

2180; 2112

B
NC

H G 4 0 0 III CE

電気回路図



WIRING DIAGRAM

SEICOS Σ10M

СТАНОК СО СТОЛОМ NC

Аппаратом РС соответствует

日立精機株式会社
HITACHI SEIKI CO., LTD.

電気回路図
ELECTRIC DRAWING

ハード HARD

2752-1055

機種コード
MODEL CODE

回路図番号
DRAWING NUMBER

| | |
|--------------------|------------------------------------|
| 機種 (MODEL) | HG400III CE |
| 機番 (SERIAL. NO) | |
| NC装置 (NC) | SEICOS Σ 10M |
| シーケンサ (SEQUENCER) | F-RC4 |
| 納入先 (CUSTOMER) | CEマーク標準 |
| 仕様 (SPECIFICATION) | CE MASTER STANDARD for SE, UK, GBH |

| | |
|------------|----------------|
| 日付 (DATE) | 1997 - 09 - 19 |
| 担当 (DSN'D) | 高野 K. Taka |
| 照査 (CHK'D) | K. Sano |
| 承認 (APR'D) | A. Kubota |

SEIKI

日立精機株式会社

HITACHI SEIKI CO., LTD.

| PAGE | TITLE 1 | TITLE 2 | NUMBER |
|------|--------------------------|----------------------------------|----------------|
| 1 | M機能コード一覧表 (M000-M049) | M-FUNCTION CODE LIST (M000-M049) | 2752-1055-0010 |
| 2 | M機能コード一覧表 (M050-M099) | M-FUNCTION CODE LIST (M050-M099) | 2752-1055-0020 |
| 3 | M機能コード一覧表 (M100-M149) | M-FUNCTION CODE LIST (M100-M149) | 2752-1055-0030 |
| 4 | M機能コード一覧表 (M150-M199) | M-FUNCTION CODE LIST (M150-M199) | 2752-1055-0040 |
| 5 | M機能コード一覧表 (M500-M549) | M-FUNCTION CODE LIST (M500-M549) | 2752-1055-0050 |
| 6 | M機能コード一覧表 (M550-M599) | M-FUNCTION CODE LIST (M550-M599) | 2752-1055-0060 |
| 7 | M機能コード一覧表 (M600-M649) | M-FUNCTION CODE LIST (M600-M649) | 2752-1055-0070 |
| 8 | M機能コード一覧表 (M650-M699) | M-FUNCTION CODE LIST (M650-M699) | 2752-1055-0080 |
| 9 | メンテナンスM機能一覧表 (M900-M949) | MAINTENANCE M-CODE (M900-M949) | 2752-1055-0090 |
| 10 | メンテナンスM機能一覧表 (M950-M999) | MAINTENANCE M-CODE (M950-M999) | 2752-1055-0100 |
| 11 | AC200V電源回路 | AC200V POWER SOURCE | 2752-1055-0110 |
| 12 | AC200V電源回路オプション | AC200V POWER SOURCE OPTION | 2752-1055-0120 |
| 13 | 動力回路 (M1, M8) 富士電機 | POWER CIRCUIT (M1, M8) FUJIE | 2752-1055-0130 |
| 14 | 動力回路 (M1, M8) 安川電機 | POWER CIRCUIT (M1, M8) YASUKAWA | 2752-1055-0140 |
| 15 | 動力回路 (M3-M9) | POWER CIRCUIT (M3-M9) | 2752-1055-0150 |
| 16 | 動力回路 (M3-M6) サーマル一覧表 | POWER CIRCUIT (M3-M6) THERMAL | 2752-1055-0160 |
| 17 | 動力回路 (M10-M15) | POWER CIRCUIT (M10-M15) | 2752-1055-0170 |
| 18 | 動力回路 高圧クーラント | POWER CIRCUIT HI-POWER COOLANT | 2752-1055-0180 |
| 19 | 主軸パワーサプライモジュール | SPINDLE POWER SUPPLY MODULE | 2752-1055-0190 |
| 20 | サーボパワーサプライモジュール | SERVO POWER SUPPLY MODULE | 2752-1055-0200 |
| 21 | サーボパワーサプライモジュール | SERVO POWER SUPPLY MODULE | 2752-1055-0210 |
| 22 | 主軸アンプ/モーター12000RPM | SPINDLE AMP. /MOTOR (12000RPM) | 2752-1055-0220 |
| 23 | 主軸アンプ/モーター(20000RPM) | SPINDLE AMP. /MOTOR (20000RPM) | 2752-1055-0230 |
| 24 | X軸サーボアンプ/モータ | X AXIS SERVO AMP. / MOTOR | 2752-1055-0240 |
| 25 | Y軸サーボアンプ/モータ | Y AXIS SERVO AMP. / MOTOR | 2752-1055-0250 |
| 26 | Z軸サーボアンプ/モータ | Z AXIS SERVO AMP. / MOTOR | 2752-1055-0260 |
| 27 | B軸サーボアンプ/モータ | B AXIS SERVO AMP. / MOTOR | 2752-1055-0270 |
| 28 | A軸サーボアンプ/モータ | A AXIS SERVO AMP. / MOTOR | 2752-1055-0280 |
| 29 | X軸, Y軸スケール オプション | X AXIS, Y AXIS SCALE OPTION | 2752-1055-0290 |
| 30 | Z軸, B軸スケール オプション | Z, B AXIS SCALE OPTION | 2752-1055-0300 |
| 31 | B軸インダクトシン オプション | B AXIS INDUCTOSYN OPTION | 2752-1055-0305 |
| 32 | 1度割出テーブルモータ (DV80X) | 1° INDEX TABLE MOTOR (DV80X) | 2752-1055-0310 |
| 33 | 主軸冷却装置 | SPINDLE COOLING UNIT | 2752-1055-0320 |
| 34 | クーラント/作動油冷却装置 | COOLANT/HYD. OIL COOLING UNIT | 2752-1055-0330 |
| 35 | 自動消火装置 COX-07E (オプション) | AUTOMATIC FIRE EXTINGUISHER | 2752-1055-0340 |
| 36 | 自動消火装置 ANF-6 (オプション) | AUTOMATIC FIRE EXTINGUISHER | 2752-1055-0345 |
| 37 | NC電源ユニット | POWER UNIT (FANUC 15MB) | 2752-1055-0350 |
| 38 | AC100V電源回路 | AC100V POWER SOURCE | 2752-1055-0360 |
| 39 | I/O SLAVE POWER UNIT | MICON16-3 POWER SOURCE | 2752-1055-0370 |
| 40 | 油圧起動回路 | HYD. CIRCUIT | 2752-1055-0380 |
| 41 | 単相モーター, ファン | AC100V MOTOR, FAN MOTOR | 2752-1055-0390 |
| 42 | 盤内照明, 保守コンセント | MAINTENANCE LIGHT, OUTLET | 2752-1055-0400 |
| 43 | 非常停止安全回路 | EMERGENCY STOP SAFETY CIRCUIT | 2752-1055-0410 |
| 44 | 作業側安全ドア安全回路 | OPERATOR DOOR SAFETY CIRCUIT | 2752-1055-0420 |
| 45 | ATC側安全ドア安全回路 | ATC DOOR SAFETY CIRCUIT | 2752-1055-0430 |
| 46 | APC右側安全ドア安全回路 | APC RIGHT DOOR SAFETY CIRCUIT | 2752-1055-0440 |
| 47 | APC左側安全ドア安全回路 | APC LEFT DOOR SAFETY CIRCUIT | 2752-1055-0450 |
| 48 | PPL側安全ドア安全回路 | PPL DOOR SAFETY CIRCUIT | 2752-1055-0460 |
| 49 | PPL自動段取台安全回路 | PPL AREA SAFETY CIRCUIT | 2752-1055-0470 |
| 50 | VPS側安全ドア安全回路 | VPS DOOR SAFETY CIRCUIT | 2752-1055-0480 |
| 51 | VPS自動段取台安全回路 | VPS AREA SAFETY CIRCUIT | 2752-1055-0490 |
| 52 | VWC側安全ドア安全回路 | VWC DOOR SAFETY CIRCUIT | 2752-1055-0500 |
| 53 | VWC自動段取台安全回路 | VWC AREA SAFETY CIRCUIT | 2752-1055-0510 |
| 54 | 電磁ドアロック解除 APC | DOOR LOCK RELEASE APC | 2752-1055-0520 |

| PAGE | TITLE 1 | TITLE 2 | NUMBER |
|------|---------------------------|---------------------------------|----------------|
| 55 | 電磁ドアロック解除 PPL | DOOR LOCK RELEASE PPL | 2752-1055-0530 |
| 56 | 電磁ドアロック解除 VPS | DOOR LOCK RELEASE VPS | 2752-1055-0540 |
| 57 | 電磁ドアロック解除 VWC | DOOR LOCK RELEASE VWC | 2752-1055-0550 |
| 58 | 非常停止回路1/2 | EMERGENCY STOP 1/2 | 2752-1055-0560 |
| 59 | 非常停止回路2/2 | EMERGENCY STOP 2/2 | 2752-1055-0570 |
| 60 | 非常停止回路オプション PPL, VPS | EMERGENCY STOP OPTION PPL, VPS | 2752-1055-0580 |
| 61 | 非常停止オプション P-L, VWC | EMERGENCY STOP OP. P-L, VWC | 2752-1055-0590 |
| 62 | パネルスレーブ出力 (Y000-Y007) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y000-Y007) | 2752-1055-0600 |
| 63 | パネルスレーブ出力 (Y010-Y017) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y010-Y017) | 2752-1055-0610 |
| 64 | パネルスレーブ出力 (Y020-Y027) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y020-Y027) | 2752-1055-0620 |
| 65 | パネルスレーブ出力 (Y030-Y037) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y030-Y037) | 2752-1055-0630 |
| 66 | パネルスレーブ出力 (Y040-Y047) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y040-Y047) | 2752-1055-0640 |
| 67 | パネルスレーブ出力 (Y050-Y053) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y050-Y053) | 2752-1055-0650 |
| 68 | パネルスレーブ出力 (Y054-Y057) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y054-Y057) | 2752-1055-0660 |
| 69 | パネルスレーブ出力 (Y060-Y067) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y060-Y067) | 2752-1055-0670 |
| 70 | ワークカウンタ, コールライト | WORK CONTER, CALL LIGHT | 2752-1055-0680 |
| 71 | シグナルタワー | SIGNAL TOWER | 2752-1055-0690 |
| 72 | パネルスレーブ出力 (Y070-Y077) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y070-Y077) | 2752-1055-0700 |
| 73 | パネルスレーブ出力 (Y080-Y087) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y080-Y087) | 2752-1055-0710 |
| 74 | パネルスレーブ出力 (Y090-Y093) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y090-Y093) | 2752-1055-0720 |
| 75 | パネルスレーブ出力 (Y094-Y097) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y094-Y097) | 2752-1055-0730 |
| 76 | パネルスレーブ出力 (Y100-Y117) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y100-Y117) | 2752-1055-0740 |
| 77 | 接点出力オプション (Y0A4, Y0B4) | CONTACTOR OUTPUT OPTION | 2752-1055-0750 |
| 78 | パネルスレーブ出力 (Y120-Y137) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y120-Y137) | 2752-1055-0760 |
| 79 | 予備Mコード (M100-M105) | SPARE M-CODE (OPTION) | 2752-1055-0770 |
| 80 | パネルスレーブ出力 (Y140-Y157) | PANEL SLAVE OUTPUT (Y140-Y157) | 2752-1055-0780 |
| 81 | パネルスレーブ入力 (X000-X017) | PANEL SLAVE INPUT (X000-X017) | 2752-1055-0790 |
| 82 | パネルスレーブ入力 (X020-X037) | PANEL SLAVE INPUT (X020-X037) | 2752-1055-0800 |
| 83 | パネルスレーブ入力 (X040-X057) | PANEL SLAVE INPUT (X040-X057) | 2752-1055-0810 |
| 84 | パネルスレーブ入力 (X060-X077) | PANEL SLAVE INPUT (X060-X077) | 2752-1055-0820 |
| 85 | パネルスレーブ入力 (X080-X097) | PANEL SLAVE INPUT (X080-X097) | 2752-1055-0830 |
| 86 | オプション選択 (X094-X097) | OPTION SELECT (X094-X097) | 2752-1055-0840 |
| 87 | パネルスレーブ入力 (X100-X117) | PANEL SLAVE INPUT (X100-X117) | 2752-1055-0850 |
| 88 | パネルスレーブ入力 (X120-X137) | PANEL SLAVE INPUT (X120-X137) | 2752-1055-0860 |
| 89 | パネルスレーブ入力 (X140-X147) | PANEL SLAVE INPUT (X140-X147) | 2752-1055-0870 |
| 90 | スキップ回路 (オムロン) | SKIP CIRCUIT (OMRON) | 2752-1055-0880 |
| 91 | スキップ回路 (UTS) | SKIP CIRCUIT (UTS) | 2752-1055-0890 |
| 92 | スキップ回路 (レニショ-MP10 & MI12) | SKIP (RENISHOW MP10 & MI12) | 2752-1055-0900 |
| 93 | スキップ (レニショ-MP10 & 0-M-I) | SKIP (RENISHOW MP10 & 0-M-I) | 2752-1055-0910 |
| 94 | パネルスレーブ入力 (X150-X157) | PANEL SLAVE INPUT (X150-X157) | 2752-1055-0920 |
| 95 | 操作盤スレーブ 出力 (Y1120-Y1137) | OPE. SLAVE OUTPUT (Y1120-Y1137) | 2752-1055-0930 |
| 96 | 操作盤スレーブ 出力 (Y1140-Y1157) | OPE. SLAVE OUTPUT (Y1140-Y1157) | 2752-1055-0940 |
| 97 | 操作盤スレーブ 出力 (Y1160-Y1177) | OPE. SLAVE OUTPUT (Y1160-Y1177) | 2752-1055-0950 |
| 98 | 操作盤スレーブ 出力 (Y1180-Y1197) | OPE. SLAVE OUTPUT (Y1180-Y1197) | 2752-1055-0960 |
| 99 | 操作盤スレーブ 出力 (Y1200-Y1217) | OPE. SLAVE OUTPUT (Y1200-Y1217) | 2752-1055-0970 |
| 100 | 操作盤スレーブ 出力 (Y1220-Y1237) | OPE. SLAVE OUTPUT (Y1220-Y1237) | 2752-1055-0980 |
| 101 | 操作盤スレーブ 出力 (Y1240-Y1247) | OPE. SLAVE OUTPUT (Y1240-Y1247) | 2752-1055-0990 |
| 102 | 操作盤スレーブ 入力 (X1120-X1137) | OPE. SLAVE INPUT (X1120-X1137) | 2752-1055-1000 |
| 103 | 操作盤スレーブ 入力 (X1140-X1157) | OPE. SLAVE INPUT (X1140-X1157) | 2752-1055-1010 |
| 104 | 操作盤スレーブ 入力 (X1160-X1177) | OPE. SLAVE INPUT (X1160-X1177) | 2752-1055-1020 |
| 105 | 操作盤スレーブ 入力 (X1180-X1197) | OPE. SLAVE INPUT (X1180-X1197) | 2752-1055-1030 |
| 106 | 操作盤スレーブ 入力 (X1200-X1217) | OPE. SLAVE INPUT (X1200-X1217) | 2752-1055-1040 |
| 107 | 操作盤スレーブ 入力 (X1220-X1237) | OPE. SLAVE INPUT (X1220-X1237) | 2752-1055-1050 |
| 108 | 送り速度 (オーバーライド) 入力一覧表 | FEED RATE (OVERRIDE) INPUT | 2752-1055-1060 |

| PAGE | TITLE 1 | TITLE 2 | NUMBER |
|------|----------------------------------|----------------------------------|----------------|
| 109 | 操作盤スレーブ 出力 (X1240-X1257) | OPE. SLAVE INPUT (X1240-X1257) | 2752-1055-1070 |
| 110 | 主軸オーバーライド入力一覧表 | SPINDLE OVERRIDE INPUT | 2752-1055-1080 |
| 111 | 操作盤スレーブ 入力 (X1260-X1277) | OPE. SLAVE INPUT (X1260-X1277) | 2752-1055-1090 |
| 112 | A T Cスレーブ出力 (Y160-Y167) | ATC SLAVE OUTPUT (Y170-Y177) | 2752-1055-1100 |
| 113 | A T Cスレーブ出力 (Y180-Y187) | ATC SLAVE OUTPUT (Y180-Y187) | 2752-1055-1110 |
| 114 | A T Cスレーブ入力 (X160-X167) | ATC SLAVE INPUT (X170-X177) | 2752-1055-1120 |
| 115 | A T Cスレーブ入力 (X180-X187) | ATC SLAVE INPUT (X180-X187) | 2752-1055-1130 |
| 116 | ATC90, 120 動力回路 | ATC90, 120 POWER CIRCUIT | 2752-1055-1330 |
| 117 | ATC90, 120 マガジンユニット入力 | ATC90, 120 MAGAZINE UNIT INPUT | 2752-1055-1340 |
| 118 | ATC90, 120 マガジンユニット出力 | ATC90, 120 MWGAZINE UNIT OUTPUT | 2752-1055-1350 |
| 119 | ATC90, 120 スレーブ 出力 (Y200-Y217) | ATC MAGAZINE OUTPUT (Y200-Y217) | 2752-1055-1360 |
| 120 | ATC90, 120 スレーブ 出力 (Y220-Y237) | ATC MAGAZINE OUTPUT (Y220-Y237) | 2752-1055-1370 |
| 121 | ATC90, 120 スレーブ 入力 (X200-X217) | ATC MAGAZINE INPUT (X200-X217) | 2752-1055-1380 |
| 122 | ATC90, 120 動力回路 (JP-3) | ATC90, 120 POWER CIRCUIT (JP-3) | 2752-1055-1382 |
| 123 | ATC90, 120 MGユニット入力 (JP-3) | ATC90, 120 MG UNIT INPUT (JP-3) | 2752-1055-1384 |
| 124 | ATC90, 120 MGユニット出力 (JP-3) | ATC90, 120 MG UNIT OUTPUT (JP-3) | 2752-1055-1386 |
| 125 | ATC90, 120 (JP-3) (Y200-Y217) | ATC MG (JP-3) OUTPUT (Y200-Y217) | 2752-1055-1388 |
| 126 | ATC90, 120 (JP-3) 出力 (Y220-Y237) | ATC MG (JP-3) OUTPUT (Y220-Y237) | 2752-1055-1390 |
| 127 | ATC90, 120 (JP-3) 入力 (X200-X217) | ATC MG (JP-3) INPUT (X200-X217) | 2752-1055-1392 |
| 128 | P P L動力回路 | PPL POWER CIRCUIT | 2752-1055-1410 |
| 129 | P P Lスレーブ出力 (Y640-Y657) | PPL SLAVE OUTPUT (Y640-Y657) | 2752-1055-1420 |
| 130 | P P Lスレーブ出力 (Y660-Y677) | PPL SLAVE OUTPUT (Y660-Y677) | 2752-1055-1430 |
| 131 | P P Lスレーブ出力 (Y680-Y697) | PPL SLAVE OUTPUT (Y680-Y697) | 2752-1055-1440 |
| 132 | P P Lスレーブ入力 (X640-X647) | PPL SLAVE INPUT (X640-X647) | 2752-1055-1450 |
| 133 | P P Lスレーブ入力 (X650-X667) | PPL SLAVE INPUT (X650-X667) | 2752-1055-1460 |
| 134 | P P Lスレーブ入力 (X670-X687) | PPL SLAVE INPUT (X670-X687) | 2752-1055-1470 |
| 135 | P P Lスレーブ入力 (X690-X697) | PPL SLAVE INPUT (X690-X697) | 2752-1055-1480 |
| 136 | PPL-2自動段取台出力 (Y700-Y717) | PPL-2 SLAVE OUTPUT (Y700-Y717) | 2752-1055-1490 |
| 137 | PPL-2自動段取台出力 (Y720-Y727) | PPL-2 SLAVE OUTPUT (Y720-Y727) | 2752-1055-1500 |
| 138 | PPL-2自動段取台入力 (X700-X717) | PPL-2 SLAVE INPUT (X700-X717) | 2752-1055-1510 |
| 139 | PPL-2自動段取台入力 (X720-X727) | PPL-2 SLAVE INPUT (X720-X727) | 2752-1055-1520 |
| 140 | VPS I/Fスレーブ出力 (Y600-Y617) | VPS I/F SLAVE OUTPUT (Y600-Y617) | 2752-1055-2010 |
| 141 | VPS I/Fスレーブ出力 (Y620-Y637) | VPS I/F SLAVE OUTPUT (Y620-Y637) | 2752-1055-2020 |
| 142 | VPS I/Fスレーブ出力 (Y640-Y657) | VPS I/F SLAVE OUTPUT (Y640-Y657) | 2752-1055-2030 |
| 143 | VPS I/Fスレーブ出力 (Y660-Y677) | VPS I/F SLAVE OUTPUT (Y660-Y677) | 2752-1055-2040 |
| 144 | VPS I/Fスレーブ出力 (Y680-Y687) | VPS I/F SLAVE OUTPUT (Y680-Y687) | 2752-1055-2050 |
| 145 | VPS I/Fスレーブ入力 (X600-X617) | VPS I/F SLAVE INPUT (X600-X617) | 2752-1055-2060 |
| 146 | VPS I/Fスレーブ入力 (X620-X637) | VPS I/F SLAVE INPUT (X620-X637) | 2752-1055-2070 |
| 147 | VPS I/Fスレーブ入力 (X640-X657) | VPS I/F SLAVE INPUT (X640-X657) | 2752-1055-2080 |
| 148 | VPS I/Fスレーブ入力 (X660-X677) | VPS I/F SLAVE INPUT (X660-X677) | 2752-1055-2090 |
| 149 | VPS I/Fスレーブ入力 (X680-X697) | VPS I/F SLAVE INPUT (X680-X697) | 2752-1055-2100 |
| 150 | VPS I/Fスレーブ入力 (X6A0-X6B7) | VPS I/F SLAVE INPUT (X6A0-X6B7) | 2752-1055-2110 |
| 151 | P-L I/Fスレーブ出力 (Y360-Y377) | P-L I/F SLAVE OUTPUT (Y360-Y377) | 2752-1055-2210 |
| 152 | P-L I/Fスレーブ出力 (Y380-Y397) | P-L I/F SLAVE OUTPUT (Y380-Y397) | 2752-1055-2220 |
| 153 | P-L I/Fスレーブ出力 (Y400-Y417) | P-L I/F SLAVE OUTPUT (Y400-Y417) | 2752-1055-2230 |
| 154 | P-L I/Fスレーブ出力 (Y420-Y437) | P-L I/F SLAVE OUTPUT (Y420-Y437) | 2752-1055-2240 |
| 155 | P-L I/Fスレーブ入力 (X360-X377) | P-L I/F SLAVE INPUT (X360-X377) | 2752-1055-2250 |
| 156 | P-L I/Fスレーブ入力 (X380-X397) | P-L I/F SLAVE INPUT (X380-X397) | 2752-1055-2260 |
| 157 | P-L I/Fスレーブ入力 (X400-X417) | P-L I/F SLAVE INPUT (X400-X417) | 2752-1055-2270 |
| 158 | P-L I/Fスレーブ入力 (X420-X437) | P-L I/F SLAVE INPUT (X420-X437) | 2752-1055-2280 |
| 159 | THERMIC EXPANSION OFF SET 1 | | 2752-1055-2400 |
| 160 | THERMIC EXPANSION OFF SET 2 | THERMIC EXPANSION OFF SET OP. | 2752-1055-2410 |
| 161 | 外部トランス (ブレーカー無し) | EXTERNAL TRANSFORMER | 2752-1055-2420 |
| 162 | NC OPERETION (9.5°) | | 2752-1055-2430 |

| PAGE | TITLE 1 | TITLE 2 | NUMBER |
|------|-------------------------------|------------------------------------|----------------|
| 163 | NCキーボード | NC KEY BOARD | 2752-1055-2440 |
| 164 | 外部RS232C I/F | EXTERNAL RS232C I/F | 2752-1055-2450 |
| 165 | BUILT-IN DON FD (OPTION) | | 2752-1055-2460 |
| 166 | どんでんFD切換ボード | (オプション) | 2752-1055-2470 |
| 167 | NC装置システム系統図 1 | NC UNIT SYSTEM DIAGRAM 1 | 2752-1055-4010 |
| 168 | NC装置システム系統図 2 | NC UNIT SYSTEM DIAGRAM 2 | 2752-1055-4020 |
| 169 | NC装置システム系統図 3 | NC UNIT SYSTEM DIAGRAM 3 | 2752-1055-4030 |
| 170 | NC装置システム系統図 4 | NC UNIT SYSTEM DIAGRAM 4 | 2752-1055-4040 |
| 171 | SLBUS CONNECTION | | 2752-1055-5000 |
| 172 | ディストリビューター接続系統図 1/2 | DISTRIBUTOR CONNECTION 1/2 | 2752-1055-5210 |
| 173 | ディストリビューター接続系統図 2/2 | DISTRIBUTOR CONNECTION 2/2 | 2752-1055-5220 |
| 174 | HG400ディストリビューター配置図 | HG400 DISTRIBUTOR | 2752-1055-5410 |
| 175 | HG400ディストリビューターピン配列図1/4 | DISTRIBUTOR ASSIGNMENT 1 | 2752-1055-5420 |
| 176 | HG400ディストリビューターピン配列図2/4 | DISTRIBUTOR ASSIGNMENT 2/4 | 2752-1055-5430 |
| 177 | HG400ディストリビューターピン配列図3/4 | DISTRIBUTOR ASSIGNMENT 3/4 | 2752-1055-5440 |
| 178 | HG400ディストリビューターピン配列図4/4 | DISTRIBUTOR ASSIGNMENT 4/4 | 2752-1055-5450 |
| 179 | 制御盤 IO-128 ピン配列図 1/2 | PANEL IO-128 ASSIGNMENT 1/2 | 2752-1055-5460 |
| 180 | 制御盤 IO-128 ピン配列図 2/2 | PANEL IO-128 ASSIGNMENT 2/2 | 2752-1055-5470 |
| 181 | 制御盤 SSR-1 ピン配列図 | PANEL SSR-1 ASSIGNMENT | 2752-1055-5480 |
| 182 | 中継BOX内端子台 | TERMINAL IN JOINT BOX | 2752-1055-5482 |
| 183 | ATC IO-24 ピン配列図 | ATC IO-24 ASSIGNMENT | 2752-1055-5510 |
| 184 | 90, 120 ATC PAN-I/O ピン配列図 | 90, 120 ATC PAN-I/O ASSIGNMENT | 2752-1055-5520 |
| 185 | 90, 120ATC IO-128ピン配列 (JP-3) | 90, 120ATC IO-128 ASSIGN. M (JP-3) | 2752-1055-5522 |
| 186 | 操作盤スレーブ接続図 | OPERATION BOARD CONNECTION | 2752-1055-6000 |
| 187 | 外部配線系統図 (1度テーブル) | EXTERNAL DIAGRAM (1° TABLE) | 2752-1055-6010 |
| 188 | 外部配線系統図 (NCテーブル) | EXTERNAL DIAGRAM (NC TABLE) | 2752-1055-6020 |
| 189 | 外部配線系統図 (ヘッド) | EXTERNAL DIAGRAM (HEAD) | 2752-1055-6040 |
| 190 | 外部配線系統図 (コラム) | EXTERNAL DIAGRAM (COLUMM) | 2752-1055-6050 |
| 191 | 外部配線系統図 (クーラント) | EXTERNAL DIAGRAM (COOLANT) | 2752-1055-6060 |
| 192 | 外部配線系統図 (35K/70Kスルークーラント) | EXTERNAL DIAGRAM 35/70KCOOLANT | 2752-1055-6070 |
| 193 | 外部配線系統図 (制御盤近辺) | EXTERNAL DIAGRAM (near PANEL) | 2752-1055-6080 |
| 194 | 外部配線系統図 (APC) | EXTERNAL DIAGRAM (APC) | 2752-1055-6090 |
| 195 | 外部配線系統図 (ATC) | EXTERNAL DIAGRAM (ATC) | 2752-1055-6100 |
| 196 | 外部配線系統図 (ATCマカシン90, 120) | EXTERNAL DIAGRAM (ATC90, 120) | 2752-1055-6110 |
| 197 | 外部配線系統図 (ATC90, 120MG (JP-3)) | EXTERNAL DIAG. ATC90, 120 (JP-3) | 2752-1055-6112 |
| 198 | 外部配線系統図 (PPL) | EXTERNAL DIAGRAM (PPL) | 2752-1055-6120 |
| 199 | 外部配線系統図 (パレットローダ) | EXTERNAL DIAGRAM (PALLET LOADER) | 2752-1055-6160 |
| 200 | 制御盤部品配置図 | HG400 PANEL PARTS LAYOUT | 2752-1055-7010 |
| 201 | ATC中継BOX部品配置図 | HG400 ATC PARTS LAYOUT | 2752-1055-7210 |
| 202 | ATC中継BOX部品配置 (JP-3) | HG400 ATC PARTS LAYOUT (JP-3) | 2752-1055-7212 |
| 203 | PPL中継BOX部品配置図 | HG400 PPL PARTS LAYOUT | 2752-1055-7220 |
| 204 | 部品表 (NCユニット) | PARTS LIST (NC UNIT) | 2752-1055-8010 |
| 205 | 部品表 (PCユニット) | PARTS LIST (PC UNIT) | 2752-1055-8030 |
| 206 | 部品表 (1/10) | PARTS LIST (1/10) | 2752-1055-8040 |
| 207 | 部品表 (2/10) | PARTS LIST (2/10) | 2752-1055-8050 |
| 208 | 部品表 (3/10) | PARTS LIST (3/10) | 2752-1055-8060 |
| 209 | 部品表 (4/10) | PARTS LIST (4/10) | 2752-1055-8070 |
| 210 | 部品表 (5/10) | PARTS LIST (5/10) | 2752-1055-8080 |
| 211 | 部品表 (6/10) | PARTS LIST (6/10) | 2752-1055-8090 |
| 212 | 部品表 (7/10) | PARTS LIST (7/10) | 2752-1055-8100 |
| 213 | 部品表 (8/10) | PARTS LIST (8/10) | 2752-1055-8110 |
| 214 | 部品表 (9/10) | PARTS LIST (9/10) | 2752-1055-8120 |
| 215 | 部品表 (10/10) | PARTS LIST (10/10) | 2752-1055-8130 |
| 216 | 部品表 (ATC) | PARTS LIST (ATC) | 2752-1055-8140 |

| PAGE | TITLE 1 | TITLE 2 | NUMBER |
|------|------------------|-------------------------|----------------|
| 217 | 部品表 (ATC) (JP-3) | PARTS LIST (ATC) (JP-3) | 2752-1055-8142 |
| 218 | 部品表 (APC) | PARTS LIST (APC) | 2752-1055-8150 |

CROSSREFERENCE LIST

PAGE 1

| No. | SYMBOL | ATTRIBUTE | CROSS ADDRESS | | | | | | |
|-----|--------|-----------|---------------|---------|---------|--------|--------|--------|--|
| 1 | SKIP | WIRE | 090-10 | | | | | | |
| 2 | SKIP | WIRE | 090-27 | | | | | | |
| 3 | FR-1 | R-COIL | 014-06 | | | | | | |
| 4 | FR-8 | R-COIL | 014-21 | *014-50 | | | | | |
| 5 | KA-S7 | R-COIL | 049-34 | 049-41 | *049-45 | | | | |
| 6 | KA-S8 | R-COIL | 049-39 | 049-41 | *049-45 | | | | |
| 7 | QM-1 | a-CON | 014-06 | | | | | | |
| 8 | QM-8 | a-CON | 014-21 | | | | | | |
| 9 | SKIP | WIRE | 092-43 | 093-35 | | | | | |
| 10 | 1A | WIRE | 031-04 | 040-60 | 041-29 | 062-02 | 063-02 | 064-02 | |
| | | | 065-02 | 066-02 | 067-02 | 070-05 | 071-05 | 071-36 | |
| | | | 072-02 | 072-35 | 073-02 | 077-18 | 128-17 | | |
| 11 | 1A1 | WIRE | 011-14 | 038-10 | 039-36 | 040-02 | 041-02 | 049-42 | |
| | | | 054-13 | 055-13 | 072-23 | | | | |
| 12 | 1A10 | WIRE | 040-60 | 129-02 | 136-02 | | | | |
| 13 | 1A4 | WIRE | 040-60 | 112-02 | | | | | |
| 14 | 200A | WIRE | 019-35 | 020-35 | 037-28 | 169-02 | | | |
| 15 | 200B | WIRE | 019-39 | 020-39 | 037-30 | 169-02 | | | |
| 16 | 200L1 | WIRE | 011-39 | 019-16 | 020-16 | | | | |
| 17 | 200L2 | WIRE | 011-41 | 019-19 | 020-19 | | | | |
| 18 | 24V | WIRE | 011-44 | 032-46 | 033-31 | 033-31 | 038-16 | 043-02 | |
| | | | 044-02 | 045-02 | 046-02 | 047-02 | 048-02 | 049-02 | |
| | | | 062-02 | 063-02 | 064-02 | 065-02 | 066-02 | 067-02 | |
| | | | 068-02 | 068-46 | 069-02 | 072-02 | 073-02 | 074-02 | |
| | | | 075-02 | 075-47 | 076-02 | 077-06 | 078-02 | 079-53 | |
| | | | 080-02 | 081-03 | 082-03 | 083-03 | 084-03 | 085-03 | |
| | | | 086-03 | 087-03 | 088-03 | 089-23 | 089-03 | 090-04 | |
| | | | 090-36 | 090-10 | 091-05 | 092-45 | 093-37 | 094-03 | |
| | | | 099-02 | 100-02 | 101-05 | 106-02 | 106-02 | 107-02 | |
| | | | 107-02 | 109-02 | 109-02 | 109-02 | 109-02 | 111-02 | |
| | | | 111-02 | 111-02 | 113-02 | 114-03 | 115-03 | 115-38 | |
| | | | 116-28 | 125-02 | 126-02 | 127-25 | 127-03 | 130-02 | |
| | | | 131-02 | 132-39 | 132-03 | 133-03 | 134-03 | 135-03 | |
| | | | 135-38 | 137-02 | 138-03 | 139-03 | 139-38 | | |
| 19 | 24V4 | WIRE | 128-37 | 131-51 | | | | | |
| 20 | 2A | WIRE | 011-14 | 031-06 | 038-26 | 039-38 | 040-02 | 041-02 | |
| | | | 049-48 | 054-16 | 055-16 | 062-02 | 063-02 | 064-02 | |
| | | | 065-02 | 066-02 | 067-02 | 070-03 | 071-38 | 072-02 | |
| | | | 073-02 | 077-18 | 112-02 | 128-17 | 129-02 | 136-02 | |
| 21 | 30Y | b-CON | *082-21 | | | | | | |
| 22 | 5A | WIRE | 038-18 | | | | | | |
| 23 | 5V2 | WIRE | 166-43 | | | | | | |
| 24 | A100 | WIRE | 040-35 | | | | | | |
| 25 | A101 | WIRE | 040-38 | | | | | | |
| 26 | AB | R-COIL | 040-22 | 040-13 | 040-28 | | | | |
| 27 | AR-30 | R-COIL | 128-25 | 132-12 | | | | | |
| 28 | AR-PW | a-CON | 037-20 | 094-09 | | | | | |
| 29 | BD14 | WIRE | 046-34 | 047-34 | | | | | |
| 30 | BD24 | WIRE | 046-39 | 047-39 | | | | | |
| 31 | BRK1 | WIRE | 025-22 | 040-22 | | | | | |
| 32 | BRK2 | WIRE | 025-24 | 040-28 | | | | | |
| 33 | CB-9 | R-COIL | 036-03 | | | | | | |
| 34 | DD1 | WIRE | 058-48 | 060-05 | 060-20 | 060-48 | 061-20 | 061-05 | |
| 35 | DD12 | WIRE | 058-58 | 059-05 | | | | | |

CROSSREFERENCE LIST

| No. | SYMBOL | ATTRIBUTE | CROSS ADDRESS | | | | | |
|-----|---------|-----------|---------------|---------|---------|---------|---------|--------|
| 36 | DD2 | WIRE | 058-58 | 058-54 | 059-05 | 060-11 | 060-26 | 060-54 |
| | | | 061-26 | 061-11 | | | | |
| 37 | DR-1 | R-COIL | 043-52 | 043-58 | 058-52 | 074-09 | 074-31 | 089-12 |
| 38 | DR-1A | R-COIL | 019-25 | 020-25 | 058-57 | 058-58 | | |
| 39 | DR-2 | R-COIL | 034-21 | 040-41 | 074-23 | 074-09 | 089-15 | |
| 40 | DR-2A | R-COIL | 033-30 | 034-45 | 040-48 | 074-14 | | |
| 41 | DR-3 | R-COIL | 040-31 | 040-38 | 074-23 | 089-18 | | |
| 42 | DR-30 | R-COIL | 128-20 | 128-50 | | | | |
| 43 | DR-4 | R-COIL | 040-22 | 040-28 | 074-31 | | | |
| 44 | DR-5 | R-COIL | 074-37 | | | | | |
| 45 | DR-MGBR | R-COIL | 122-03 | 126-30 | | | | |
| 46 | DR1A | a-CON | 169-11 | | | | | |
| 47 | EMY11A | WIRE | 043-14 | 058-32 | | | | |
| 48 | EMY12 | WIRE | 043-12 | 058-26 | | | | |
| 49 | FR-1 | R-COIL | 013-06 | *040-41 | | | | |
| 50 | FR-10 | R-COIL | 017-04 | *072-37 | | | | |
| 51 | FR-11 | R-COIL | 017-12 | *062-45 | | | | |
| 52 | FR-12 | R-COIL | 017-20 | *072-43 | | | | |
| 53 | FR-13 | R-COIL | 017-28 | *063-21 | | | | |
| 54 | FR-14L | R-COIL | 041-48 | *072-49 | | | | |
| 55 | FR-14R | R-COIL | 041-39 | *072-49 | | | | |
| 56 | FR-15 | R-COIL | 017-36 | *072-55 | | | | |
| 57 | FR-16 | R-COIL | 018-32 | *062-51 | | | | |
| 58 | FR-2 | R-COIL | 041-31 | *062-09 | | | | |
| 59 | FR-3 | R-COIL | 015-05 | *062-15 | | | | |
| 60 | FR-30 | R-COIL | 128-06 | *128-20 | *128-25 | | | |
| 61 | FR-4 | R-COIL | 015-13 | *062-21 | | | | |
| 62 | FR-5 | R-COIL | 015-21 | *062-27 | | | | |
| 63 | FR-6 | R-COIL | 015-29 | *062-33 | | | | |
| 64 | FR-7 | R-COIL | 015-37 | *062-39 | | | | |
| 65 | FR-8 | R-COIL | *013-43 | 013-21 | | | | |
| 66 | FR-9 | R-COIL | 015-45 | *063-09 | | | | |
| 67 | FR-X3 | R-COIL | 022-04 | | | | | |
| 68 | G | WIRE | 039-40 | | | | | |
| 69 | G2 | WIRE | 013-56 | 014-54 | 014-43 | 035-21 | 036-21 | 043-02 |
| | | | 044-02 | 045-02 | 046-02 | 047-02 | 048-02 | 049-02 |
| | | | 062-02 | 063-02 | 064-02 | 065-02 | 066-02 | 067-02 |
| | | | 068-06 | 069-06 | 072-02 | 073-02 | 074-06 | 075-06 |
| | | | 076-02 | 077-06 | 078-02 | 079-02 | 080-02 | 081-05 |
| | | | 082-05 | 083-05 | 084-05 | 085-05 | 086-05 | 087-05 |
| | | | 088-05 | 089-23 | 089-05 | 090-19 | 090-36 | 091-09 |
| | | | 092-47 | 093-39 | 094-05 | 095-02 | 096-02 | 097-02 |
| | | | 098-02 | 099-02 | 100-02 | 101-05 | 102-02 | 103-02 |
| | | | 104-02 | 105-02 | 106-02 | 107-02 | 109-02 | 109-02 |
| | | | 109-02 | 111-02 | 111-02 | 113-02 | 114-05 | 115-05 |
| | | | 115-40 | 116-30 | 116-58 | 119-02 | 120-02 | 121-28 |
| | | | 126-25 | 127-05 | 128-48 | 130-02 | 131-02 | 132-05 |
| | | | 133-05 | 134-05 | 135-05 | 135-40 | 137-02 | 138-05 |
| | | | 139-05 | 139-40 | | | | |
| 70 | G4 | WIRE | 128-39 | 131-54 | | | | |
| 71 | GN | WIRE | 166-41 | | | | | |
| 72 | HR1 | R-COIL | 070-16 | | | | | |
| 73 | HR2 | R-COIL | 070-21 | | | | | |
| 74 | K1-1 | R-COIL | 043-06 | 043-12 | 043-20 | *043-34 | *043-39 | |

CROSSREFERENCE LIST

PAGE 3

| No. | SYMBOL | ATTRIBUTE | CROSS ADDRESS | | | | | |
|-----|--------|-----------|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 75 | K1-2 | R-COIL | 044-06 | 044-12 | 044-20 | *044-34 | *044-39 | |
| 76 | K1-3 | R-COIL | 045-06 | 045-12 | 045-20 | *045-34 | *045-39 | |
| 77 | K1-4 | R-COIL | 046-06 | 046-12 | 046-20 | *046-34 | *046-39 | 048-12 |
| | | | 048-20 | *048-34 | *048-39 | | | |
| 78 | K1-5 | R-COIL | 047-06 | 047-12 | 047-20 | *047-34 | *047-39 | |
| 79 | K2-1 | R-COIL | 043-11 | *043-07 | 043-16 | 043-34 | 043-39 | |
| 80 | K2-2 | R-COIL | 044-11 | *044-07 | 044-16 | 044-34 | 044-39 | |
| 81 | K2-3 | R-COIL | 045-11 | *045-07 | 045-16 | 045-34 | 045-39 | |
| 82 | K2-4 | R-COIL | 046-11 | *046-07 | 046-16 | 046-34 | 046-39 | *048-07 |
| | | | 048-16 | 048-34 | 048-39 | | | |
| 83 | K2-5 | R-COIL | 047-11 | *047-07 | 047-16 | 047-34 | 047-39 | |
| 84 | K3-1 | R-COIL | 043-19 | *043-07 | 043-24 | 043-34 | 043-39 | |
| 85 | K3-2 | R-COIL | 044-19 | *044-07 | 044-24 | 044-34 | 044-39 | |
| 86 | K3-3 | R-COIL | 045-19 | *045-07 | 045-24 | 045-34 | 045-39 | |
| 87 | K3-4 | R-COIL | 046-19 | *046-07 | 046-24 | 046-34 | 046-39 | *048-07 |
| | | | 048-24 | 048-34 | 048-39 | | | |
| 88 | K3-5 | R-COIL | 047-19 | *047-07 | 047-24 | 047-34 | 047-39 | |
| 89 | KA-1 | R-COIL | 043-43 | 043-07 | | | | |
| 90 | KA-2 | R-COIL | 045-17 | 046-17 | 047-17 | 048-17 | 078-51 | 087-20 |
| 91 | KA-2A | R-COIL | 044-15 | 078-54 | | | | |
| 92 | KA-3 | R-COIL | 019-25 | 020-25 | 044-46 | | | |
| 93 | KA-S1 | R-COIL | 040-05 | 040-08 | 043-33 | *043-07 | 043-53 | 087-43 |
| 94 | KA-S2 | R-COIL | 040-05 | 040-08 | 043-38 | *043-07 | 043-53 | 087-46 |
| 95 | KA-S3 | R-COIL | 040-55 | 044-33 | *044-07 | 044-46 | 082-24 | |
| 96 | KA-S4 | R-COIL | 044-38 | *044-07 | 044-46 | 082-27 | | |
| 97 | KA-S5 | R-COIL | 040-55 | 045-33 | *045-07 | 087-49 | | |
| 98 | KA-S6 | R-COIL | 045-38 | *045-07 | 087-52 | | | |
| 99 | KA-S7 | R-COIL | *046-07 | 047-33 | *047-07 | *048-07 | 087-55 | |
| 100 | KA-S8 | R-COIL | 040-52 | *046-07 | 047-38 | *047-07 | *048-07 | 087-58 |
| 101 | KXX3 | WIRE | 167-35 | | | | | |
| 102 | L1 | WIRE | 035-04 | | | | | |
| 103 | L101 | WIRE | 011-32 | 015-02 | 032-03 | 033-03 | | |
| 104 | L102 | WIRE | 011-34 | 015-02 | 032-03 | 033-03 | | |
| 105 | L103 | WIRE | 011-36 | 015-02 | 033-03 | | | |
| 106 | L11 | WIRE | 011-63 | 011-20 | 012-06 | 042-06 | | |
| 107 | L111 | WIRE | 012-09 | 017-02 | 034-02 | | | |
| 108 | L112 | WIRE | 012-11 | 017-02 | 034-02 | | | |
| 109 | L113 | WIRE | 012-13 | 017-02 | 034-02 | | | |
| 110 | L12 | WIRE | 011-62 | 012-06 | | | | |
| 111 | L121 | WIRE | 012-17 | 018-02 | | | | |
| 112 | L122 | WIRE | 012-19 | 018-02 | | | | |
| 113 | L123 | WIRE | 012-21 | 018-02 | | | | |
| 114 | L13 | WIRE | 011-61 | 011-22 | 012-06 | 042-19 | | |
| 115 | L131 | WIRE | 012-33 | 018-21 | | | | |
| 116 | L132 | WIRE | 012-35 | 018-21 | | | | |
| 117 | L133 | WIRE | 012-37 | 018-21 | | | | |
| 118 | L21A | WIRE | 011-46 | 019-06 | | | | |
| 119 | L22A | WIRE | 011-48 | 019-08 | | | | |
| 120 | L23A | WIRE | 011-50 | 019-10 | | | | |
| 121 | L3 | WIRE | 035-10 | | | | | |
| 122 | L31A | WIRE | 011-53 | 020-06 | | | | |
| 123 | L32A | WIRE | 011-55 | 020-08 | | | | |
| 124 | L33A | WIRE | 011-57 | 020-10 | | | | |
| 125 | L401 | WIRE | 012-25 | 116-14 | 122-11 | | | |

CROSSREFERENCE LIST

PAGE 4

| No. | SYMBOL | ATTRIBUTE | CROSS ADDRESS | | | | | |
|-----|--------|-----------|---------------|---------|--------|--------|--------|--|
| 126 | L402 | WIRE | 012-27 | 116-16 | 122-13 | | | |
| 127 | L403 | WIRE | 012-29 | 116-18 | 122-15 | | | |
| 128 | L41 | WIRE | 011-25 | 013-02 | 014-02 | 037-08 | 038-06 | |
| 129 | L42 | WIRE | 011-27 | 013-02 | 014-02 | 038-06 | | |
| 130 | L43 | WIRE | 011-29 | 013-02 | 014-02 | 037-08 | | |
| 131 | MGBR | R-COIL | 116-02 | 118-23 | | | | |
| 132 | MGRDY | R-COIL | 116-54 | *117-31 | | | | |
| 133 | MS-17 | a-CON | 023-04 | 088-50 | | | | |
| 134 | OL-17 | R-COIL | 023-04 | | | | | |
| 135 | PCOM1 | WIRE | 037-28 | 070-32 | 071-12 | | | |
| 136 | PCOM2 | WIRE | 070-40 | 071-20 | | | | |
| 137 | QF-12 | R-COIL | 012-09 | | | | | |
| 138 | QF-13 | R-COIL | 012-17 | | | | | |
| 139 | QF-14 | R-COIL | 012-25 | | | | | |
| 140 | QF-15 | R-COIL | 012-33 | | | | | |
| 141 | QF-5 | R-COIL | 038-12 | | | | | |
| 142 | QF-7 | R-COIL | 042-05 | | | | | |
| 143 | QF-9 | R-COIL | 035-03 | | | | | |
| 144 | QF-C1 | R-COIL | 038-09 | *088-59 | | | | |
| 145 | QF-C2 | R-COIL | 038-17 | | | | | |
| 146 | QF-C4 | R-COIL | 042-03 | | | | | |
| 147 | QF-X1 | R-COIL | *088-62 | 169-06 | | | | |
| 148 | QM- | a-CON | 023-11 | 023-18 | | | | |
| 149 | QM-1 | R-COIL | 013-06 | 040-41 | 088-09 | | | |
| 150 | QM-10 | R-COIL | 017-04 | 072-37 | 086-37 | | | |
| 151 | QM-11 | R-COIL | 017-12 | 062-45 | 087-18 | | | |
| 152 | QM-12 | R-COIL | 017-20 | 072-43 | 086-40 | | | |
| 153 | QM-13 | R-COIL | 017-28 | 063-21 | 088-34 | | | |
| 154 | QM-14 | R-COIL | 041-39 | 072-49 | 086-43 | | | |
| 155 | QM-15 | R-COIL | 017-36 | 072-55 | 086-46 | | | |
| 156 | QM-16 | R-COIL | 018-32 | 062-51 | 087-24 | | | |
| 157 | QM-2 | R-COIL | 041-31 | 062-09 | 088-27 | | | |
| 158 | QM-20 | R-COIL | 011-53 | 040-02 | | | | |
| 159 | QM-21 | R-COIL | 022-25 | 063-45 | 072-26 | 088-40 | | |
| 160 | QM-22 | R-COIL | 022-18 | 063-51 | 072-20 | 088-43 | | |
| 161 | QM-23 | R-COIL | 072-14 | 116-14 | 122-11 | | | |
| 162 | QM-24 | R-COIL | 169-05 | | | | | |
| 163 | QM-3 | R-COIL | 015-05 | 018-23 | 062-15 | 088-12 | | |
| 164 | QM-30 | R-COIL | 128-20 | 128-06 | | | | |
| 165 | QM-4 | R-COIL | 015-13 | 018-04 | 062-21 | 088-15 | | |
| 166 | QM-5 | R-COIL | 015-21 | 062-27 | 088-18 | | | |
| 167 | QM-6 | R-COIL | 015-29 | 062-33 | 088-21 | | | |
| 168 | QM-7 | R-COIL | 015-37 | 062-39 | 088-24 | | | |
| 169 | QM-8 | R-COIL | 013-21 | 072-08 | | | | |
| 170 | QM-9F | R-COIL | 015-45 | 063-15 | 063-09 | 088-30 | | |
| 171 | QM-9R | R-COIL | 015-53 | 063-15 | 063-09 | 088-32 | | |
| 172 | QM-X1 | R-COIL | 011-46 | 019-35 | 168-13 | | | |
| 173 | QM-X2 | R-COIL | 011-53 | 020-35 | 169-11 | | | |
| 174 | QM-X3 | R-COIL | 022-04 | 040-44 | | | | |
| 175 | QM21 | b-CON | *063-51 | | | | | |
| 176 | QM22 | b-CON | *063-45 | | | | | |
| 177 | R | WIRE | 036-04 | | | | | |
| 178 | R2 | WIRE | 023-04 | 128-02 | | | | |
| 179 | R60 | R-COIL | 069-09 | 070-06 | | | | |

CROSSREFERENCE LIST

PAGE 5

| No. | SYMBOL | ATTRIBUTE | CROSS ADDRESS | | | | | |
|-----|--------|-----------|---------------|---------|--------|---------|--------|--------|
| 180 | R61 | R-COIL | 069-13 | 070-11 | | | | |
| 181 | R62 | R-COIL | 069-17 | 070-16 | | | | |
| 182 | R63 | R-COIL | 069-21 | 070-21 | | | | |
| 183 | R64 | R-COIL | 069-25 | 070-26 | 071-06 | | | |
| 184 | R65 | R-COIL | 069-29 | 070-34 | 071-14 | | | |
| 185 | R66 | R-COIL | 069-33 | 070-42 | 071-22 | | | |
| 186 | R67 | R-COIL | 069-37 | 070-50 | 071-30 | | | |
| 187 | RA4 | R-COIL | 076-21 | 077-08 | | | | |
| 188 | RB3 | R-COIL | 076-45 | 091-23 | | | | |
| 189 | RB4 | R-COIL | 076-49 | 077-20 | | | | |
| 190 | RB5 | R-COIL | 054-10 | 055-10 | 076-53 | | | |
| 191 | RB6 | R-COIL | 054-22 | 055-22 | 076-57 | | | |
| 192 | RC5 | R-COIL | 035-47 | *035-14 | 035-19 | *036-04 | | |
| 193 | RD7 | R-COIL | 054-34 | 055-34 | 078-58 | | | |
| 194 | S | WIRE | 036-10 | | | | | |
| 195 | S2 | WIRE | 023-06 | 128-02 | | | | |
| 196 | SKIP | WIRE | 090-18 | 091-17 | | | | |
| 197 | T2 | WIRE | 023-08 | 128-02 | | | | |
| 198 | TL1 | WIRE | 011-14 | 035-12 | 036-12 | | | |
| 199 | TL2 | WIRE | 011-16 | 035-14 | 036-14 | | | |
| 200 | Vcc | WIRE | 095-02 | 096-02 | 097-02 | 098-02 | 102-02 | 103-02 |
| | | | 104-02 | 105-02 | | | | |
| 201 | WC1 | R-COIL | 070-06 | | | | | |
| 202 | WC2 | R-COIL | 070-11 | | | | | |
| 203 | X017 | WIRE | 081-54 | 090-17 | | | | |
| 204 | X020 | WIRE | 033-31 | 082-09 | | | | |
| 205 | X021 | WIRE | 033-31 | 082-12 | | | | |
| 206 | X067 | WIRE | 084-30 | 090-04 | | | | |
| 207 | X094 | WIRE | 085-45 | 086-37 | 086-12 | 086-53 | | |
| 208 | X095 | WIRE | 085-48 | 086-40 | 086-15 | | | |
| 209 | X096 | WIRE | 085-51 | 086-43 | 086-18 | | | |
| 210 | X097 | WIRE | 085-54 | 086-46 | 086-21 | | | |
| 211 | X0E5 | WIRE | 079-56 | | | | | |
| 212 | X107 | WIRE | 044-04 | 087-34 | | | | |
| 213 | X110 | WIRE | 045-04 | 087-37 | | | | |
| 214 | X111 | WIRE | 047-04 | 048-04 | 087-40 | | | |
| 215 | X131 | WIRE | 032-48 | 088-37 | | | | |
| 216 | X137 | WIRE | 011-45 | 038-17 | | | | |
| 217 | X14.6 | WIRE | 092-39 | 093-29 | | | | |
| 218 | X14.7 | WIRE | 092-35 | 093-31 | | | | |
| 219 | X144 | WIRE | 013-54 | 014-50 | 089-33 | | | |
| 220 | X145 | WIRE | 089-42 | | | | | |
| 221 | X146 | WIRE | 089-45 | | | | | |
| 222 | X147 | WIRE | 089-48 | | | | | |
| 223 | X154 | WIRE | 094-21 | 094-38 | 094-54 | | | |
| 224 | X155 | WIRE | 094-24 | 094-43 | 094-57 | | | |
| 225 | X156 | WIRE | 094-27 | 094-46 | 094-60 | | | |
| 226 | X157 | WIRE | 094-30 | 094-49 | | | | |
| 227 | X404 | WIRE | 132-41 | 132-22 | | | | |
| 228 | X405 | WIRE | 132-48 | 132-25 | | | | |
| 229 | X406 | WIRE | 132-55 | 132-28 | | | | |
| 230 | XB1A | WIRE | 046-04 | 047-04 | | | | |
| 231 | Y054 | WIRE | 013-31 | 014-31 | 068-08 | | | |
| 232 | Y055 | WIRE | 013-34 | 014-34 | 068-19 | | | |

CROSSREFERENCE LIST

PAGE 6

| No. | SYMBOL | ATTRIBUTE | CROSS ADDRESS | | | | |
|-----|--------|-----------|---------------|--------|--------|--------|--|
| 233 | Y056 | WIRE | 013-37 | 014-37 | 068-30 | | |
| 234 | Y057 | WIRE | 013-40 | 014-40 | 068-41 | | |
| 235 | Y064 | WIRE | 037-30 | 070-28 | 071-08 | | |
| 236 | Y065 | WIRE | 070-36 | 071-16 | | | |
| 237 | Y11. 1 | WIRE | 092-41 | 093-33 | | | |
| 238 | Y11. 7 | WIRE | 092-55 | 093-49 | | | |
| 239 | Y110 | WIRE | 076-36 | 090-08 | | | |
| 240 | Y111 | WIRE | 076-39 | 090-22 | | | |
| 241 | Y112 | WIRE | 076-42 | 090-16 | 091-13 | | |
| 242 | Y117 | WIRE | 076-61 | | | | |
| 243 | Y120 | WIRE | 078-09 | 079-04 | | | |
| 244 | Y121 | WIRE | 078-12 | 079-10 | | | |
| 245 | Y122 | WIRE | 078-15 | 079-16 | | | |
| 246 | Y123 | WIRE | 078-18 | 079-22 | | | |
| 247 | Y124 | WIRE | 078-21 | 079-33 | | | |
| 248 | Y125 | WIRE | 035-19 | 036-19 | 078-24 | 079-39 | |
| 249 | Y135 | WIRE | 078-48 | | | | |
| 250 | Y157 | WIRE | 080-57 | | | | |
| 251 | Y90A | WIRE | 074-19 | 116-54 | 128-48 | | |
| 252 | YCOM | WIRE | 013-47 | 068-50 | | | |

M機能コード一覧表
M FUNCTION CODE LIST

| M CODE | 機 能 | FUNCTION | ST/OP |
|--------|--------------------|-------------------------------|-------|
| 000 | ﾌﾞﾛｸﾞﾗﾑｽﾄｯﾌﾟ | PROGRAM STOP | ST |
| 001 | ｵﾌﾟｼｮﾅﾙｽﾄｯﾌﾟ | OPTIONAL STOP | ST |
| 002 | ｴﾝﾄﾞｵﾌﾞﾌﾞﾛｸﾞﾗﾑ | END OF PROGRAM | ST |
| 003 | 主軸正転 | SPINDLE START FORWARD | ST |
| 004 | 主軸逆転 | SPINDLE START REVERSE | ST |
| 005 | 主軸停止 | SPINDLE STOP | ST |
| 006 | 工具交換 | A.T.C | ST |
| 007 | オイルミスト起動 | OIL MIST ON | OP |
| 008 | ﾌﾗｯﾄﾞｸｰﾗﾝﾄ起動 | FLOOD COOLANT ON | ST |
| 009 | ｸｰﾗﾝﾄ、ミスト停止 | COOLANT, MIST OFF | OP |
| 010 | オイルミスト姿勢 NO1 | OIL MIST POSTURE NO.1 | OP |
| 011 | オイルミスト姿勢 NO2 | OIL MIST POSTURE NO.2 | OP |
| 012 | ワークカウンタ 1 | WORK COUNTER 1 | OP |
| 013 | 主軸正転 & ｸｰﾗﾝﾄ起動 | SPINDLE START FOR.&COOLANT ON | ST |
| 014 | 主軸逆転 & ｸｰﾗﾝﾄ起動 | SPINDLE START REV.&COOLANT ON | ST |
| 015 | 主軸 & ｸｰﾗﾝﾄ停止 | SPINDLE & COOLANT STOP | ST |
| 016 | 計測 エアﾌﾞﾛｰ入 | MEASUREMENT AIR BLOW ON | OP |
| 017 | 計測 エアﾌﾞﾛｰ切 | MEASUREMENT AIR BLOW OFF | OP |
| 018 | 計測用主軸 オリエンテーション | SP. ORIENTATION FOR MEASURE | OP |
| 019 | 主軸 オリエンテーション | SP. ORIENTATION | ST |
| 020 | 切削監視用 | CUTTING MONITOR | CM |
| 021 | | | |
| 022 | | | |
| 023 | | | |
| 024 | | | |
| 025 | | | |
| 026 | ﾒﾛﾃﾞｻﾞ曲選択1 | MERODY SELECT 1 | ST |
| 027 | ﾒﾛﾃﾞｻﾞ曲選択2 | MERODY SELECT 2 | ST |
| 028 | 切削監視用 | CUTTING MONITOR | CM |
| 029 | 切削監視用 | CUTTING MONITOR | CM |
| 030 | ｴﾝﾄﾞｵﾌﾞﾃｰﾌﾟ | END OF TAPE | ST |
| 031 | ﾁｯﾌﾟｺﾝﾍﾞｱ起動 | CHIP CONVEYOR ON | ST |
| 032 | 切削監視用 | CUTTING MONITOR | CM |
| 033 | 切削監視用 | CUTTING MONITOR | CM |
| 034 | 切削監視用 | CUTTING MONITOR | CM |
| 035 | 自動ｽﾀｰﾄ入(自動復帰有効) | RESTART ON | OP |
| 036 | 自動ｽﾀｰﾄ切(自動復帰無効) | RESTART OFF | OP |
| 037 | ﾏｸﾛ割込有効 | MACRO INTERRUPT ENABLE | OP |
| 038 | 切削監視用 | CUTTING MONITOR | CM |
| 039 | 切削監視用 | CUTTING MONITOR | CM |
| 040 | 工具長計測有効 エアﾌﾞﾛｰ出 | TOOL LENGTH SENSOR ON | OP |
| 041 | 工具長計測 キャンセル | TOOL LENGTH SENSOR OFF | OP |
| 042 | | | |
| 043 | | | |
| 044 | | | |
| 045 | 予備工具補正 有効 | RESERVE TOOL OFF SET | CM |
| 046 | 予備工具補正 無効 | RESERVE TOOL OFF SET CANCEL | CM |
| 047 | ｼﾞｬｯﾄｸｰﾗﾝﾄ起動 | JET COOLANT ON | OP |
| 048 | 送り速度 ｵｰﾊﾞｰﾗｲﾄ 有効 | OVERRIDE | ST |
| 049 | 送り速度 ｵｰﾊﾞｰﾗｲﾄ 100% | OVERRIDE CANCEL | ST |

* CM :CUTTING MONITOR

M機能コード一覧表
M FUNCTION CODE LIST

| M CODE | 機 能 | FUNCTION | ST/OP |
|--------|---------------------------|--------------------------------------------|---------|
| 050 | オイルホール(スルー)クーラント入 | OIL HOLE (THROUGH) COOLANT ON | OP |
| 051 | 加工前工具チェック | CHECKING TOOL PREPARATION | CM |
| 052 | 工具破損検知 | TOOL BROKEN CHECK | OP |
| 053 | M54の キャンセル | CANSELING M54 | CM |
| 054 | 監視機能停止 | STOPPING MONITORING FUNCTION | CM |
| 055 | M56の キャンセル | CANCELING M56 | CM |
| 056 | 工具寿命 フィード・ホールド をかける | APPLING FEED FOLD ON RUNNING OUT TOOL LIFE | CM |
| 057 | 寿命データダウンロード | LOADING TOOL LIFE DATA | CM |
| 058 | 監視データダウンロード | LOADING MONITOR DATA | CM |
| 059 | M51, M56, M57, M58の キャンセル | CANCELING M51, M56, M57, M58 | CM |
| 060 | APCサイクル | APC CYCLE | ST |
| 061 | | | |
| 062 | APCサイクル (パレットローダー) | APC CYCLE (PALLET LOADER) | OP |
| 063 | | | |
| 064 | 切削監視用 | CUTTING MONITOR | CM |
| 065 | | | |
| 066 | パレットクランプ | PALLET CLAMP | ST |
| 067 | パレットアンクランプ | PALLET UNCLAMP | ST |
| 068 | A軸クランプ | A-AXIS CLAMP | OP |
| 069 | A軸アンクランプ | A-AXIS UNCLAMP | OP |
| 070 | | | |
| 071 | | | |
| 072 | | | |
| 073 | | | |
| 074 | レニショーMP7, MP10切 | RENISHAW MP7, MP10 OFF | OP |
| 075 | レニショーMP7, MP10入 | RENISHAW MP7, MP10 ON | OP |
| 076 | レニショー受光面 エアブロー | RENISHAW AIR BLOW | OP |
| 077 | | | |
| 078 | テーブルクランプ | TABLE CLAMP | ST |
| 079 | テーブルアンクランプ | TABLE UNCLAMP | ST |
| 080 | 刃先エアブロー | TOOL AIR BLOW | OP |
| 081 | スルーエアブロー | THROUGH AIR BLOW | OP |
| 082 | オイルホールエアブロー | OIL HOLE AIR BLOW | OP |
| 083 | | | |
| 084 | 計測 NG通知 | MEASUREMENT NG | OP P. F |
| 085 | | | |
| 086 | 計測 NG工具破損 | TOOL BLOKEN OF MEASUREMENT NG | OP |
| 087 | | | ST |
| 088 | オートドア開 | AUTO DOOR OPEN | OP |
| 089 | オートドア閉 | AUTO DOOR CLOSE | OP |
| 090 | | | |
| 091 | | | |
| 092 | | | |
| 093 | | | |
| 094 | | | |
| 095 | | | |
| 096 | カスタムマクロ割込有効 | CUSTOM MACRO INTERRUPT ON | OP |
| 097 | カスタムマクロ割込無効 | CUSTOM MACRO INTERRUPT OFF | OP |
| 098 | サブプログラム呼出 | SUB PROGRAM CALL | ST |
| 099 | メインプログラム呼出 | MAIN PROGRAM CALL | ST |

* CM :CUTTING MONITOR

M機能コード一覧表

M FUNCTION CODE LIST

| M CODE | 機 能 | FUNCTION | ST/OP |
|--------|------------|-----------------------------------|-------|
| 100 | 外部出力 M100 | EXTERNAL OUTPUT M100 | OP |
| 101 | 外部出力 M101 | EXTERNAL OUTPUT M101 | OP |
| 102 | 外部出力 M102 | EXTERNAL OUTPUT M102 | OP |
| 103 | 外部出力 M103 | EXTERNAL OUTPUT M103 | OP |
| 104 | 外部出力 M104 | EXTERNAL OUTPUT M104 | OP |
| 105 | 外部出力 M105 | EXTERNAL OUTPUT M105 | OP |
| 106 | | | |
| 107 | | | |
| 108 | | | |
| 109 | | | |
| 110 | 熱変位補正実行 | EXPANSION OFF SET | OP |
| 111 | 熱変位補正無行 | EXPANSION OFF SET CANCEL | OP |
| 112 | 熱変位補正連続 | EXPANSION OFF SET CONTINUS ACTION | OP |
| 113 | | | |
| 114 | | | |
| 115 | | | |
| 116 | | | |
| 117 | | | |
| 118 | | | |
| 119 | | | |
| 120 | | | |
| 121 | | | |
| 122 | チップコンベア停止 | CHIP CONVEYER OFF | ST |
| 123 | | | |
| 124 | ATCドア開 | ATC DOOR OPEN | ST |
| 125 | | | |
| 126 | | | |
| 127 | | | |
| 128 | | | |
| 129 | | | |
| 130 | ミストコレクター起動 | MIST COLLECTOR ON | OP |
| 131 | ミストコレクター停止 | MIST COLLECTOR OFF | OP |
| 132 | | | |
| 133 | | | |
| 134 | | | |
| 135 | | | |
| 136 | | | |
| 137 | | | |
| 138 | | | |
| 139 | | | |
| 140 | | | |
| 141 | | | |
| 142 | | | |
| 143 | | | |
| 144 | | | |
| 145 | | | |
| 146 | | | |
| 147 | | | |
| 148 | | | |
| 149 | | | |

M機能コード一覧表
M FUNCTION CODE LIST

| M CODE | 機 能 | F U N C T I O N | S T / O P |
|--------|-------------------------------|-------------------------------------------|-----------|
| 1 5 0 | リジッドタップ 低速選択 | RIGIT TAP LOW-GIAR SELECT | OP |
| 1 5 1 | リジッドタップ 高速選択 | RIGIT TAP HIGH-GIAR SELECT | OP |
| 1 5 2 | | | |
| 1 5 3 | | | |
| 1 5 4 | | | |
| 1 5 5 | | | |
| 1 5 6 | | | |
| 1 5 7 | | | |
| 1 5 8 | | | |
| 1 5 9 | | | |
| 1 6 0 | スルークーラント起動 (オイルホールクーラント併用時のみ) | THROUGH COOLANT ON (USE OIL HOLE COOLANT) | OP |
| 1 6 1 | | | |
| 1 6 2 | カップラ下降 | CUPLER DOWN | OP |
| 1 6 3 | カップラ上昇 | CUPLER UP | OP |
| 1 6 4 | オートワイパー起動 | AUTO WIPER ON | OP |
| 1 6 5 | オートワイパー停止 | AUTO WIPER OFF | OP |
| 1 6 6 | カップラ連動 有効 | CUPLER USEAL ON | OP |
| 1 6 7 | カップラ連動 無効 | CUPLER USEAL OFF | OP |
| 1 6 8 | オートドア閉 + 取付具 クランプ | AUTO DOOR CLOSE + WORK CLAMP | OP |
| 1 6 9 | オートドア開 + 取付具 アンクランプ | AUTO DOOR OPEN + WORK UNCLAMP | OP |
| 1 7 0 | | | |
| 1 7 1 | | | |
| 1 7 2 | | | |
| 1 7 3 | | | |
| 1 7 4 | | | |
| 1 7 5 | | | |
| 1 7 6 | | | |
| 1 7 7 | | | |
| 1 7 8 | | | |
| 1 7 9 | | | |
| 1 8 0 | マクロ入力 主軸ツール番号選択 | MACRO INPUT, SPINDLE TOOL NO. SELECT | OP |
| 1 8 1 | マクロ入力 パレット番号選択 | MACRO INPUT, PALLET NO. SELECT | OP |
| 1 8 2 | M180, M181, M183, M184のキャンセル | CANCEL FOR M180, M181, M183, M184 | OP |
| 1 8 3 | マクロ入力 主軸ツールポット番号選択 | MACRO INPUT, SPINDLE TOOL POT NO. SELECT | OP |
| 1 8 4 | マクロ入力 ブロックスキップ選択 | MACRO INPUT, BLOCK SKIP SELECT | OP |
| 1 8 5 | | | |
| 1 8 6 | | | |
| 1 8 7 | | | |
| 1 8 8 | | | |
| 1 8 9 | | | |
| 1 9 0 | | | |
| 1 9 1 | 段取り完了セット | SET UP COMPLETION SET | OP |
| 1 9 2 | 機外 パレットチェック1 | EXTERNAL PALLET CHECK 1 | OP |
| 1 9 3 | 機外 パレットチェック2 | EXTERNAL PALLET CHECK 2 | OP |
| 1 9 4 | | | |
| 1 9 5 | | | |
| 1 9 6 | | | |
| 1 9 7 | | | |
| 1 9 8 | | | |
| 1 9 9 | | | |

M機能コード一覧表
M FUNCTION CODE LIST

| M CODE | 機 能 | FUNCTION | ST/OP |
|----------|-----------------|--------------------------------------------|-------|
| 5 0 0 | M/C内、待機位置パレット交換 | REPLACE STANDRY POS. AND MACHINING POS. | VWC |
| 5 0 1 | # 1キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #1 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 0 2 | # 2キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #2 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 0 3 | # 3キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #3 TO STANDBY POS. | OP |
| 10 5 0 4 | # 4キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #4 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 0 5 | # 5キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #5 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 0 6 | # 6キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #6 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 0 7 | # 7キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #7 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 0 8 | # 8キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #8 TO STANDBY POS. | OP |
| 15 5 0 9 | # 9キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #9 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 1 0 | # 10キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #10 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 1 1 | # 11キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #11 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 1 2 | # 12キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #12 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 1 3 | # 13キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #13 TO STANDBY POS. | OP |
| 20 5 1 4 | # 14キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #14 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 1 5 | # 15キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #15 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 1 6 | # 16キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #16 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 1 7 | # 17キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #17 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 1 8 | # 18キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #18 TO STANDBY POS. | OP |
| 25 5 1 9 | # 19キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #19 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 2 0 | # 20キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #20 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 2 1 | # 21キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #21 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 2 2 | # 22キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #22 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 2 3 | # 23キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #23 TO STANDBY POS. | OP |
| 30 5 2 4 | # 24キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #24 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 2 5 | # 25キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #25 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 2 6 | # 26キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #26 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 2 7 | # 27キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #27 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 2 8 | # 28キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #28 TO STANDBY POS. | OP |
| 35 5 2 9 | # 29キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #29 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 3 0 | # 30キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #30 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 3 1 | # 31キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #31 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 3 2 | # 32キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #32 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 3 3 | # 33キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #33 TO STANDBY POS. | OP |
| 40 5 3 4 | # 34キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #34 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 3 5 | # 35キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #35 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 3 6 | # 36キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #36 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 3 7 | # 37キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #37 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 3 8 | # 38キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #38 TO STANDBY POS. | OP |
| 45 5 3 9 | # 39キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #39 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 4 0 | # 40キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #40 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 4 1 | # 41キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #41 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 4 2 | # 42キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #42 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 4 3 | # 43キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #43 TO STANDBY POS. | OP |
| 50 5 4 4 | # 44キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #44 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 4 5 | # 45キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #45 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 4 6 | # 46キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #46 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 4 7 | # 47キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #47 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 4 8 | # 48キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #48 TO STANDBY POS. | OP |
| 55 5 4 9 | # 49キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #49 TO STANDBY POS. | OP |

M機能コード一覧表 (M500-M549)
M-FUNCTION CODE LIST (M500-M549)

PAGE: 5

E 2752-1055-0050

DATE | 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.

M機能コード一覧表
M FUNCTION CODE LIST

| M CODE | 機 能 | FUNCTION | ST/OP |
|--------|--------------------|--------------------------------------------|-------|
| 5 5 0 | # 5 0 キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #50 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 5 1 | # 5 1 キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #51 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 5 2 | # 5 2 キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #52 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 5 3 | # 5 3 キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #53 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 5 4 | # 5 4 キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #54 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 5 5 | # 5 5 キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #55 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 5 6 | # 5 6 キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #56 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 5 7 | # 5 7 キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #57 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 5 8 | # 5 8 キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #58 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 5 9 | # 5 9 キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #59 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 6 0 | # 6 0 キャリア上パレット呼出 | CALL PALLET IN CARRIER #60 TO STANDBY POS. | OP |
| 5 6 1 | | | |
| 5 6 2 | | | |
| 5 6 3 | | | |
| 5 6 4 | | | |
| 5 6 5 | | | |
| 5 6 6 | | | |
| 5 6 7 | | | |
| 5 6 8 | | | |
| 5 6 9 | | | |
| 5 7 0 | | | |
| 5 7 1 | | | |
| 5 7 2 | | | |
| 5 7 3 | | | |
| 5 7 4 | | | |
| 5 7 5 | | | |
| 5 7 6 | | | |
| 5 7 7 | | | |
| 5 7 8 | | | |
| 5 7 9 | | | |
| 5 8 0 | | | |
| 5 8 1 | | | |
| 5 8 2 | | | |
| 5 8 3 | | | |
| 5 8 4 | | | |
| 5 8 5 | | | |
| 5 8 6 | | | |
| 5 8 7 | | | |
| 5 8 8 | | | |
| 5 8 9 | | | |
| 5 9 0 | | | |
| 5 9 1 | 段取り完了状態U I 通知モード 1 | | OP |
| 5 9 2 | 段取り完了状態U I 通知モード 2 | | OP |
| 5 9 3 | 段取り完了状態U I 通知モード 3 | | OP |
| 5 9 4 | | | |
| 5 9 5 | | | |
| 5 9 6 | | | |
| 5 9 7 | | | |
| 5 9 8 | | | |
| 5 9 9 | | | |

M機能コード一覧表

M FUNCTION CODE LIST

| M CODE | 機 能 | FUNCTION | ST/OP |
|--------|----------------|---------------------------------|-------|
| 600 | | | |
| 601 | 加工面1面(B 0°)補正 | REVISE PROCESS FACE 1(B 0°) | OP |
| 602 | 加工面2面(B 90°)補正 | REVISE PROCESS FACE 2(B 90°) | OP |
| 603 | 加工面3面(B180°)補正 | REVISE PROCESS FACE 3(B180°) | OP |
| 604 | 加工面4面(B270°)補正 | REVISE PROCESS FACE 4(B270°) | OP |
| 605 | 工具計測 NG通知 | PROCESS OPS. MESUREMENT ALARM | OP |
| 606 | 芯出し NG通知 | PROCESS OPS. CENTER ALARM | OP |
| 607 | 自動計測 NG通知 | PROCESS OPS. AUTO MESURE. ALARM | OP |
| 608 | 工程打ち切り通知 | PROCESS CANCEL | OP |
| 609 | | | |
| 610 | | | |
| 611 | | | |
| 612 | | | |
| 613 | | | |
| 614 | | | |
| 615 | | | |
| 616 | | | |
| 617 | | | |
| 618 | | | |
| 619 | | | |
| 620 | | | |
| 621 | | | |
| 622 | | | |
| 623 | | | |
| 624 | | | |
| 625 | | | |
| 626 | | | |
| 627 | | | |
| 628 | | | |
| 629 | | | |
| 630 | | | |
| 631 | | | |
| 632 | | | |
| 633 | | | |
| 634 | | | |
| 635 | | | |
| 636 | | | |
| 637 | | | |
| 638 | | | |
| 639 | | | |
| 640 | | | |
| 641 | | | |
| 642 | | | |
| 643 | | | |
| 644 | | | |
| 645 | | | |
| 646 | | | |
| 647 | | | |
| 648 | | | |
| 649 | | | |

M機能コード一覧表
M FUNCTION CODE LIST

| M CODE | 機 能 | FUNCTION | ST/OP |
|--------|-----|----------|-------|
| 650 | | | |
| 651 | | | |
| 652 | | | |
| 653 | | | |
| 654 | | | |
| 655 | | | |
| 666 | | | |
| 667 | | | |
| 668 | | | |
| 669 | | | |
| 660 | | | |
| 661 | | | |
| 662 | | | |
| 663 | | | |
| 664 | | | |
| 665 | | | |
| 666 | | | |
| 667 | | | |
| 668 | | | |
| 669 | | | |
| 670 | | | |
| 671 | | | |
| 672 | | | |
| 673 | | | |
| 674 | | | |
| 675 | | | |
| 676 | | | |
| 677 | | | |
| 678 | | | |
| 679 | | | |
| 680 | | | |
| 681 | | | |
| 682 | | | |
| 683 | | | |
| 684 | | | |
| 685 | | | |
| 686 | | | |
| 687 | | | |
| 688 | | | |
| 689 | | | |
| 690 | | | |
| 691 | | | |
| 692 | | | |
| 693 | | | |
| 694 | | | |
| 695 | | | |
| 696 | | | |
| 697 | | | |
| 698 | | | |
| 699 | | | |

M機能コード一覧表 (M650-M699)
M-FUNCTION CODE LIST (M650-M699)

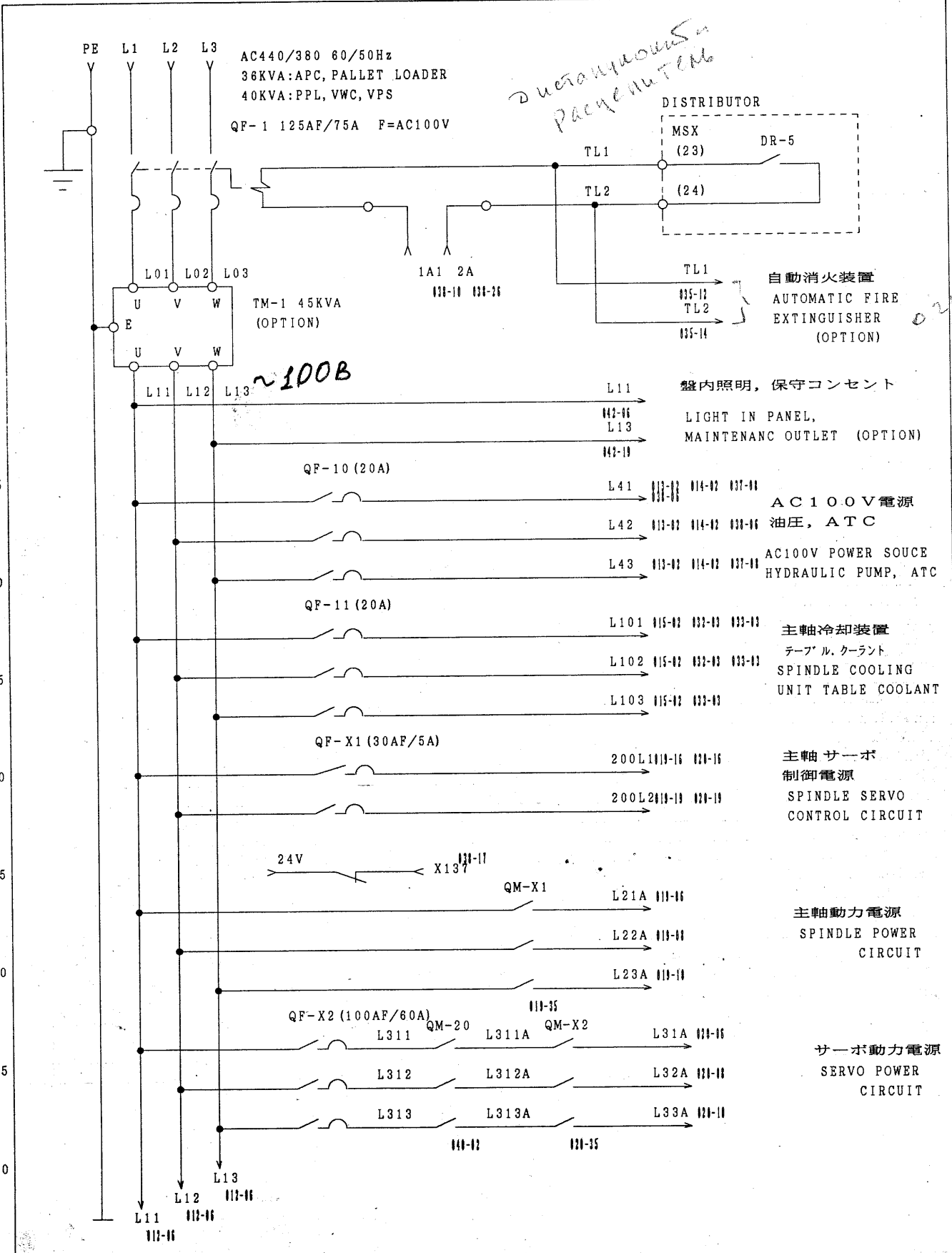
PAGE: 8
E2752-1055-0080
DATE 1997-09-19

メンテナンスM機能コード一覧表
MAINTENANCE M FUNCTION CODE LIST

| M CODE | 機 能 | FUNCTION | ST/OP |
|--------|---------------|----------------------------|-------|
| 900 | テーブル締め | TABLE CLAMP | ST |
| 901 | テーブル緩め | TABLE UNCLAMP | ST |
| 902 | パレット締め | PALLET CLAMP | ST |
| 903 | パレット緩め | PALLET UNCLAMP | ST |
| 904 | オートドア開 | AUTO DOOR OPEN | ST |
| 905 | オートドア閉 | AUTO DOOR CLOSE | ST |
| 906 | | | |
| 907 | | | |
| 908 | 搬送装置ランニング切り | CARRIER RUNNING OFF | ST |
| 909 | 搬送装置ランニング入り | CARRIER RUNNING ON | ST |
| 910 | APCアーム 上昇 | APC ARM UP | ST |
| 911 | APCアーム 下降 | APC ARM DOWN | ST |
| 912 | APCアーム 右旋回 | APC ARM RIGHT TURN | ST |
| 913 | APCアーム 左旋回 | APC ARM LEFT TURN | ST |
| 914 | APCアーム 弱圧上昇 | APC ARM LOW TENSION UP | ST |
| 915 | APCアーム 中間停止 | APC ARM CLEANING POS. MOVE | ST |
| 916 | M915からの復帰 | APC ARM RETURN ORIGIN | ST |
| 917 | | | |
| 918 | | | |
| 919 | | | |
| 920 | シングルアーム マガジン側 | S. ARM MAGAZINE SIDE | ST |
| 921 | シングルアーム待機ポット側 | S. ARM STANDBY POT SIDE | ST |
| 922 | | | |
| 923 | | | |
| 924 | | | |
| 925 | | | |
| 926 | | | |
| 927 | | | |
| 928 | ATCドア 開 | ATC DOOR OPEN | ST |
| 929 | ATCドア 閉 | ATC DOOR CLOSE | ST |
| 930 | ツインアーム 手動操作有効 | TWIN ARM MANUAL EFFECTIVE | ST |
| 931 | | | |
| 932 | カップラ下降 | CUPLER DOWN | OP |
| 933 | カップラ上昇 | CUPLER UP | OP |
| 934 | | | |
| 935 | | | |
| 936 | | | |
| 937 | | | |
| 938 | | | |
| 939 | | | |
| 940 | | | |
| 941 | | | |
| 942 | | | |
| 943 | | | |
| 944 | | | |
| 945 | | | |
| 946 | | | |
| 947 | | | |
| 948 | | | |
| 949 | | | |

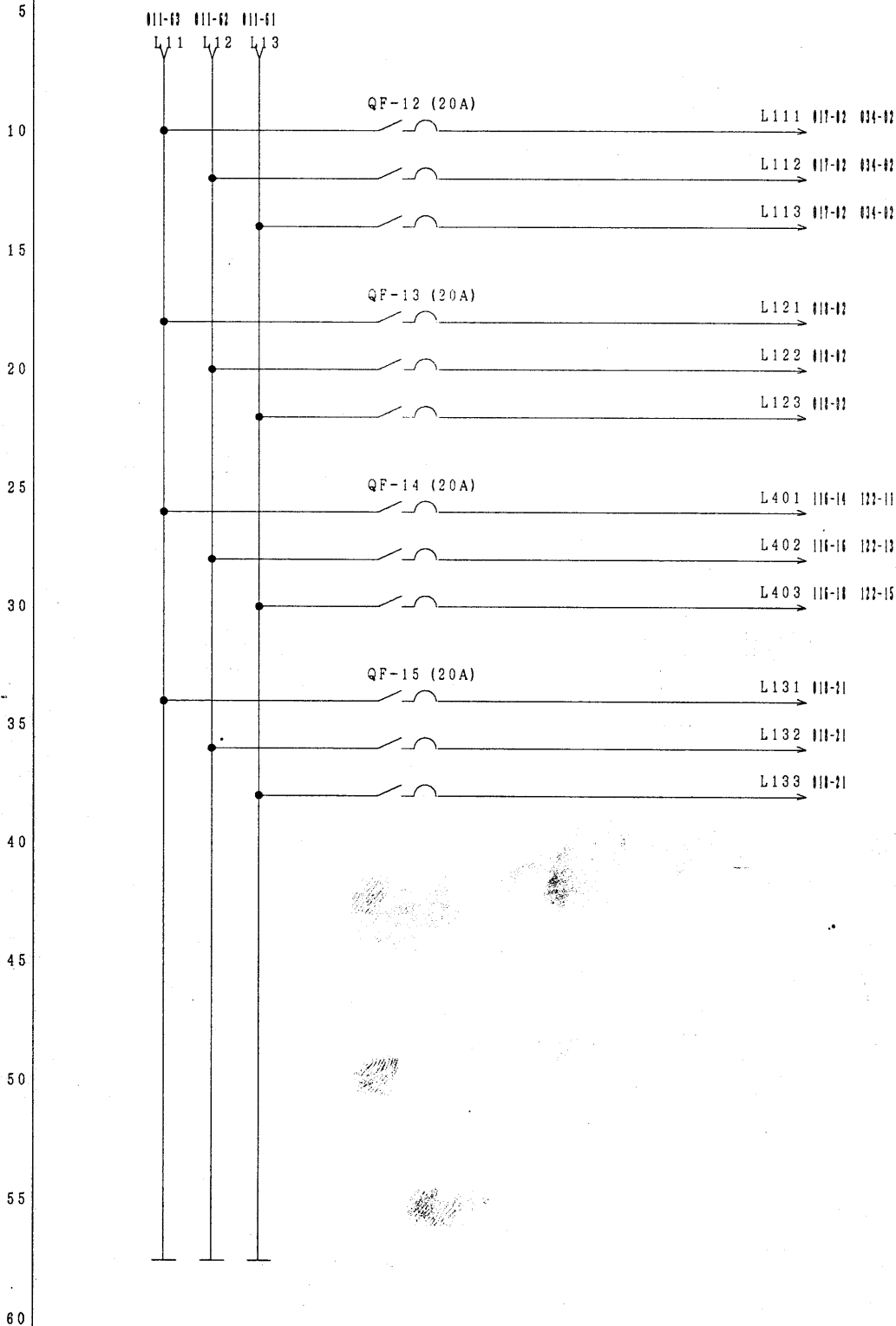
メンテナンスM機能コード一覧表
 MAINTENANCE M FUNCTION CODE LIST

| M CODE | 機 能 | FUNCTION | ST/OP |
|--------|-------------------------|---------------------------------------------|-------|
| 9 5 0 | X, Y, Z軸 インターロック | X, Y, Z AXIS INTERLOCK | ST |
| 9 5 1 | X, Y, Z軸 インターロック解除 | CANCEL M950 | ST |
| 9 5 2 | 右カプラ上昇 | RIGHT CUPLER UP | OP |
| 9 5 3 | 右カプラ下降 | RIGHT CUPLER DOWN | OP |
| 9 5 4 | 左カプラ上昇 | LEFT CUPLER UP | OP |
| 9 5 5 | 左カプラ下降 | LEFT CUPLER DOWN | OP |
| 9 5 6 | | | |
| 9 5 7 | | | |
| 9 5 8 | | | |
| 9 5 9 | | | |
| 9 6 0 | ホルダークランプ | WORK HOLDER CLAMP | OP |
| 9 6 1 | ホルダーアンクランプ | WORK HOLDER UNCLAMP | OP |
| 9 6 2 | | | |
| 9 6 3 | | | |
| 9 6 4 | | | |
| 9 6 5 | | | |
| 9 6 6 | | | |
| 9 6 7 | | | |
| 9 6 8 | | | |
| 9 6 9 | | | |
| 9 7 0 | キャリア固定ピン入り (PPL自動段取台) | CARRIER FIXED PIN IN (PPL AUTO TURN TABLE) | OP |
| 9 7 1 | キャリア固定ピン抜き (PPL自動段取台) | CARRIER FIXED PIN OUT (PPL AUTO TURN TABLE) | OP |
| 9 7 2 | シフター前進 (PPL自動段取台) | SHIFTER FORWARD (PPL AUTO TURN TABLE) | OP |
| 9 7 3 | シフター後退 (PPL自動段取台) | SHIFTER BACKWARD (PPL AUTO TURN TABLE) | OP |
| 9 7 4 | パレットフック掛け (PPL自動段取台) | PALLET HOOK CREDIT (PPL AUTO TURN TABLE) | OP |
| 9 7 5 | パレットフック外し (PPL自動段取台) | PALLET HOOK OUT (PPL AUTO TURN TABLE) | OP |
| 9 7 6 | 90° ストップピン入り (PPL自動段取台) | 90° STOPPER PIN IN (PPL AUTO TURN TABLE) | OP |
| 9 7 7 | 90° ストップピン抜き (PPL自動段取台) | 90° STOPPER PIN OUT (PPL AUTO TURN TABLE) | OP |
| 9 7 8 | ロックピン抜き (PPL自動段取台) | LOCK PIN OUT (PPL AUTO TURN TABLE) | OP |
| 9 7 9 | ロックピン入り (PPL自動段取台) | LOCK PIN IN (PPL AUTO TURN TABLE) | OP |
| 9 8 0 | | | |
| 9 8 1 | | | |
| 9 8 2 | | | |
| 9 8 3 | | | |
| 9 8 4 | | | |
| 9 8 5 | | | |
| 9 8 6 | | | |
| 9 8 7 | | | |
| 9 8 8 | | | |
| 9 8 9 | | | |
| 9 9 0 | | | |
| 9 9 1 | | | |
| 9 9 2 | | | |
| 9 9 3 | | | |
| 9 9 4 | | | |
| 9 9 5 | | | |
| 9 9 6 | | | |
| 9 9 7 | | | |
| 9 9 8 | | | |
| 9 9 9 | | | |



AC200V電源回路
AC200V POWER SOURCE

PAGE: 11
E2752-1055-0110
DATE 1997-09-19

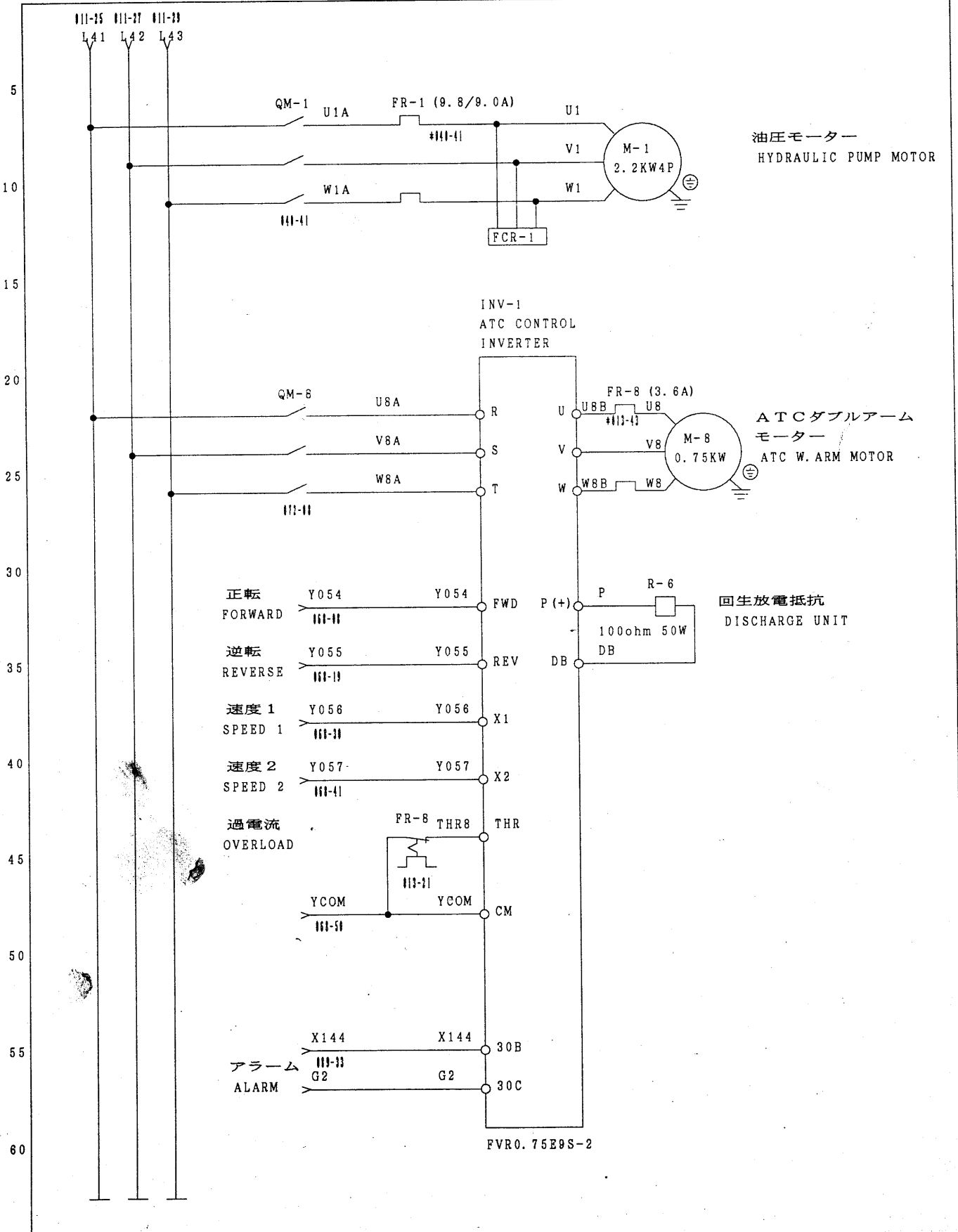


オプション
OPTION

35K/70K
スルークーラント電源
高圧クーラント装置仕様
35K/70K
THROUGH COOLANT
COOLANT UNIT SPEC.
(OPTION)

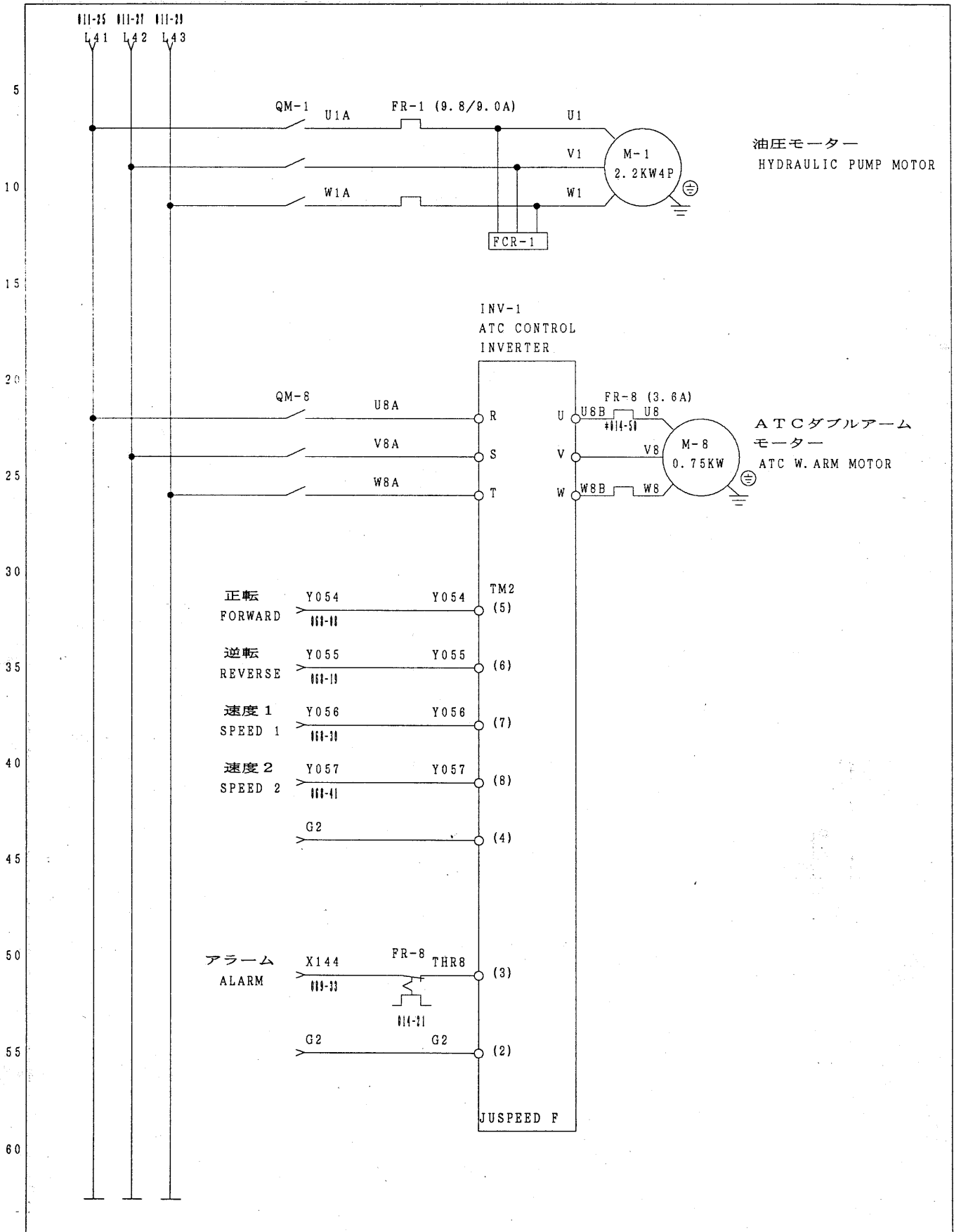
ATC90/120本
PPL電源
ATC 90/120 PPL UNIT
(OPTION)

20K
フラッドクーラント電源
20K FLOOD COOLANT
(OPTION)



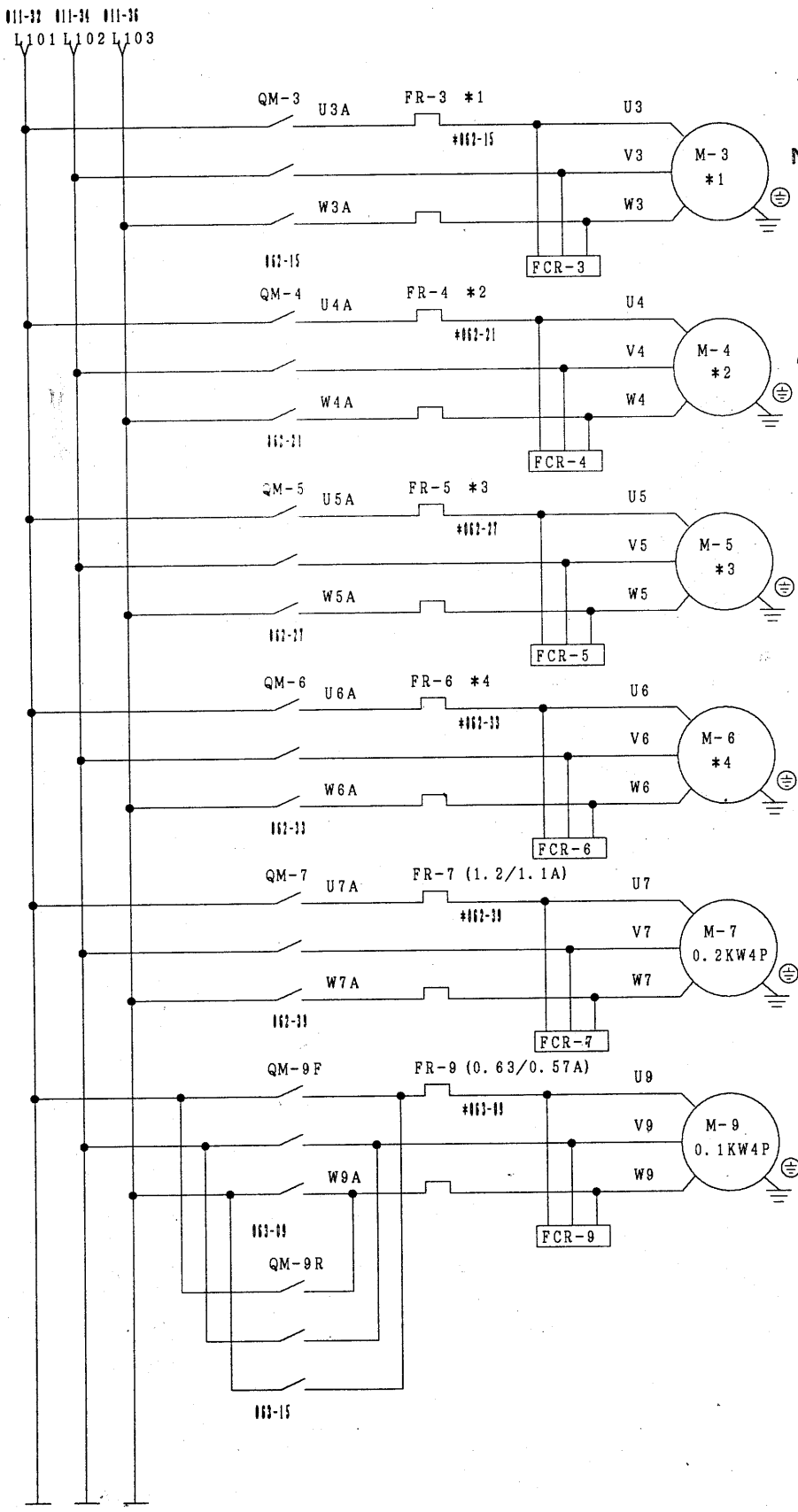
動力回路 (M1, M8) 富士電機
POWER CIRCUIT (M1, M8) FUJIE

PAGE: 13
E2752-1055-0130
DATE 1997-09-19



油圧モーター
HYDRAULIC PUMP MOTOR

ATCダブルアーム
モーター
ATC W. ARM MOTOR



M08 *флатт конвейер*
орданы, реулер

M08
フラットクーラント
モーター
FLOOD COOLANT MOTOR

макс. об/мин
реж. M08

M50
オプション
オイルホール (スルー)
クーラントモーター
OPTION
OIL HOLE (THROUGH)
COOLANT MOTOR

オプション
ガンクーラントモーター
OPTION
GUN COOLANT MOTOR
Гидравлич. экс.
реулер

オプション
ジェットクーラント
モーター
JET COOLANT MOTOR
(OPTION)

генератор с/фиг
орданы, реулер

スクリーコンベア
SCREW CONVEYOR
баша реулер

オプション
フラットコンベア
FLAT CONVEYOR
(OPTION)
нижн. реулер

動力回路 (M3-M9)
POWER CIRCUIT (M3-M9)

5

*1 M3 SPEC

| | MOTOR (M3) | FR-3 |
|---------------------------------------|------------|----------|
| フラッドクーラント FLOOD COOLANT | 0.4KW 2P | 2.5/3.0A |
| 高圧フラッドクーラント HI-POWER FLOOD COOLANT | 1.1KW 2P | 4.6/4.2A |
| | | |
| | | |

10

15

20

*2 M4 SPEC

| | MOTOR (M4) | FR-4 |
|-----------------------------------------|------------|------------|
| オイルホールクーラント OIL HOLE COOLANT | 0.2KW 4P | 1.34/1.17A |
| スルークーラント THROUGH COOLANT | 0.75KW 4P | 3.6/3.2A |
| 30K オイルホールクーラント 30K OIL HOLE COOLANT | 1.5KW 4P | 7.0/6.2A |
| 35K スルークーラント 35K THROUGH COOLANT | 1.5KW 4P | 7.0/6.2A |
| | | |

ベーンポンプ仕様
PUMP SPEC.ベーンポンプ仕様
PUMP SPEC.

25

30

35

*3 M5 SPEC

| | MOTOR (M5) | FR-5 |
|-----------------------------------|------------|----------|
| ガンクーラント GUN COOLANT | 0.18KW 2P | 1.1/1.2A |
| 高圧ガンクーラント HI-POWER GUN COOLANT | 0.4KW 2P | 2.5/3.0A |
| | | |
| | | |

40

45

50

*4 M6 SPEC

| | MOTOR (M6) | FR-6 |
|---------------------------------------------------|-------------------|----------|
| ジェットクーラント JET COOLANT | 0.4KW 2P | 2.5/3.0A |
| 高圧ジェットクーラント HI-POWER JET COOLANT (カールト・フォス) | 0.73/1.12KW 2P | 4.6/5.3A |
| | | |
| | | |

55

60

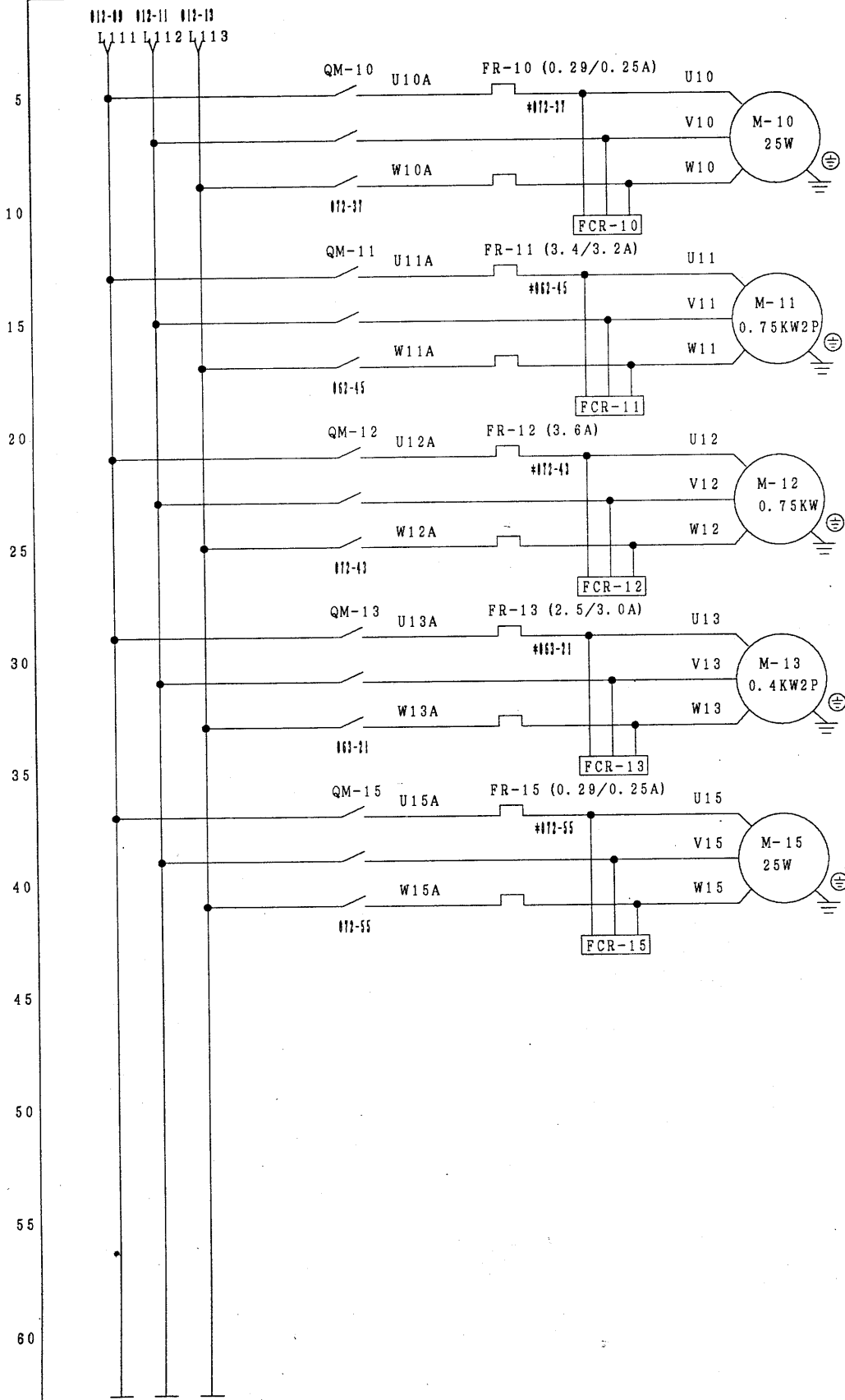
動力回路 (M3-M6) サーマル一覧表
POWER CIRCUIT (M3-M6) THERMAL

PAGE: 16

E2752-1055-0160

DATE | 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.



オプション
 マグネットセパレータ
 MAGNET SEPARATOR
 (OPTION)

オプション
 くみ上げ用ポンプ
 高圧クーラント装置仕様
 COOLANT DROW UP PUMP
 COOLANT UNIT SPEC.
 (OPTION)

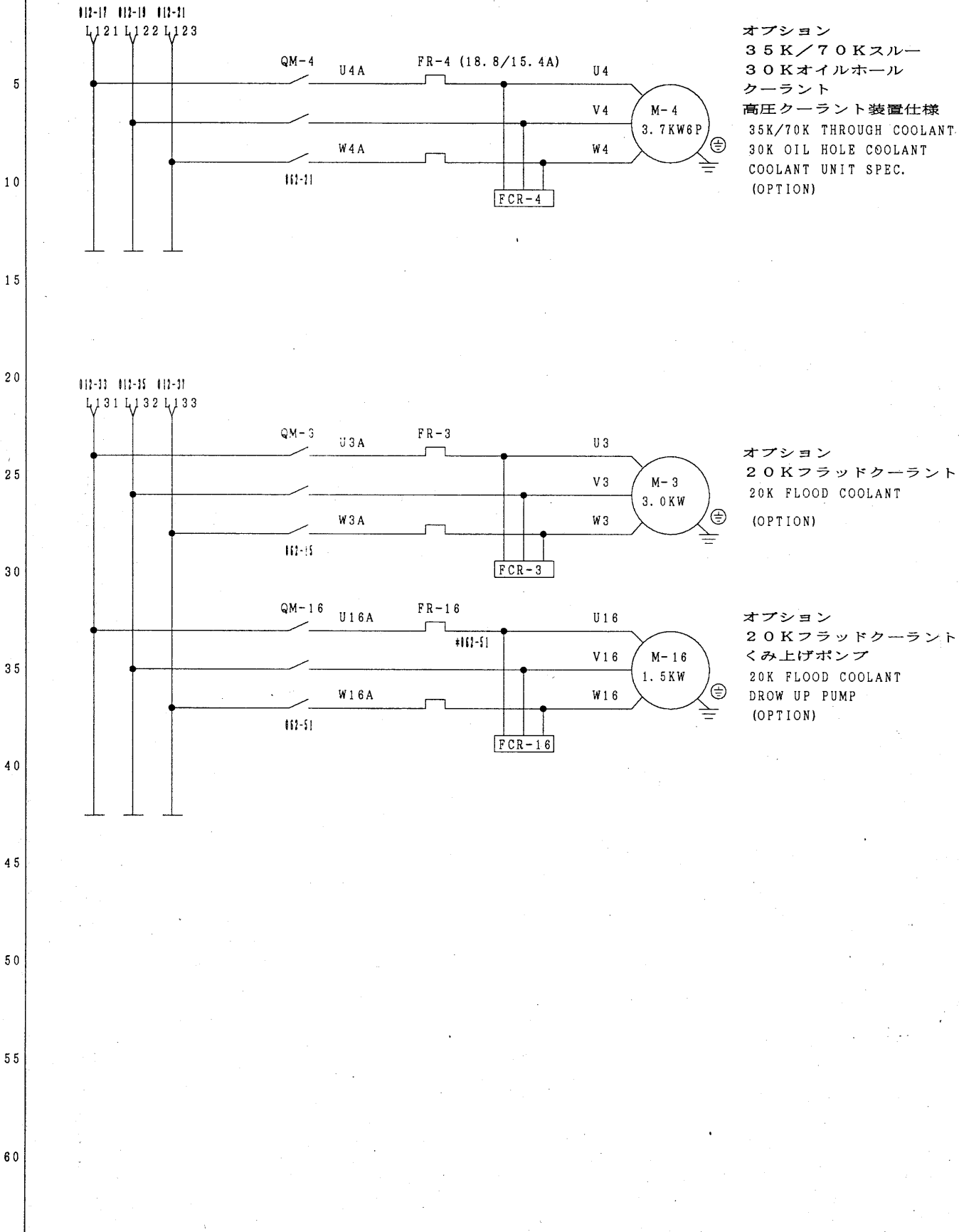
オプション
 ミストコレクター
 MIST COLLECTOR
 (OPTION)

オプション
 切粉流しクーラント
 SHOWER COOLANT
 (OPTION)

オプション
 オイルスキマー
 OIL SKIMMER
 (OPTION)

動力回路 (M10-M15)
 POWER CIRCUIT (M10-M15)

PAGE: 17
 E2752-1055-0170
 DATE 1997-09-19

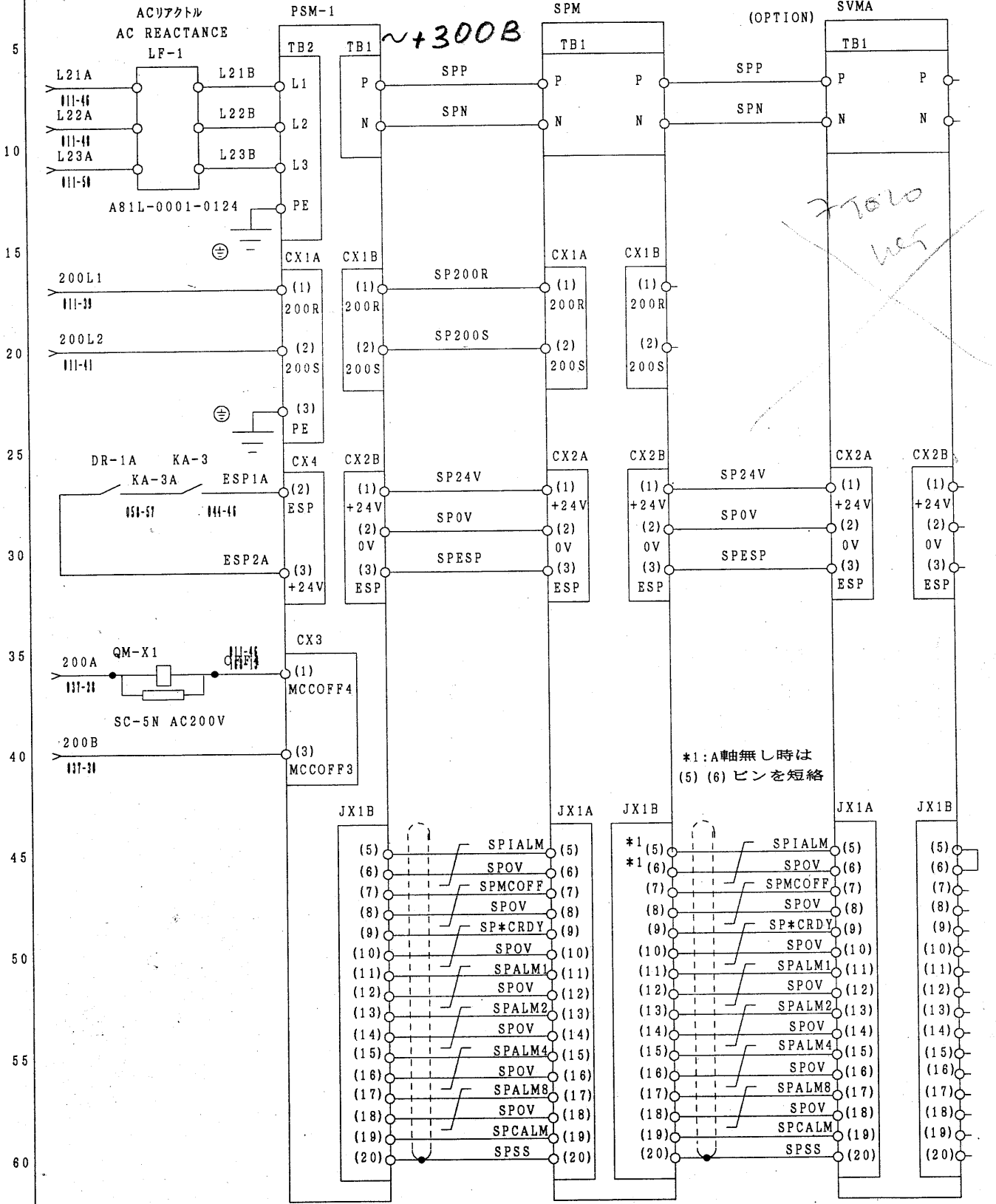


オプション
 35K/70Kスルー
 30Kオイルホール
 クーラント
 高圧クーラント装置仕様
 35K/70K THROUGH COOLANT
 30K OIL HOLE COOLANT
 COOLANT UNIT SPEC.
 (OPTION)

オプション
 20Kフラッドクーラント
 20K FLOOD COOLANT
 (OPTION)

オプション
 20Kフラッドクーラント
 くみ上げポンプ
 20K FLOOD COOLANT
 DROW UP PUMP
 (OPTION)

パワーサプライモジュール POWER SUPPLY MODULE PSM-1
 主軸アンプモジュール SPINDLE AMP. MODULE SPM
 A軸アンプモジュール A-AXIS AMP. MODULE SVMA



TYPE: PSM-30 (A06B-6087-H130) TYPE: SPM-30 (A06B-6088-H230#500) TYPE: SVM-40L (A06B-6079-H104)

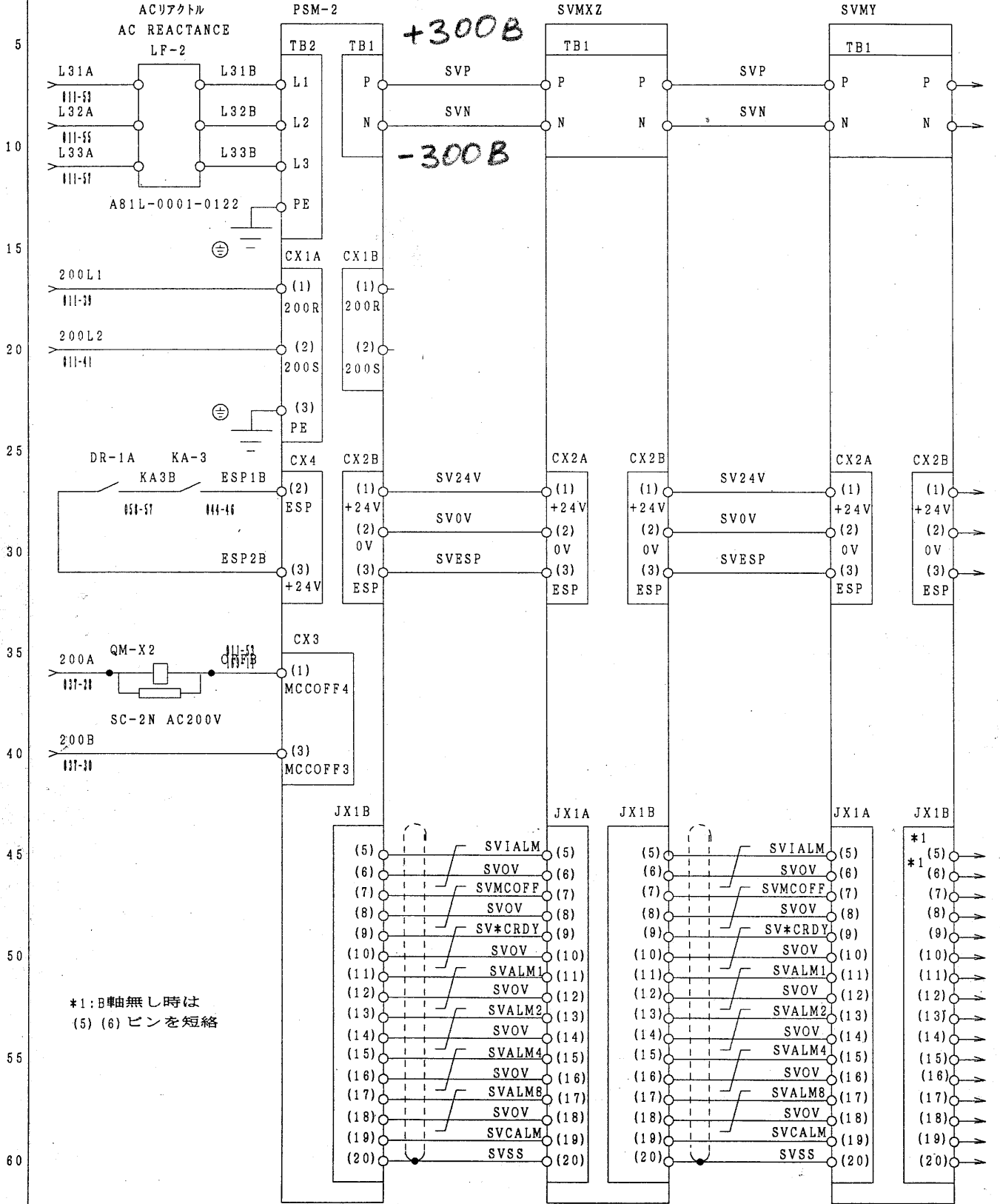
主軸パワーサプライモジュール
 SPINDLE POWER SUPPLY MODULE

PAGE: 19
 E2752-1055-0190
 DATE 1997-09-19

パワーサプライモジュール
POWER SUPPLY MODULE
PSM-2

X, Z軸アンプモジュール
X, Z-AXIS AMP. MODULE
SVMXZ

Y軸アンプモジュール
Y-AXIS AMP. MODULE
SVMY



TYPE: PSM-11
(A06B-6087-H111)

TYPE: SVM2-80/80
(A06B-6079-H208)

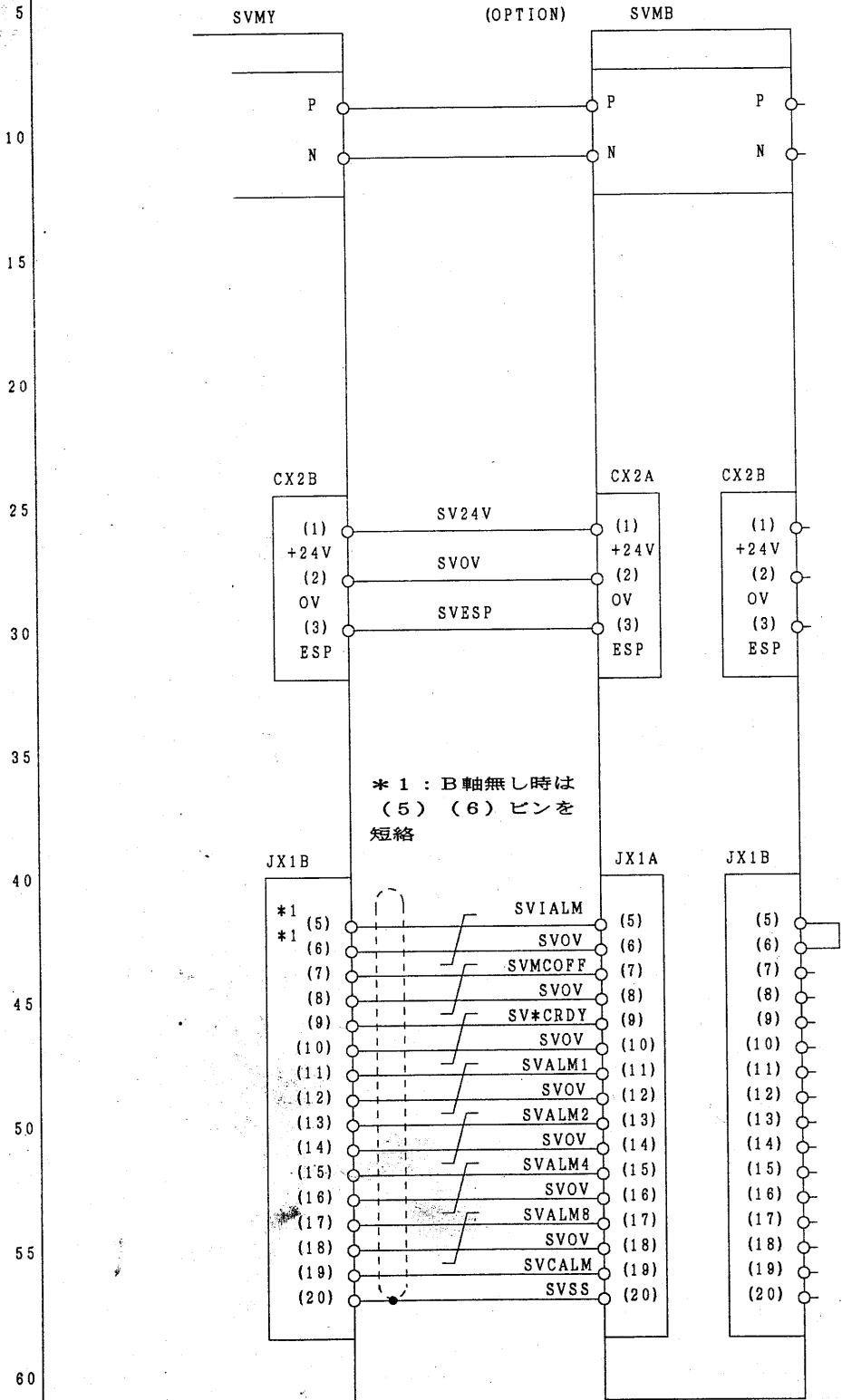
TYPE: SVM1-130
(A06B-6079-H106)

サーボパワーサプライモジュール
SERVO POWER SUPPLY MODULE

PAGE: 20
E2752-1055-0200
DATE 1997-09-19

Y軸アンプモジュール
Y-AXIS AMP. MODULE

B軸アンプモジュール
B-AXIS AMP. MODULE



TYPE: SVM1-80 (A06B-6079-H105)

サーボパワーサプライモジュール
SERVO POWER SUPPLY MODULE

PAGE: 21
E2752-1055-0210

DATE 1997-09-19

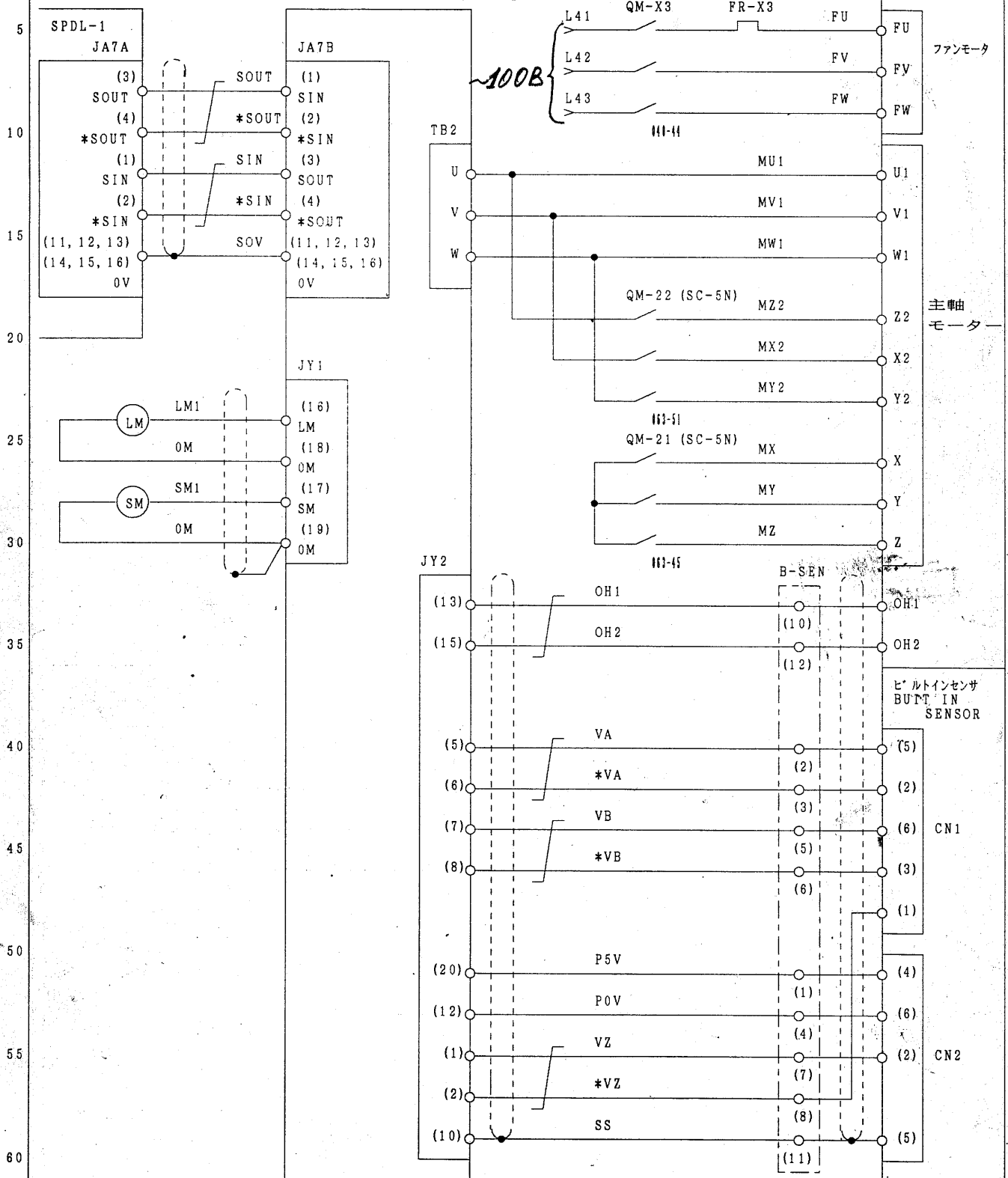
HITACHI SEIKI CO., LTD.

主軸アンプモジュール

MAIN CPU BOARD

SPM SPINDLE AMP. MODULE

主軸モータ
SPINDLE MOTOR



TYPE:SPM-30
(A06B-6088-H230#500)

B132L-22/12000
(A06B-1241-B650#0111)

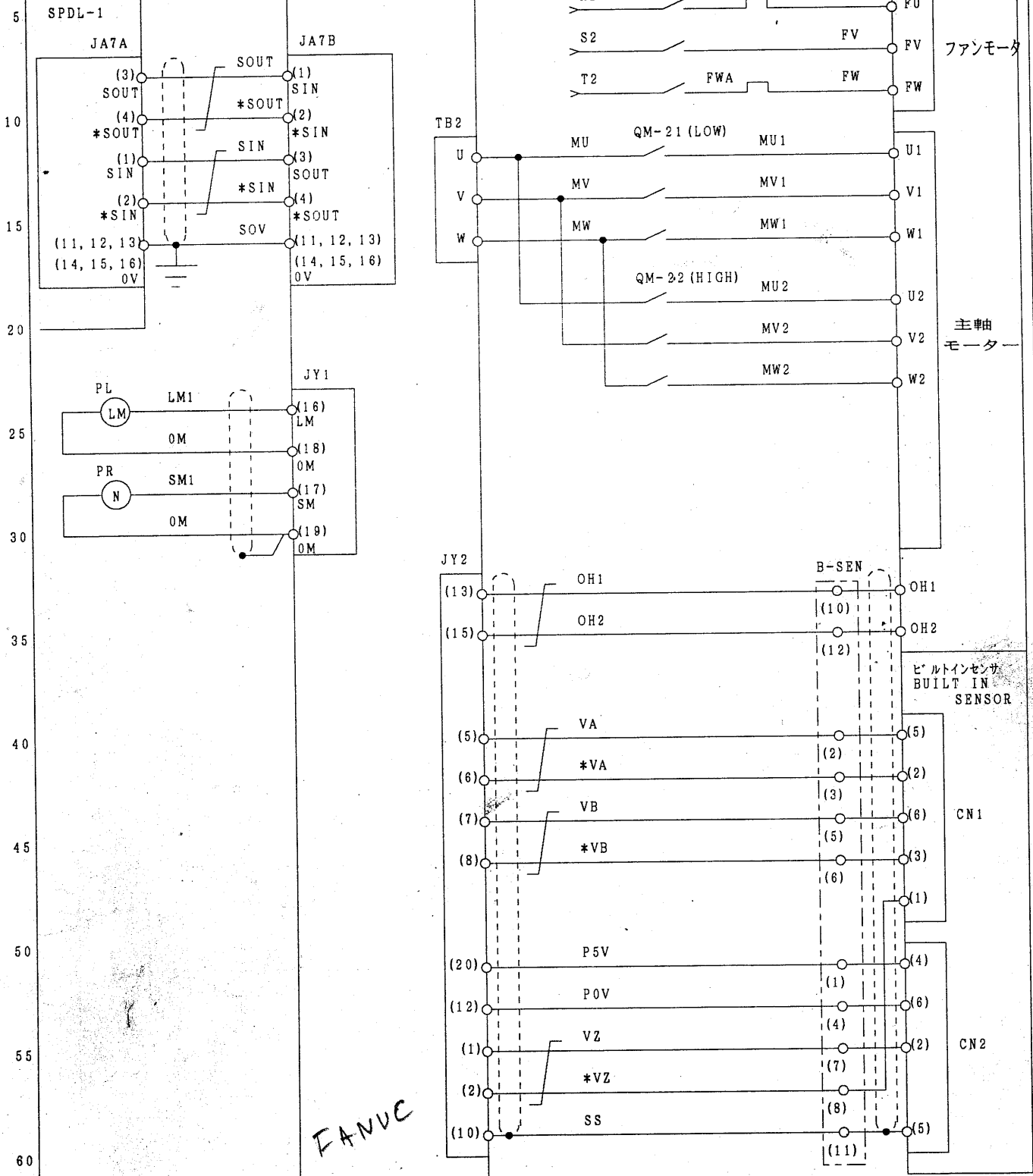
主軸アンプ/モーター12000RPM
SPINDLE AMP. /MOTOR (12000RPM)

PAGE:22
E2752-1055-0220
DATE 1997-09-19

MAIN CPU BOARD

主軸アンプモジュール
SPM SPINDLE AMP. MODULE

主軸モータ
SPINDLE MOTOR



TYPE:SPM-30
(A06B-6088-H230#500)

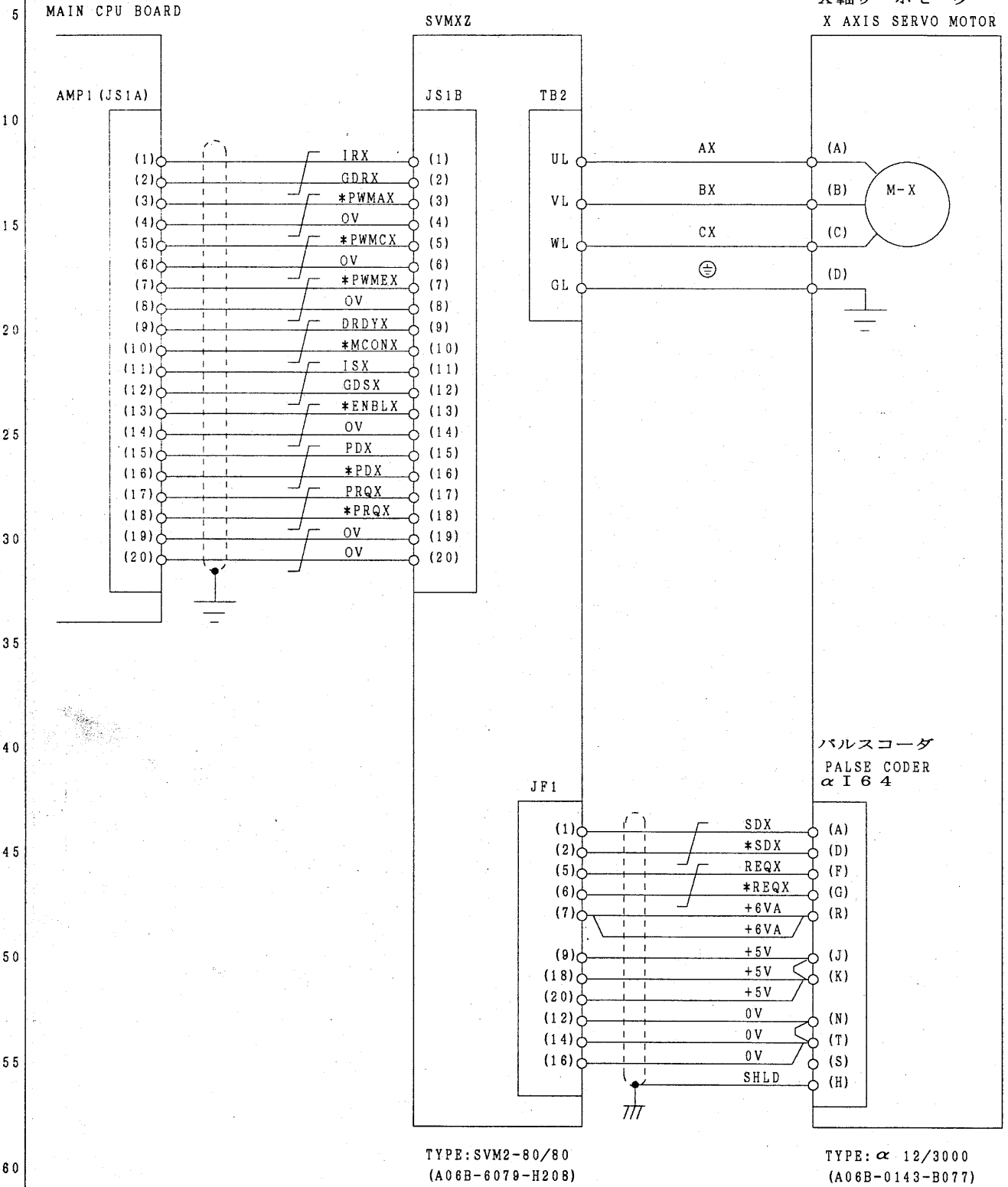
αB112M-15/20000
(A06B-1232-B555#617)

FANUC

主軸アンプ/モーター (20000RPM)
SPINDLE AMP./MOTOR (20000RPM)

PAGE: 23
E 2752-1055-0230
DATE 1997-09-19

X, Z軸アンプモジュール
X, Z-AXIS AMP. MODULE



TYPE: SVM2-80/80
(A06B-6079-H208)

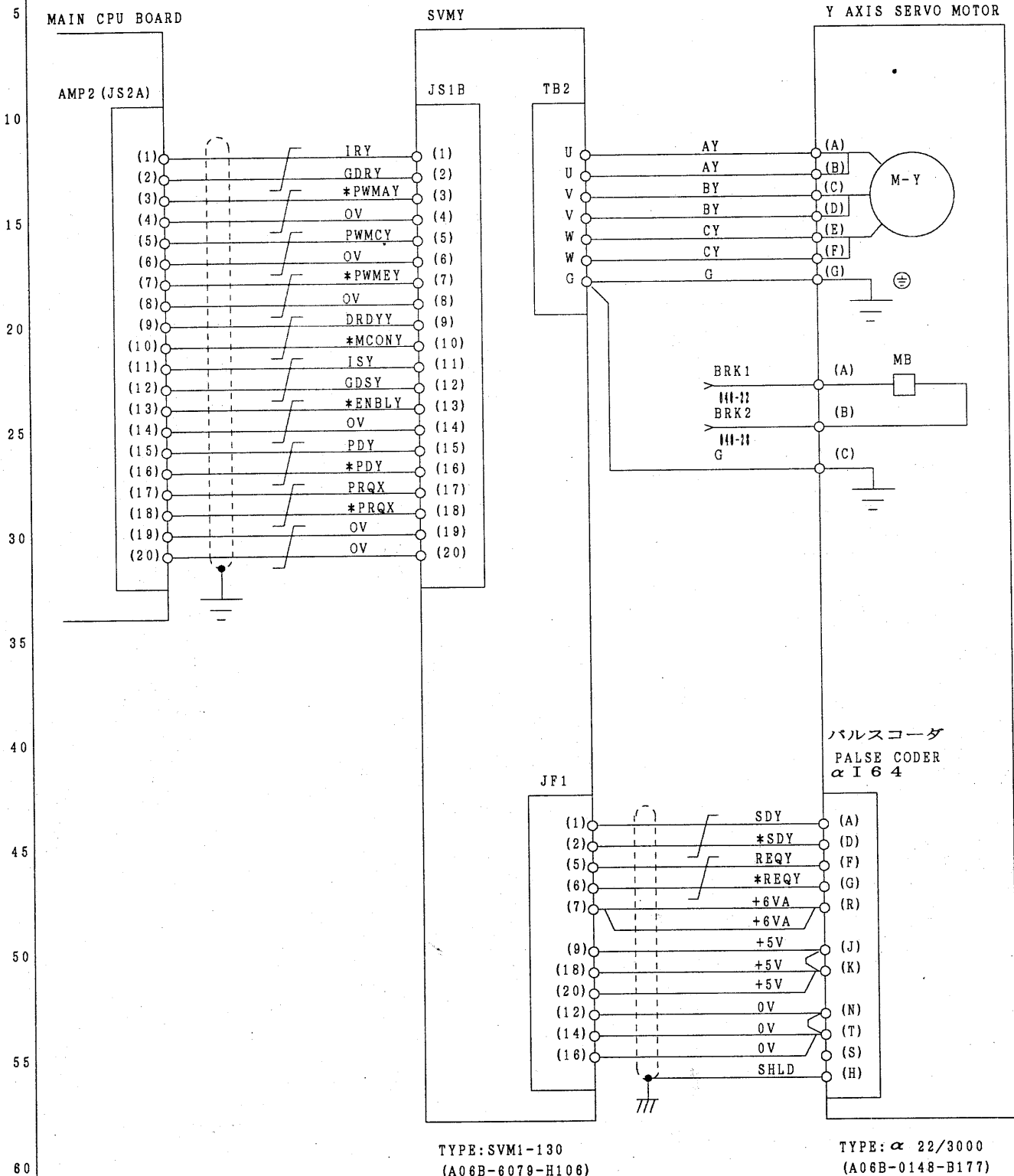
TYPE: α 12/3000
(A06B-0143-B077)

X軸サーボアンプ/モータ
X AXIS SERVO AMP. / MOTOR

PAGE: 24
E 2752-1055-0240
DATE 1997-09-19

Y軸アンプモジュール
Y-AXIS AMP. MODULE

Y軸サーボモーター
Y AXIS SERVO MOTOR

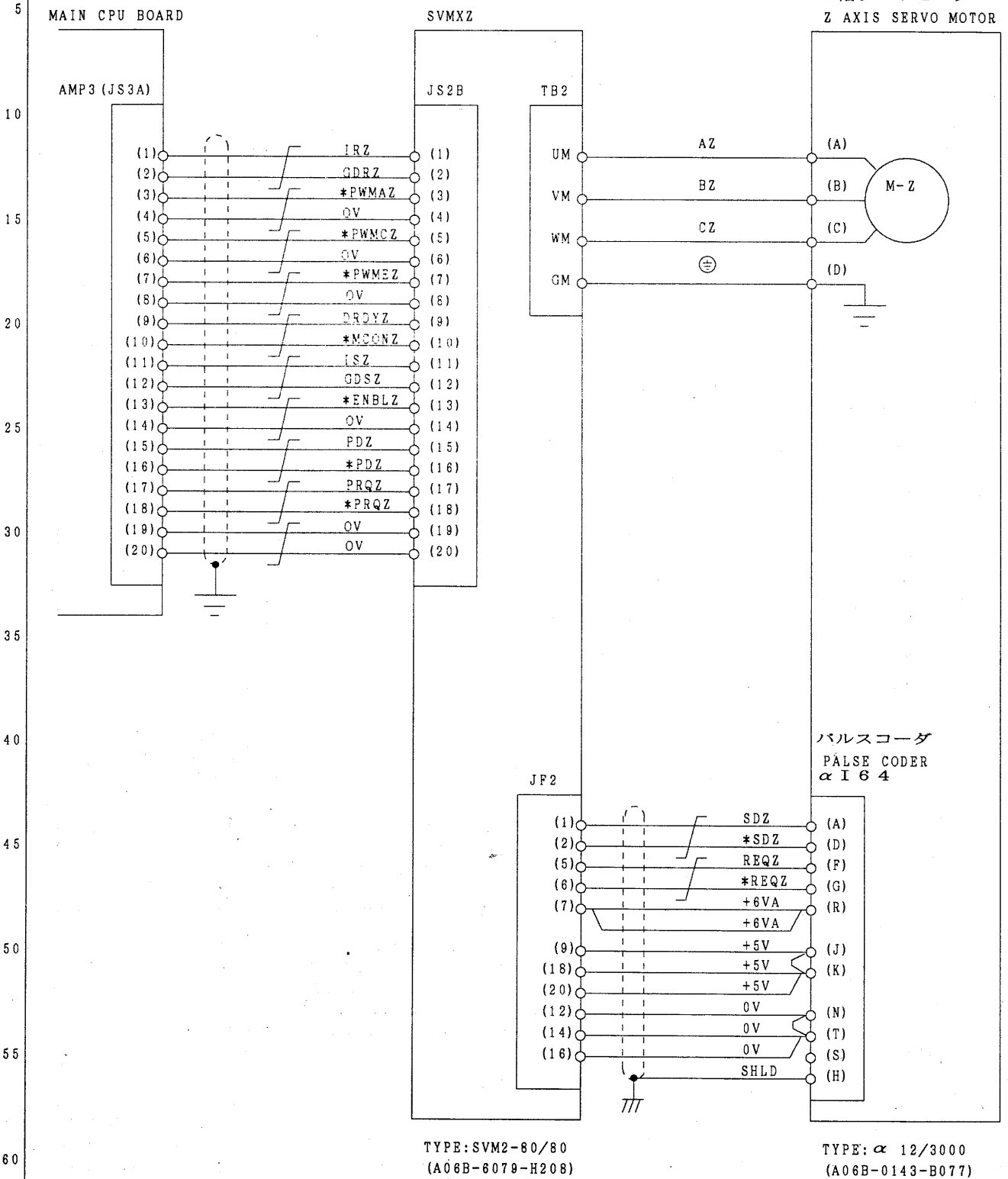


Y軸サーボアンプ/モータ
Y AXIS SERVO AMP. / MOTOR

PAGE: 25
E2752-1055-0250
DATE | 1997-09-19

X, Z軸アンプモジュール
X, Z-AXIS AMP. MODULE

Z軸サーボモーター
Z AXIS SERVO MOTOR

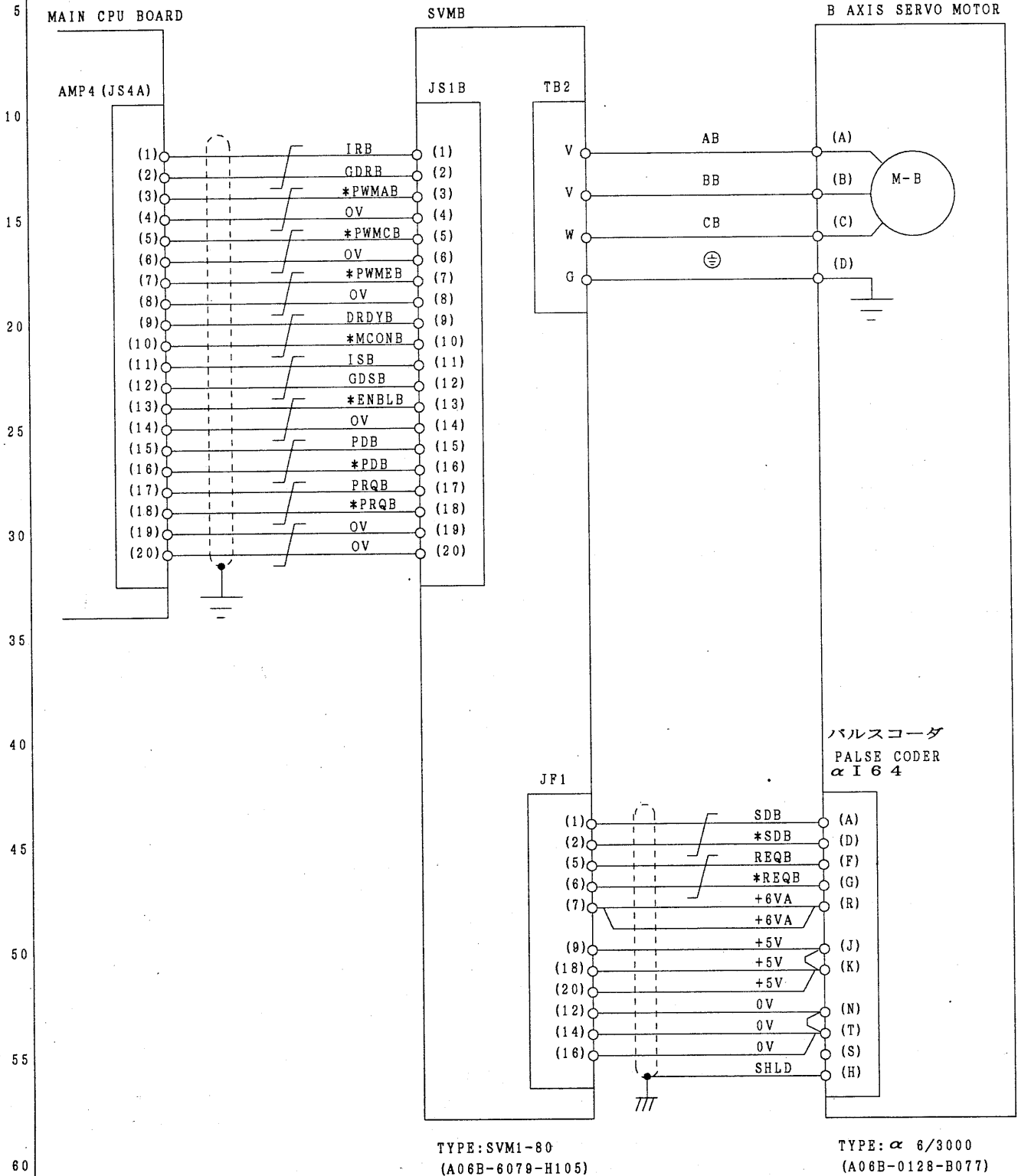


Z軸サーボアンプ/モータ
Z AXIS SERVO AMP. / MOTOR

PAGE: 26
E2752-1055-0260
DATE | 1997-09-19

B軸アンプモジュール
B-AXIS AMP. MODULE

B軸サーボモーター
B AXIS SERVO MOTOR

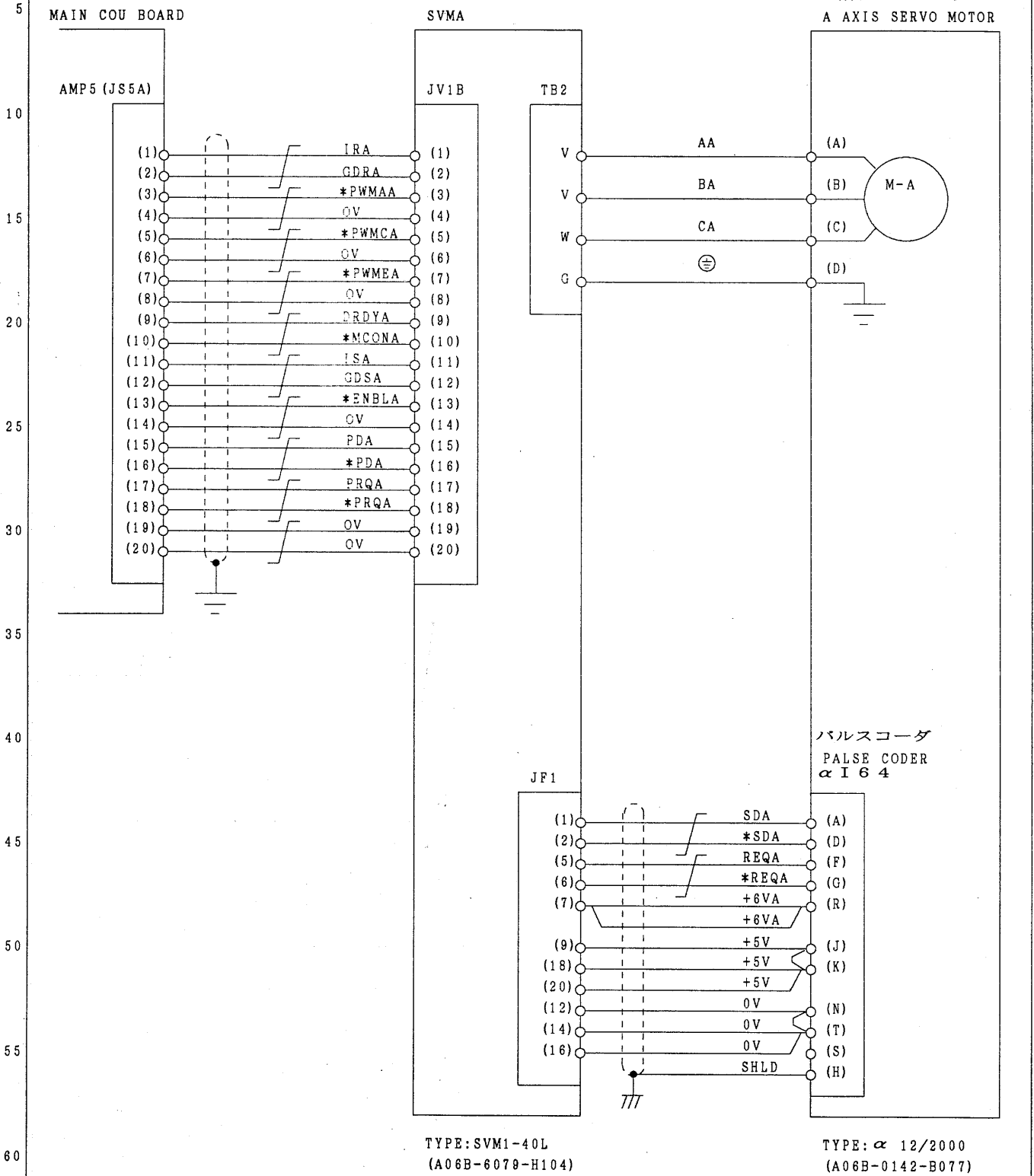


B軸サーボアンプ/モータ
B AXIS SERVO AMP. / MOTOR

PAGE: 27
E2752-1055-0270
DATE 1997-09-19

A軸アンプモジュール
A-AXIS AMP. MODULE

A軸サーボモーター
A AXIS SERVO MOTOR

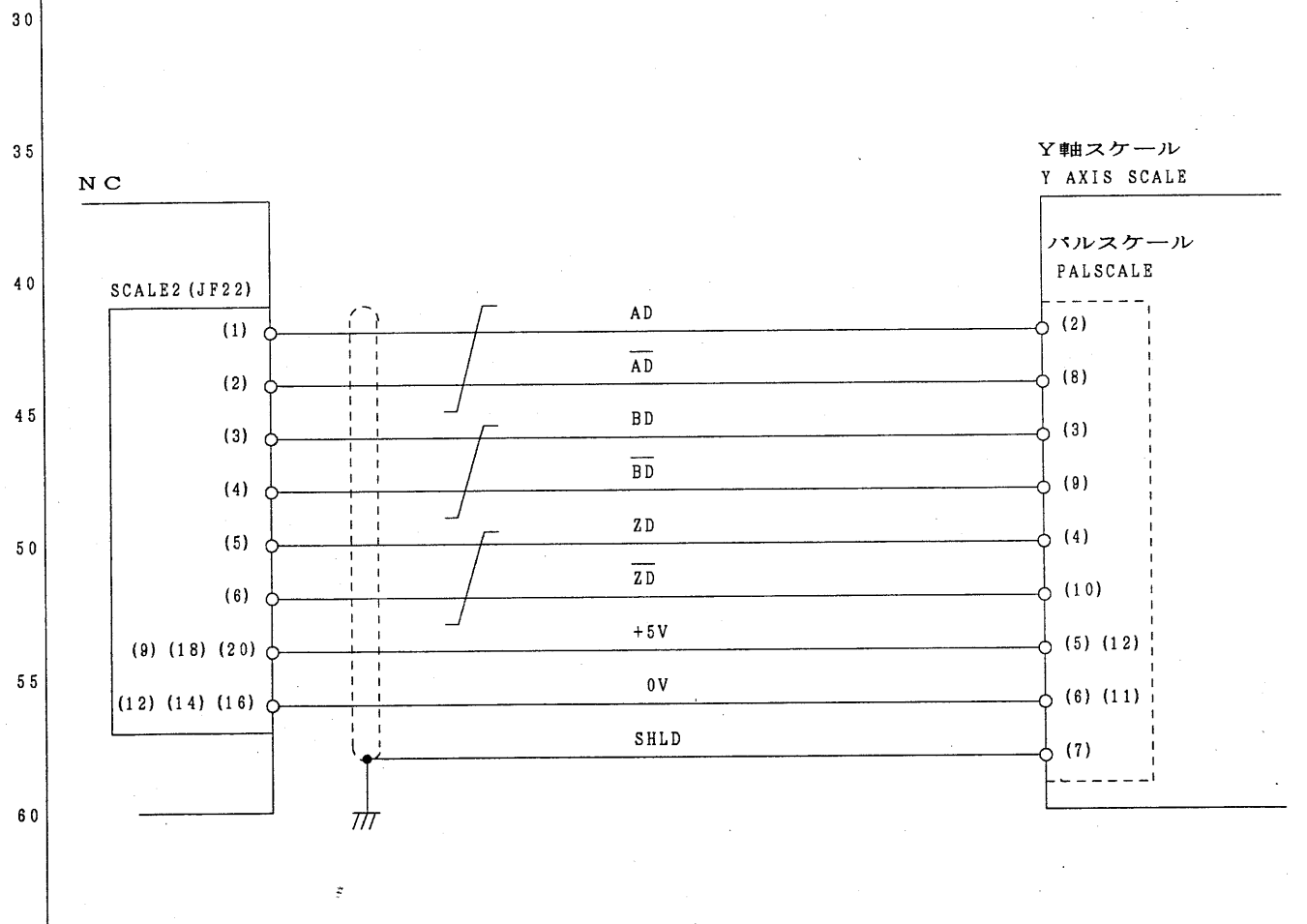
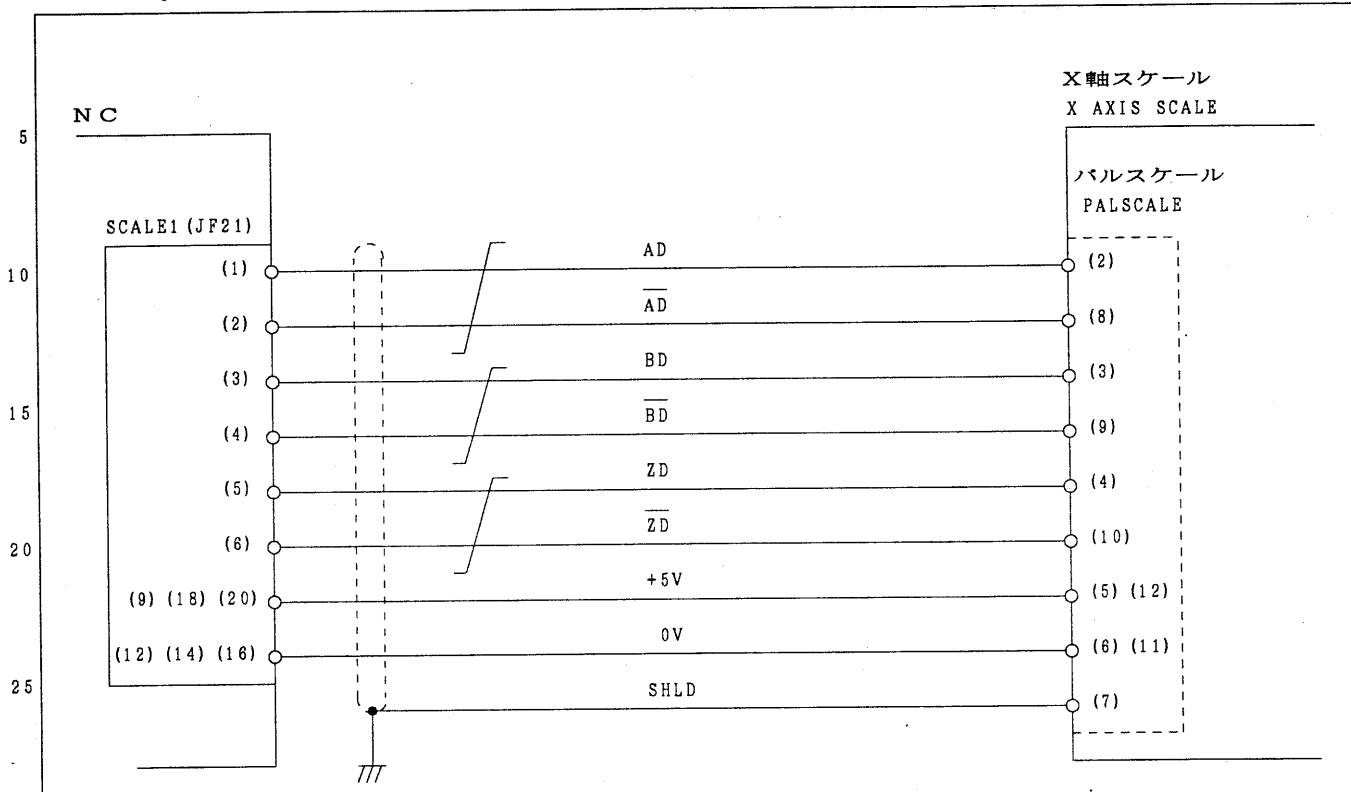


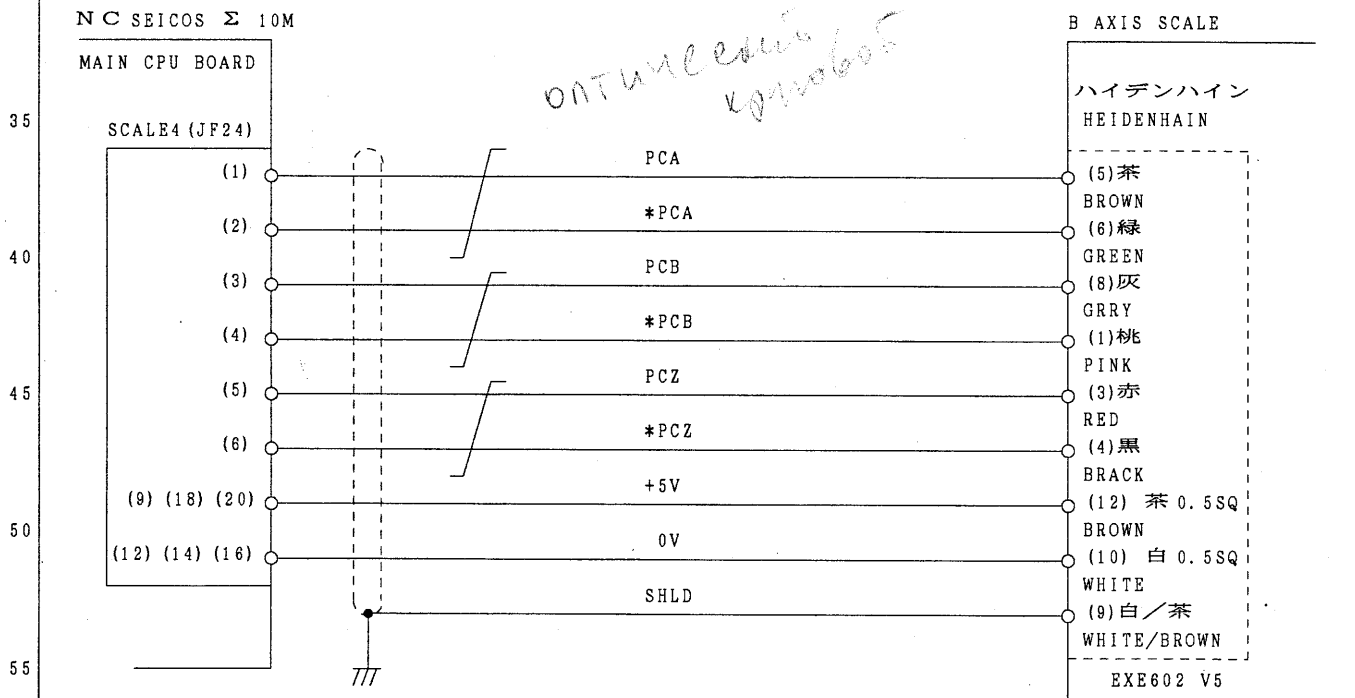
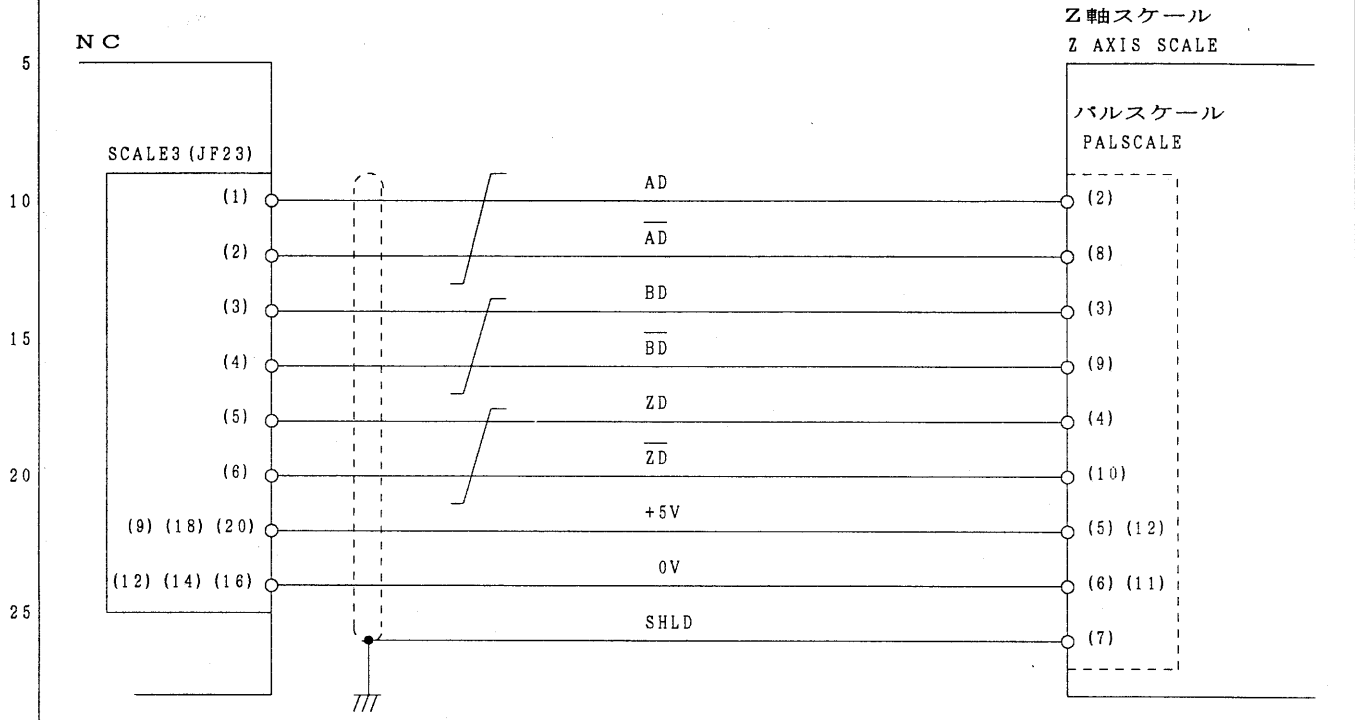
TYPE: SVM1-40L
(A06B-6079-H104)

TYPE: α 12/2000
(A06B-0142-B077)

A軸サーボアンプ/モータ
A AXIS SERVO AMP. / MOTOR

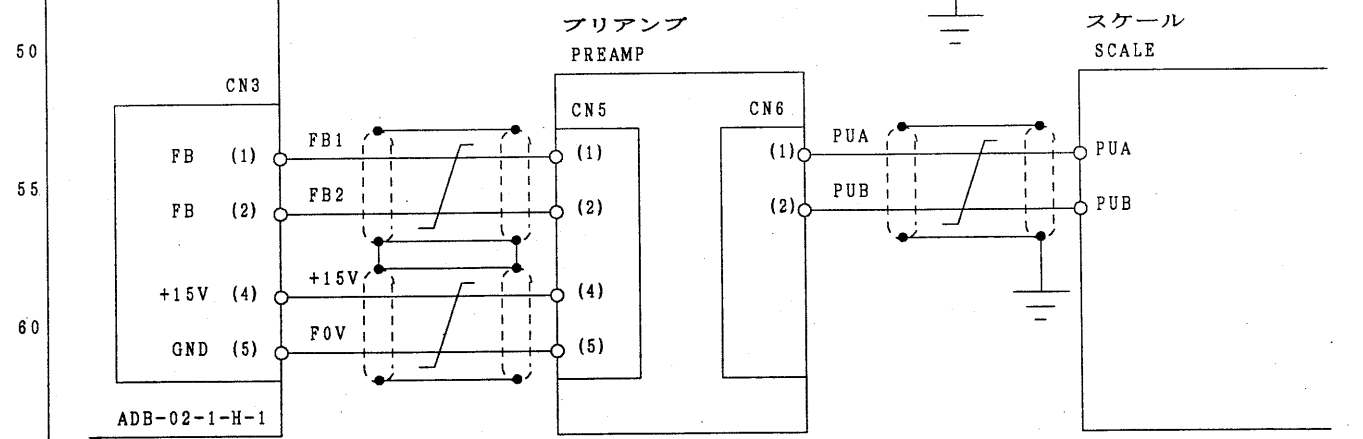
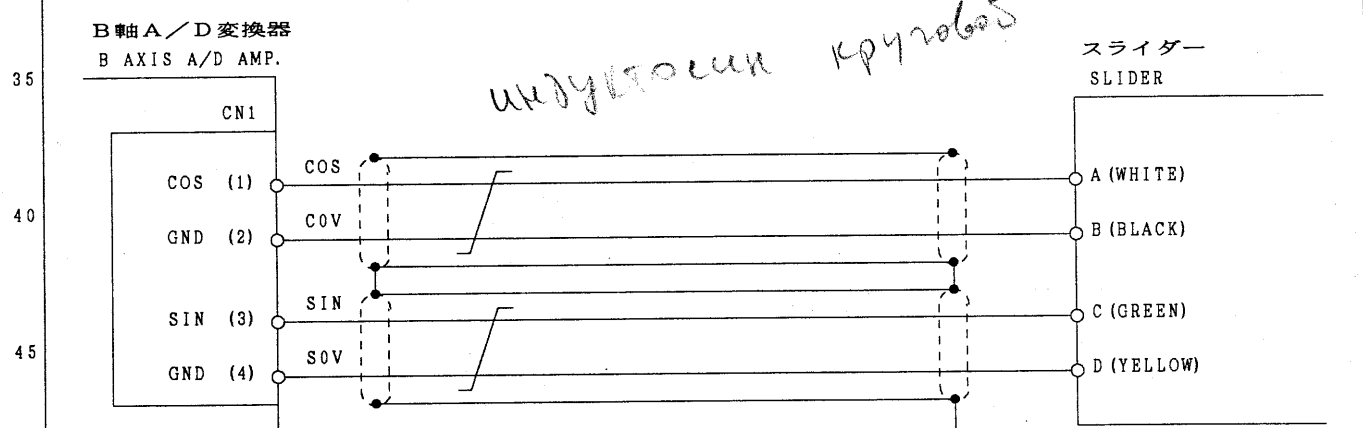
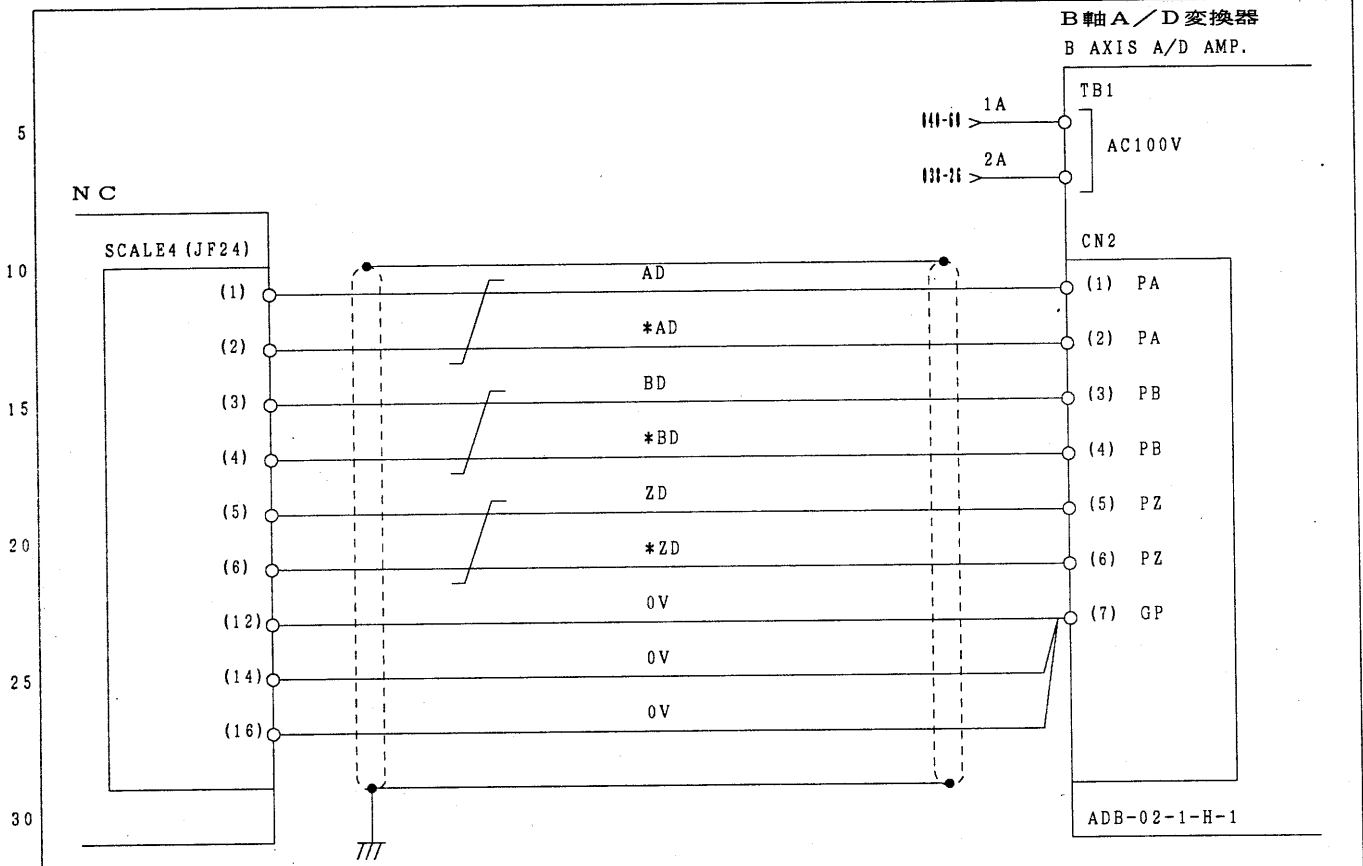
PAGE: 28
E2752-1055-0280
DATE | 1997-09-19





Z軸, B軸スケール オプション
Z, B AXIS SCALE OPTION

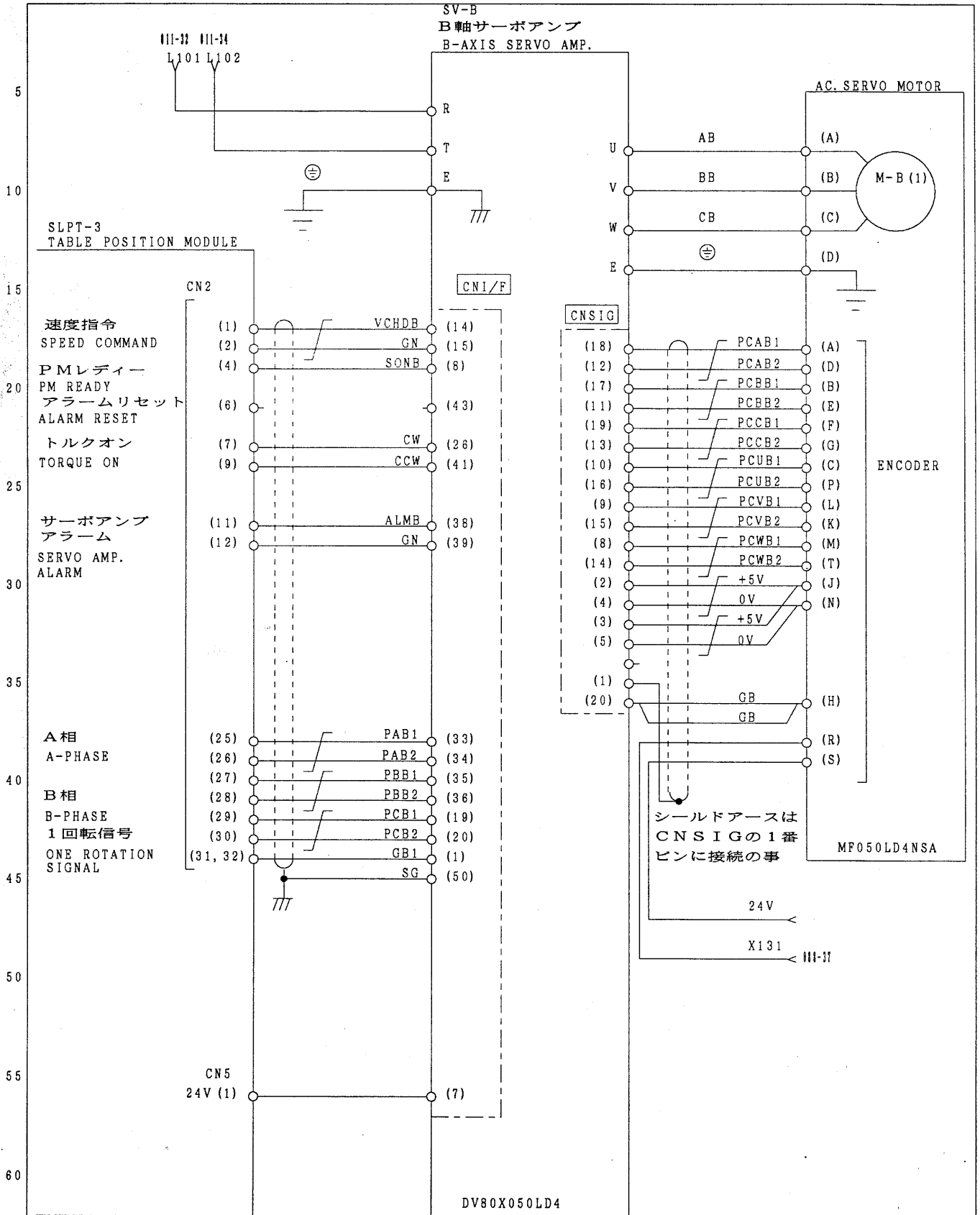
PAGE: 30
E2752-1055-0300
DATE 1997-09-19



B軸インダクトシン オプション
B AXIS INDUCTOSYN OPTION

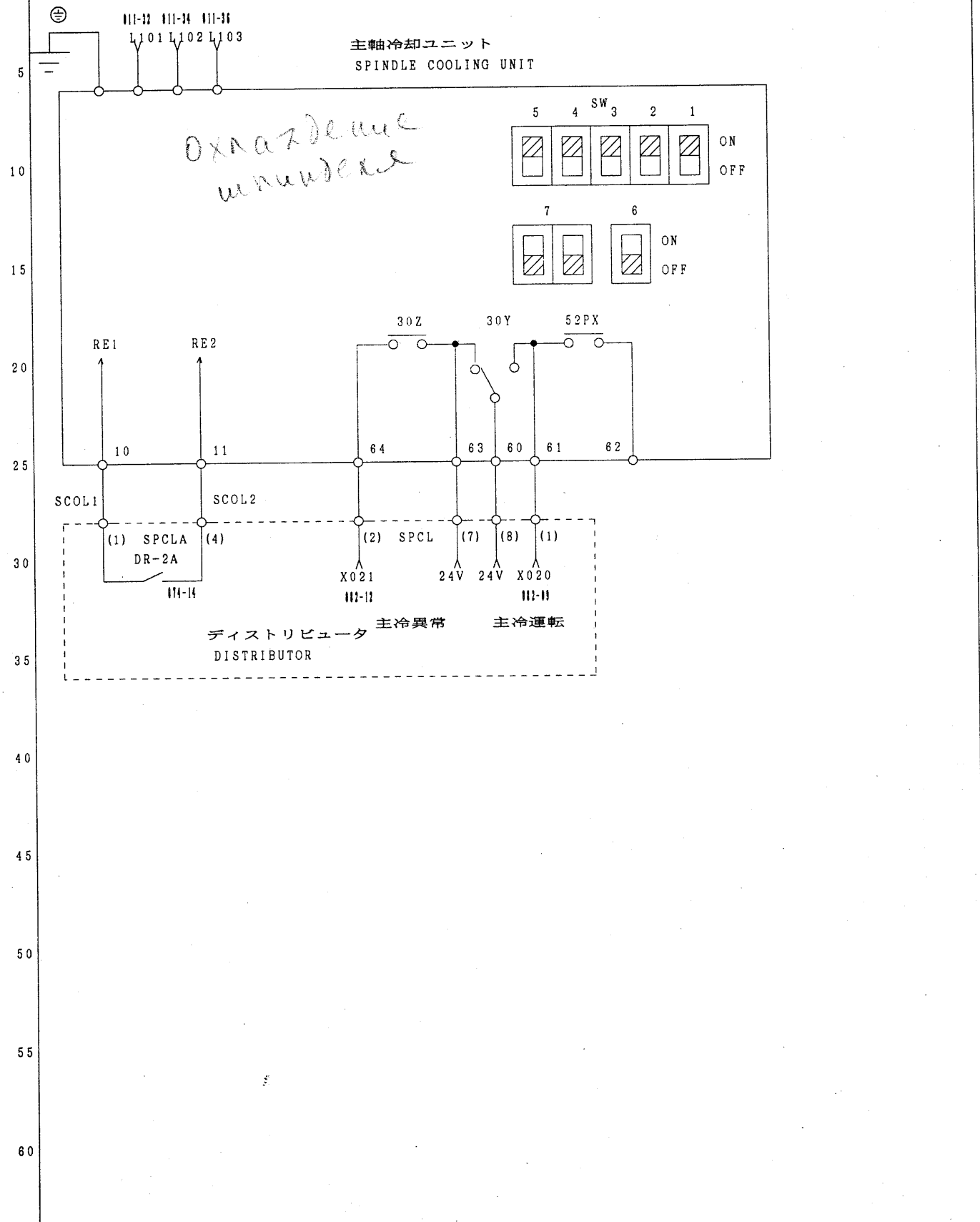
PAGE: 31
E2752-1055-0305
DATE 1997-09-19

SV-B
B軸サーボアンプ
B-AXIS SERVO AMP.

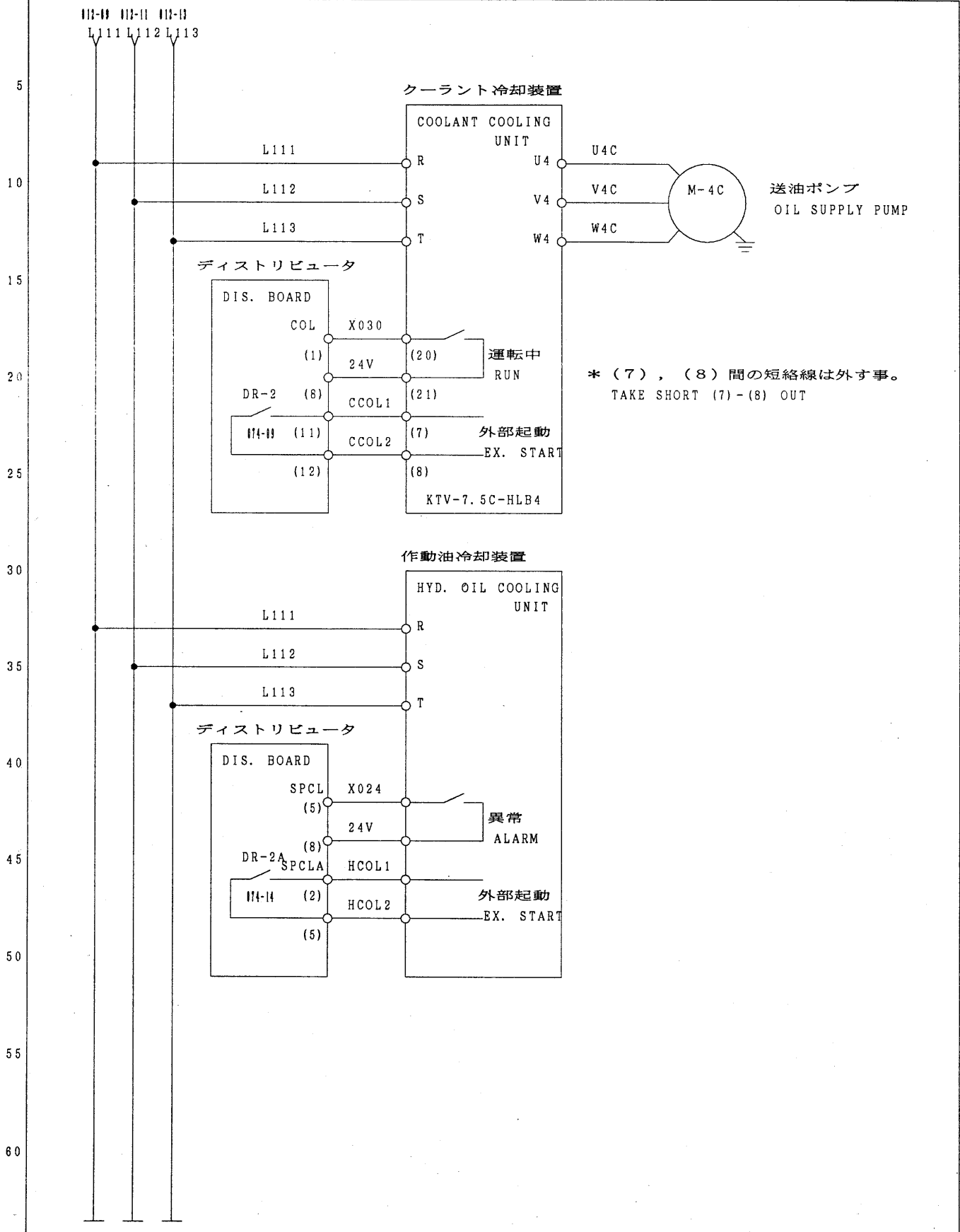


1度割出テーブルモータ (DV80X)
1° INDEX TABLE MOTOR (DV80X)

PAGE: 32
E2752-1055-0310
DATE | 1997-09-19

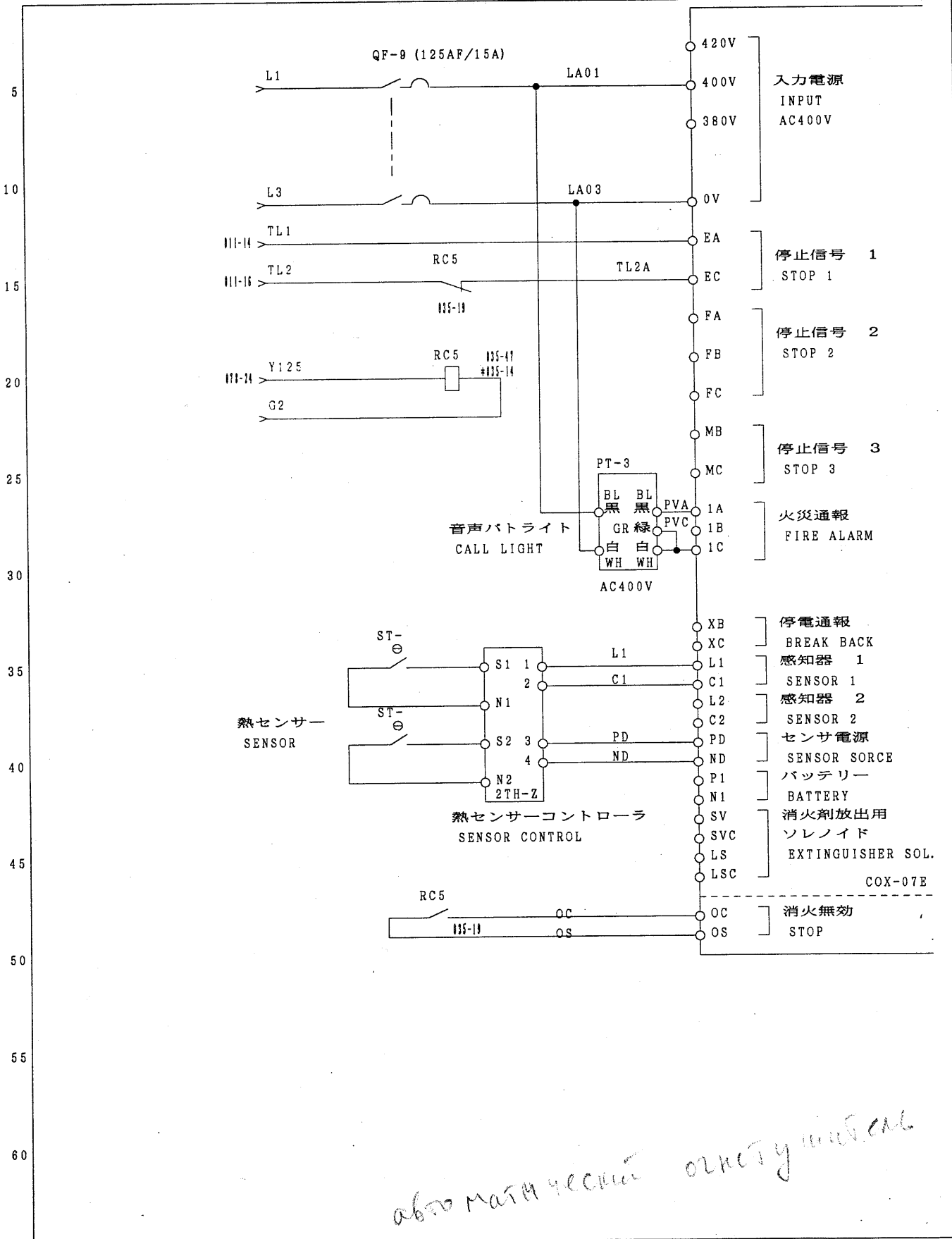


主軸冷却装置
SPINDLE COOLING UNIT



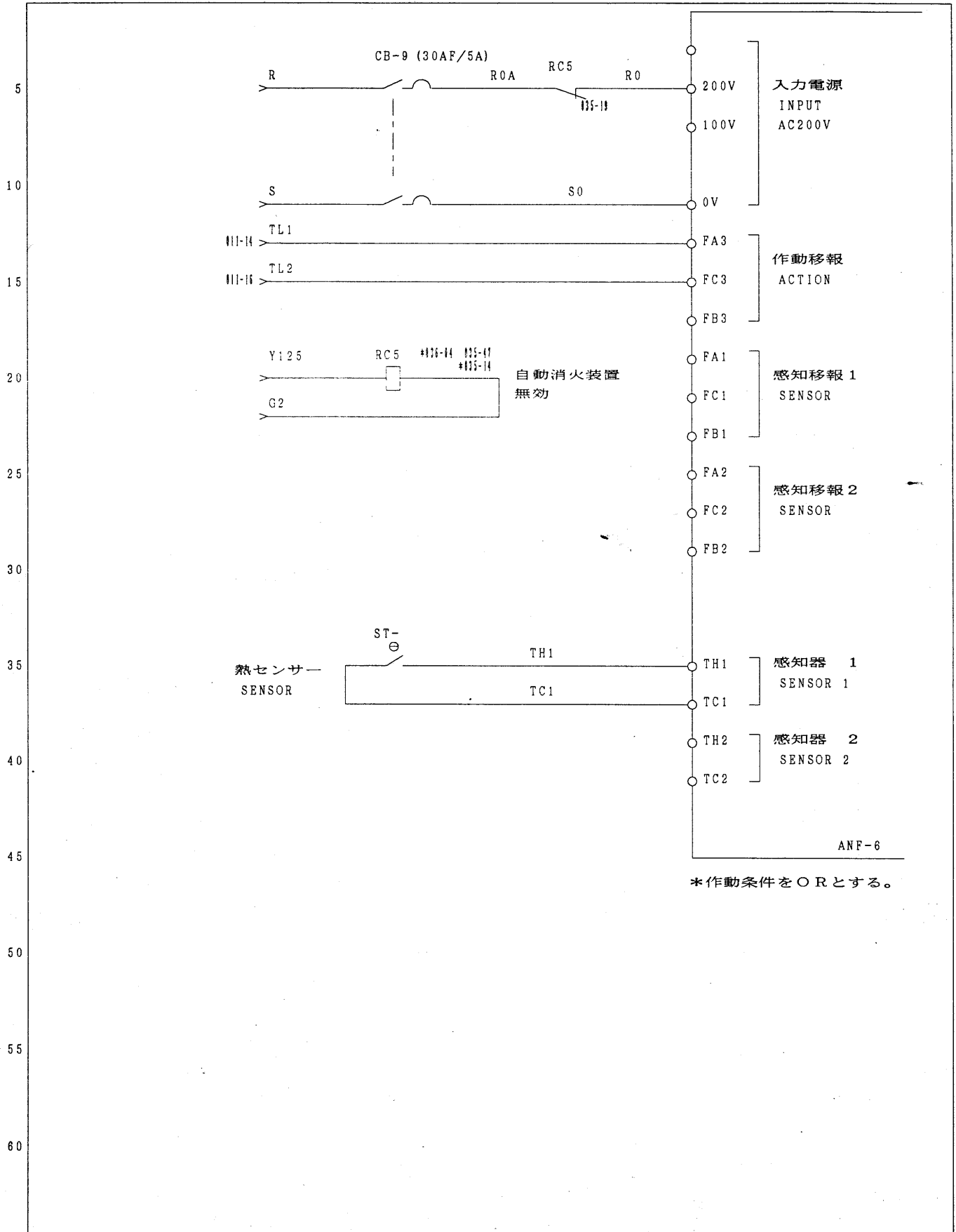
クーラント/作動油冷却装置
COOLANT/HYD. OIL COOLING UNIT

PAGE: 34
E2752-1055-0330
DATE 1997-09-19



自動消火装置 COX-07E (オプション)
 AUTOMATIC FIRE EXTINGUISHER

PAGE: 35
 E2752-1055-0340
 DATE | 1997-09-19

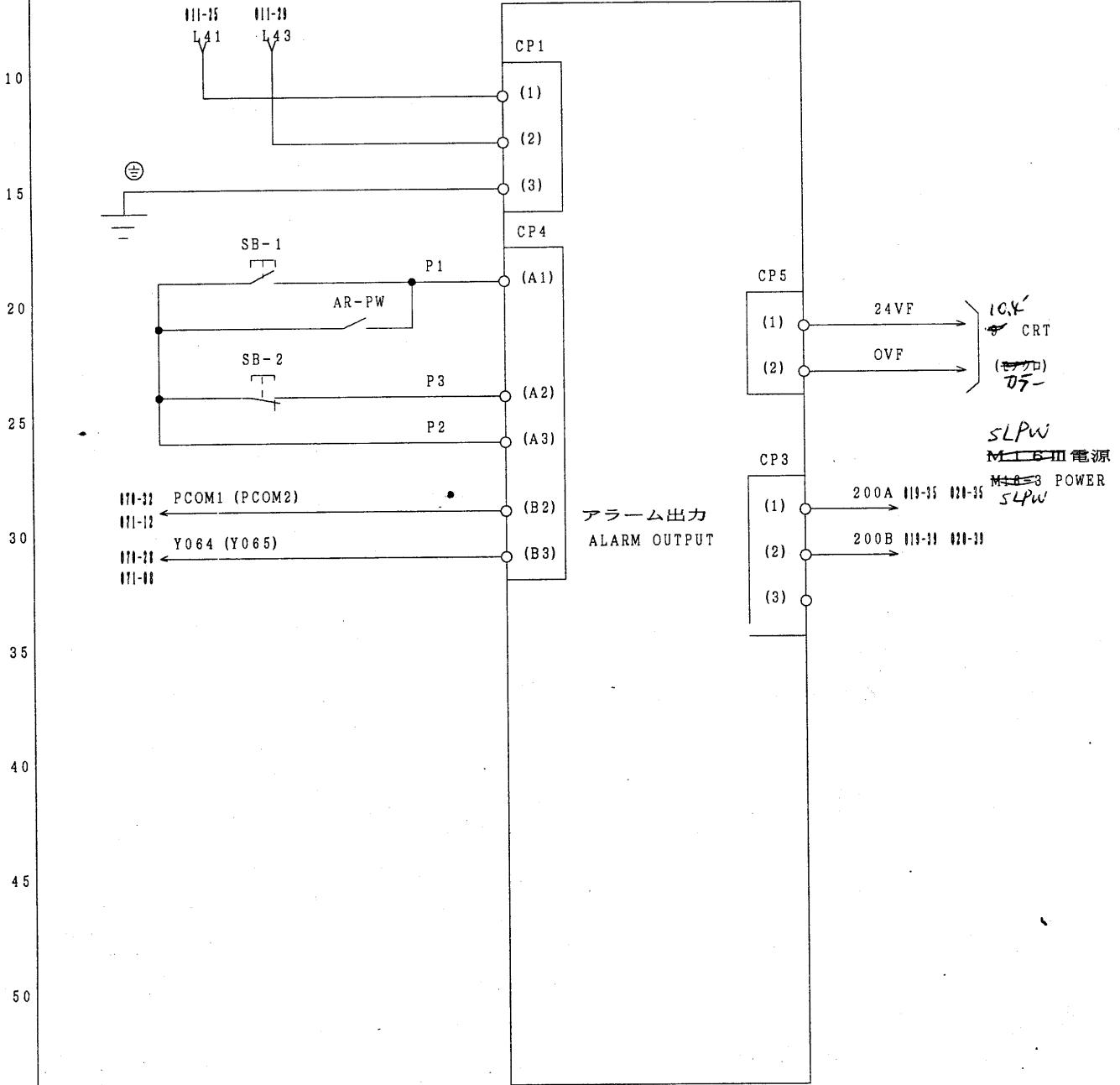


*作動条件を○Rとする。

自動消火装置 ANF-6 (オプション)
AUTOMATIC FIRE EXTINGUISHER

PAGE: 36
E2752-1055-0345
DATE | 1997-09-19

電源ユニット
POWER UNIT



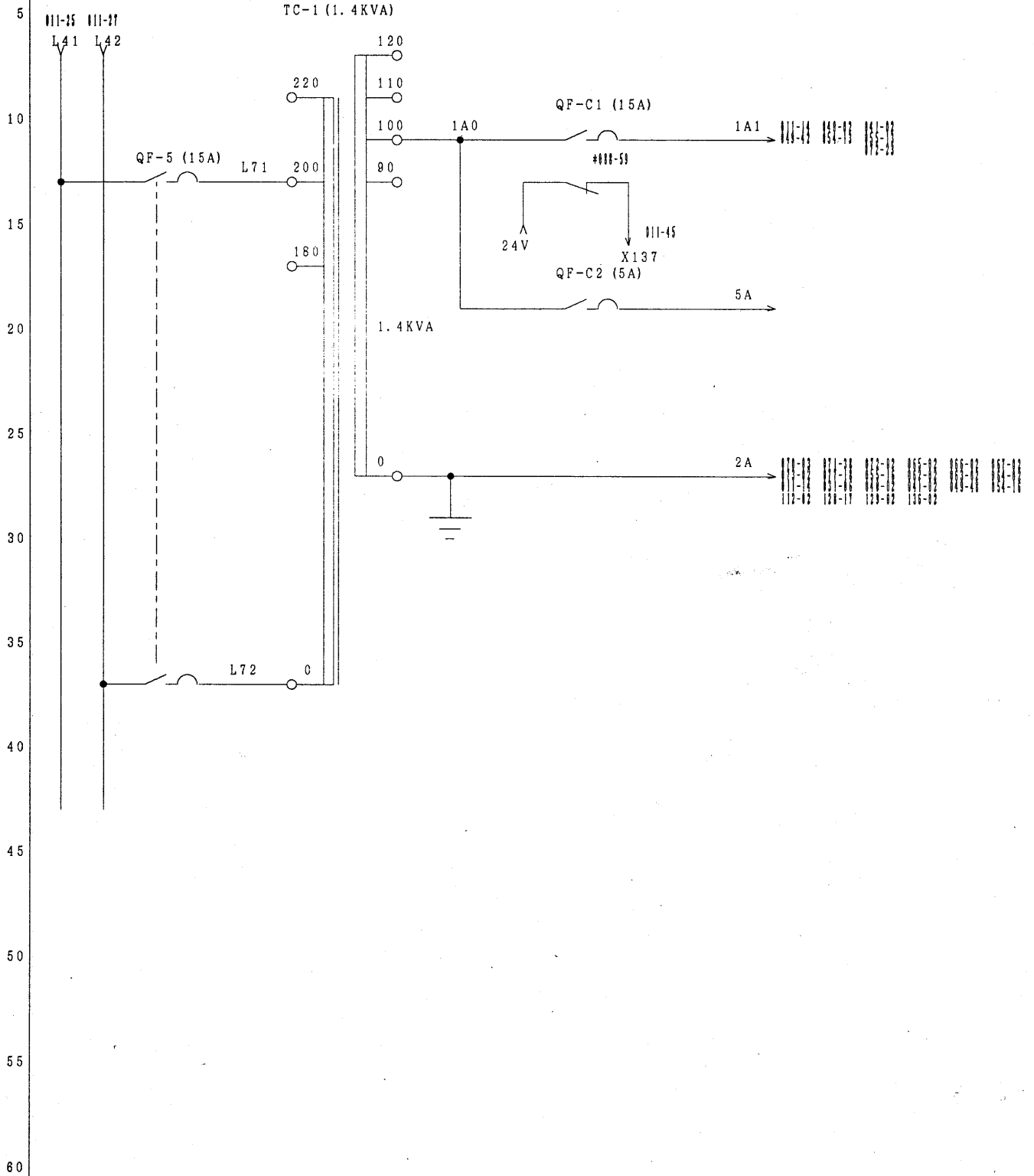
アラーム出力
ALARM OUTPUT

NC電源ユニット
POWER UNIT (FANUC 15MB)

PAGE: 37
E2752-1055-0350
DATE 1997-09-19

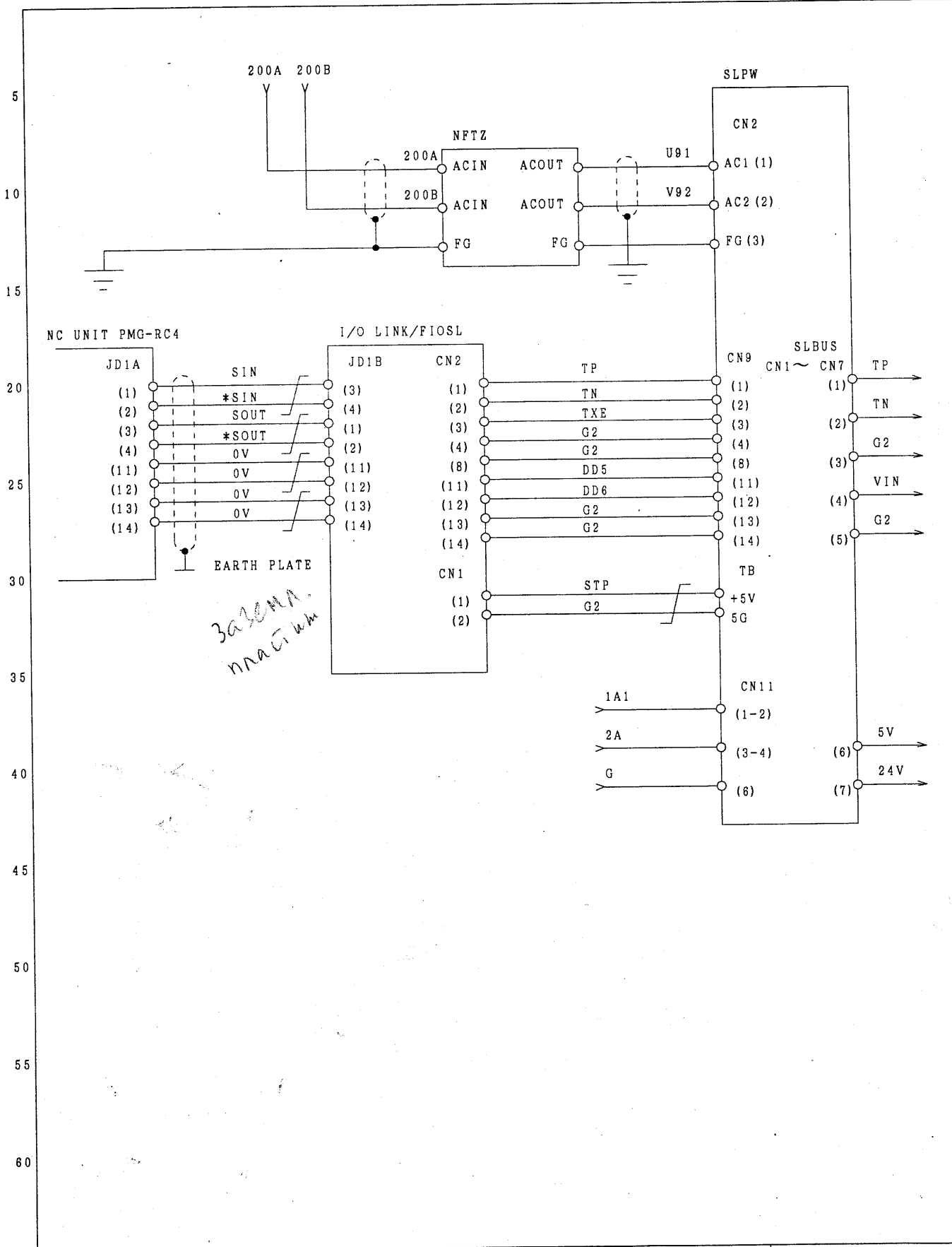
HITACHI SEIKI CO., LTD.

QF-10



AC100V電源回路
AC100V POWER SOURCE

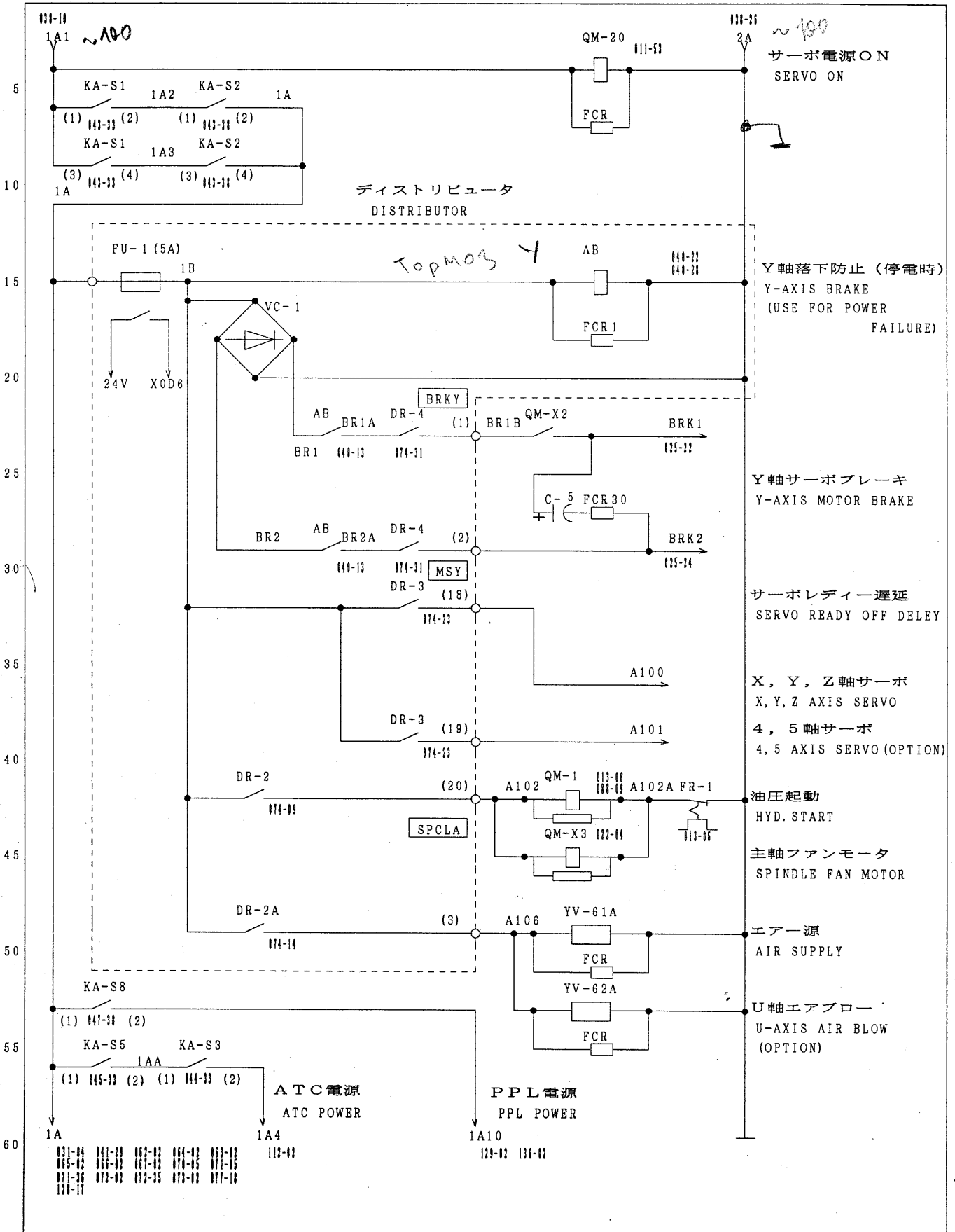
PAGE: 38
E2752-1055-0360
DATE 1997-09-19



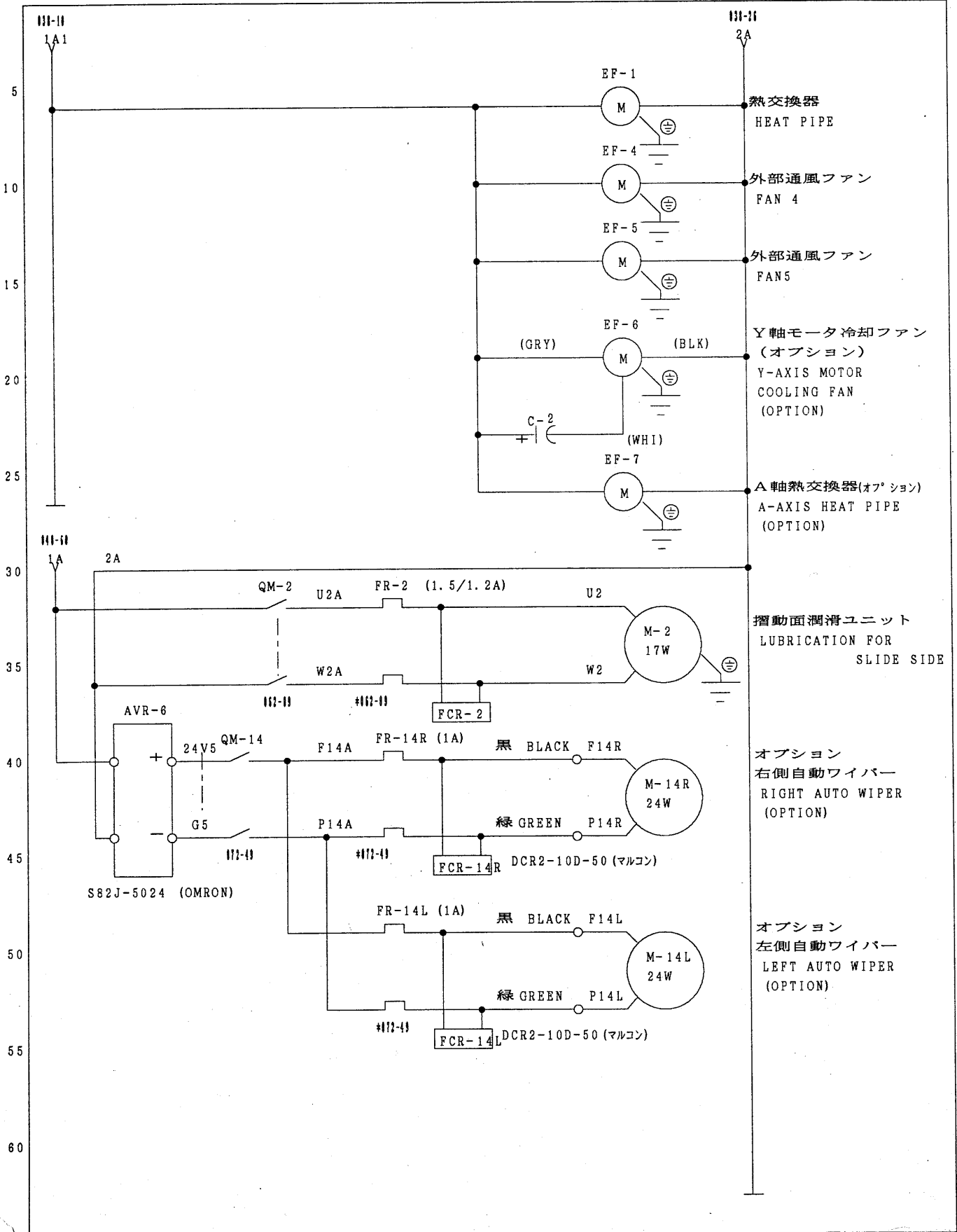
*3020MM.
MNACTMM*

I/O SLAVE POWER UNIT
MICON16-3 POWER SOURCE

PAGE: 39
E2752-1055-0370
DATE 1997-09-19



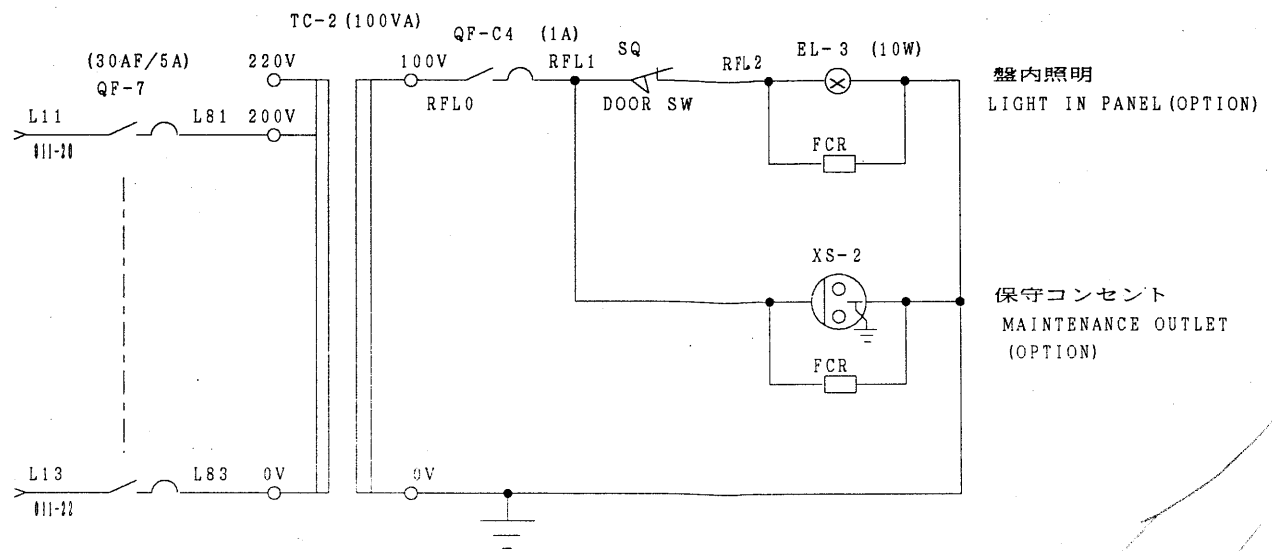
油圧起動回路
HYD. CIRCUIT



单相モーター, ファン
AC100V MOTOR, FAN MOTOR

PAGE: 41
E2752-1055-0390
DATE | 1997-09-19

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60



盤内照明
LIGHT IN PANEL (OPTION)

保守コンセント
MAINTENANCE OUTLET
(OPTION)

всe абaз.
кнопки

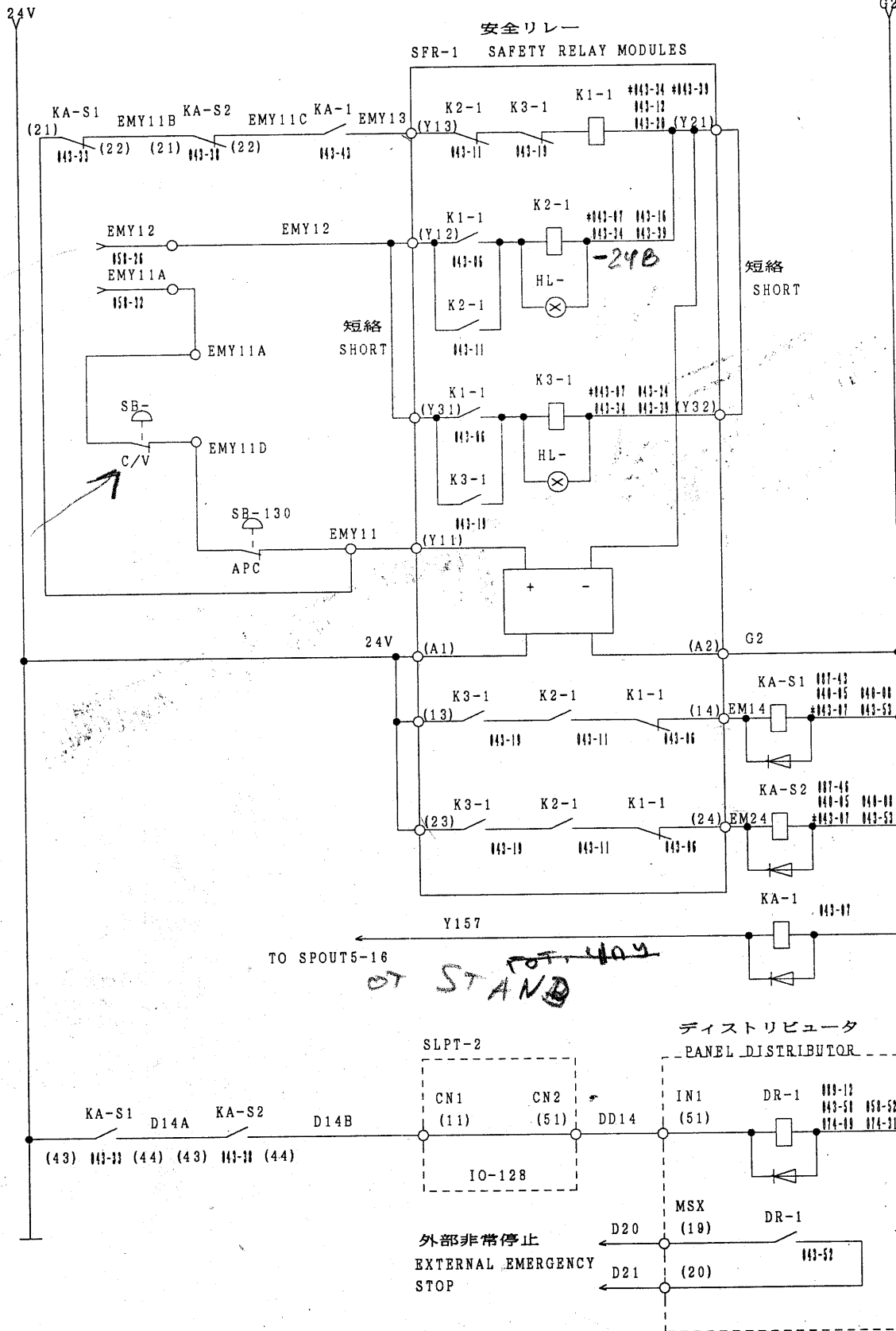


058-26
058-32

зрyбoк кoнцeнтa
зaкoнчeн
вe cpeнкeн y cтeн

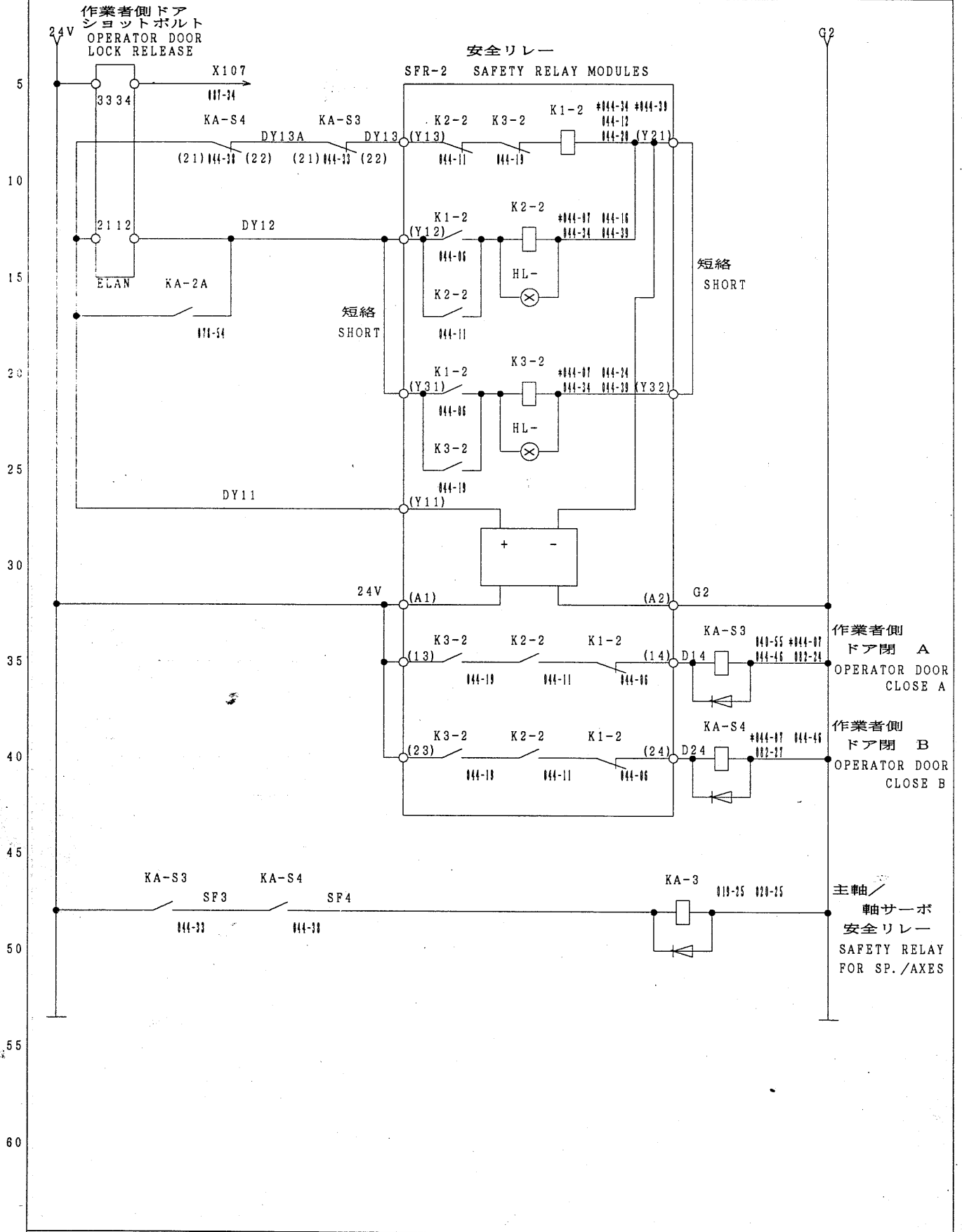
盤内照明, 保守コンセント
MAINTENANCE LIGHT, OUTLET

PAGE: 42
E2752-1055-0400
DATE 1997-09-19



Если норм.
то K2 и K3
включаются
обе сразу
после KA-1
с небольшой
задержкой
K2
K3

非常停止安全回路
EMERGENCY STOP SAFETY CIRCUIT



作業側安全ドア安全回路
OPERATOR DOOR SAFETY CIRCUIT

5

10

15

20

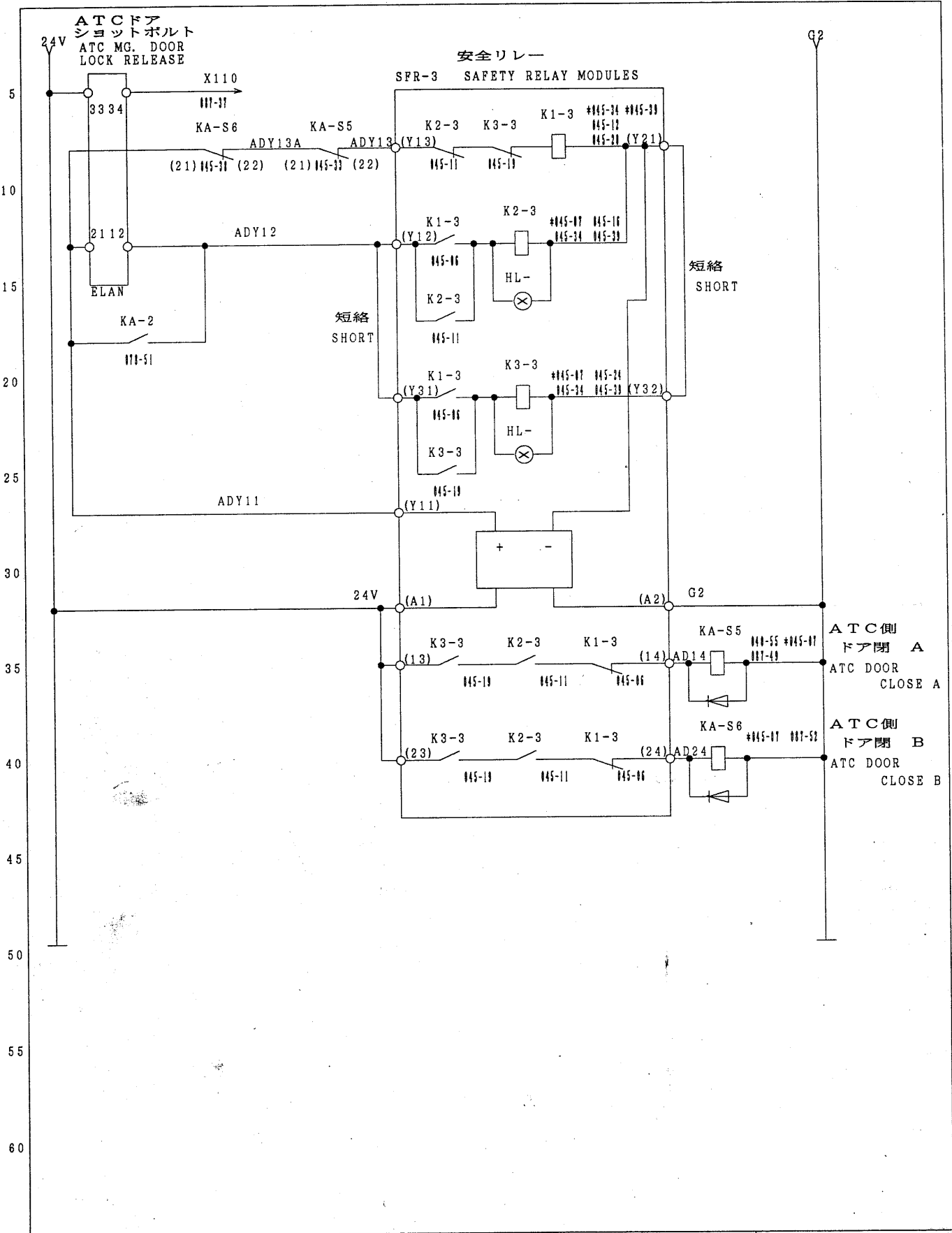
25

30

35

40

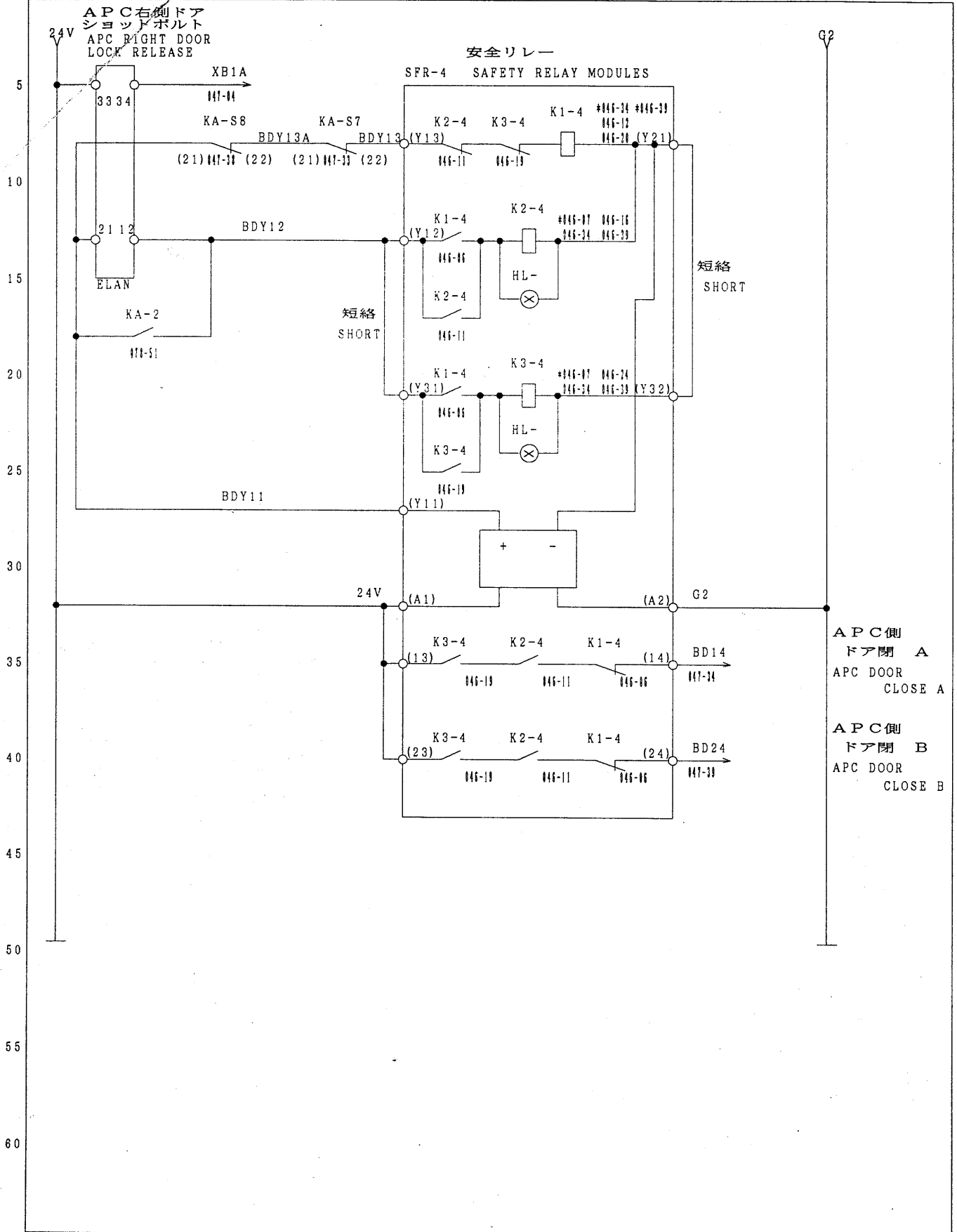
45



ATC側安全ドア安全回路
 ATC DOOR SAFETY CIRCUIT

PAGE: 45
 E2752-1055-0430
 DATE | 1997-09-19

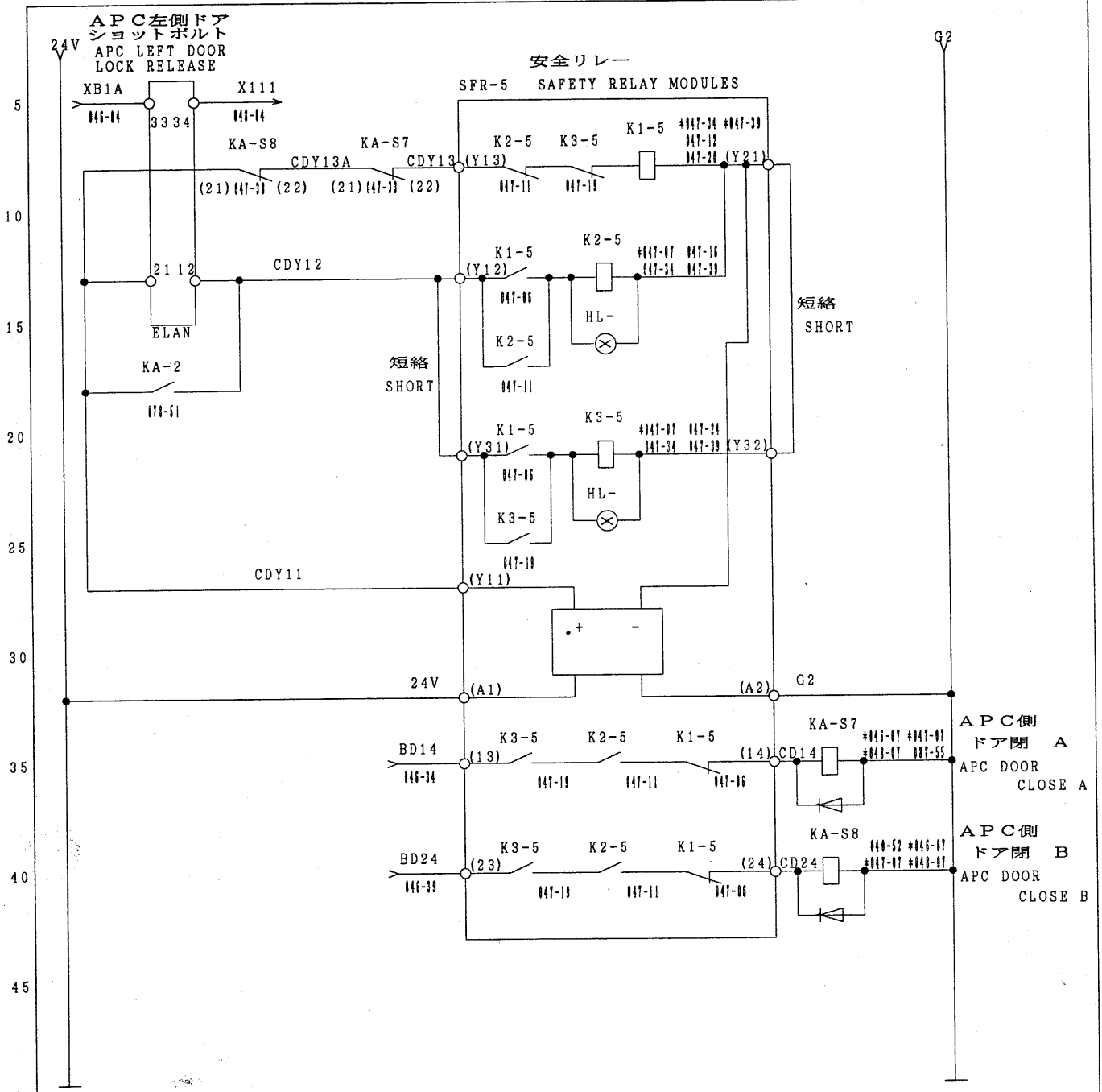
5 10 15 20 25 30 35 40 45



APC 右側安全ドア安全回路
 APC RIGHT DOOR SAFETY CIRCUIT

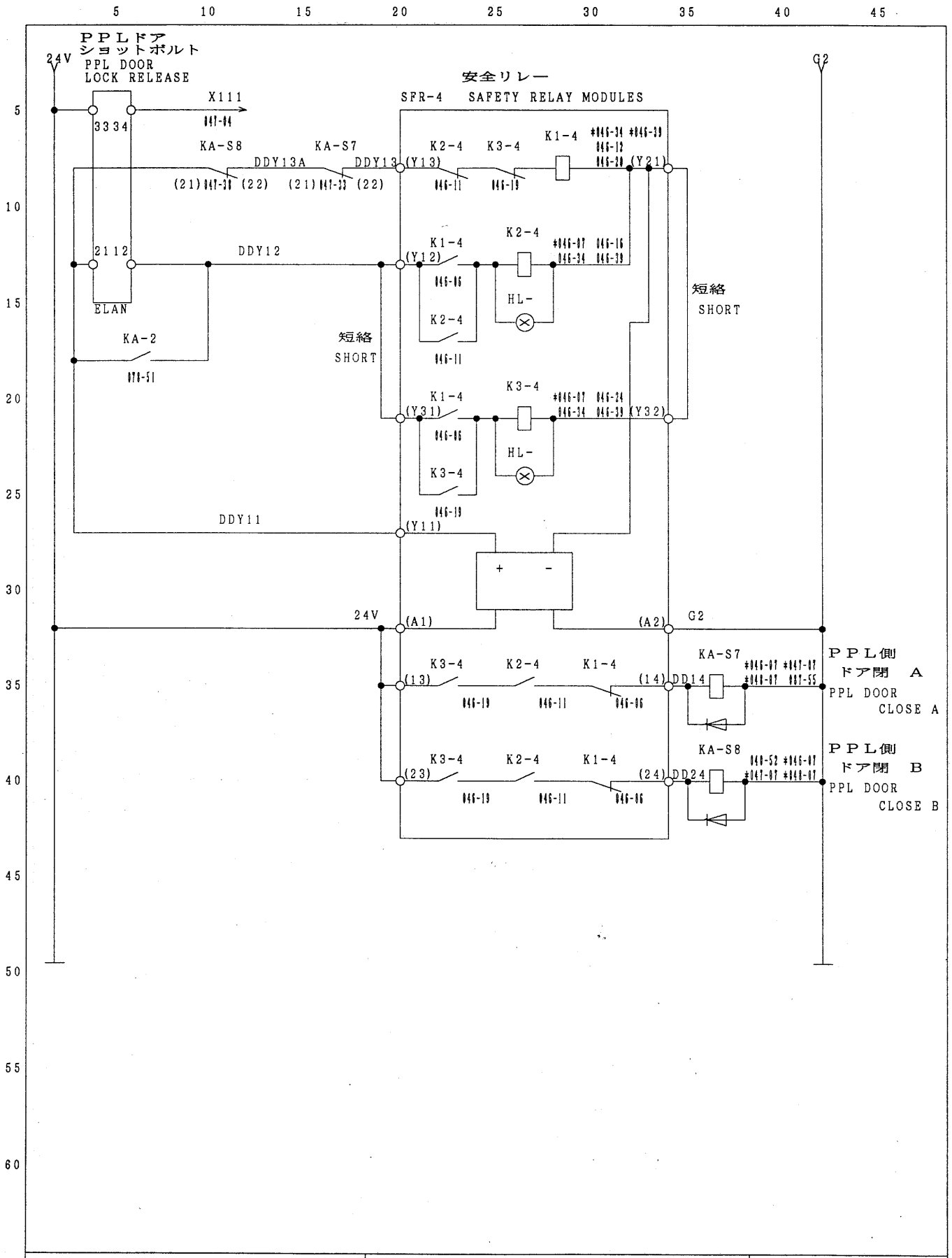
PAGE: 46
 E2752-1055-0440
 DATE 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.

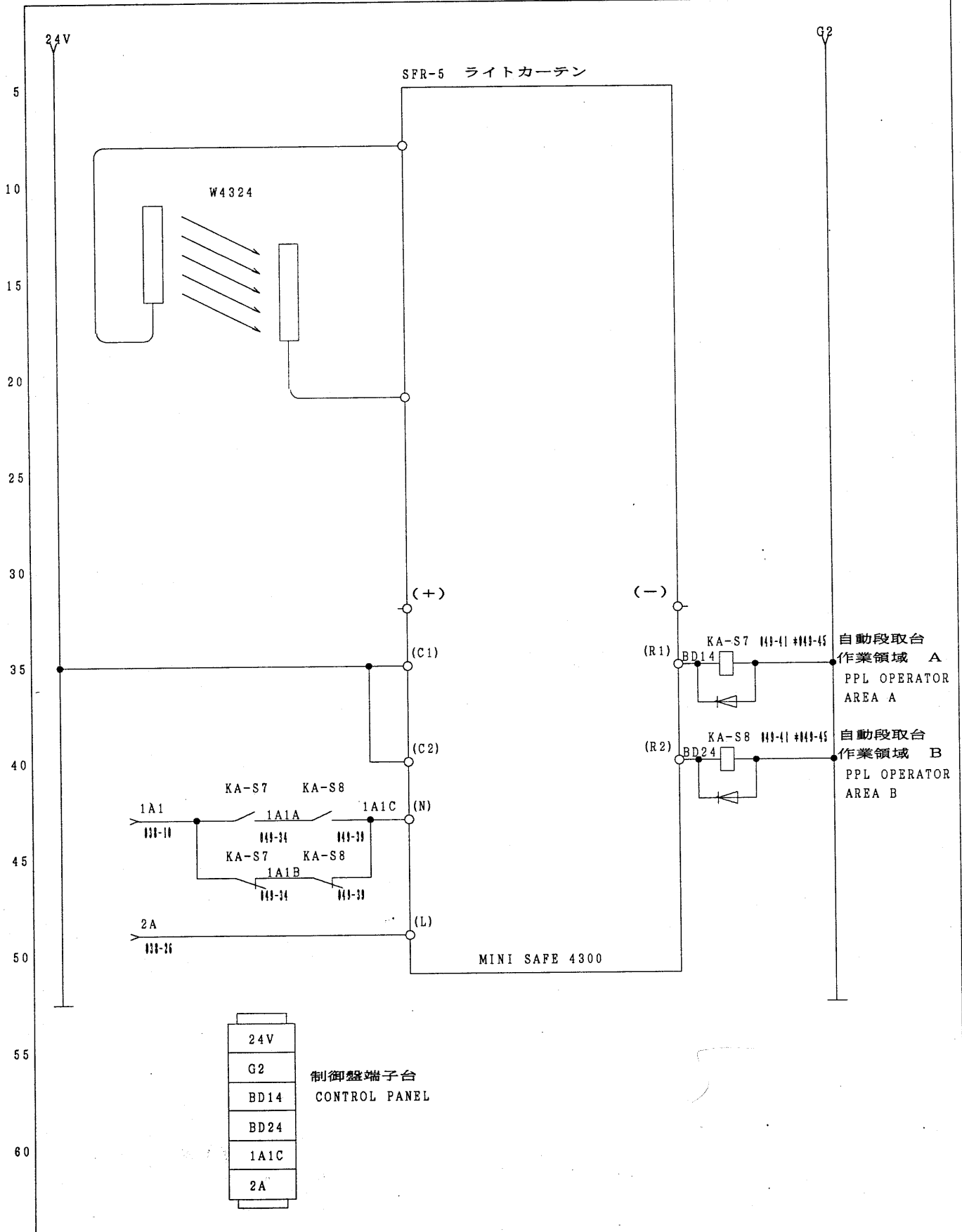


*注意：APCショットボルトない場合は”CD14”と”CD24”を”24V”と短絡する。

*CD14 AND *CD24 AND *24V SHORT : NOTING APC-DOORLOCK

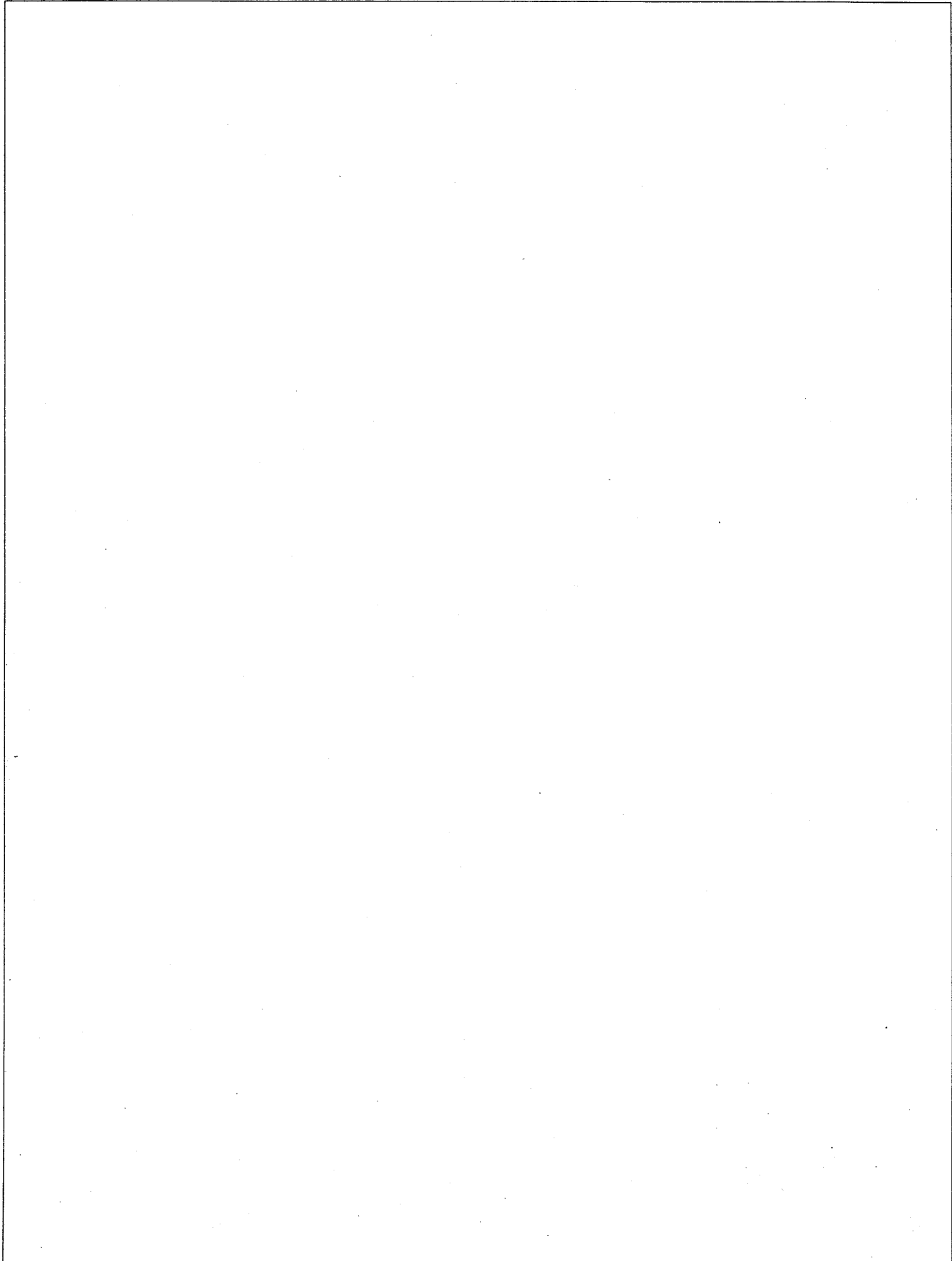


PPL側安全ドア安全回路
PPL DOOR SAFETY CIRCUIT



P P L 自動段取台安全回路
PPL AREA SAFETY CIRCUIT

PAGE: 49
E 2752-1055-0470
DATE 1997-09-19



VPS側安全ドア安全回路
VPS DOOR SAFETY CIRCUIT

PAGE:50
E2752-1055-0480
DATE 1997-09-19

VPS 自動段取台安全回路
VPS AREA SAFETY CIRCUIT

PAGE: 51
E2752-1055-0490
DATE | 1997-09-19

5

10

15

20

25

30

35

40

45

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60

VWC側安全ドア安全回路
VWC DOOR SAFETY CIRCUIT

PAGE: 52
E2752-1055-0500
DATE | 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

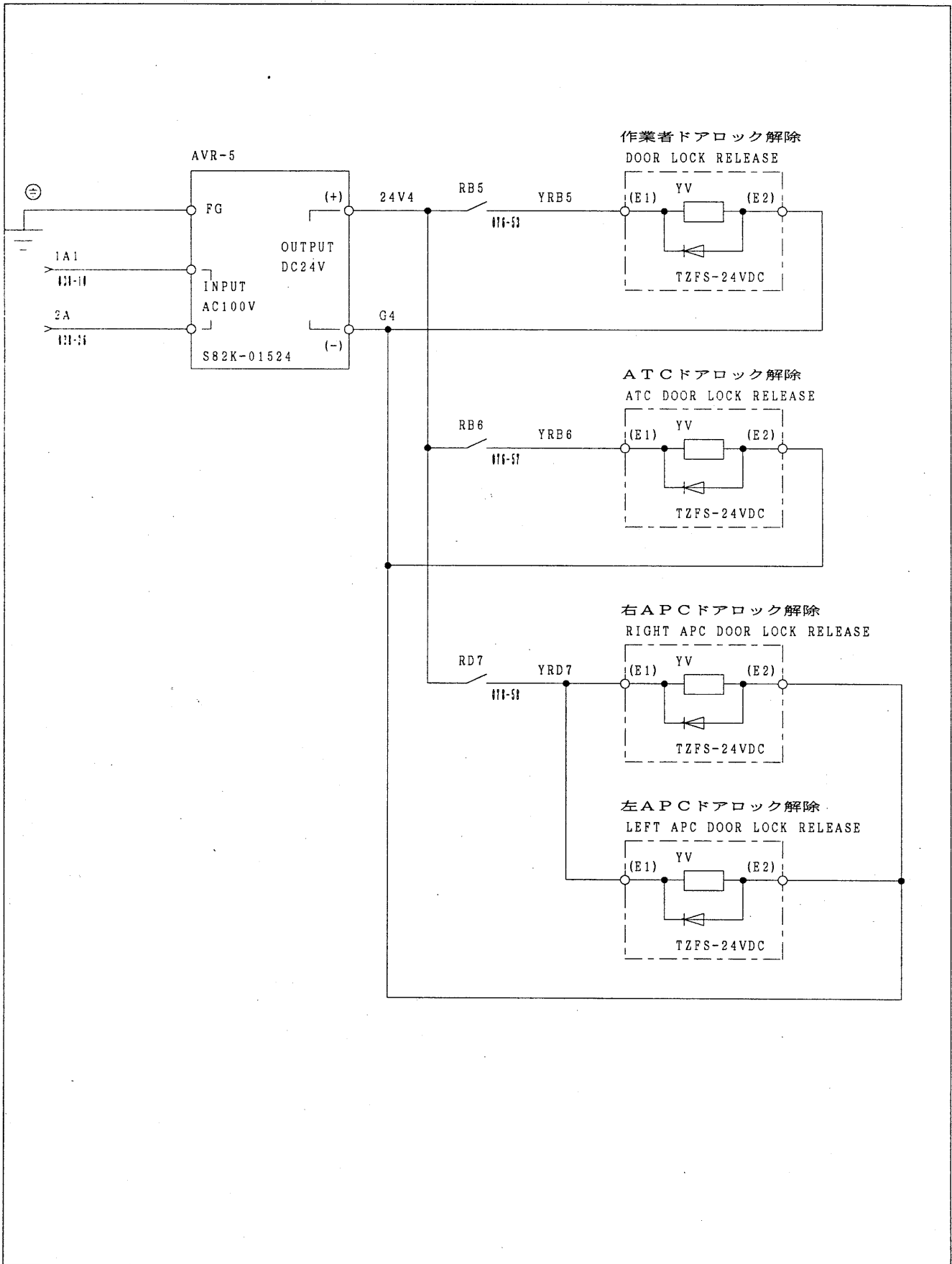
60

VWC 自動段取台安全回路
VWC AREA SAFETY CIRCUIT

PAGE: 53
E2752-1055-0510
DATE | 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60



電磁ドアロック解除 APC
DOOR LOCK RELEASE APC

PAGE: 54
E2752-1055-0520
DATE 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.

5

10

15

20

25

30

35

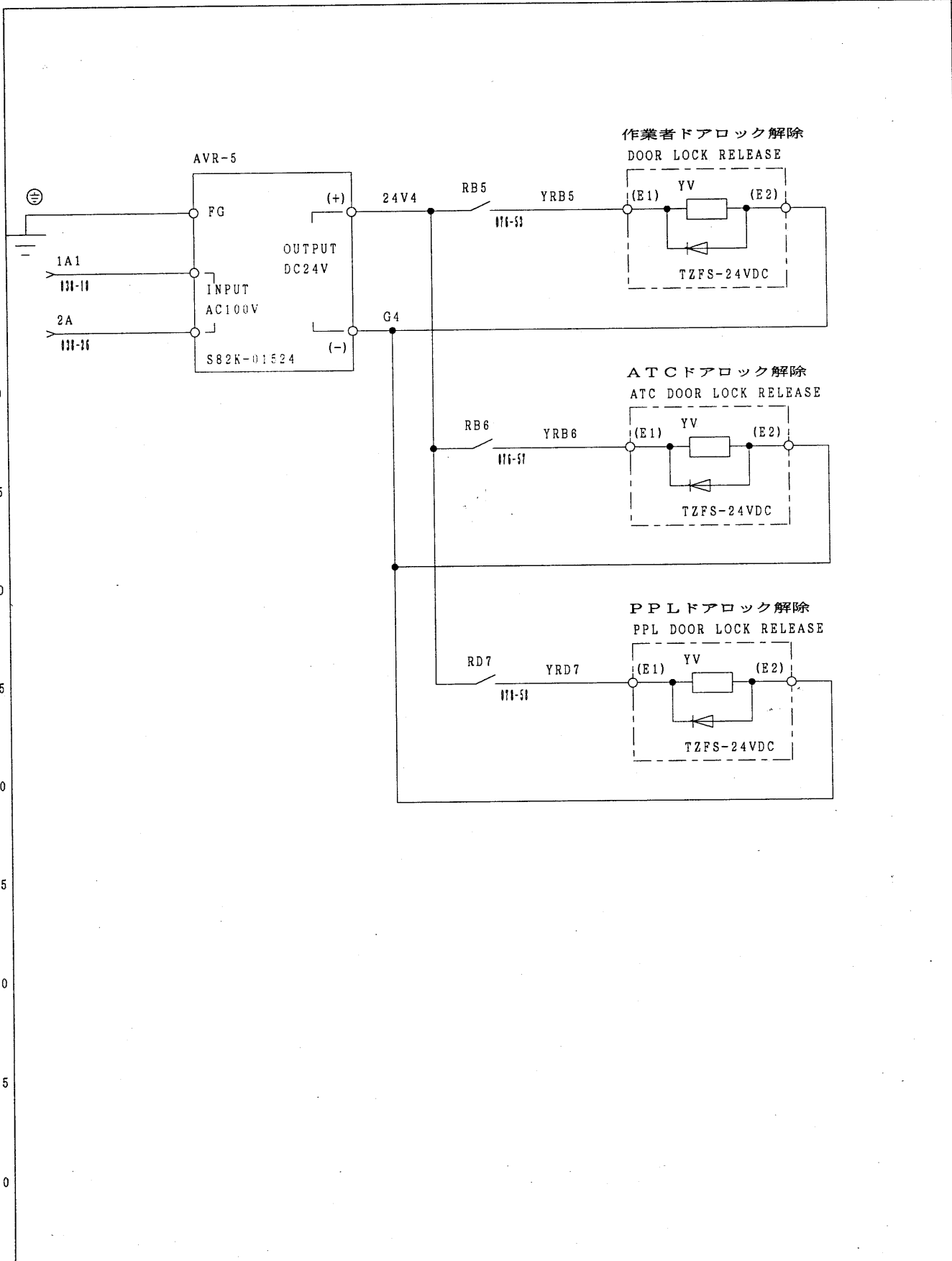
40

45

50

55

60



電磁ドアロック解除 PPL
DOOR LOCK RELEASE PPL

PAGE: 55
E 2752-1055-0530
DATE 1997-09-19

5

10

15

20

25

30

35

40

45

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

電磁ドアロック解除 VPS
DOOR LOCK RELEASE VPS

PAGE: 56
E2752-1055-0540
DATE 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

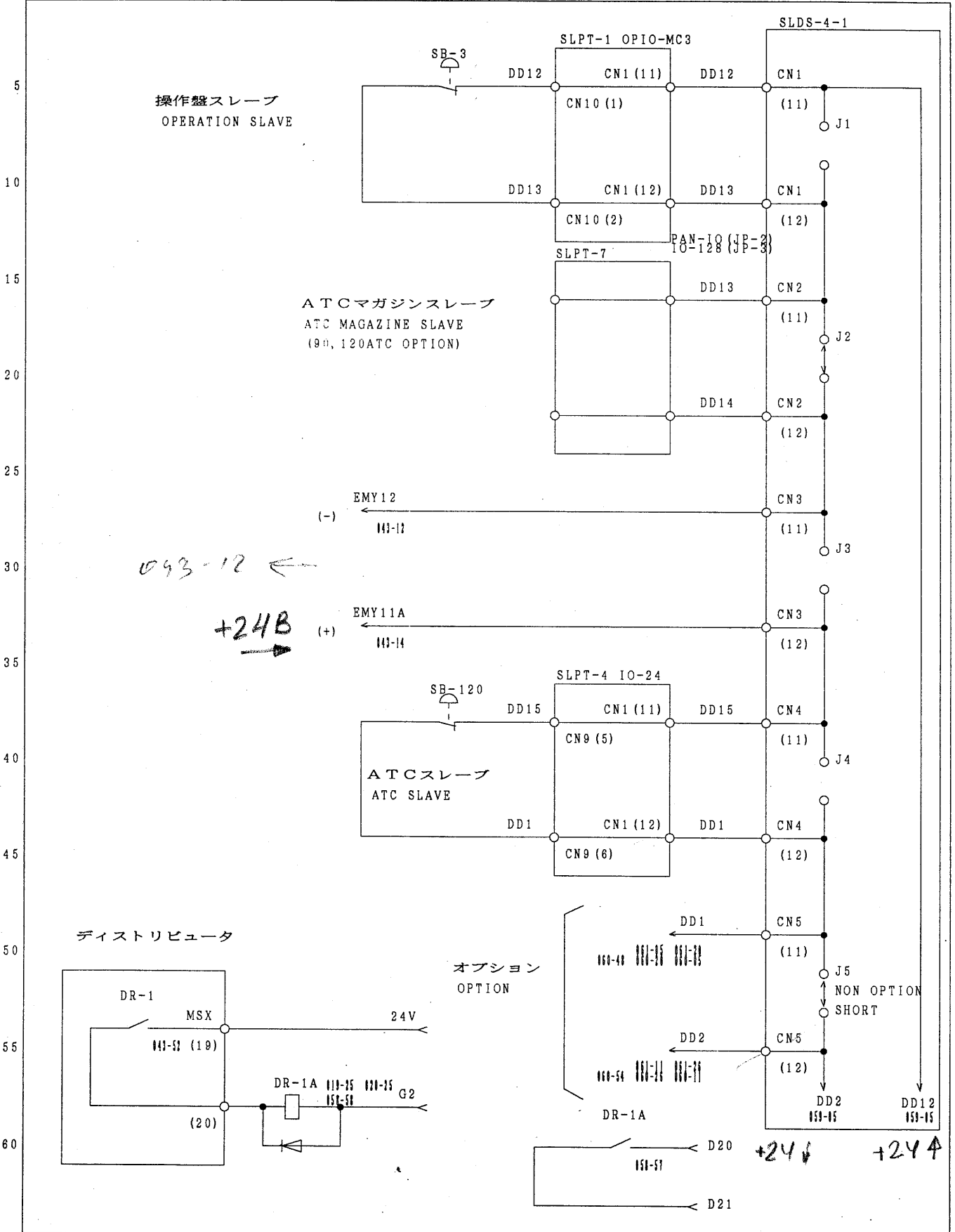
55

60

電磁ドアロック解除 VWC
DOOR LOCK RELEASE VWC

PAGE: 57
E 2752-1055-0550
DATE | 1997-09-19

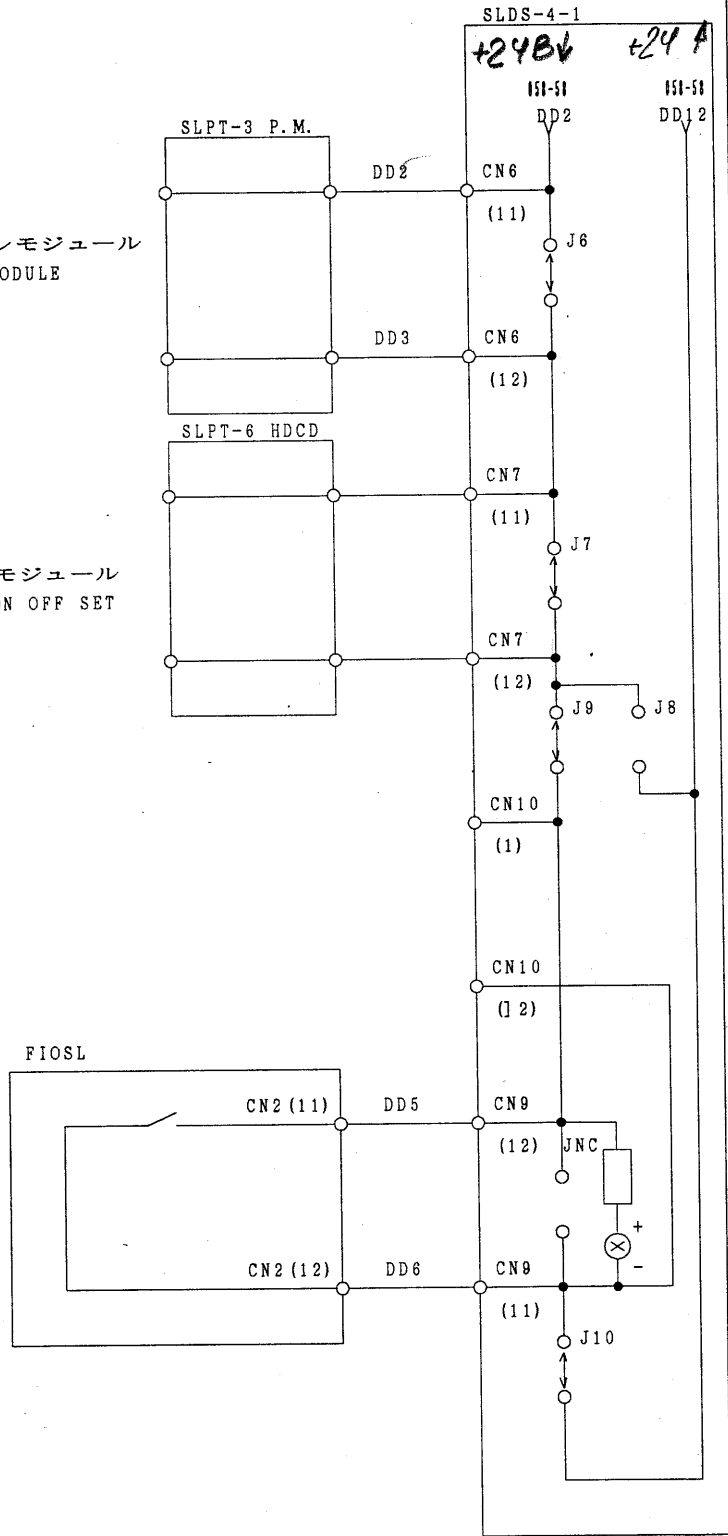
HITACHI SEIKI CO., LTD.



非常停止回路1/2
EMERGENCY STOP 1/2

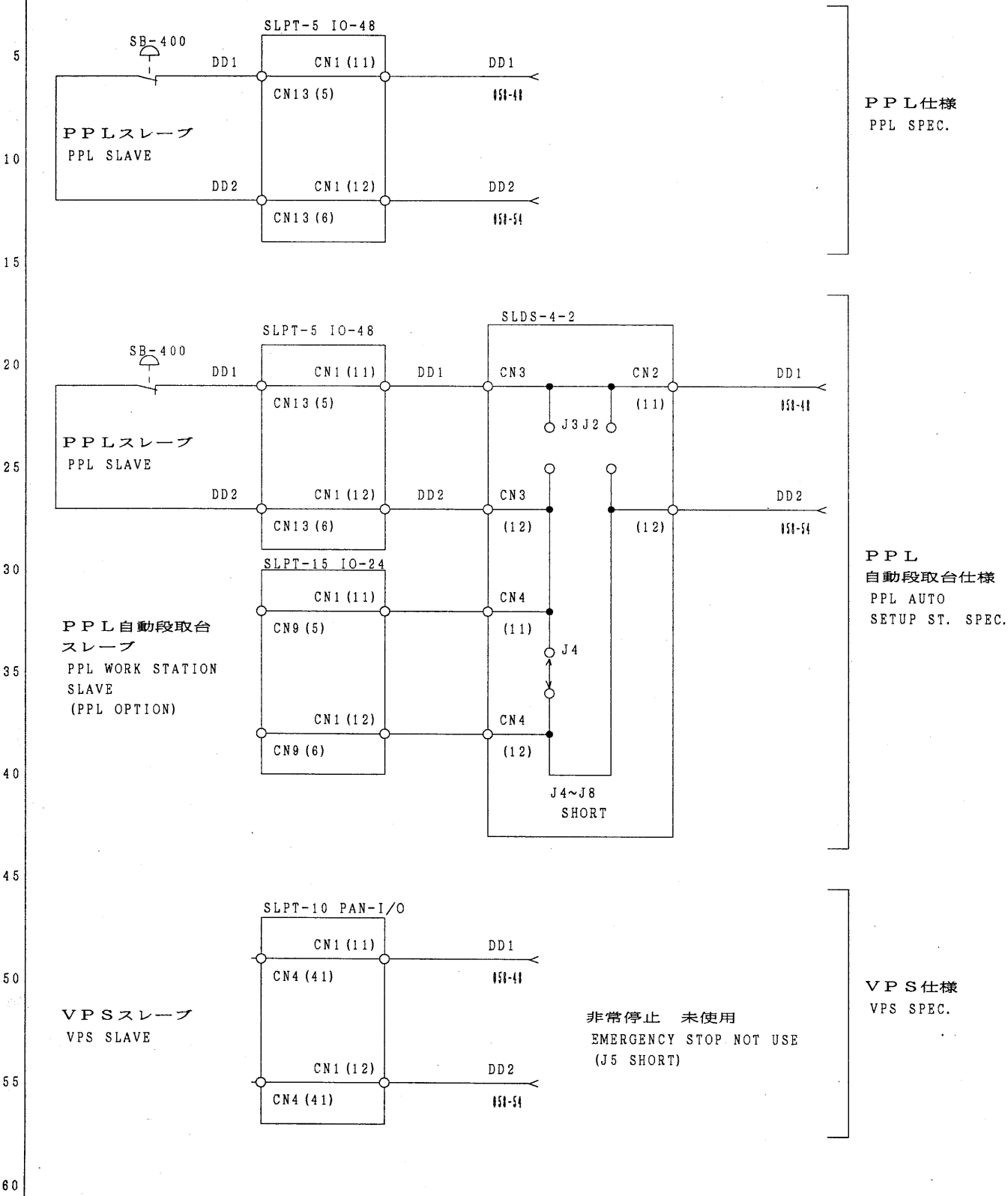
テーブルポジションモジュール
TABLE POSITION MODULE
(1' INDEX TABLE)

熱変位補正 I / F モジュール
THERMIC EXPANSION OFF SET
MODULE (OPTION)



非常停止回路2/2
EMERGENCY STOP 2/2

PAGE: 59
E 2752-1055-0570
DATE | 1997-09-19



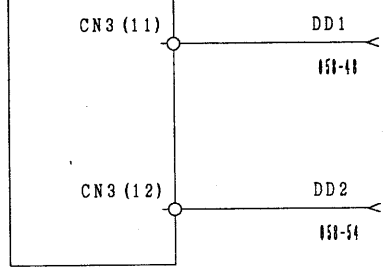
非常停止回路オプション PPL, VPS
EMERGENCY STOP OPTION PPL, VPS

PAGE: 60
E2752-1055-0580
DATE | 1997-09-19

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60

パレットローダー
PALLET LOADER SLAVE

SLPT-11 O-LINK



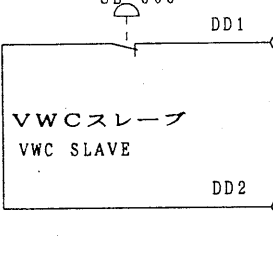
非常停止 未使用
EMERGENCY STOP NOT USE
(J5 SHORT)

パレット
ローダー仕様
PALLET
LOADER SPEC.

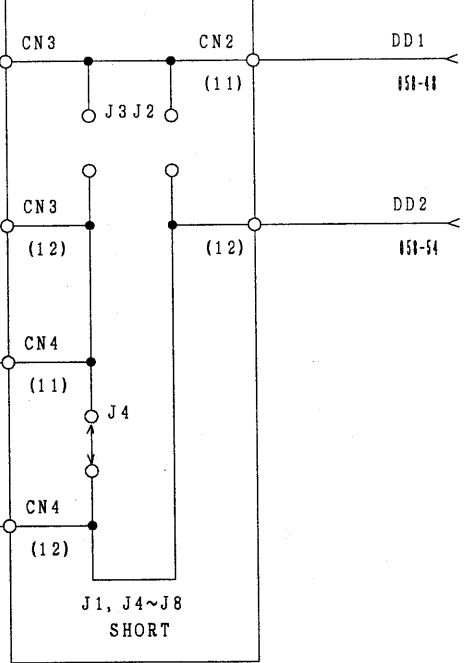
VWCスレーブ
VWC SLAVE

SB-505

SLPT-8 IO-128



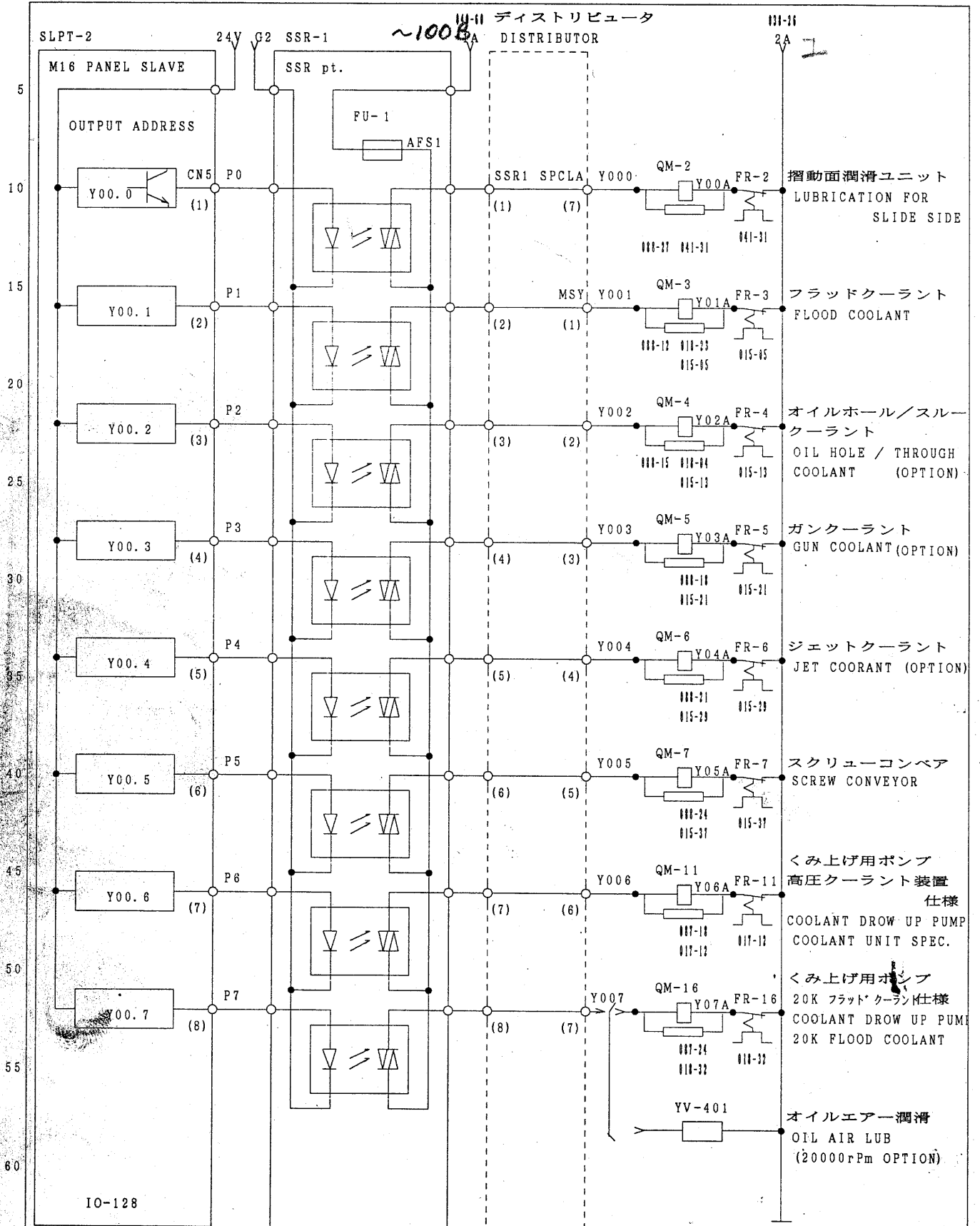
SLDS-4-2



VWC仕様
VWC SPEC.

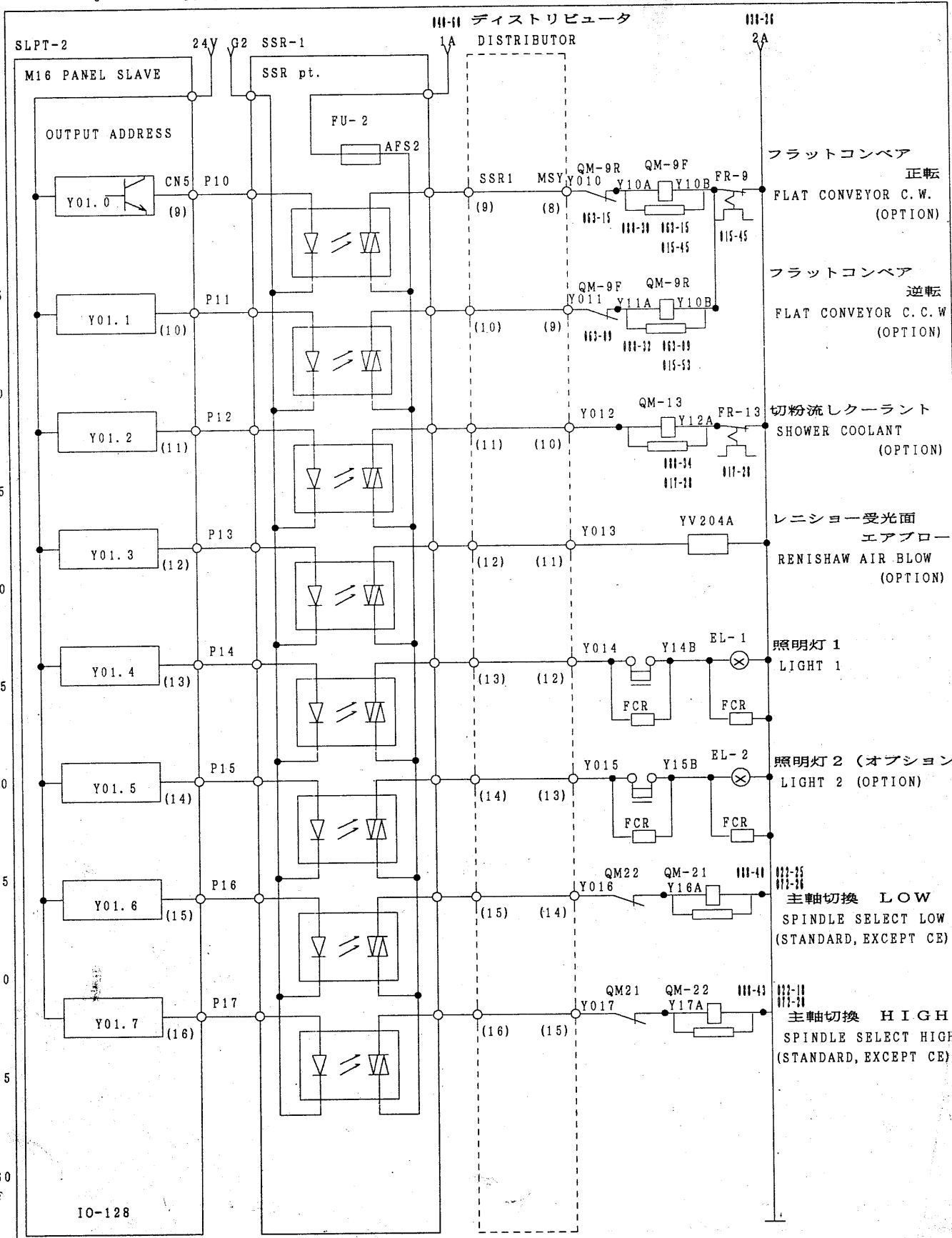
非常停止オプション P-L, VWC
EMERGENCY STOP OP. P-L, VWC

PAGE: 61
E 2752-1055-0590
DATE | 1997-09-19



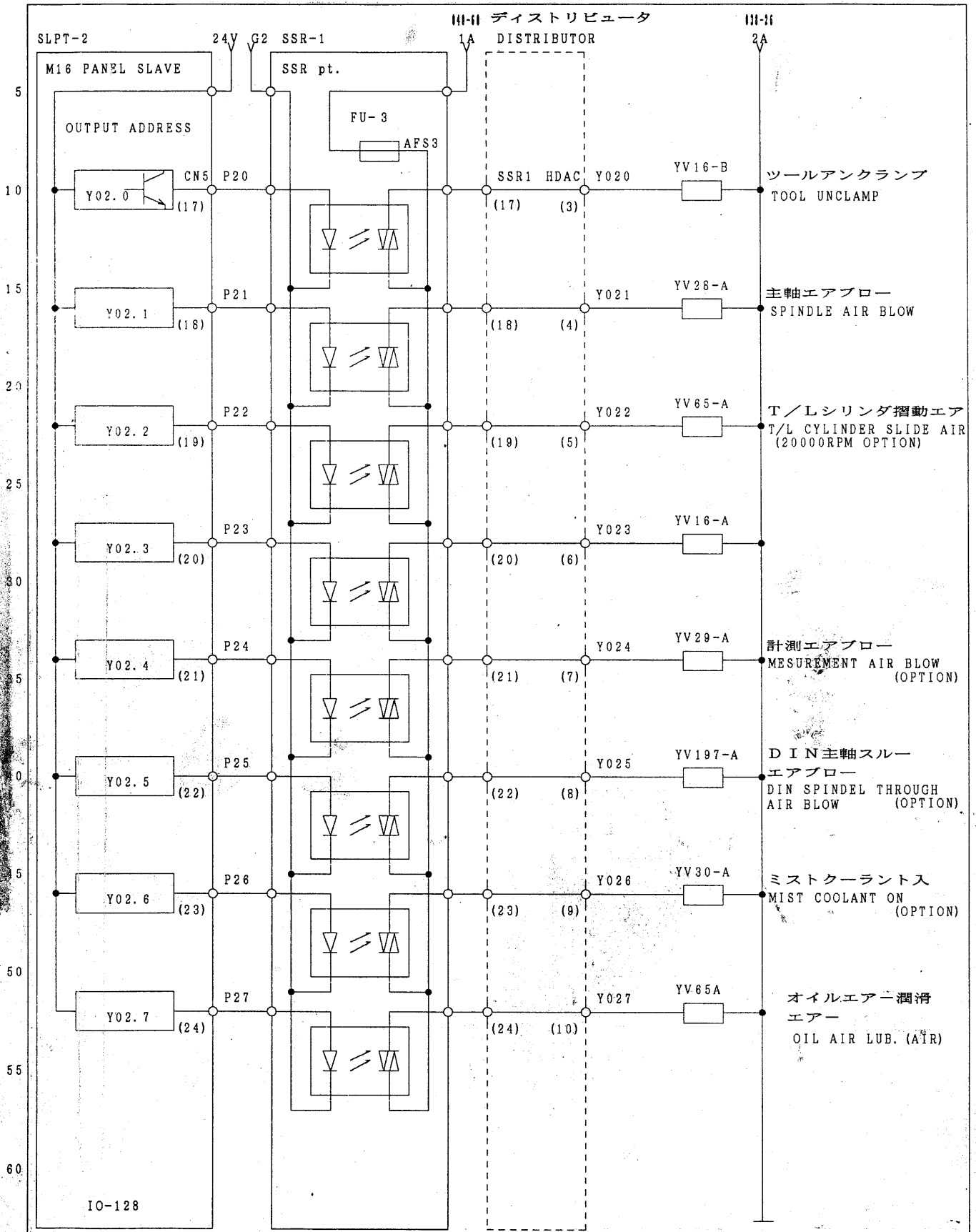
パネルスレーブ出力 (Y000-Y007)
 PANEL SLAVE OUTPUT (Y000-Y007)

PAGE:62
 E2752-1055-0600
 DATE 1997-09-19



パネルスレーブ出力 (Y010-Y017)
PANEL SLAVE OUTPUT (Y010-Y017)

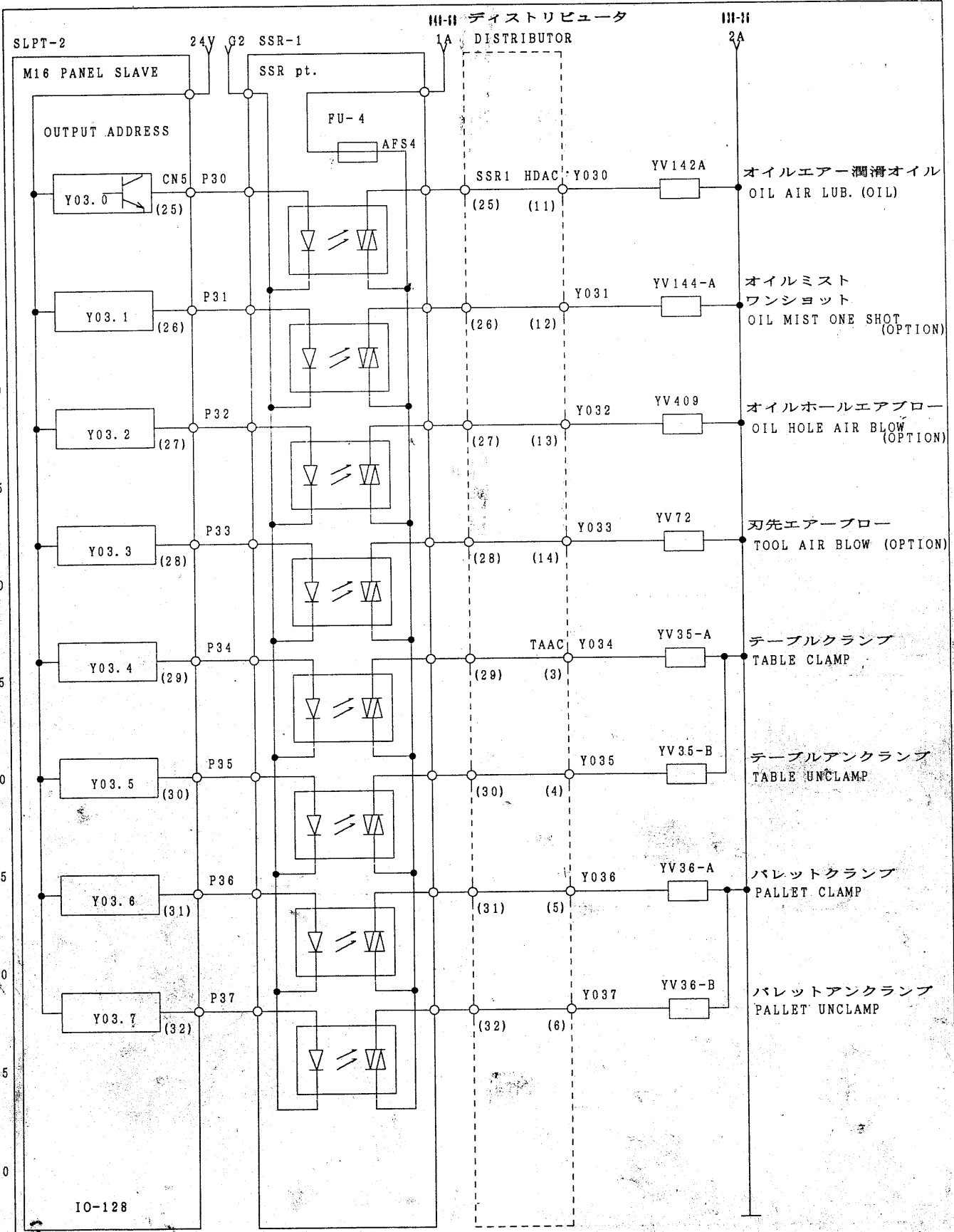
PAGE: 63
E 2752-1055-0610
DATE 1997-09-19



IO-128

パネルスレーブ出力 (Y020-Y027)
 PANEL SLAVE OUTPUT (Y020-Y027)

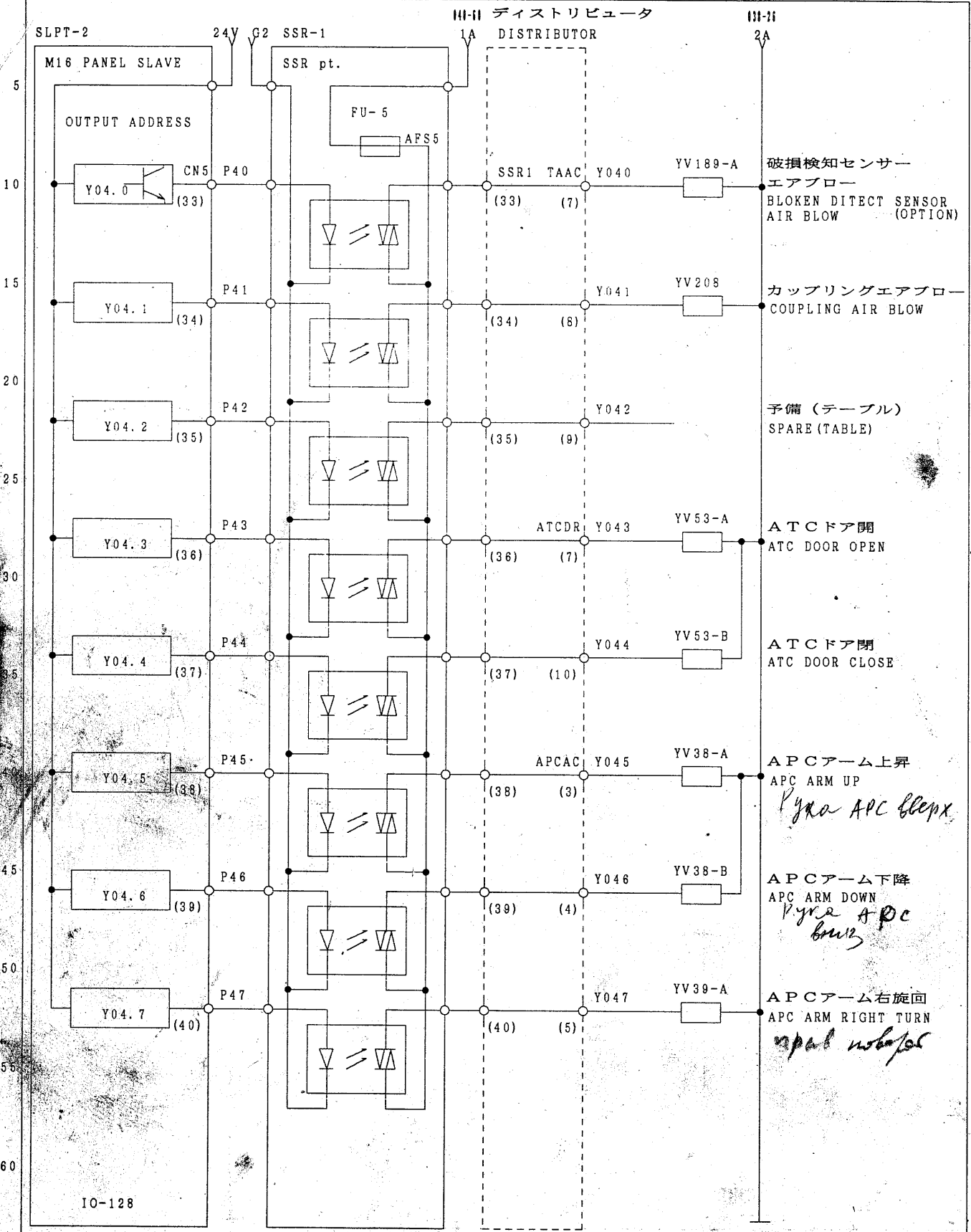
PAGE: 64
 E2752-1055-0620
 DATE 1997-09-19



IO-128

パネルスレーブ出力 (Y030-Y037)
 PANEL SLAVE OUTPUT (Y030-Y037)

PAGE: 65
 E 2752-1055-0630
 DATE 1997-09-19



IO-128

パネルスレーブ出力 (Y040-Y047)
 PANEL SLAVE OUTPUT (Y040-Y047)

PAGE: 66
 E2752-1055-0640
 DATE 1997-09-19

5

10

15

20

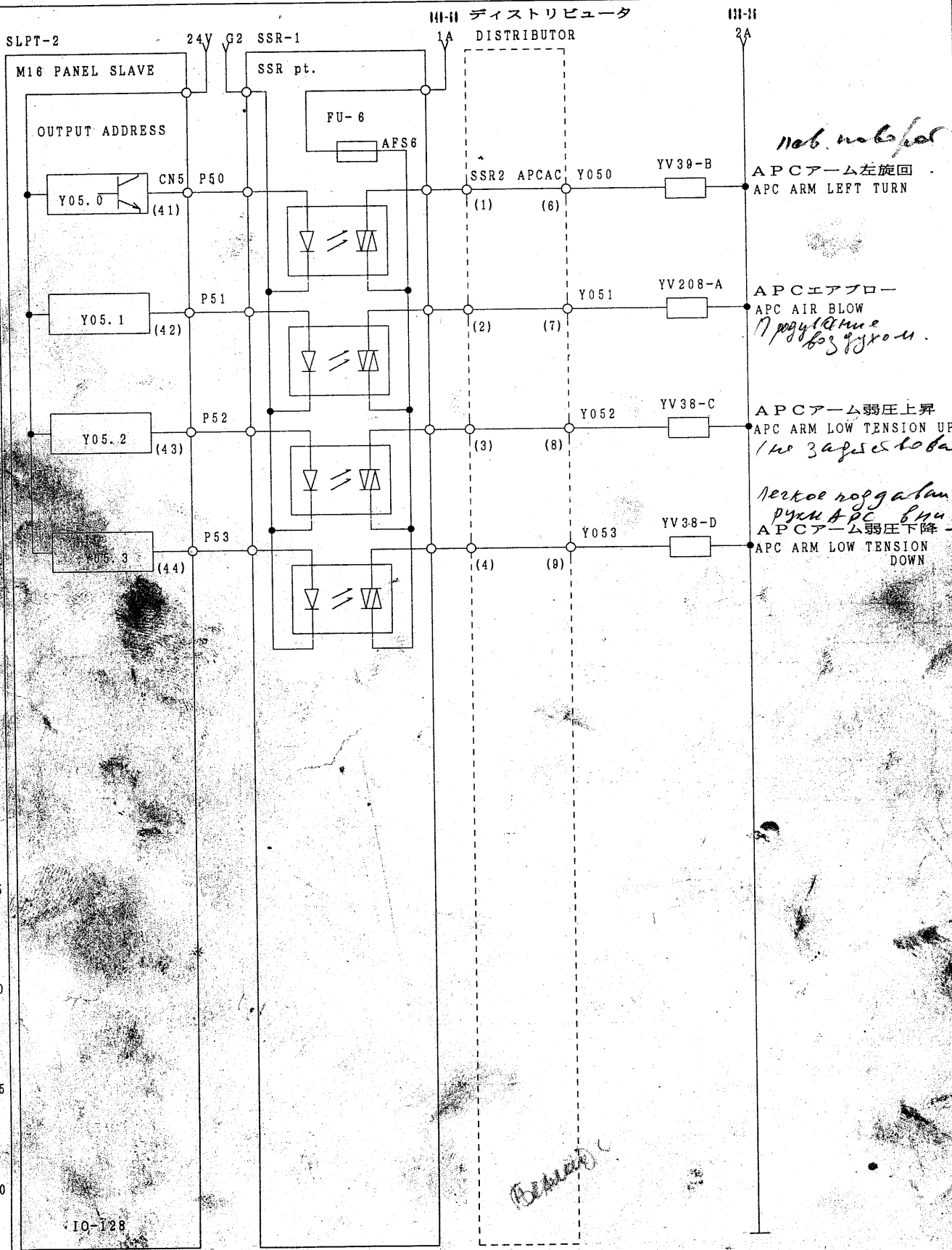
25

30

35

40

45



not noted

17 poyu... 303...

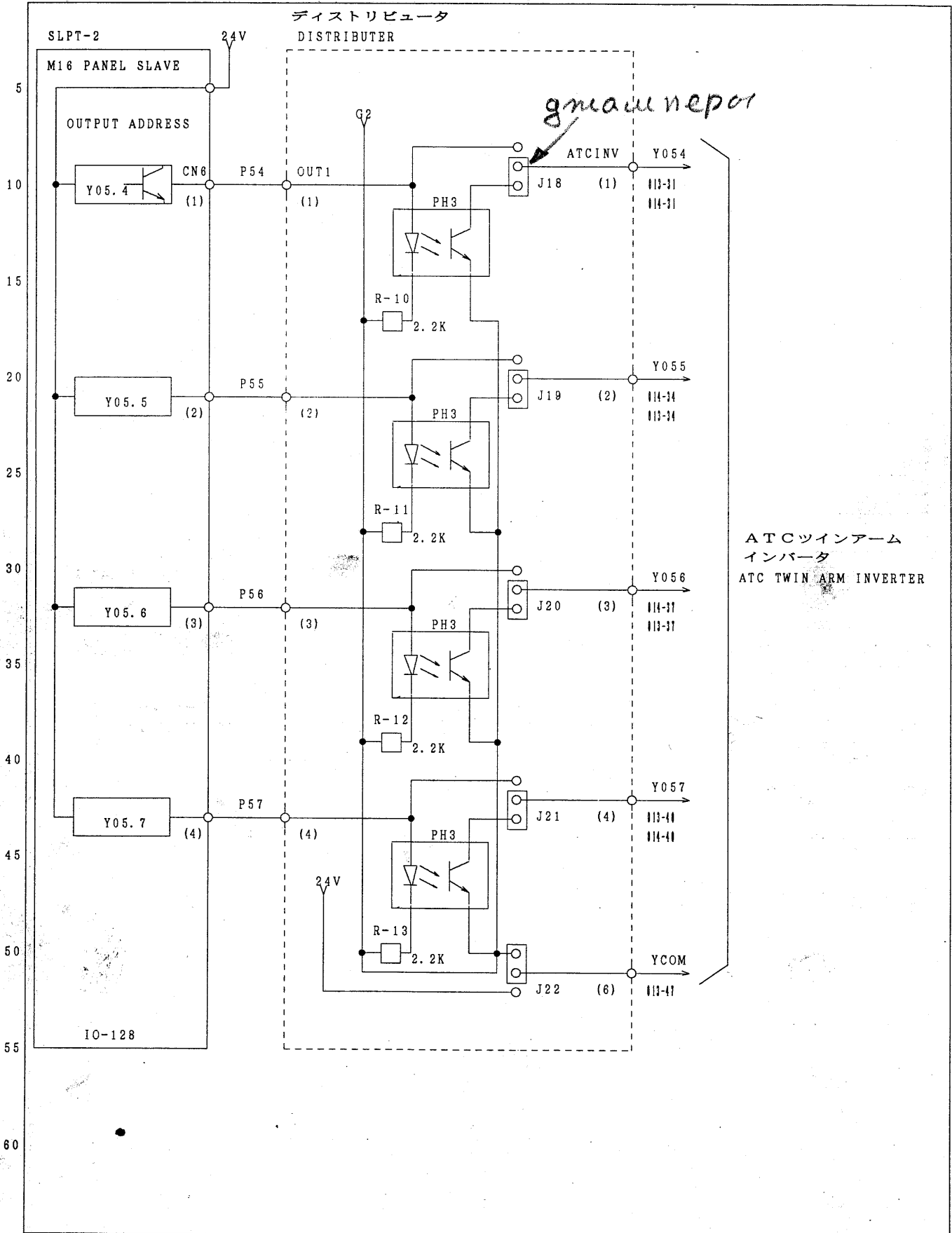
nekoe rogg... pyn APC 6443

Be...

パネルスレーブ出力 (Y050-Y053)
PANEL SLAVE OUTPUT (Y050-Y053)

PAGE 67
E2752-1055-0650
DATE 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO.



パネルスレーブ出力 (Y054-Y057)
PANEL SLAVE OUTPUT (Y054-Y057)

PAGE: 68
E2752-1055-0660
DATE 1997-09-19

5

10

15

20

25

30

35

40

45

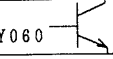
ディストリビュータ
DISTRIBUTER

SLPT-2

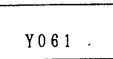
24V

M16 PANEL SLAVE

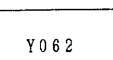
OUTPUT ADDRESS



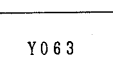
Y060
CN6 P60
(5)



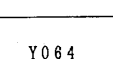
Y061
P61
(6)



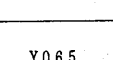
Y062
P62
(7)



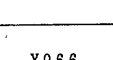
Y063
P63
(8)



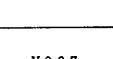
Y064
P64
(9)



Y065
P65
(10)

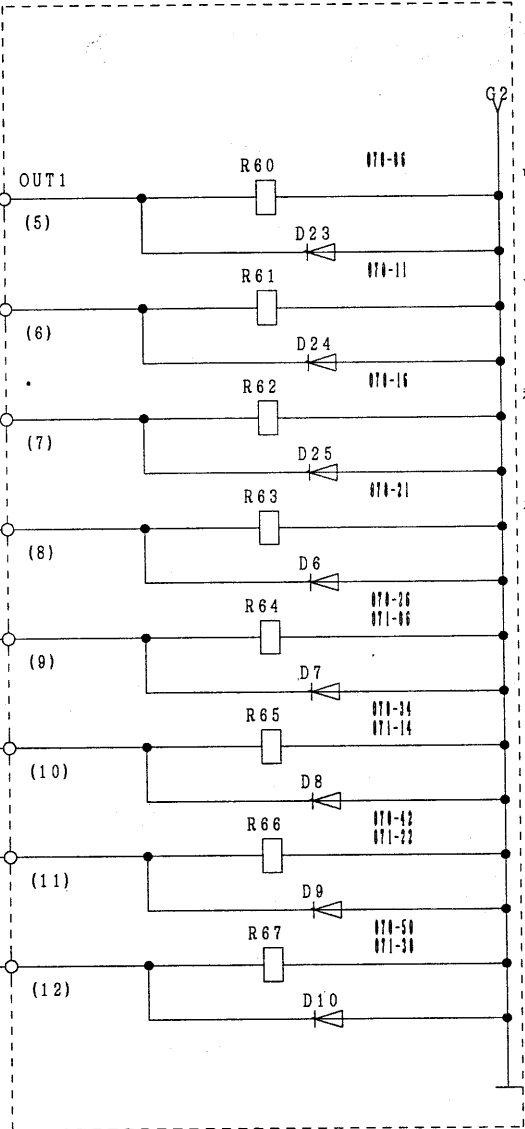


Y066
P66
(11)



Y067
P67
(12)

IO-128

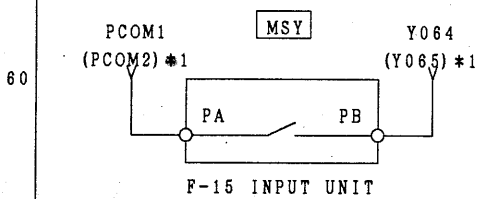
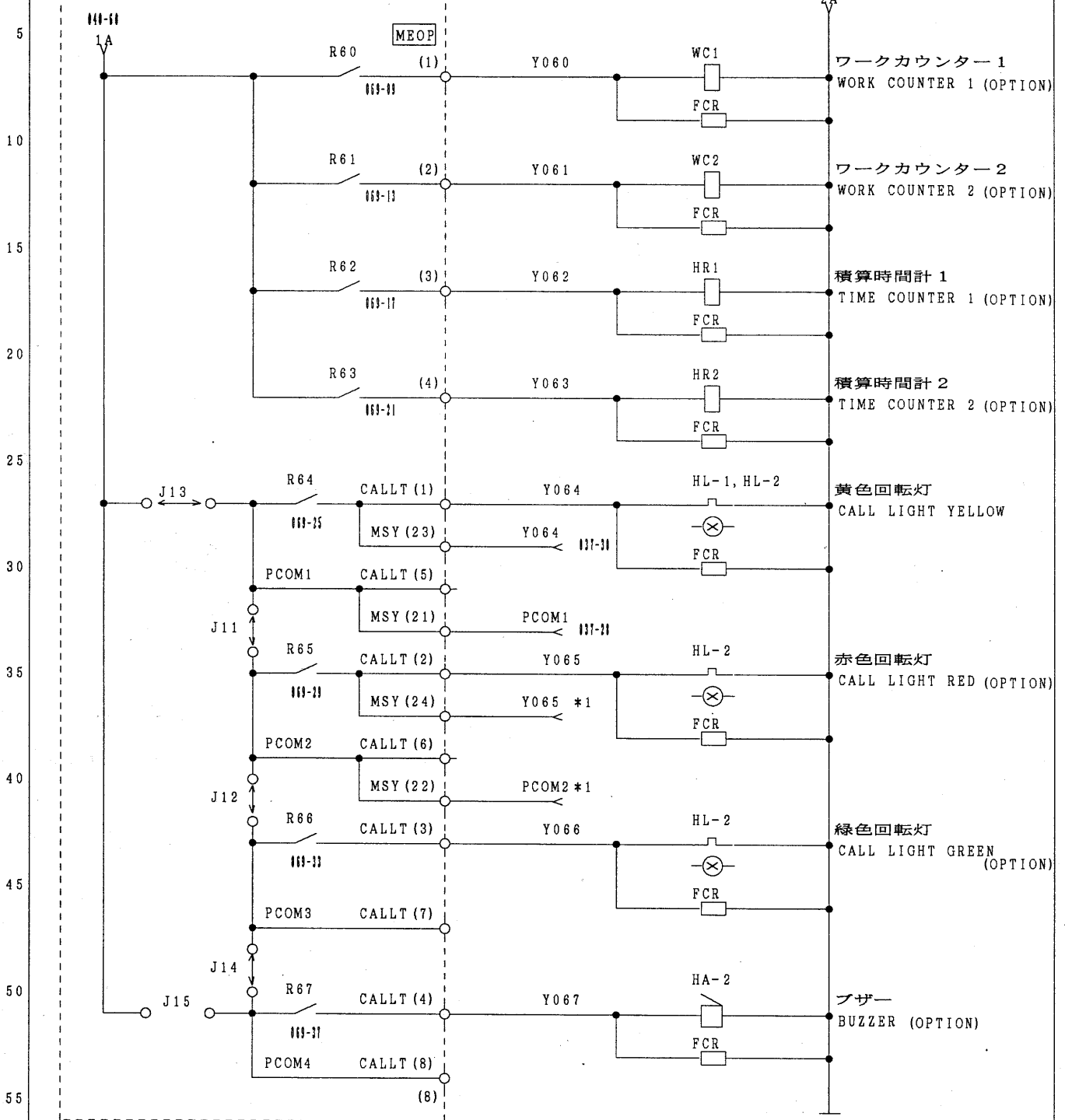


ワークカウンター 1
WORK COUNTER 1
ワークカウンター 2
WORK COUNTER 2
積算時間計 1
TIME COUNTER 1
積算時間計 2
TIME COUNTER 2
回転灯リレー 1
CALL LIGHT RELAY 1
回転灯リレー 2
CALL LIGHT RELAY 2
回転灯リレー 3
CALL LIGHT RELAY 3
ブザーリレー
BUZZER RELAY

パネルスレーブ出力 (Y060-Y067)
PANEL SLAVE OUTPUT (Y060-Y067)

PAGE: 69
E 2752-1055-0670
DATE 1997-09-19

ディストリビュータ
DISTRIBUTOR



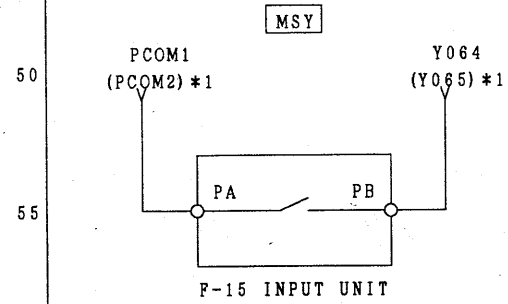
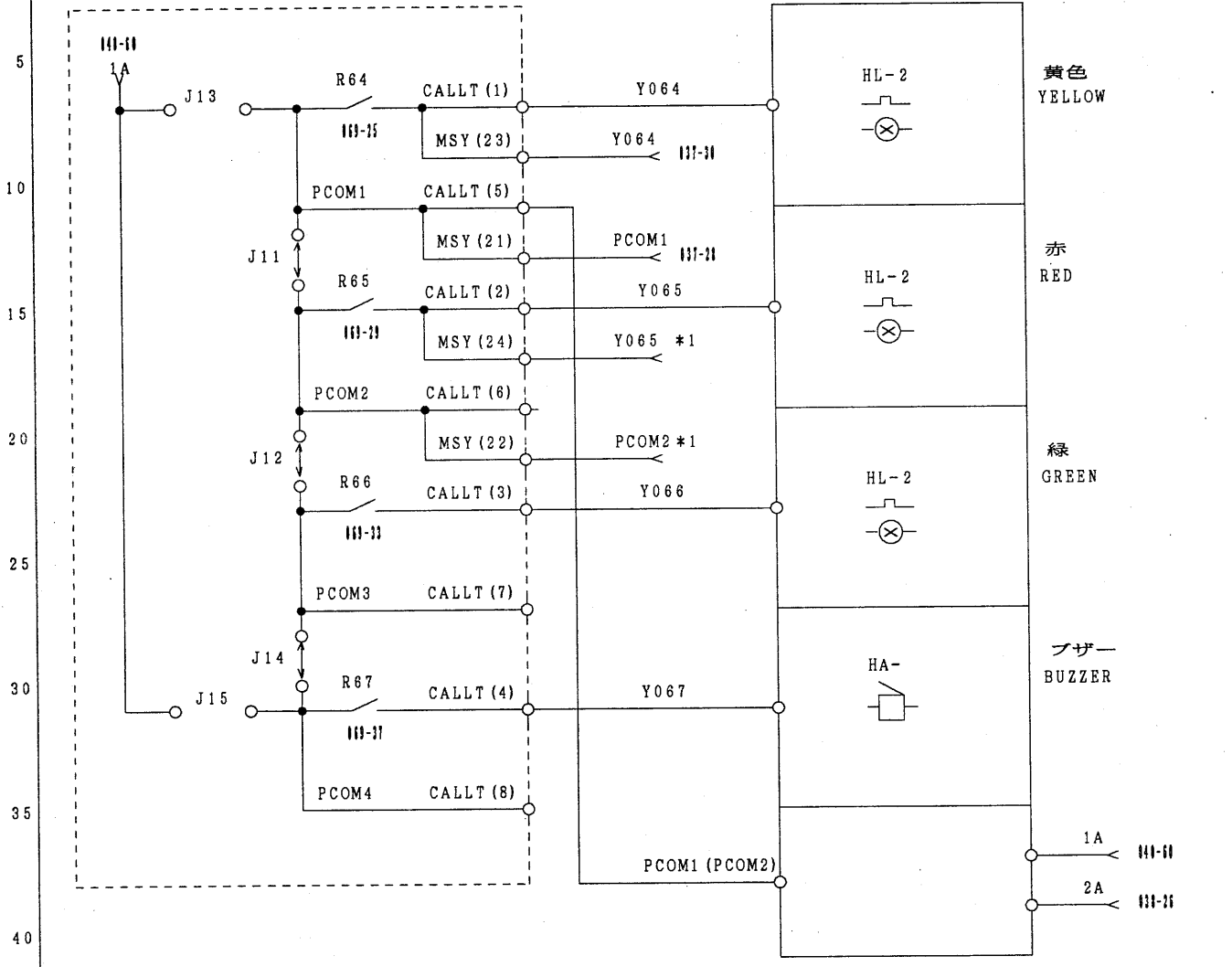
* 1 コールライト赤使用時
USE FOR CALL LIGHT RED

ワークカウンタ, コールライト
WORK COUNTER, CALL LIGHT

PAGE: 70
E2752-1055-0680
DATE | 1997-09-19

ディストリビュータ
DISTRIBUTOR

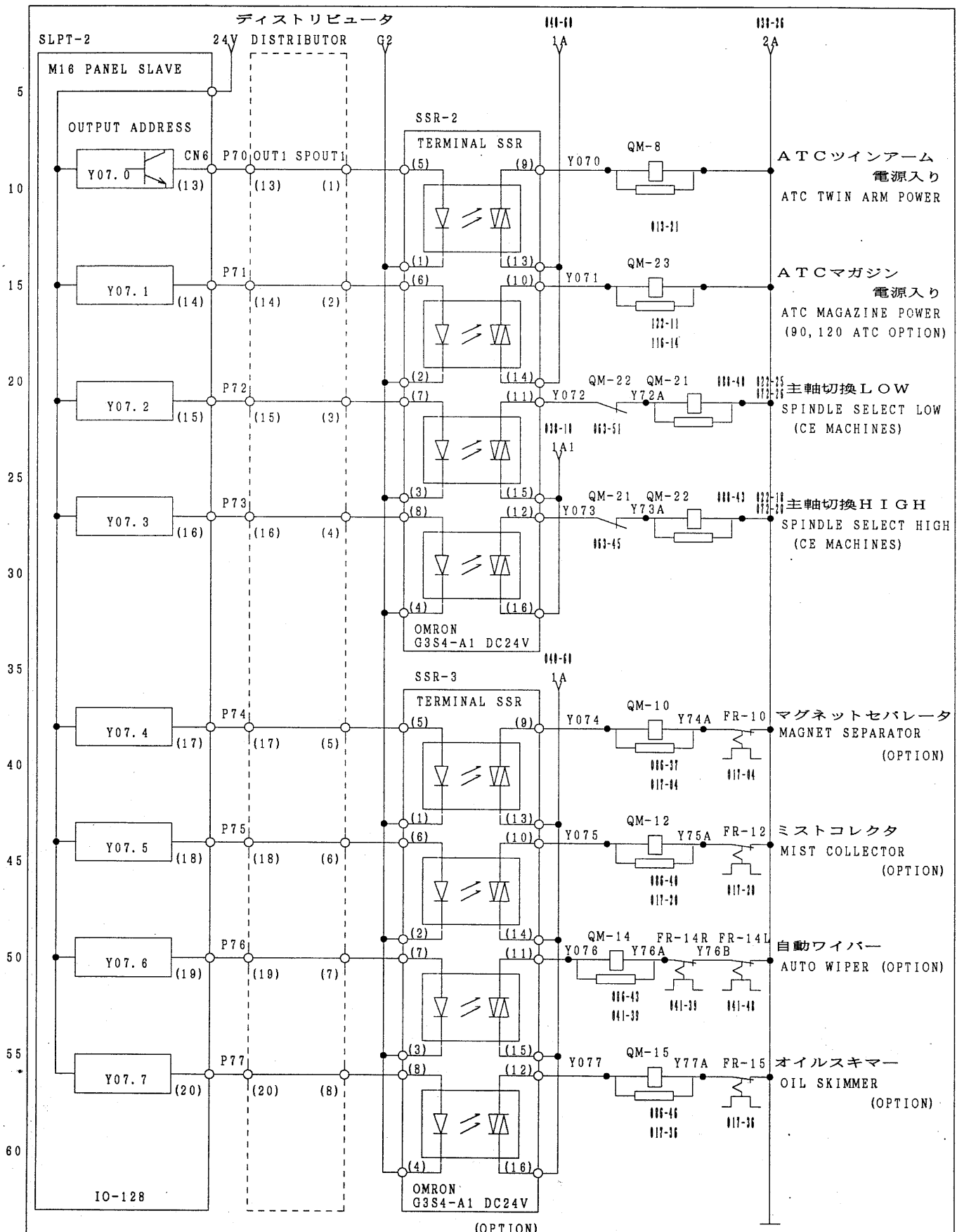
シグナルタワー
SIGNAL TOWER



* 1 コールライト赤使用時
USE FOR CALL LIGHT RED

シグナルタワー
SIGNAL TOWER

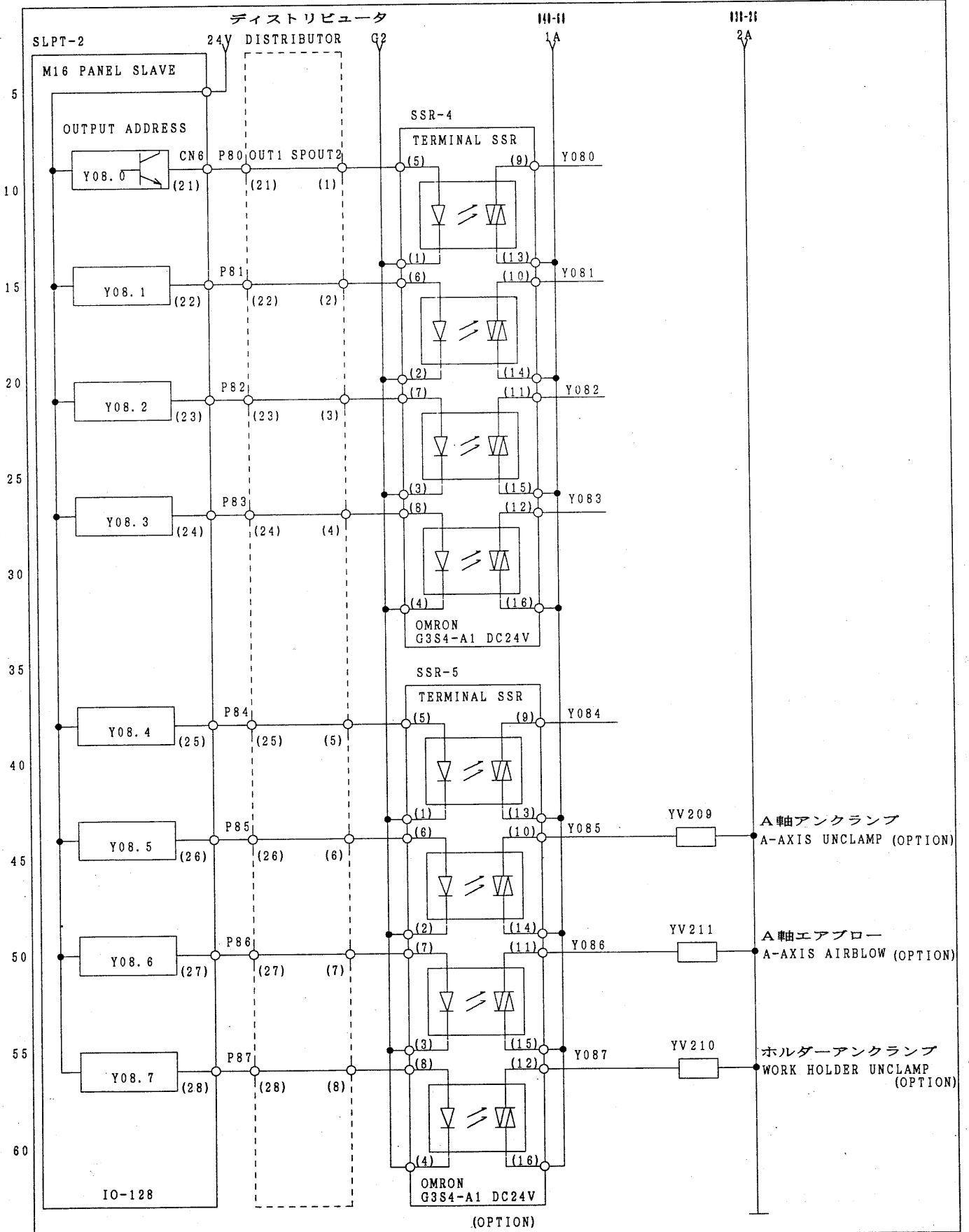
PAGE: 71
E 2752-1055-0690
DATE | 1997-09-19



パネルスレーブ出力 (Y070-Y077)
 PANEL SLAVE OUTPUT (Y070-Y077)

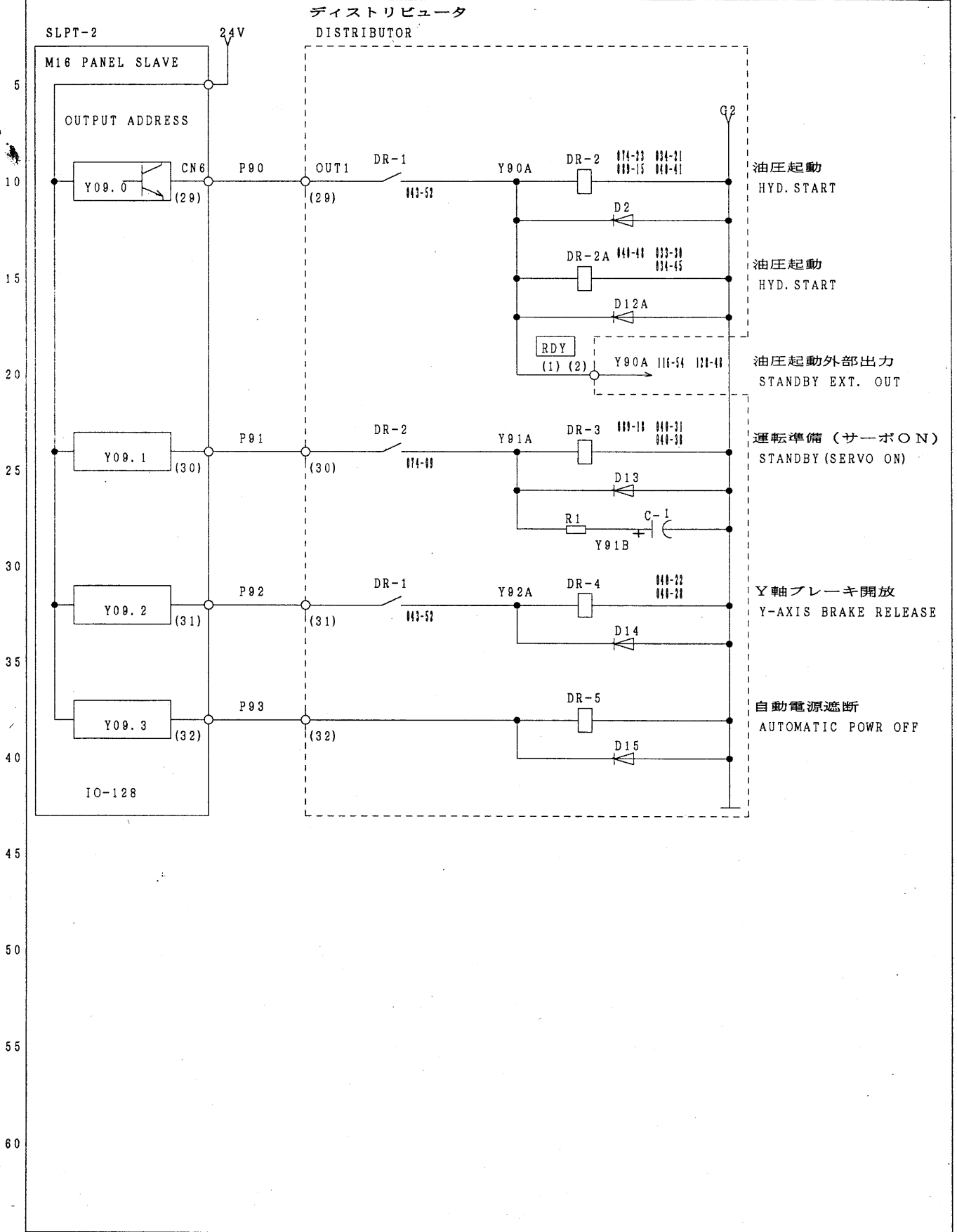
PAGE: 72
 E2752-1055-0700
 DATE 1997-09-19

ディストリビュータ



パネルスレーブ出力 (Y080-Y087)
 PANEL SLAVE OUTPUT (Y080-Y087)

PAGE: 73
 E 2752-1055-0710
 DATE | 1997-09-19



パネルスレーブ出力 (Y090-Y093)
 PANEL SLAVE OUTPUT (Y090-Y093)

PAGE: 74
 E2752-1055-0720
 DATE 1997-09-19

ディストリビュータ
DISTRIBUTER

SLPT-2

MELODIA PCB

M16 PANEL SLAVE

OUTPUT ADDRESS

5

10

15

20

25

30

35

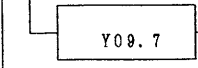
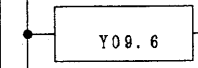
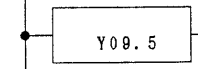
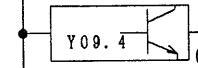
40

45

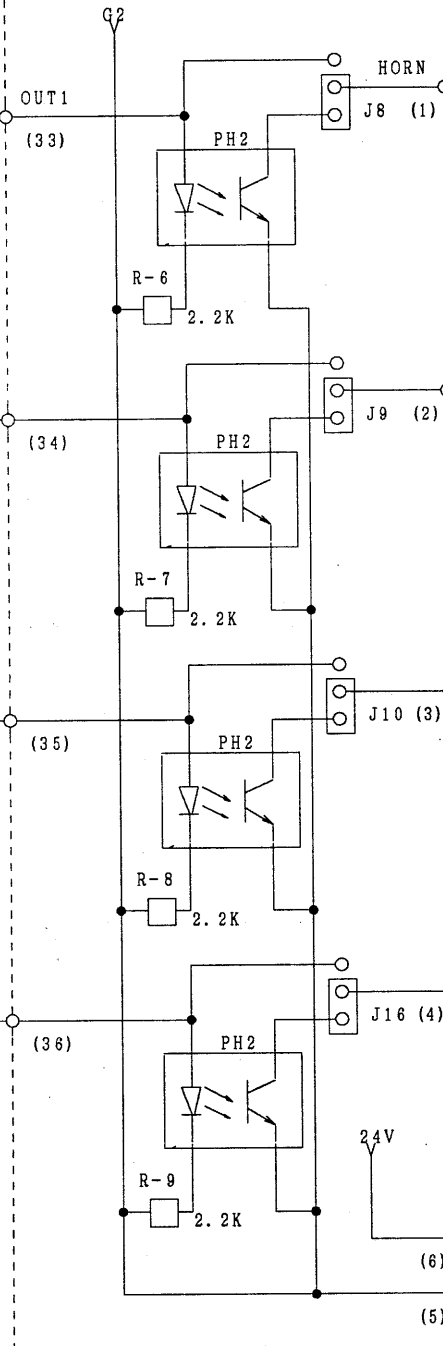
50

55

60



IO-128



スタート
START
(1)

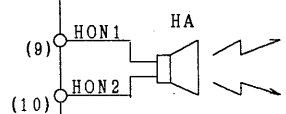
メロディ 1
MELODY1
(2)

メロディ 2
MELODY2
(3)

メロディ 4
MELODY4
(4)

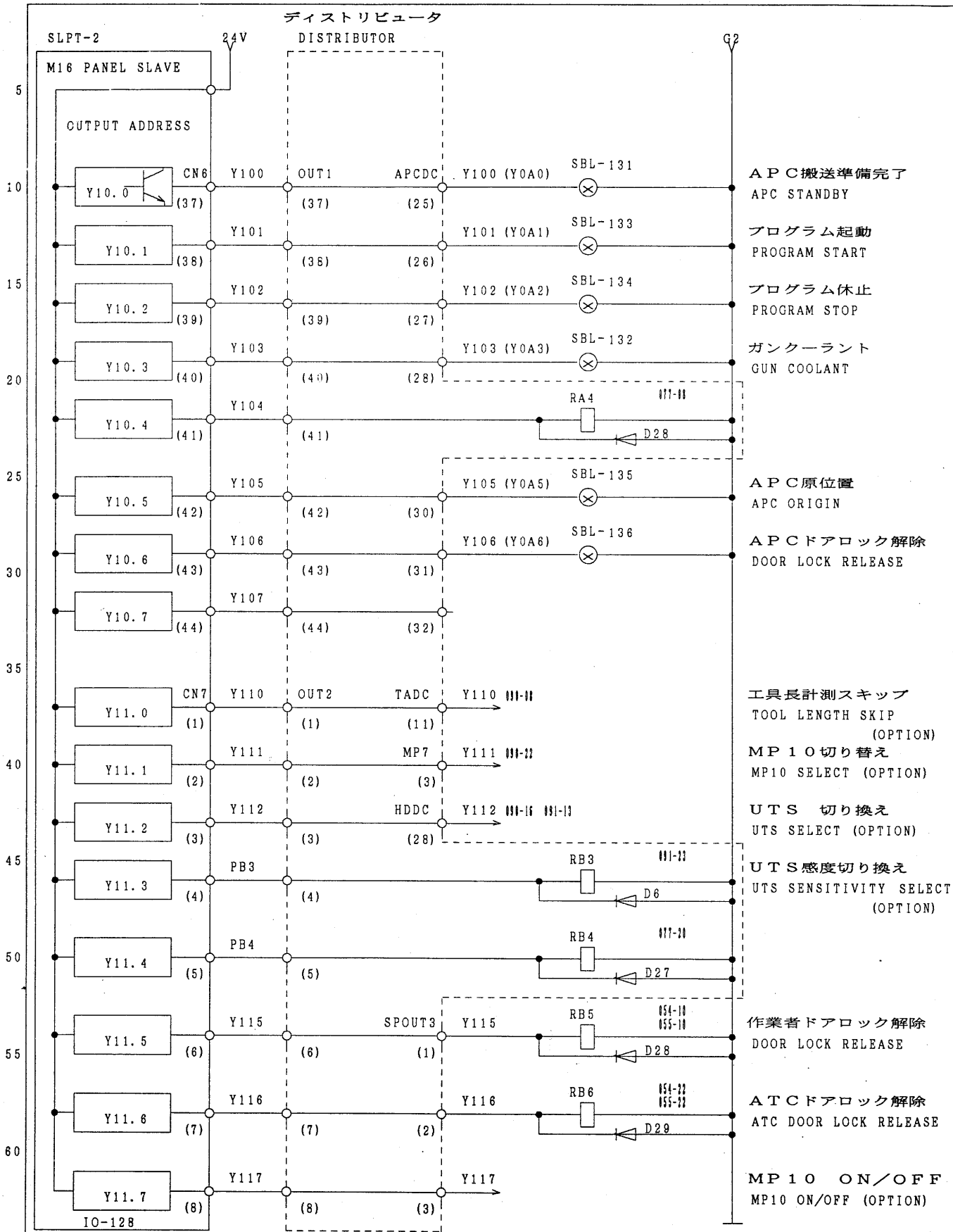
24V (7)

G2 (8)



パネルスレーブ出力 (Y094-Y097)
PANEL SLAVE OUTPUT (Y094-Y097)

PAGE: 75
E 2752-1055-0730
DATE 1997-09-19



パネルスレーブ出力 (Y100-Y117)
PANEL SLAVE OUTPUT (Y100-Y117)

PAGE: 76
E2752-1055-0740
DATE 1997-09-19

5

10

15

20

25

30

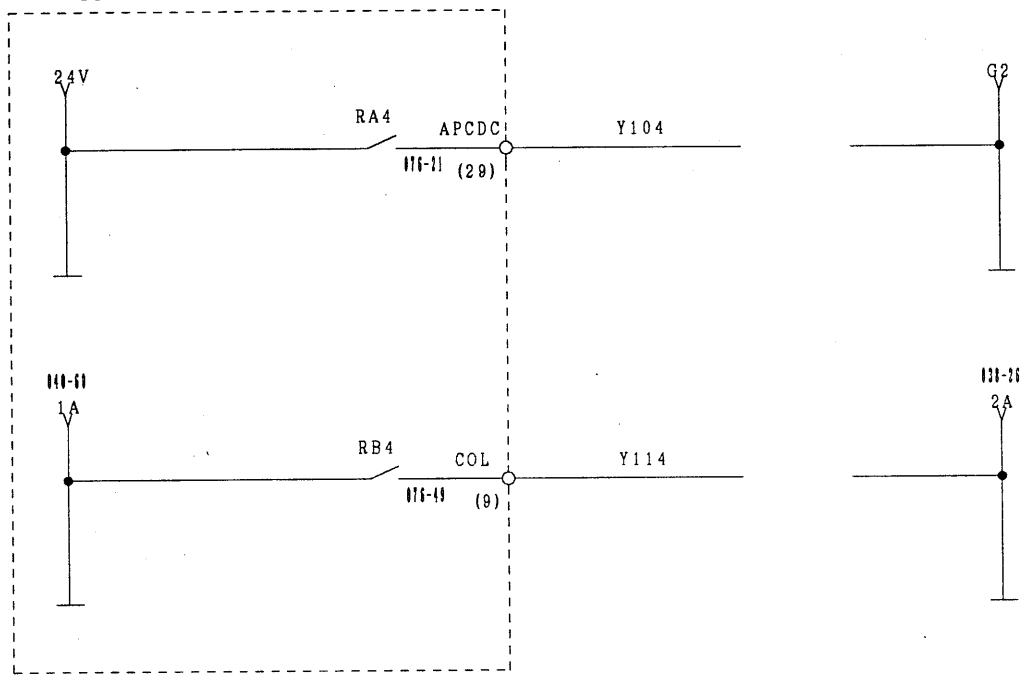
35

40

45

ディストリビュータ
DISTRIBUTOR

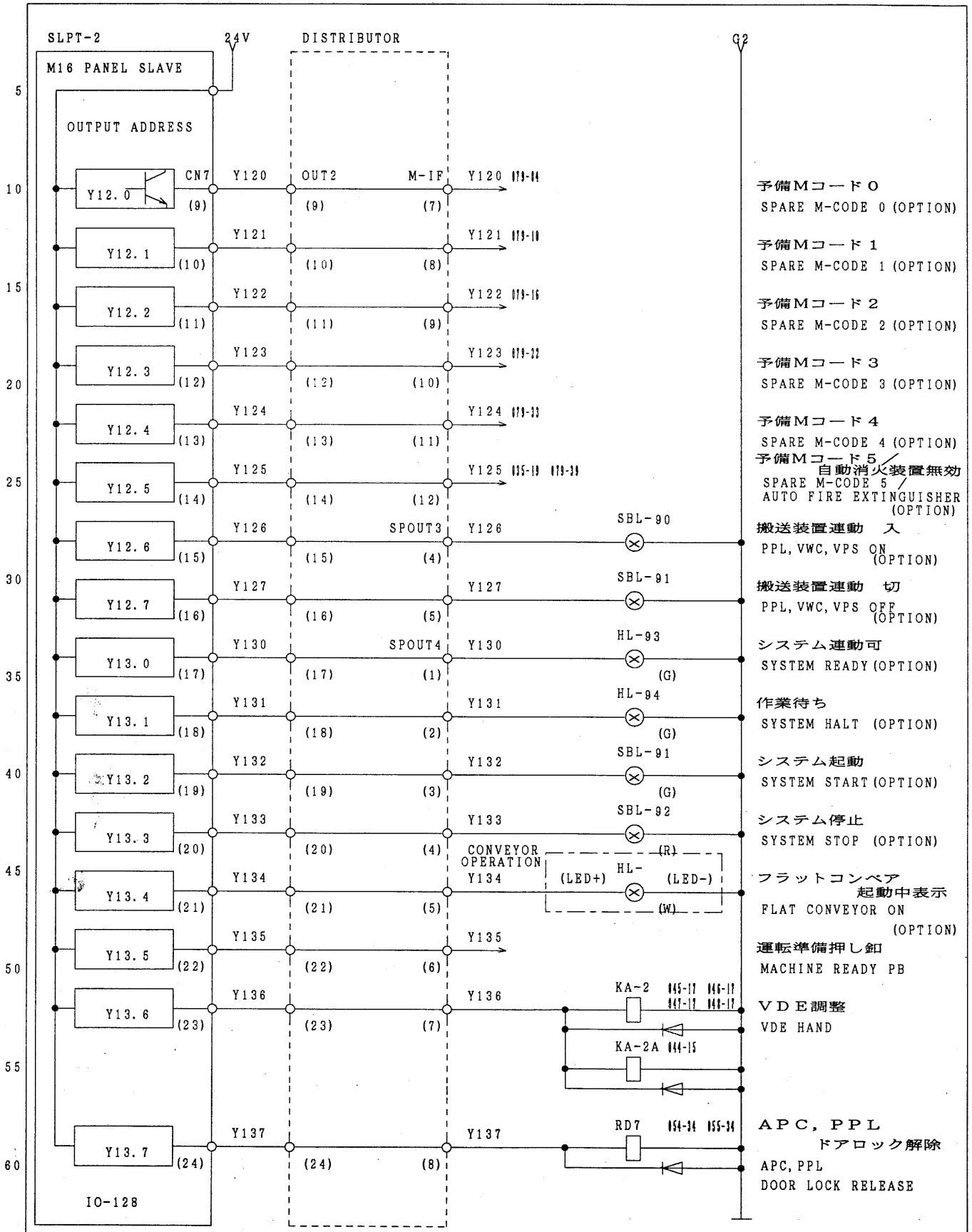
5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60



接点出力オプション (Y0A4, Y0B4)
CONTACTOR OUTPUT OPTION

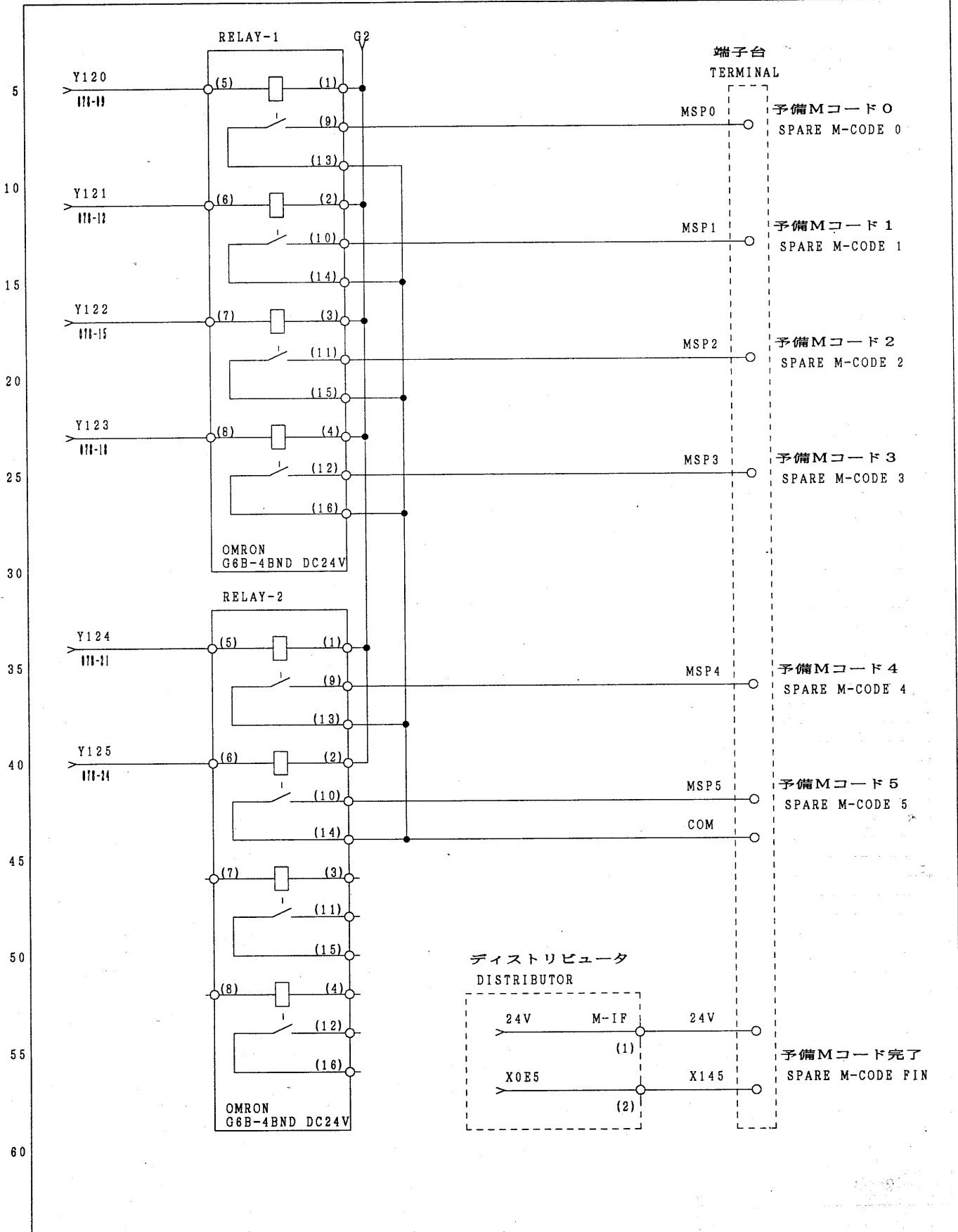
PAGE: 77
E 2752-1055-0750
DATE | 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.



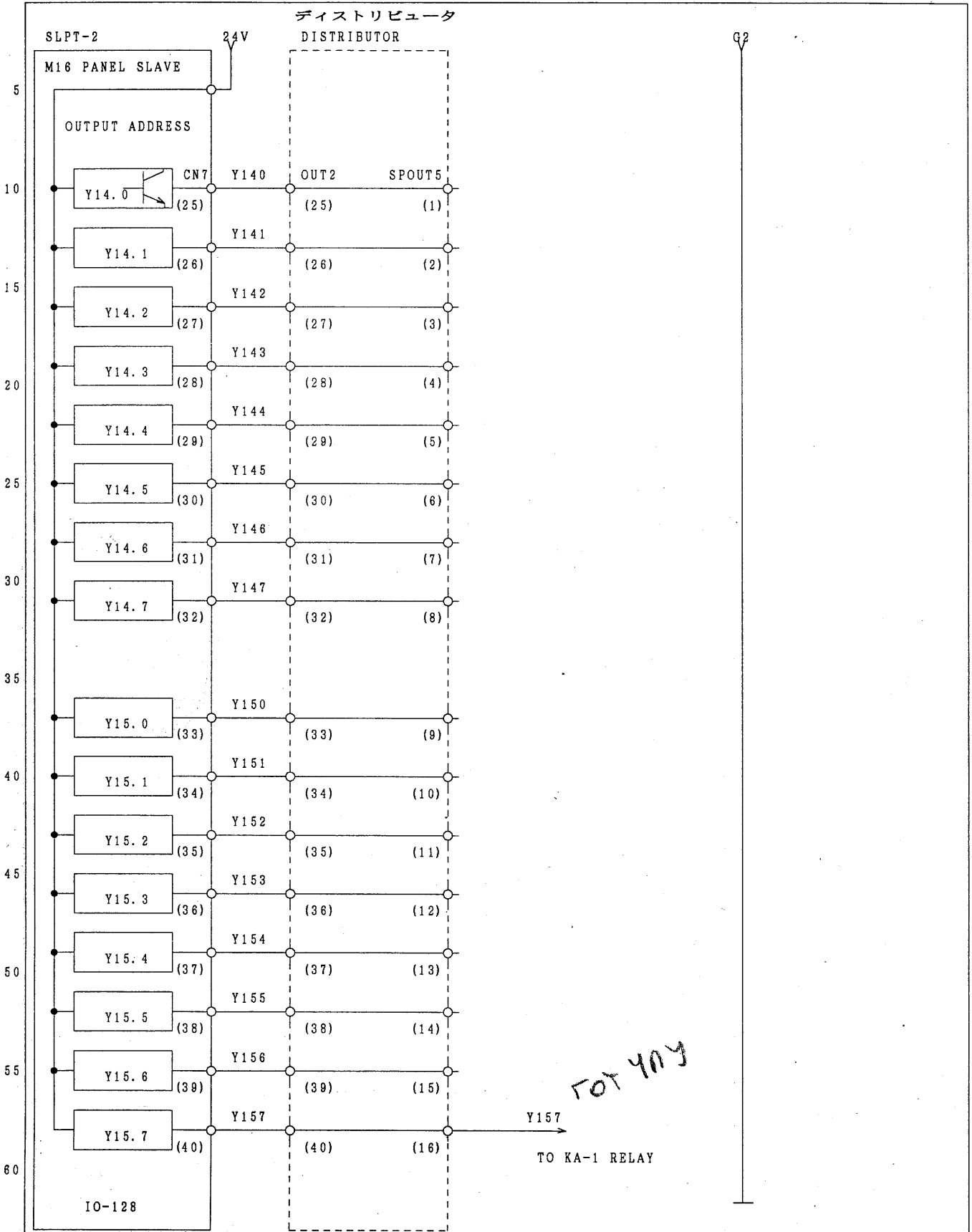
パネルスレーブ出力 (Y120-Y137)
PANEL SLAVE OUTPUT (Y120-Y137)

PAGE: 78
E2752-1055-0760
DATE | 1997-09-19



予備Mコード (M100-M105)
SPARE M-CODE (OPTION)

PAGE: 79
E 2752-1055-0770
DATE | 1997-09-19

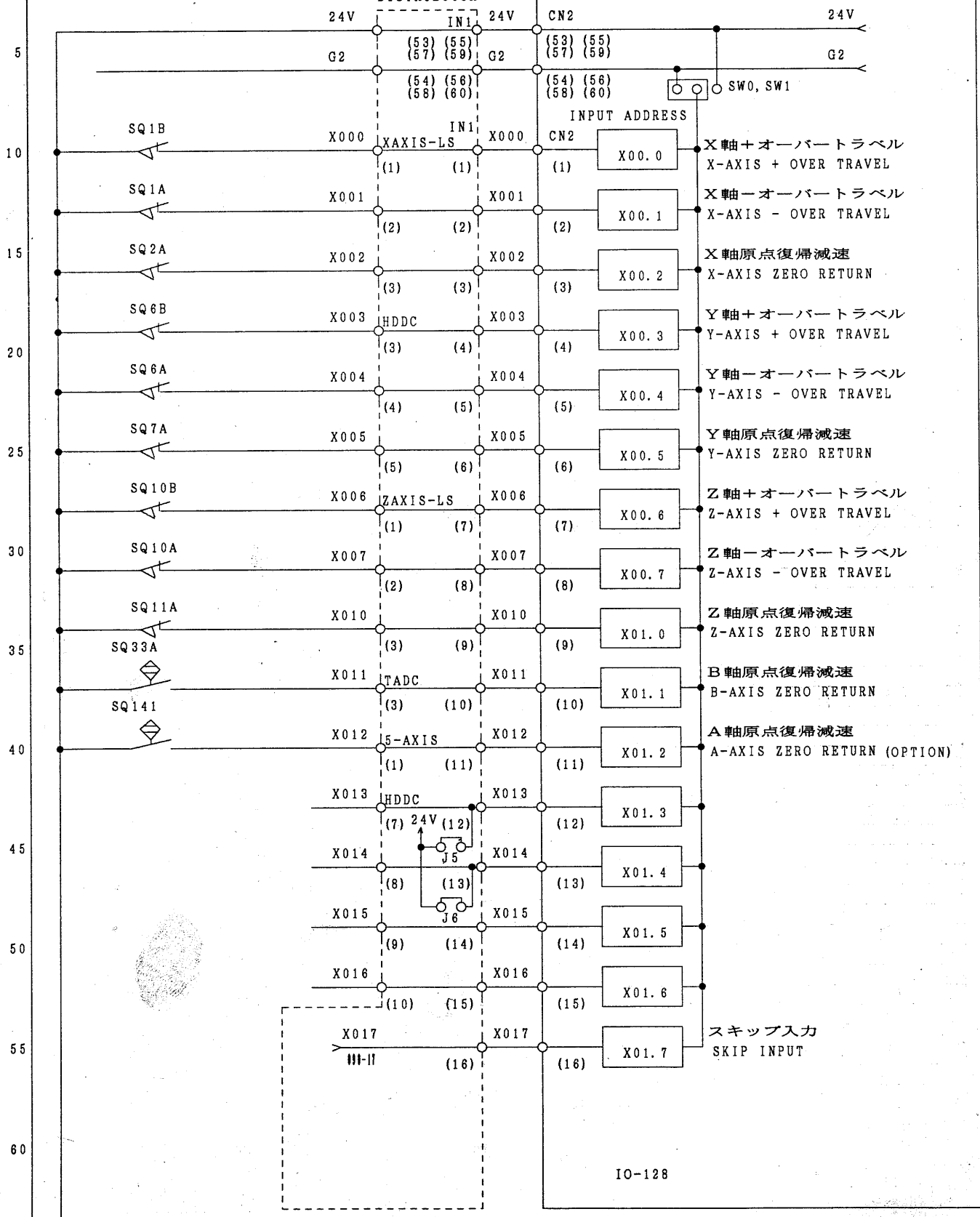


パネルスレーブ出力 (Y140-Y157)
PANEL SLAVE OUTPUT (Y140-Y157)

PAGE: 80
E2752-1055-0780
DATE | 1997-09-19

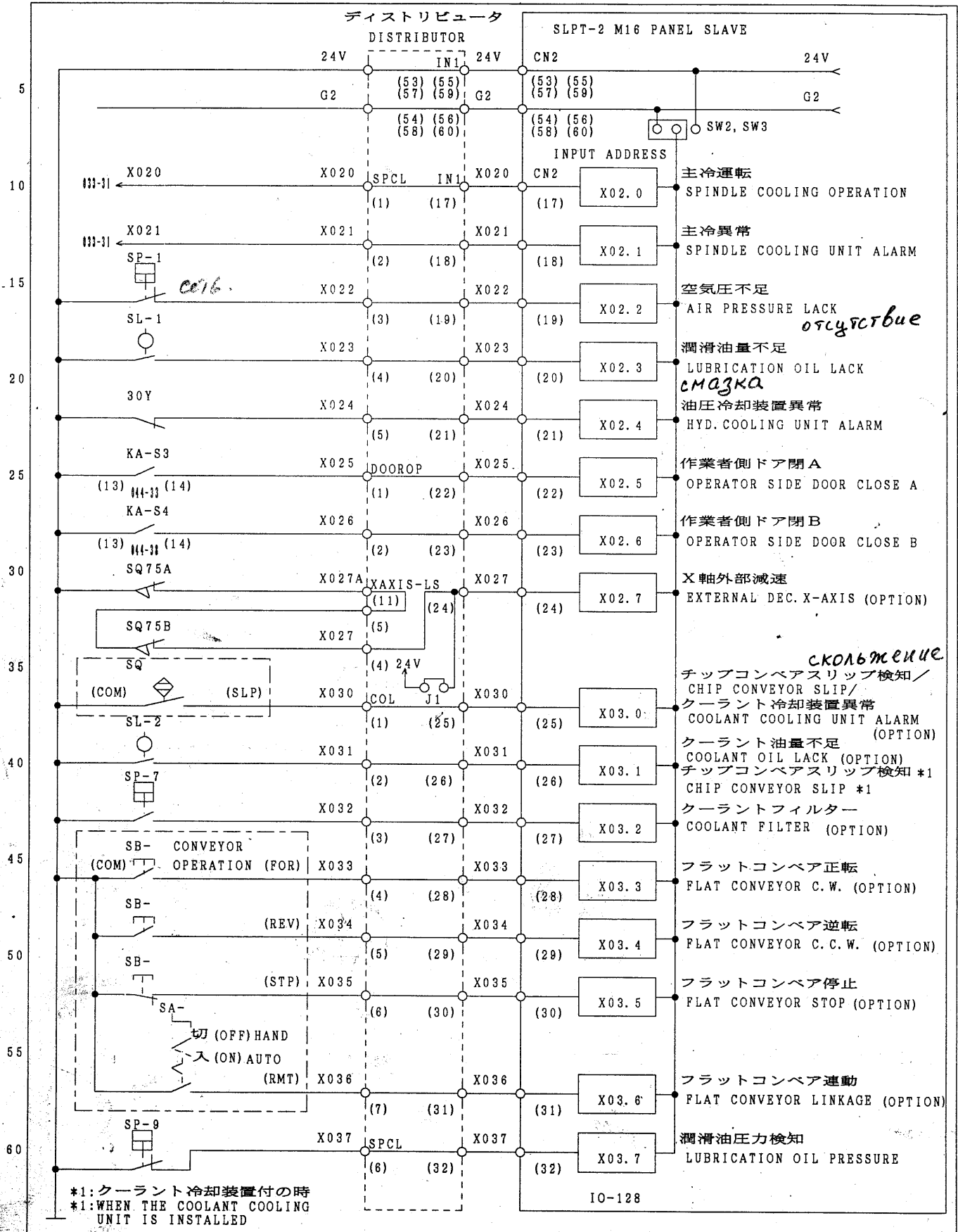
ディストリビュータ
DISTRIBUTOR

SLPT-2 M16 PANEL SLAVE



パネルスレーブ入力 (X000-X017)
PANEL SLAVE INPUT (X000-X017)

PAGE: 81
E 2752-1055-0790
DATE | 1997-09-19



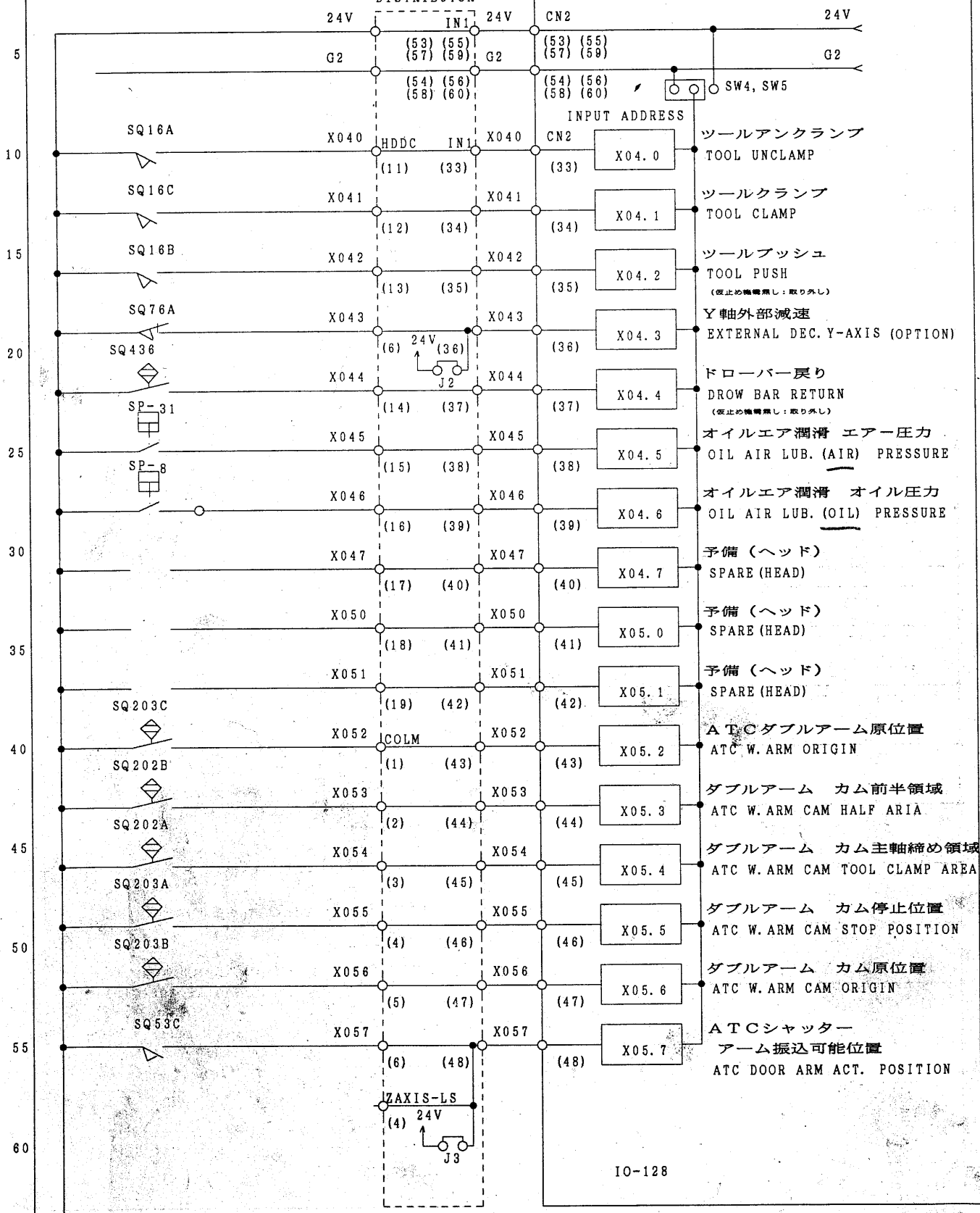
パネルスレーブ入力 (X020-X037)
PANEL SLAVE INPUT (X020-X037)

PAGE: 82
E2752-1055-0800
DATE | 1997-09-19

ディストリビュータ

DISTRIBUTOR

SLPT-2 M16 PANEL SLAVE

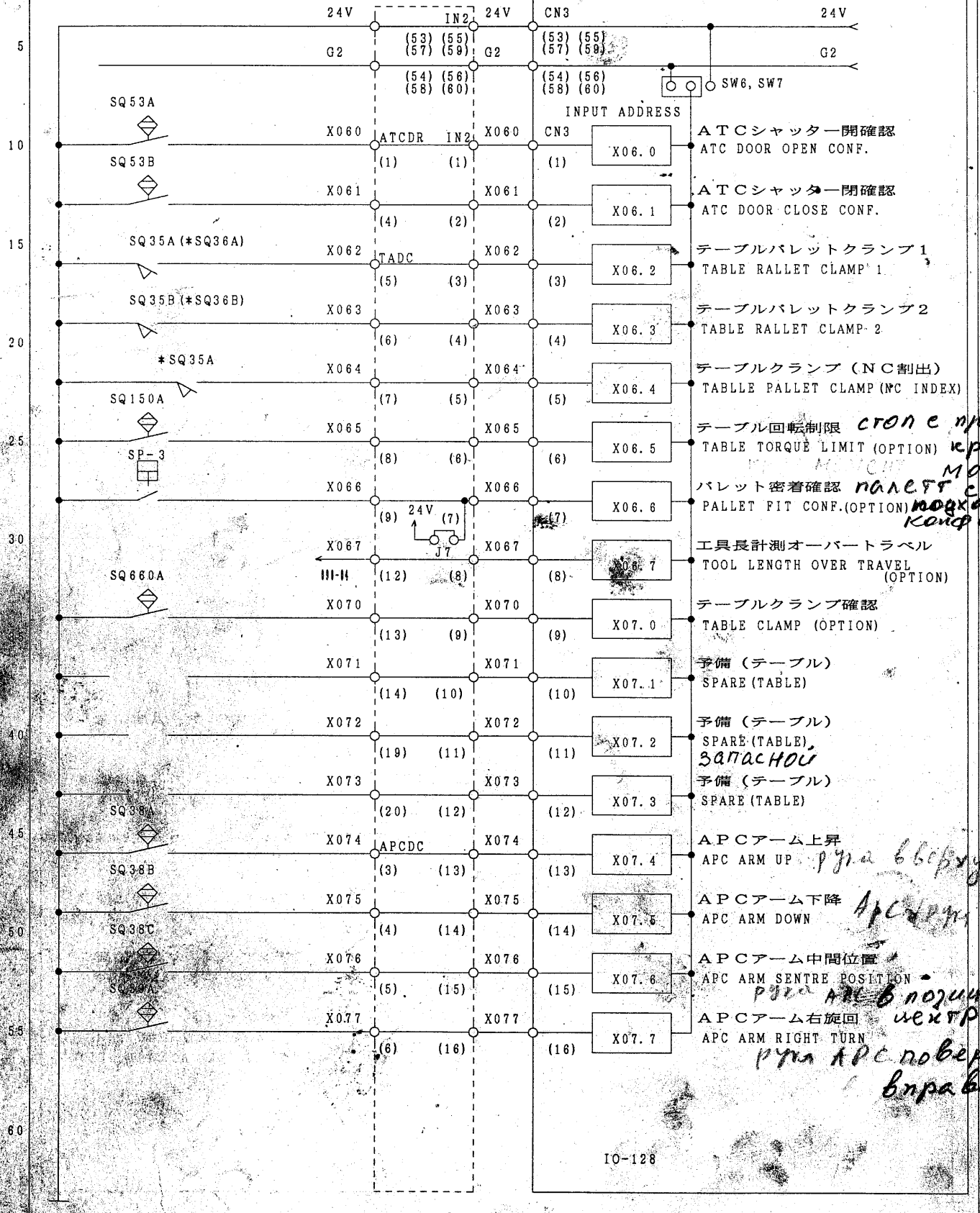


パネルスレーブ入力 (X040-X057)
PANEL SLAVE INPUT (X040-X057)

PAGE: 83
E 2752-1055-0810
DATE: 1997-09-19

ディストリビュータ
DISTRIBUTOR

SLPT-2 M16 PANEL SLAVE



- INPUT ADDRESS
- X06.0 ATCシャッター開確認
ATC DOOR OPEN CONF.
 - X06.1 ATCシャッター閉確認
ATC DOOR CLOSE CONF.
 - X06.2 テーブルパレットクランプ1
TABLE PALLET CLAMP 1
 - X06.3 テーブルパレットクランプ2
TABLE PALLET CLAMP 2
 - X06.4 テーブルクランプ (NC割出)
TABLE PALLET CLAMP (NC INDEX)
 - X06.5 テーブル回転制限
TABLE TORQUE LIMIT (OPTION)
 - X06.6 パレット密着確認
PALLET FIT CONF.(OPTION)
 - X06.7 工具長計測オーバーtravel
TOOL LENGTH OVER TRAVEL (OPTION)
 - X07.0 テーブルクランプ確認
TABLE CLAMP (OPTION)
 - X07.1 予備 (テーブル)
SPARE (TABLE)
 - X07.2 予備 (テーブル)
SPARE (TABLE),
ЗАПАСНОЙ
 - X07.3 予備 (テーブル)
SPARE (TABLE)
 - X07.4 APCアーム上昇
APC ARM UP
 - X07.5 APCアーム下降
APC ARM DOWN
 - X07.6 APCアーム中間位置
APC ARM SENTRE POSITION
 - X07.7 APCアーム右旋回
APC ARM RIGHT TURN

стол с пределом
кружки
момента
паллет с
конфигурацией
конфигурацией

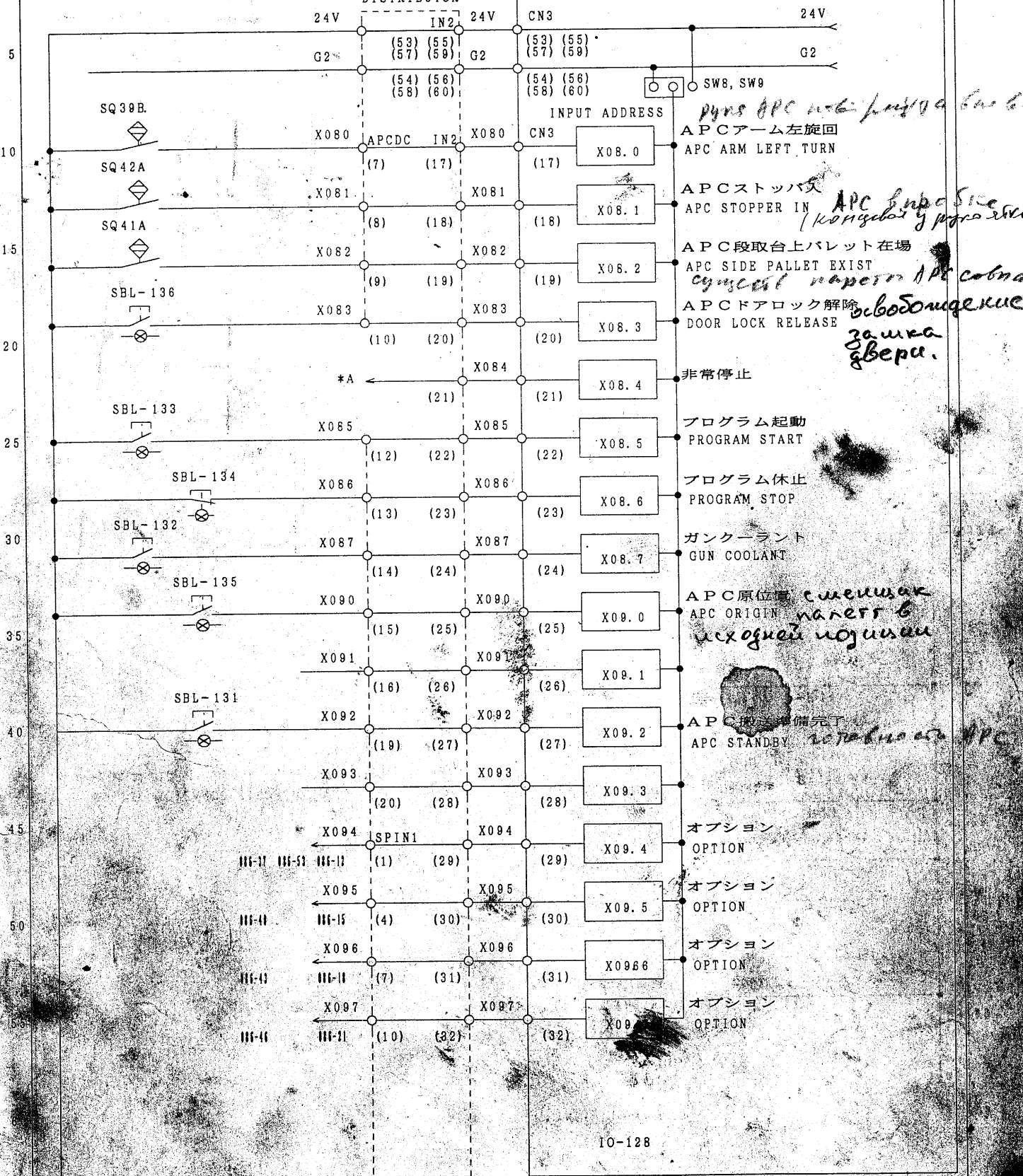
рука вверху
рука вниз
рука в позиции
левого
рука APC повернуть
вправо

IO-128

パネルスレーブ入力 (X060-X077)
PANEL SLAVE INPUT (X060-X077)

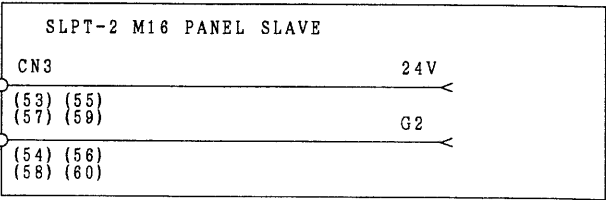
PAGE: 84
E2752-1055-0820
DATE 1997-09-19

ディストリビュータ DISTRIBUTOR SLPT-2 M16 PANEL SLAVE

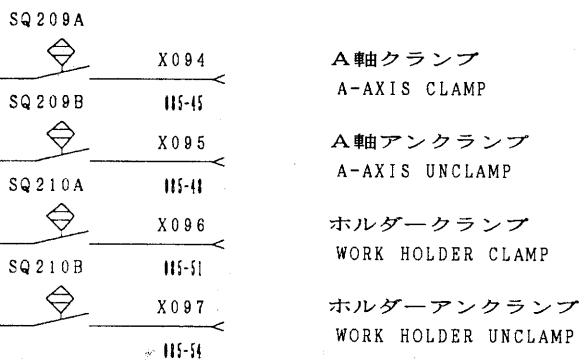


パネルスレーブ入力 (X080-X097)
 PANEL SLAVE INPUT (X080-X097)

PAGE 85
 E 2752-1055-0830
 DATE 1997-09-19



5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60



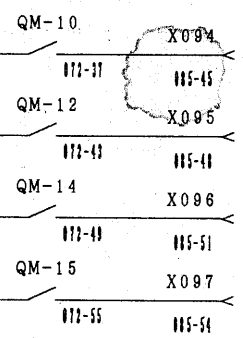
A 軸クランプ
A-AXIS CLAMP

A 軸アンクランプ
A-AXIS UNCLAMP

ホルダークランプ
WORK HOLDER CLAMP

ホルダーアンクランプ
WORK HOLDER UNCLAMP

A 軸オプション
A AXIS OPTION
(VWC OPTION)



マグネットセパレータ起動中
MAGNET SEPARATOR ACTION

ミストコレクタ起動中: A軸無時
MIST COLLECTOR ACTION FOR NON A-AXIS

自動ワイパー起動中
AUTO WIPER ACTION

オイルスキマー起動中: A軸ホルダ無時
OIL SKIMMER ACTION FOR NON A-AXIS HOLDER

クーラント, チップコンベア
オプション
COOLANT, CHIP CONVEYOR OPTION

作動油量不足
HYDRAULIC OIL LACK

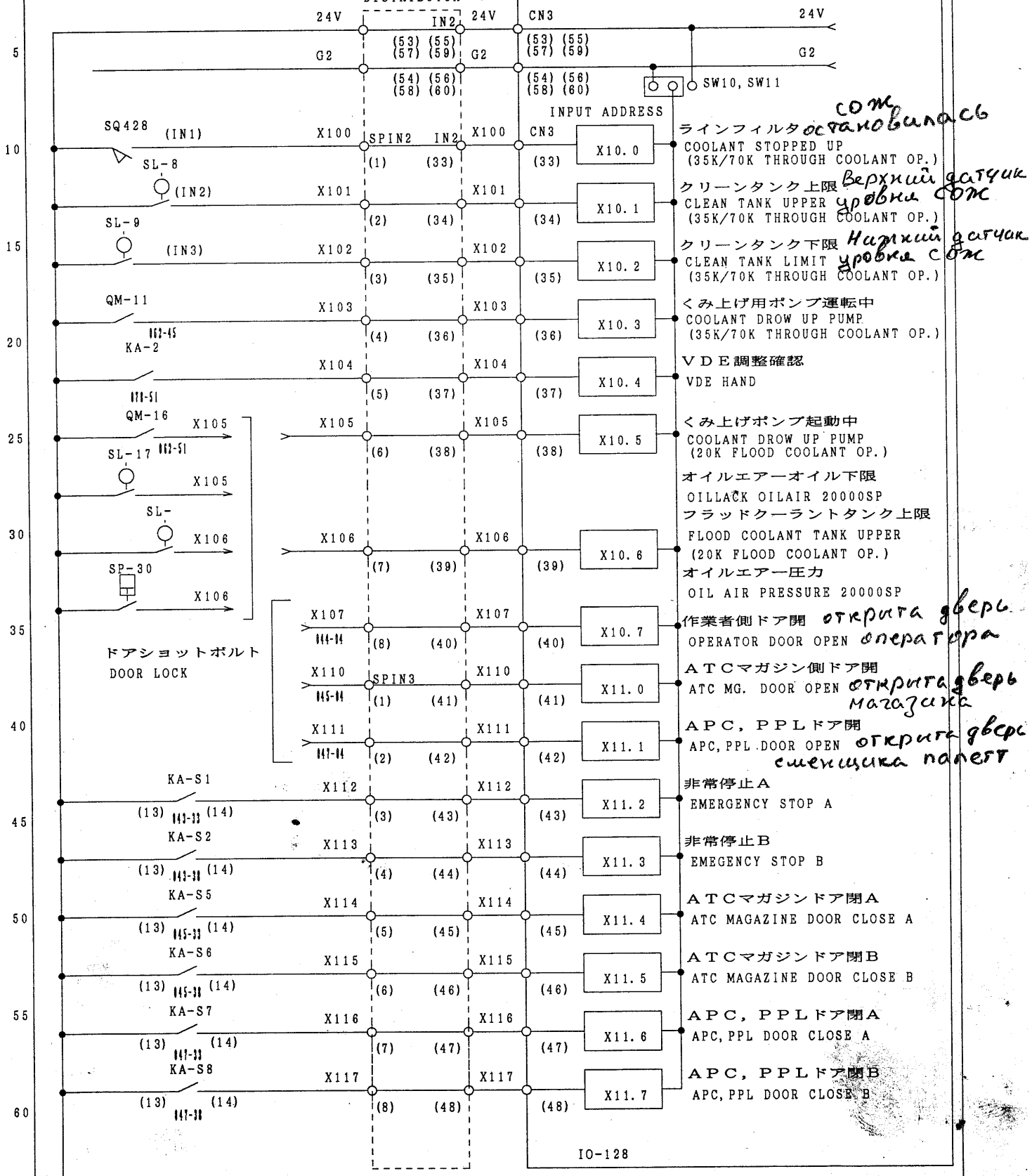
オプション選択 (X094-X097)
OPTION SELECT (X094-X097)

PAGE: 86
E2752-1055-0840
DATE | 1997-09-19

ディストリビュータ

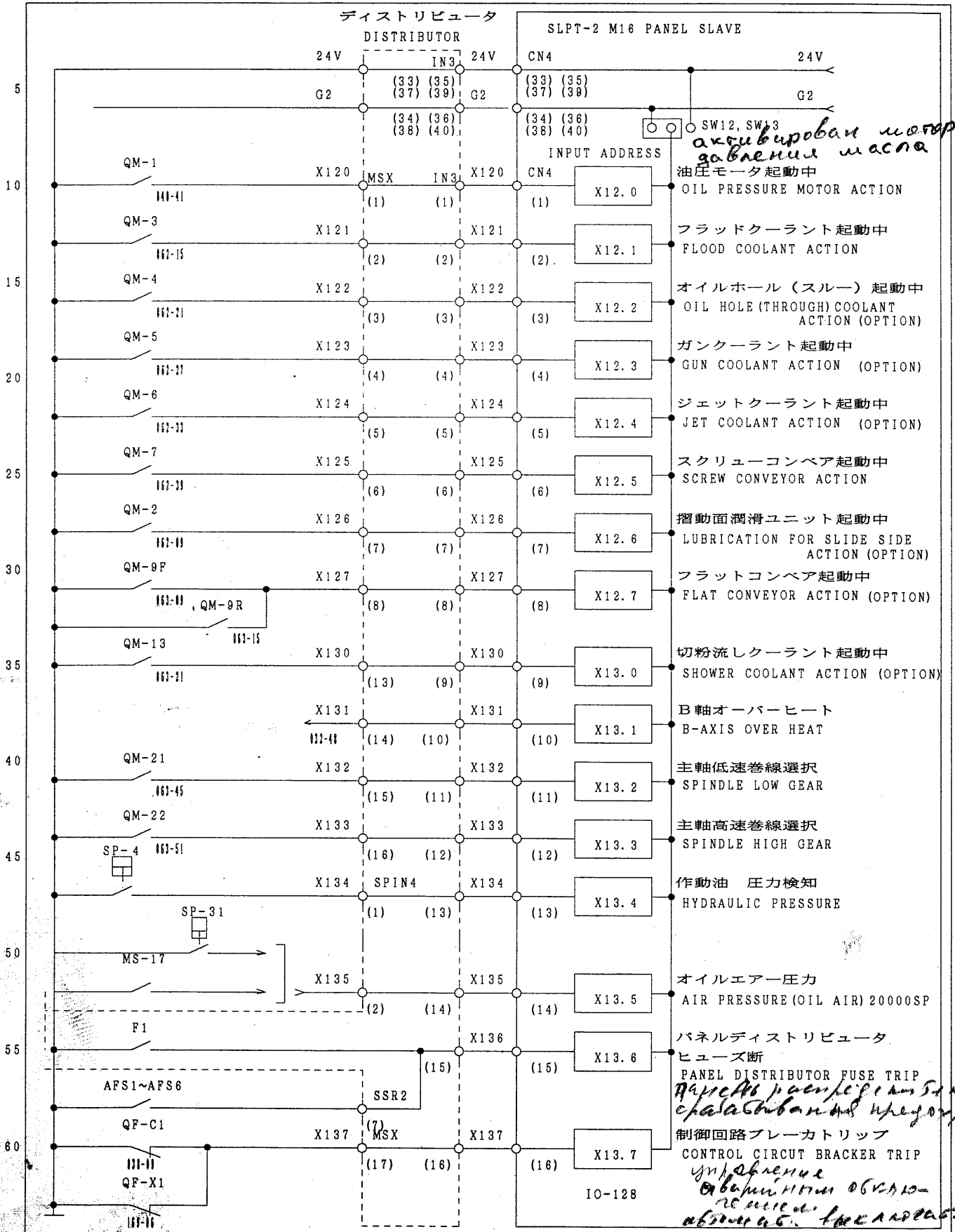
DISTRIBUTOR

SLPT-2 M16 PANEL SLAVE



パネルスレーブ入力 (X100-X117)
 PANEL SLAVE INPUT (X100-X117)

PAGE: 87
 E 2752-1055-0850
 DATE 1997-09-19



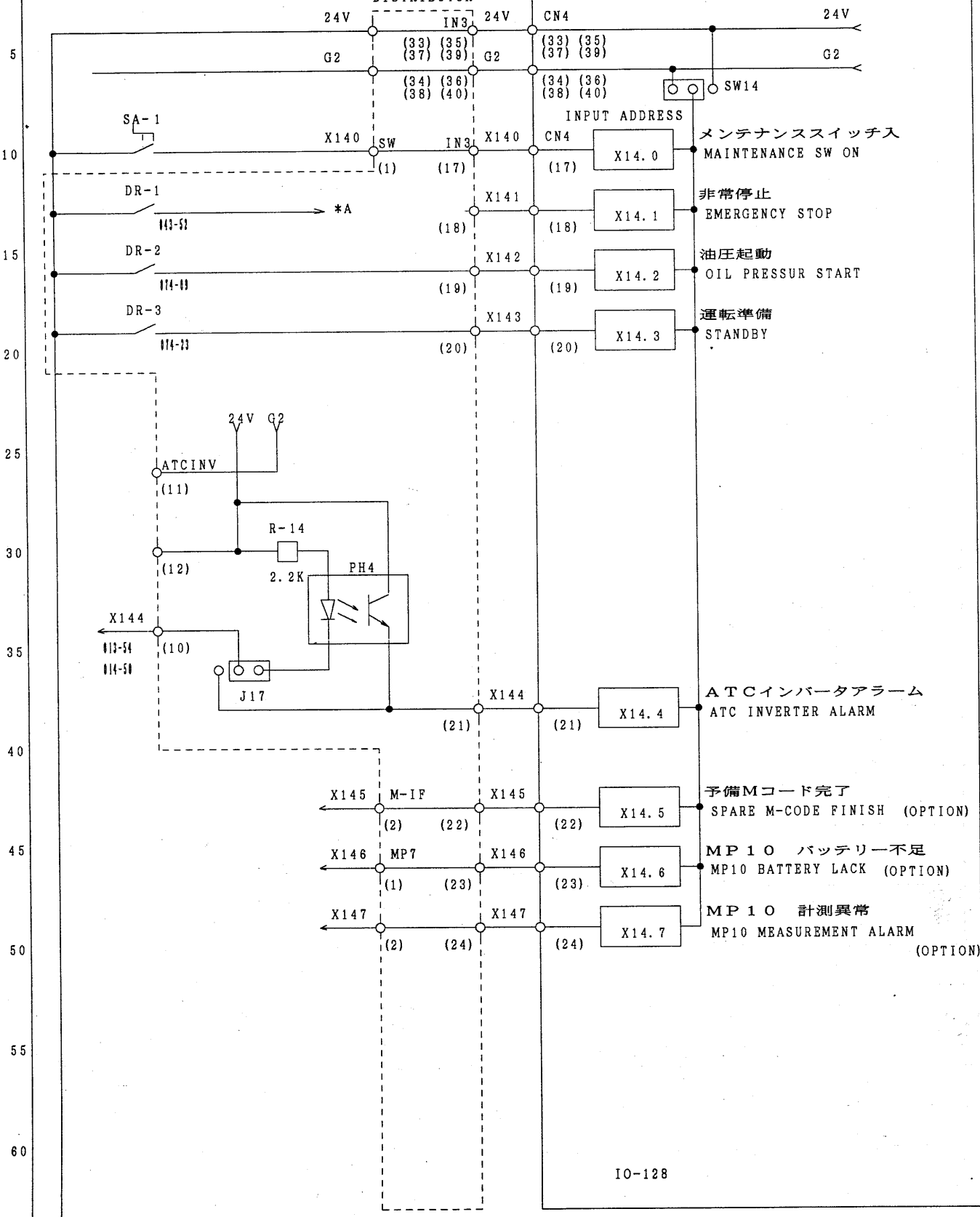
パネルスレーブ入力 (X120-X137)
PANEL SLAVE INPUT (X120-X137)

PAGE: 88
E2752-1055-0860
DATE | 1997-09-19

ディストリビュータ

DISTRIBUTOR

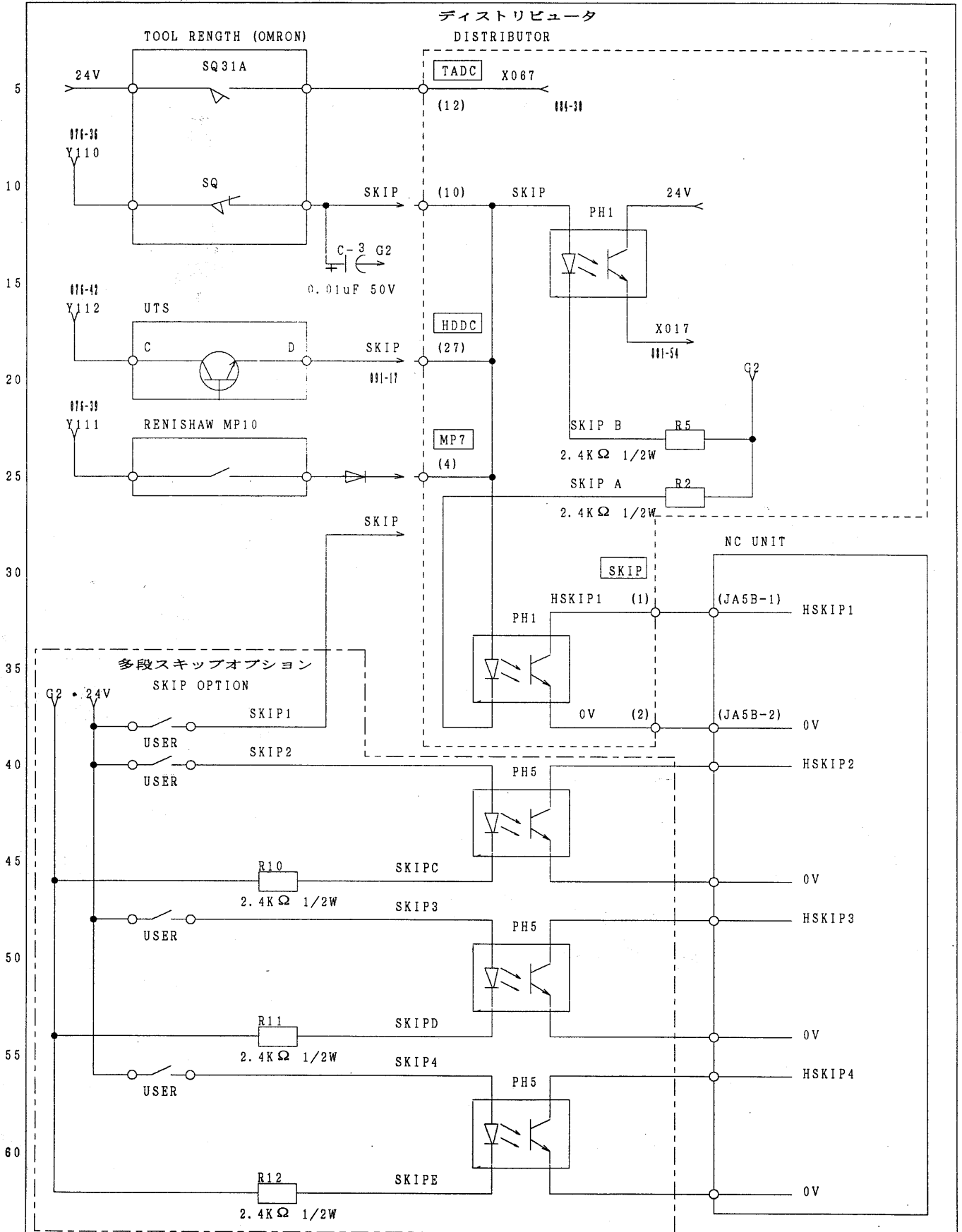
SLPT-2 M16 PANEL SLAVE



パネルスレーブ入力 (X140-X147)
 PANEL SLAVE INPUT (X140-X147)

PAGE: 89
 E 2752-1055-0870
 DATE | 1997-09-19

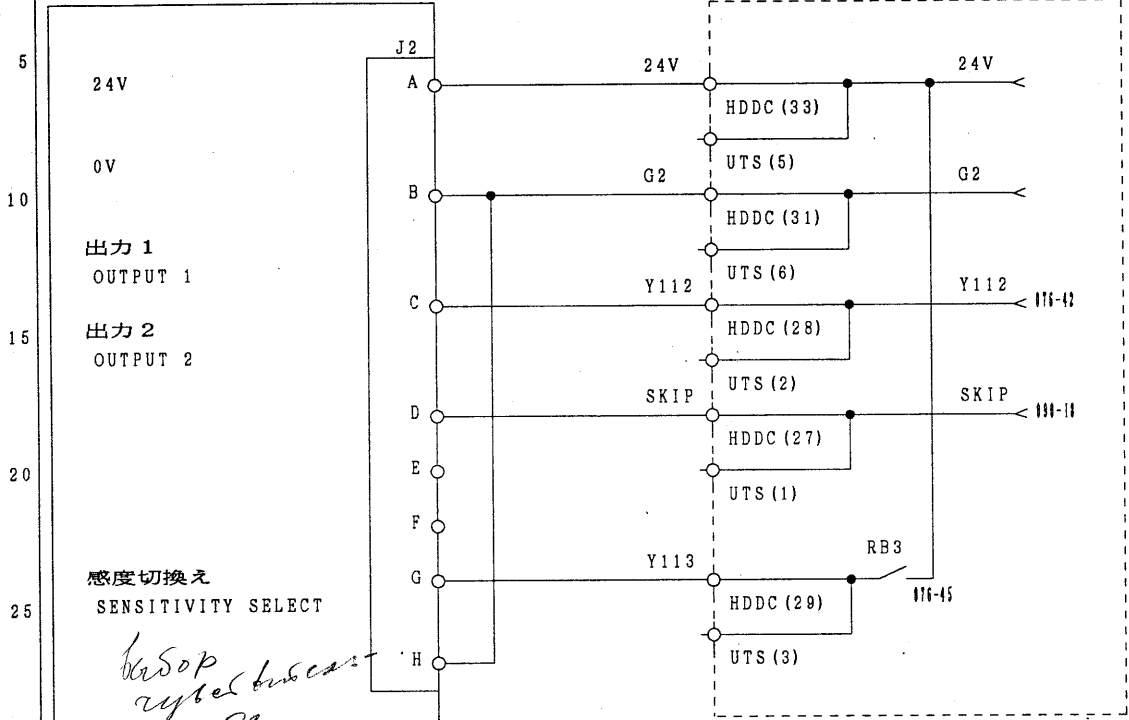
ディストリビュータ
DISTRIBUTOR



スキップ回路 (オムロン)
SKIP CIRCUIT (OMRON)

ディストリビュータ
DISTRIBUTOR

UTS TUCH SENSOR

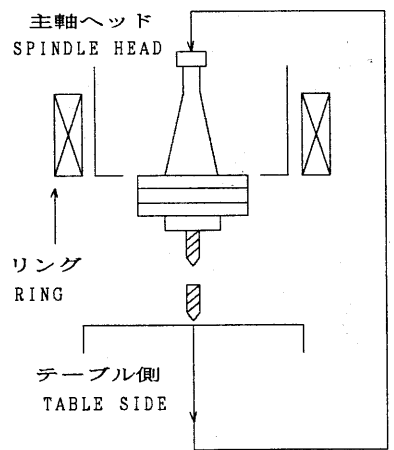
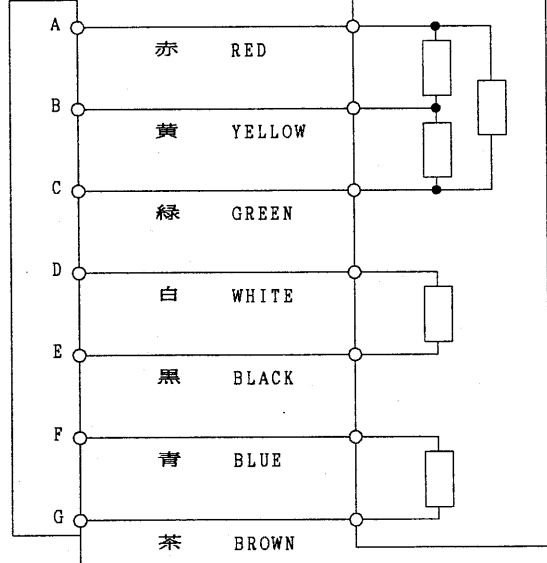


感度切換え
SENSITIVITY SELECT

*basop
cybel
no. 622*

UTS select option

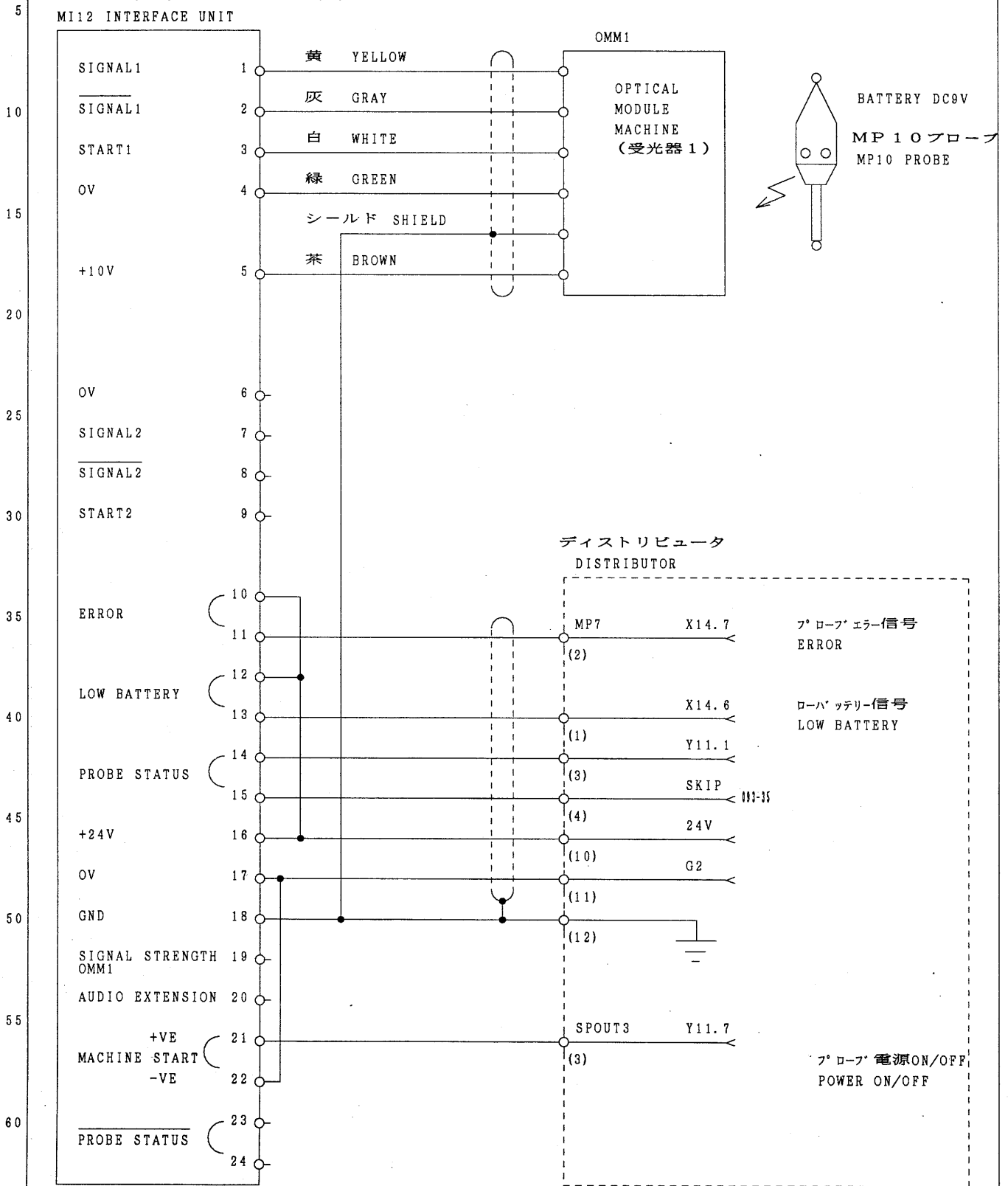
リング
RING



スキップ回路 (UTS)
SKIP CIRCUIT (UTS)

PAGE: 91
E 2752-1055-0890
DATE | 1997-09-19

MI12インターフェースユニット
MI12 INTERFACE UNIT

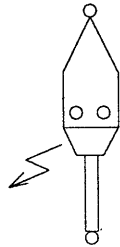


スキップ回路 (レニショー-MP10 & MI12)
SKIP (RENISHAW MP10 & MI12)

PAGE: 92
E2752-1055-0900
DATE | 1997-09-19

0-M-I

受光器
OPTICAL
MODULE
MACHINE



BATTERY DC9V
MP10プローブ
MP10 PROBE

ディストリビュータ
DISTRIBUTOR

LOW BATTERY

ERROR

(+VE) 5 TO 30V NOMINAL

PROBE STATUS

POWER SUPPLY +24V

(-VE) 5 TO 30V NOMINAL

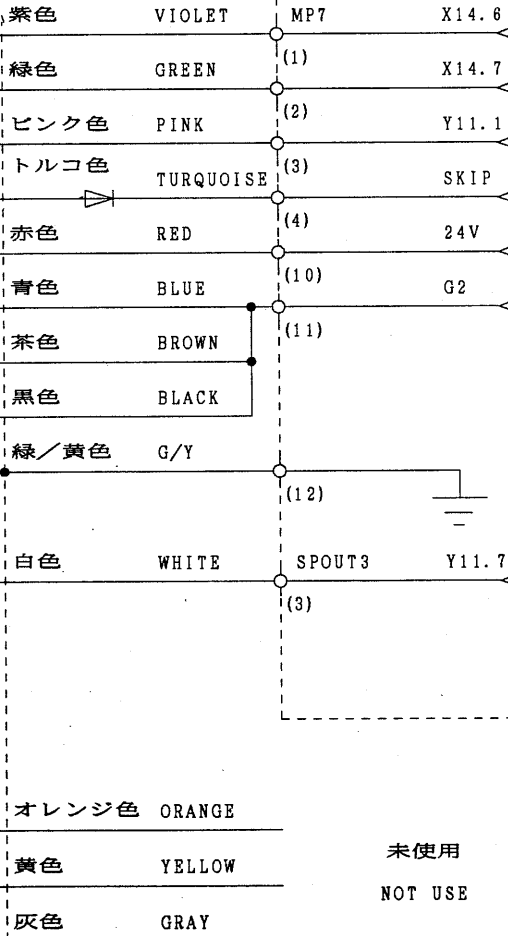
START INPUT -VE

POWER SUPPLY 0V

SCREEN

START INPUT +VE

OUTPUT B



ローバッテリー信号
LOW BATTERY
プローブエラー信号
ERROR

プローブ電源ON/OFF
POWER ON/OFF

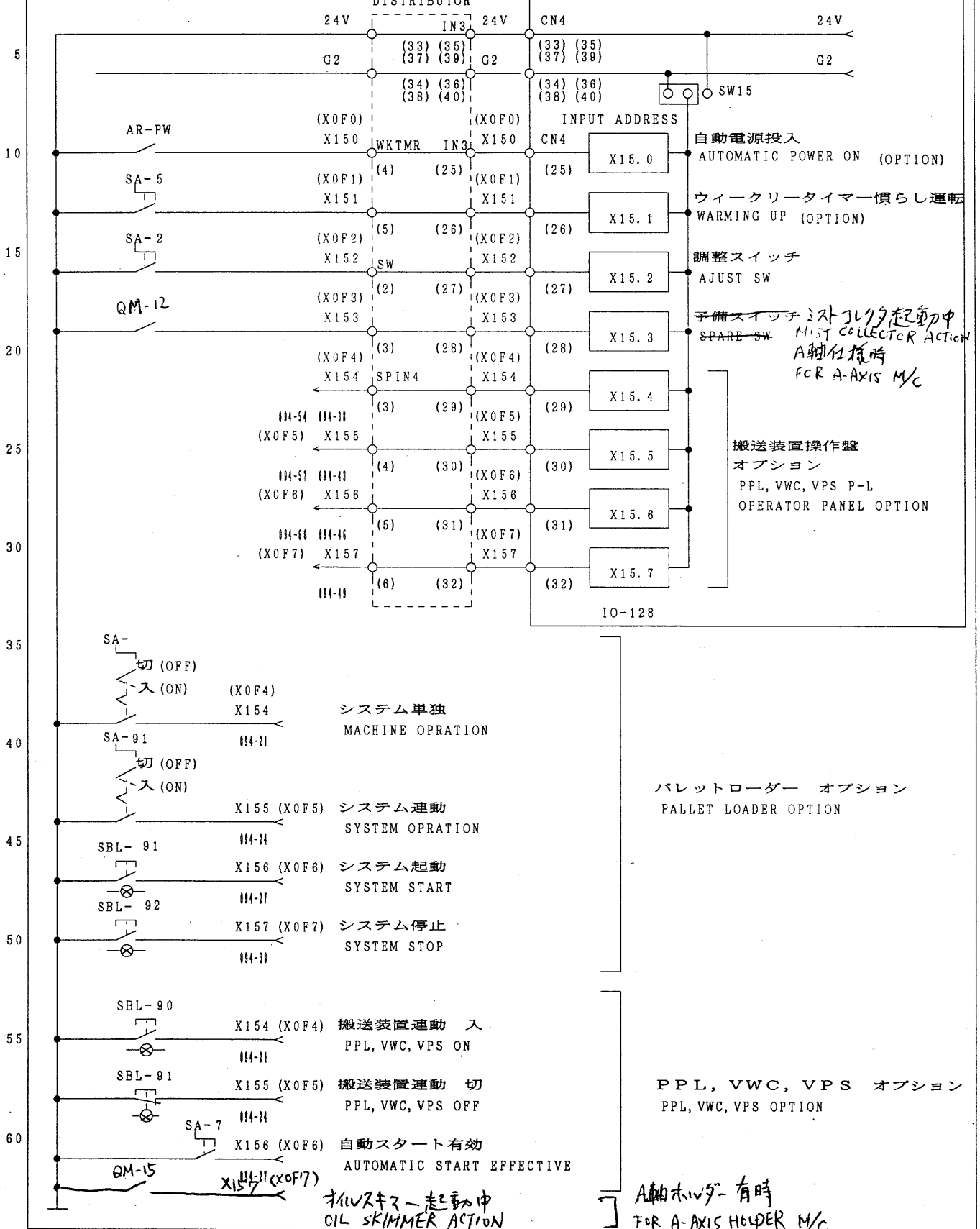
未使用
NOT USE

スキップ (レニショー-MP10 & 0-M-I)
SKIP (RENISHAW MP10 & 0-M-I)

PAGE: 93
E2752-1055-0910
DATE 1997-09-19

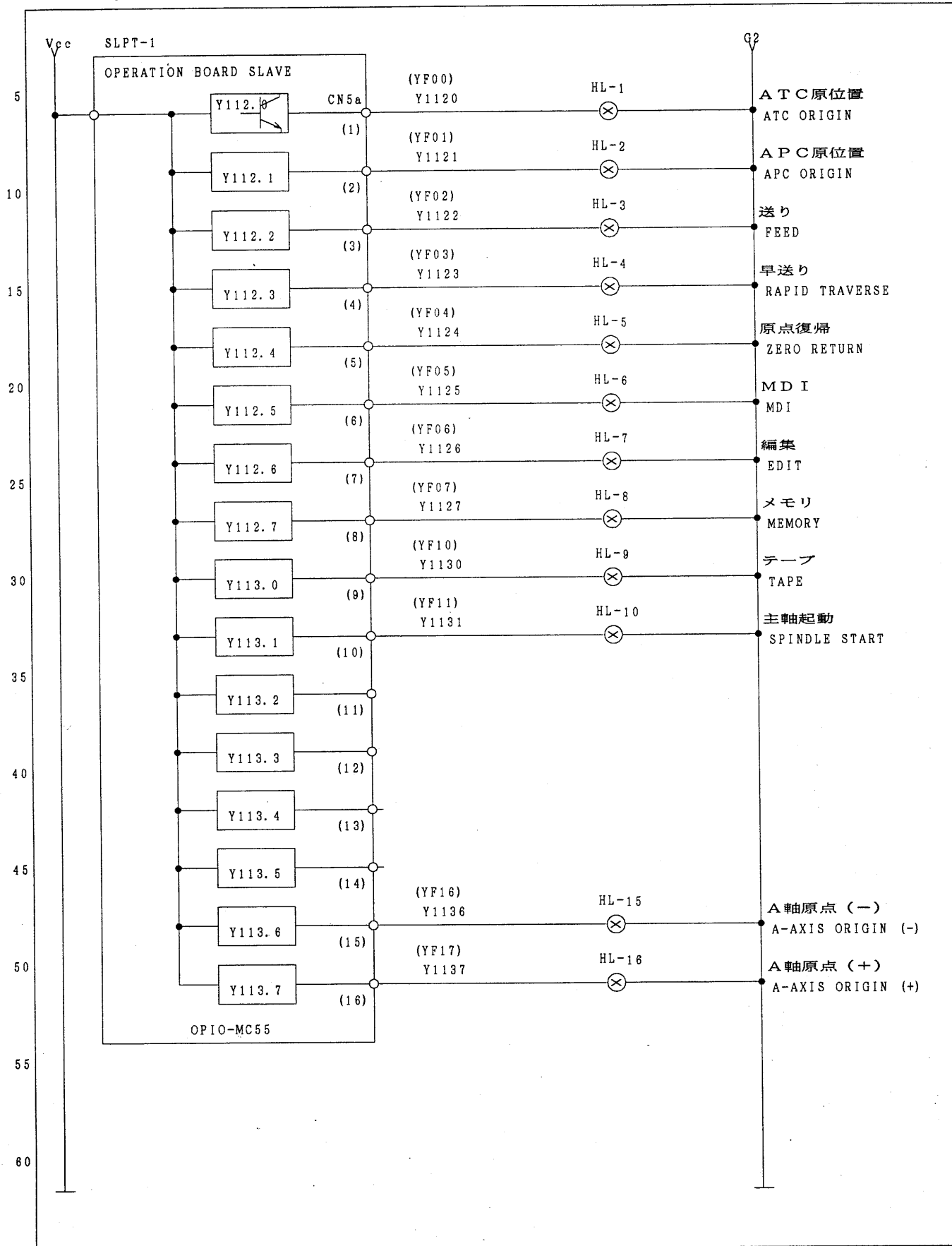
ディストリビュータ
DISTRIBUTOR

SLPT-2 M16 PANEL SLAVE



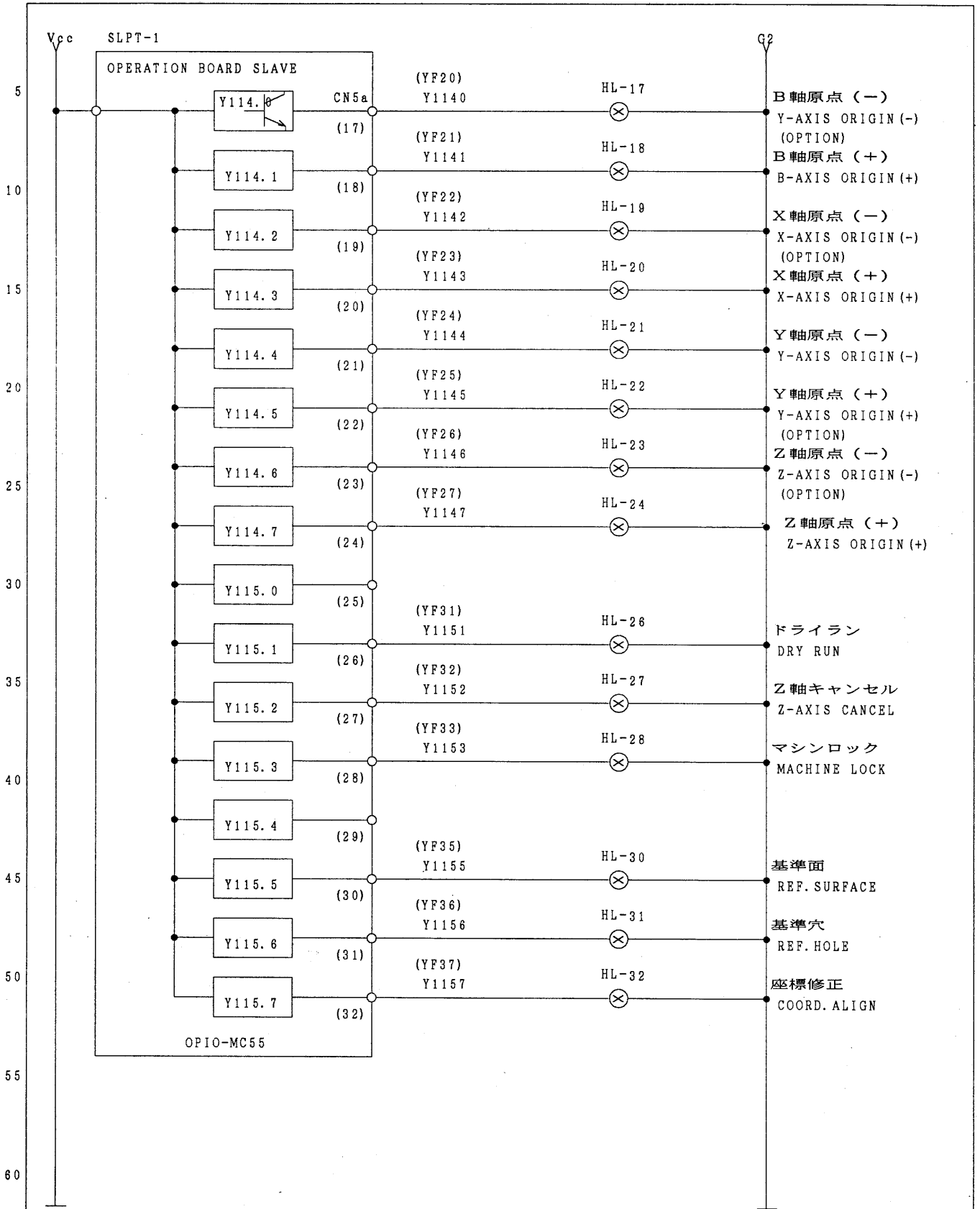
パネルスレーブ入力 (X150-X157)
PANEL SLAVE INPUT (X150-X157)

PAGE: 94
E2752-1055-0920
DATE 1997-09-19



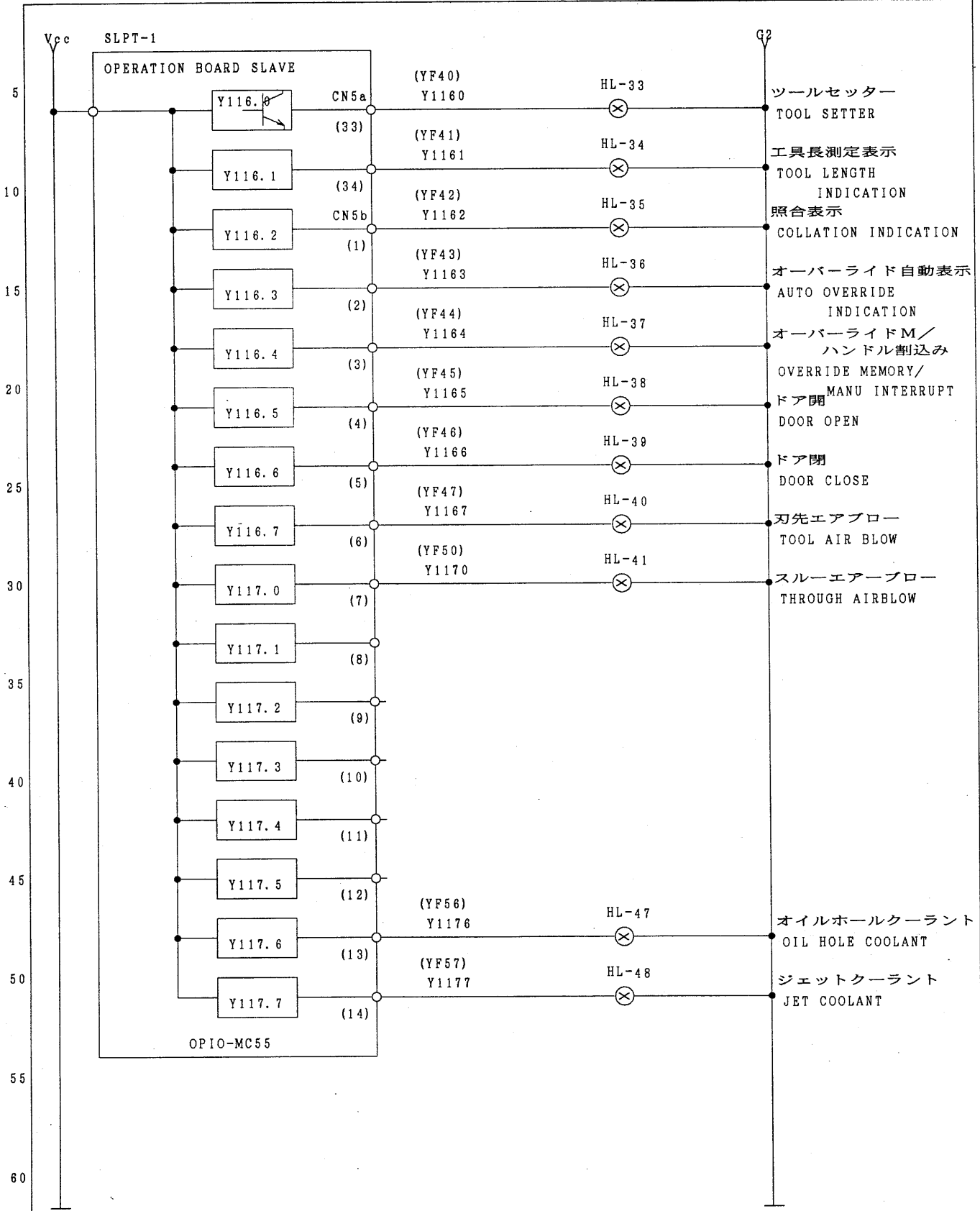
操作盤スレーフ 出力 (Y1120-Y1137)
OPE. SLAVE OUTPUT (Y1120-Y1137)

PAGE: 95
E 2752-1055-0930
DATE | 1997-09-19



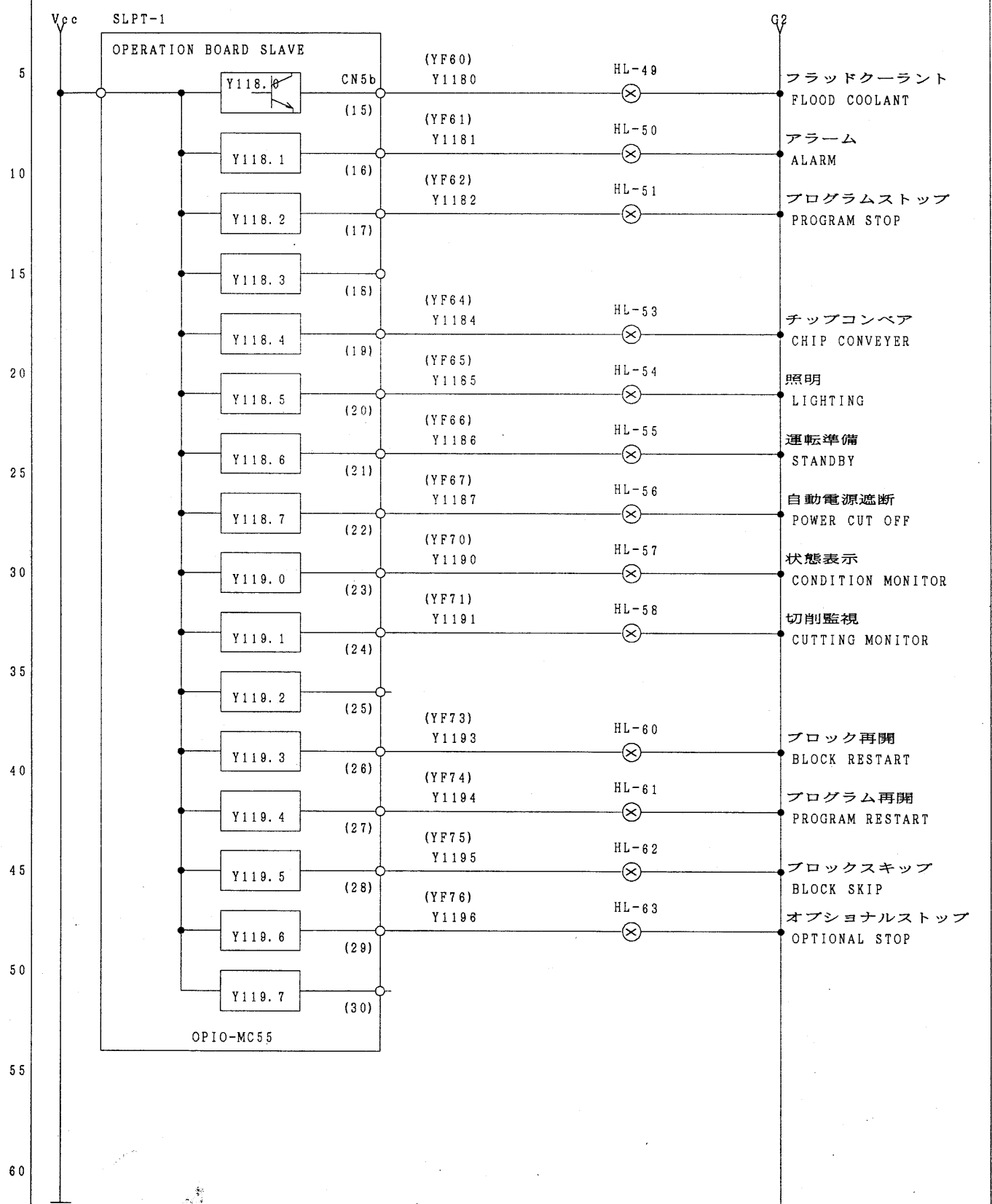
操作盤スレーブ 出力 (Y1140-Y1157)
OPE. SLAVE OUTPUT (Y1140-Y1157)

PAGE: 96
E2752-1055-0940
DATE | 1997-09-19



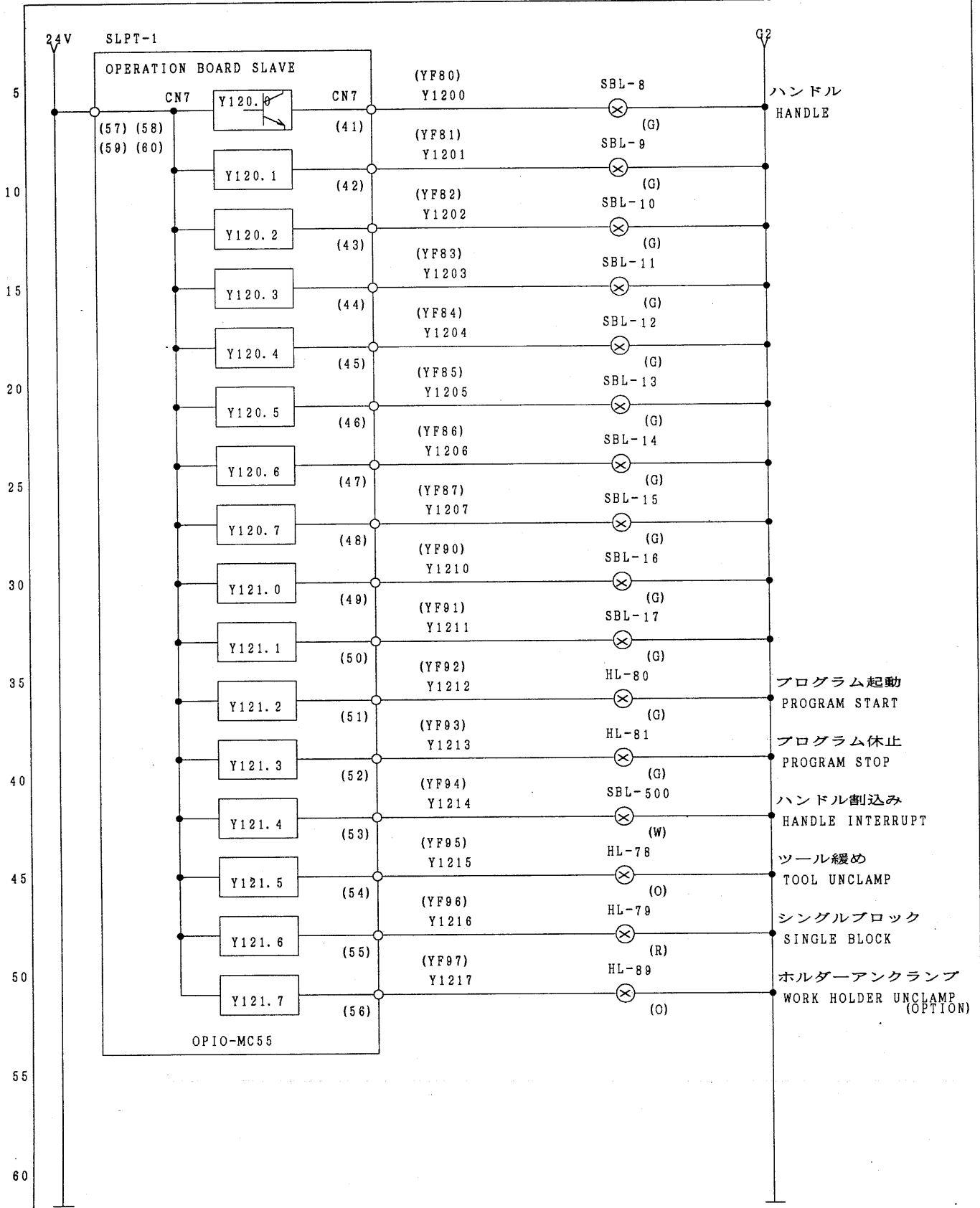
操作盤スレーブ 出力 (Y1160-Y1177)
 OPE. SLAVE OUTPUT (Y1160-Y1177)

PAGE: 97
 E2752-1055-0950
 DATE 1997-09-19



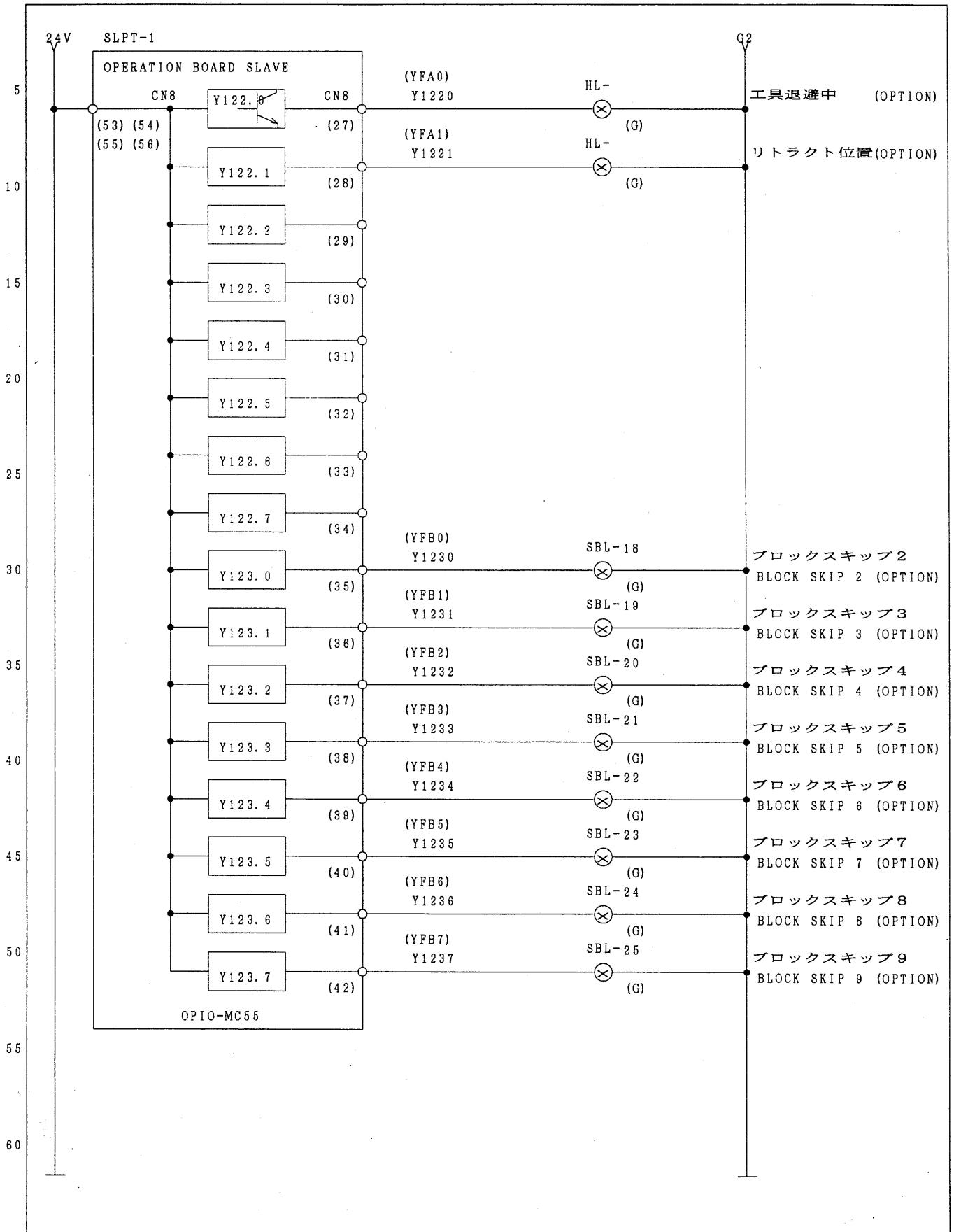
操作盤スレーブ 出力 (Y1180-Y1197)
OPE. SLAVE OUTPUT (Y1180-Y1197)

PAGE: 98
E2752-1055-0960
DATE | 1997-09-19



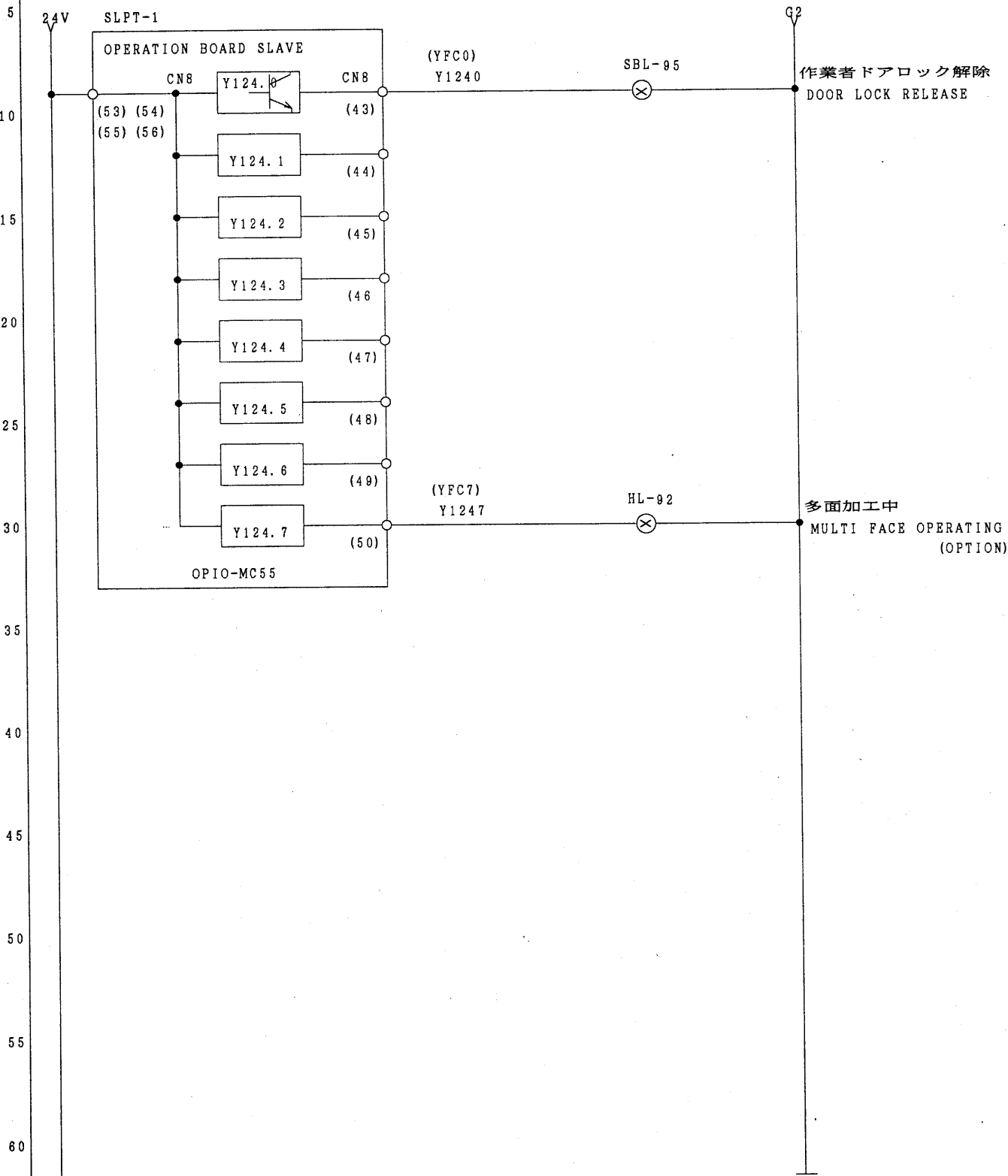
操作盤スレーブ 出力 (Y1200-Y1217)
 OPE. SLAVE OUTPUT (Y1200-Y1217)

PAGE: 99
 E 2752-1055-0970
 DATE 1997-09-19



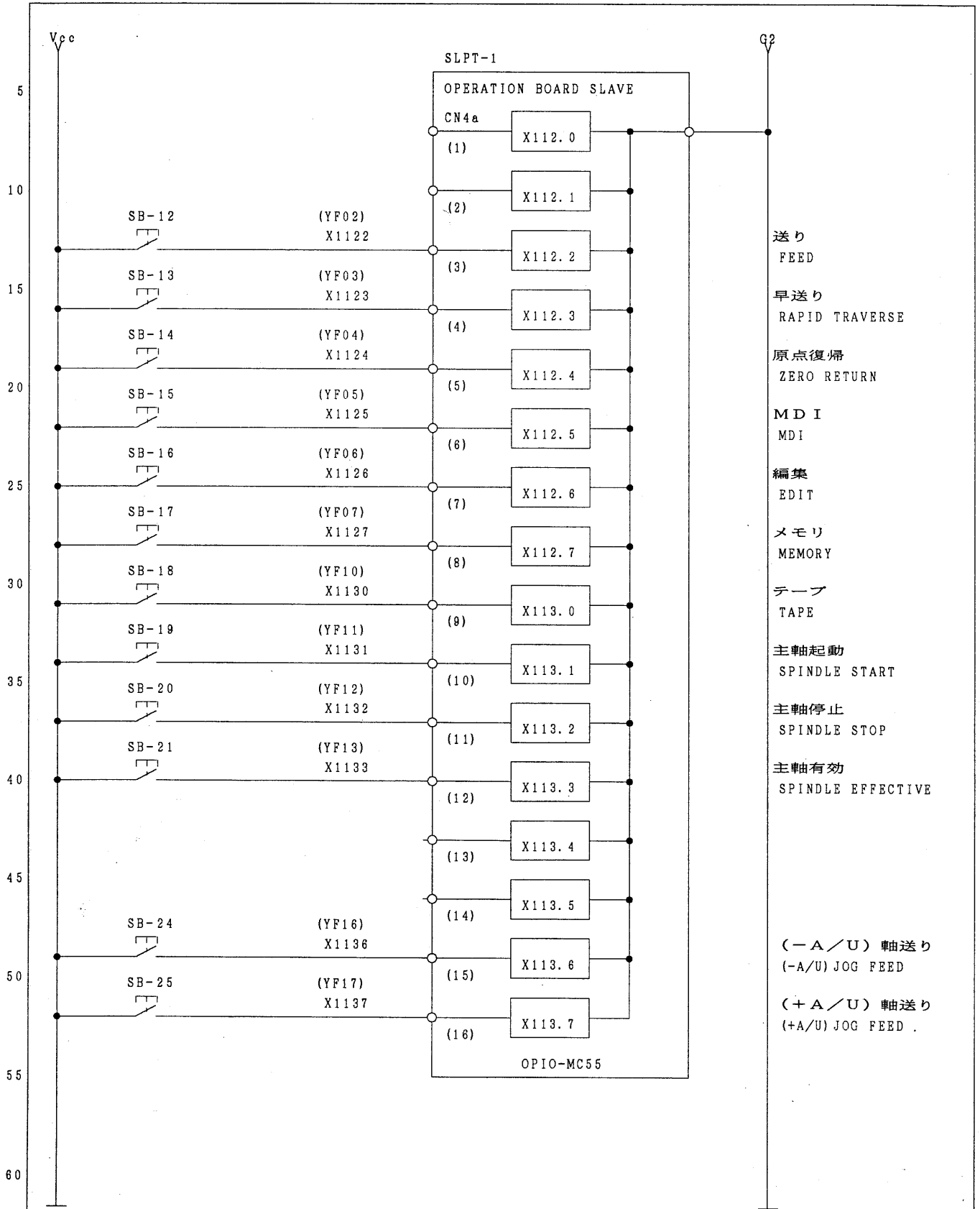
操作盤スレーブ 出力 (Y1220-Y1237)
 OPE. SLAVE OUTPUT (Y1220-Y1237)

PAGE: 100
 E2752-1055-0980
 DATE | 1997-09-19



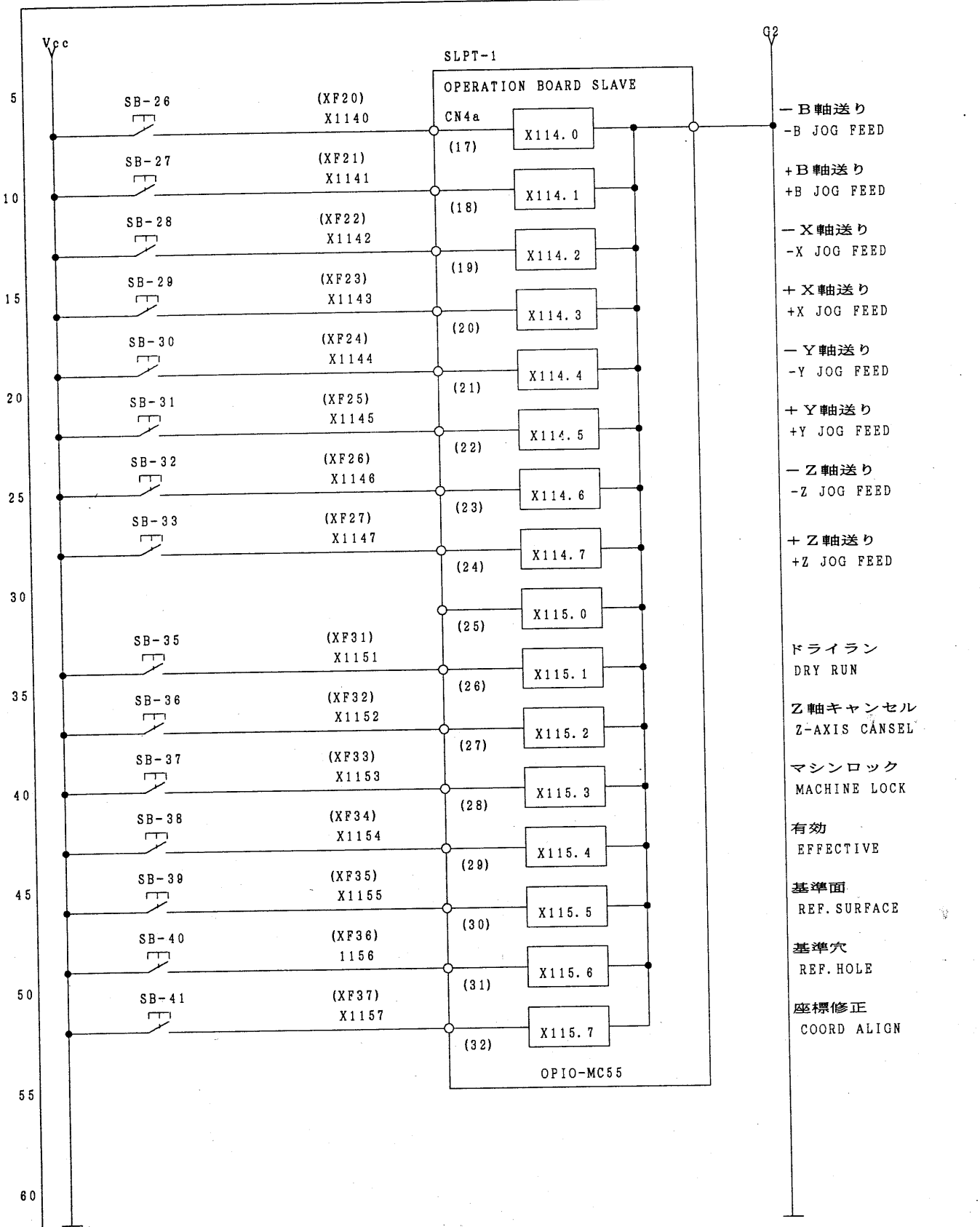
操作盤スレーブ 出力 (Y1240-Y1247)
 OPE. SLAVE OUTPUT (Y1240-Y1247)

PAGE: 101
 E 2752-1055-0990
 DATE | 1997-09-19



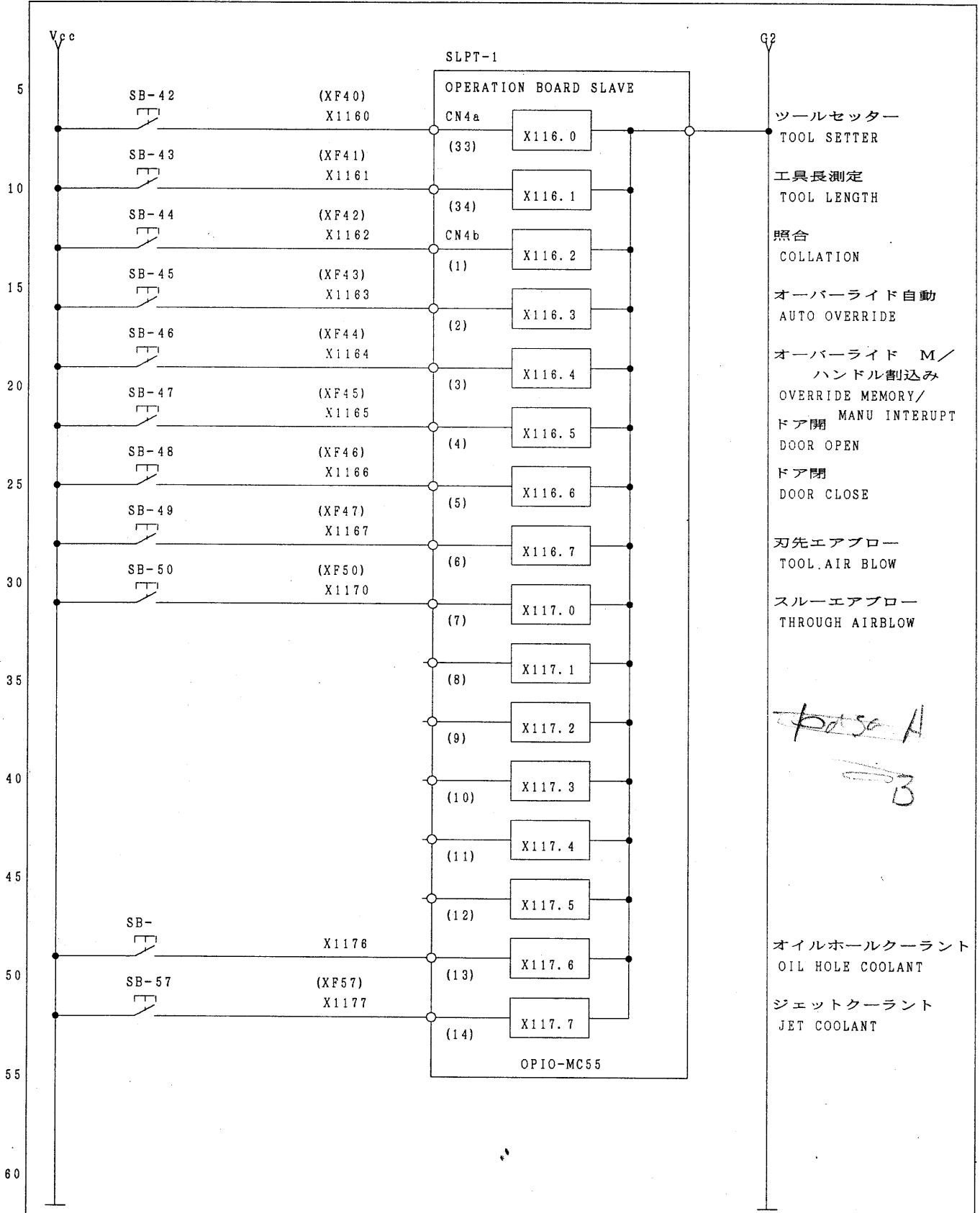
操作盤スレーブ入力 (X1120-X1137)
 OPE. SLAVE INPUT (X1120-X1137)

PAGE: 102
 E2752-1055-1000
 DATE 1997-09-19



操作盤スレーブ入力 (X1140-X1157)
OPE. SLAVE INPUT (X1140-X1157)

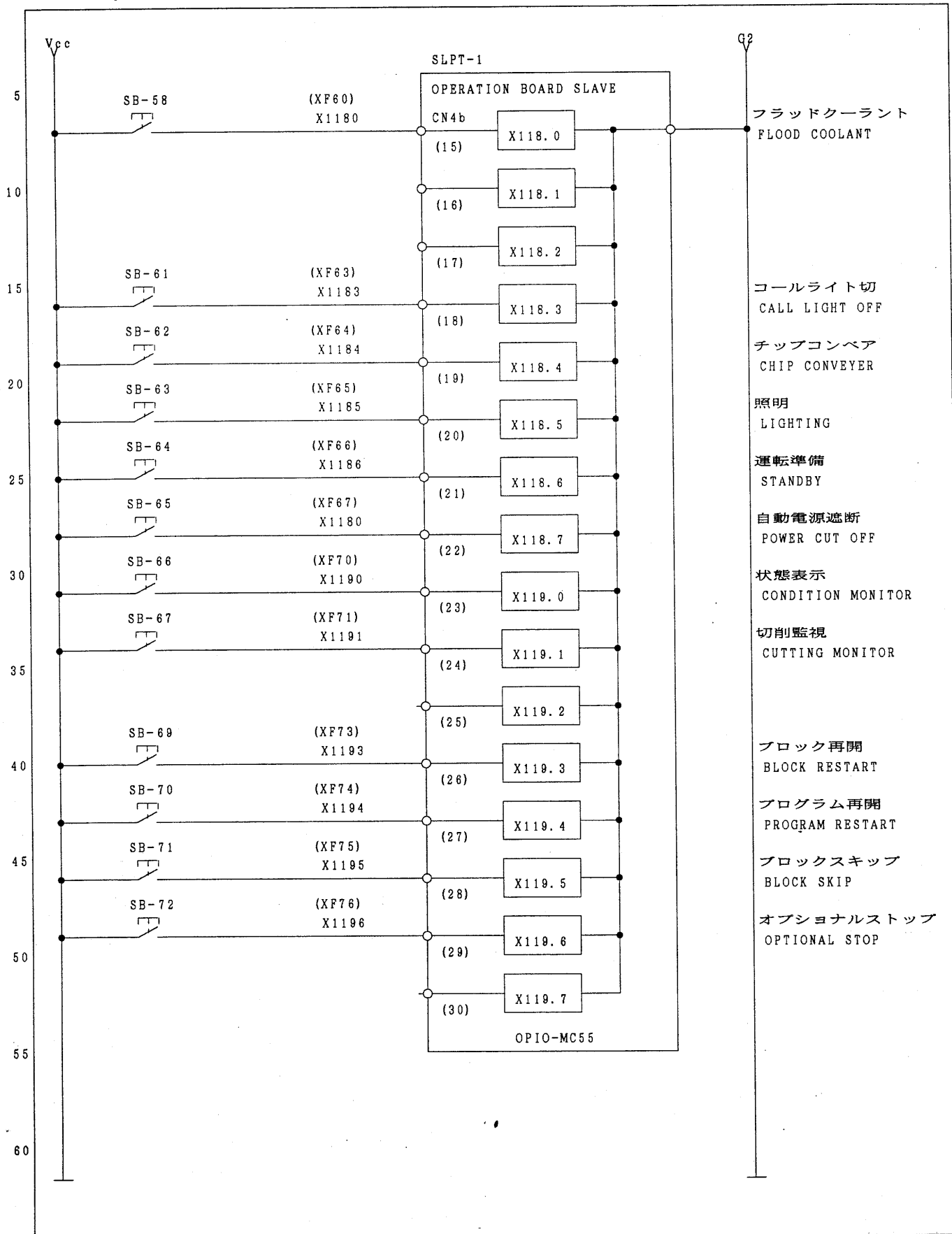
PAGE: 103
E2752-1055-1010
DATE 1997-09-19



Handwritten notes:
 1. ~~False A~~
 2. B

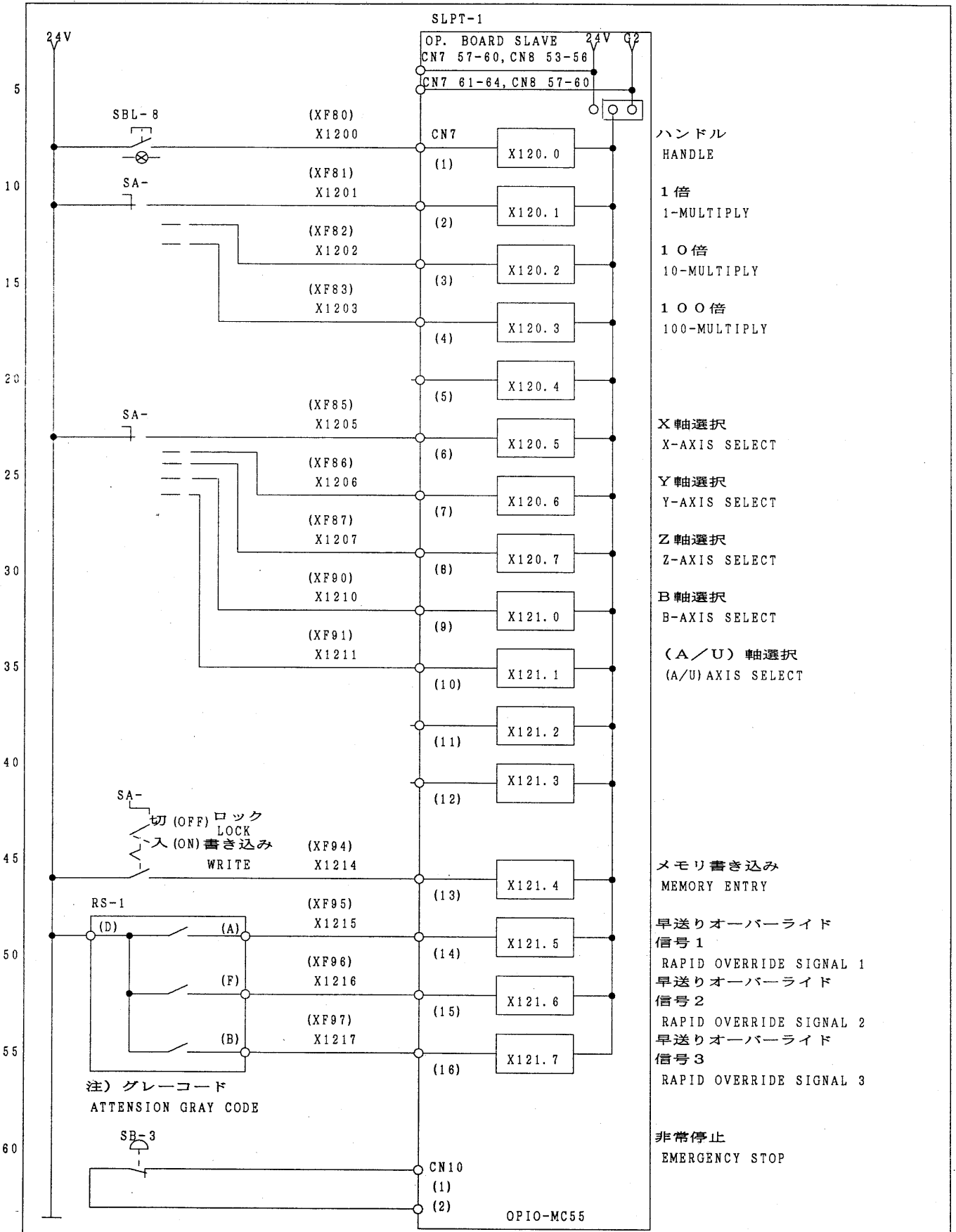
操作盤スレーブ入力 (X1160-X1177)
 OPE. SLAVE INPUT (X1160-X1177)

PAGE: 104
 E 2752-1055-1020
 DATE 1997-09-19



操作盤スレーブ 入力 (X1180-X1197)
OPE. SLAVE INPUT (X1180-X1197)

PAGE: 105
E 2752-1055-1030
DATE | 1997-09-19



ハンドル HANDLE

1倍 1-MULTIPLY

10倍 10-MULTIPLY

100倍 100-MULTIPLY

X軸選択 X-AXIS SELECT

Y軸選択 Y-AXIS SELECT

Z軸選択 Z-AXIS SELECT

B軸選択 B-AXIS SELECT

(A/U)軸選択 (A/U)AXIS SELECT

メモリ書き込み MEMORY ENTRY

早送りオーバーライド 信号1 RAPID OVERRIDE SIGNAL 1

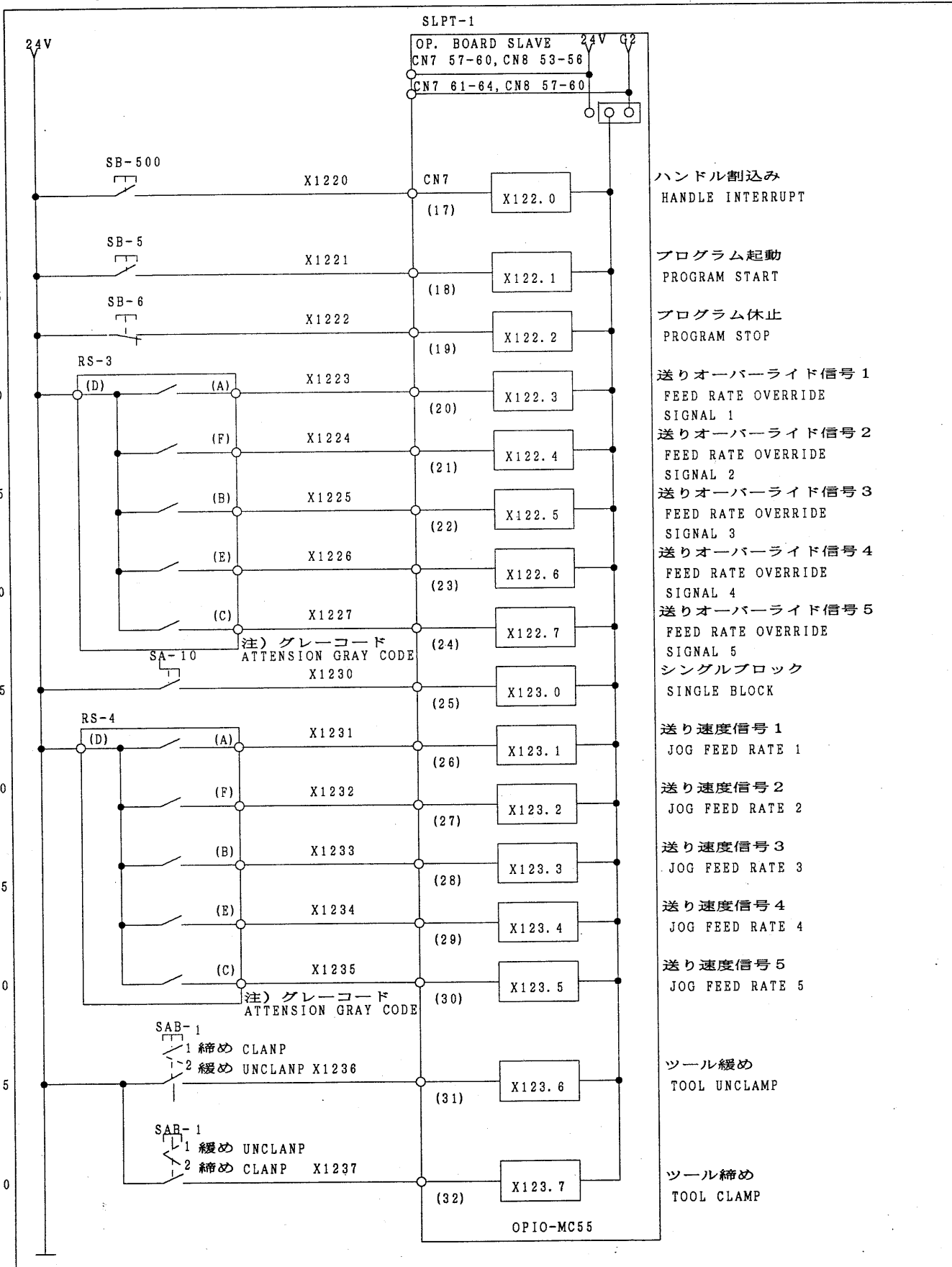
早送りオーバーライド 信号2 RAPID OVERRIDE SIGNAL 2

早送りオーバーライド 信号3 RAPID OVERRIDE SIGNAL 3

非常停止 EMERGENCY STOP

操作盤スレーフ入力 (X1200-X1217)
OPE. SLAVE INPUT (X1200-X1217)

PAGE: 106
E 2752-1055-1040
DATE 1997-09-19



操作盤スレーブ 入力 (X1220-X1237)
OPE. SLAVE INPUT (X1220-X1237)

PAGE: 107
E2752-1055-1050
DATE 1997-09-19

早送りオーバーライド信号
RAPID OVERRIDE SIGNAL

| % | X121.7 | X121.6 | X121.5 |
|-----|--------|--------|--------|
| 0 | OFF | OFF | OFF |
| 1 | OFF | OFF | ON |
| 10 | OFF | ON | ON |
| 50 | OFF | ON | OFF |
| 100 | ON | ON | OFF |

送りオーバーライド信号
FEED RATE OVERRIDE

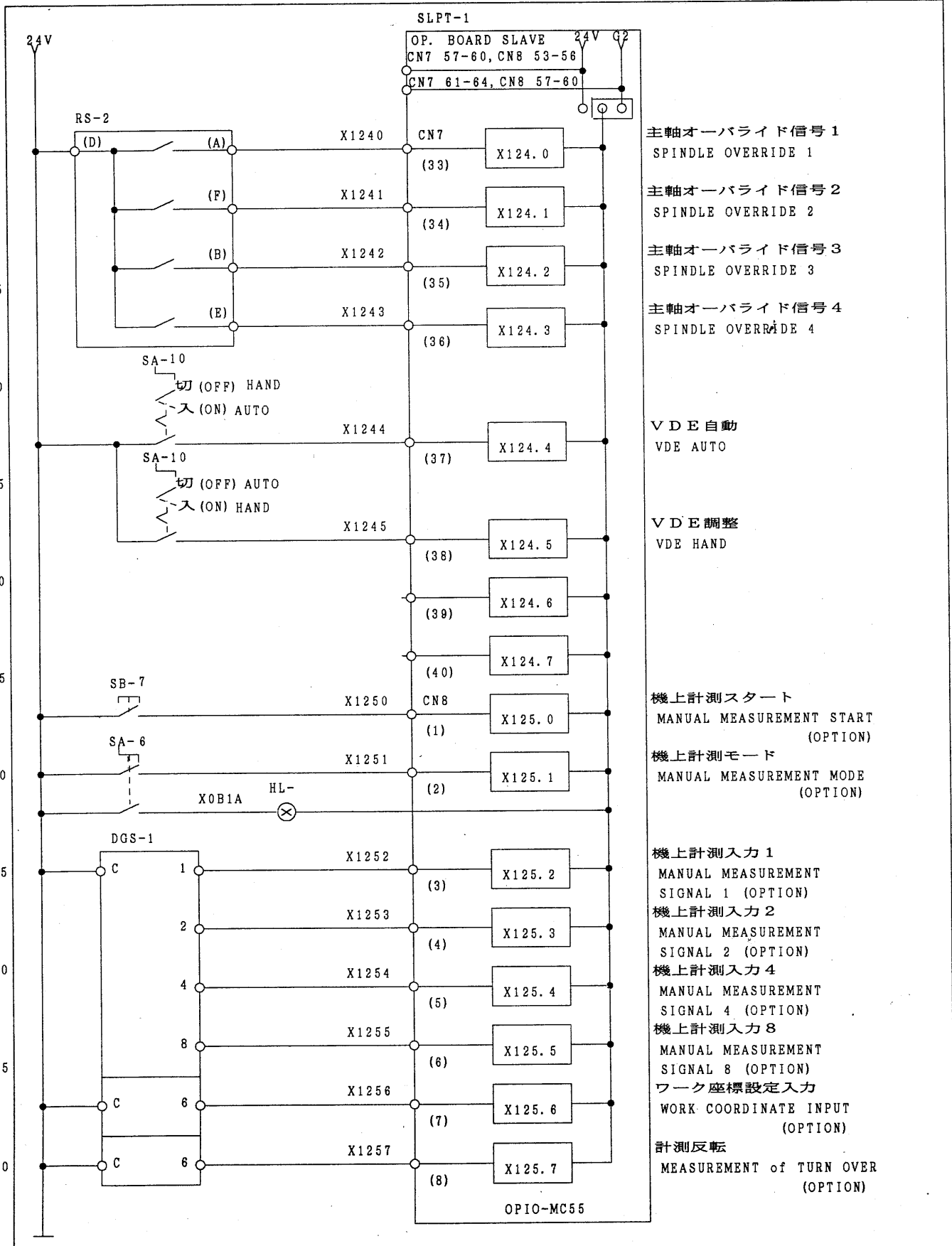
| % | X122.7 | X122.6 | X122.5 | X122.4 | X122.3 |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|
| 0 | OFF | OFF | OFF | OFF | OFF |
| 10 | OFF | OFF | OFF | OFF | ON |
| 20 | OFF | OFF | OFF | ON | ON |
| 30 | OFF | OFF | OFF | ON | OFF |
| 40 | OFF | OFF | ON | ON | OFF |
| 50 | OFF | OFF | ON | ON | ON |
| 60 | OFF | OFF | ON | OFF | ON |
| 70 | OFF | OFF | ON | OFF | OFF |
| 80 | OFF | ON | ON | OFF | OFF |
| 90 | OFF | ON | ON | OFF | ON |
| 100 | OFF | ON | ON | ON | ON |
| 110 | OFF | ON | ON | ON | OFF |
| 120 | OFF | ON | OFF | ON | OFF |
| 130 | OFF | ON | OFF | ON | ON |
| 140 | OFF | ON | OFF | OFF | ON |
| 150 | OFF | ON | OFF | OFF | OFF |
| 160 | ON | ON | OFF | OFF | OFF |
| 170 | ON | ON | OFF | OFF | ON |
| 180 | ON | ON | OFF | ON | ON |
| 190 | ON | ON | OFF | ON | OFF |
| 200 | ON | ON | ON | ON | OFF |

送り速度信号
JOG FEED RATE

| min | mm/min | X123.5 | X123.4 | X123.3 | X123.2 | X123.1 |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 0 | 0 | OFF | OFF | OFF | OFF | OFF |
| 0.2 | 5 | OFF | OFF | OFF | OFF | ON |
| 0.4 | 10 | OFF | OFF | OFF | ON | ON |
| 0.6 | 14 | OFF | OFF | OFF | ON | OFF |
| 0.8 | 27 | OFF | OFF | ON | ON | OFF |
| 1.6 | 37 | OFF | OFF | ON | ON | ON |
| 2.0 | 52 | OFF | OFF | ON | OFF | ON |
| 2.8 | 72 | OFF | OFF | ON | OFF | OFF |
| 4 | 100 | OFF | ON | ON | OFF | OFF |
| 6 | 140 | OFF | ON | ON | OFF | ON |
| 8 | 200 | OFF | ON | ON | ON | ON |
| 12 | 270 | OFF | ON | ON | ON | OFF |
| 16 | 370 | OFF | ON | OFF | ON | OFF |
| 20 | 520 | OFF | ON | OFF | ON | ON |
| 28 | 720 | OFF | ON | OFF | OFF | ON |
| 40 | 1000 | OFF | ON | OFF | OFF | OFF |
| 60 | 1400 | ON | ON | OFF | OFF | OFF |
| 80 | 2000 | ON | ON | OFF | OFF | ON |
| 120 | 2700 | ON | ON | OFF | ON | ON |
| 160 | 3700 | ON | ON | OFF | ON | OFF |
| 200 | 5000 | ON | ON | ON | ON | OFF |

送り速度 (オーバーライド) 入力一覧表
FEED RATE (OVERRIDE) INPUT

PAGE: 108
E2752-1055-1060
DATE 1997-09-19



操作盤スレーフ出力 (X1240-X1257)
OPE. SLAVE INPUT (X1240-X1257)

PAGE: 109
E 2752-1055-1070
DATE | 1997-09-19

主軸オーバーライド信号

SPINDLE OVERRIDE

| % | X124.3 | X124.2 | X124.1 | X124.0 |
|-----|--------|--------|--------|--------|
| 50 | OFF | OFF | OFF | OFF |
| 60 | OFF | OFF | OFF | ON |
| 70 | OFF | OFF | ON | ON |
| 80 | OFF | OFF | ON | OFF |
| 90 | OFF | ON | ON | OFF |
| 100 | OFF | ON | ON | ON |
| 110 | OFF | ON | OFF | ON |
| 120 | OFF | ON | OFF | OFF |
| 130 | ON | ON | OFF | OFF |
| 140 | ON | ON | OFF | ON |
| 150 | ON | ON | ON | ON |

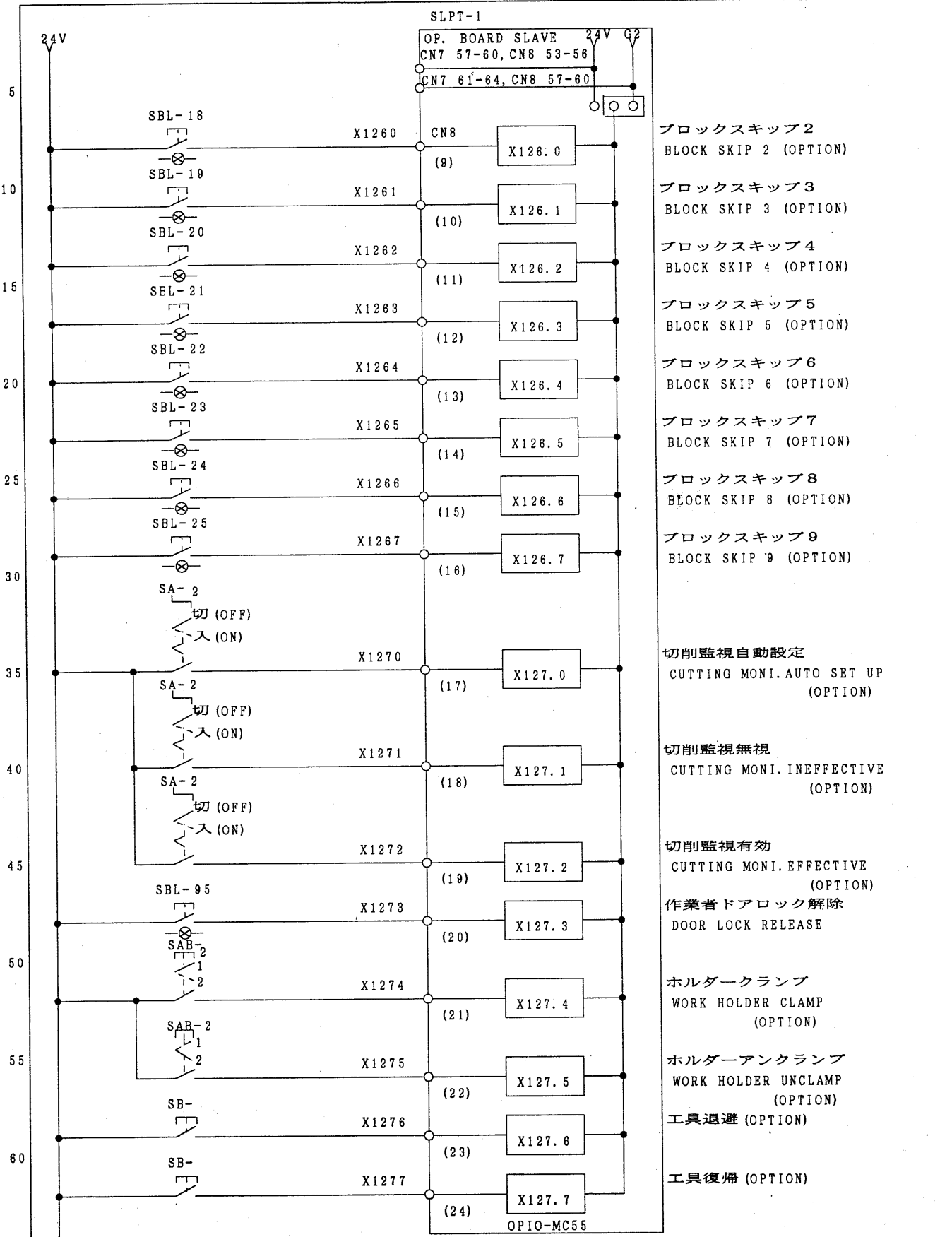
主軸オーバーライド入力一覧表
SPINDLE OVERRIDE INPUT

PAGE:110

E2752-1055-1080

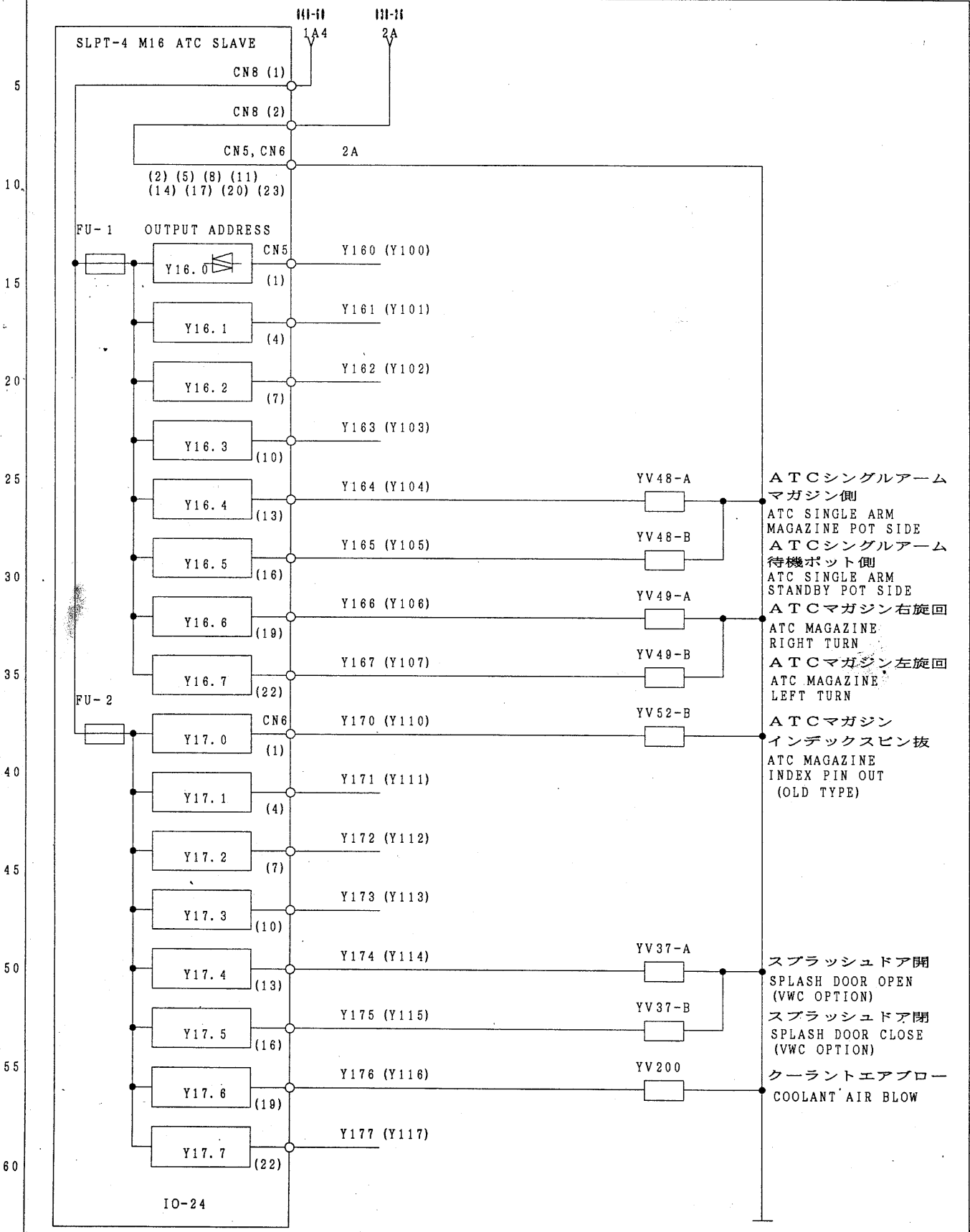
DATE 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO.,LTD.



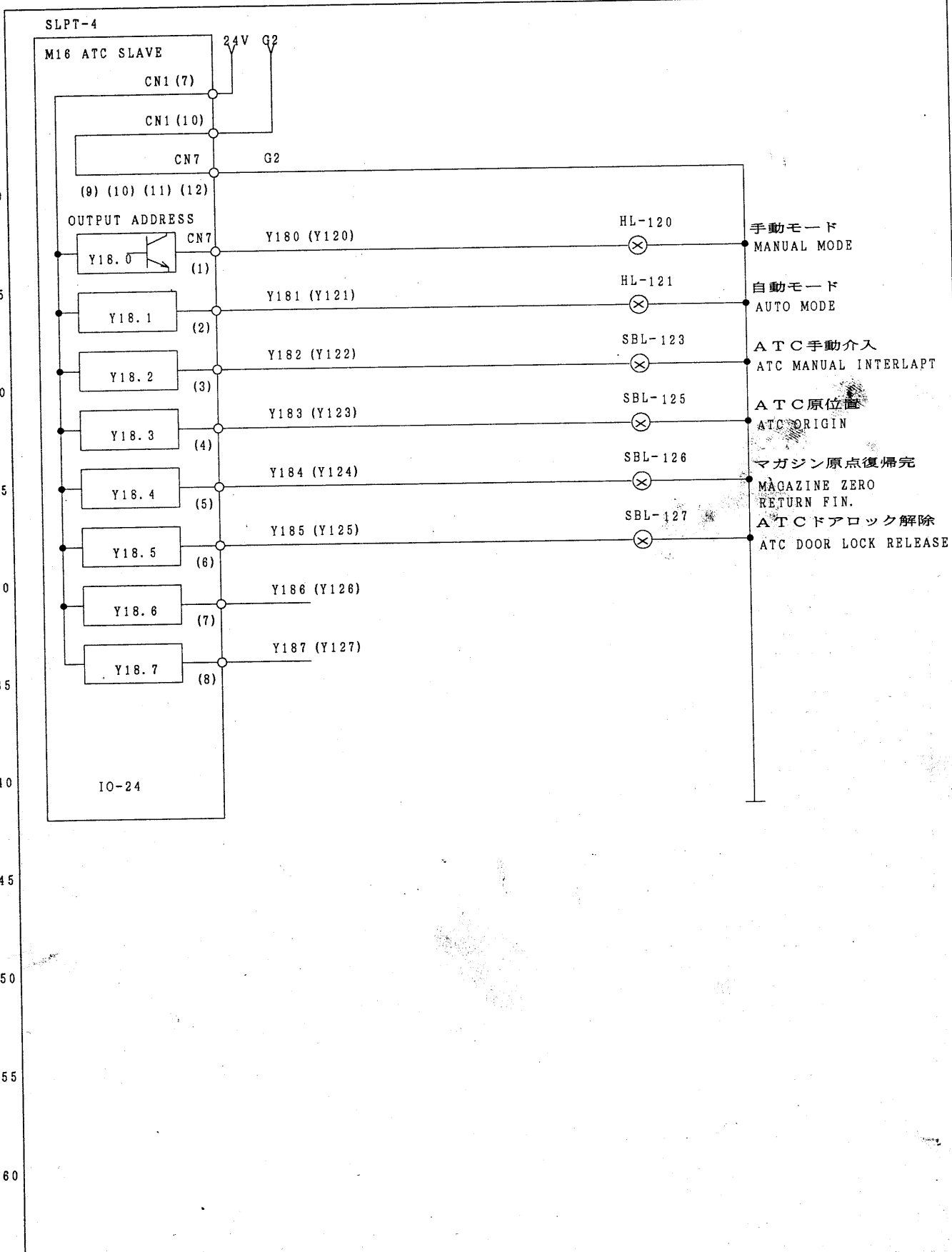
操作盤スレーフ 入力 (X1260-X1277)
OPE. SLAVE INPUT (X1260-X1277)

PAGE: 111
E 2752-1055-1090
DATE 1997-09-19



ATCスレーブ出力 (Y160-Y167)
 ATC SLAVE OUTPUT (Y170-Y177)

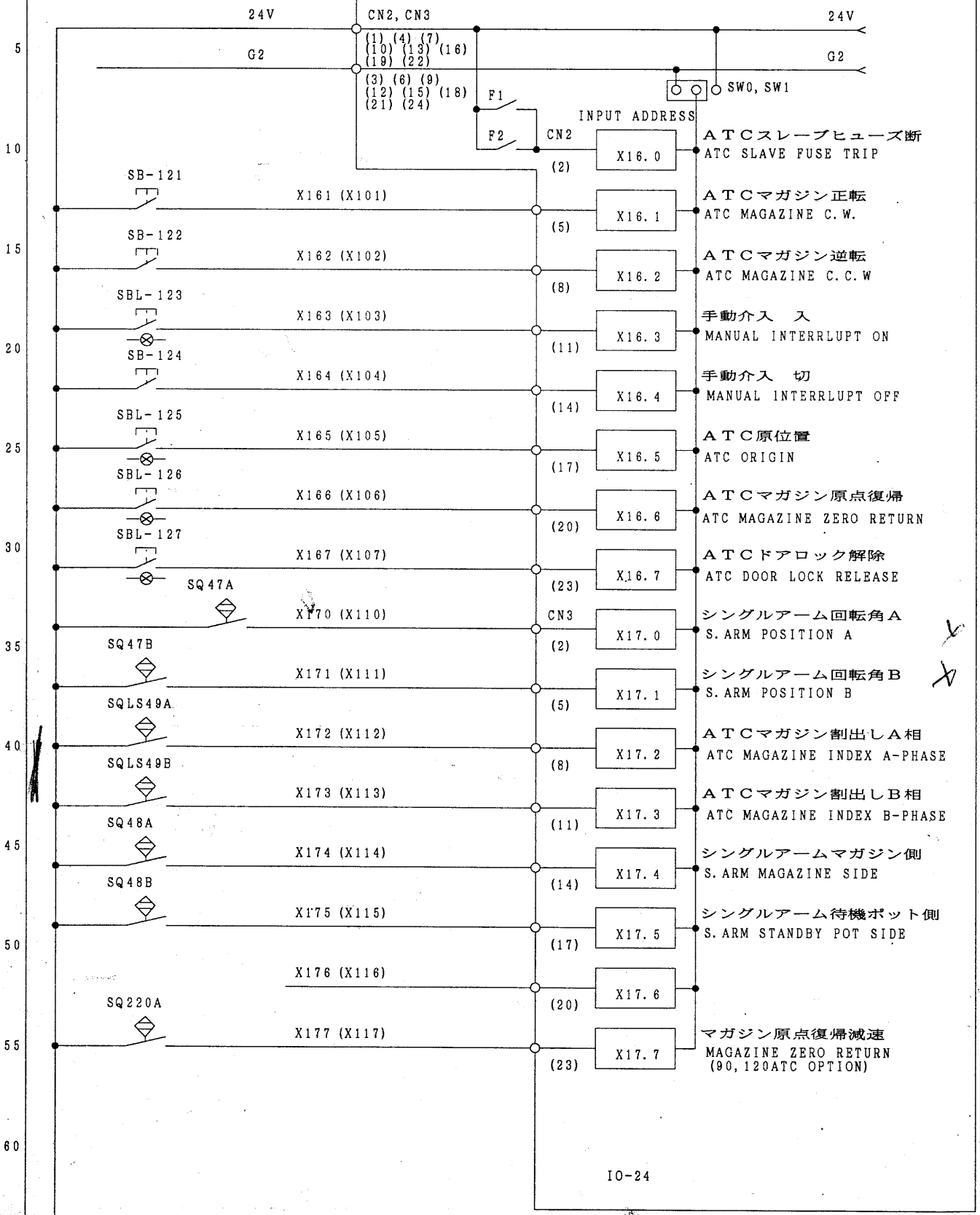
PAGE: 112
 E2752-1055-1100
 DATE | 1997-09-19



ATCスレーブ出力 (Y180-Y187)
 ATC SLAVE OUTPUT (Y180-Y187)

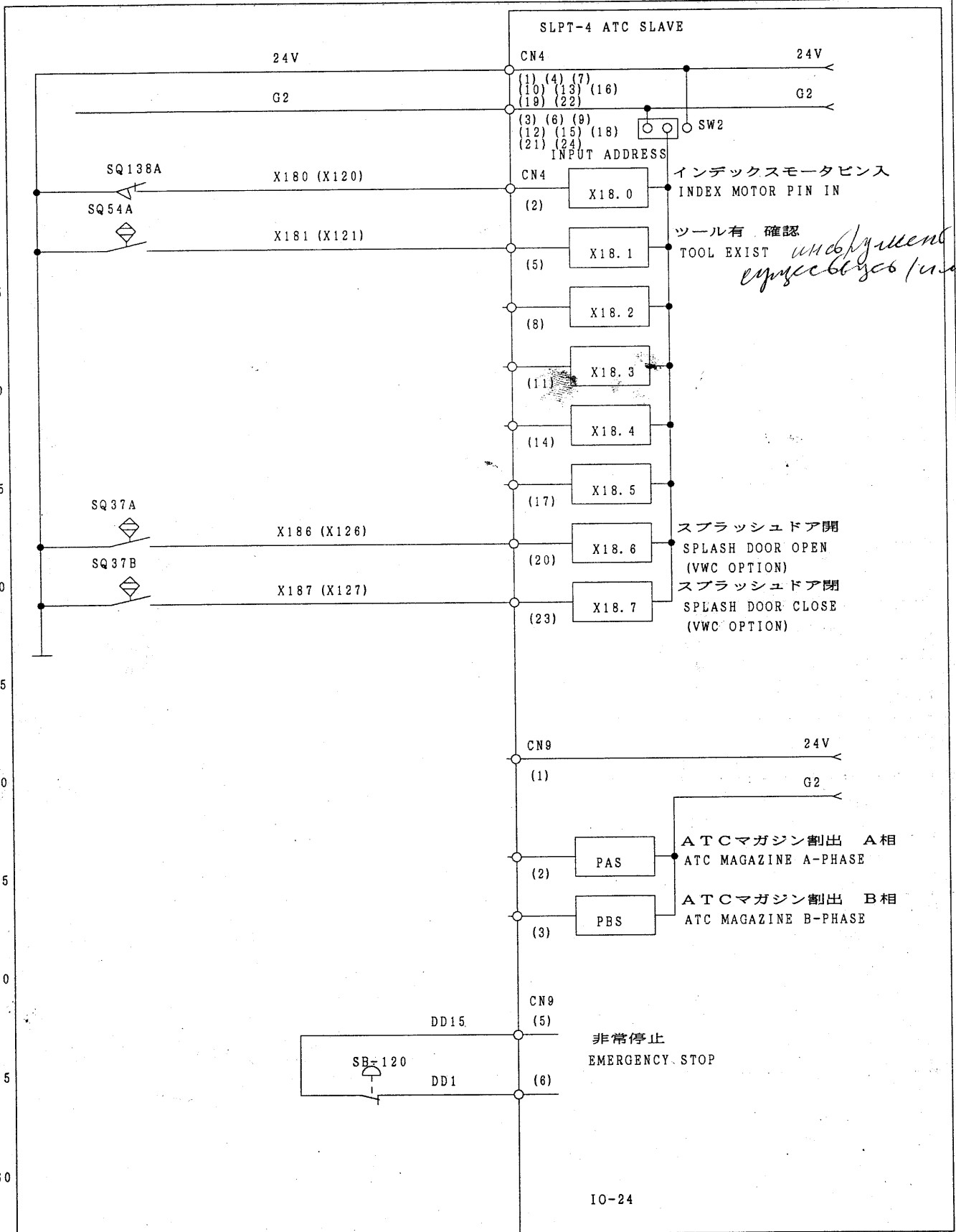
PAGE: 113
 E2752-1055-1110
 DATE 1997-09-19

SLPT-4 ATC SLAVE



ATCスレープ入力 (X160-X167)
ATC SLAVE INPUT (X170-X177)

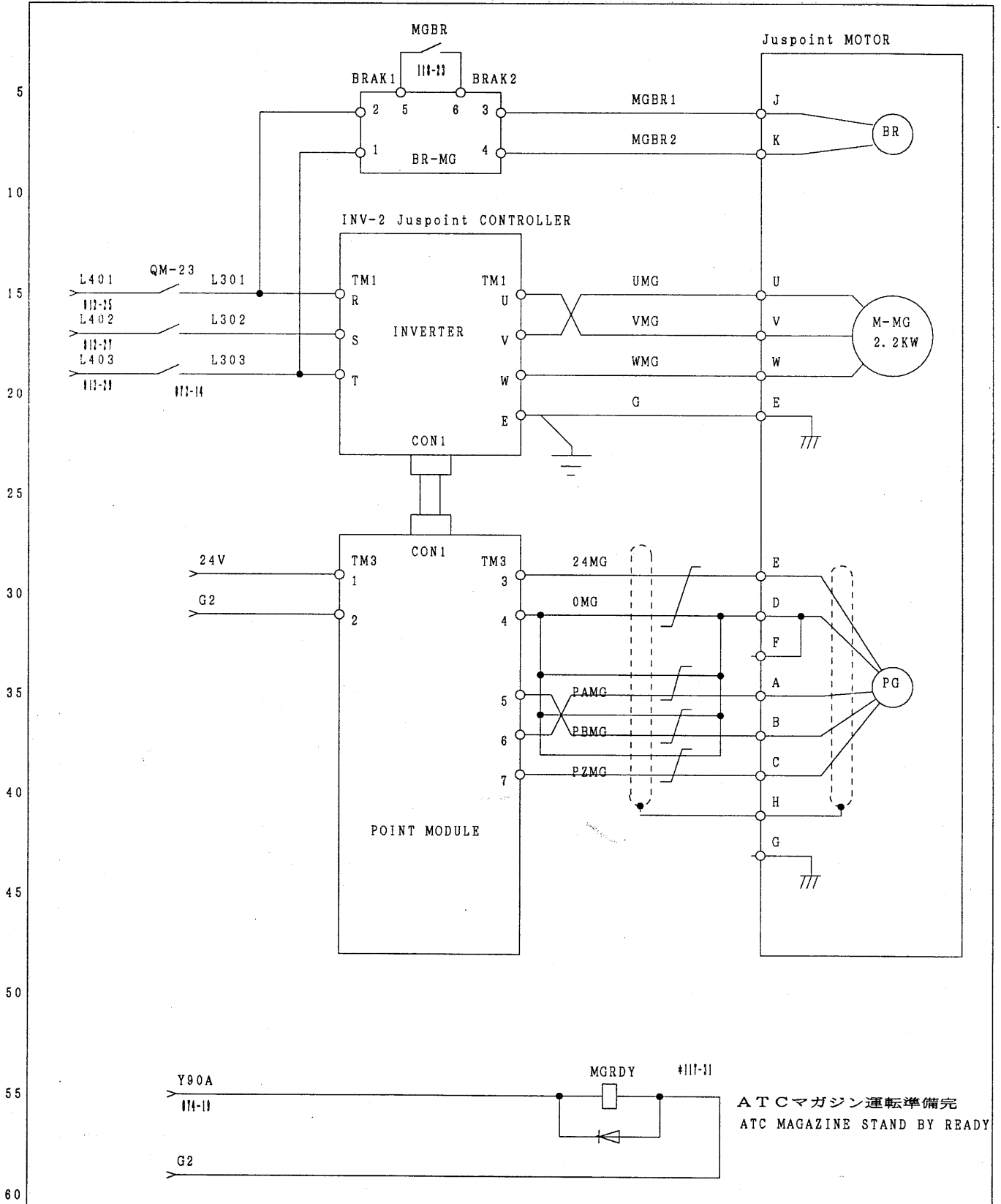
PAGE: 114
E2752-1055-1120
DATE | 1997-09-19



*undeplyment
express 6/26/96 (unacc)*

ATCスレーブ入力 (X180-X187)
 ATC SLAVE INPUT (X180-X187)

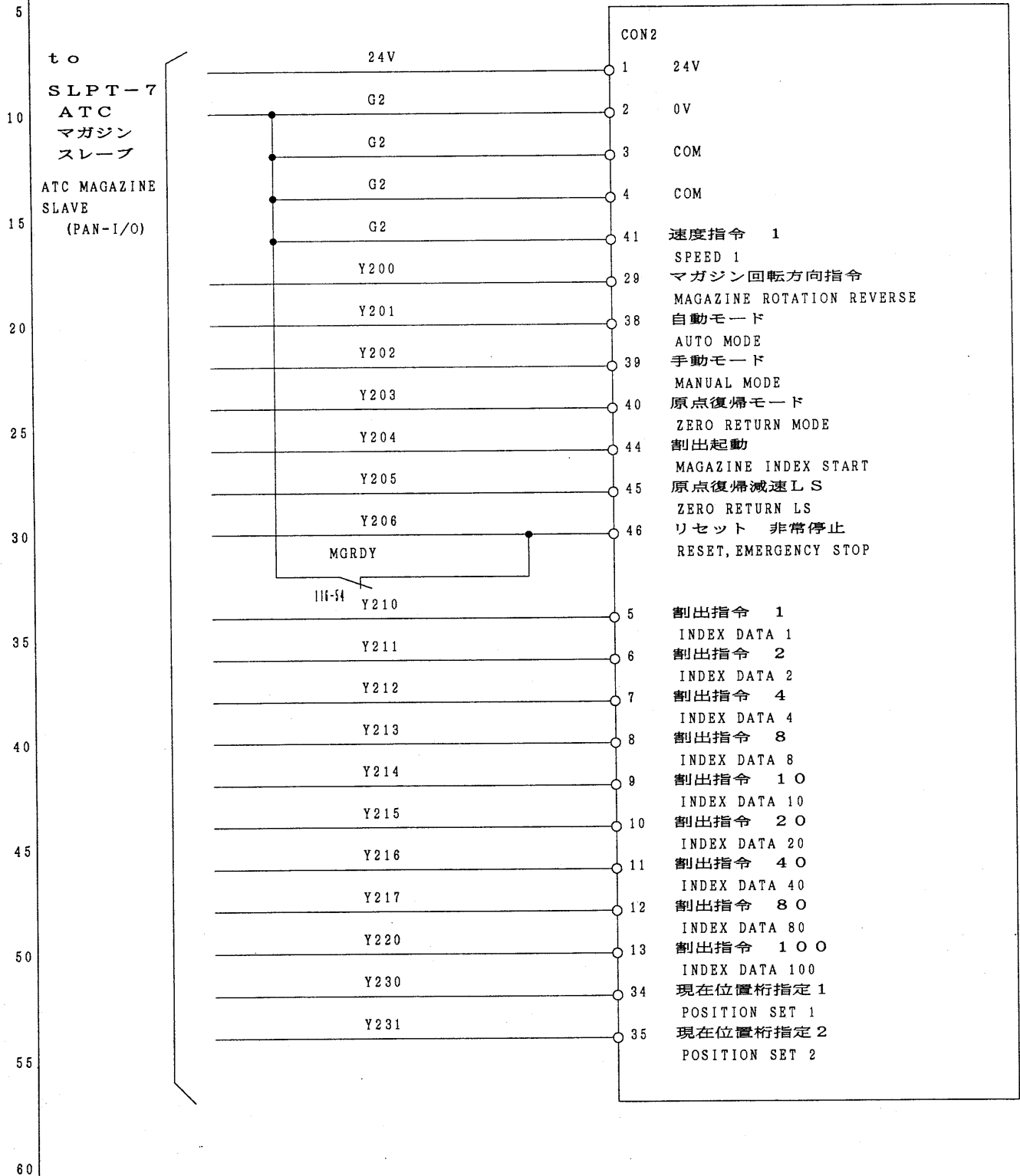
PAGE: 115
 E2752-1055-1130
 DATE | 1997-09-19



ATC90, 120 動力回路
 ATC90, 120 POWER CIRCUIT

PAGE: 116
 E2752-1055-1330
 DATE 1997-09-19

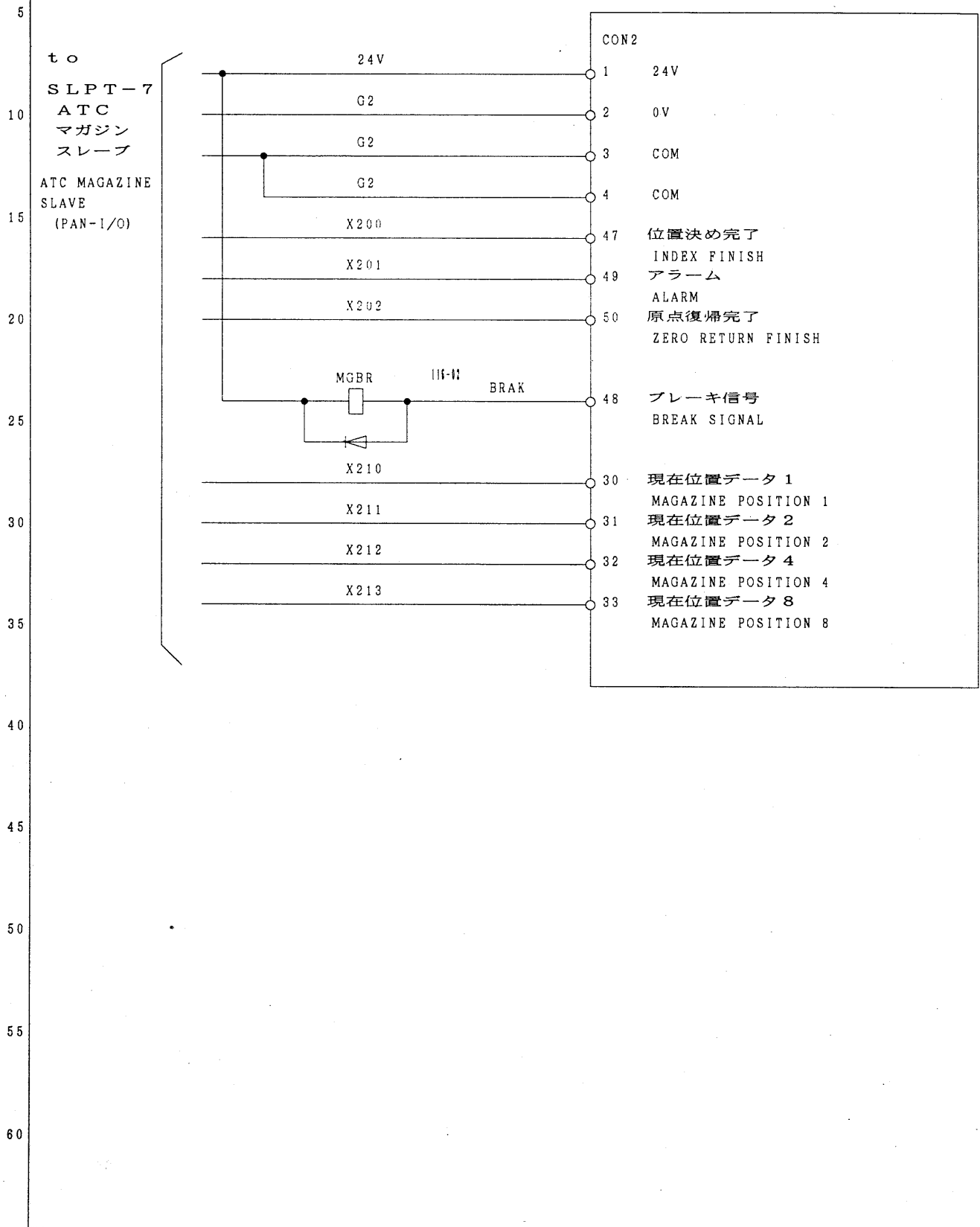
INV-2
Juspoint コントローラ
Juspoint CONTROLLER

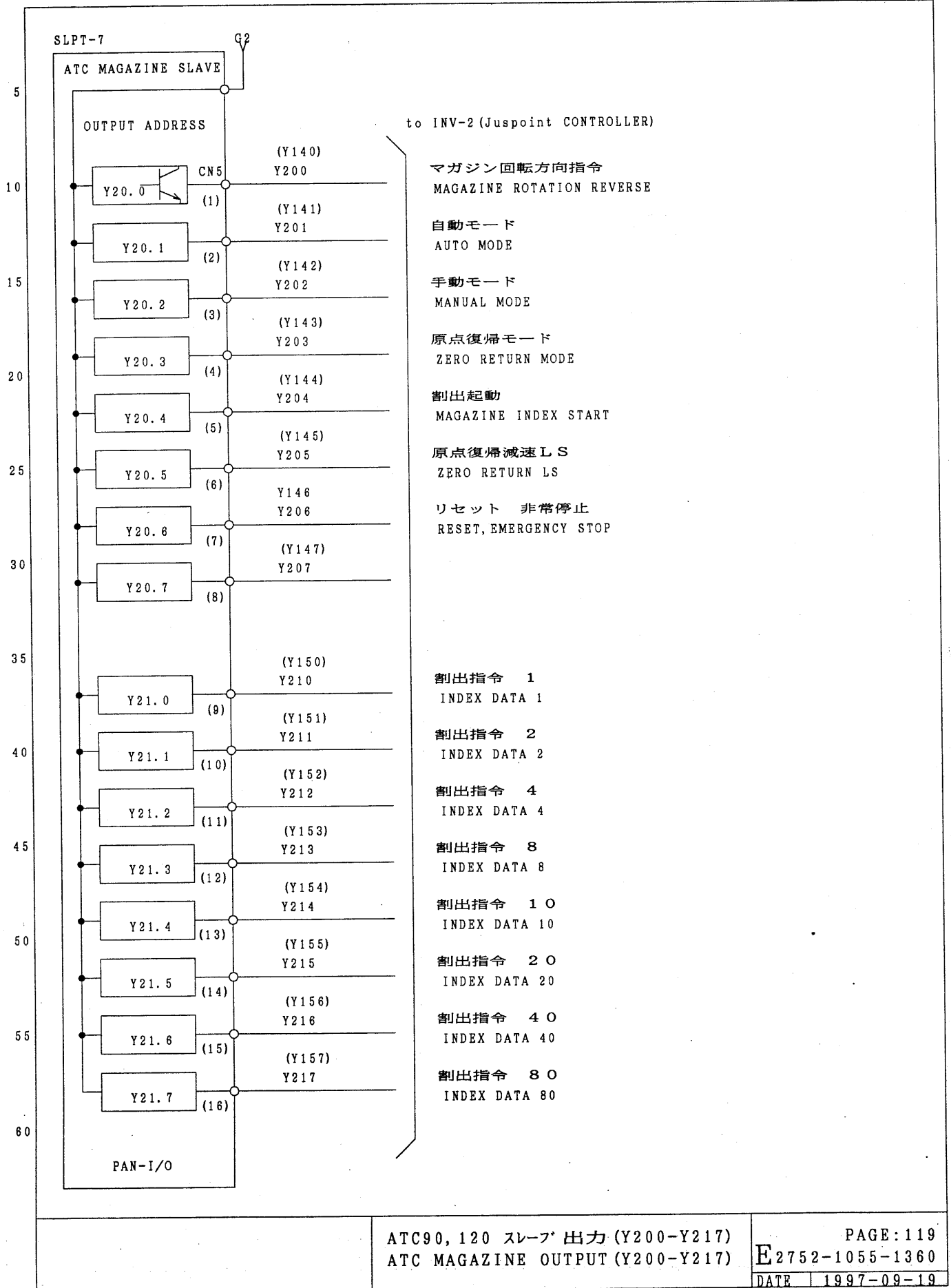


ATC90, 120 マガジンユニット入力
ATC90, 120 MAGAZINE UNIT INPUT

PAGE: 117
E2752-1055-1340
DATE 1997-09-19

INV-2
Juspoint コントローラ
Juspoint CONTROLLER



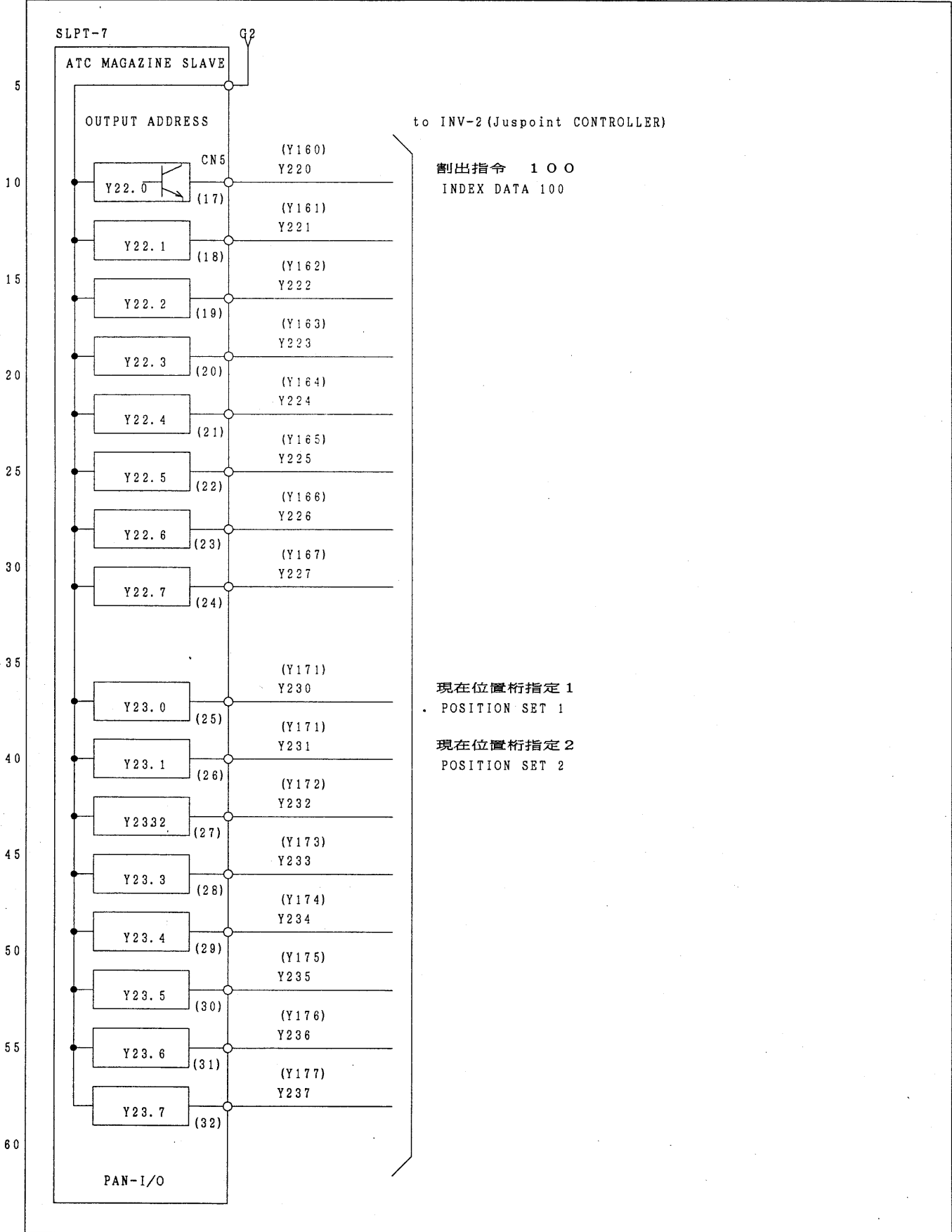


ATC90, 120 スレーブ 出力 (Y200-Y217)
ATC MAGAZINE OUTPUT (Y200-Y217)

PAGE: 119

E 2752-1055-1360

DATE 1997-09-19



ATC90.120 スレーブ 出力 (Y220-Y237)
ATC MAGAZINE OUTPUT (Y220-Y237)

PAGE: 120
E 2752-1055-1370
DATE | 1997-09-19

to INV-2 (Juspoint CONTROLLER)

XCOM

SLPT-7 ATC MAGAZINE SLAVE

24V

24V

INPUT ADDRESS

(X140)

X200

X20.0

位置決め完了
MAGAZINE INDEX FINISH

(X141)

X201

X20.1

アラーム
ALARM

(X142)

X202

X20.2

原点復帰完了
ZERO RETURN FINISH

(X143)

X203

X20.3

(X144)

X204

X20.4

(X145)

X205

X20.5

(X146)

X206

X20.6

(X147)

X207

X20.7

ATC 90, 120本選択
ATC 90,120 SELECT

(X150)

X210

X21.0

現在位置データ 1
MAGAZINE POSITION 1

(X151)

X211

X21.1

現在位置データ 2
MAGAZINE POSITION 2

(X152)

X212

X21.2

現在位置データ 4
MAGAZINE POSITION 4

(X153)

X213

X21.3

現在位置データ 8
MAGAZINE POSITION 8

(X154)

X214

X21.4

(X155)

X215

X21.5

(X156)

X216

X21.6

(X157)

X217

X21.7

PAN-I/O

G2

ATC90, 120 スレーブ 入力 (X200-X217)
ATC MAGAZINE INPUT (X200-X217)

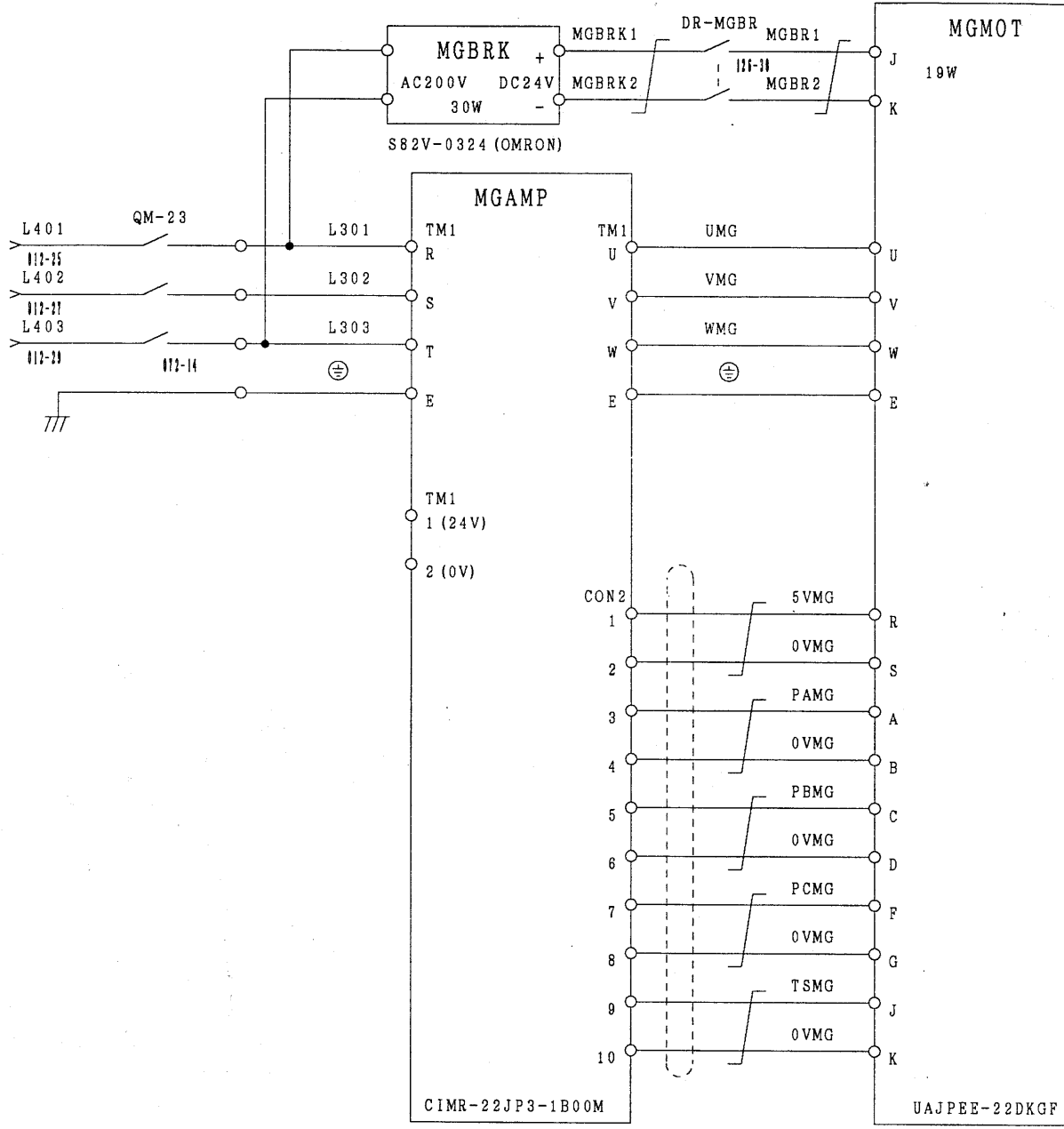
PAGE:121

E 2752-1055-1380

DATE 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO.,LTD.

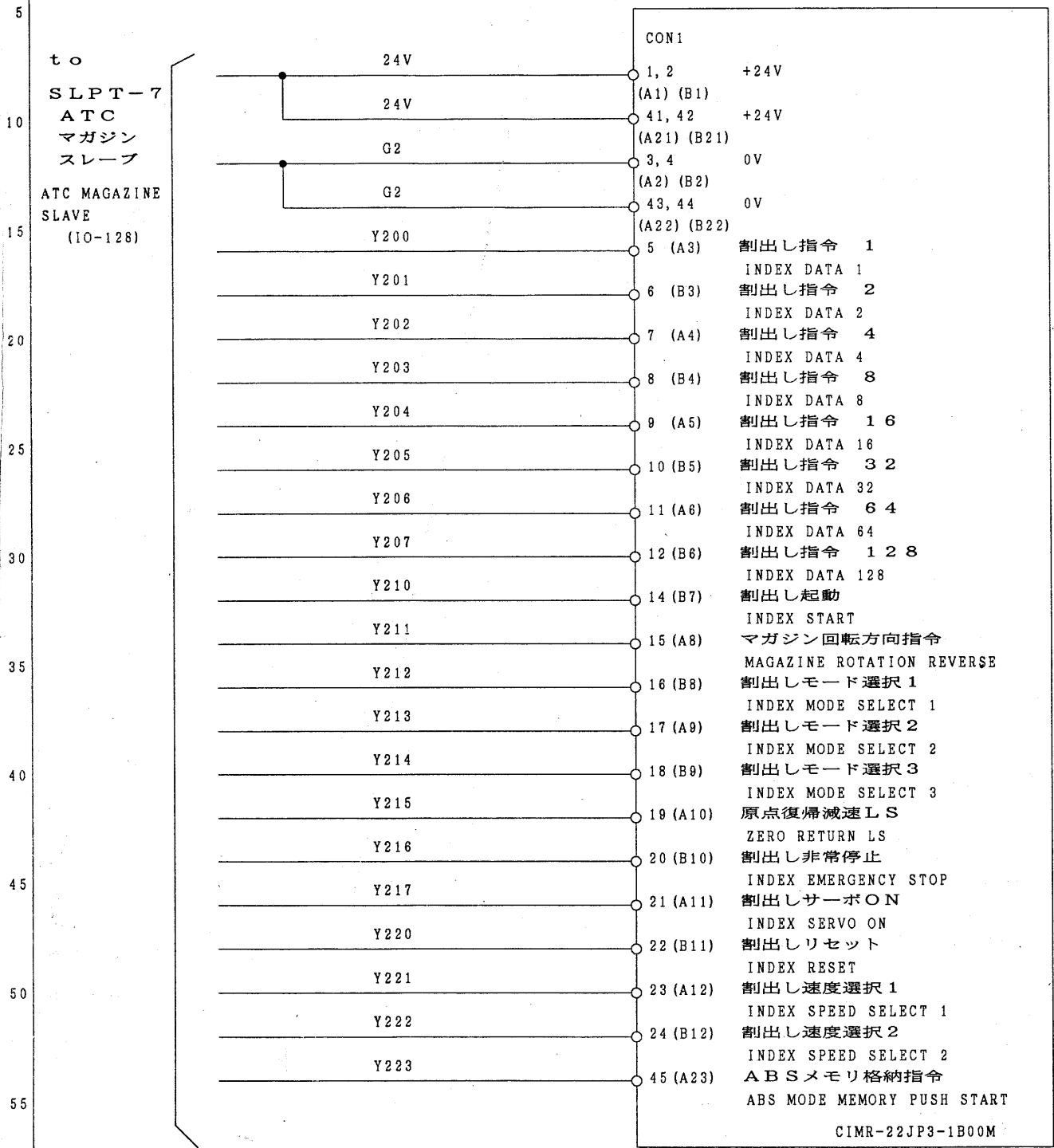
5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60



ATC90, 120 動力回路 (JP-3)
ATC90, 120 POWER CIRCUIT (JP-3)

PAGE: 122
E 2752-1055-1382
DATE | 1997-09-19

INV-2
Juspoint コントローラ
Juspoint CONTROLLER

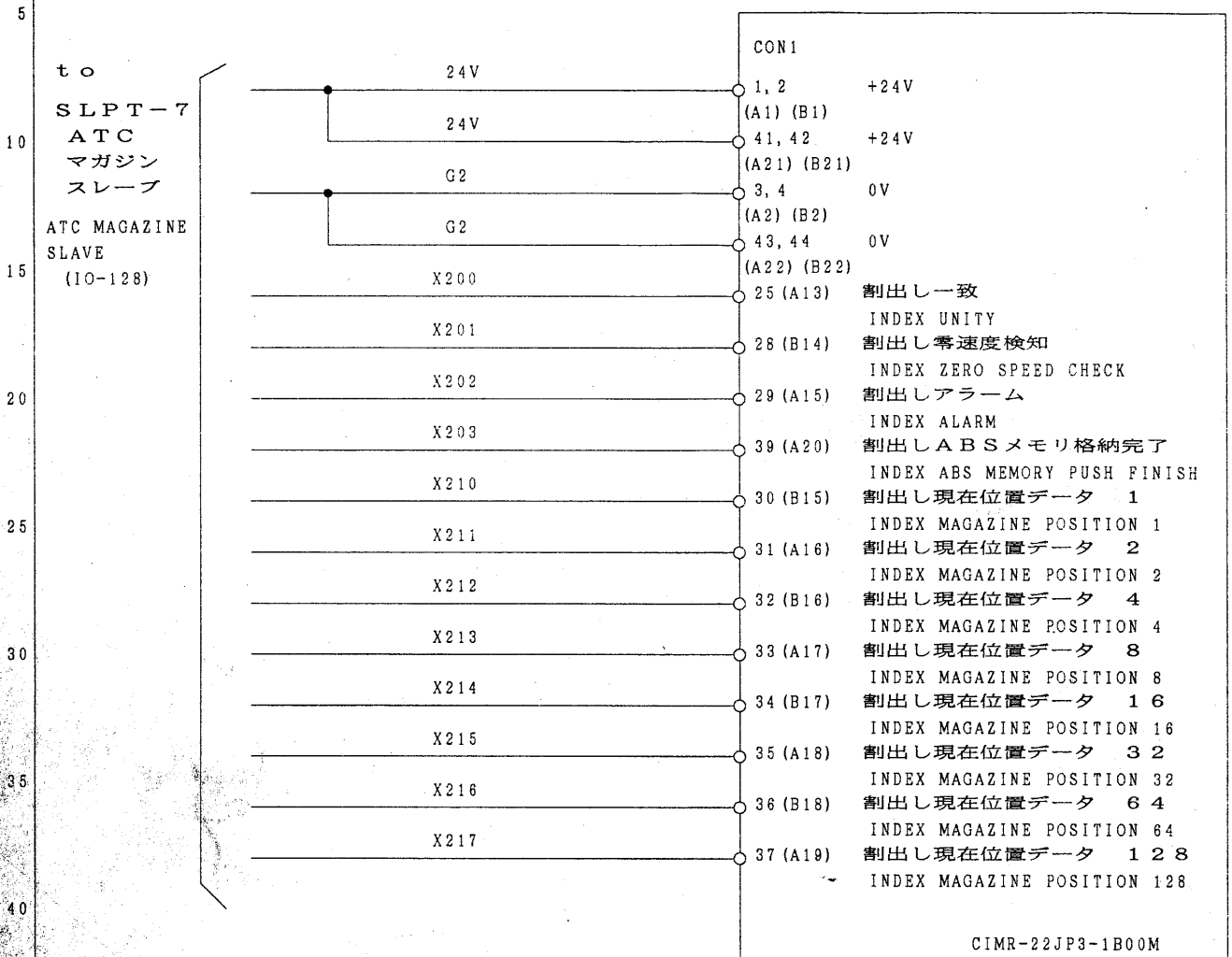


CIMR-22JP3-1B00M

ATC90, 120 MGユニット入力 (JP-3)
ATC90, 120 MG UNIT INPUT (JP-3)

PAGE: 123
E2752-1055-1384
DATE 1997-09-19

INV-2
Juspoint コントローラ
Juspoint CONTROLLER



ATC90, 120 MGユニット出力 (JP-3)
ATC90, 120 MG UNIT OUTPUT (JP-3)

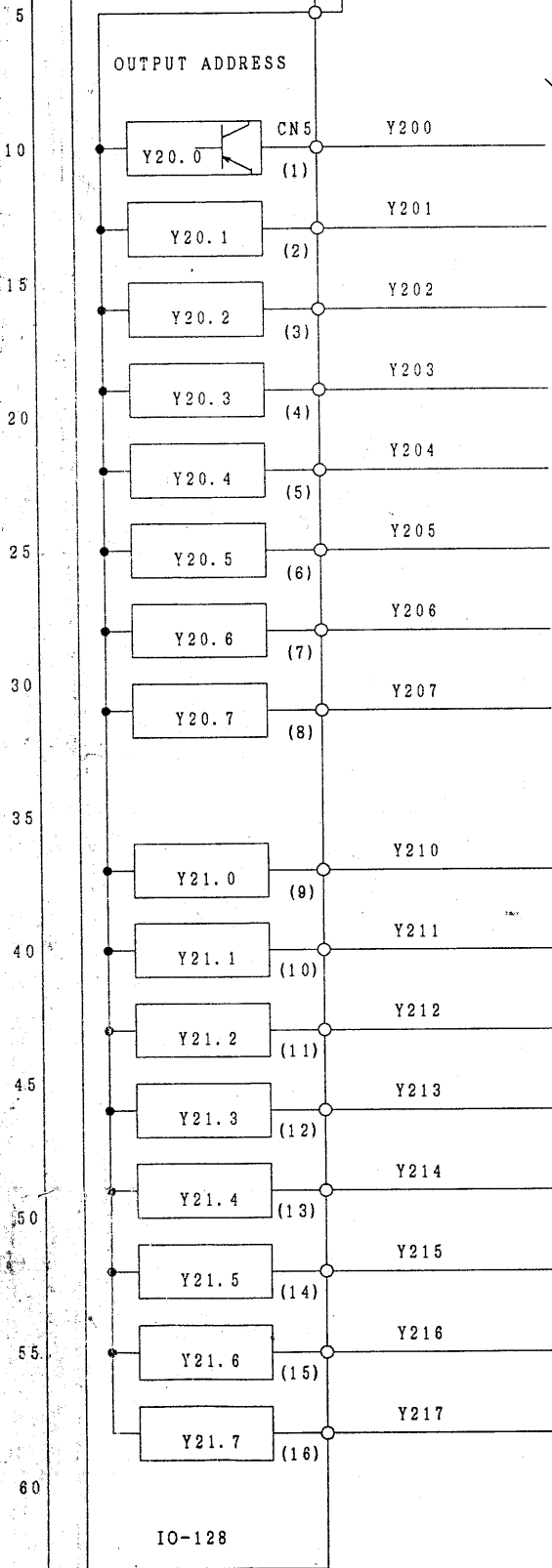
PAGE: 124
E2752-1055-1386
DATE 1997-09-19

SLPT-7 24V

ATC MAGAZINE SLAVE

OUTPUT ADDRESS

to INV-2 (Juspoint CONTROLLER)

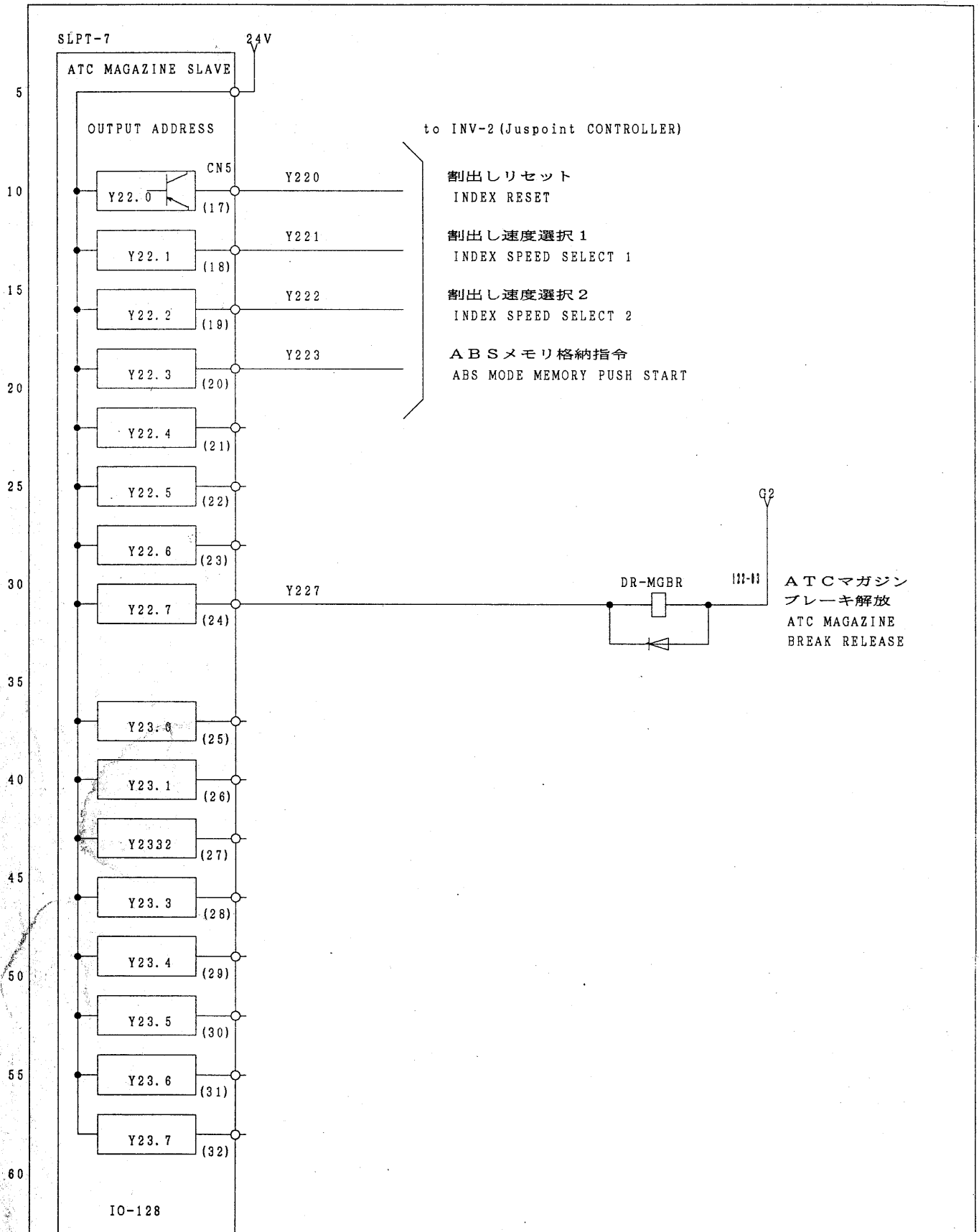


- 割出し指令 1
INDEX DATA 1
- 割出し指令 2
INDEX DATA 2
- 割出し指令 4
INDEX DATA 4
- 割出し指令 8
INDEX DATA 8
- 割出し指令 16
INDEX DATA 16
- 割出し指令 32
INDEX DATA 32
- 割出し指令 64
INDEX DATA 64
- 割出し指令 128
INDEX DATA 128

- 割出し起動
INDEX START
- マガジン回転方向指令
INDEX ROTATION REVERSE
- 割出しモード選択 1
INDEX MODE SELECT 1
- 割出しモード選択 2
INDEX MODE SELECT 2
- 割出しモード選択 3
INDEX MODE SELECT 3
- 原点復帰減速LS
ZERO RETURN LS
- 割出し非常停止
INDEX EMERGENCY STOP
- 割出しサーボON
INDEX SERVO ON

ATC90, 120 (JP-3) (Y200-Y217)
ATC MG (JP-3) OUTPUT (Y200-Y217)

PAGE: 125
E 2752-1055-1388
DATE | 1997-09-19

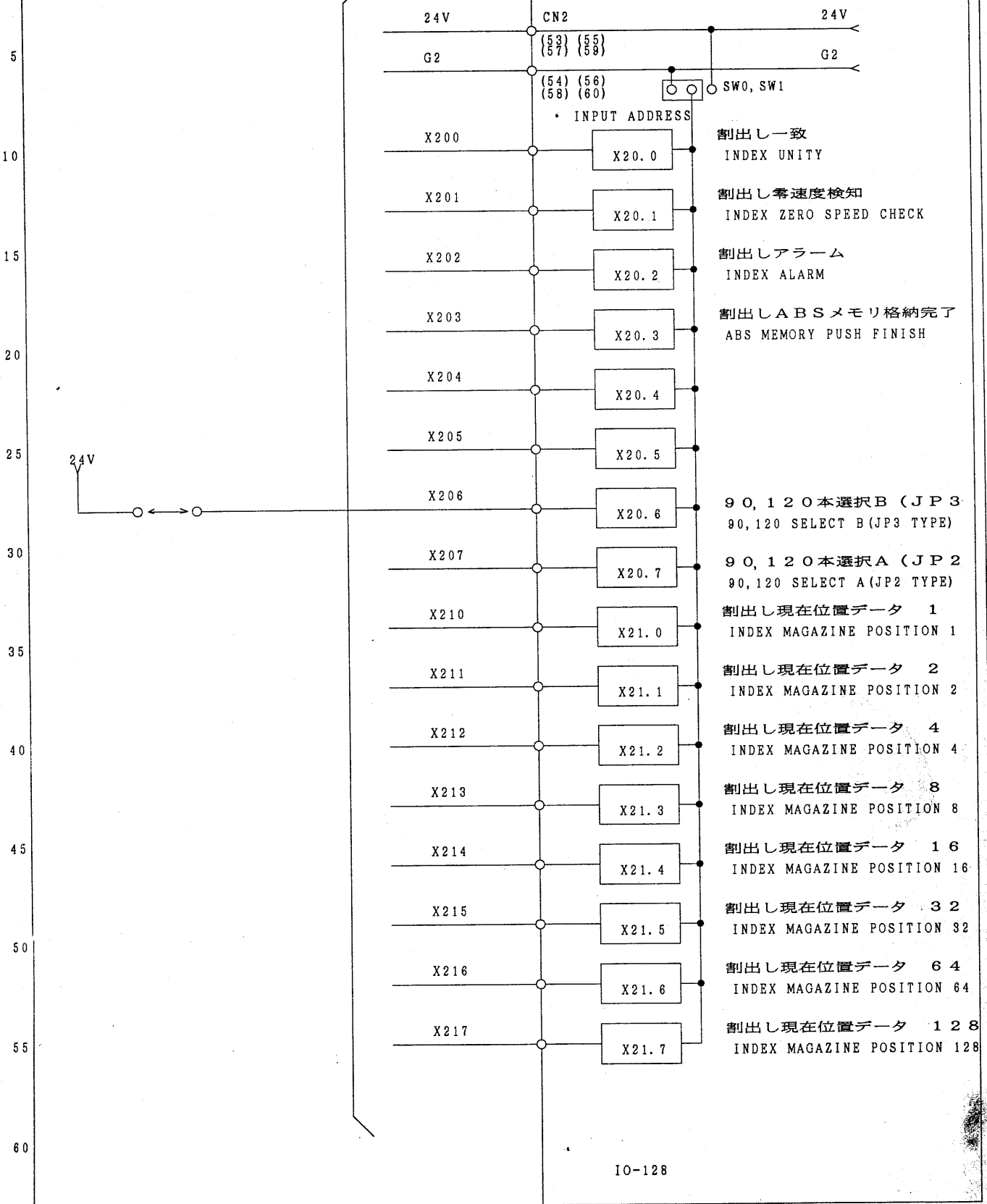


ATC90.120 (JP-3) 出力 (Y220-Y237)
 ATC MG (JP-3) OUTPUT (Y220-Y237)

PAGE: 126
 E2752-1055-1390
 DATE | 1997-09-19

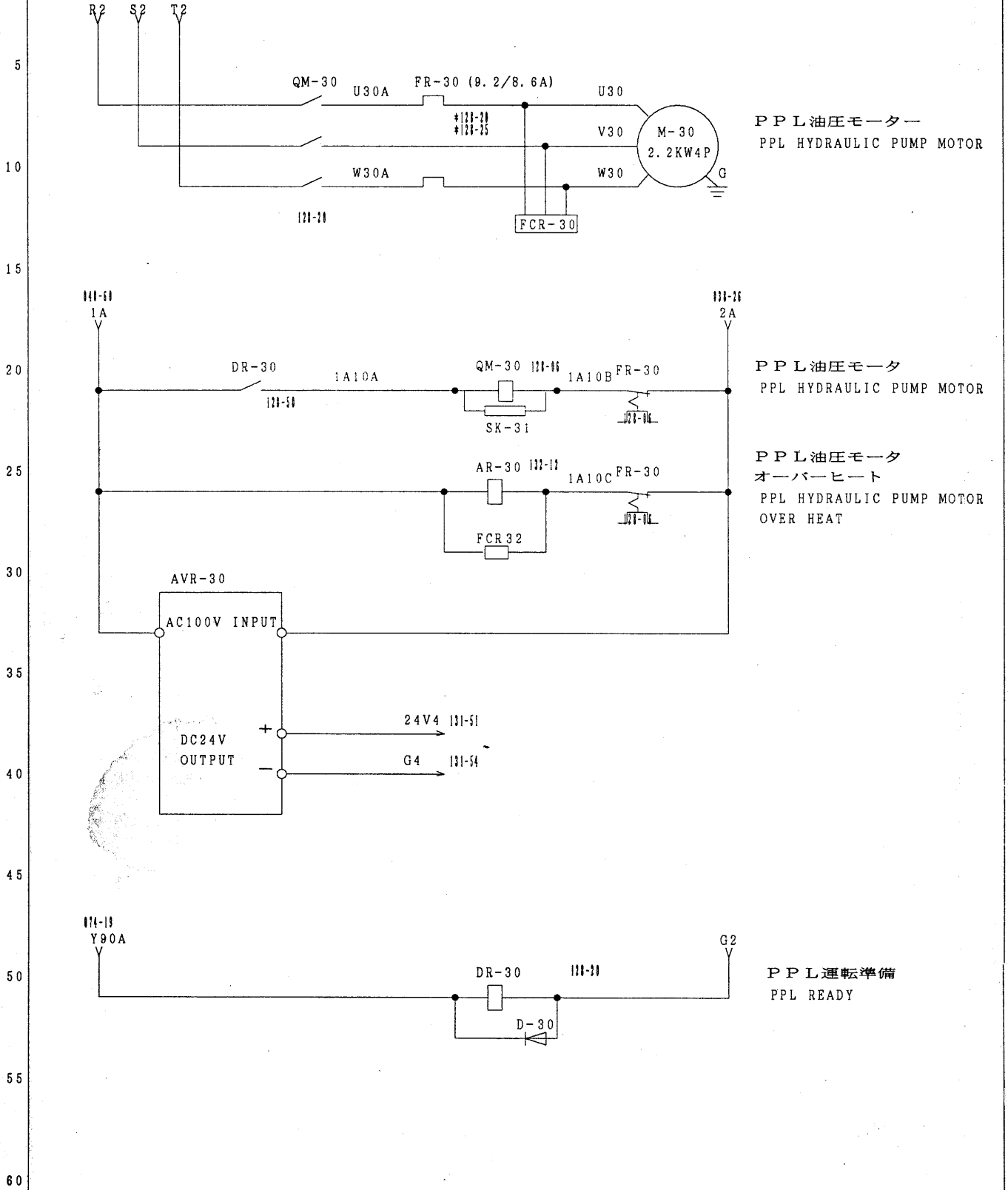
to INV-2 (Juspoint CONTROLLER)

SLPT-7 ATC MAGAZINE SLAVE



ATC90, 120 (JP-3) 入力 (X200-X217)
ATC MG (JP-3) INPUT (X200-X217)

PAGE: 127
E2752-1055-1392
DATE | 1997-09-19



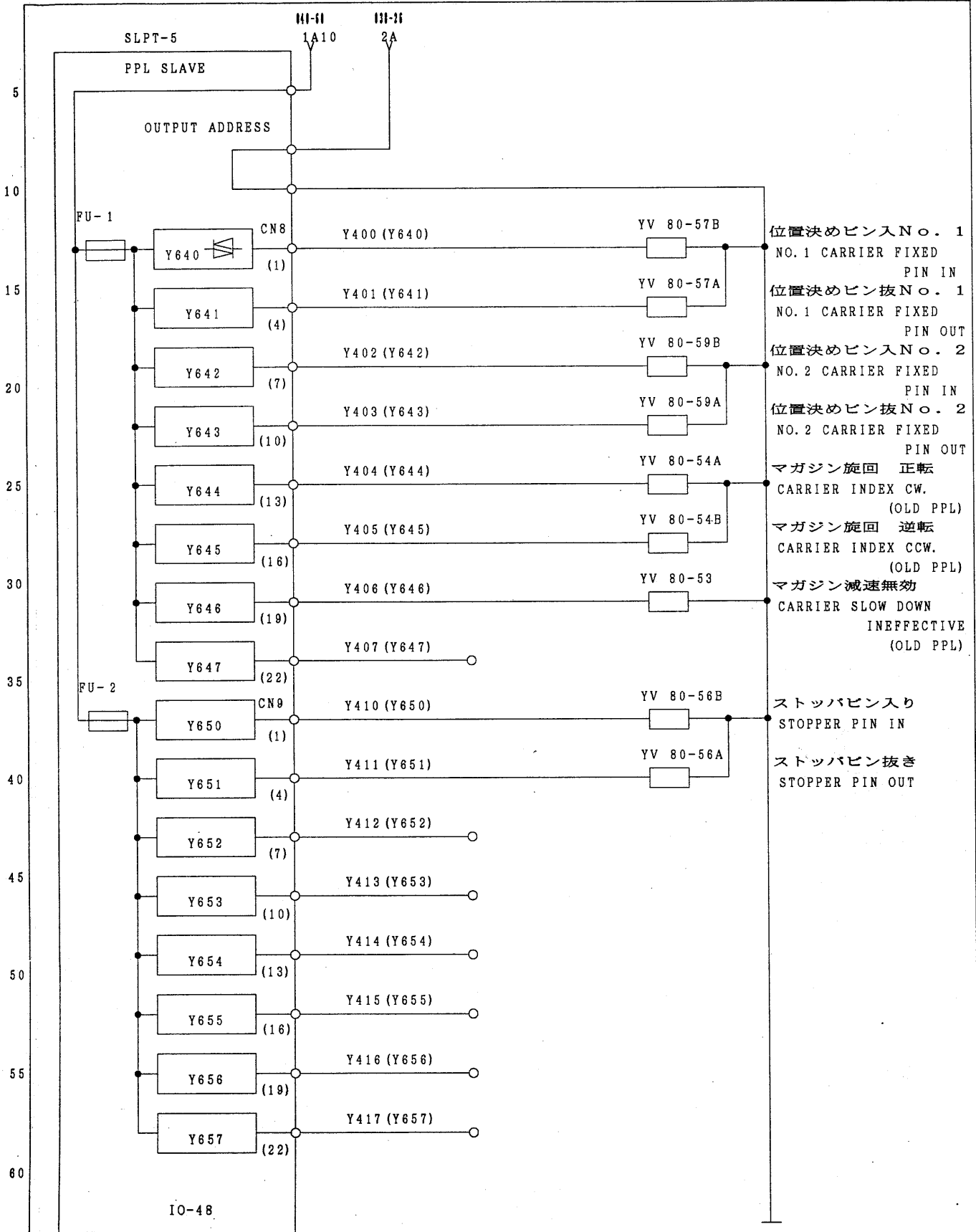
P P L油圧モーター
PPL HYDRAULIC PUMP MOTOR

P P L油圧モーター
PPL HYDRAULIC PUMP MOTOR

P P L油圧モーター
オーバーヒート
PPL HYDRAULIC PUMP MOTOR
OVER HEAT

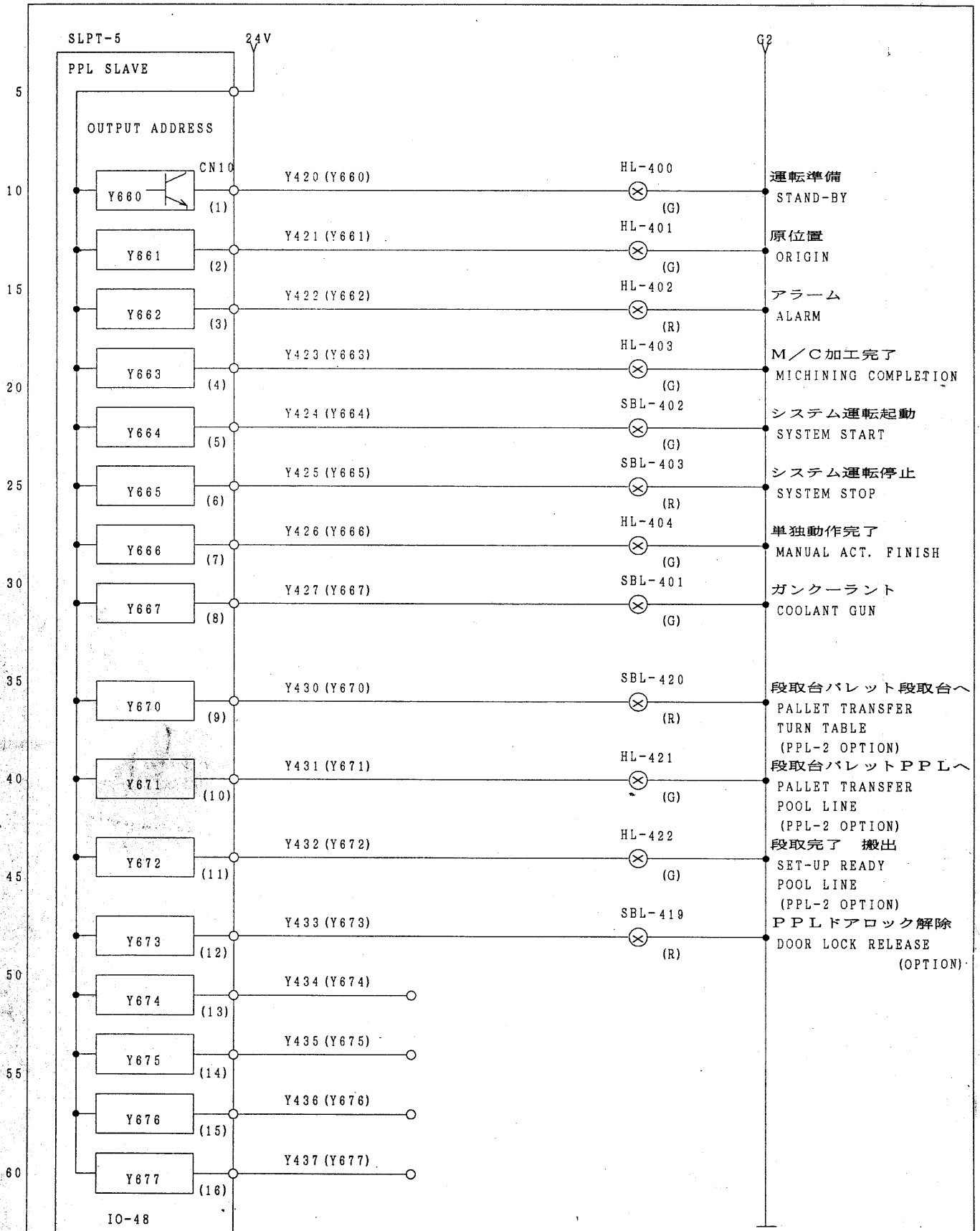
P P L運転準備
PPL READY

P P L動力回路
PPL POWER CIRCUIT



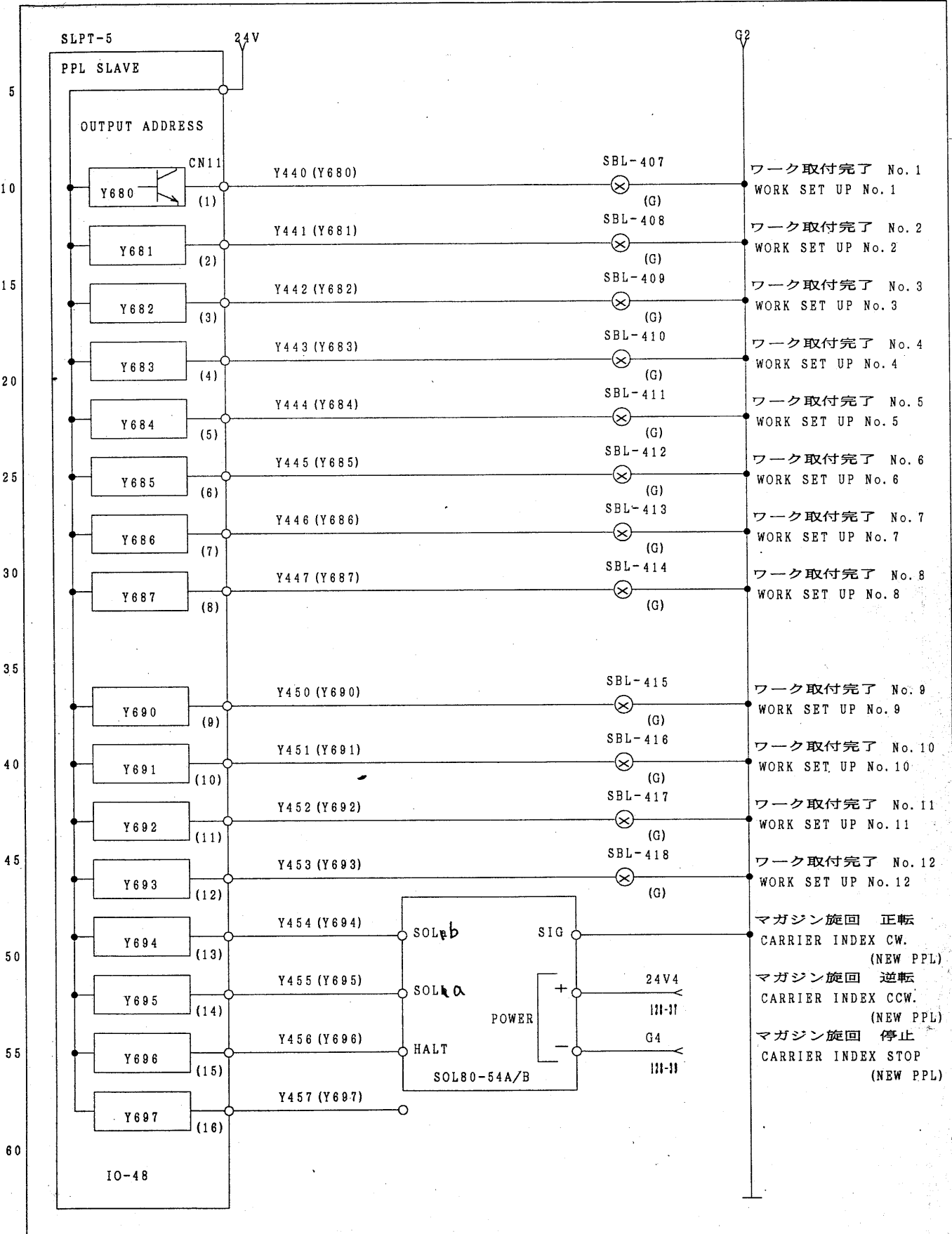
PPLスレーブ出力 (Y640-Y657)
PPL SLAVE OUTPUT (Y640-Y657)

PAGE: 129
E2752-1055-1420
DATE | 1997-09-19



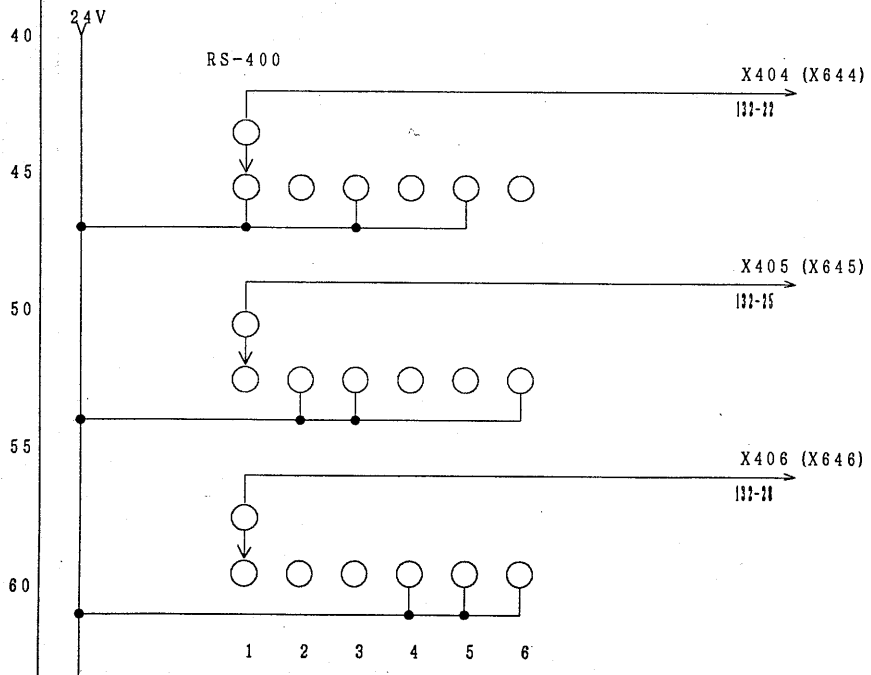
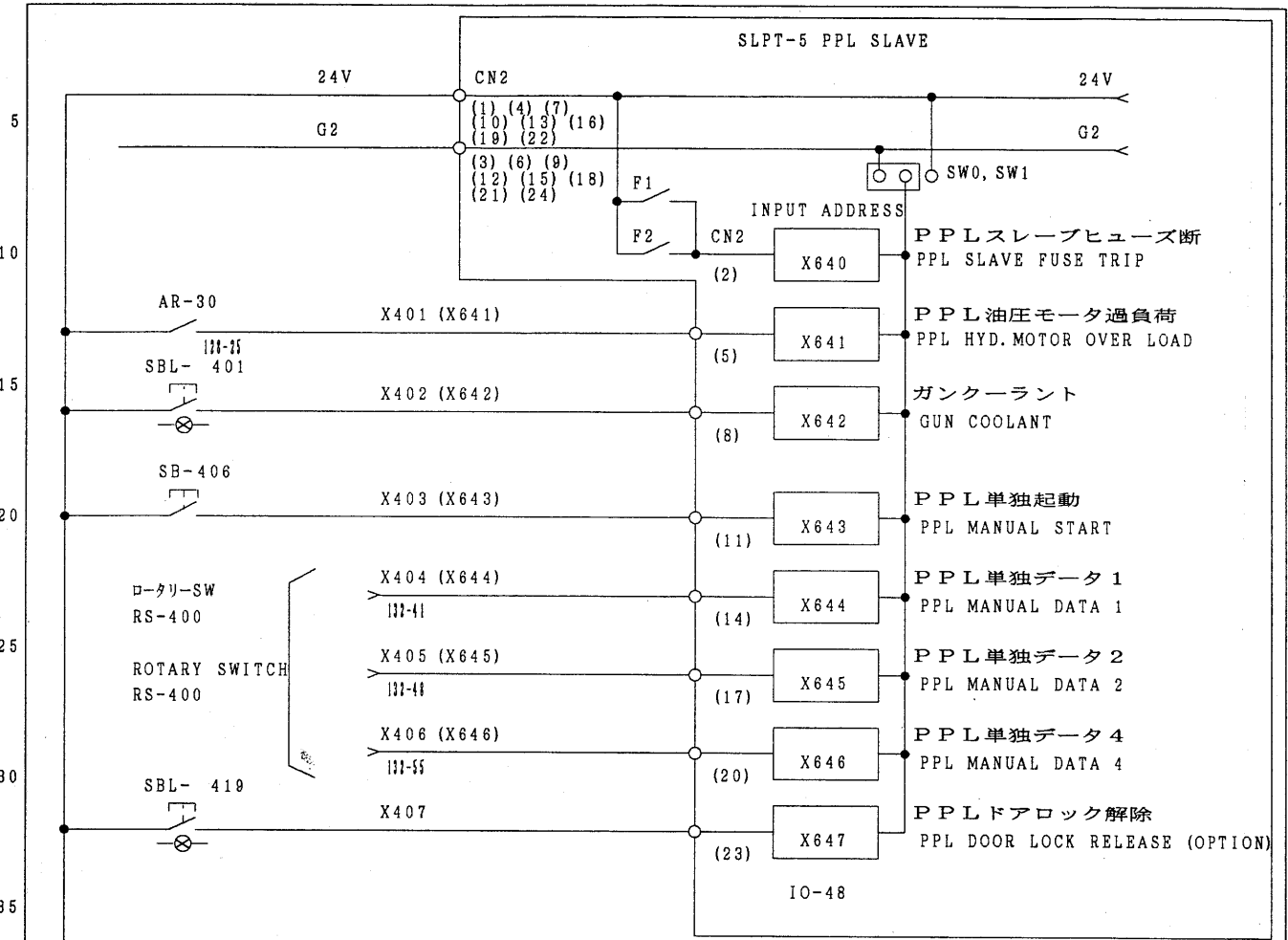
PPLスレーブ出力 (Y660-Y677)
PPL SLAVE OUTPUT (Y660-Y677)

PAGE: 130
E2752-1055-1430
DATE 1997-09-19



PPLスレーブ出力 (Y680-Y697)
PPL SLAVE OUTPUT (Y680-Y697)

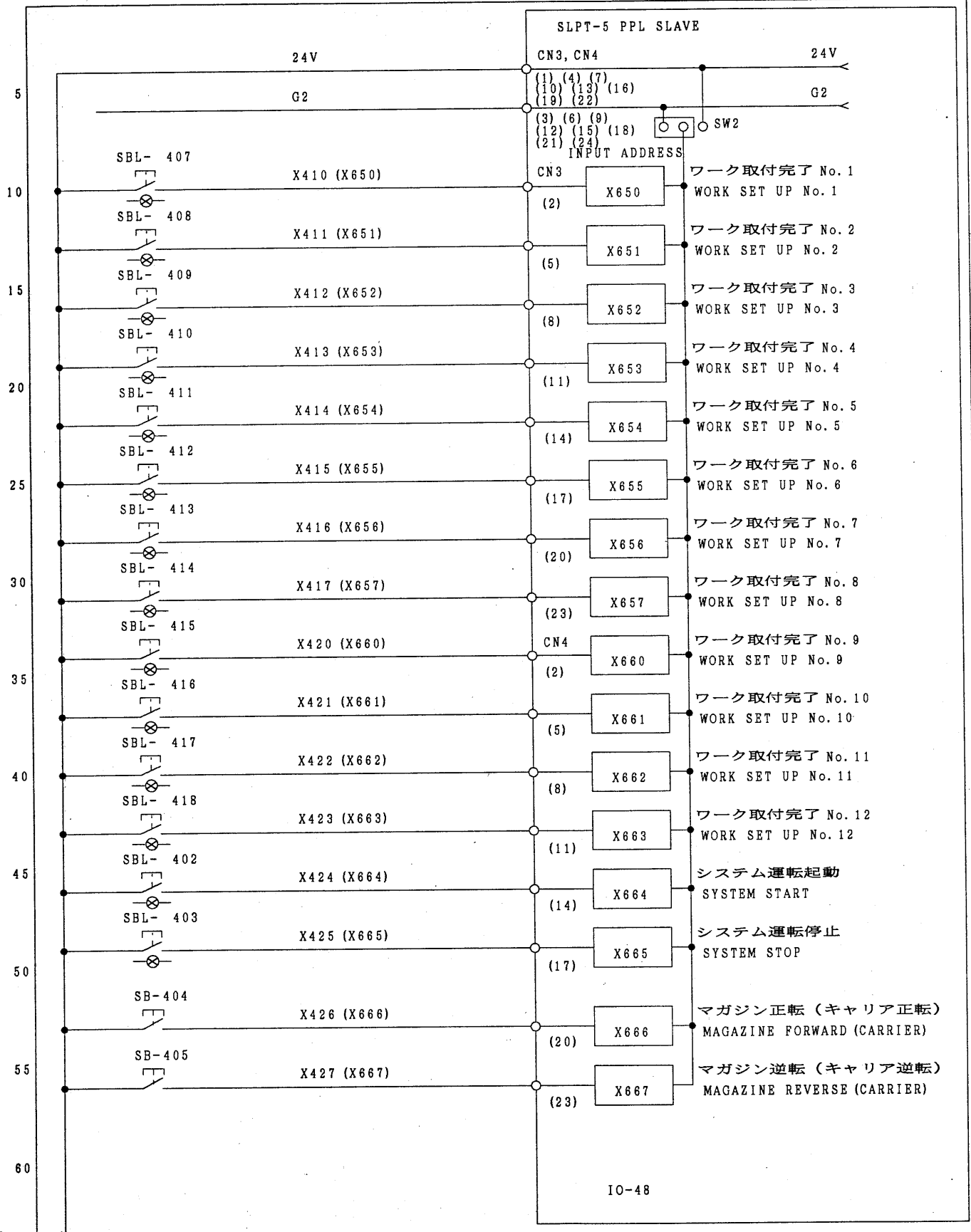
PAGE: 131
E2752-1055-1440
DATE | 1997-09-19



- 1 バレットクランプ
PALLET CLAMP
- 2 アーム下降
ARM DOWN
- 3 アーム左旋回
ARM LEFT TURN
- 4 アーム右旋回
ARM RIGHT TURN
- 5 アーム上昇
ARM UP
- 6 バレットアンクランプ
PALLET UNCLAMP

PPLスレーブ入力 (X640-X647)
PPL SLAVE INPUT (X640-X647)

PAGE: 132
E2752-1055-1450
DATE 1997-09-19



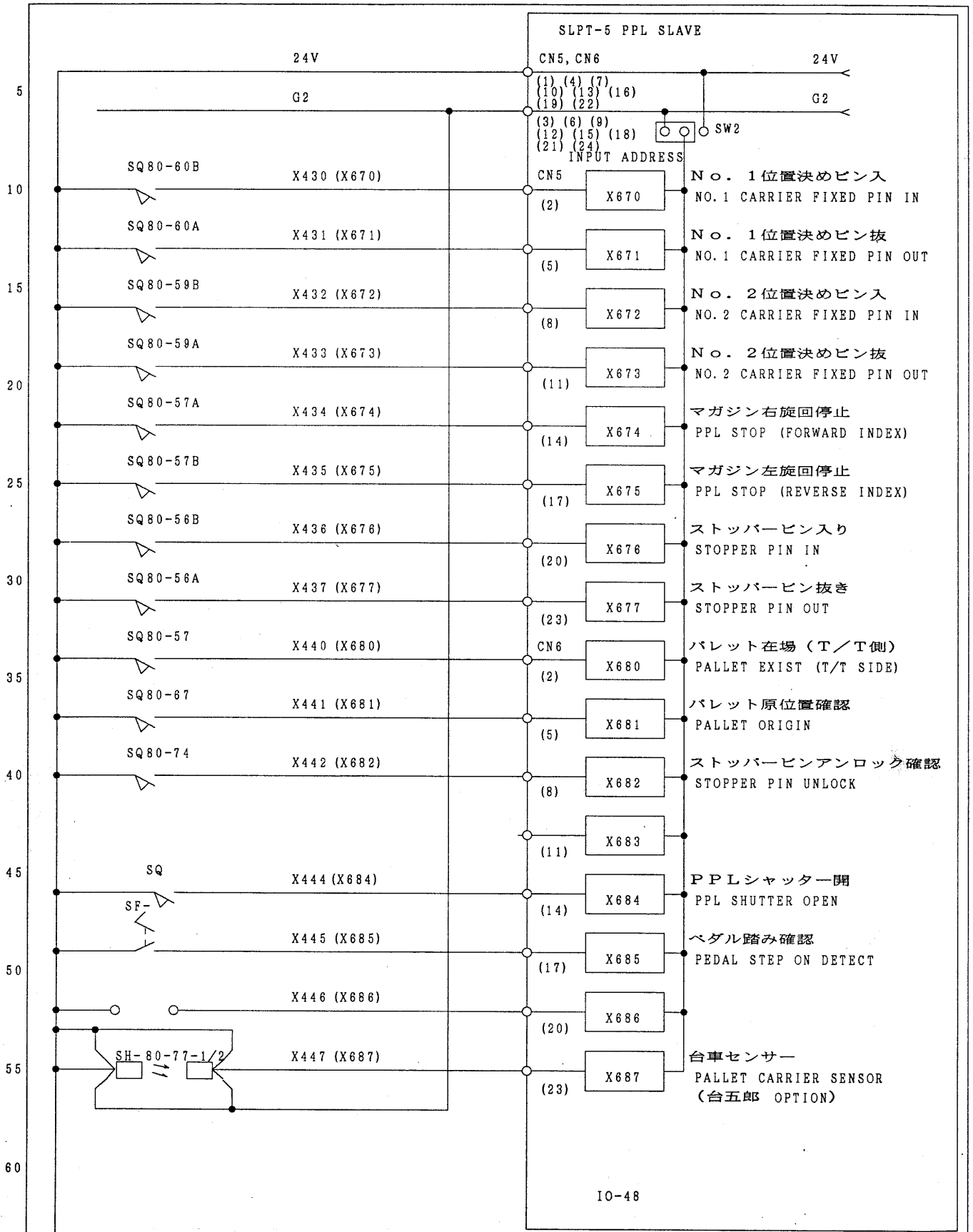
IO-48

PPLスレーブ入力 (X650-X667)
PPL SLAVE INPUT (X650-X667)

PAGE: 133

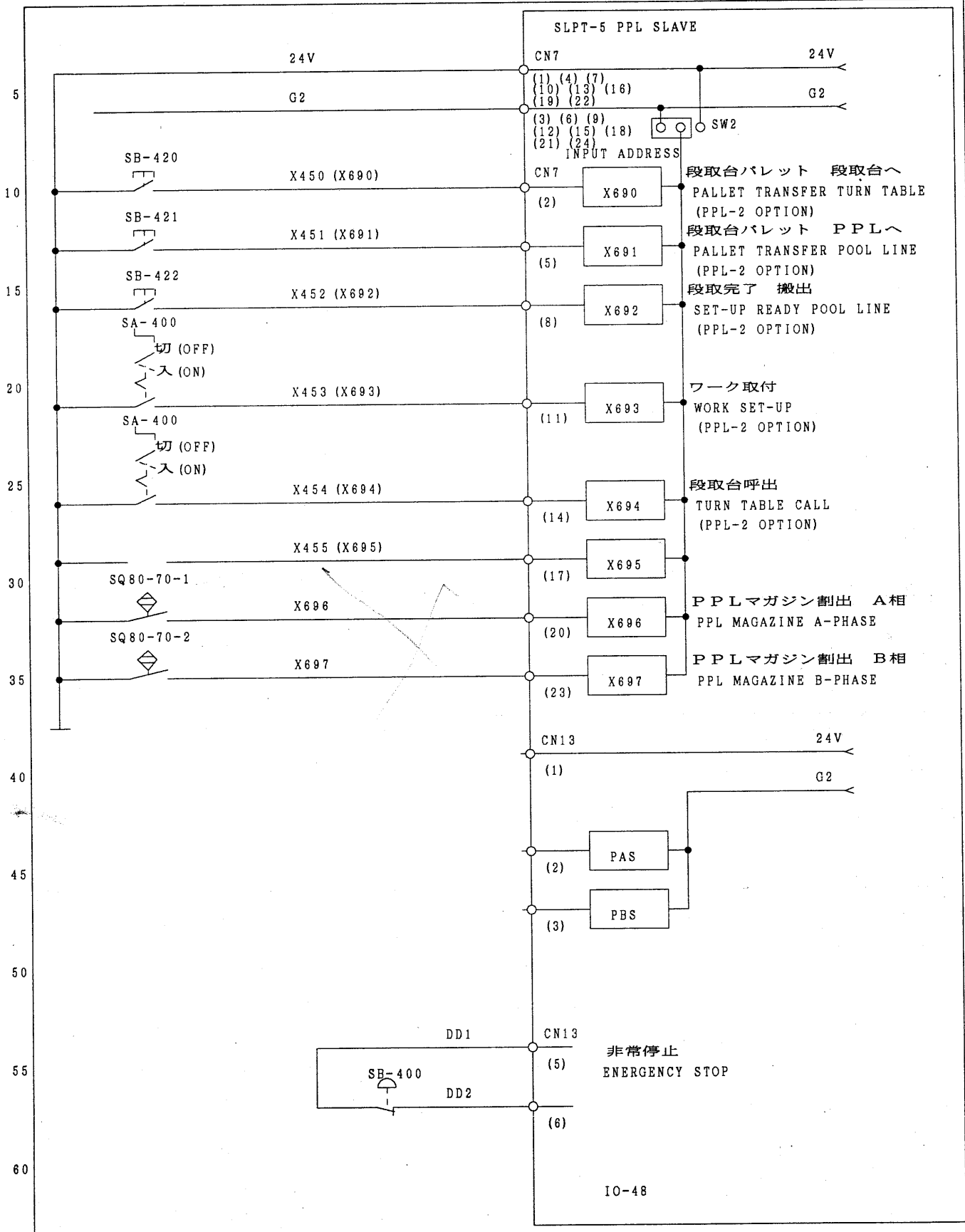
E2752-1055-1460

DATE | 1997-09-19



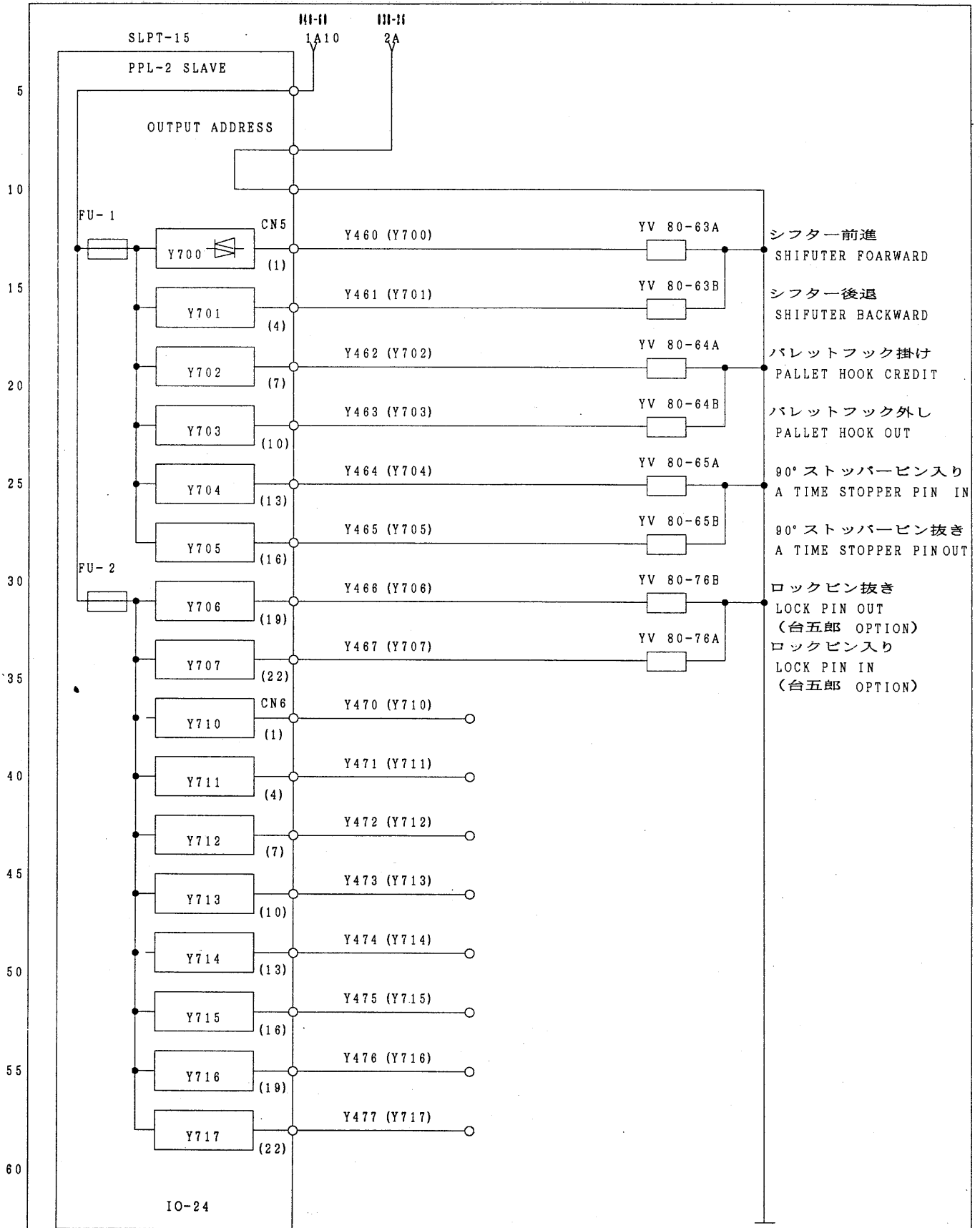
PPLスレーブ入力 (X670-X687)
 PPL SLAVE INPUT (X670-X687)

PAGE: 134
 E2752-1055-1470
 DATE | 1997-09-19



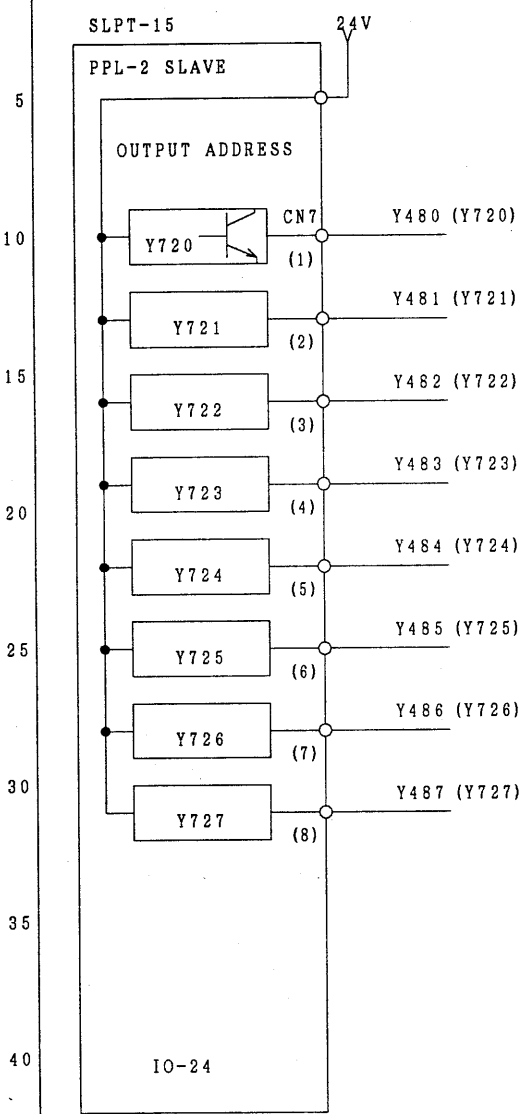
PPLスレーブ入力 (X690-X697)
PPL SLAVE INPUT (X690-X697)

PAGE: 135
E2752-1055-1480
DATE | 1997-09-19



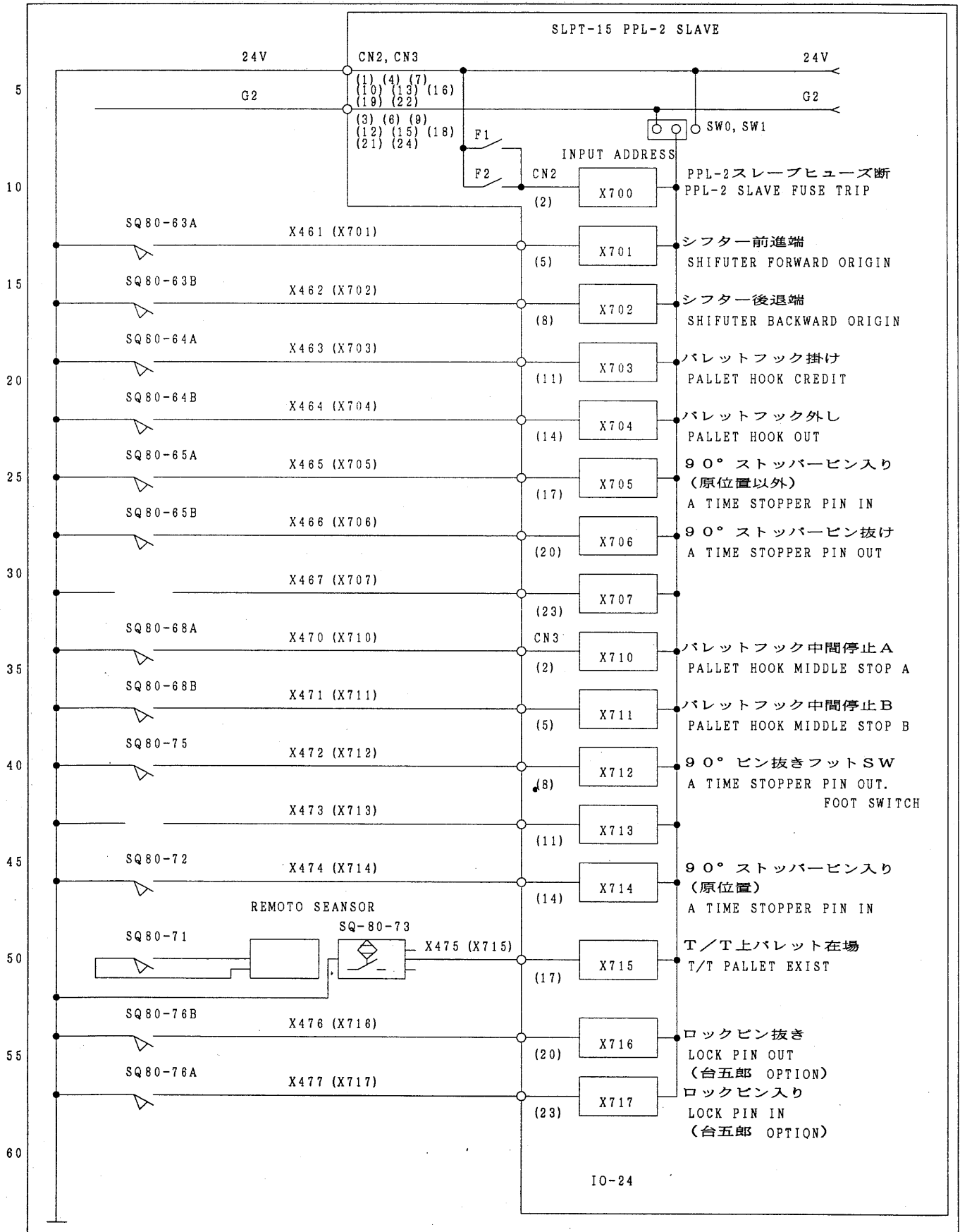
PPL-2自動段取台出力 (Y700-Y717)
PPL-2 SLAVE OUTPUT (Y700-Y717)

PAGE: 136
E2752-1055-1490
DATE | 1997-09-19

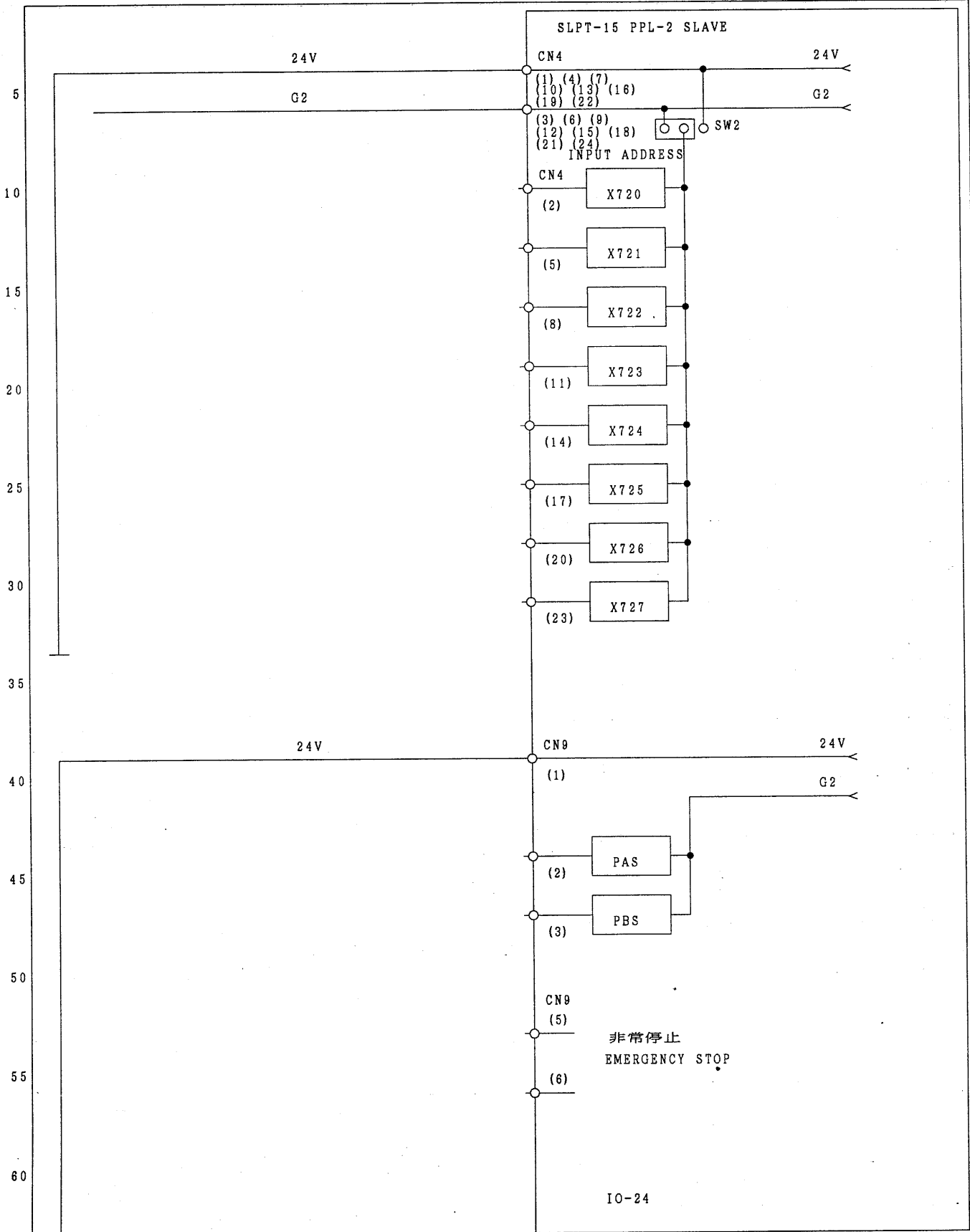


PPL-2自動段取台出力 (Y720-Y727)
PPL-2 SLAVE OUTPUT (Y720-Y727)

PAGE: 137
E2752-1055-1500
DATE | 1997-09-19

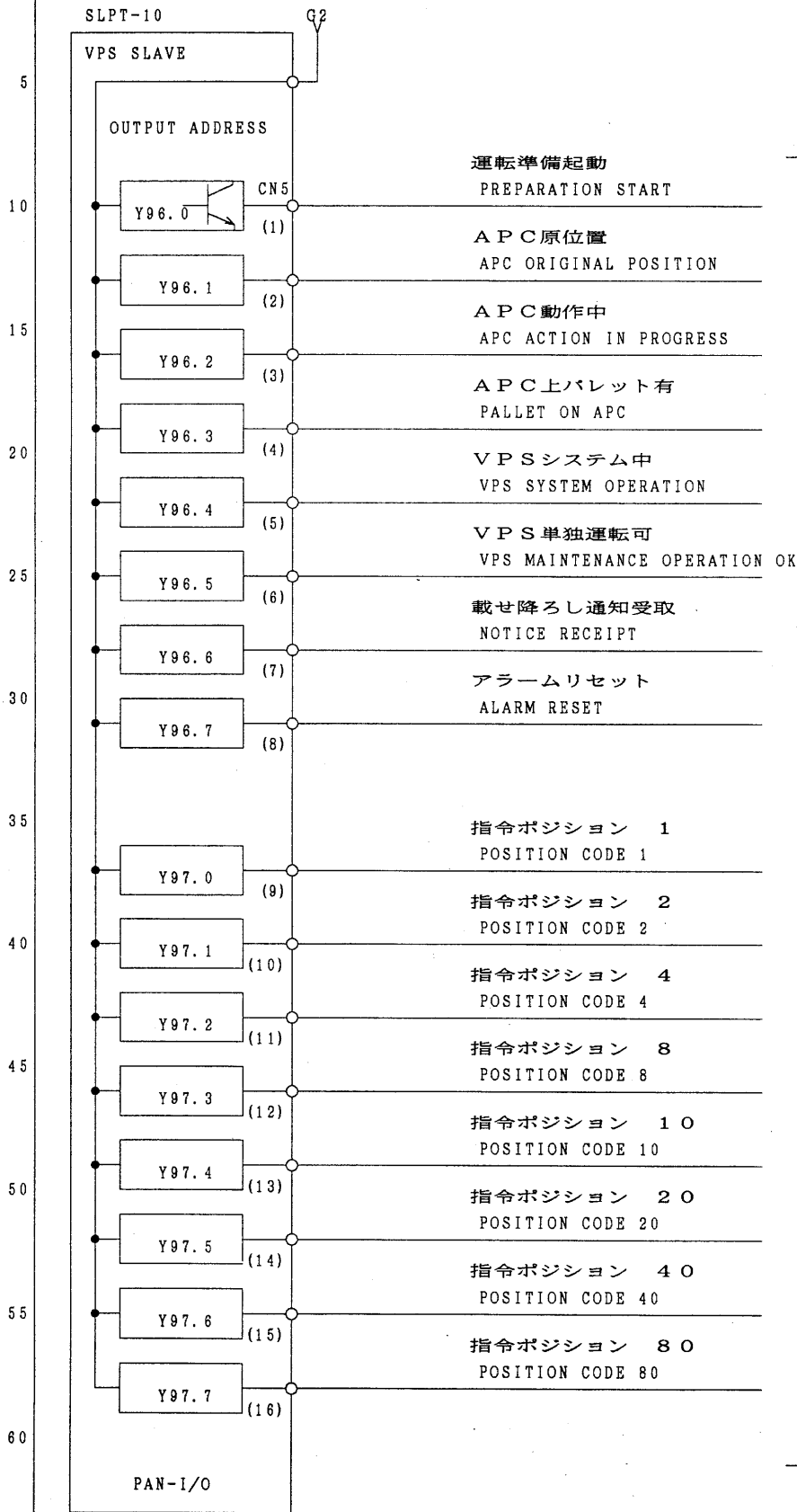


PPL-2自動段取台入力 (X700-X717)
 PPL-2 SLAVE INPUT (X700-X717)



PPL-2自動段取台入力 (X720-X727)
 PPL-2 SLAVE INPUT (X720-X727)

PAGE: 139
 E 2752-1055-1520
 DATE | 1997-09-19



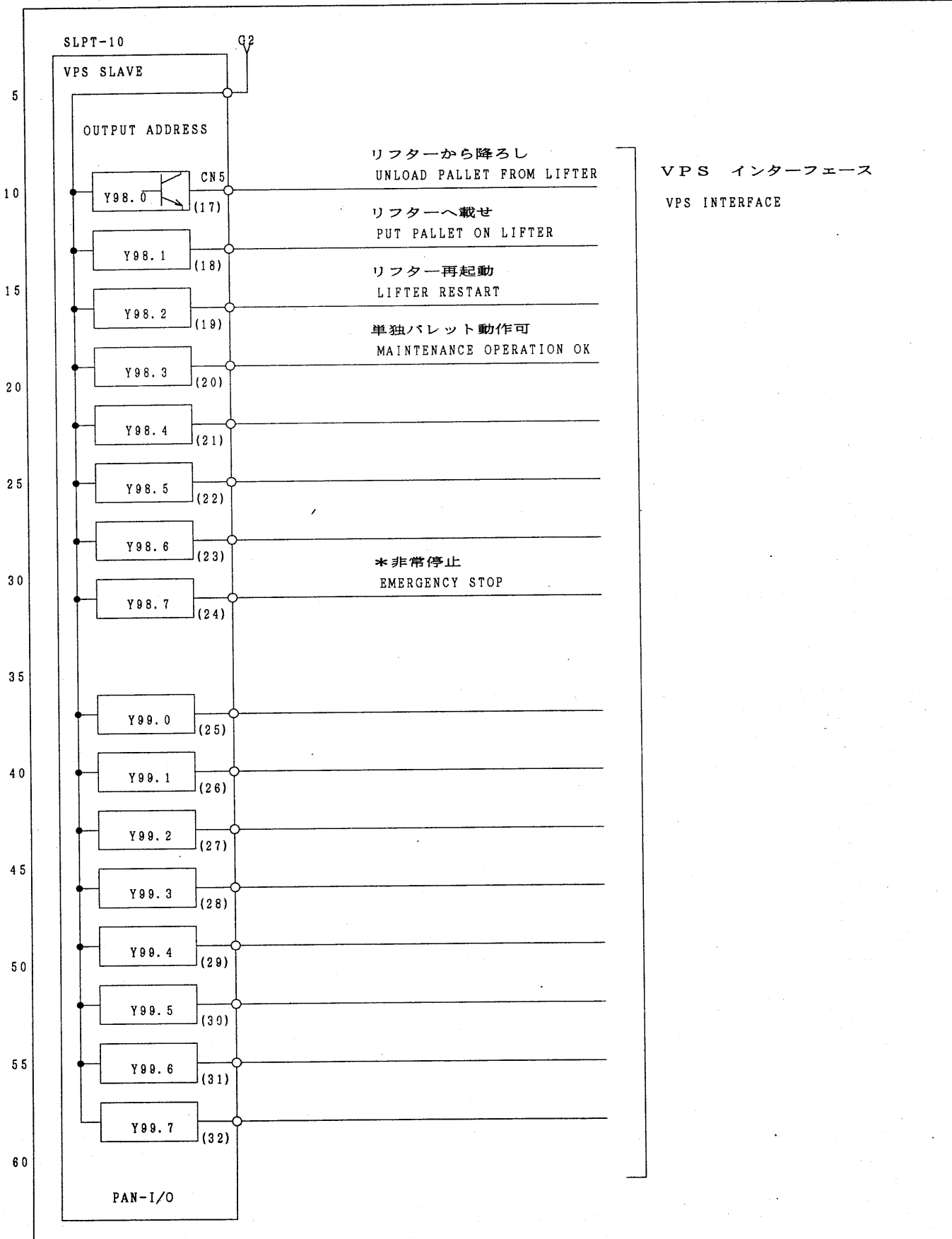
VPS インターフェース
VPS INTERFACE

- 運転準備起動
PREPARATION START
- APC原位置
APC ORIGINAL POSITION
- APC動作中
APC ACTION IN PROGRESS
- APC上パレット有
PALLET ON APC
- VPSシステム中
VPS SYSTEM OPERATION
- VPS単独運転可
VPS MAINTENANCE OPERATION OK
- 載せ降ろし通知受取
NOTICE RECEIPT
- アラームリセット
ALARM RESET
- 指令ポジション 1
POSITION CODE 1
- 指令ポジション 2
POSITION CODE 2
- 指令ポジション 4
POSITION CODE 4
- 指令ポジション 8
POSITION CODE 8
- 指令ポジション 10
POSITION CODE 10
- 指令ポジション 20
POSITION CODE 20
- 指令ポジション 40
POSITION CODE 40
- 指令ポジション 80
POSITION CODE 80

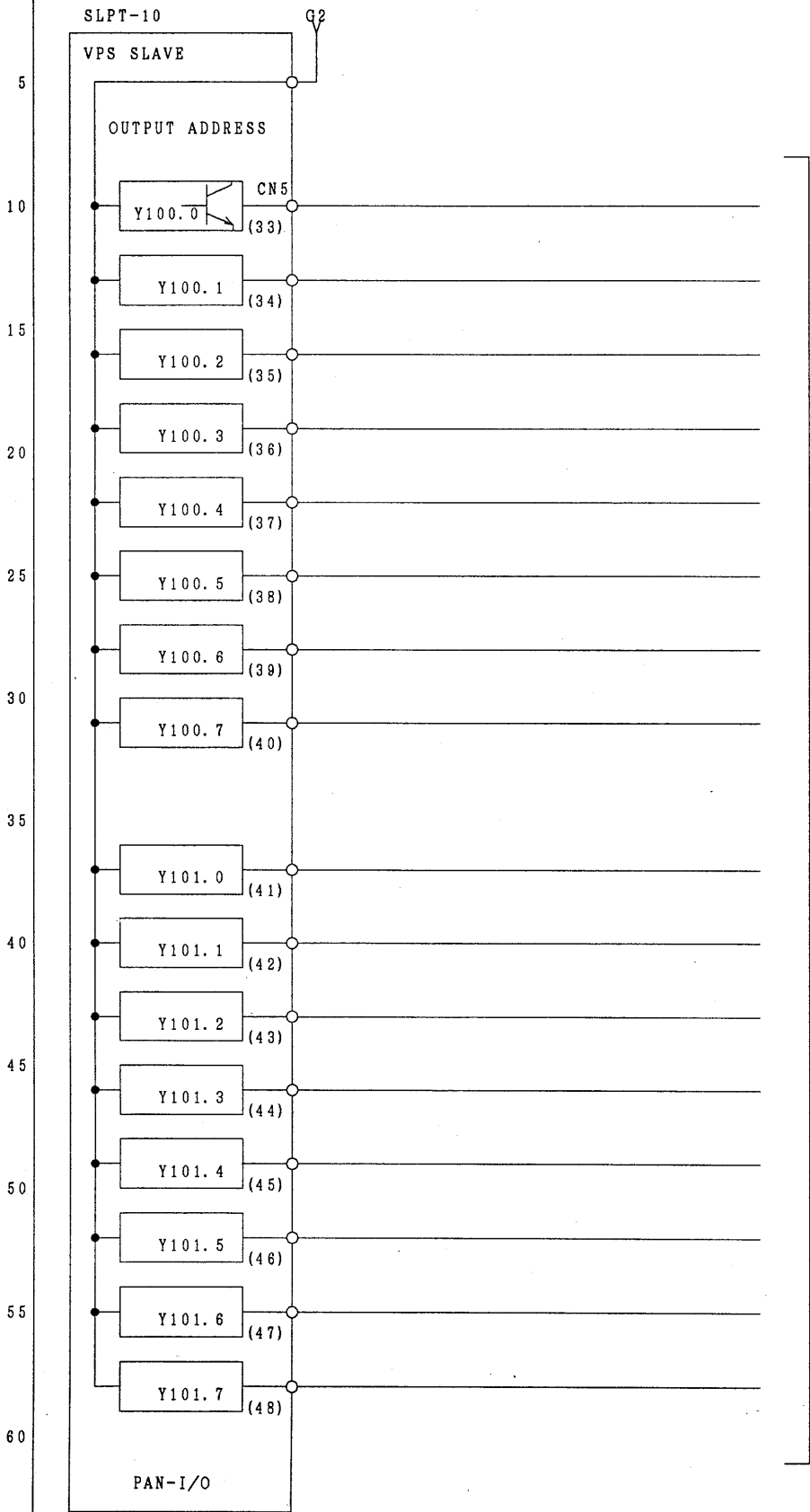
PAN-I/O

VPS I/Fスレーブ出力 (Y600-Y617)
VPS I/F SLAVE OUTPUT (Y600-Y617)

PAGE: 140
E2752-1055-2010
DATE 1997-09-19



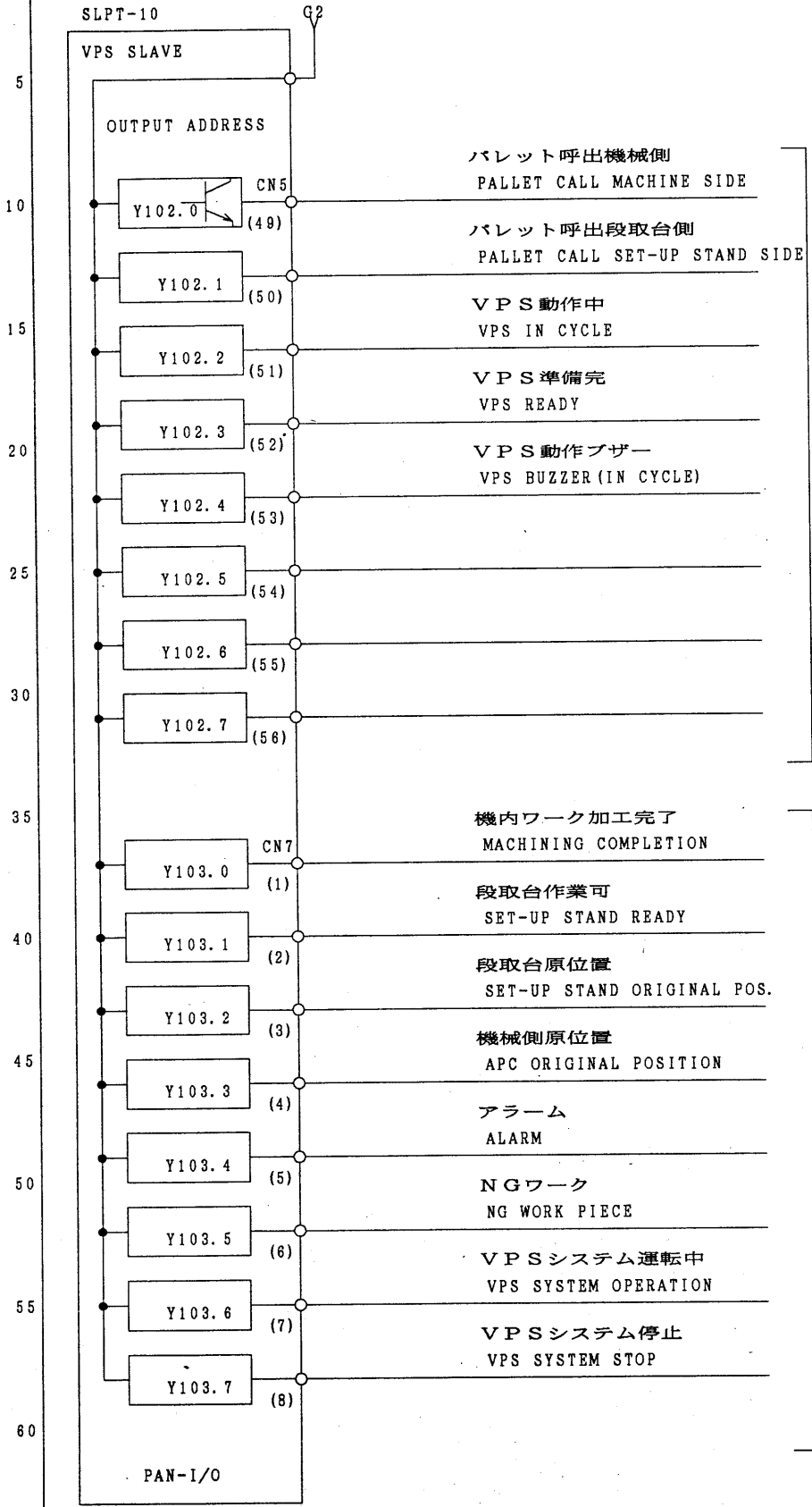
| | |
|----------------------------------|-------------------|
| VPS I/Fスレーブ出力 (Y620-Y637) | PAGE: 141 |
| VPS I/F SLAVE OUTPUT (Y620-Y637) | E2752-1055-2020 |
| | DATE 1997-09-19 |



VPS インターフェース
VPS INTERFACE

VPS I/Fスレーブ出力 (Y640-Y657)
VPS I/F SLAVE OUTPUT (Y640-Y657)

PAGE: 142
E2752-1055-2030
DATE 1997-09-19

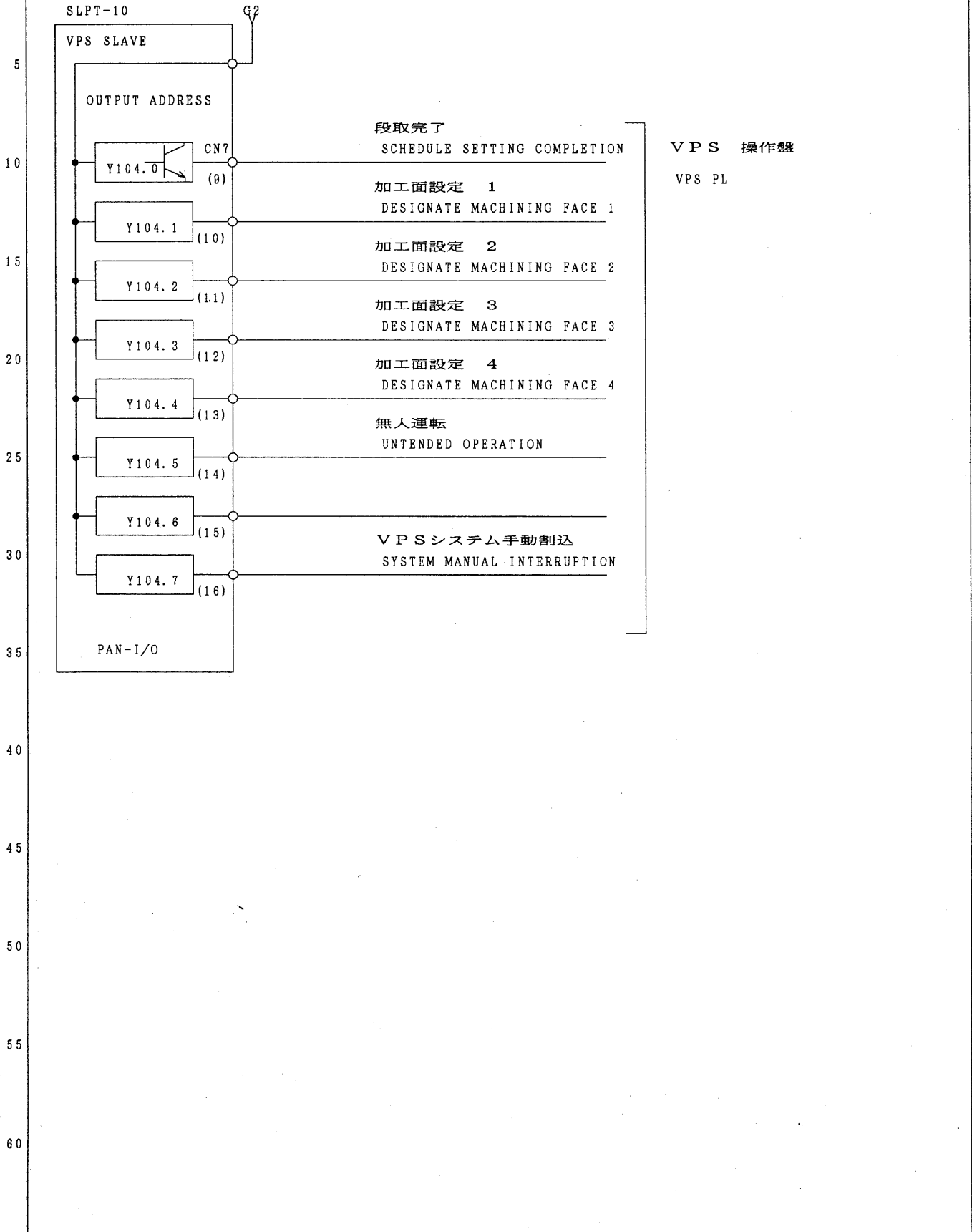


VPS インターフェース
 VPS INTERFACE

VPS 操作盤
 VPS PL

VPS I/Fスレーブ出力 (Y660-Y677)
 VPS I/F SLAVE OUTPUT (Y660-Y677)

PAGE: 143
 E 2752-1055-2040
 DATE | 1997-09-19



VPS I/Fスレーブ出力 (Y680-Y687)
VPS I/F SLAVE OUTPUT (Y680-Y687)

PAGE: 144
E 2752-1055-2050
DATE | 1997-09-19

VPS インターフェース
VPS INTERFACE

SLPT-10 VPS SLAVE

G2

24V

INPUT ADDRESS

CN3

(1)

X96.0

運転準備完了
READY

(2)

X96.1

VPS原位置
VPS ORIGINAL POSITION

(3)

X96.2

VPS動作中
VPS ACTION IN PROGRESS

(4)

X96.3

VPS搬送完了
VPS TRANSFER COMPLETION

(5)

X96.4

M/C側干渉なし
M/C SIDE NO INTERVENTION

(6)

X96.5

リフター上パレット有
PALLET ON LIFTER

(7)

X96.6

段取台原位置
SET-UP STAND ORIGINAL POS.

(8)

X96.7

ガンクーラント起動中
GUN COOLANT PUMP RUNNING

(9)

X97.0

VPS単独運転要求
MAINTENANCE OPERATION REQ.

(10)

X97.1

VPS単独運転中
MAINTENANCE OPERATING

(11)

X97.2

リフターから降ろし動作通知
UNLOAD FROM LIFTER NOTICE

(12)

X97.3

リフターへ載せ動作通知
PUT ON LIFTER NOTICE

(13)

X97.4

単独リフターから降ろし要求
UNLOAD FROM LIFTER REQUEST

(14)

X97.5

単独リフターへ載せ要求
PUT ON LIFTER REQUEST

(15)

X97.6

段取台作業中
SET-UP STAND WORKING

(16)

X97.7

リフター動作休止
LIFTER PAUSE

PAN-I/O

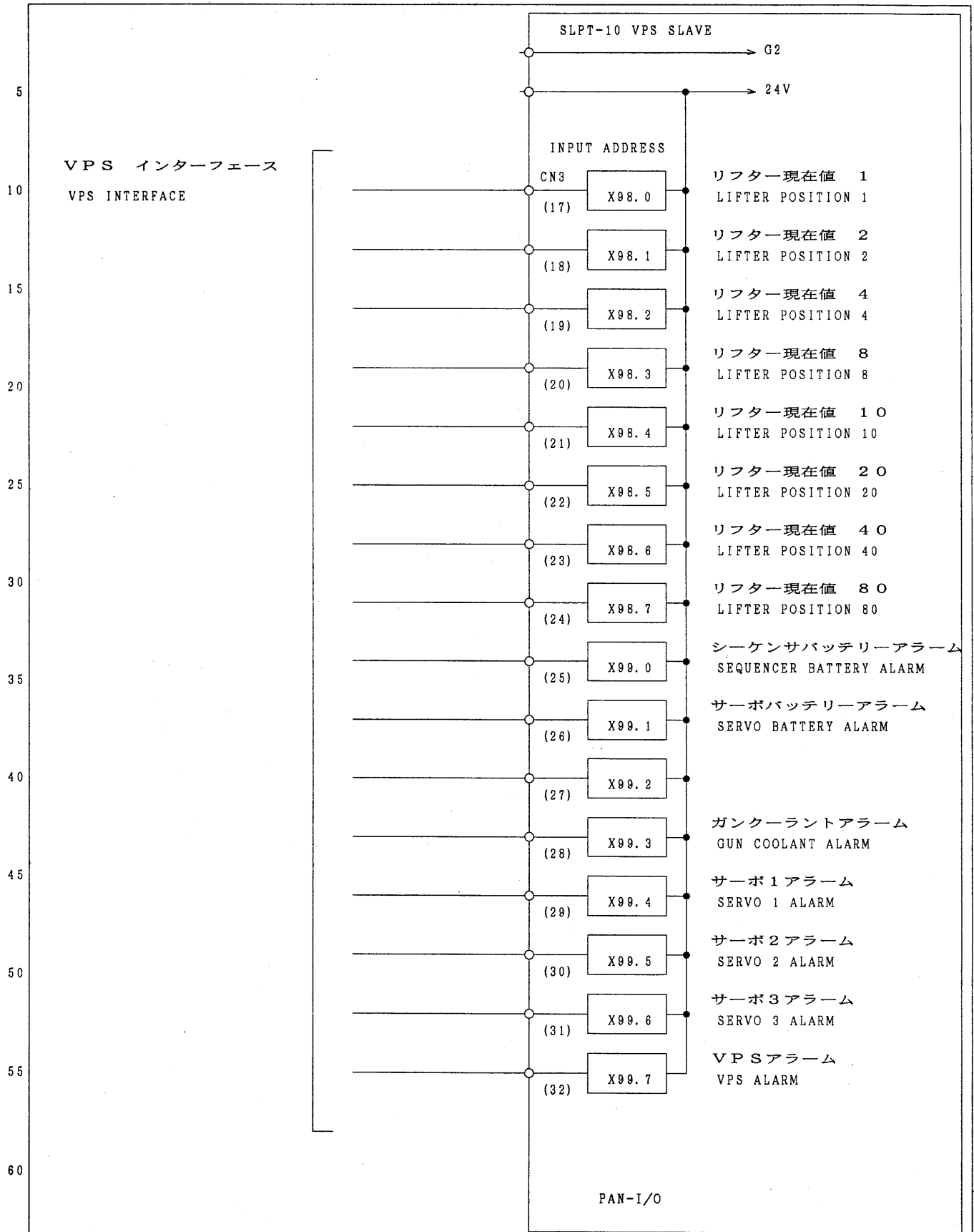
VPS I/Fスレーブ入力 (X600-X617)
VPS I/F SLAVE INPUT (X600-X617)

PAGE: 145

E 2752-1055-2060

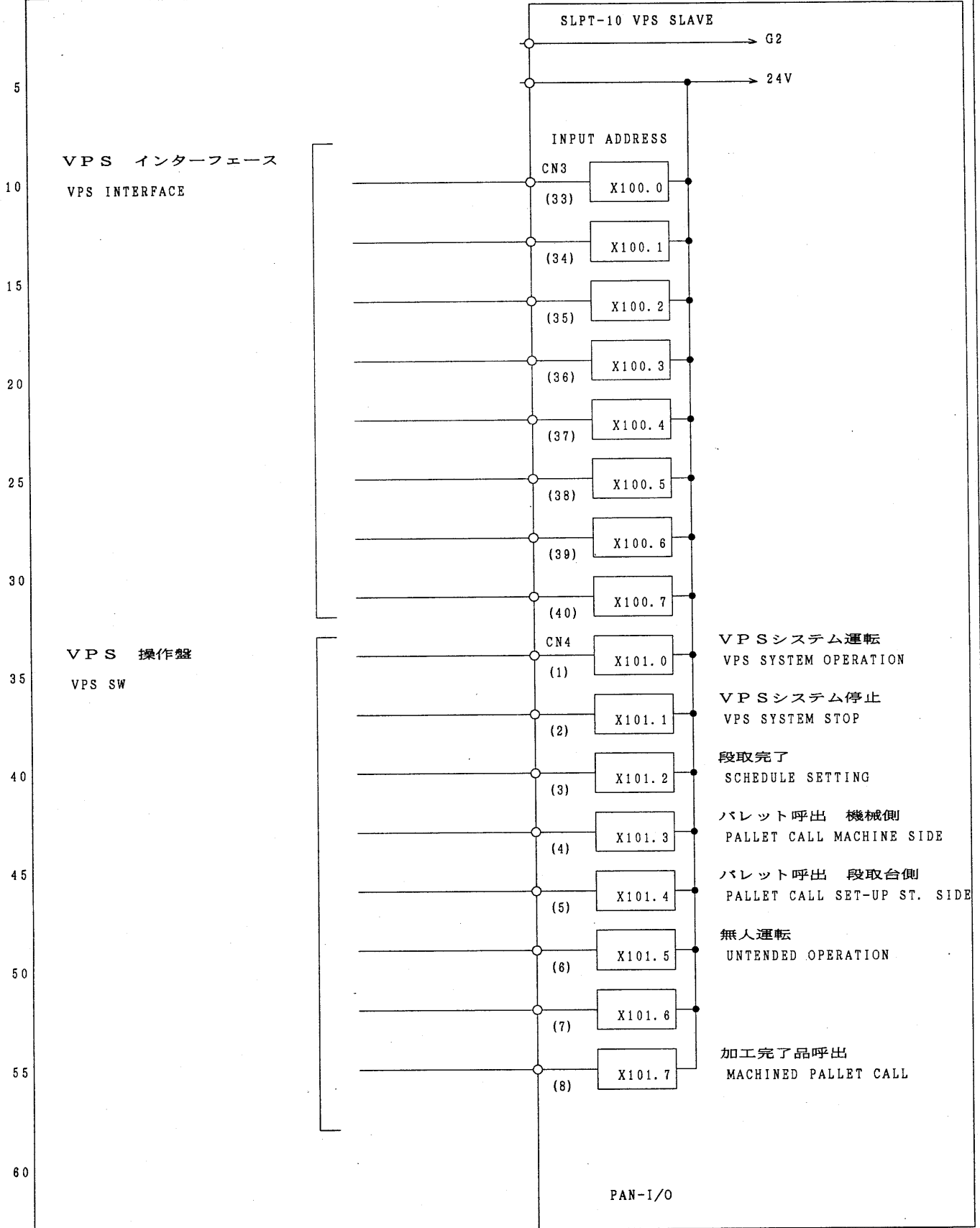
DATE 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.



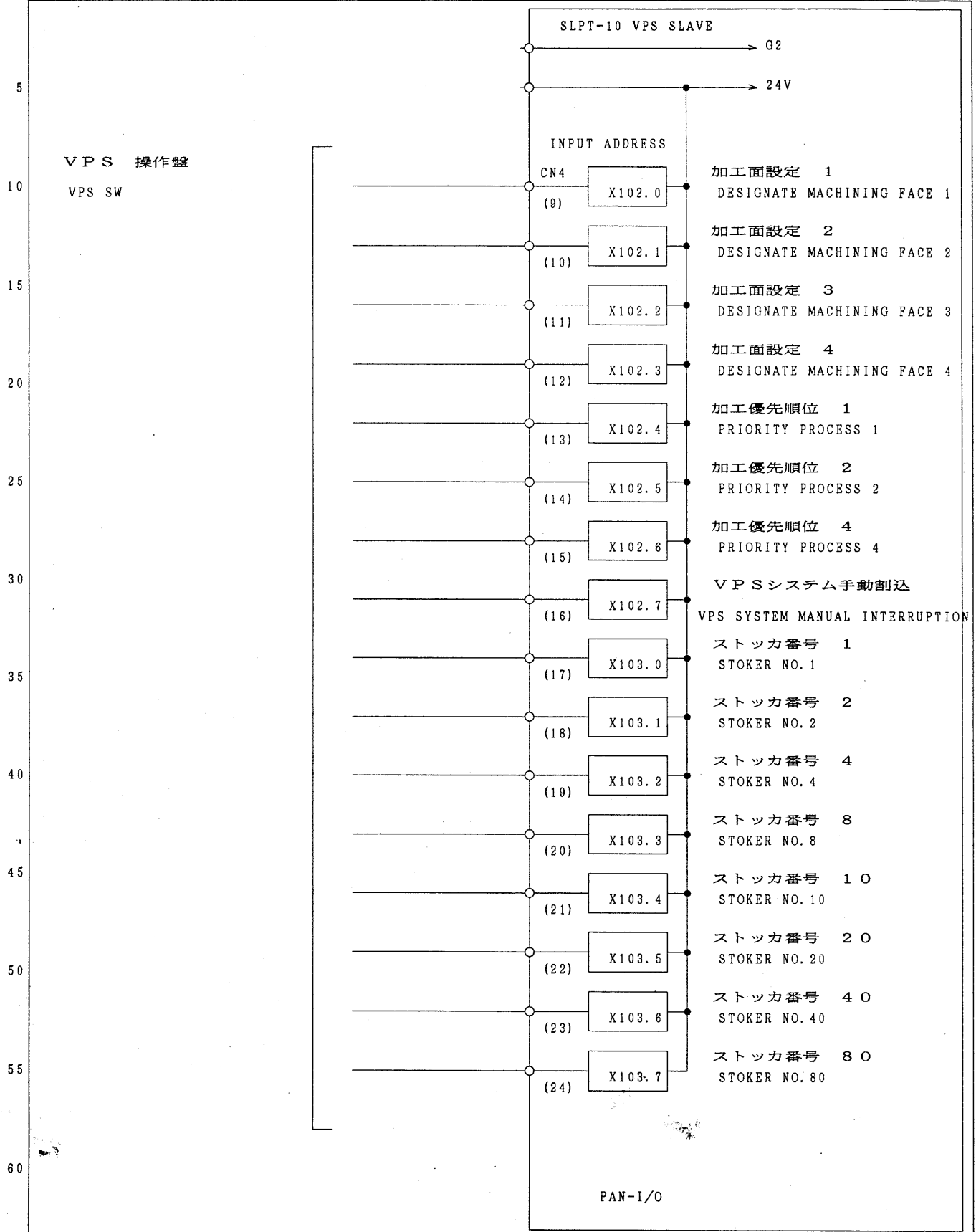
VPS I/Fスレーブ入力 (X620-X637)
VPS I/F SLAVE INPUT (X620-X637)

PAGE: 146
E2752-1055-2070
DATE 1997-09-19



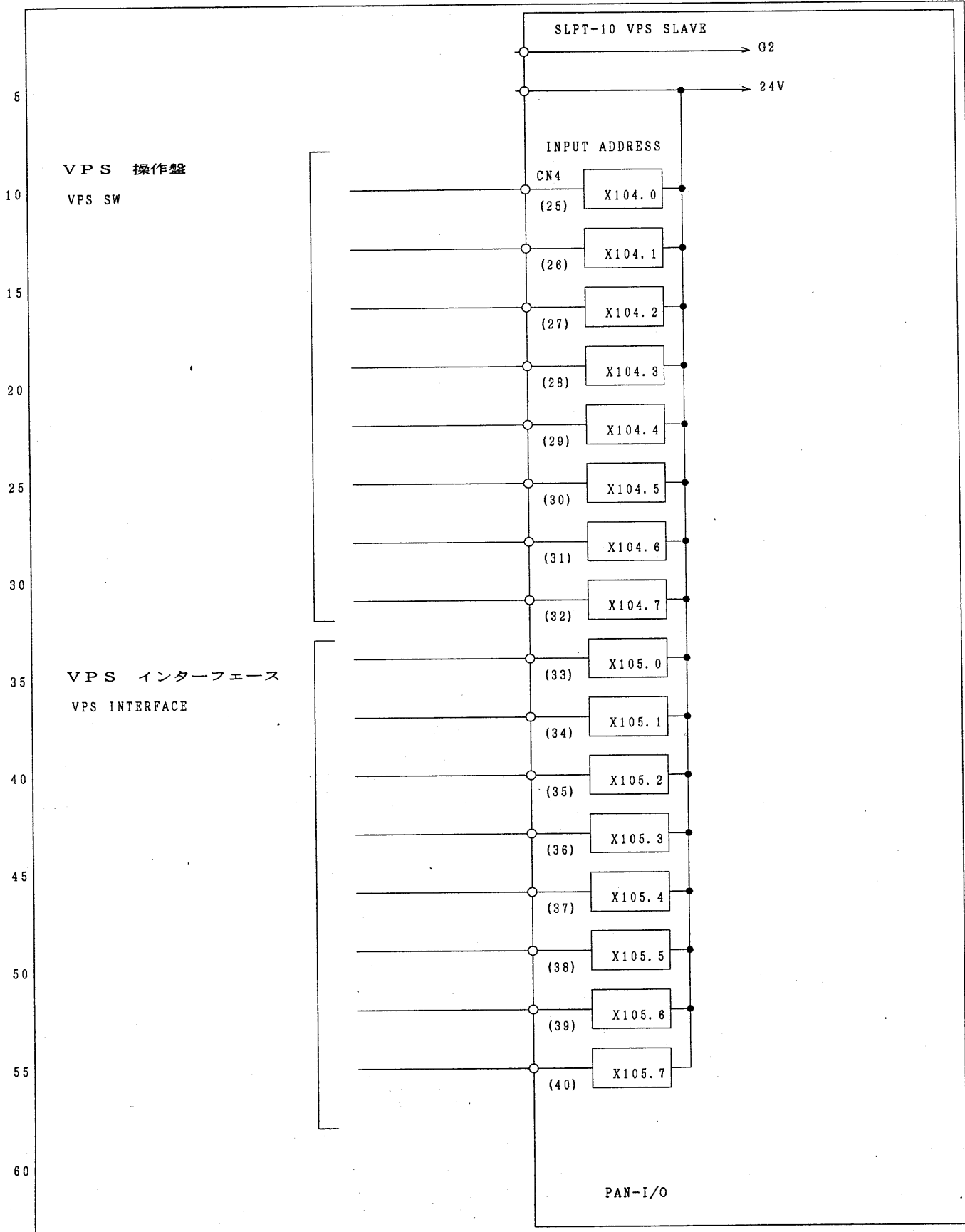
VPS I/Fスレーブ入力 (X640-X657)
 VPS I/F SLAVE INPUT (X640-X657)

PAGE: 147
 E2752-1055-2080
 DATE | 1997-09-19



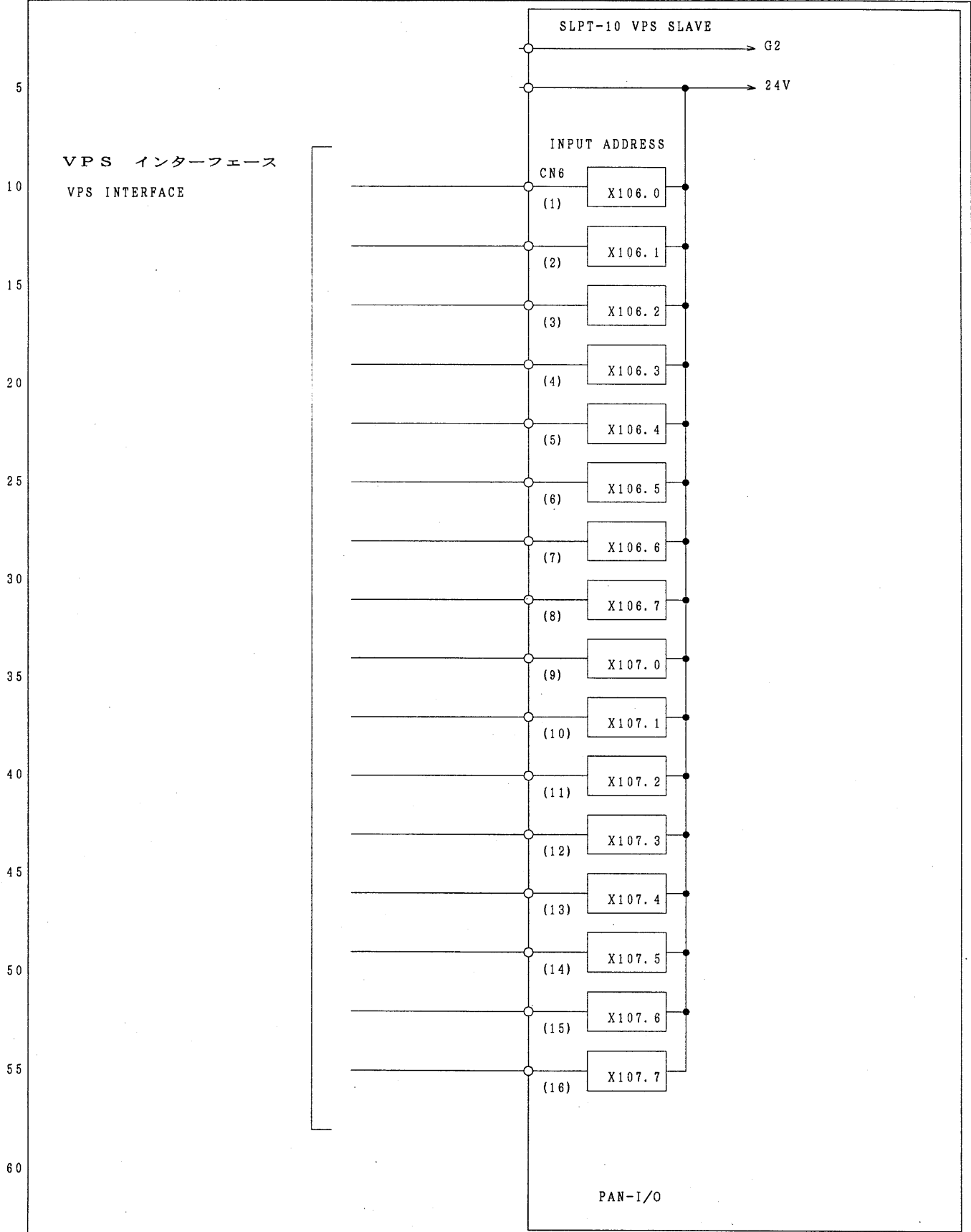
VPS I/Fスレーブ入力 (X660-X677)
 VPS I/F SLAVE INPUT (X660-X677)

PAGE: 148
 E2752-1055-2090
 DATE 1997-09-19



VPS I/Fスレーブ入力 (X680-X697)
 VPS I/F SLAVE INPUT (X680-X697)

PAGE: 149
 E 2752-1055-2100
 DATE | 1997-09-19



VPS インターフェース
VPS INTERFACE

SLPT-10 VPS SLAVE

INPUT ADDRESS

- CN6
- (1) X106.0
- (2) X106.1
- (3) X106.2
- (4) X106.3
- (5) X106.4
- (6) X106.5
- (7) X106.6
- (8) X106.7
- (9) X107.0
- (10) X107.1
- (11) X107.2
- (12) X107.3
- (13) X107.4
- (14) X107.5
- (15) X107.6
- (16) X107.7

PAN-I/O

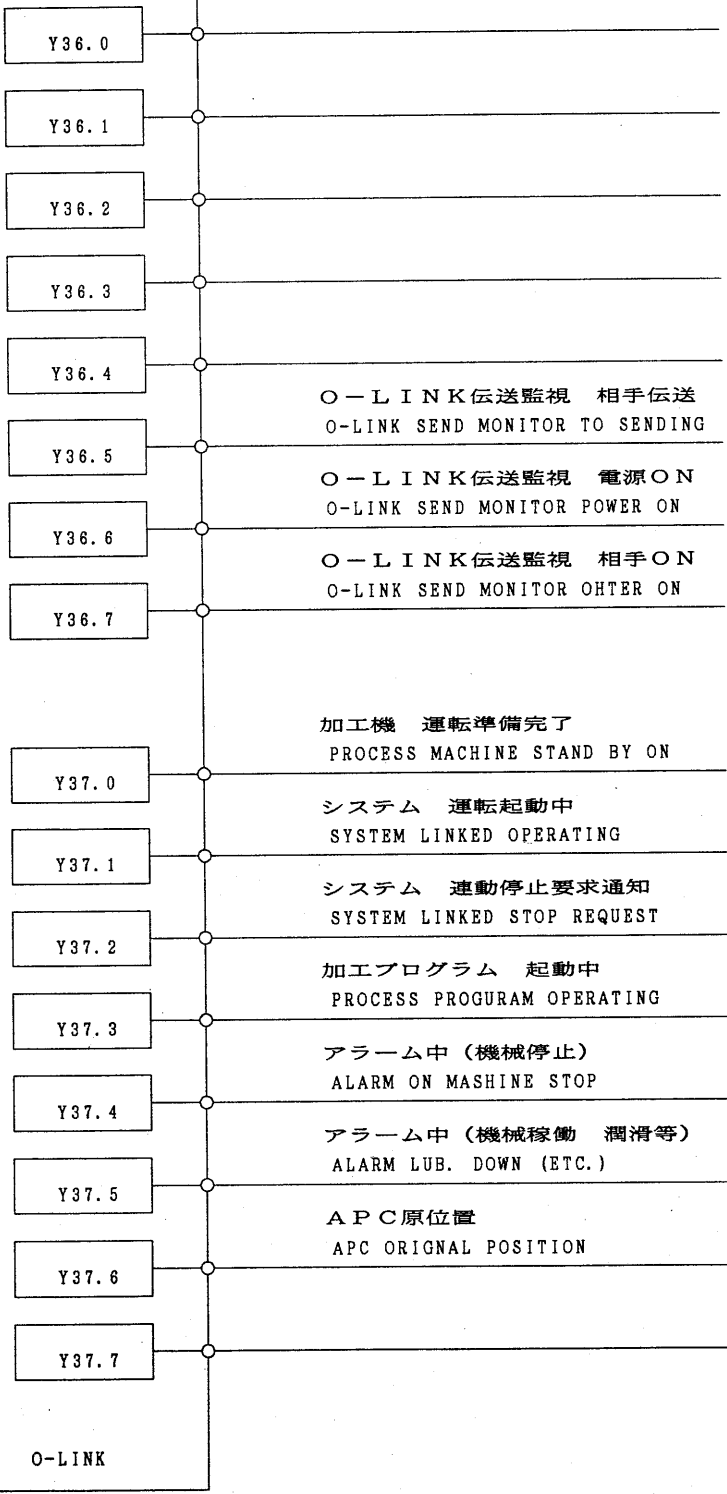
VPS I/Fスレーブ入力 (X6A0-X6B7)
VPS I/F SLAVE INPUT (X6A0-X6B7)

PAGE: 150
E2752-1055-2110
DATE 1997-09-19

SLPT-11

PALLET LOADER SLAVE

OUTPUT ADDRESS



パレットローダーインターフェース
PALLET LOADER INTERFACE

O-LINK

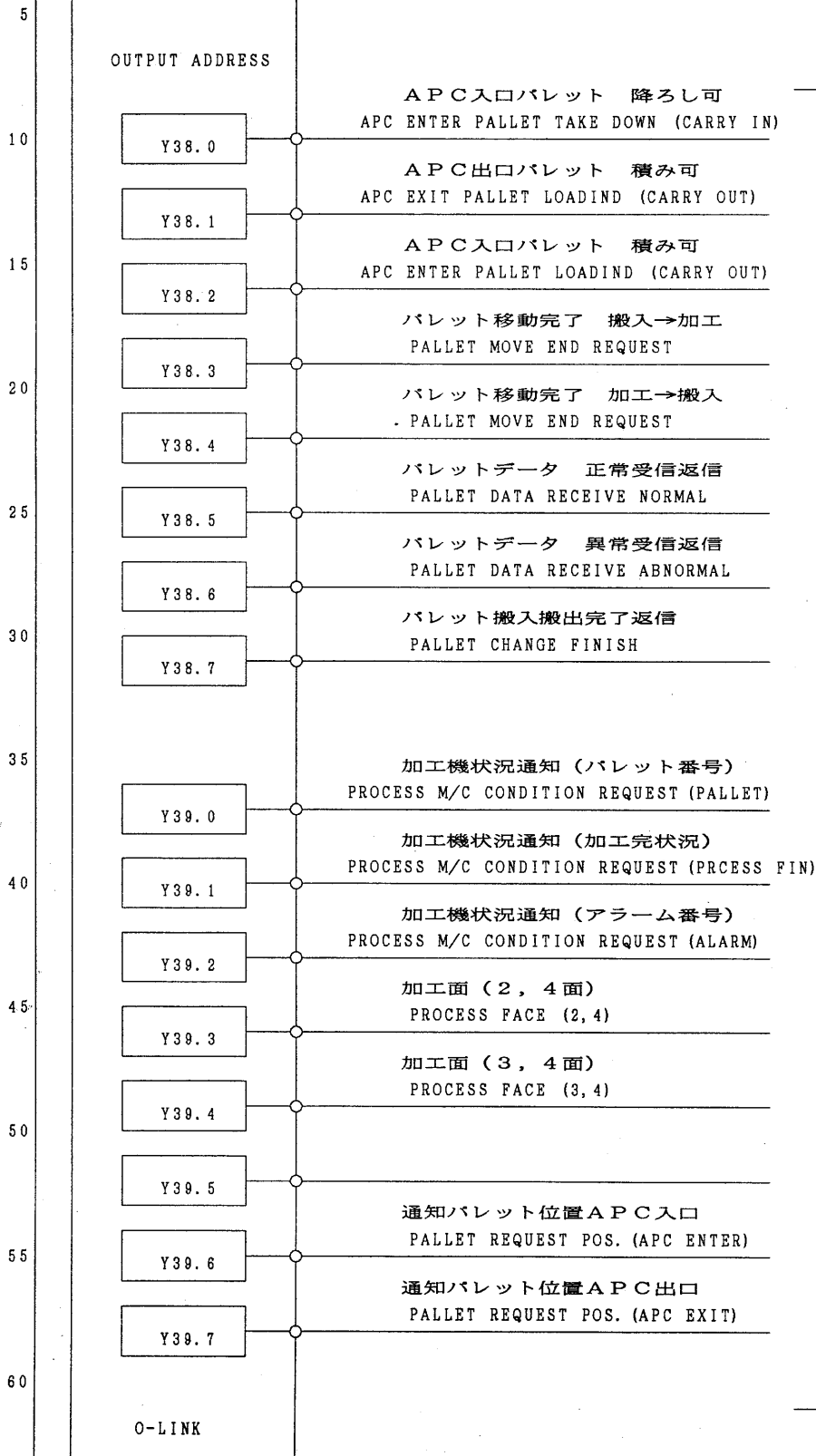
P-L I/Fスレーブ出力 (Y360-Y377)
P-L I/F SLAVE OUTPUT (Y360-Y377)

PAGE: 151
E 2752-1055-2210
DATE | 1997-09-19

SLPT-11

PALLET LOADER SLAVE

OUTPUT ADDRESS



パレットローダーインターフェース
PALLET LOADER INTERFACE

O-LINK

P-L I/Fスレーブ出力 (Y380-Y397)
P-L I/F SLAVE OUTPUT (Y380-Y397)

PAGE:152

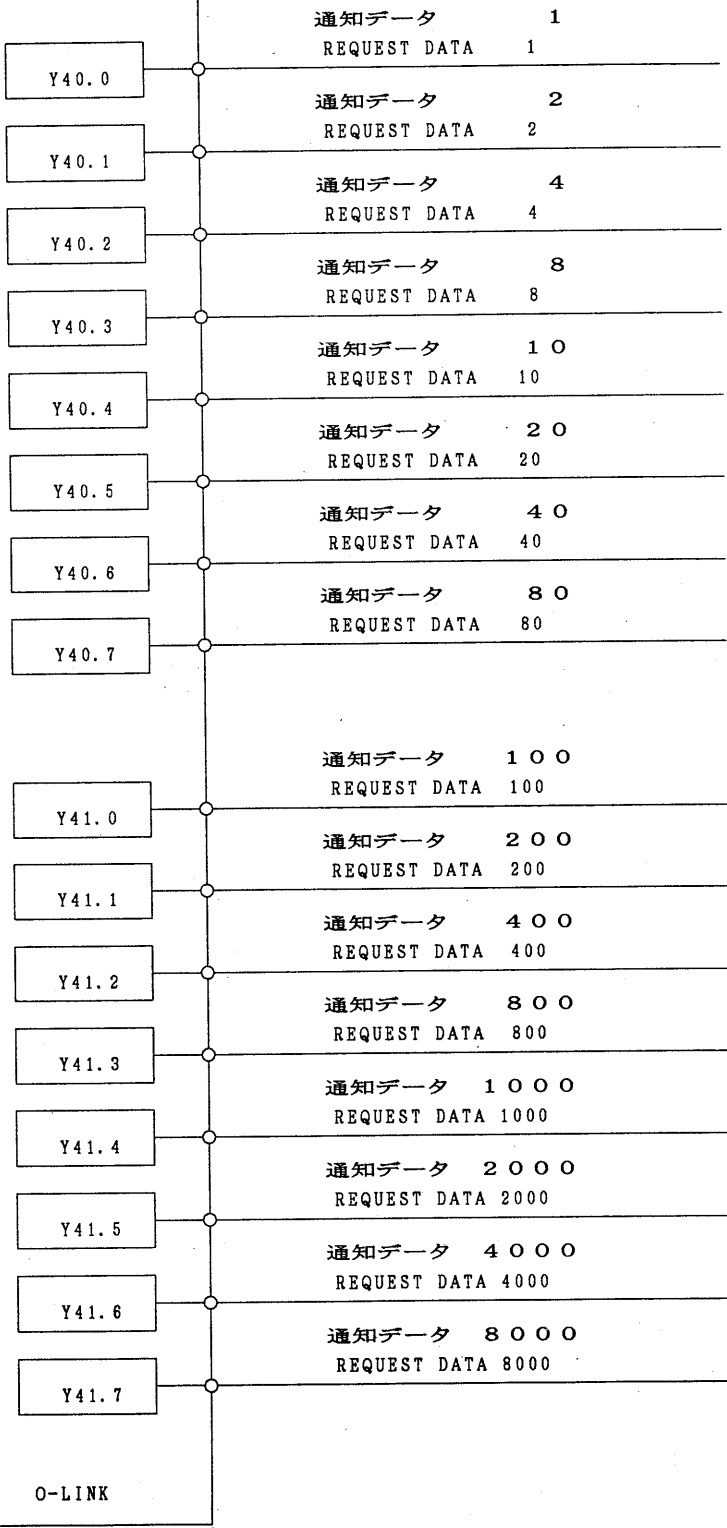
E2752-1055-2220

DATE 1997-09-19

SLPT-11

PALLET LOADER SLAVE

OUTPUT ADDRESS

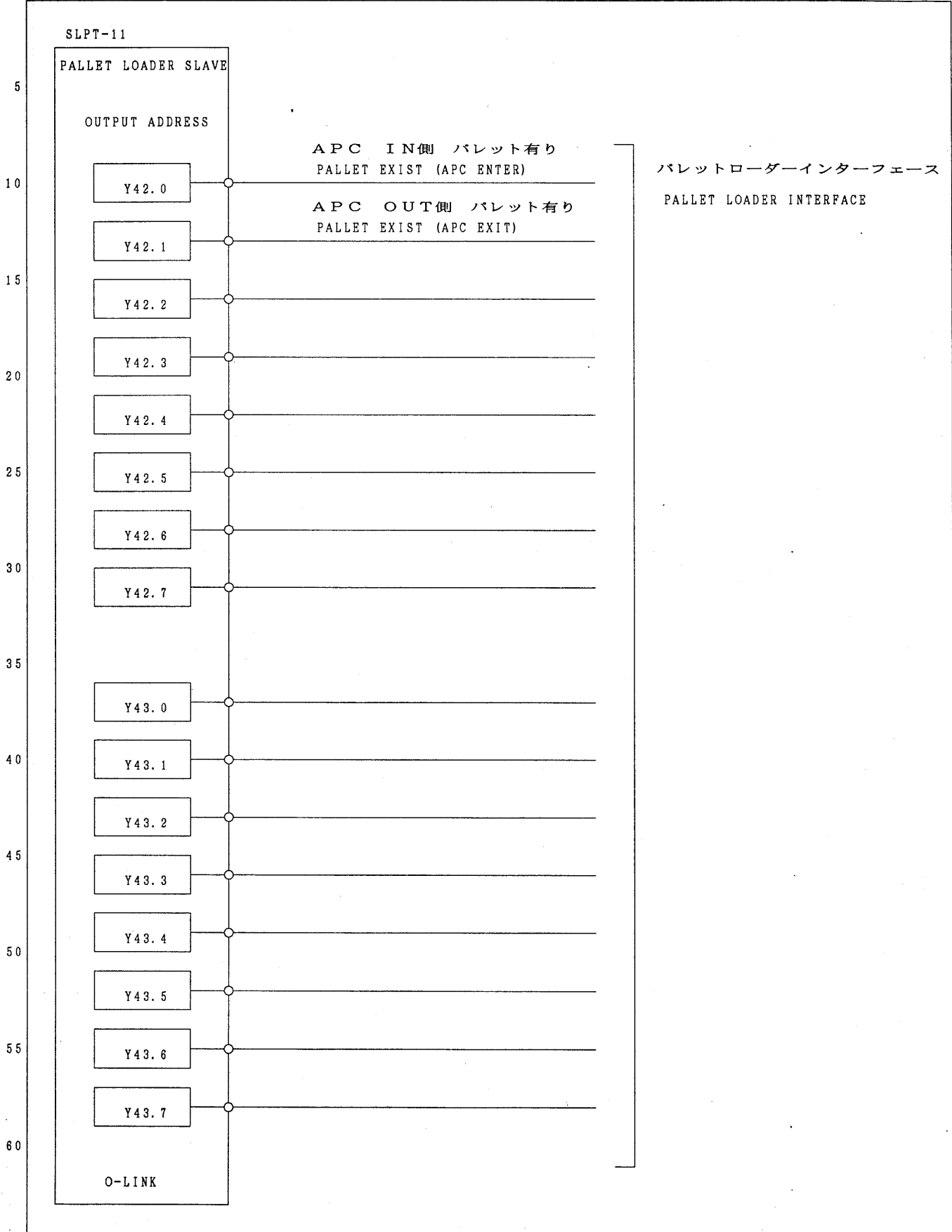


パレットローダーインターフェース
PALLET LOADER INTERFACE

O-LINK

P-L I/Fスレーブ出力 (Y400-Y417)
P-L I/F SLAVE OUTPUT (Y400-Y417)

PAGE: 153
E2752-1055-2230
DATE | 1997-09-19



パレットローダーインターフェース
 PALLET LOADER INETERFACE

SLPT-11 PALLET LOADER SLAVE

INPUT ADDRESS

X36.0

X36.1

X36.2

X36.3

X36.4

X36.5

X36.6

X36.7

X37.0

X37.1

X37.2

X37.3

X37.4

X37.5

X37.6

X37.7

○-LINK 伝送監視 相手伝送
 O-LINK SEND MONITOR TO SENDING

○-LINK 伝送監視 電源ON
 O-LINK SEND MONITOR POWER ON

○-LINK 伝送監視 相手ON
 O-LINK SEND MONITOR OHTER ON

パレットローダ運転準備完了
 PALLET LOADER STAND BY

システム起動中
 SYSTEM OPERATION

加工機システム連動停止許可
 M/C SYSTEM STOP REQUEST

パレットローダOUT側サービス
 LOADER CARRY OUT POSITION

パレットローダIN側サービス
 LOADER CARRY IN POSITION

無人運転中
 UNINHIBITE OPERATION

パレット搬入後停止通知
 PALLET CARRY IN AFTER STOP REQ.

電源遮断通知
 AUTO POWER OFF REQUEST

O-LINK

P-L I/Fスレーブ入力 (X360-X377)
 P-L I/F SLAVE INPUT (X360-X377)

PAGE: 155

E 2752-1055-2250

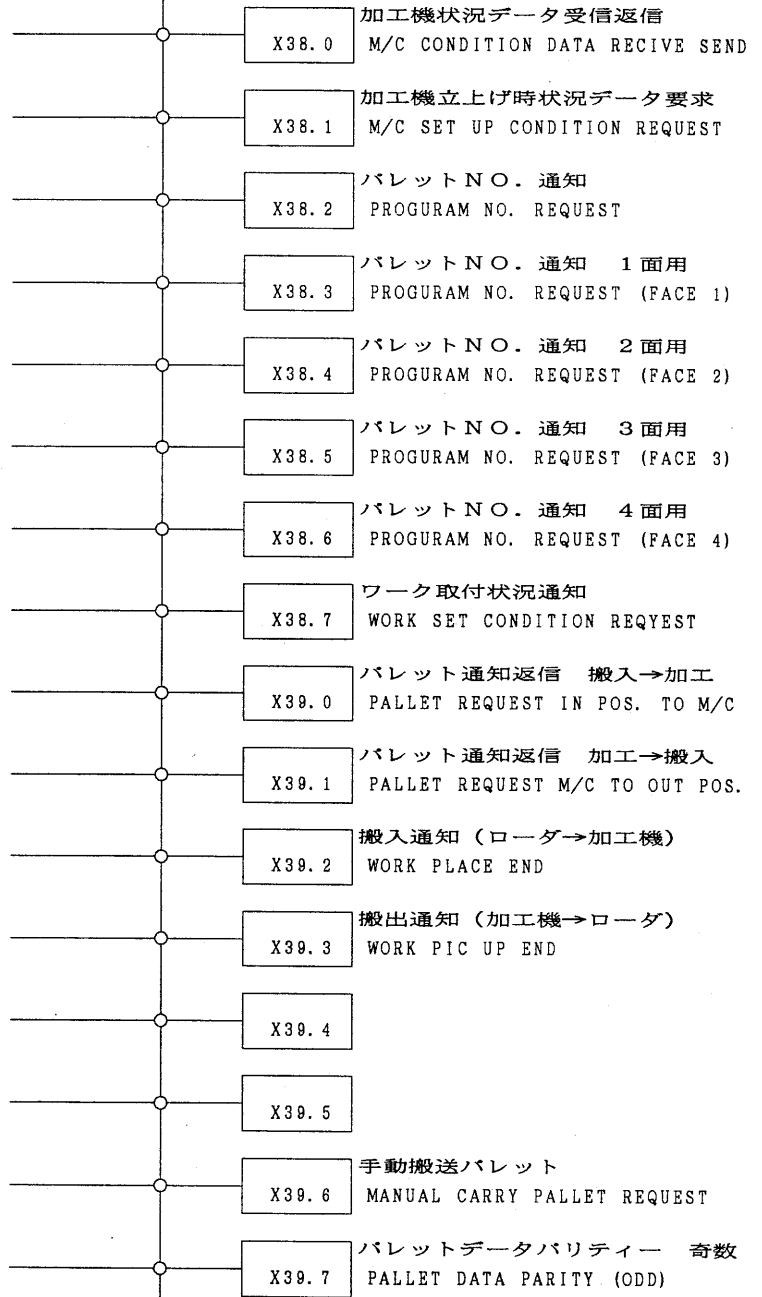
DATE | 1997-09-19

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60

パレットローダーインターフェース
PALLET LOADER INTERFACE

SLPT-11 PALLET LOADER SLAVE

INPUT ADDRESS



O-LINK

P-L I/Fスレーブ入力 (X380-X397)
P-L I/F SLAVE INPUT (X380-X397)

PAGE: 156

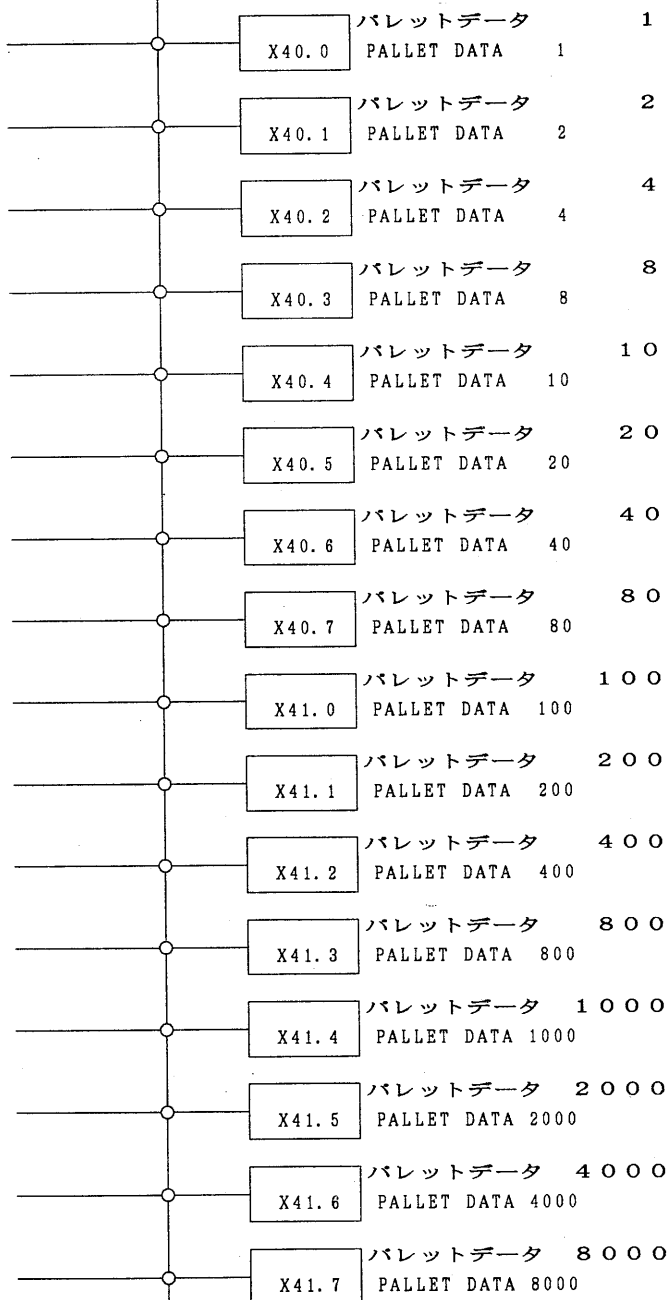
E 2752-1055-2260

DATE 1997-09-19

パレットローダーインターフェース
PALLET LOADER INETERFACE

SLPT-11 PALLET LOADER SLAVE

INPUT ADDRESS



O-LINK

P-L I/Fスレーブ入力 (X400-X417)
P-L I/F SLAVE INPUT (X400-X417)

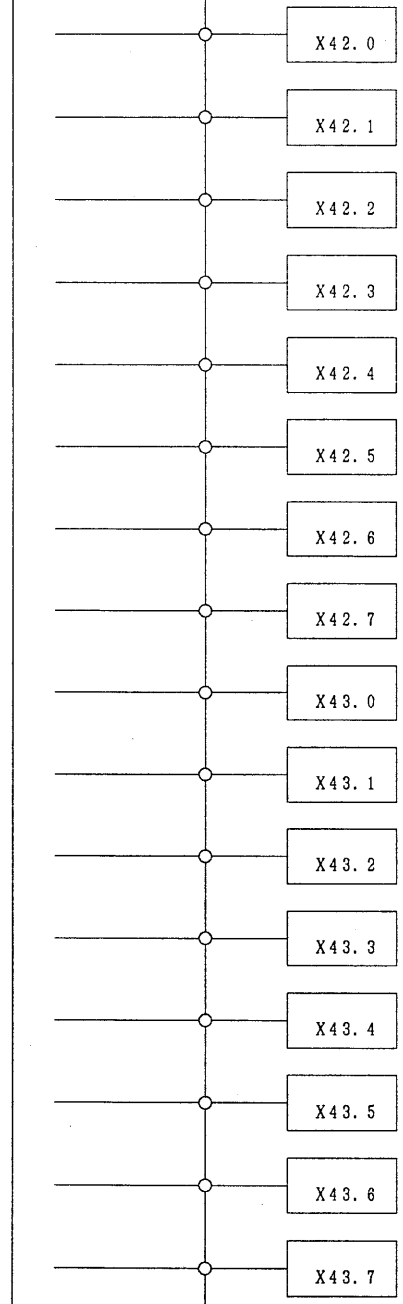
PAGE: 157
E 2752-1055-2270
DATE | 1997-09-19

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60

パレットローダーインターフェース
PALLET LOADER INETERFACE

SLPT-11 PALLET LOADER SLAVE

INPUT ADDRESS



O-LINK

P-L I/Fスレーブ入力 (X420-X437)
P-L I/F SLAVE INPUT (X420-X437)

PAGE: 158
E2752-1055-2280
DATE | 1997-09-19

5

10

15

20

25

30

35

40

45

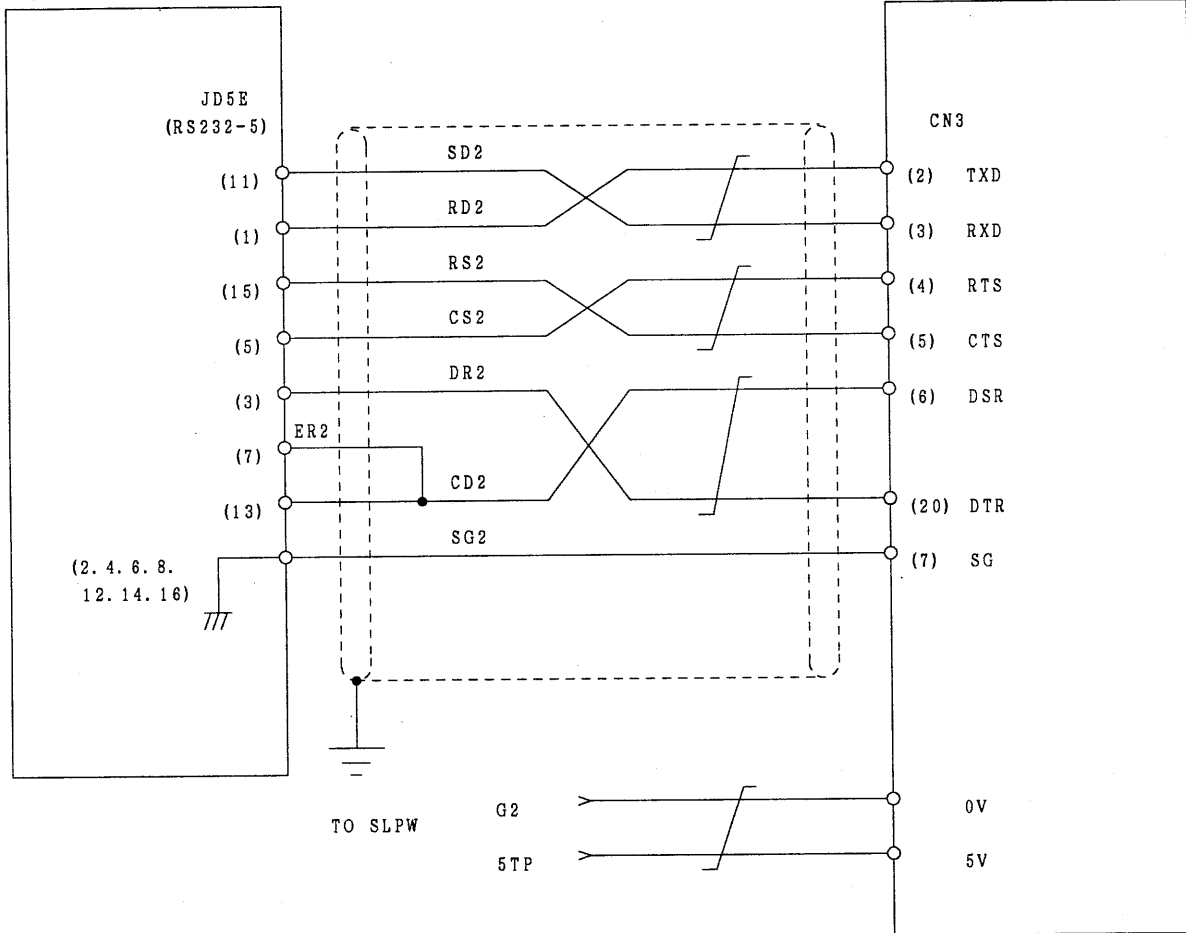
50

55

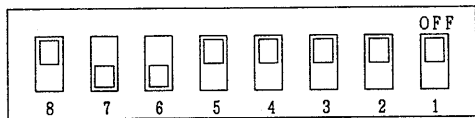
60

NC UNIT

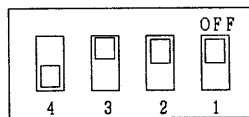
SLPT-7 熱変位補正HDCD



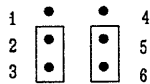
SW 1

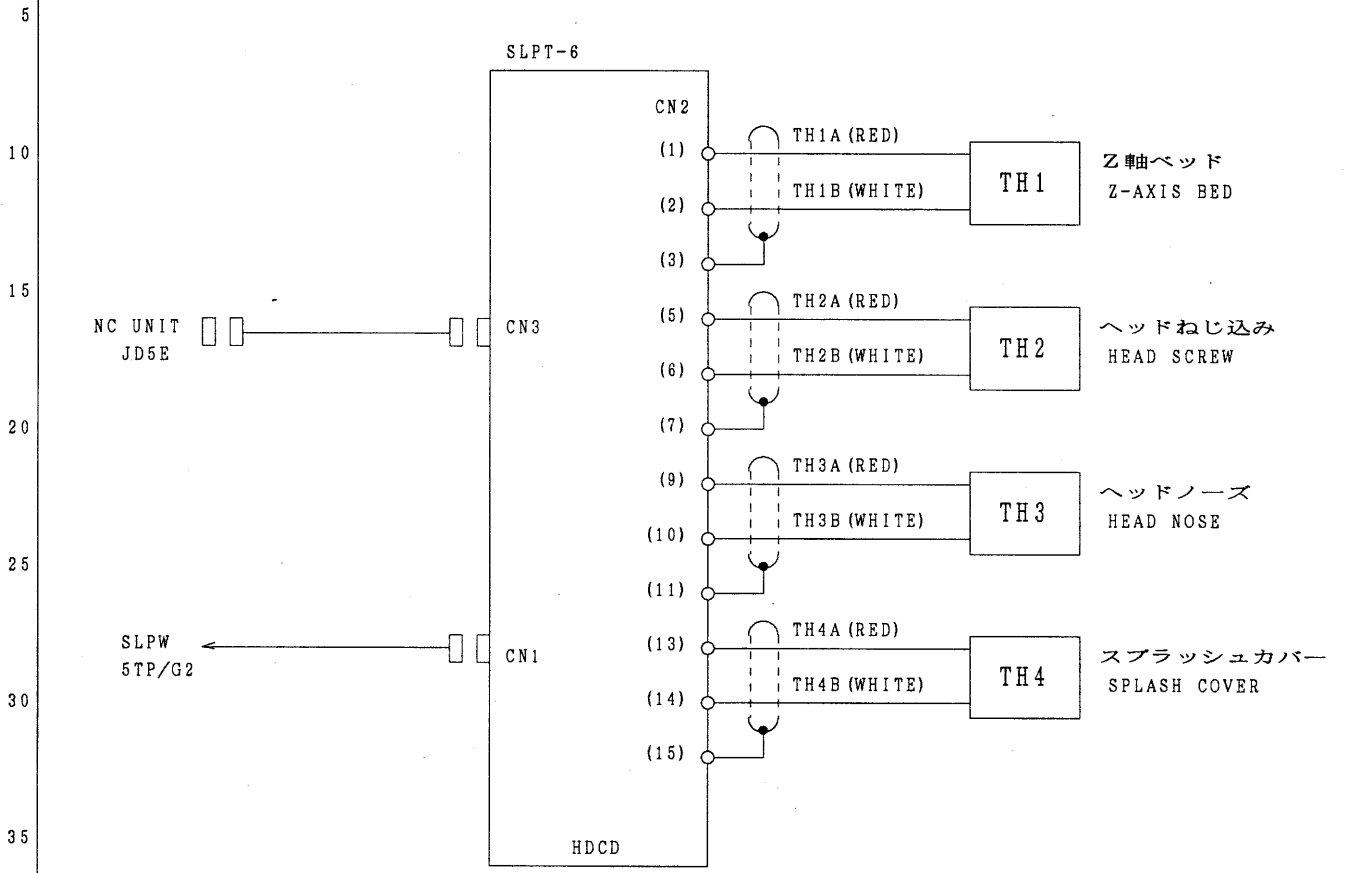


SW 2



JP 1 : 5 電源供給設定

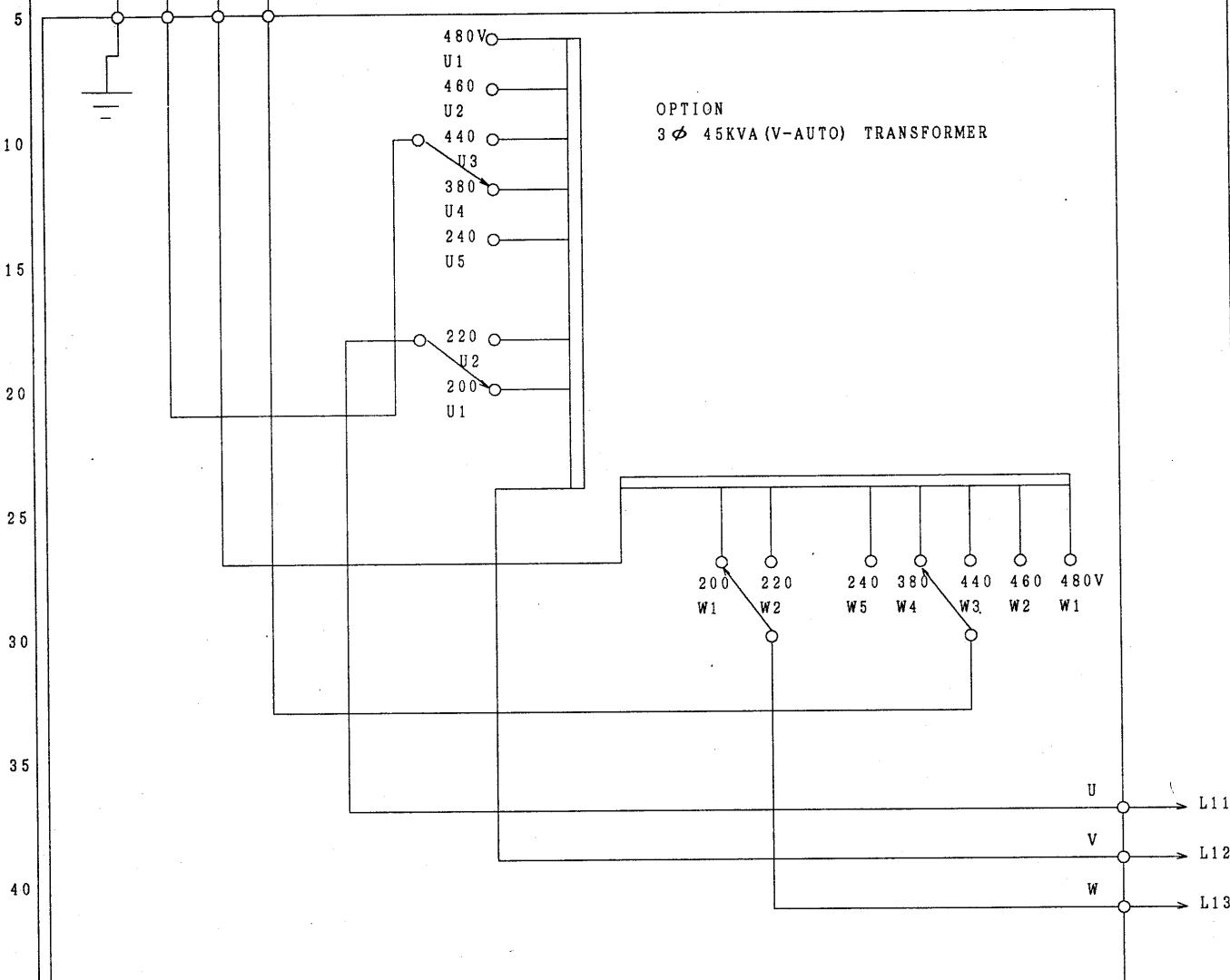




熱変位補正 I / F ボード
THERMIC EXPANSION OFFSET INTERFACE BOARD

5 10 15 20 25 30 35 40 45

PE L01 L02 L03 IN PUT
240/380/440/460/480V 50/60HZ



OPTION
3φ 45KVA (V-AUTO) TRANSFORMER

OUT PUT
200/220V 50/60HZ

外部トランス (ブレーカー無し)
EXTERNAL TRANSFORMER

PAGE: 161
E2752-1055-2420
DATE 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.

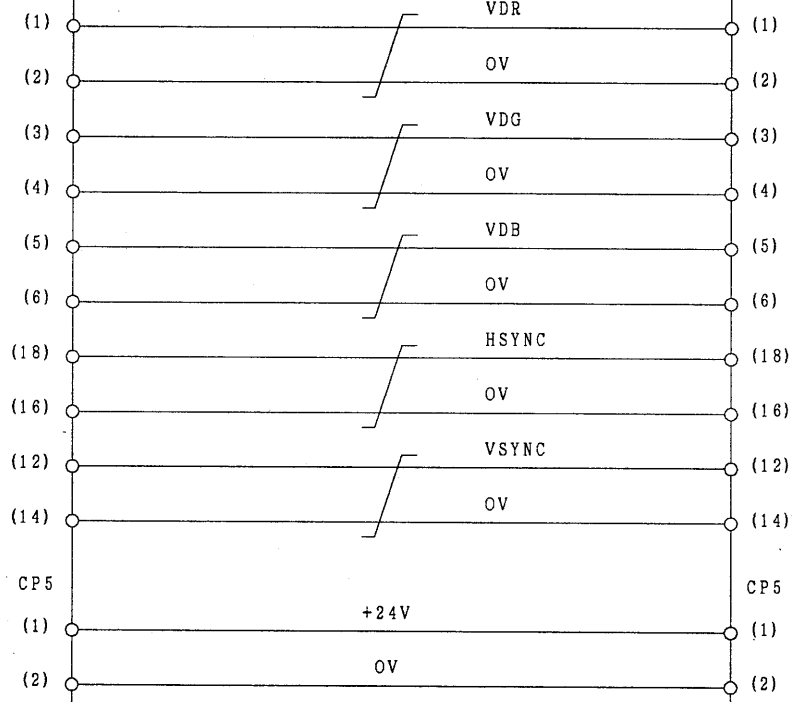
5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60

NC UNIT

LCD 9.5"

JA1

JN1



NC OPERETION (9.5")

| |
|-----------------|
| PAGE: 162 |
| E2752-1055-2430 |
| DATE 1997-09-19 |

HITACHI SEIKI CO., LTD.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

LCD 9.5"

NC KEY BOARD

FNKB

JA2

- (1)
- (2)
- (3)
- (4)
- (5)
- (6)
- (7)
- (8)
- (9)
- (10)
- (11)
- (12)
- (13)
- (14)
- (15)
- (16)
- (17)
- (18)
- (19)
- (20)

- KEY00
- KEY02
- KEY04
- KEY06
- COM00
- COM02
- COM04
- COM06
- COM08
- COM10
- KEY01
- KEY03
- KEY05
- KEY07
- COM01
- COM03
- COM05
- COM07
- COM09
- COM11

CN1

- (1)
- (2)
- (3)
- (4)
- (5)
- (6)
- (7)
- (8)
- (9)
- (10)
- (11)
- (12)
- (13)
- (14)
- (15)
- (16)
- (17)
- (18)
- (19)
- (20)

NC UNIT

- JA3
- (1)
- (2)
- (9)
- (12)

- HA1
- HB1
- +5V
- 0V

手動パルス発生器
MANUAL PULSE GENERATOR

- HA
- HB
- +5V
- 0V

ファンクションキー

NC KEY BOARD
FNKB

- CN2
- (1)
- (2)
- (3)
- (4)
- (5)
- (6)
- (7)
- (8)
- (9)
- (10)

- KEY01
- COM10
- KEY02
- COM09
- KEY03
- KEY00
- KEY04
- KEY07
- KEY05
- KEY06

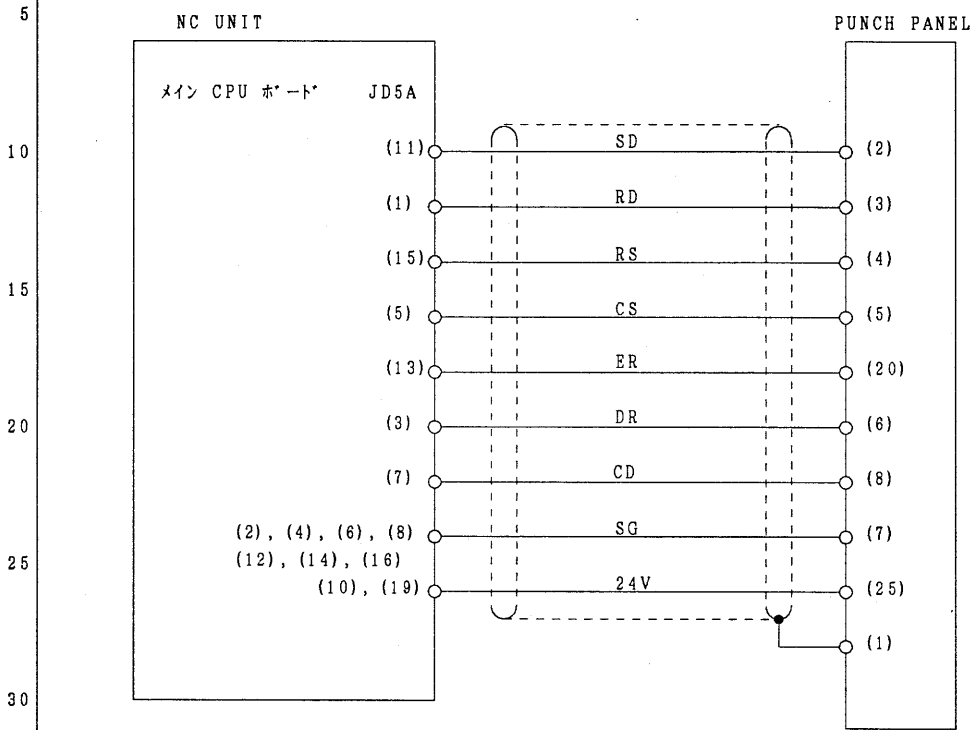
CNK

- (1)
- (2)
- (3)
- (4)
- (5)
- (6)
- (7)
- (8)
- (9)
- (10)

NCキーボード
NC KEY BOARD

PAGE: 163
E2752-1055-2440
DATE | 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.



外部RS232C I/F
EXTERNAL RS232C I/F

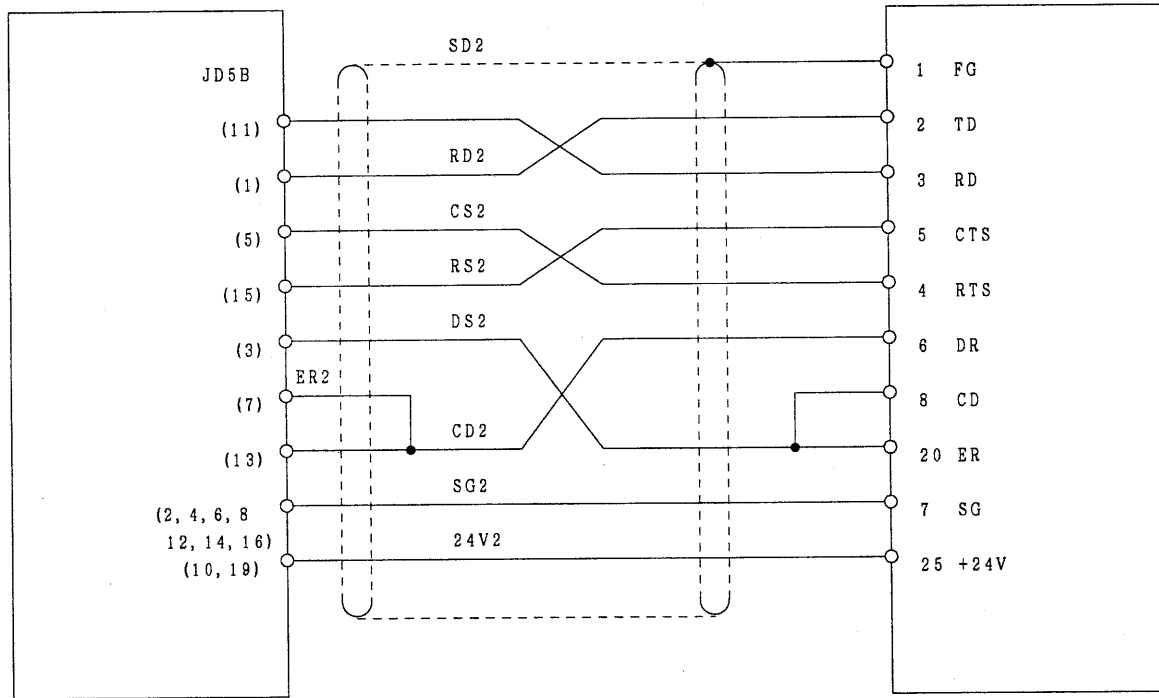
PAGE: 164
E2752-1055-2450
DATE | 1997-09-19

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60

組込み型とんどんFD

NC UNIT

BUILT-IN DON FD

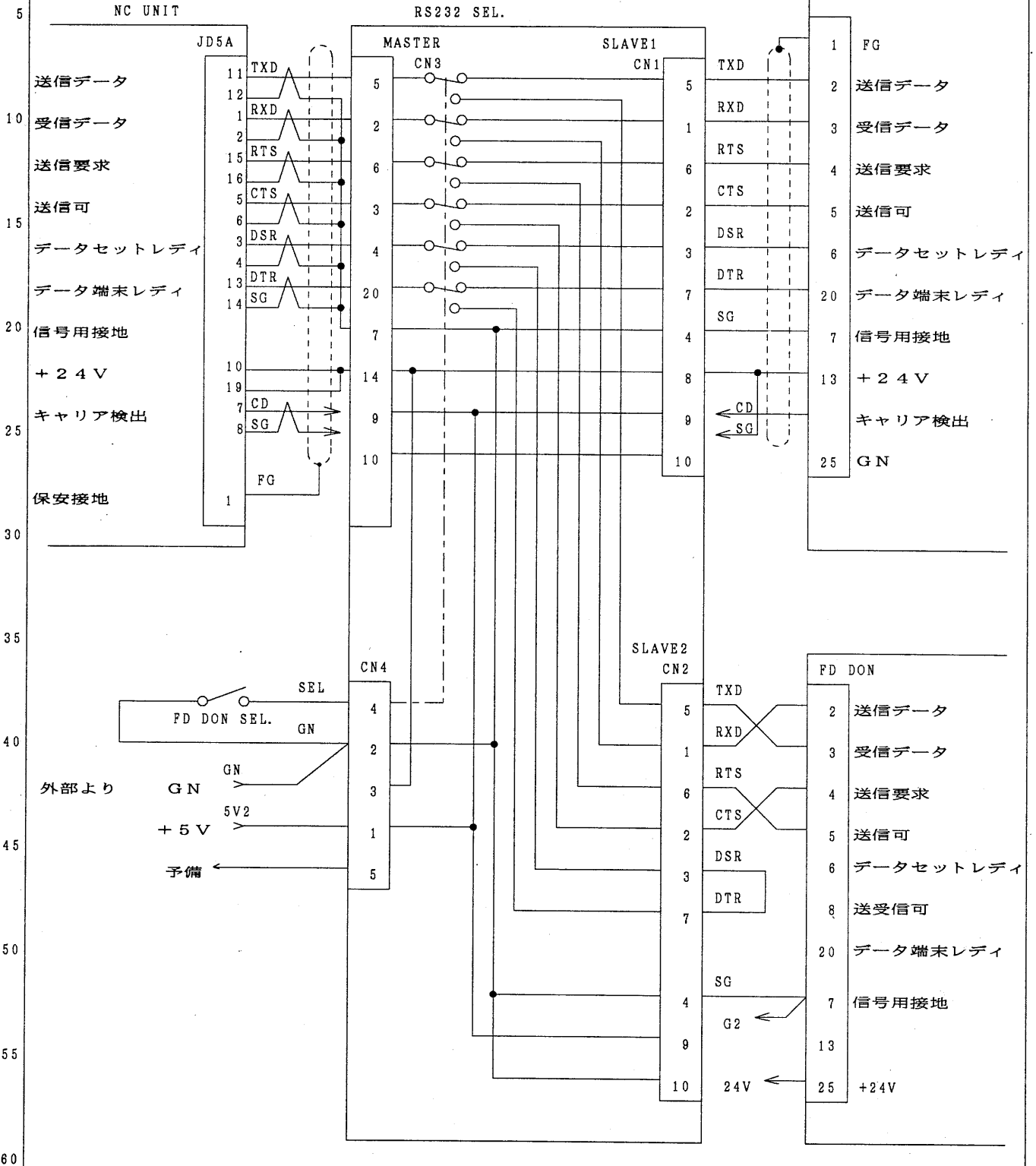


BUILT-IN DON FD (OPTION)

PAGE: 165
E2752-1055-2460
DATE | 1997-09-19

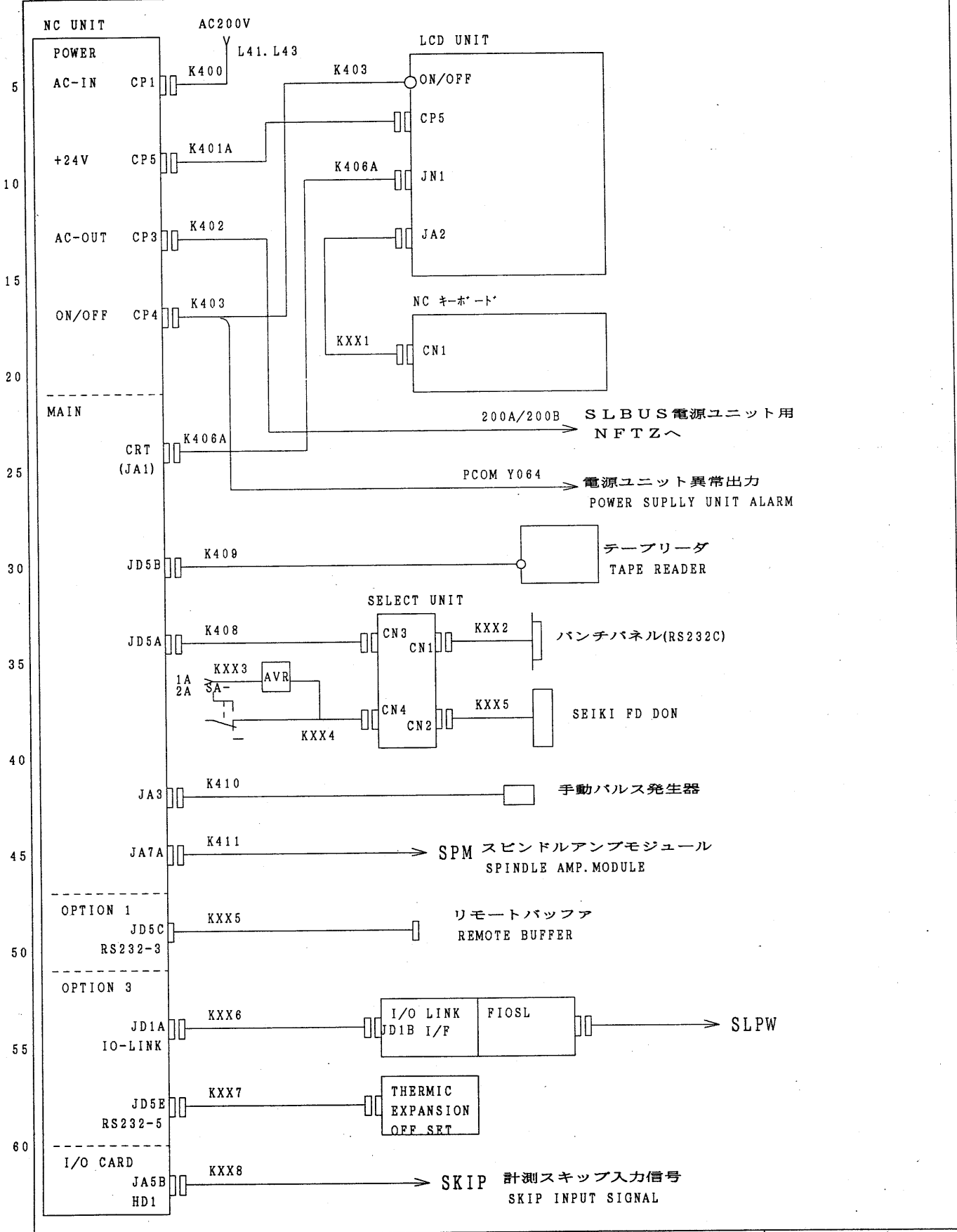
HITACHI SEIKI CO., LTD.

RS232C 切换ボード
RS232C SEL.

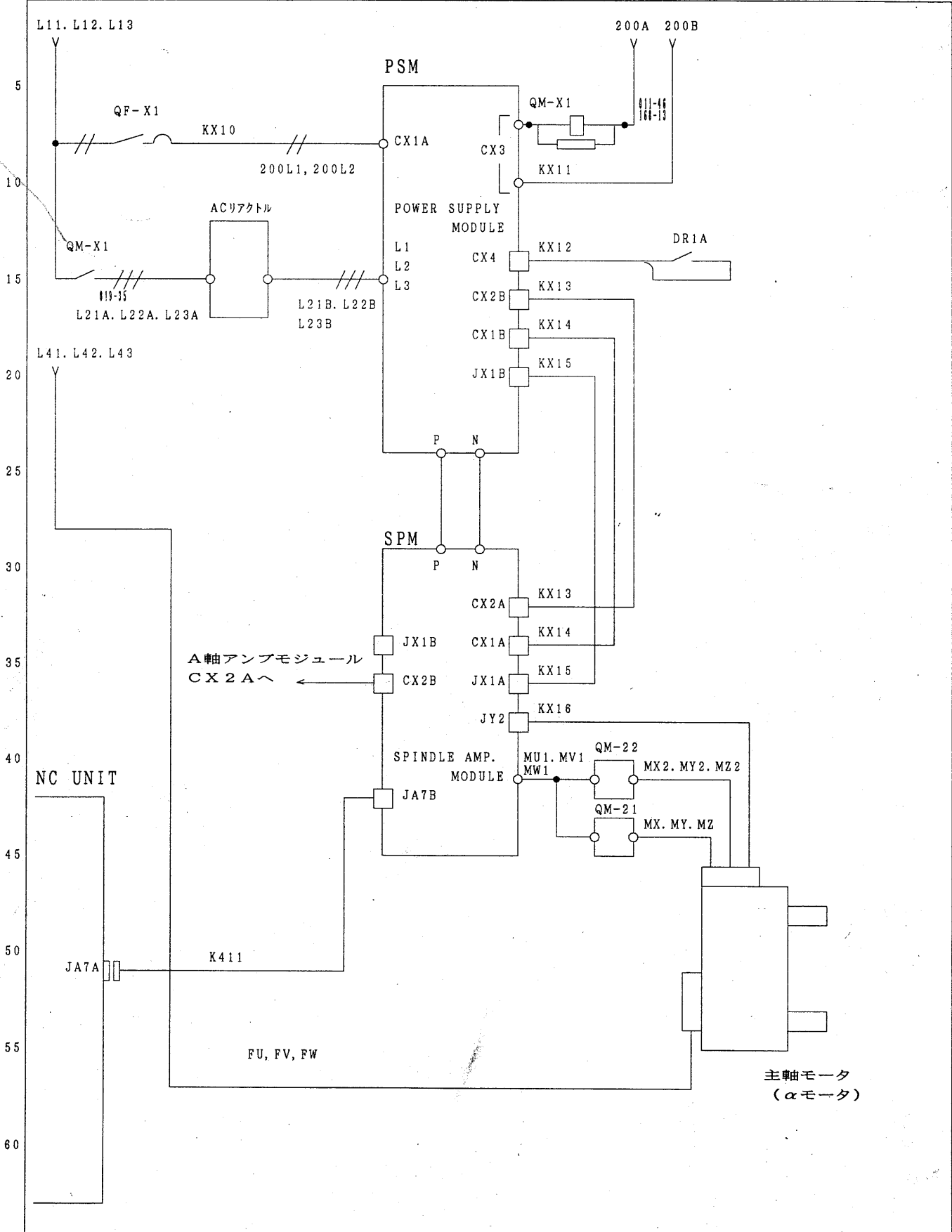


どんどんFD切换ボード
(オプション)

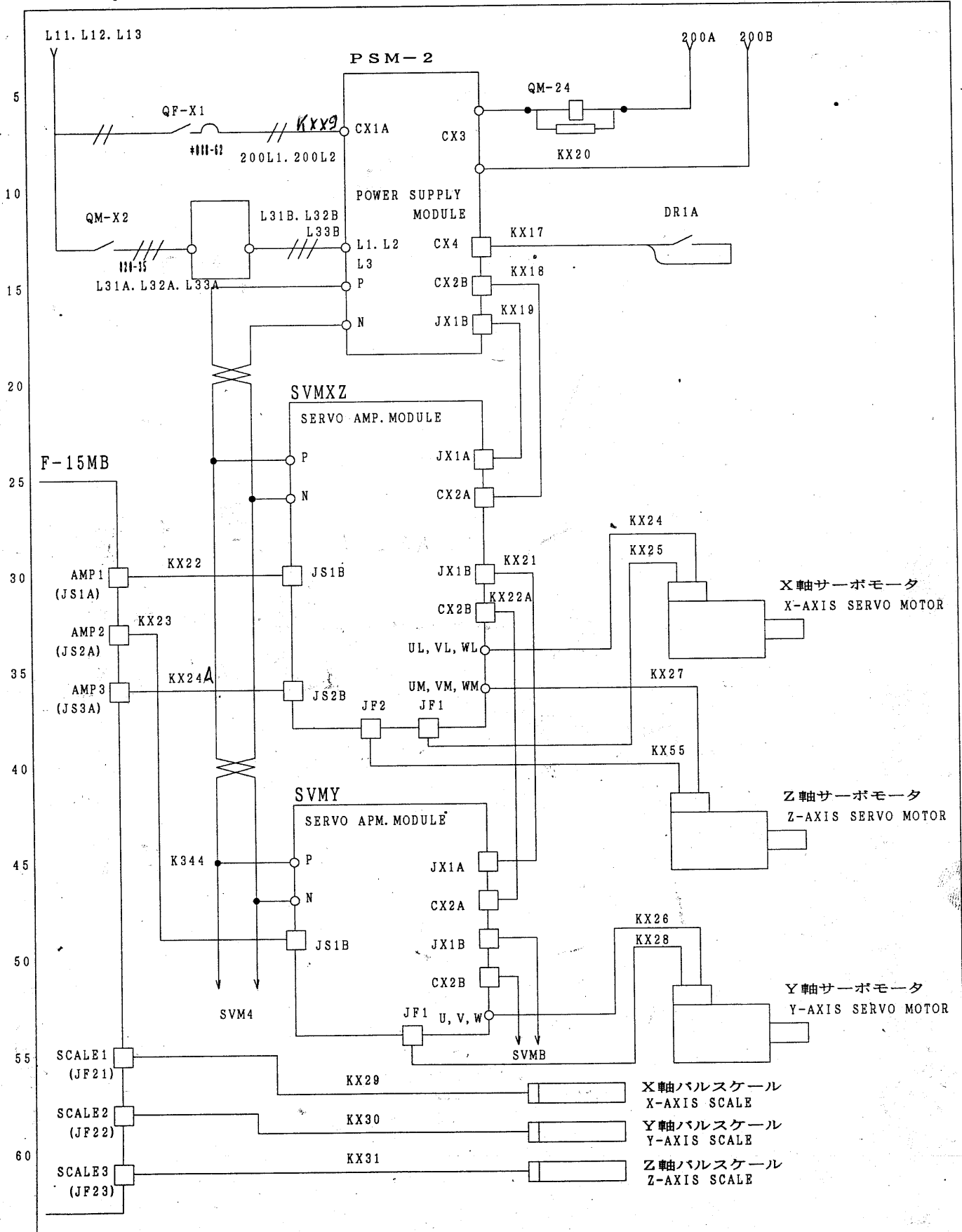
PAGE:166
E2752-1055-2470
DATE 1997-09-19



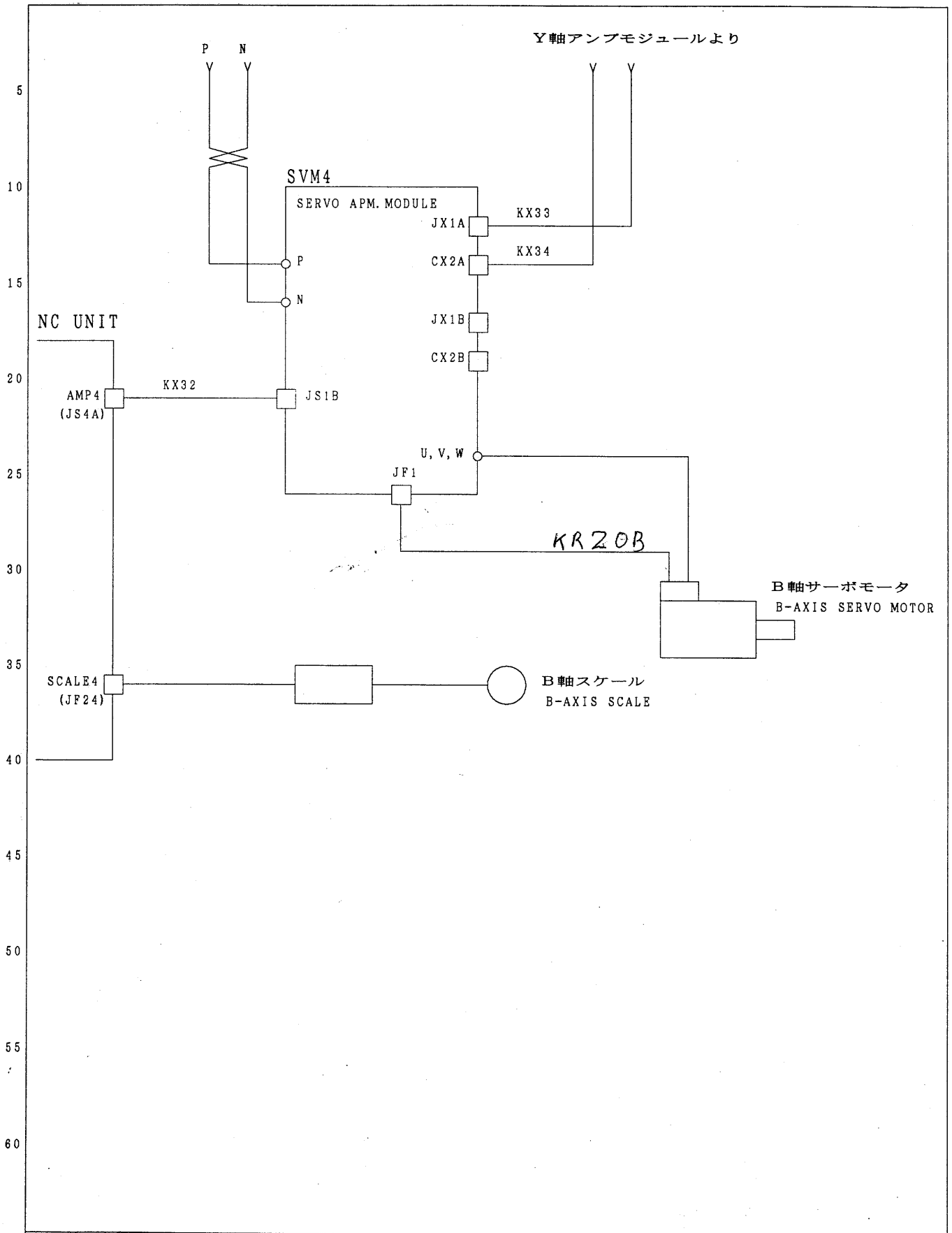
NC装置システム系統図 1
NC UNIT SYSTEM DIAGRAM 1



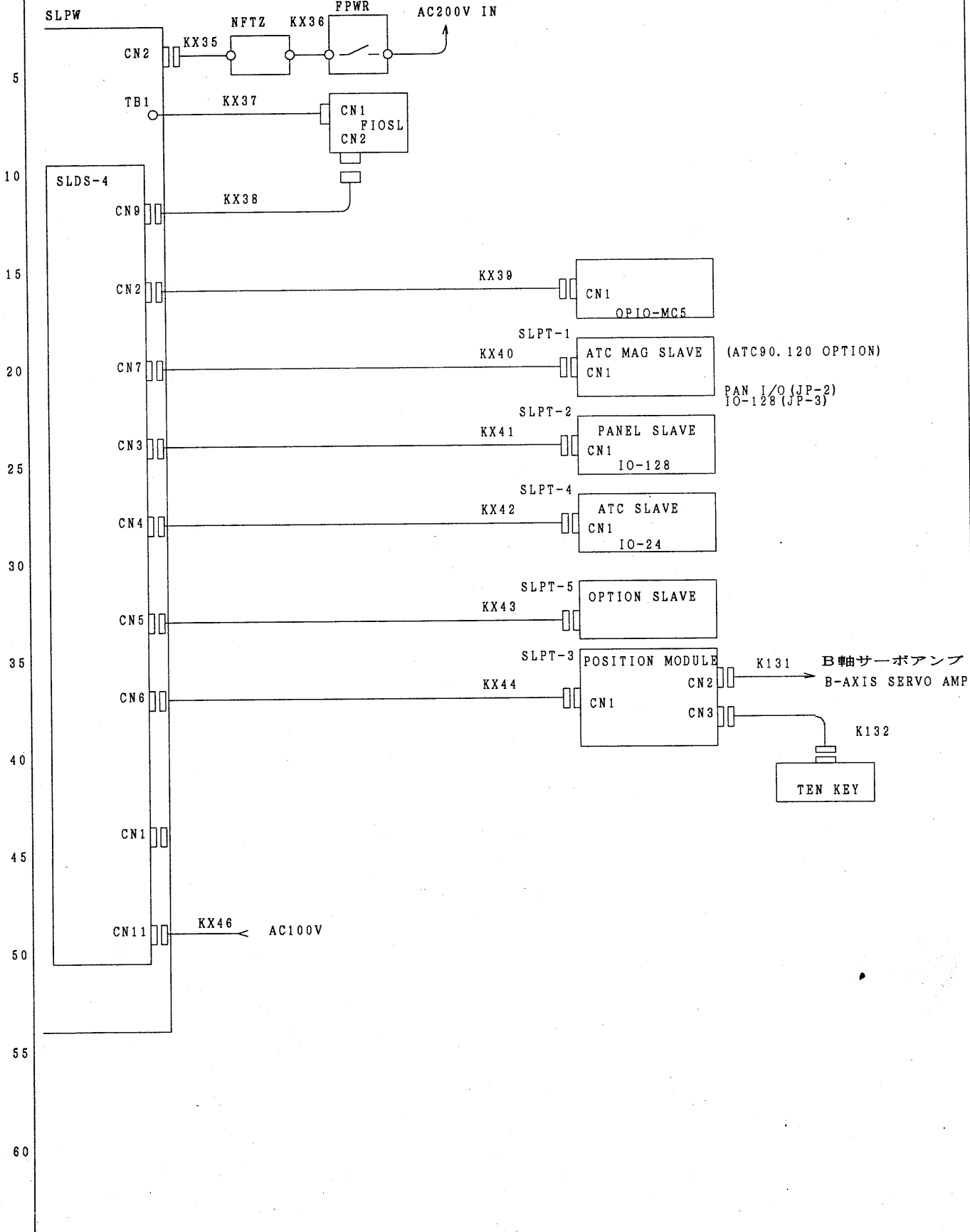
NC装置システム系統図 2
NC UNIT SYSTEM DIAGRAM 2



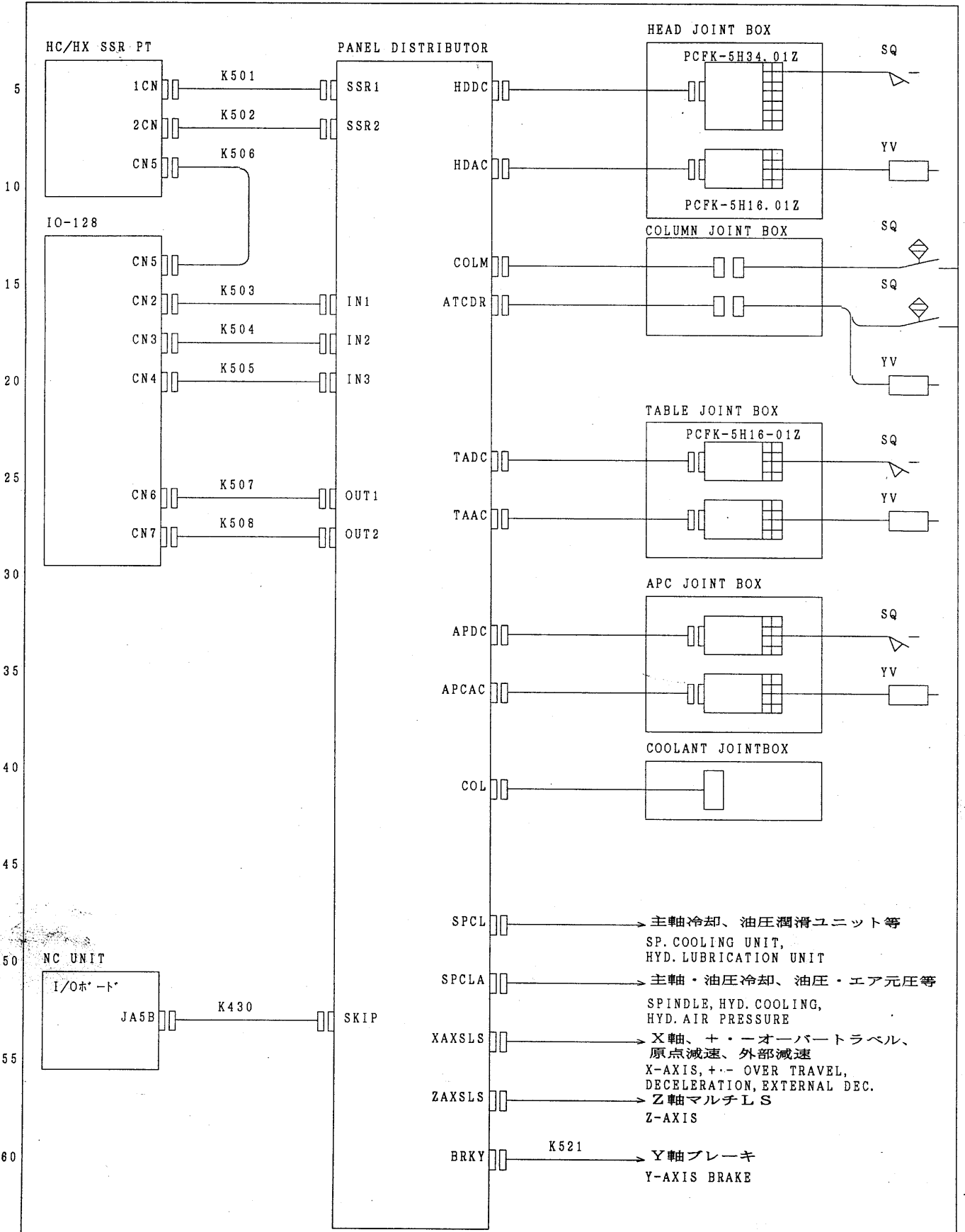
NC装置システム系統図 3
NC UNIT SYSTEM DIAGRAM 3



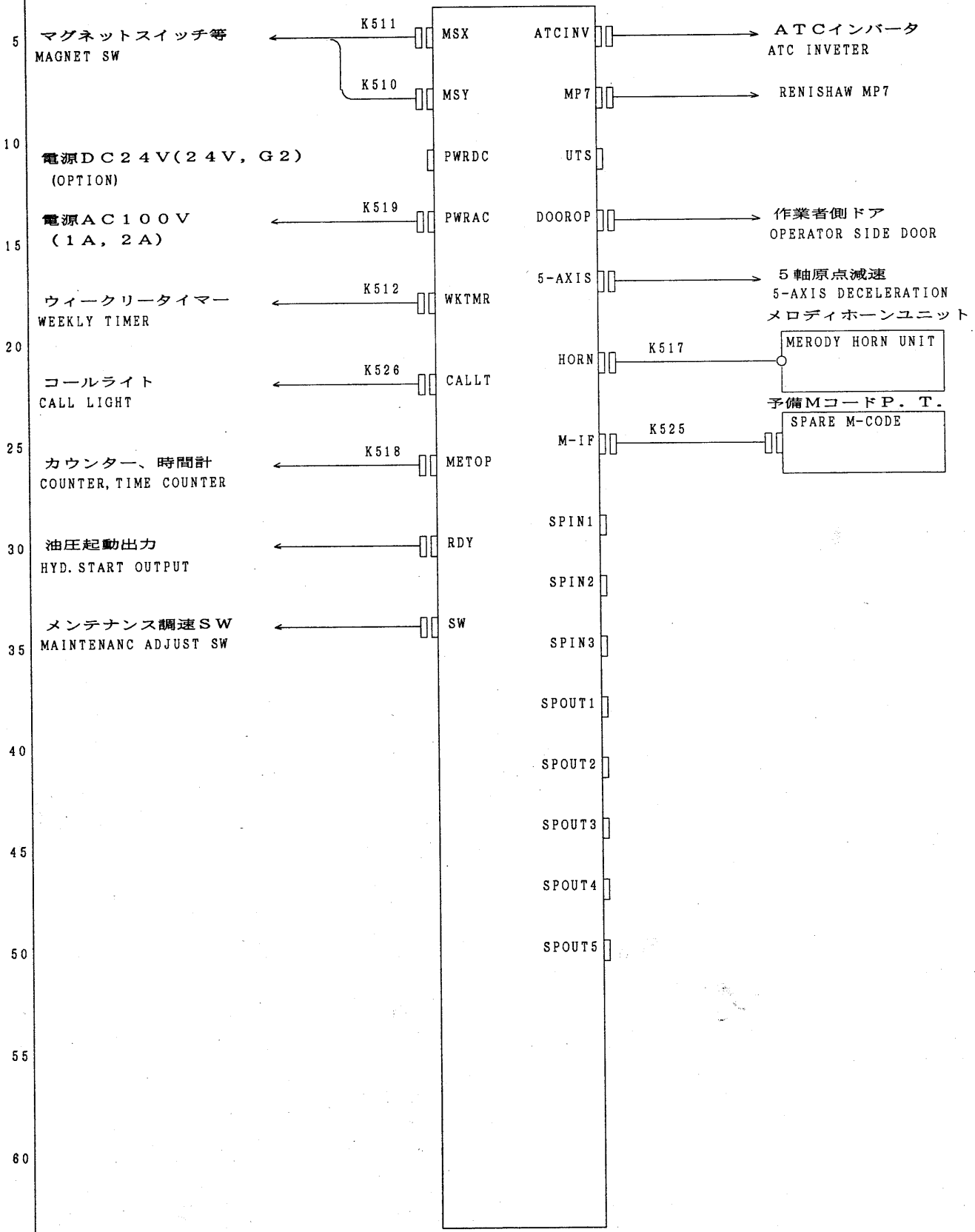
NC装置システム系統図 4
NC UNIT SYSTEM DIAGRAM 4

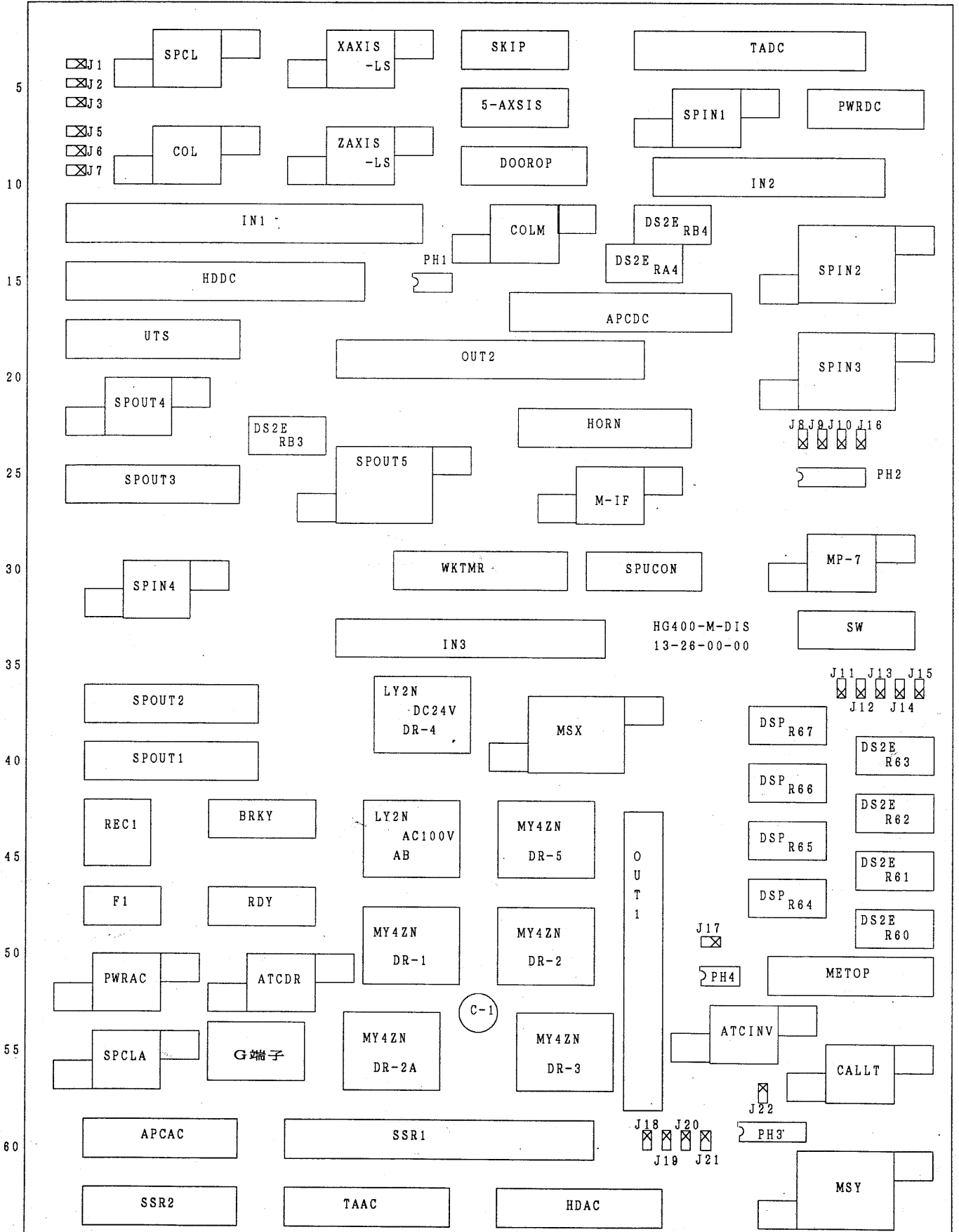


SLBUS CONNECTION



PANEL DISTRIBUTOR





HG400デ*イストリビ*ユー*タ配置図
 HG400 DISTRIBUTOR

PAGE: 174
 E 2752-1055-5410
 DATE 1997-09-19

IN1 XG4A-6031

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 |
| X000 | X002 | X004 | X006 | X010 | X012 | X014 | X016 | X020 | X022 | X024 | X026 | X030 | X032 | X034 |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 |
| X001 | X003 | X005 | X007 | X011 | X013 | X015 | X017 | X021 | X023 | X025 | X027 | X031 | X033 | X035 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|------|-----|-----|-----|-----|
| 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 | 51 | 53 | 55 | 57 | 59 |
| X036 | X040 | X042 | X044 | X046 | X050 | X052 | X054 | X056 | | DD14 | 24V | 24V | 24V | 24V |
| 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 |
| X037 | X041 | X043 | X045 | X047 | X051 | X053 | X055 | X057 | | DD15 | G2 | G2 | G2 | G2 |

IN2 XG4A-6031

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 |
| X060 | X062 | X064 | X066 | X070 | X072 | X074 | X076 | X080 | X082 | X084 | X086 | X090 | X092 | X094 |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 |
| X061 | X063 | X065 | X067 | X071 | X073 | X075 | X077 | X081 | X083 | X085 | X087 | X091 | X093 | X095 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|-----|-----|-----|-----|
| 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 | 51 | 53 | 55 | 57 | 59 |
| X096 | X100 | X102 | X104 | X106 | X110 | X112 | X114 | X116 | | | 24V | 24V | 24V | 24V |
| 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 |
| X097 | X101 | X103 | X105 | X107 | X111 | X113 | X115 | X117 | | | G2 | G2 | G2 | G2 |

IN3 XG4A-4031

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 | 35 | 37 | 39 |
| X120 | X122 | X124 | X126 | X130 | X132 | X134 | X136 | X140 | X142 | X144 | X146 | X150 | X152 | X154 | X156 | 24V | 24V | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 |
| X121 | X123 | X125 | X127 | X131 | X133 | X135 | X137 | X141 | X143 | X145 | X147 | X151 | X153 | X155 | X157 | G2 | G2 | G2 | G2 |

OUT1 XG4A-5031

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 |
| P54 | P56 | P60 | P62 | P64 | P66 | P70 | P72 | P74 | P76 | P80 | P82 | P84 | P86 | P90 | P92 | P94 | P96 | Y100 | Y102 | PA4 | Y106 | 24V | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 |
| P55 | P57 | P61 | P63 | P65 | P67 | P71 | P73 | P75 | P77 | P81 | P83 | P85 | P87 | P91 | P93 | P95 | P97 | Y101 | Y103 | Y0A5 | Y107 | G2 | G2 | G2 |

OUT2 XG4A-5031

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|-----|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 |
| Y110 | Y112 | PB4 | Y116 | Y120 | Y122 | Y124 | Y126 | Y130 | Y132 | Y134 | Y136 | Y140 | Y142 | Y144 | Y146 | Y150 | Y152 | Y154 | Y156 | | | 24V | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 |
| Y111 | PB3 | Y115 | Y117 | Y121 | Y123 | Y125 | Y127 | Y131 | Y133 | Y135 | Y137 | Y141 | Y143 | Y145 | Y147 | Y151 | Y153 | Y155 | Y157 | | | G2 | G2 | G2 |

SSR1 HIF4-40P-3.18DSA

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 | 35 | 37 | 39 |
| Y000 | Y002 | Y004 | Y006 | Y010 | Y012 | Y014 | Y016 | Y020 | Y022 | Y024 | Y028 | Y030 | Y032 | Y034 | Y038 | Y040 | Y042 | Y044 | Y046 |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 |
| Y001 | Y003 | Y005 | Y007 | Y011 | Y013 | Y015 | Y017 | Y021 | Y023 | Y025 | Y027 | Y031 | Y033 | Y035 | Y037 | Y041 | Y043 | Y045 | Y047 |

SSR2 HIF4-16P-3.18DSA

| | | | | | | | |
|------|------|---|------|----|----|----|----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 |
| Y050 | Y052 | | X136 | | 1A | 1A | 1A |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| Y051 | Y053 | | | | 1A | 1A | 1A |

PWRAC
TST12RB01T

| | | |
|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 |
| 1A | 1A | 1A |
| 4 | 5 | 6 |
| 2A | 2A | 2A |
| 7 | 8 | 9 |
| | | |
| 10 | 11 | 12 |
| | | |

XAXIS-LS
TST12RB02T

| | | |
|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| X000 | X001 | X002 |
| 4 | 5 | 6 |
| X027 | X27A | |
| 7 | 8 | 9 |
| 24V | 24V | 24V |
| 10 | 11 | 12 |
| 24V | X27A | |

ZAXIS-LS
TST12RB02T

| | | |
|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| X006 | X007 | X010 |
| 4 | 5 | 6 |
| X057 | | |
| 7 | 8 | 9 |
| 24V | 24V | 24V |
| 10 | 11 | 12 |
| 24V | | |

SPCL
TST12RB02T

| | | |
|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| X020 | X021 | X022 |
| 4 | 5 | 6 |
| X023 | X024 | X037 |
| 7 | 8 | 9 |
| 24V | 24V | 24V |
| 10 | 11 | 12 |
| 24V | | 24V |

COL
TST12RB02T

| | | |
|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| X030 | X031 | X032 |
| 4 | 5 | 6 |
| X033 | X034 | X035 |
| 7 | 8 | 9 |
| X036 | 24V | Y114 |
| 10 | 11 | 12 |
| 2A | CCOL | CCOL |
| | 1 | 2 |

MSX
TST24RB02T

| | | | |
|------|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| X120 | X121 | X122 | X123 |
| 5 | 6 | 7 | 8 |
| X124 | X125 | X126 | X127 |
| 9 | 10 | 11 | 12 |
| 24V | | | |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| X130 | X131 | X132 | X133 |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| X137 | | D20 | D21 |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| 24V | G2 | TL1 | TL2 |

MSY
TST24RB02T

| | | | |
|------|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Y001 | Y002 | Y003 | Y004 |
| 5 | 6 | 7 | 8 |
| Y005 | Y006 | Y007 | Y010 |
| 9 | 10 | 11 | 12 |
| Y011 | Y012 | Y013 | Y014 |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| Y015 | Y016 | Y017 | |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| 2A | A100 | A101 | A102 |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| PCOM | PCOM | | |
| 1 | 2 | Y064 | Y065 |

COLM
TST12RB02T

| | | |
|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| X052 | X053 | X054 |
| 4 | 5 | 6 |
| X055 | X056 | X057 |
| 7 | 8 | 9 |
| 24V | 24V | 24V |
| 10 | 11 | 12 |
| 24V | 24V | 24V |

ATCDR
TST12RB02T

| | | |
|------|-----|----|
| 1 | 2 | 3 |
| X060 | 24V | G2 |
| 4 | 5 | 6 |
| X061 | 24V | G2 |
| 7 | 8 | 9 |
| Y043 | 2A | G |
| 10 | 11 | 12 |
| Y044 | 2A | G |

PWRDC
TST04RD01T

| | | | |
|-----|-----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 24V | 24V | G2 | G2 |

BRKY
TST04RD01T

| | | | |
|------|------|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| BR1B | BRK2 | | |

HDDC HIF4-34P-3.18DSA

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|----|------|------|----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 |
| 24V | X003 | X005 | X013 | X015 | X040 | X042 | X045 | X047 | X051 | | | | SKIP | Y113 | G2 | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 |
| 24V | X004 | X043 | X014 | X018 | X041 | X044 | X046 | X050 | | | | | Y0B2 | | G2 | 24V |

HDAC HIF4-16P-3.18DSA

| | | | | | | | |
|----|------|------|------|------|------|------|----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 |
| 2A | Y020 | Y022 | Y024 | Y026 | Y030 | Y032 | G |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| 2A | Y021 | Y023 | Y025 | Y027 | Y031 | Y033 | G |

TAAC HIF-16P-3.18DSA

| | | | | | | | |
|----|------|------|------|------|----|----|----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 |
| 2A | Y034 | Y036 | Y040 | Y042 | | | G |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| 2A | Y035 | Y037 | Y041 | | | | G |

TADC HIF4-34P-3.18DSA

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|------|------|------|------|------|-----|----|------|-----|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 |
| 24V | X011 | X062 | X064 | X066 | Y0B0 | X070 | 24V | | X072 | 24V | G2 | | | | | |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 |
| 24V | | X063 | X065 | SKIP | X067 | X071 | 24V | | X073 | 24V | G2 | | | | | |

SPUCON

TST03RD01T

| | | |
|----|------|---|
| 1 | 2 | 3 |
| ES | SCOM | |

SKIP

TST03RD01T

| | | |
|------|----|---|
| 1 | 2 | 3 |
| H SK | | |
| IP 1 | OV | |

APCDC HIF4-34P-3.18DSA

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|------|------|------|------|----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 |
| 24V | X074 | X076 | X080 | X082 | | X086 | X090 | DD15 | X092 | | | Y100 | Y102 | Y104 | Y106 | G2 |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 |
| 24V | X075 | X077 | X081 | X083 | X085 | X087 | X091 | | X093 | | | Y101 | Y103 | Y105 | Y107 | G2 |

5-AXIS

TST03RD01T

| | | |
|------|-----|----|
| 1 | 2 | 3 |
| X012 | 24V | G2 |

APCAC HIF4-16P-3.18DSA

| | | | | | | | |
|----|------|------|------|------|----|----|----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 |
| 2A | Y045 | Y047 | Y051 | Y053 | | | G |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| 2A | Y046 | Y050 | Y052 | | | | G |

WKTMR

TST06RD01T

| | | | | | |
|-----|-----|---|------|------|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| XR1 | XR3 | | X150 | X151 | 24V |

METOP

TST06RD01T

| | | | | | |
|------|------|------|------|---|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Y060 | Y061 | Y062 | Y063 | | 2A |

UTS

TST06RD01T

| | | | | | |
|------|------|------|---|-----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| SKIP | Y112 | Y113 | | 24V | G2 |

HORN

TST06RD01T

| | | | | | |
|------|------|------|------|----|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Y094 | Y095 | Y096 | Y097 | G2 | 24V |

SPCLA

TST12RB02T

| | | |
|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| SCOL | HCOL | |
| 1 | 1 | A106 |
| 4 | 5 | 6 |
| SCOL | HCOL | |
| 2 | 2 | 2A |
| 7 | 8 | 9 |
| Y000 | | |
| 10 | 11 | 12 |
| 2A | | |

MP7

TST12RB02T

| | | |
|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| X146 | X147 | Y111 |
| 4 | 5 | 6 |
| SKIP | | |
| 7 | 8 | 9 |
| | | |
| 10 | 11 | 12 |
| 24V | G2 | G |

SW

TST04RD01T

| | | | |
|------|------|------|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| X140 | X152 | X153 | 24V |

RDY

TST04RD01T

| | | | |
|------|------|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Y90A | Y90A | G2 | G2 |

DOOROP

TST04RD01T

| | | | |
|------|------|-----|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| X025 | X026 | 24V | 24V |

CALLT
TST12RB02T

| | | |
|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| Y064 | Y065 | Y066 |
| 4 | 5 | 6 |
| | PCOM | PCOM |
| Y067 | 1 | 2 |
| 7 | 8 | 9 |
| PCOM | PCOM | |
| 3 | 4 | |
| 10 | 11 | 12 |
| 1A | 2A | G |

M-IF
TST12RB02T

| | | |
|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| 24V | X145 | |
| 4 | 5 | 6 |
| | | |
| G2 | | |
| 7 | 8 | 9 |
| | | |
| Y120 | Y121 | Y122 |
| 10 | 11 | 12 |
| | | |
| Y123 | Y124 | 12C5 |

ATCINV
TST12RB02T

| | | |
|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| Y054 | Y055 | Y056 |
| 4 | 5 | 6 |
| | | |
| Y057 | | YCOM |
| 7 | 8 | 9 |
| | | |
| | | |
| 10 | 11 | 12 |
| | | |
| XE4 | G2 | 24V |

SPOUT1 HIF3BA20PA-2.54DSA

| | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 |
| P70 | P72 | P74 | P76 | | | | | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| | | | | | | | | | |
| P71 | P73 | P75 | P77 | | | | | G2 | G2 |

SPOUT2 HIF3BA20PA-2.54DSA

| | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 |
| P80 | P82 | P84 | P86 | | | | | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| | | | | | | | | | |
| P81 | P83 | P85 | P87 | | | | | G2 | G2 |

SPOUT3
TST06RD01T

| | | | | | |
|------|------|------|------|------|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Y115 | Y116 | Y117 | Y126 | Y127 | 24V |

SPOUT5
TST24RB02T

| | | | |
|------|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Y140 | Y141 | Y142 | Y143 |
| 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | | |
| Y144 | Y145 | Y146 | Y147 |
| 9 | 10 | 11 | 12 |
| | | | |
| Y150 | Y151 | Y152 | Y153 |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| | | | |
| Y154 | Y155 | Y156 | Y157 |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| | | | |
| G2 | G2 | G2 | G2 |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| | | | |
| G2 | G2 | G2 | G2 |

SPIN2
TST24RB02T

| | | | |
|------|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| X100 | X101 | X102 | X103 |
| 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | | |
| X104 | X105 | X106 | X107 |
| 9 | 10 | 11 | 12 |
| | | | |
| 24V | 24V | 24V | 24V |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| | | | |
| 24V | 24V | 24V | 24V |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| | | | |
| G2 | G2 | G2 | G2 |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| | | | |
| G2 | G2 | G2 | G2 |

SPIN3
TST24RB02T

| | | | |
|------|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| X110 | X111 | X112 | X113 |
| 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | | |
| X114 | X115 | X116 | X117 |
| 9 | 10 | 11 | 12 |
| | | | |
| 24V | 24V | 24V | 24V |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| | | | |
| 24V | 24V | 24V | 24V |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| | | | |
| G2 | G2 | G2 | G2 |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| | | | |
| G2 | G2 | G2 | G2 |

SPOUT4
TST12RB02T

| | | |
|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| Y130 | Y131 | Y132 |
| 4 | 5 | 6 |
| | | |
| Y133 | Y134 | Y135 |
| 7 | 8 | 9 |
| | | |
| Y136 | Y137 | |
| 10 | 11 | 12 |
| | | |
| G2 | G2 | G2 |

SPIN1
TST12RB02T

| | | |
|------|-----|----|
| 1 | 2 | 3 |
| X094 | 24V | G2 |
| 4 | 5 | 6 |
| | | |
| X095 | 24V | G2 |
| 7 | 8 | 9 |
| | | |
| X096 | 24V | G2 |
| 10 | 11 | 12 |
| | | |
| X097 | 24V | G2 |

SPIN4
TST12RB02T

| | | |
|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| X134 | X135 | X154 |
| 4 | 5 | 6 |
| | | |
| X155 | X156 | X157 |
| 7 | 8 | 9 |
| | | |
| 24V | 24V | 24V |
| 10 | 11 | 12 |
| | | |
| 24V | 24V | 24V |

(ONLY NEW DIS.)

HG400デistributorピナーピン配列図4/4
DISTRIBUTOR ASSIGNMENT 4/4

PAGE: 178

E2752-1055-5450

DATE 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.

CN1 TST12RB01T

| | | |
|-----|-----|-----|
| 1 | 2 | 3 |
| TP | TN | G2 |
| 4 | 5 | 6 |
| VIN | G2 | -5V |
| 7 | 8 | 9 |
| 24V | | |
| 10 | 11 | 12 |
| G2 | DD1 | DD2 |

CN2 XG4A-6031

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 |
| X000 | X002 | X004 | X006 | X010 | X012 | X014 | X016 | X020 | X022 | X024 | X026 | X030 | X032 | X034 |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 |
| X001 | X003 | X005 | X007 | X011 | X013 | X015 | X017 | X021 | X023 | X025 | X027 | X031 | X033 | X035 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|------|-----|-----|-----|-----|
| 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 | 51 | 53 | 55 | 57 | 59 |
| X036 | X040 | X042 | X044 | X046 | X050 | X052 | X054 | X056 | | DD14 | 24V | 24V | 24V | 24V |
| 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 |
| X037 | X041 | X043 | X045 | X047 | X051 | X053 | X055 | X057 | | DD15 | G2 | G2 | G2 | G2 |

CN3 XG4A-6031

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 |
| X060 | X062 | X064 | X066 | X070 | X072 | X074 | X076 | X080 | X082 | X084 | X086 | X090 | X092 | X094 |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 |
| X061 | X063 | X065 | X067 | X071 | X073 | X075 | X077 | X081 | X083 | X085 | X087 | X091 | X093 | X095 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|-----|-----|-----|-----|
| 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 | 51 | 53 | 55 | 57 | 59 |
| X096 | X100 | X102 | X104 | X106 | X110 | X112 | X114 | X116 | | PA | 24V | 24V | 24V | 24V |
| 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 |
| X097 | X101 | X103 | X105 | X107 | X111 | X113 | X115 | X117 | | PB | G2 | G2 | G2 | G2 |

CN4 XG4A-4031

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 | 35 | 37 | 39 |
| X120 | X122 | X124 | X126 | X130 | X132 | X134 | X136 | X140 | X142 | X144 | X146 | X150 | X152 | X154 | X156 | 24V | 24V | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 |
| X121 | X123 | X125 | X127 | X131 | X133 | X135 | X137 | X141 | X143 | X145 | X147 | X151 | X153 | X155 | X157 | G2 | G2 | G2 | G2 |

制御盤 IO-128 ピン配列図 1/2
 PANEL IO-128 ASSIGNMENT 1/2

PAGE: 179
 E2752-1055-5460
 DATE 1997-09-19

CN5 XG4A-5031

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 |
| P0 | P2 | P4 | P6 | P10 | P12 | P14 | P16 | P20 | P22 | P24 | P26 | P30 | P32 | P34 | P36 | P40 | P42 | P44 | P46 | P50 | P52 | 24V | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 |
| P1 | P3 | P5 | P7 | P11 | P13 | P15 | P17 | P21 | P23 | P25 | P27 | P31 | P33 | P35 | P37 | P41 | P43 | P45 | P47 | P51 | P53 | G2 | G2 | G2 |

CN6 XG4A-5031

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 |
| Y054 | Y056 | Y060 | Y062 | Y064 | Y066 | Y070 | Y072 | Y074 | Y076 | Y080 | Y082 | Y084 | Y086 | Y090 | Y092 | Y094 | Y096 | Y0A0 | Y0A2 | Y0A4 | Y0A6 | 24V | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 |
| Y055 | Y057 | Y061 | X063 | Y065 | Y067 | Y071 | Y073 | Y075 | Y077 | Y081 | Y083 | Y085 | Y087 | Y091 | Y093 | Y095 | Y097 | Y0A1 | Y0A3 | Y0A5 | Y0A7 | G2 | G2 | G2 |

CN7 XG4A-5031

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|-----|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 |
| Y110 | Y112 | Y114 | Y116 | Y120 | Y122 | Y124 | Y126 | Y130 | Y132 | Y134 | Y136 | Y140 | Y142 | Y144 | Y146 | Y150 | Y152 | Y154 | Y156 | | | 24V | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 |
| Y111 | Y113 | Y115 | Y117 | Y121 | Y123 | Y125 | Y127 | Y131 | Y133 | Y135 | Y137 | Y141 | Y143 | Y145 | Y147 | Y151 | Y153 | Y155 | Y157 | | | G2 | G2 | G2 |

CN5 HIF3BB-60PA-2.54DSA

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 |
| P0 | P2 | P4 | P6 | P10 | P12 | P14 | P16 | P20 | P22 | P24 | P26 | P30 | P32 | P34 |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 |
| P1 | P3 | P5 | P7 | P11 | P13 | P15 | P17 | P21 | P23 | P25 | P27 | P31 | P33 | P35 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|
| 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 | 51 | 53 | 55 | 57 | 59 |
| P36 | P40 | P42 | P44 | P46 | P50 | P52 | 24V | 24V | 24V | | | | | |
| 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 |
| P37 | P41 | P43 | P45 | P47 | P51 | P53 | G2 | G2 | G2 | | | | | |

1CN HIF4-40P-3.18DSA

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 | 35 | 37 | 39 |
| Y000 | Y002 | Y004 | Y006 | Y010 | Y012 | Y014 | Y016 | Y020 | Y022 | Y024 | Y026 | Y030 | Y032 | Y034 | Y036 | Y040 | Y042 | Y044 | Y046 |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 |
| Y001 | Y003 | Y005 | Y007 | Y011 | Y013 | Y015 | Y017 | Y021 | Y023 | Y025 | Y027 | Y031 | Y033 | Y035 | Y037 | Y041 | Y043 | Y045 | Y047 |

2CN HIF4-16P-3.18DSA

| | | | | | | | |
|------|------|---|------|----|----|----|----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 |
| Y050 | Y052 | | X136 | | 1A | 1A | 1A |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| Y051 | Y053 | | | | 1A | 1A | 1A |

制御盤 SSR-1 ピン配列図
 PANEL SSR-1 ASSIGNMENT

PAGE: 181
 E2752-1055-5480
 DATE 1997-09-19

テーブル中継BOX
TABLE JOINT BOX

TAD16

TAA16

| B | | A | |
|---|-------|---|-------|
| 1 | 24V | 1 | 24V |
| 1 | 24V | 1 | 24V |
| 2 | | 2 | X011 |
| 3 | X063 | 3 | X062 |
| 4 | X065 | 4 | X064 |
| 5 | SKIP | 5 | X066 |
| 6 | X067 | 6 | Y0B0 |
| 7 | X071 | 7 | X070 |
| 8 | 24VG2 | 8 | 24VG2 |
| 8 | 24VG2 | 8 | 24VG2 |

| B | | A | |
|---|------|---|------|
| 1 | 2A | 1 | 2A |
| 1 | 2A | 1 | 2A |
| 2 | Y035 | 2 | Y034 |
| 3 | Y037 | 3 | Y036 |
| 4 | Y041 | 4 | Y040 |
| 5 | | 5 | Y042 |
| 6 | | 6 | |
| 7 | | 7 | |
| 8 | G | 8 | G |
| 8 | G | 8 | G |

ヘッド中継BOX
HEAD JOINT BOX

HDAC HDDC

| B | | A | |
|---|------|---|------|
| 1 | 2A | 1 | 2A |
| 1 | 2A | 1 | 2A |
| 2 | Y021 | 2 | Y020 |
| 3 | Y023 | 3 | Y022 |
| 4 | Y025 | 4 | Y024 |
| 5 | Y027 | 5 | Y026 |
| 6 | Y031 | 6 | Y030 |
| 7 | Y033 | 7 | Y032 |
| 8 | G | 8 | G |
| 8 | G | 8 | G |

| B | | A | |
|----|------|----|----------------------|
| 1 | 24V | 1 | 24V |
| 1 | 24V | 1 | 24V |
| 1 | 24V | 1 | 24V |
| 2 | X004 | 2 | X003 |
| 3 | X043 | 3 | X005 |
| 4 | X014 | 4 | X013 |
| 5 | X016 | 5 | X015 |
| 6 | X041 | 6 | X040 |
| 7 | X044 | 7 | X042 |
| 8 | X046 | 8 | X045 |
| 9 | X050 | 9 | X047 |
| 10 | | 10 | X051 |
| 11 | | 11 | |
| 12 | | 12 | |
| 13 | | 13 | |
| 14 | SKIP | 14 | Y0B2 SKIP |
| 15 | | 15 | Y0B3 |
| 16 | G2 | 16 | G2 |
| 17 | 24V | 17 | 24V |
| 17 | 24V | 17 | 24V |

APC中継BOX
APC JOINT BOX

APC A16

APC D34

| B 1 | | A 1 | |
|-----|------|-----|------|
| 1 | 2A | 1 | 2A |
| 1 | 2A | 1 | 2A |
| 2 | Y046 | 2 | Y045 |
| 3 | Y050 | 3 | Y047 |
| 4 | Y052 | 4 | Y051 |
| 5 | | 5 | Y053 |
| 6 | | 6 | |
| 7 | | 7 | |
| 8 | G | 8 | G |
| 8 | G | 8 | G |

| B | | A | |
|----|------|----|------|
| 1 | 24V | 1 | 24V |
| 1 | 24V | 1 | 24V |
| 2 | X075 | 2 | X074 |
| 3 | X077 | 3 | X076 |
| 4 | X081 | 4 | X080 |
| 5 | X083 | 5 | X082 |
| 6 | X085 | 6 | X084 |
| 7 | X087 | 7 | X086 |
| 8 | X091 | 8 | X090 |
| 9 | | 9 | DD15 |
| 10 | X093 | 10 | X092 |
| 11 | | 11 | |
| 12 | | 12 | |
| 13 | Y0A1 | 13 | Y0A0 |
| 14 | Y0A3 | 14 | Y0A2 |
| 15 | Y0A5 | 15 | Y0A4 |
| 16 | Y0A7 | 16 | Y0A6 |
| 17 | G2 | 17 | G2 |
| 17 | G2 | 17 | G2 |
| 17 | G2 | 17 | G2 |

中継BOX内端子台
TERMINAL IN JOINT BOX

PAGE: 182
E2752-1055-5482
DATE | 1997-09-19

CN1 TST12RB01T

| | | |
|-----|------|-----|
| 1 | 2 | 3 |
| TP | TN | G2 |
| 4 | 5 | 8 |
| VIN | G2 | -5V |
| 7 | 8 | 9 |
| 24V | | |
| 10 | 11 | 12 |
| G2 | DD15 | DD1 |

CN2 TST24RB02T

| | | | |
|------|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 24V | X160 | G2 | 24V |
| 5 | 6 | 7 | 8 |
| X161 | G2 | 24V | X162 |
| 9 | 10 | 11 | 12 |
| G2 | 24V | X163 | G2 |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| 24V | X164 | G2 | 24V |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| X165 | G2 | 24V | X166 |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| G2 | 24V | X167 | G2 |

CN3 TST24RB02T

| | | | |
|------|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 24V | X170 | G2 | 24V |
| 5 | 6 | 7 | 8 |
| X171 | G2 | 24V | X172 |
| 9 | 10 | 11 | 12 |
| G2 | 24V | X173 | G2 |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| 24V | X174 | G2 | 24V |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| X175 | G2 | 24V | X176 |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| G2 | 24V | X177 | G2 |

CN4 TST24RB02T

| | | | |
|------|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 24V | X180 | G2 | 24V |
| 5 | 6 | 7 | 8 |
| X181 | G2 | 24V | X182 |
| 9 | 10 | 11 | 12 |
| G2 | 24V | X183 | G2 |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| 24V | X184 | G2 | 24V |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| X185 | G2 | 24V | X186 |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| G2 | 24V | X187 | G2 |

CN5 TST24RB02T

| | | | |
|------|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Y160 | 2A | G | Y161 |
| 5 | 6 | 7 | 8 |
| 2A | G | Y162 | 2A |
| 9 | 10 | 11 | 12 |
| G | Y163 | 2A | G |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| Y164 | 2A | G | Y165 |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| 2A | G | Y166 | 2A |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| G | Y167 | 2A | G |

CN6 TST24RB02T

| | | | |
|------|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Y170 | 2A | G | Y171 |
| 5 | 6 | 7 | 8 |
| 2A | G | Y172 | 2A |
| 9 | 10 | 11 | 12 |
| G | Y173 | 2A | G |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| Y174 | 2A | G | Y175 |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| 2A | G | Y176 | 2A |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| G | Y177 | 2A | G |

CN7 TST12RB02T

| | | |
|------|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| Y180 | Y181 | Y182 |
| 4 | 5 | 6 |
| Y183 | Y184 | Y185 |
| 7 | 8 | 9 |
| Y186 | Y187 | G2 |
| 10 | 11 | 12 |
| G2 | G2 | G2 |

CN8 TST03RD01T

| | | |
|----|----|---|
| 1 | 2 | 3 |
| 1A | 2A | G |

| | | | | | |
|-----|-----|-----|----|------|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 24V | PA2 | PB2 | G2 | DD15 | DD1 |

ATC IO-24 ピン配列図
ATC IO-24 ASSIGNMENT

PAGE:183
E2752-1055-5510
DATE | 1997-09-19

CN1 TST12RB01T

| | | |
|-----|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| TP | TN | G2 |
| 4 | 5 | 6 |
| VIN | G2 | -5V |
| 7 | 8 | 9 |
| 24V | | |
| 10 | 11 | 12 |
| G2 | DD13 | DD14 |

CN3 HIF3BB50PA-2.54DSA

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 |
| X200 | X202 | X204 | X206 | X210 | X212 | X214 | X216 | X220 | X222 | X224 | X226 | X230 | X232 | X234 | X236 | X240 | X242 | X244 | X246 | PAM | PAS | 24V | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 |
| X201 | X203 | X205 | X207 | X211 | X213 | X215 | X217 | X221 | X223 | X225 | X227 | X231 | X233 | X235 | X237 | X241 | X243 | X245 | X247 | PBM | PBS | G2 | G2 | G2 |

CN4 HIF3BB50PA-2.54DSA

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 |
| X250 | X252 | X254 | X256 | X260 | X262 | X264 | X266 | X270 | X272 | X274 | X276 | X280 | X282 | X284 | X286 | X290 | X292 | X294 | X296 | DD13 | 24V | 24V | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 |
| X251 | X253 | X255 | X257 | X261 | X263 | X265 | X267 | X271 | X273 | X275 | X277 | X281 | X283 | X285 | X287 | X291 | X293 | X295 | X297 | DD14 | G2 | G2 | G2 | G2 |

CN5 HIF3BB60PA-2.54DSA

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 |
| Y200 | Y202 | Y204 | Y206 | Y210 | Y212 | Y214 | Y216 | Y220 | Y222 | Y224 | Y226 | Y230 | Y232 | Y234 |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 |
| Y201 | Y203 | Y205 | Y207 | Y211 | Y213 | Y215 | Y217 | Y221 | Y223 | Y225 | Y227 | Y231 | Y233 | Y235 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|
| 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 | 51 | 53 | 55 | 57 | 59 |
| Y236 | Y240 | Y242 | Y244 | Y246 | Y250 | Y252 | Y254 | Y256 | Y260 | Y262 | Y264 | Y266 | 24V | 24V |
| 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 |
| Y237 | Y241 | Y243 | Y245 | Y247 | Y251 | Y253 | Y255 | Y257 | Y261 | Y263 | Y265 | Y267 | G2 | G2 |

CN6 HIF3BA20PA-2.54DSA

| | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 |
| Y300 | Y302 | Y304 | Y306 | Y310 | Y312 | Y314 | Y316 | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| Y301 | Y303 | Y305 | Y307 | Y311 | Y313 | Y315 | Y317 | G2 | G2 |

CN7 HIF3BA20PA-2.54DSA

| | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 |
| Y270 | Y272 | Y274 | Y276 | Y280 | Y282 | Y284 | Y286 | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| Y271 | Y273 | Y275 | Y277 | Y281 | Y283 | Y285 | Y287 | G2 | G2 |

90, 120 ATC PAN-I/O ピン配列図
90, 120 ATC PAN-I/O ASSIGNMENT

PAGE: 184
E2752-1055-5520
DATE 1997-09-19

CN1 TST12RB01T

| | | |
|-----|------|------|
| 1 | 2 | 3 |
| TP | TN | G2 |
| 4 | 5 | 6 |
| VIN | G2 | -5V |
| 7 | 8 | 9 |
| 24V | | |
| 10 | 11 | 12 |
| G2 | DD13 | DD14 |

CN2 XG4A-6031

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 |
| X200 | X202 | X204 | X206 | X210 | X212 | X214 | X216 | X220 | X222 | X224 | X226 | | | |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 |
| X201 | X203 | X205 | X207 | X211 | X213 | X215 | X217 | X221 | X223 | X225 | X227 | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 | 51 | 53 | 55 | 57 | 59 |
| | | | | | | | | | | | | 24V | 24V | 24V |
| 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 |
| | | | | | | | | | | | | G2 | G2 | G2 |

CN5 XG4A-5031

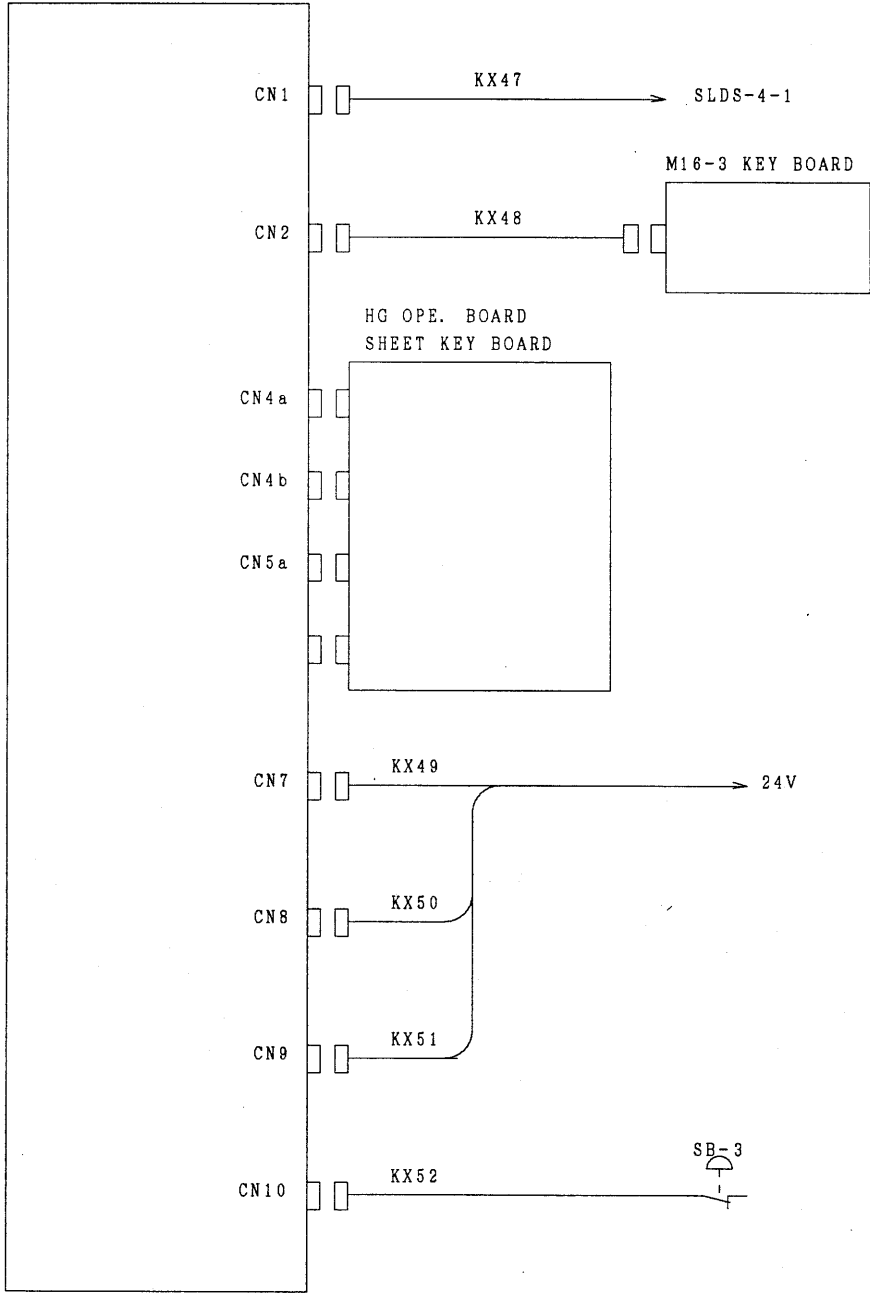
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 | 33 | 35 | 37 | 39 | 41 | 43 | 45 | 47 | 49 |
| Y200 | Y202 | Y204 | Y206 | Y210 | Y212 | Y214 | Y216 | Y220 | Y222 | Y224 | Y226 | | | | | | | | | | | 24V | 24V | 24V |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 |
| Y201 | Y203 | Y205 | Y207 | Y211 | Y213 | Y215 | Y217 | Y221 | Y223 | Y225 | Y227 | | | | | | | | | | | G2 | G2 | G2 |

90, 120ATC IO-128ピン配列(JP-3)
 90, 120ATC IO-128 ASSIGN. M (JP-3)

PAGE: 185
 E2752-1055-5522
 DATE | 1997-09-19

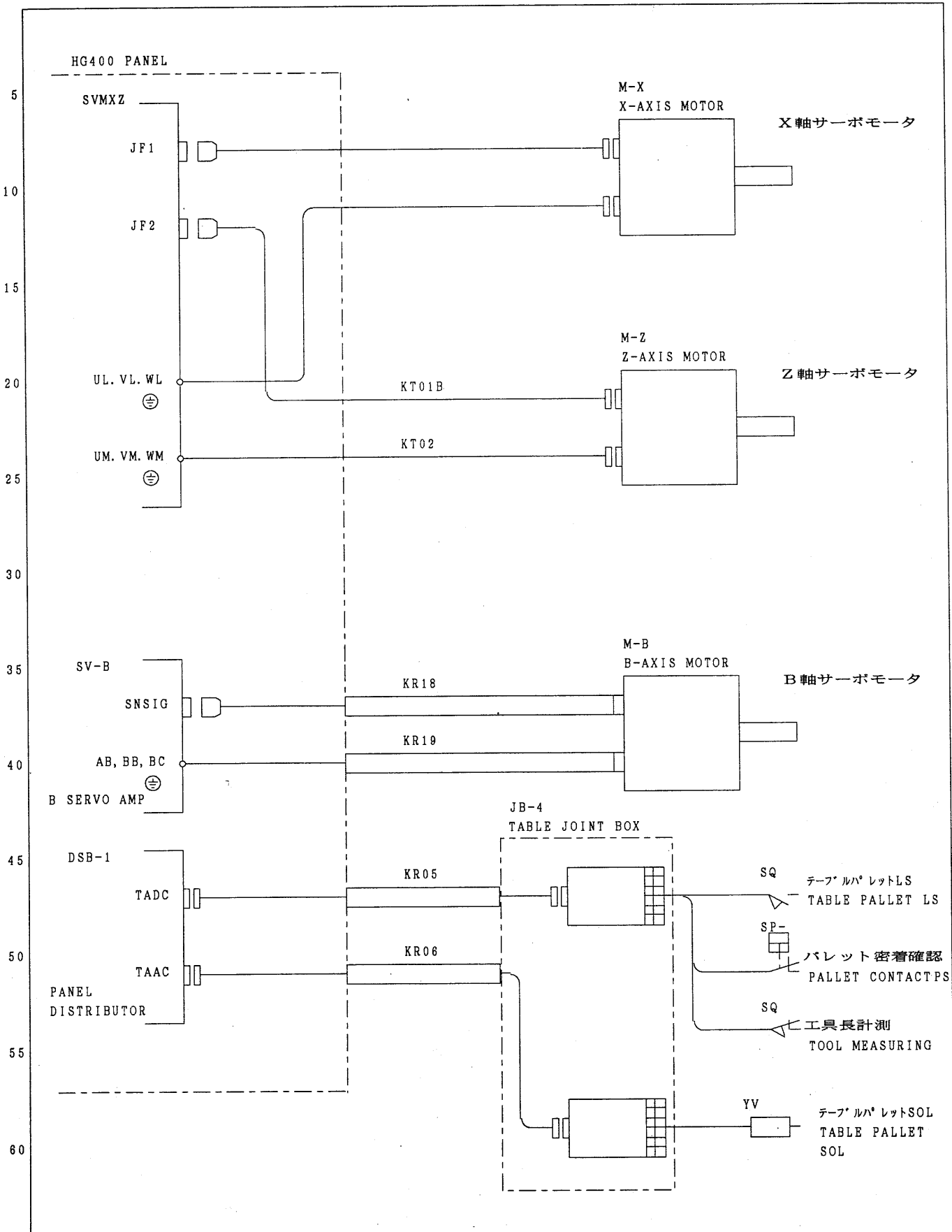
OPERATION SLAVE

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60

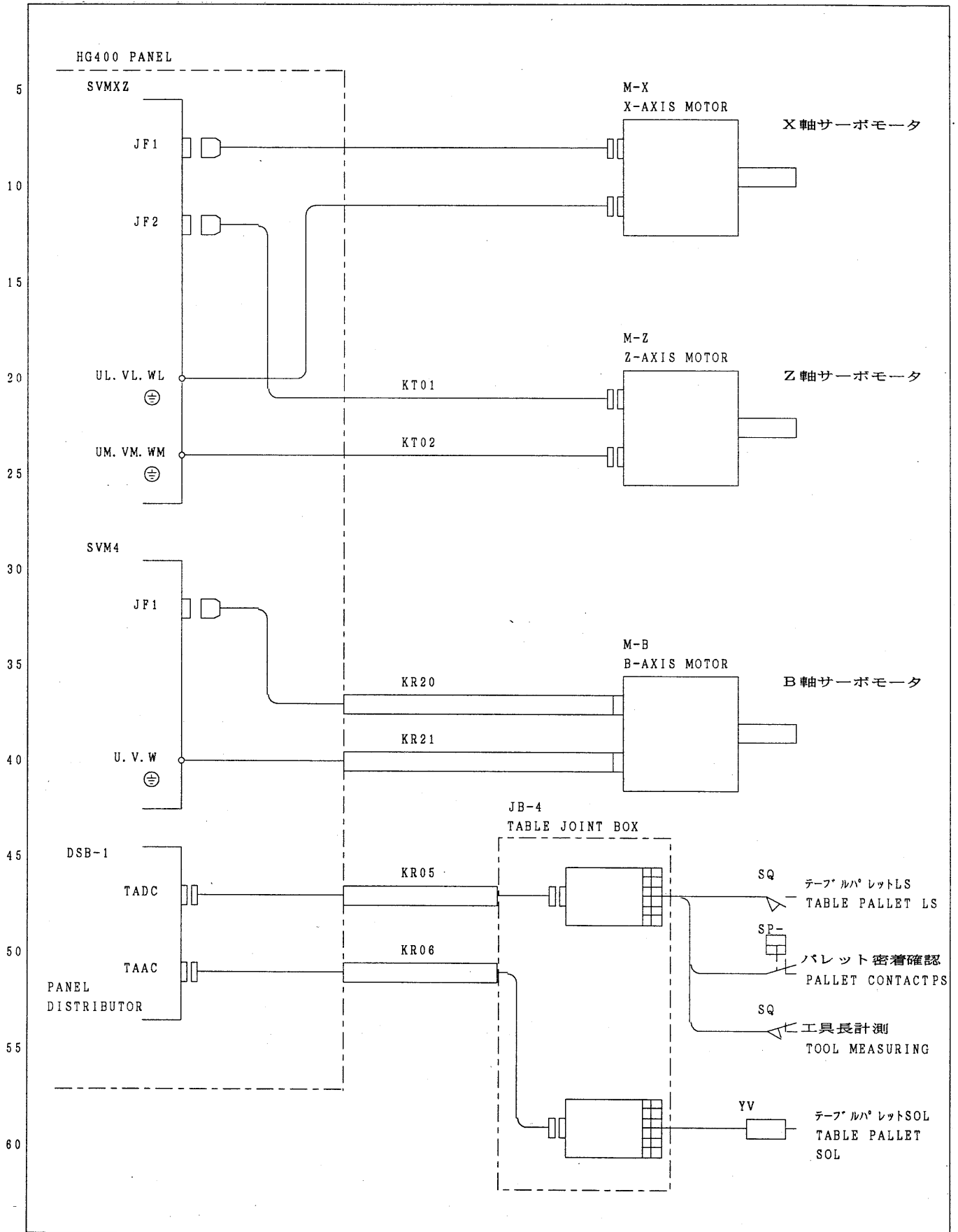


操作盤スレーブ接続図
OPERATION BOARD CONNECTION

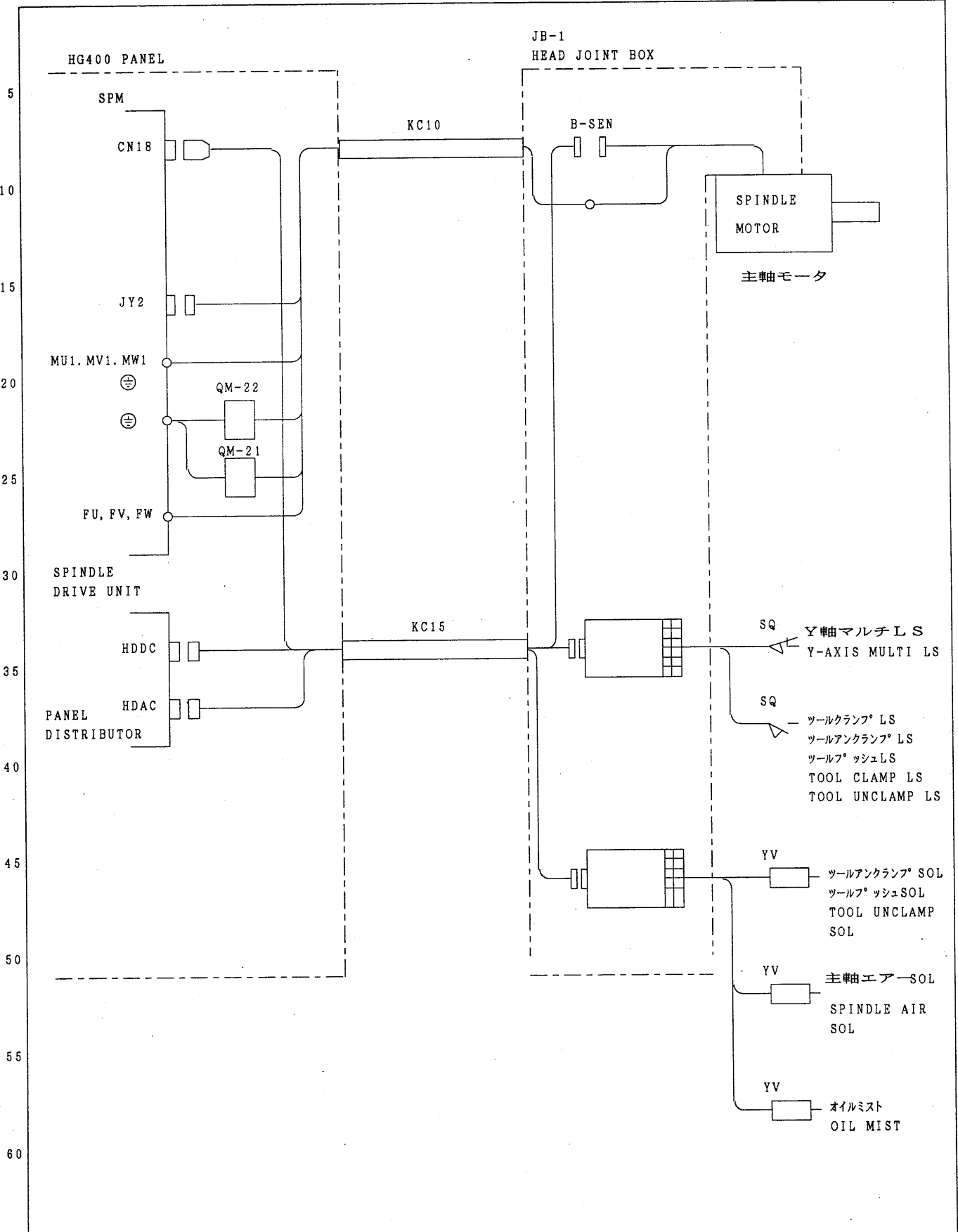
| |
|-------------------|
| PAGE: 186 |
| E2752-1055-6000 |
| DATE 1997-09-19 |



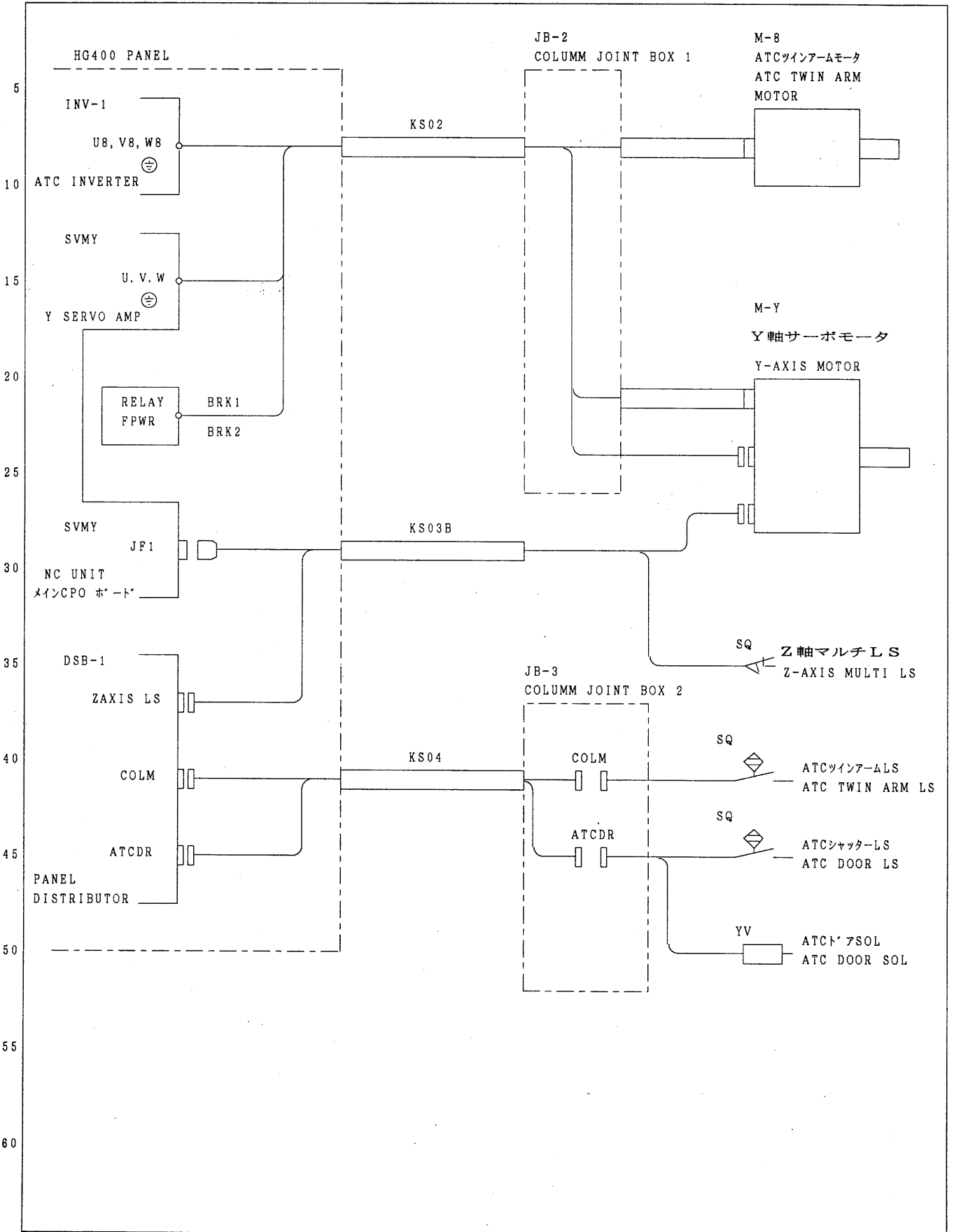
外部配線系統図 (1度テーブル)
EXTERNAL DIAGRAM (1° TABLE)



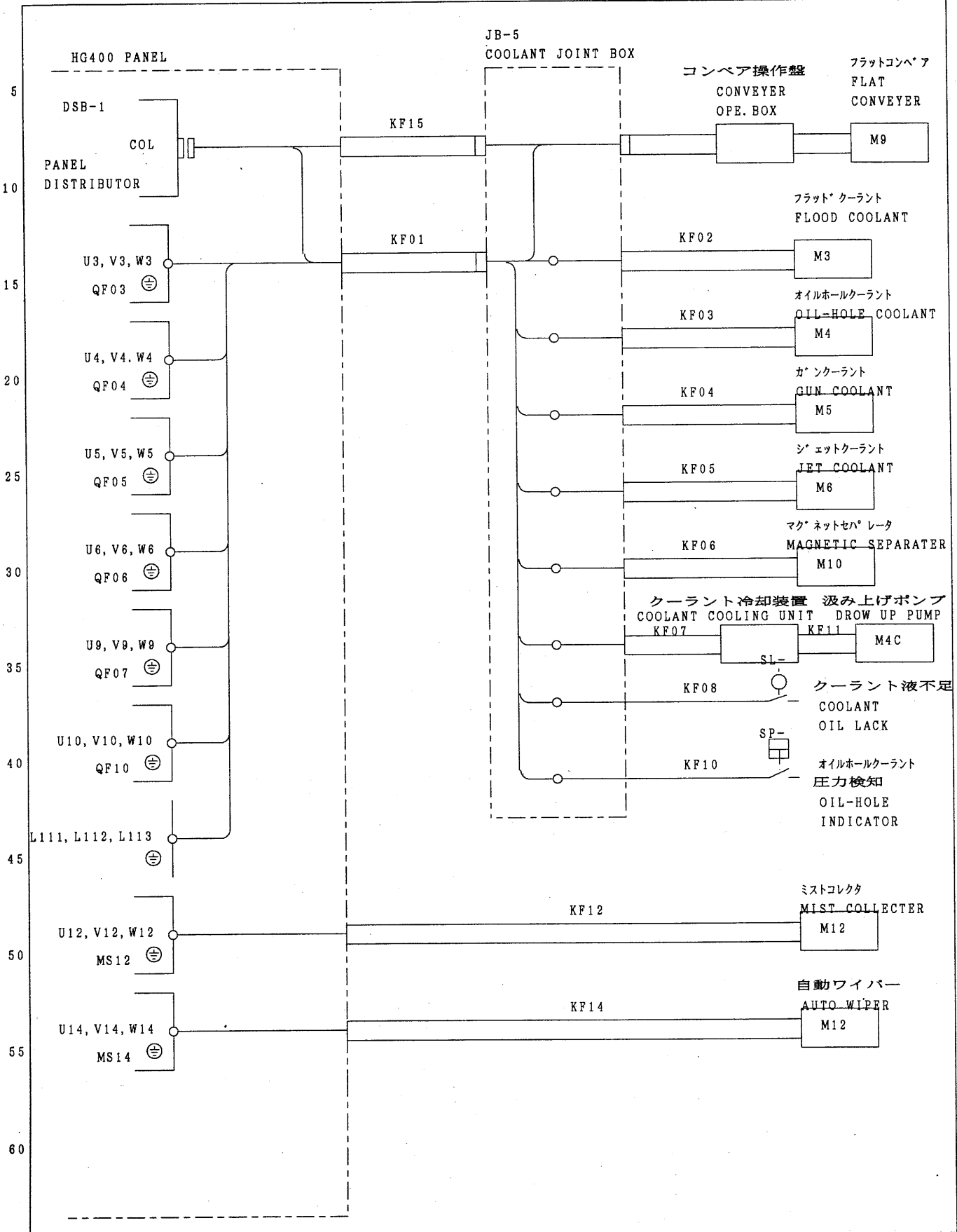
外部配線系統図 (NCテーブル)
EXTERNAL DIAGRAM (NC TABLE)



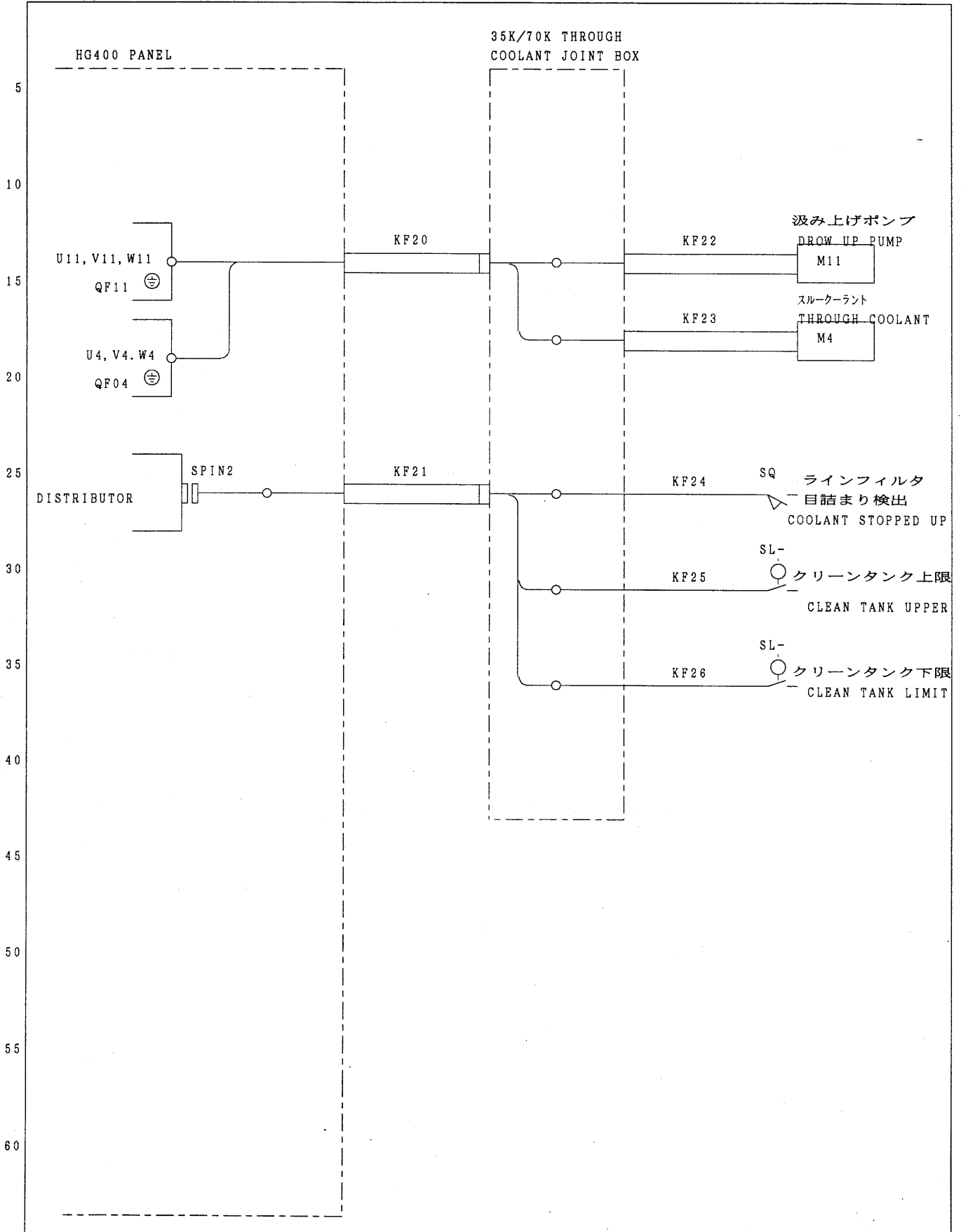
外部配線系統図 (ヘッド)
 EXTERNAL DIAGRAM (HEAD)



外部配線系統図 (コラム)
EXTERNAL DIAGRAM (COLUMN)

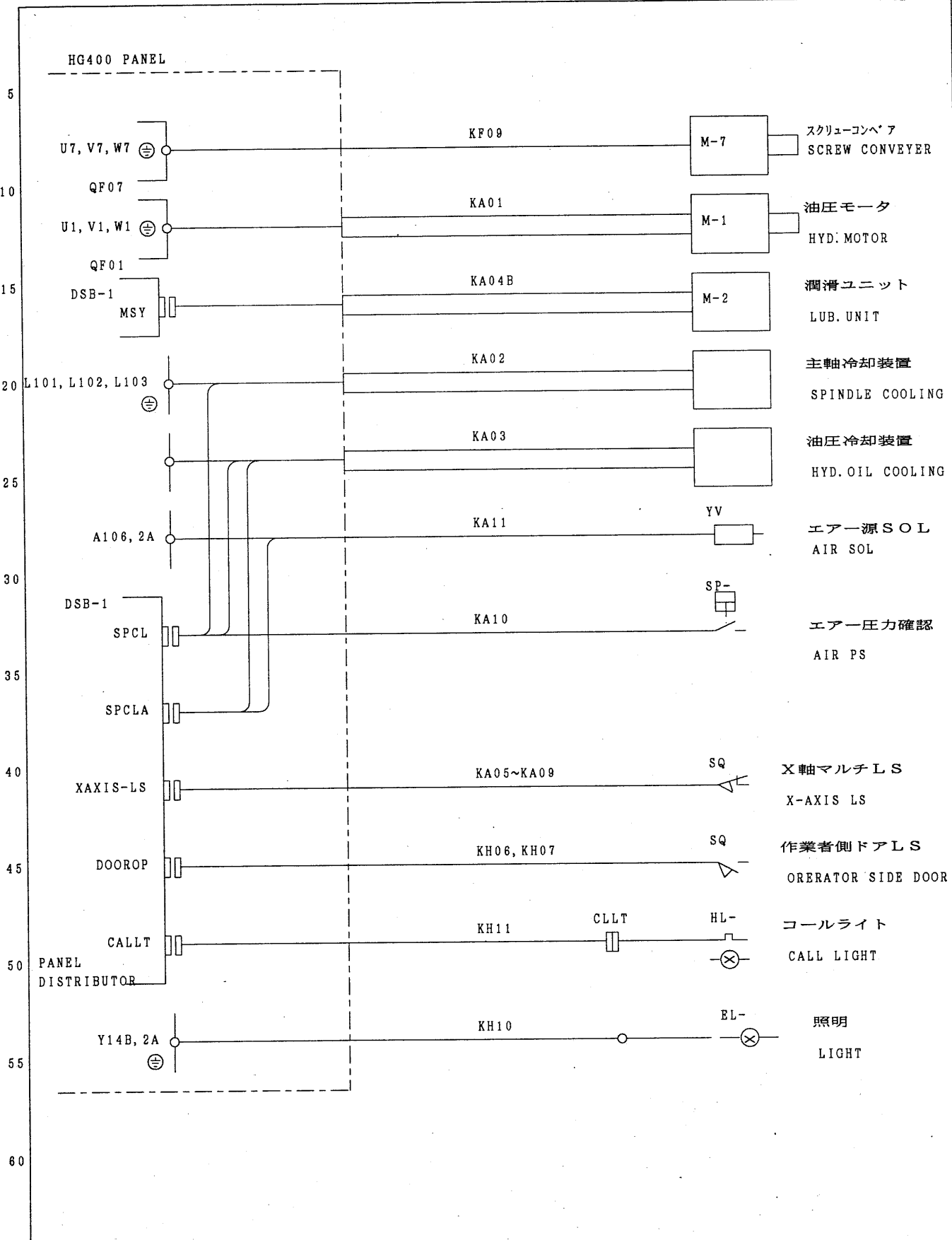


外部配線系統図 (クーラント)
EXTERNAL DIAGRAM (COOLANT)

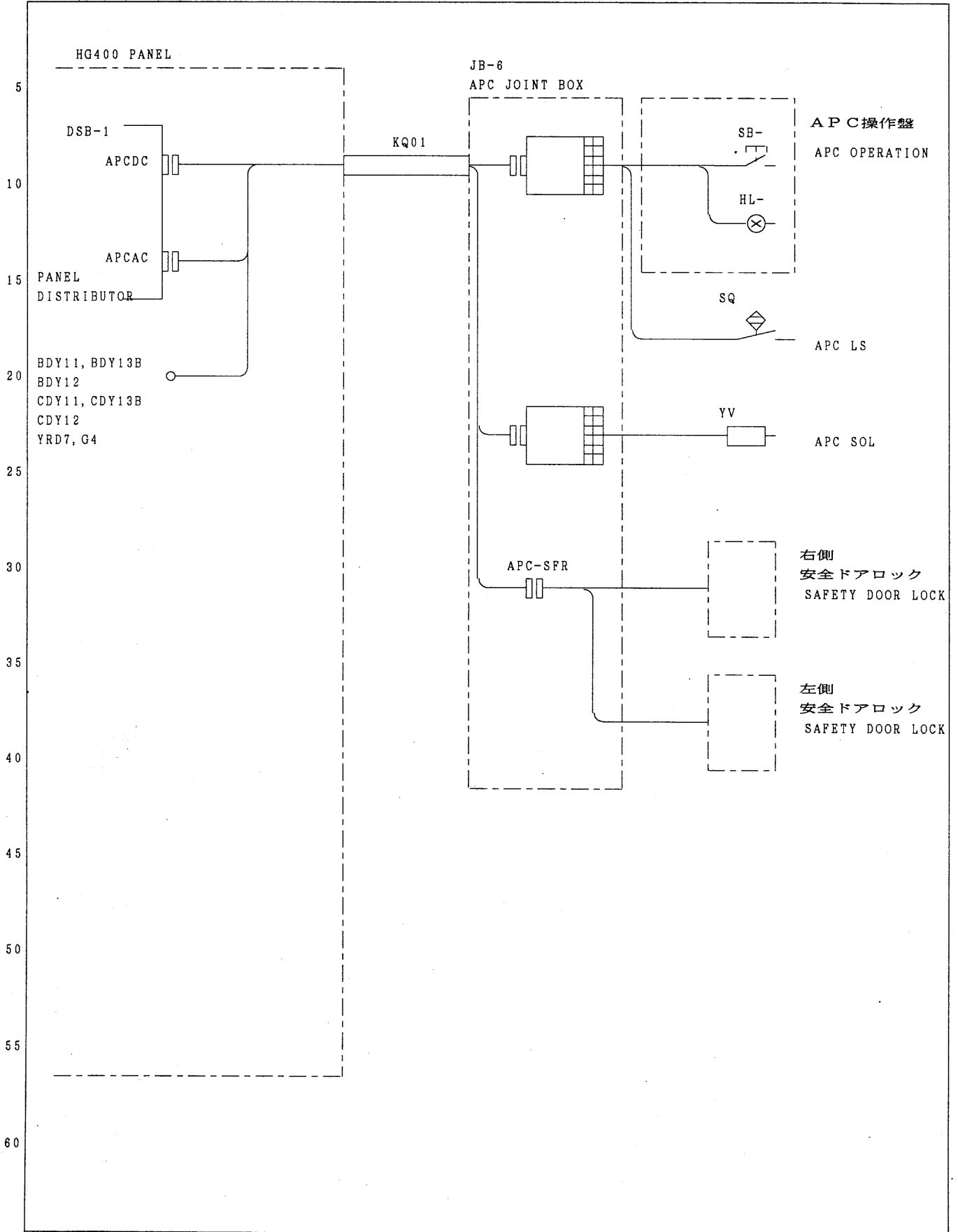


外部配線系統図 (35K/70Kスルークーラント)
 EXTERNAL DIAGRAM 35/70KCOOLANT

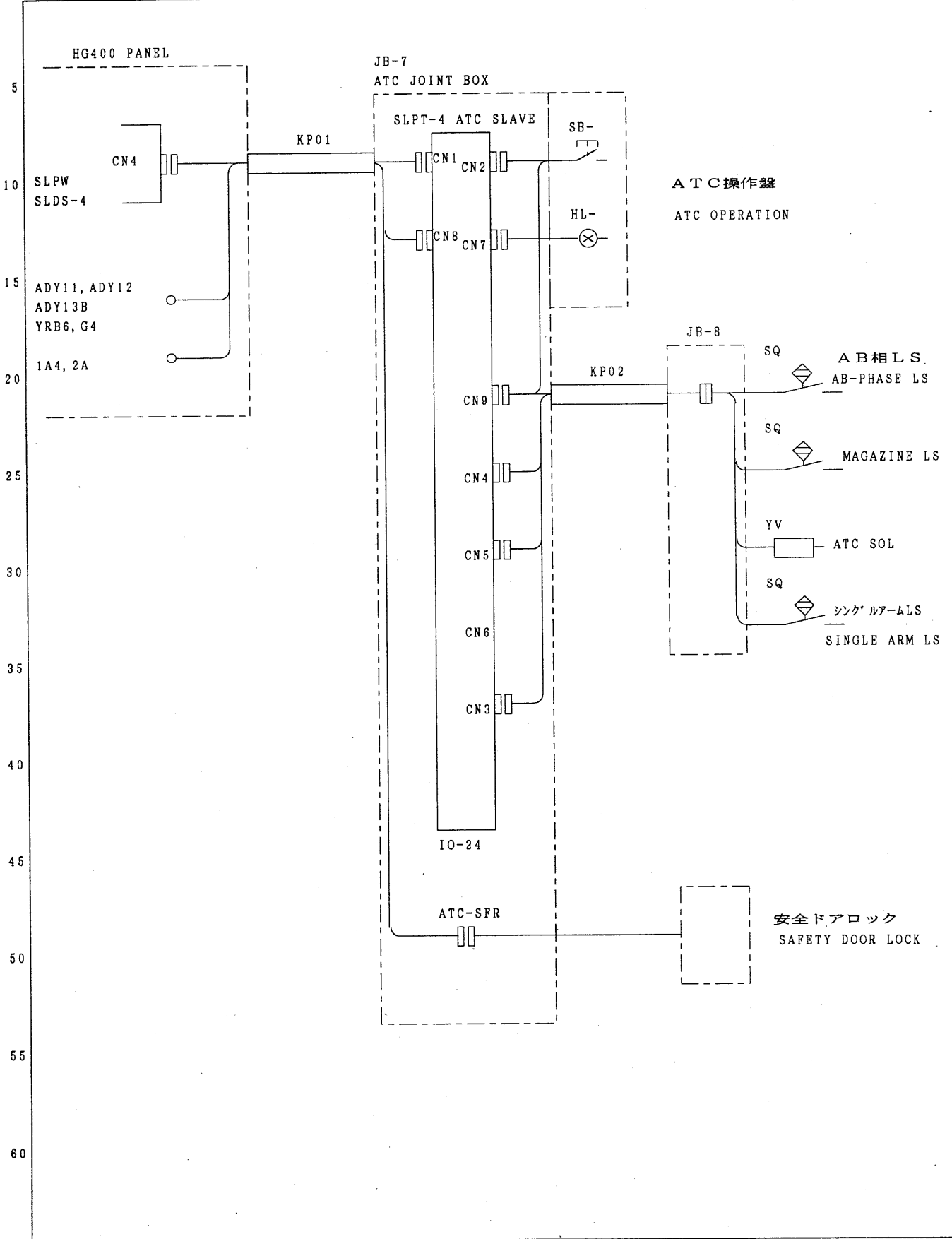
PAGE: 192
 E2752-1055-6070
 DATE 1997-09-19



外部配線系統図 (制御盤近辺)
EXTERNAL DIAGRAM (near PANEL)

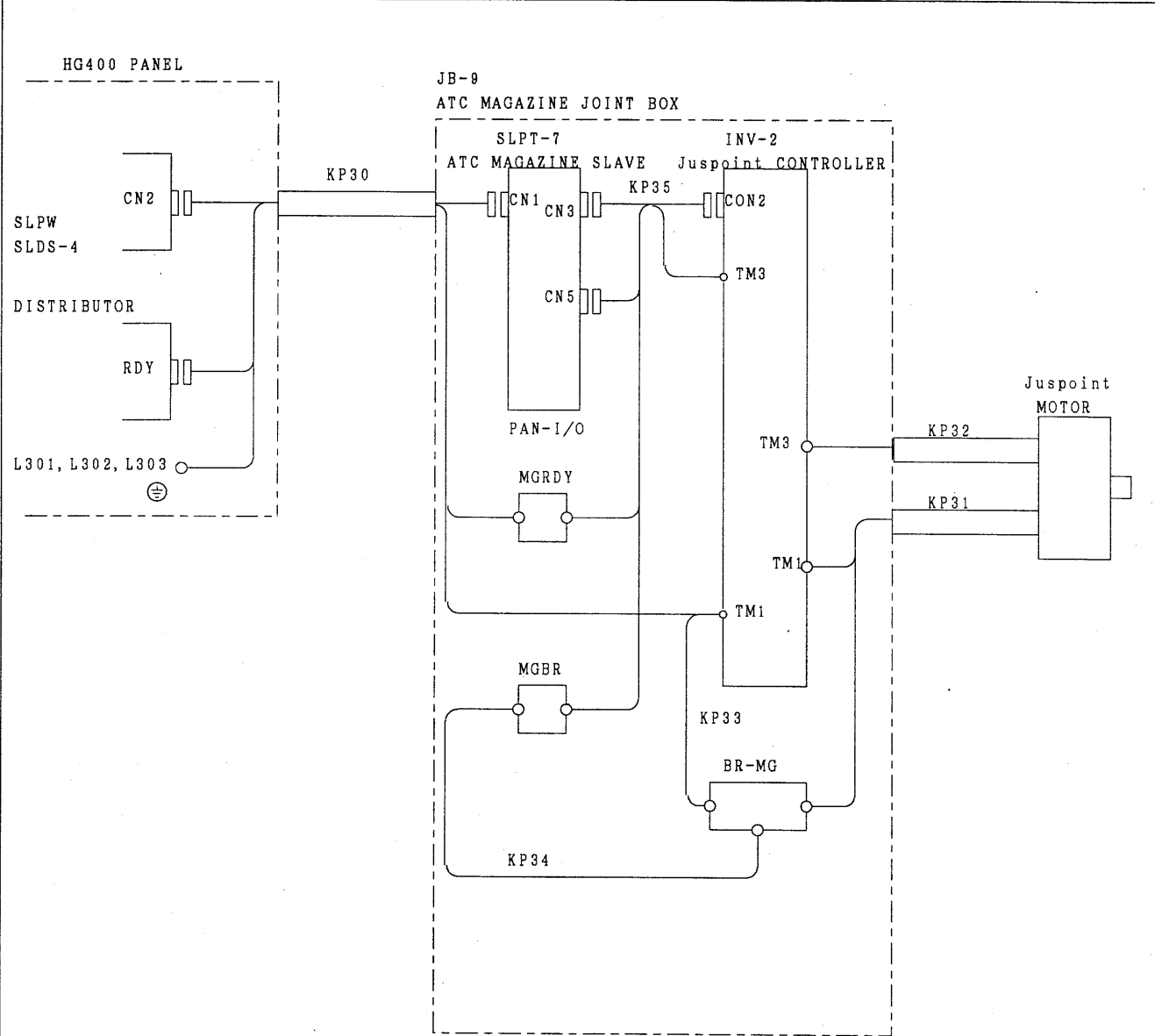


外部配線系統図 (APC)
EXTERNAL DIAGRAM (APC)

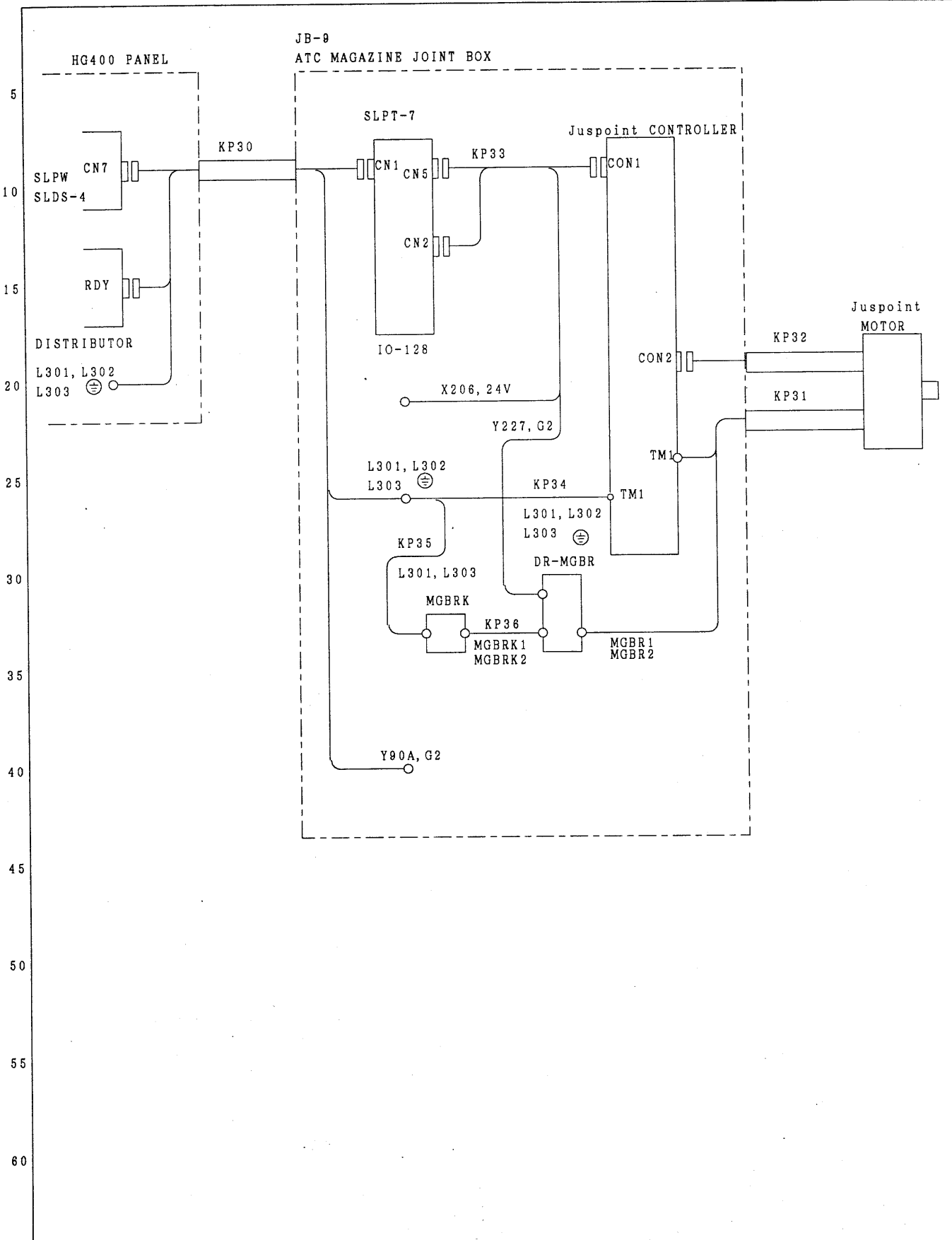


外部配線系統図 (ATC)
EXTERNAL DIAGRAM (ATC)

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60

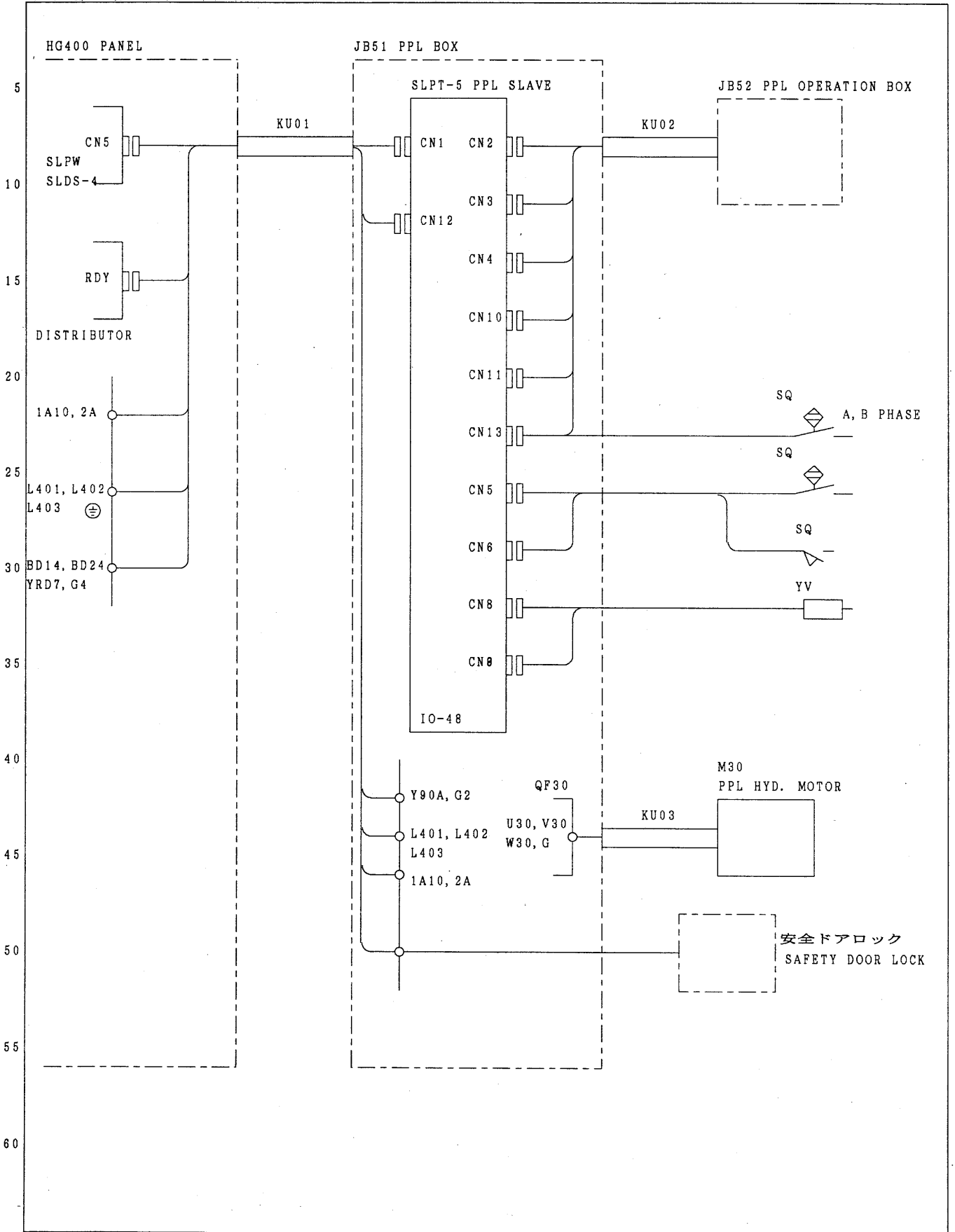


外部配線系統図 (ATCマカシ ン90, 120)
EXTERNAL DIAGRAM (ATC90, 120)

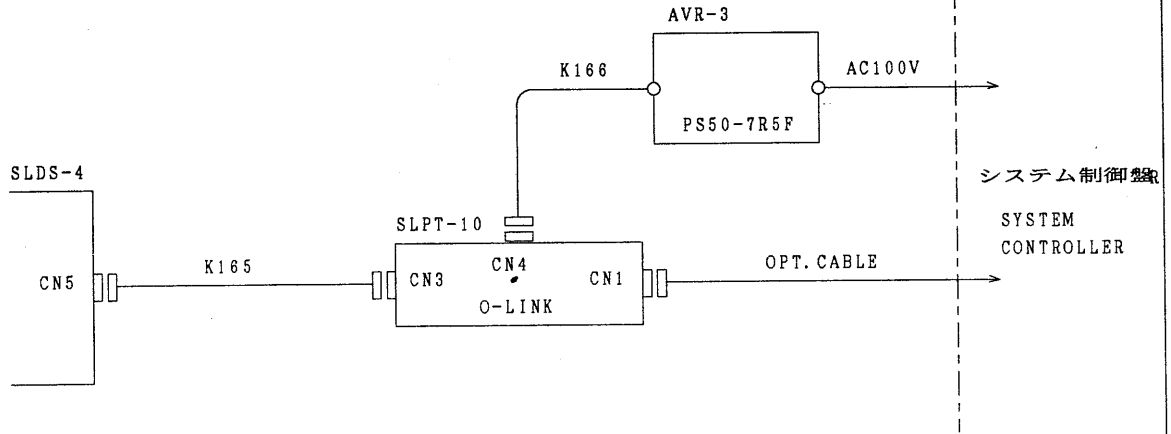


外部配線系統図 ATC90, 120MG (JP-3)
 EXTERNAL DIAG. ATC90, 120 (JP-3)

PAGE: 197
 E2752-1055-6112
 DATE 1997-09-19

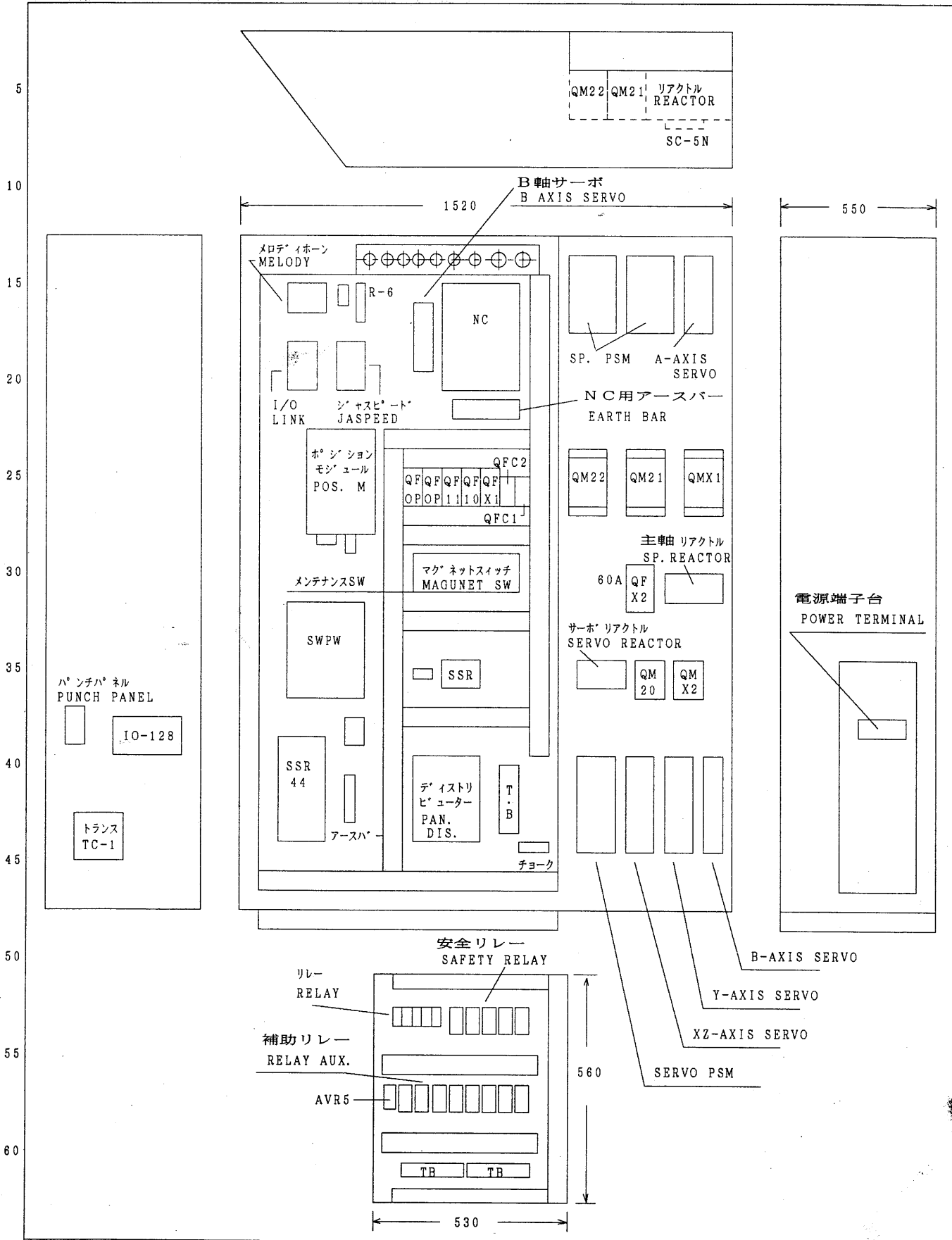


外部配線系統図 (PPL)
EXTERNAL DIAGRAM (PPL)



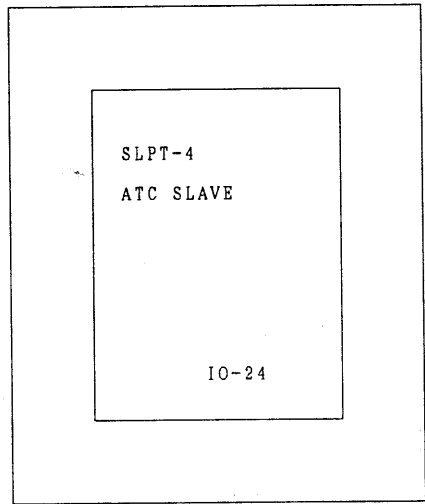
外部配線系統図 (パレットローダ)
 EXTERNAL DIAGRAM (PALLET LOADER)

PAGE: 199
 E2752-1055-6160
 DATE 1997-09-19

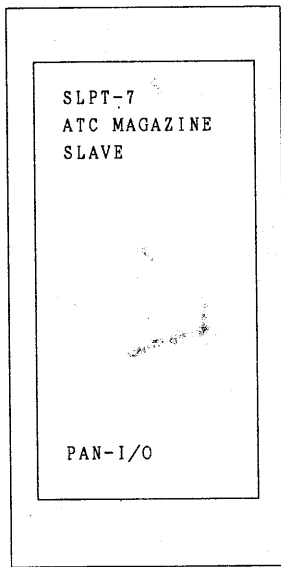
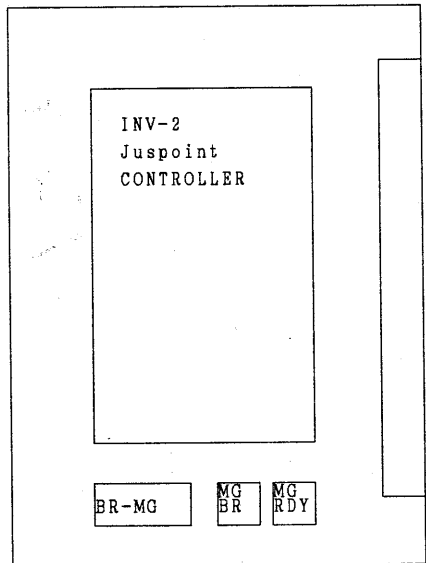


制御盤部品配置図
HG400 PANEL PARTS LAYOUT

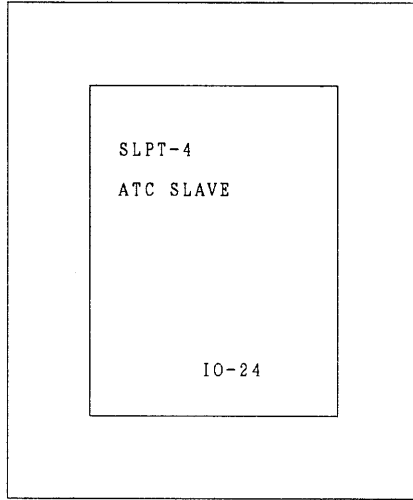
JB-7 ATC JOINT BOX



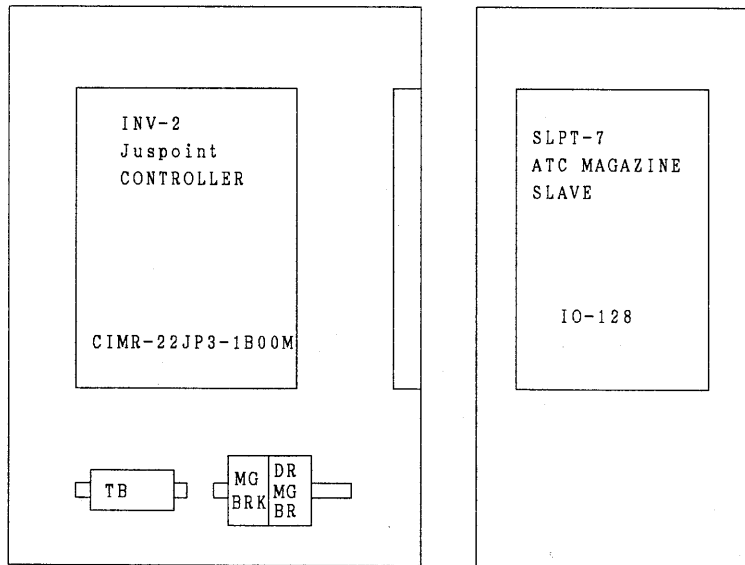
JB-9 ATC MAGAZINE JOINT BOX (OPTION)



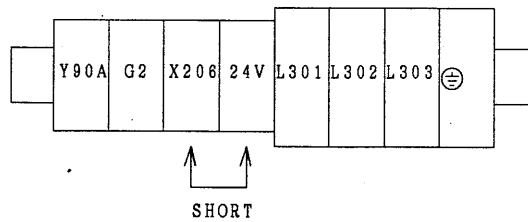
JB-7 ATC JOINT BOX



JB-9 ATC MAGAZINE JOINT BOX (OPTION)



TB



ATC中継BOX部品配置 (JP-3)
HG400 ATC PARTS LAYOUT (JP-3)

PAGE: 202
E 2752-1055-7212
DATE | 1997-09-19

JB-41 PPL BOX

SLPT-5 PPL SLAVE

IO-48

QF30

SW-0 AC100V
TR-0N (7-11A)

SP30
NAR3-50L

TERMINAL

DR30
HH54PW-L
DC24V

AR30
HH54PW-L
AC100V

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|----|--------------|------------------|-----------------------|-----------------------------------|-------|----|-----------------------|
| 1 | NC | NCコントロール ユニット | NC CONTROL UNIT | SEICOS Σ 10M | | 1 | |
| 2 | | | | | | | |
| 3 | SV-X SV-Z | X, Zサーボアンプ | X, Z SERVO AMP | A06B-6079-H208 | FANUC | 2 | |
| 4 | SV-Y | Yサーボアンプ | Y SERVO AMP | A06B-6079-H106 | FANUC | 1 | |
| 5 | SV-B | Bサーボアンプ | B SERVO AMP | A06B-6079-H105 | FANUC | 1 | OPTION |
| 6 | SV-A | Aサーボアンプ | A SERVO AMP | | FANUC | 1 | OPTION |
| 7 | SV-U | Uサーボアンプ | U SERVO AMP | | FANUC | 1 | OPTION |
| 8 | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | |
| 10 | MDI/ CRT | MDI/CRT ユニット | MDI/CRT UNIT | A02B-0222-C150 | FANUC | 1 | 10.4" COLOR |
| 11 | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | |
| 16 | | テーブリーダ | TAPE READER | MODEL 2801 | SANYO | 1 | OPTION |
| 17 | LF-1 | ラインフィルター | LINE FILTER | A81L-0001-0124 | FANUC | 1 | |
| 18 | LF-2 | ラインフィルター | LINE FILTER | A81L-0001-0122 | FANUC | 1 | |
| 19 | M-X M-Z | サーボモータ | SERVO MOTOR | MODEL α 12/3000 A06B-0143-B077 | FANUC | 2 | |
| 20 | M-Y | サーボモータ | SERVO MOTOR | MODEL α 22/3000 A06B-0148-B177 | FANUC | 1 | |
| 21 | M-B | サーボモータ | SERVO MOTOR | MODEL α 6/3000 A06B-0128-B077 | FANUC | 1 | OPTION |
| 22 | M-A | サーボモータ | SERVO MOTOR | MODEL α 12/2000 A06B-0142-B077 | FANUC | 1 | OPTION |
| 23 | M-U | サーボモータ | SERVO MOTOR | MODEL α 2/2000 A06B-0372-B077 | FANUC | 1 | OPTION |
| 24 | M-SP | 主軸モータ | SPINDLE MOTOR | A06B-1241-B650#0111 | FANUC | 1 | 12000 rPm STANDARD |
| 25 | M-SP | 主軸モータ | SPINDLE MOTOR | A06B-1232-B555#0617 | FANUC | 1 | 20000rPm. OPTION |
| 26 | | | | | | | |
| 27 | | 主軸 ドライブユニット | SPINDLE DRIVE UNIT | A06B-6088-H230#500 | FANUC | 1 | 12000 rPm STANDARD |
| 28 | | 主軸 ドライブユニット | SPINDLE DRIVE UNIT | A06B-6088-H230#500 | FANUC | 1 | 20000rPm OPTION |
| 29 | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | |

部品表 (NCユニット)
PARTS LIST (NC UNIT)

PAGE: 204
E2752-1055-8010
DATE | 1997-09-19

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|----|----------|------------------|-----------------------|--------------|---------------|----|------------------------|
| 31 | PC | シーケンサ | SEQUENCER | FANUC RC-4 | FANUC | 1 | |
| 32 | | | | | | | |
| 33 | SLPT-2 | パネルスレーブ | PANEL SLAVE | 10-128 | HITACHI SEIKI | 1 | |
| 34 | SLPT-1 | 操作盤スレーブ | OPERATION BOARD SLAVE | OPIO-MC55 | HITACHI SEIKI | 1 | |
| 35 | | | | | | | |
| 36 | SLPW | スレーブ電源 ユニット | SLAVE POWER UNIT | SLPWA | HITACHI SEIKI | 1 | |
| 37 | NZTR | ノイズフィルタ | NOISE FILTER | NZTR | HITACHI SEIKI | 1 | |
| 38 | | | | | | | |
| 39 | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | |
| 41 | | | | | | | |
| 42 | | | | | | | |
| 43 | SSR-1 | SSRリレー板 | SSR RELAY BOARD | 14-06-00-00 | TAKAGI | 1 | |
| 44 | | SSRリレー | SSR RELAY | G3TB | OMRON | 44 | |
| 45 | | | | | | | |
| 46 | | | | | | | |
| 47 | | | | | | | |
| 48 | DSB-1 | パネル ディストリビュータ | PANEL DISTRIBUTOR | 13-26-00-00 | DAIWA | 1 | |
| 49 | | | | | | | |
| 50 | M-B (1') | B軸サーボモータ | B-AXIS SERVO MOTOR | MFA050LD4NSA | MATSU SHITA | 1 | |
| 51 | SV-B | B軸サーボアンプ | B-AXIS SERVO AMP | DV80X050LD4 | MATSU SHITA | 1 | |
| 52 | | | | | | | |
| 53 | SLPT-3 | ポジション モジュール | POSITION MODULE | 10-22-01 | HITACHI SEIKI | 1 | |
| 54 | | | | | | | |
| 55 | | | | | | | |
| 56 | SLPT-10 | Oリンク | SLAVE | O-LINK | HITACHI SEIKI | 1 | PALLET LOADER (OPTION) |
| 57 | AVR-3 | DC電源 | SLAVE POWER UNIT | P50-9-XNDK | COSEL | 1 | PALLET LOADER (OPTION) |
| 58 | | | | | | | |
| 59 | | | | | | | |
| 60 | | | | | | | |

部品表 (PCユニット)
PARTS LIST (PC UNIT)

PAGE: 205
E2752-1055-8030
DATE | 1997-09-19

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|----|-------|----------------|---------------|----------------------|----------|----|-----------------------------------|
| 61 | QF-1 | ブレーカ | BREAKER | H103B (75A) F=AC100V | FUJI. E. | 1 | MAIN BREAKER |
| 62 | | Gハンドル | G-TYPE HANDLE | BZ-V35C | FUJI. E. | 1 | MAIN BREAKER |
| 63 | QF-X2 | ブレーカ | BREAKER | EA103B (60A) | FUJI. E. | 1 | SERVO MOTOR |
| 64 | QF-X1 | ブレーカ | BREAKER | EA32B (5A) | FUJI. E. | 1 | PSM CONTROL CIRCUIT |
| 65 | | | | | | | |
| 66 | QF-5 | ブレーカ | BREAKER | EA32 (15A) | FUJI. E. | 1 | AC100V |
| 67 | QF-6 | ブレーカ | BREAKER | | | | |
| 68 | QF-7 | ブレーカ | BREAKER | EA32 (5A) | FUJI. E. | 1 | LIGHT (OPTION) |
| 69 | QF-8 | ブレーカ | BREAKER | | | | |
| 70 | QF-9 | ブレーカ | BREAKER | H102B (15A) | FUJI. E. | 1 | AUTO FIRE EXTINGUISHER (OPTION) |
| 71 | QF-10 | ブレーカ | BREAKER | EA33 (20A) | FUJI. E. | 1 | HYD., CONTROL ATC |
| 72 | QF-11 | ブレーカ | BREAKER | EA33 (20A) | FUJI. E. | 1 | TABLE, COOLANT |
| 73 | QF-12 | ブレーカ | BREAKER | EA33 (20A) | FUJI. E. | 1 | OPTION |
| 74 | QF-13 | ブレーカ | BREAKER | EA33 (20A) | FUJI. E. | 1 | 35K/70K THOUGH COOLANT (UNIT OP.) |
| 75 | QF-14 | ブレーカ | BREAKER | EA33 (20A) | FUJI. E. | 1 | PPL OPTION |
| 76 | QF-15 | ブレーカ | BREAKER | EA33 (20A) | FUJI. E. | 1 | 20K FLOOD COOLANT (OPTION) |
| 77 | | | | | | | |
| 78 | | | | | | | |
| 79 | | | | | | | |
| 80 | | | | | | | |
| 81 | QF-C1 | サーキット プロテクタ | BREAKER | CP31D/W (15A) | FUJI. E. | 1 | CONTROL CIRCUIT |
| 82 | QF-C2 | サーキット プロテクタ | BREAKER | CP31D (5A) | FUJI. E. | 1 | AC100V OUTLET |
| 83 | QF-C3 | サーキット プロテクタ | BREAKER | | | | |
| 84 | QF-C4 | サーキット プロテクタ | BREAKER | CP31D (1A) | FUJI. E. | 1 | LIGHT (OPTION) |
| 85 | | | | | | | |
| 86 | | | | | | | |
| 87 | | | | | | | |
| 88 | | | | | | | |
| 89 | | | | | | | |
| 90 | | | | | | | |

部品表 (1/10)
PARTS LIST (1/10)

PAGE: 206
E2752-1055-8040
DATE | 1997-09-19

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|-----|-----------------|---------|--------------------|-------------------------------------|----------|----|-----------------------------------------|
| 91 | QM-1 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (7-10A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | HYD. MOTOR |
| 92 | QM-2 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (0.95-1.45A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | LUB. MOTOR |
| 93 | QM-3 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (2.2-3.4A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | FLOOD COOLANT |
| 94 | QM-3 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (4-6A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | HI-POWER (OP.) FLOOD COOLANT |
| 95 | QM-3 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-5-1 (8-13A) SW-4-1 AC100V | FUJI. E. | 1 | 20K (OP.) FLOOD COOLANT |
| 96 | QM-4 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (0.95-1.45A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | OILHOLE COOLANT (OP.) |
| 97 | QM-4 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (2.8-4.2A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | 15K OIL HOLE COOLANT (OP.) |
| 98 | QM-4 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (5-8A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | 30K OILHOLE COOLANT (PUMP OP.) |
| 99 | QM-4 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-2N (18-26A) SW-1N AC100V | FUJI. E. | 1 | 30K OILHOLE COOLANT (UNIT OP.) |
| 100 | QM-4 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (2.8-4.2A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | THOUGH COOLANT (OP.) |
| 101 | QM-4 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (5-8A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | 35K THOUGH COOLANT (PUMP OP.) |
| 102 | QM-4 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-2N (18-26A) SW-1N AC100V | FUJI. E. | 1 | 35K/70K THOUGH COOLANT (UNIT OP.) |
| 103 | QM-5 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (0.95-1.45A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | GUN COOLANT (OP.) |
| 104 | QM-5 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (2.2-3.4A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | HI-POWER (OP.) GUN COOLANT |
| 105 | QM-6 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (2.2-3.4A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | JET COOLANT (OP.) |
| 106 | QM-6 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (4-6A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | HI-POWER (OP.) JET COOLANT |
| 107 | QM-7 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (0.95-1.45A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | SCREW CONVEYER |
| 108 | QM-8 | 電磁接触器 | MAGNETIC CONTACTOR | SC-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | ATC TWIN ARM |
| 109 | FR-8 | サーマルリレー | THERMAL RELAY | TR-0NH (2.8-4.2A) | FUJI. E. | 1 | ATC TWIN ARM |
| 110 | QM-9F QM-9R | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (0.48-0.72A) SW-0RM AC100V | FUJI. E. | 1 | FLAT CONVEYER (OP.) |
| 111 | | 補助接点 | | SZ-A11 | FUJI. E. | 2 | FLAT CONVEYER (OP.) |
| 112 | QM-10 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (0.24-0.36A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | MAGNET CONVEYER (OP.) |
| 113 | QM-11 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (2.8-4.2A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | COOLANT (OP.) DROW UP PUMP |
| 114 | QM-12 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (2.8-4.2A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | MIST COLLECTOR (OP.) |
| 115 | QM-13 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (2.2-3.4A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | SHOWER COOLANT (OP.) |
| 116 | QM-14 FR-14R | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (1.7-2.6A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | AUTO WIPER RIGHT (OP.) |
| 117 | FR-14L | サーマルリレー | THERMAL RELAY | TR-0NH (1.7-2.6A) | FUJI. E. | 1 | AUTO WIPER LEFT (OP.) |
| 118 | QM-15 | 電磁開閉器 | MAGNETIC CONTACTOR | TR-0N (0.24-0.36A) SW-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | OIL SKIMMER (OP.) |
| 119 | QM-16 | | | | | | |
| 120 | QM-17 | | | | | | |

部品表 (2/10)
PARTS LIST (2/10)

PAGE: 207
E2752-1055-8050
DATE | 1997-09-19

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|-----|--------|---------|--------------------|--------------------------------------|------------------|----|----------------------|
| 121 | QM-18 | | | | | | |
| 122 | QM-19 | | | | | | |
| 123 | QM-20 | 電磁接触器 | MAGNETIC CONTACTOR | SC-2N AC100V | FUJI. E. | 1 | SERVO MOTOR |
| 124 | QM-21 | 電磁接触器 | MAGNETIC CONTACTOR | SC-5N AC100V | FUJI. E. | 1 | SPINDLE MOTOR |
| 125 | QM-22 | 電磁接触器 | MAGNETIC CONTACTOR | SC-5N AC100V | FUJI. E. | 1 | SPINDLE MOTOR |
| 126 | QM-23 | 電磁接触器 | MAGNETIC CONTACTOR | SC-03 AC100V | FUJI. E. | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 127 | QM-X1 | 電磁接触器 | MAGNETIC CONTACTOR | SC-5N AC200V | FUJI. E. | 1 | SPINDLE POWER |
| 128 | QM-X2 | 電磁接触器 | MAGNETIC CONTACTOR | SC-2N AC200V | FUJI. E. | 1 | SPINDLE POWER |
| 129 | | | | | | | |
| 130 | FCR-1~ | スパークキラー | SPARK KILLER | SQ23150 3F AC200V | DAIWA | | |
| 131 | FCR30 | スパークキラー | SPARK KILLER | DCR2-10D-50 | MARUCON | 1 | Y-AXIS BREAK |
| 132 | FCR | スパークキラー | SPARK KILLER | SQ23150 RF AC100V | DAIWA | | |
| 133 | | | | | | | |
| 134 | | | | | | | |
| 135 | | | | | | | |
| 136 | | | | | | | |
| 137 | | | | | | | |
| 138 | | | | | | | |
| 139 | | | | | | | |
| 140 | | | | | | | |
| 141 | | | | | | | |
| 142 | | | | | | | |
| 143 | | | | | | | |
| 144 | TM-1 | 変圧器 | TRANSFORMER | TTV-45SKL | | 1 | (OPTION) |
| 145 | TC-1 | 変圧器 | TRANSFORMER | KEW-1.4 1.4KVA 1次200V 2次110, 100V | KAWAHARA | 1 | CONTROL CIRCUIT |
| 146 | TC-2 | 変圧器 | TRANSFORMER | 100VA 1次200V 2次110, 100V | KLOCKNER MOELLER | 1 | LIGHT (OPTION) |
| 147 | TC-3 | 変圧器 | TRANSFORMER | | | | |
| 148 | | | | | | | |
| 149 | | | | | | | |
| 150 | | | | | | | |

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|-----|---------------|----------|----------------|----------------|----------------|----|---------------------------------------|
| 151 | DR-1 | リレー | RELAY | MY4ZN DC24V | OMRON | 1 | (ON DIS.) |
| 152 | DR-2 | リレー | RELAY | MY4ZN DC24V | OMRON | 1 | (ON DIS.) |
| 153 | DR-2A | リレー | RELAY | MY4ZN DC24V | OMRON | 1 | (ON DIS.) |
| 154 | DR-3 | リレー | RELAY | MY4ZN DC24V | OMRON | 1 | (ON DIS.) |
| 155 | DR-4 | リレー | RELAY | LY2N DC24V | OMRON | 1 | (ON DIS.) |
| 156 | DR-5 | リレー | RELAY | MY4ZN DC24V | OMRON | 1 | (ON DIS.) |
| 157 | KA-1 | リレー | RELAY | MY2N DC24V | OMRON | 1 | M/C READY |
| 158 | KA-2 KA-2A | リレー | RELAY | MY4N DC24V | OMRON | 1 | VDE HAND |
| 159 | KA-3 | リレー | RELAY | MY4N DC24V | OMRON | 1 | SAFETY RELAY FOR SP./AXES |
| 160 | RB5 | リレー | RELAY | MY2N DC24V | OMRON | 1 | OPERATOR SIDE DOOR RELEASE |
| 161 | RB6 | リレー | RELAY | MY2N DC24V | OMRON | 1 | ATC MAGAZINE DOOR RELEASE |
| 162 | RD7 | リレー | RELAY | MY2N DC24V | OMRON | 1 | APC, PPL DOOR RELEASE |
| 163 | RC5 | リレー | RELAY | MY4N DC24V | OMRON | 1 | AUTO FIRE EXTINGUISHER (OPTION) |
| 164 | | | | | | | |
| 165 | | | | | | | |
| 166 | AB | リレー | RELAY | LY2N AC100V | OMRON | 1 | (ON DIS.) |
| 167 | FPWR | リレー | RELAY | LY3N AC200V | OMRON | 1 | |
| 168 | | | | | | | |
| 169 | R60 ~R63 | リレー | RELAY | DS2E-M AG20305 | MATSU SHITA | 4 | (ON DIS.) |
| 170 | RB3 RB4 | リレー | RELAY | DS2E-M AG20305 | MATSU SHITA | 2 | (ON DIS.) |
| 171 | R64 ~R67 | リレー | RELAY | DSP-1 AGP2014 | MATSU SHITA | 4 | (ON DIS.) |
| 172 | RA4 | リレー | RELAY | DSP-1 AGP2014 | MATSU SHITA | 1 | (ON DIS.) |
| 173 | | | | | | | |
| 174 | RELAY-1 | ターミナルリレー | TERMINAL RELAY | G6B-4BND DC24V | OMRON | 1 | (OPTION) |
| 175 | RELAY-2 | ターミナルリレー | TERMINAL RELAY | G6B-4BND DC24V | OMRON | 1 | (OPTION) |
| 176 | | | | | | | |
| 177 | SSR-2 | ターミナルSSR | TERMINAL SSR | G3S4-A1 DC24V | OMRON | 1 | |
| 178 | SSR-3 | ターミナルSSR | TERMINAL SSR | G3S4-A1 DC24V | OMRON | 1 | (OPTION) |
| 179 | SSR-4 | ターミナルSSR | TERMINAL SSR | G3S4-A1 DC24V | OMRON | 1 | (OPTION) |
| 180 | SSR-5 | ターミナルSSR | TERMINAL SSR | G3S4-A1 DC24V | OMRON | 1 | (OPTION) |

部品表 (4/10)
PARTS LIST (4/10)

PAGE: 209
E2752-1055-8070
DATE | 1997-09-19

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|-----|-------|-----------|-------------------------|--------------------------------|---------------------|----|-------------------------|
| 181 | | ドアロック | DOOR LOCK | TZFS-24VDC | SSR. EG. (ELAN) | 1 | OPERATOR DOOR |
| 182 | | ドアロック | DOOR LOCK | TZFS-24VDC | SSR. EG. (ELAN) | 1 | ATC DOOR |
| 183 | | ドアロック | DOOR LOCK | D4BL-3CRA-A | OMRON | 2 | APC DOOR |
| 184 | | ドアロックキー | DOOR LOCK KEY | D4BL-K1 | OMRON | 2 | APC DOOR |
| 185 | | | | | | | |
| 186 | AVR-5 | DC24V電源 | DC24V POWER SUPPLY | PB15S-2400-A | STANLEY | 1 | ~HG43128 |
| 187 | AVR-5 | DC24V電源 | DC24V POWER SUPPLY | S82K-01524 | OMRON | 1 | HG43130~ |
| 188 | | | | | | | |
| 189 | | | | | | | |
| 190 | SFR-1 | 安全リレー | SAFETY RELAY MODULES | SNO2001-17 (DC24V) | SCHLEI CHER | 1 | |
| 191 | SFR-2 | 安全リレー | SAFETY RELAY MODULES | SNO2001-17 (DC24V) | SCHLEI CHER | 1 | |
| 192 | SFR-3 | 安全リレー | SAFETY RELAY MODULES | SNO2001-17 (DC24V) | SCHLEI CHER | 1 | |
| 193 | SFR-4 | 安全リレー | SAFETY RELAY MODULES | SNO2001-17 (DC24V) | SCHLEI CHER | 1 | |
| 194 | SFR-5 | 安全リレー | SAFETY RELAY MODULES | SNO2001-17 (DC24V) | SCHLEI CHER | 1 | |
| 195 | | | | | | | |
| 196 | | | | | | | |
| 197 | | | | | | | |
| 198 | KA-S1 | コンタクターリレー | CONTACTOR RELAY | DIL EM-10-G DC24V 22 DIL EM | KLOCKNER MOELLER | 1 | 3a+AUX1a AUX2a+AUX2b |
| 199 | KA-S2 | コンタクターリレー | CONTACTOR RELAY | DIL EM-10-G DC24V 22 DIL EM | KLOCKNER MOELLER | 1 | 3a+AUX1a AUX2a+AUX2b |
| 200 | KA-S3 | コンタクターリレー | CONTACTOR RELAY | DIL EM-10-G DC24V 22 DIL EM | KLOCKNER MOELLER | 1 | 3a+AUX1a AUX2a+AUX2b |
| 201 | KA-S4 | コンタクターリレー | CONTACTOR RELAY | DIL EM-10-G DC24V 22 DIL EM | KLOCKNER MOELLER | 1 | 3a+AUX1a AUX2a+AUX2b |
| 202 | KA-S5 | コンタクターリレー | CONTACTOR RELAY | DIL EM-10-G DC24V 22 DIL EM | KLOCKNER MOELLER | 1 | 3a+AUX1a AUX2a+AUX2b |
| 203 | KA-S6 | コンタクターリレー | CONTACTOR RELAY | DIL EM-10-G DC24V 22 DIL EM | KLOCKNER MOELLER | 1 | 3a+AUX1a AUX2a+AUX2b |
| 204 | KA-S7 | コンタクターリレー | CONTACTOR RELAY | DIL EM-10-G DC24V 22 DIL EM | KLOCKNER MOELLER | 1 | 3a+AUX1a AUX2a+AUX2b |
| 205 | KA-S8 | コンタクターリレー | CONTACTOR RELAY | DIL EM-10-G DC24V 22 DIL EM | KLOCKNER MOELLER | 1 | 3a+AUX1a AUX2a+AUX2b |
| 206 | | | | | | | |
| 207 | | | | | | | |
| 208 | | | | | | | |
| 209 | KT-SV | オフディレイタイマ | OFF DELEY TIMER | H3DR-H AC100V 1~12S | OMRON | 1 | SERVO READY |
| 210 | | | | | | | |

部品表 (5/10)
PARTS LIST (5/10)

PAGE: 210
E2752-1055-8080
DATE 1997-09-19

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|-----|-------|-----------------|-------------|---------------------------------------|----------------|----|--------------------|
| 211 | INV-1 | インバータ | INVETER | CIMR-15A3 | YASU KAWA | 1 | ATC W. ARM |
| 212 | INV-1 | インバータ | INVETER | FVRO.75E9S-2 | FUJI. E | 1 | ATC W. ARM |
| 213 | M-8 | ギヤードモータ | | LSSG308P5 | FUJI. E | 1 | ATC W. ARM |
| 214 | M-8 | ギヤードモータ | | MGA42A008S005U 0.75KW | FUJI. E | 1 | ATC W. ARM |
| 215 | | | | | | | |
| 216 | | | | | | | |
| 217 | HA-1 | メロディホーン | MELODY HONE | PT-CHIME | TAKAGI | 1 | |
| 218 | | | | | | | |
| 219 | | | | | | | |
| 220 | EF-1 | 熱交換器 | HEAT PIPE | FPX-05AF-1 | DAIWA | 1 | |
| 221 | EF-7 | 熱交換器 | HEAT PIPE | FPX-01AR | DAIWA | 1 | 5-AXIS (OPTION) |
| 222 | | | | | | | |
| 223 | | | | | | | |
| 224 | | | | | | | |
| 225 | | | | | | | |
| 226 | EL-1 | 蛍光灯 | LIGHT | JF21220 20W | MATSU SHITA | 1 | |
| 227 | EL-2 | 蛍光灯 | LIGHT | JF21220 20W | MATSU SHITA | 1 | (OPTION) |
| 228 | EL-3 | 蛍光灯 | LIGHT | NW1118T 10W | MATSU SHITA | 1 | LIGHT (OPTION) |
| 229 | | | | | | | |
| 230 | XS-1 | コンセント | OUTLET | WF3002E | MATSU SHITA | 1 | |
| 231 | XS-2 | コンセント | OUTLET | WK3001 | MATSU SHITA | 1 | LIGHT (OPTION) |
| 232 | | | | | | | |
| 233 | | | | | | | |
| 234 | | | | | | | |
| 235 | HL-1 | コールライト | CALL LIGHT | HCLG-100 YELLOW | ASAHI | 1 | |
| 236 | | | | | | | |
| 237 | HL-2 | 3段コールライト | CALL LIGHT | KJ-310 AC100V RED, YELLOW, GREEN | PATLITE | 1 | (OPTION) |
| 238 | HL-2 | 3段シグナルタワー | CALL LIGHT | SEF-310A AC100V RED, YELLOW, GREEN | PATLITE | 1 | (OPTION) |
| 239 | | シグナルタワー用 ステー | | SZ-010 | PATLITE | 1 | (OPTION) |
| 240 | | | | | | | |

部品表 (6/10)
PARTS LIST (6/10)

PAGE: 211
E2752-1055-8090
DATE | 1997-09-19

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|-----|-------------|----------------|------------------|----------------|----------------|----|---------------------------|
| 241 | SA-1 | メンテナンス スイッチ | MAINTENANC SW | MTA106D | FUJI SOKU | 1 | |
| 242 | SA-2 | 調整スイッチ | ADJUST SW | MTA106D | FUJI SOKU | 1 | |
| 243 | | | | | | | |
| 244 | | | | | | | |
| 245 | | | | | | | |
| 246 | VC-1 | 整流器 | RECTIFIER | S4VB4 4A | SHIN DENGEN | 1 | (ON DIS.) |
| 247 | | | | | | | |
| 248 | | | | | | | |
| 249 | C-1 | コンデンサ | CONDENSER | | | 1 | |
| 250 | C-2 | コンデンサ | CONDENSER | CB80 | MARUCON | 1 | Y AXIS FAN (OPTION) |
| 251 | C-3 | コンデンサ | CONDENSER | 0.01uF 50V | | 1 | SKIP (OMRON) (OPTION) |
| 252 | C-4 | コンデンサ | CONDENSER | Mp 4uF 250WVAC | | 1 | AUTO WIPER (OPTION) |
| 253 | C-5 | コンデンサ | CONDENSER | 220uF 50V | | 1 | Y AXIS BRAKE (ON DIS.) |
| 254 | | | | | | | |
| 255 | | | | | | | |
| 256 | | ダイオード | DIODE | ERB12-02 | FUJI. E. | | |
| 257 | | | | | | | |
| 258 | | | | | | | |
| 259 | PH1, 4 | ホトカブラ | PHOTO COUPLER | TLP521-2 | TOSHIBA | 2 | (ON DIS.) |
| 260 | PH2, 3 | ホトカブラ | PHOTO COUPLER | | TOSHIBA | 2 | (ON DIS.) |
| 261 | PH5 | ホトカブラ | PHOTO COUPLER | | TOSHIBA | 1 | SKIP (OPTION) |
| 262 | | | | | | | |
| 263 | | | | | | | |
| 264 | R1 | 抵抗 | RESISTANCE | 50ohm 1/2W | | 1 | |
| 265 | R2, R5 | 抵抗 | RESISTANCE | 2.4kohm 1/2W | | 2 | |
| 266 | | | | | | | |
| 267 | R6 | ホーロー抵抗 | RESISTANCE | 100ohm 50W | | 1 | ATC DISCHARGE |
| 268 | R10~ R13 | 抵抗 | RESISTANCE | 2.4kohm 1/2W | | 4 | (OPTION) |
| 269 | | | | | | | |
| 270 | | | | | | | |

部品表 (7/10)
PARTS LIST (7/10)

PAGE: 212
E2752-1055-8100
DATE 1997-09-19

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|-----|-----------------|--------------------|-------------------------------|----------------|----------------|----|------------------------|
| 271 | | | | | | | |
| 272 | SB3 | 非常停止釦 | EMERGENCY STOP PUSH BUTTON | AH165-2VR11 | FUJI. E. | 1 | |
| 273 | SB1 | N C電源入押し釦 | N/C POWER ON | AH165-TFW11 | FUJI. E. | 1 | |
| 274 | SB2 | N C電源切押し釦 | N/C POWER OFF | AH165-TFB11 | FUJI. E. | 1 | |
| 275 | SBL4 | | | | | | |
| 276 | SB5 | プログラム起動 押し釦 | PROGRAM START | AH223-FW10 | FUJI. E. | 1 | PROGRAM START |
| 277 | SB6 | プログラム休止 押し釦 | PROGRAM STOP | AH223-EB01 | FUJI. E. | 1 | PROGRAM STOP |
| 278 | SAB1 | ツールロック 切り換えスイッチ | TOOL LOCK SELECT SWITCH | AH30-S2W22 | FUJI. E. | 1 | |
| 279 | SA10 | トグルスイッチ | TOGGLE SWITCH | AJ31100 | MATSU SHITA | 1 | SIBGLE BLOCK |
| 280 | SA1 | キースイッチ | KEY SWITCH | AH165-J2A11 | FUJI. E. | 1 | MEMORY LOCK |
| 281 | | | | | | | |
| 282 | | | | | | | |
| 283 | SBL18 ~SBL25 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-SLW11E3 | FUJI. E. | 8 | BLOCK SKIP (OPTION) |
| 284 | | | | | | | |
| 285 | | | | | | | |
| 286 | | 移動型 手動パルス発生器 | MANUAL PULSE GENERATOR | HC115STD1 (東側) | TOUSOKU | 1 | PULSE OPERATION |
| 287 | SBL- 500 | ハンドル割込み | HANDLE INTERRUPT | AH165-TLW11E3 | FUJI. E. | 1 | HANDLE INTERRUPT |
| 288 | | | | | | | |
| 289 | | | | | | | |
| 290 | | | | | | | |
| 291 | | | | | | | |
| 292 | | | | | | | |
| 293 | | | | | | | |
| 294 | | | | | | | |
| 295 | | | | | | | |
| 296 | | | | | | | |
| 297 | | | | | | | |
| 298 | | | | | | | |
| 299 | | | | | | | |
| 300 | | | | | | | |

部品表 (8/10)
PARTS LIST (8/10)

PAGE: 213
E2752-1055-8110
DATE | 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|-----|-------|-----------------|----------------------|----------------------|--------------|----|---------------------------|
| 301 | RS1 | ロータリースイッチ | ROTARY SWITCH | DPP03-0-4G30° L=18R | TOUSOKU | 1 | RAPID OVER RIDE |
| 302 | RS2 | ロータリースイッチ | ROTARY SWITCH | DPP03-0-10G30° L=18R | TOUSOKU | 1 | SPINDLE OVER RIDE |
| 303 | RS3 | ロータリースイッチ | ROTARY SWITCH | DPP03-0-20G15° L=18R | TOUSOKU | 1 | FEEDRATE OVER RIDE |
| 304 | RS4 | ロータリースイッチ | ROTARY SWITCH | DPP03-0-20G15° L=18R | TOUSOKU | 1 | JOG FEED OVER RIDE |
| 305 | HL78 | ツール緩めLED | TOOL UNCLAMP LED | DO-8HJT (W) DC24V | SAKA ZUME | 1 | |
| 306 | HL79 | シングルブロック LED | SINGLE BLOCK LED | DO-8HJT (W) DC24V | SAKA ZUME | 1 | |
| 307 | HL80 | プログラム起動 LED | PROGRAM START LED | DO-8HJT (W) DC24V | SAKA ZUME | 1 | |
| 308 | HL81 | プログラム休止 LED | PROGRAM STOP LED | DO-8HJT (W) DC24V | SAKA ZUME | 1 | |
| 309 | | | | | | | |
| 310 | | | | | | | |
| 311 | | | | | | | |
| 312 | SA10 | 切り換えスイッチ | SELECT SWITCH | AH165-J2B11 | FUJI. E. | 1 | VDE (OPTION) |
| 313 | | | | | | | |
| 314 | SA2 | 切り換えスイッチ | SELECT SWITCH | AH165-P3B33 | FUJI. E. | 1 | CUTTING MONI. (OPTION) |
| 315 | SBL95 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TLW11E3 | FUJI. E. | 1 | DOOR LOCK RELEASE |
| 316 | | | | | | | |
| 317 | | | | | | | |
| 318 | | | | | | | |
| 319 | | | | | | | |
| 320 | | | | | | | |
| 321 | | | | | | | |
| 322 | | | | | | | |
| 323 | | | | | | | |
| 324 | | | | | | | |
| 325 | | | | | | | |
| 326 | | | | | | | |
| 333 | | | | | | | |
| 328 | | | | | | | |
| 329 | | | | | | | |
| 330 | | | | | | | |

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|-----|-------|----------|---------------|-------------------|--------------|----|---------------------------|
| 331 | SBL03 | 照光式押し釦 | PUSH BOTON | AH165-TFW11 | FUJI. E | 1 | PALLET LOADER (OPTION) |
| 332 | SBL04 | 照光式押し釦 | PUSH BOTON | AH165-TFB11 | FUJI. E | 1 | PALLET LOADER (OPTION) |
| 333 | SA02 | 切り換えスイッチ | SELECT SWITCH | AH165-P2B11 | FUJI. E | 1 | PALLET LOADER (OPTION) |
| 334 | HL00 | 表示灯 | LED | DO-8HJT (W) DC24V | SAKA ZUME | 1 | PALLET LOADER (OPTION) |
| 335 | HL01 | 表示灯 | LED | DO-8HJT (W) DC24V | SAKA ZUME | 1 | PALLET LOADER (OPTION) |
| 336 | | | | | | | |
| 337 | | | | | | | |
| 338 | | | | | | | |
| 339 | SBL00 | 照光式押し釦 | PUSH BUTON | AH165-TFW11 | FUJI. E. | 1 | PPL, VWC, VPS (OPTION) |
| 340 | SBL01 | 照光式押し釦 | PUSH BUTON | AH165-TFB11 | FUJI. E. | 1 | PPL, VWC, VPS (OPTION) |
| 341 | | 表示灯 | LED | DO-8HJT (W) DC24V | SAKA ZUME | 1 | PPL, VWC, VPS (OPTION) |
| 342 | | 表示灯 | LED | DO-8HJT (W) DC24V | SAKA ZUME | 1 | PPL, VWC, VPS (OPTION) |
| 343 | SA7 | トグルスイッチ | TOGGLE SWITCH | ET115A12 | FUJI SOKU | 1 | PPL, VWC, VPS (OPTION) |
| 344 | HL02 | 表示灯 | LED | DO-8HJT (W) DC24V | SAKA ZUME | 1 | MULTI FACE (OPTION) |
| 345 | | | | | | | |
| 346 | | | | | | | |
| 347 | | | | | | | |
| 348 | | | | | | | |
| 349 | | | | | | | |
| 350 | | | | | | | |
| 351 | | | | | | | |
| 352 | | | | | | | |
| 353 | | | | | | | |
| 354 | | | | | | | |
| 355 | | | | | | | |
| 356 | | | | | | | |
| 357 | | | | | | | |
| 358 | | | | | | | |
| 359 | | | | | | | |
| 360 | | | | | | | |

部品表 (10/10)
PARTS LIST (10/10)

PAGE: 215
E2752-1055-8130

DATE | 1997-09-19

HITACHI SEIKI CO., LTD.

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|-----|---------|---------------|----------------------------|-------------------|---------------|----|-----------------------------|
| 361 | SLPT-4 | I/Oスレーブ | I/O SLAVE | IO-24 | HITACHI SEIKI | 1 | |
| 362 | SLPT-7 | I/Oスレーブ | I/O SLAVE | PAN-I/O | HITACHI SEIKI | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 363 | | | | | | | |
| 364 | SB120 | 非常停止釦 | EMERGENCY STOP PUSH BUTTON | AH165-2VR11 | FUJII. E | 1 | |
| 365 | SB121 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TFW11 | FUJII. E. | 1 | MAGAZINE FORWARD |
| 366 | SB122 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TFW11 | FUJII. E. | 1 | MAGAZINE REVERSE |
| 367 | SBL 123 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TLW11E3 | FUJII. E. | 1 | MANUAL INTERLAPT ON |
| 368 | SB124 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TFB11 | FUJII. E. | 1 | MANUAL INTERLAPT OFF |
| 369 | SBL 125 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TLW11E3 | FUJII. E. | 1 | ATC ORIGIN |
| 370 | SBL 126 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TLW11E3 | FUJII. E. | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) MG ORG |
| 371 | SBL 127 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TLW11E3 | FUJII. E. | 1 | ATC DOOR LOCK RELEASE |
| 372 | HL120 | 表示灯 | LED | DO-8HJT (W) DC24V | SAKA ZUME | 1 | MANUAL MODE |
| 373 | HL121 | 表示灯 | LED | DO-8HJT (W) DC24V | SAKA ZUME | 1 | AUTO MODE |
| 374 | | | | | | | |
| 375 | F1, F2 | ヒューズ | FUSE | MP50 5A | DAITO | 2 | ATC SLAVE |
| 376 | | | | | | | |
| 377 | | 防塵カバー | COVER | AHX668 | FUJII. E. | 6 | |
| 378 | | | | | | | |
| 379 | MGRDY | 非常停止用補助リレー | RELAY | MY2N DC24V | OMRON | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 380 | MGBR | ブレーキ用補助リレー | RELAY | LY2N DC24V | OMRON | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 381 | | | | | | | |
| 382 | BR-MG | ブレーキ電源 | BREAK POWER | OPR109A | YASU KAWA | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 383 | M-MG | ジャスポイントモータ | JUSPOINT MOTOR | FJ5-30T-220 | YASU KAWA | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 384 | | | | | | | |
| 385 | INV-2 | ジャスポイントコントローラ | JUSPOINT CONTROLLER | CIMR-37JP2-1017 | YASU KAWA | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 386 | | | | | | | |
| 387 | | ダイオード | DIODE | ERB12-02 | FUJII. E. | 2 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 388 | | | | | | | |
| 389 | | | | | | | |
| 390 | | | | | | | |

部品表 (ATC)
PARTS LIST (ATC)

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|-----|---------|-----------------|----------------------------|-------------------|---------------|----|-----------------------------|
| 361 | SLPT-4 | I/Oスレーブ | I/O SLAVE | IO-24 | HITACHI SEIKI | 1 | |
| 362 | SLPT-7 | I/Oスレーブ | I/O SLAVE | IO-128 | HITACHI SEIKI | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 363 | | | | | | | |
| 364 | SB120 | 非常停止釦 | EMERGENCY STOP PUSH BUTTON | AH165-2VR11 | FUJI. E. | 1 | |
| 365 | SB121 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TFW11 | FUJI. E. | 1 | MAGAZINE FORWARD |
| 366 | SB122 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TFW11 | FUJI. E. | 1 | MAGAZINE REVERSE |
| 367 | SBL 123 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TLW11E3 | FUJI. E. | 1 | MANUAL INTERLAPT ON |
| 368 | SB124 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TFB11 | FUJI. E. | 1 | MANUAL INTERLAPT OFF |
| 369 | SBL 125 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TLW11E3 | FUJI. E. | 1 | ATC ORIGIN |
| 370 | SBL 126 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TLW11E3 | FUJI. E. | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) MG ORG |
| 371 | SBL 127 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TLW11E3 | FUJI. E. | 1 | ATC DOOR LOCK RELEASE |
| 372 | HL120 | 表示灯 | LED | DO-8HJT (W) DC24V | SAKA ZUME | 1 | MANUAL MODE |
| 373 | HL121 | 表示灯 | LED | DO-8HJT (W) DC24V | SAKA ZUME | 1 | AUTO MODE |
| 374 | | | | | | | |
| 375 | F1, F2 | ヒューズ | FUSE | MP50 5A | DAITO | 2 | ATC SLAVE |
| 376 | | | | | | | |
| 377 | | 防塵カバー | COVER | AHX668 | FUJI. E. | 6 | |
| 378 | | | | | | | |
| 379 | | | | | | | |
| 380 | | | | | | | |
| 381 | MGBRK | マガジンブレーキ用 24V電源 | BRAKE POWER | S82V-0324 | OMRON | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 382 | DR-MGBR | ブレーキ用 補助リレー | RELAY | LY2N DC24V | OMRON | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 383 | | | | | | | |
| 384 | M-MG | ジャスポイント モータ | JUSPOINT MOTOR | UAJPEE-22DKGF | YASU KAWA | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 385 | INV-2 | ジャスポイント コントローラ | JUSPOINT CONTROLLER | C1MR-22JP3-1B00M | YASU KAWA | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 386 | | | | | | | |
| 387 | | ダイオード | DIODE | ERB12-02 | FUJI. E. | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 388 | | リレーソケット | RELAY SOCKET | PTF08A-TU PCY-A1 | OMRON | 1 | 90, 120 ATC (OPTION) |
| 389 | | | | | | | |
| 390 | | | | | | | |

部品表 (ATC) (JP-3)
PARTS LIST (ATC) (JP-3)

PAGE: 217
E2752-1055-8142
DATE | 1997-09-19

5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60

| 番号 | 記号 | 機器名 | PARTS NAME | 型式 | メーカー | 数量 | 備考 |
|-----|------------|---------|---------------|-------------------|-----------------|----|--------------------------|
| 391 | | | | | | | |
| 392 | | コネクタ端子台 | TERMINAL UNIT | PCFK-5H16-01Z | TOUYOU GIKEN | 1 | |
| 393 | | コネクタ端子台 | TERMINAL UNIT | PCFK-5H34-01Z | TOUYOU GIKEN | 1 | |
| 394 | | | | | | | |
| 395 | SB130 | 非常停止 | EMEGENCY STOP | AH165-2VR11 | FUJI. E | 1 | |
| 396 | SBL 131 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TLW11E3 | FUJI. E. | 1 | APC STANDBY |
| 397 | SBL 132 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TLW11E3 | FUJI. E. | 1 | GUN COOLANT OPTION |
| 398 | SBL 133 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TFW11E3 | FUJI. E. | 1 | PROGRAM START |
| 399 | SBL 134 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TFB11E3 | FUJI. E. | 1 | PROGRAM STOP |
| 400 | | 表示灯 | LED | D0-8HJT (W) DC24V | FUJI. E. | 1 | PROGRAM START |
| 401 | | 表示灯 | LED | D0-8HJT (W) DC24V | FUJI. E. | 1 | PROGRAM STOP |
| 402 | SBL 135 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TLW11E3 | FUJI. E. | 1 | APC ORIGIN |
| 403 | SBL 136 | 押し釦 | PUSH BUTTON | AH165-TLW11E3 | FUJI. E. | 1 | ATC DOOR LOCK RELEASE |
| 404 | | 防塵カバー | COVER | AHX668 | FUJI. E. | 5 | |
| 405 | | | | | | | |
| 406 | | | | | | | |
| 407 | | | | | | | |
| 408 | | | | | | | |
| 409 | | | | | | | |
| 410 | | | | | | | |
| 411 | | | | | | | |
| 412 | | | | | | | |
| 413 | | | | | | | |
| 414 | | | | | | | |
| 415 | | | | | | | |
| 416 | | | | | | | |
| 417 | | | | | | | |
| 418 | | | | | | | |
| 419 | | | | | | | |
| 420 | | | | | | | |

部品表 (APC)
PARTS LIST (APC)

PAGE: 218
E2752-1055-8150
DATE 1997-09-19

電 気 回 路 図
ELECTRIC DRAWING

ソフト SOFT

2752 - B05Q

機 種 コ ー ド
MODEL CODE

回 路 図 番 号
DRAWING NUMBER

| | |
|---------------------|------------------------------------|
| 機 種 (MODEL) | HG400III |
| 機 番 (SERIAL.NO) | |
| N C 装 置 (NC) | SEICOS Σ 10M |
| シーケンサ (SEQUENCER) | F-RC4 |
| 納 入 先 (CUSTOMER) | 輸出標準 |
| 仕 様 (SPECIFICATION) | APC輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT |

| | |
|-------------|----------------|
| 日 付 (DATE) | 1997 - 11 - 06 |
| 担 当 (DSN'D) | K. TAKANO |
| 照 査 (CHK'D) | K. Sano |
| 承 認 (APR'D) | |

SEIKI

日立精機株式会社

HITACHI SEIKI CO., LTD.

01 Cmd. %@A
 Cmd. %@0
 Cmd. 2 BINARY

02 Cmd. 3 NO
 Cmd. 4 PMC-RC4(STEP SEQ)
 Cmd. 5 845270

03 Cmd. 6 50
 Cmd. 7 100
 Cmd. %

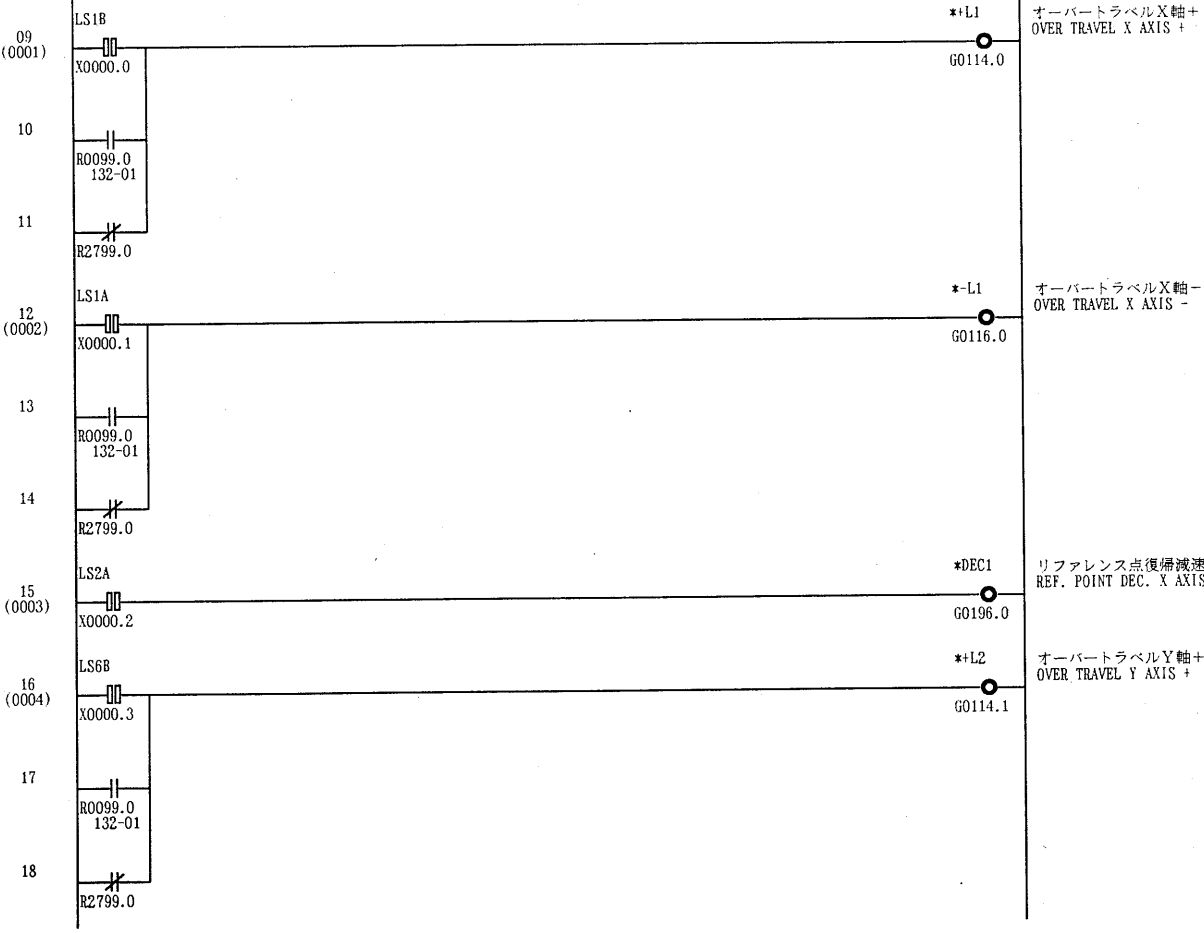
04 Cmd. %@1
 Cmd. 01 HITACHI SEIKI CO.,LTD
 Cmd. 02 HG400-3

05 Cmd. 03 FANUC-RC4
 Cmd. 04 AA5Q
 Cmd. 05 5Q

06 Cmd. 06 2752AA5Q
 Cmd. 07 1997.11.06
 Cmd. 08 TNK

07 Cmd. 09 TNK
 Cmd. %
 Cmd. %e2-C

08 Cmd. %
 Cmd. %@3



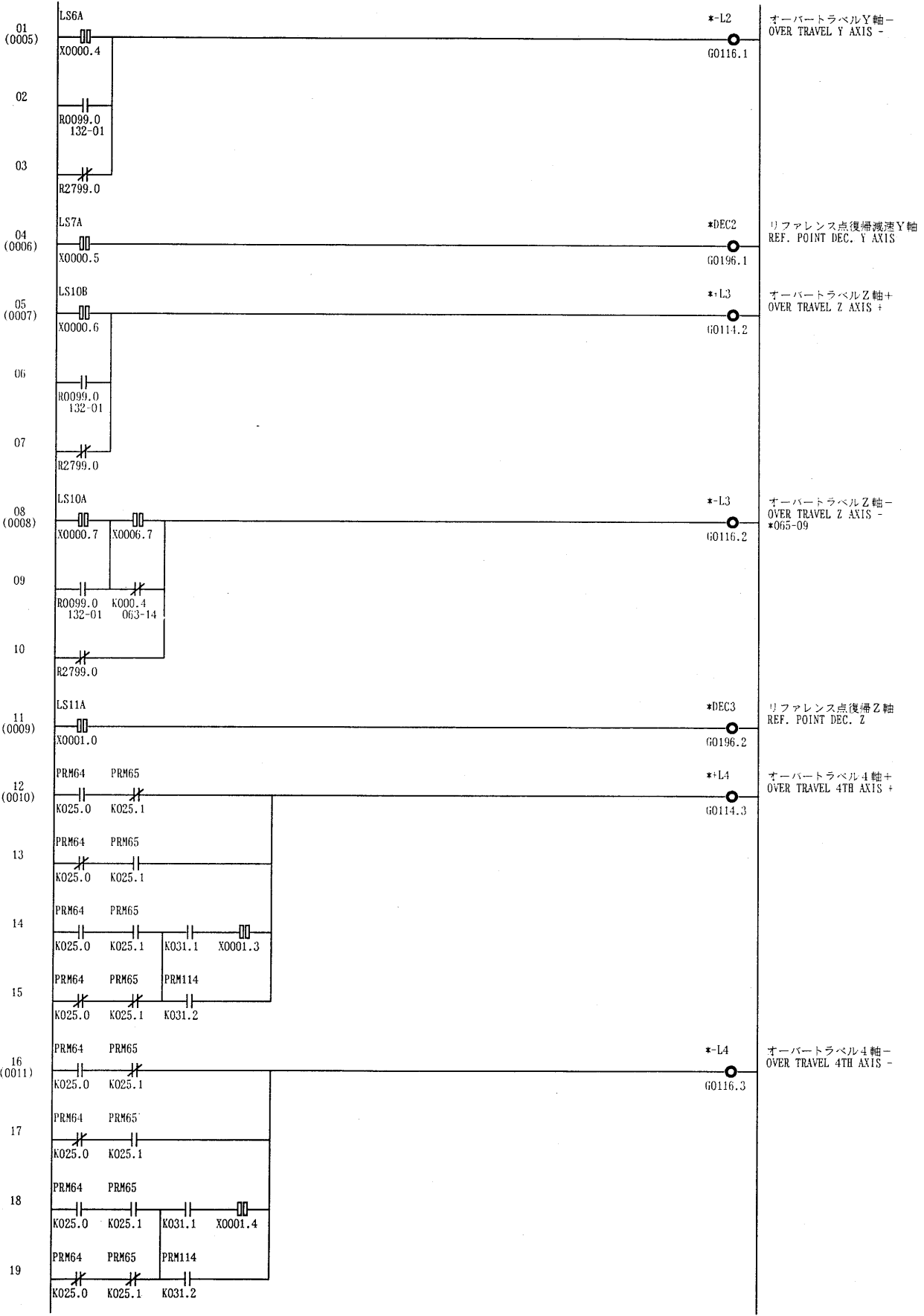
*+L1 オーバートラベルX軸+
 OVER TRAVEL X AXIS +

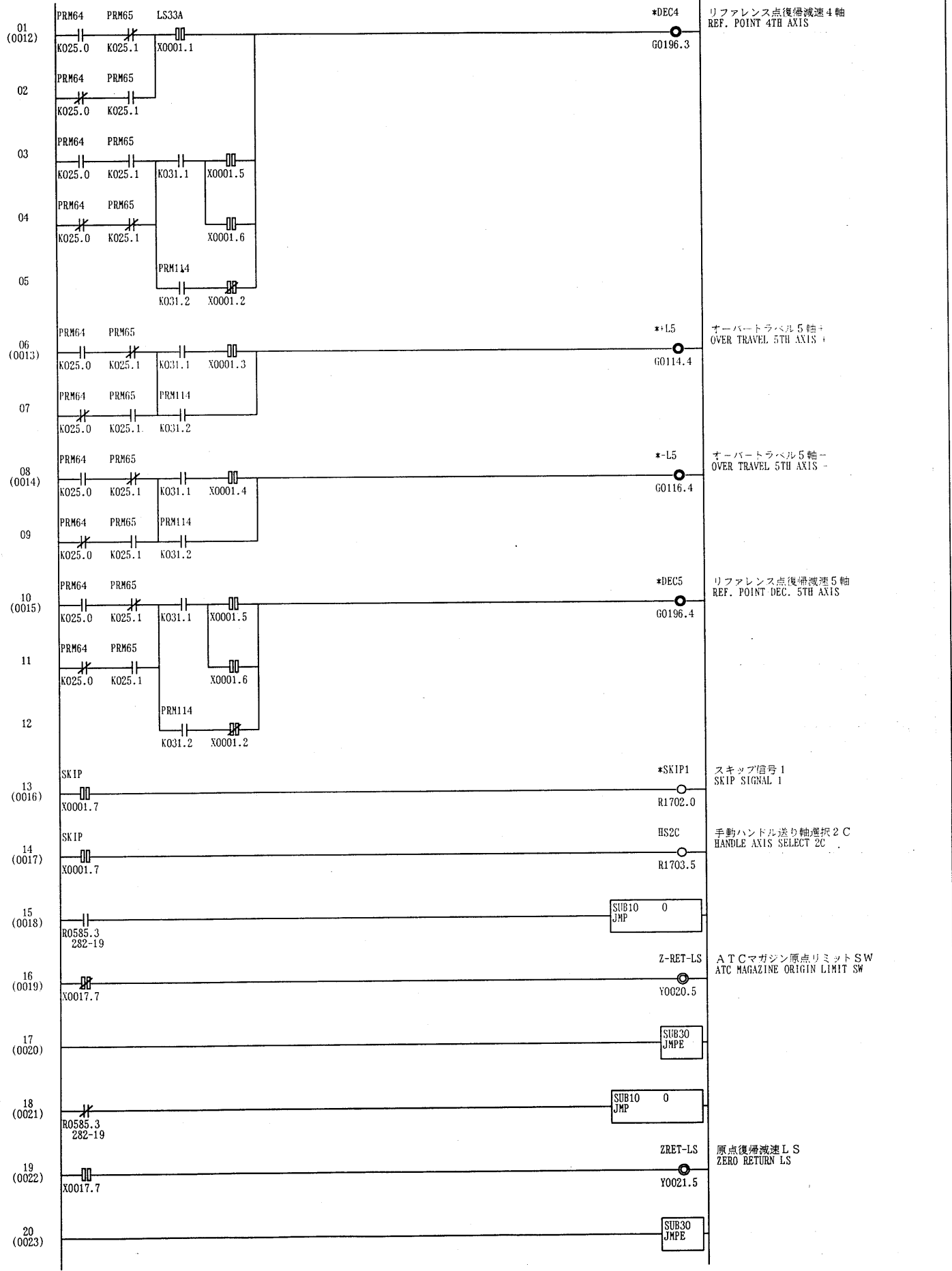
*-L1 オーバートラベルX軸-
 OVER TRAVEL X AXIS -

*DEC1 リファレンス点復帰減速X軸
 REF. POINT DEC. X AXIS

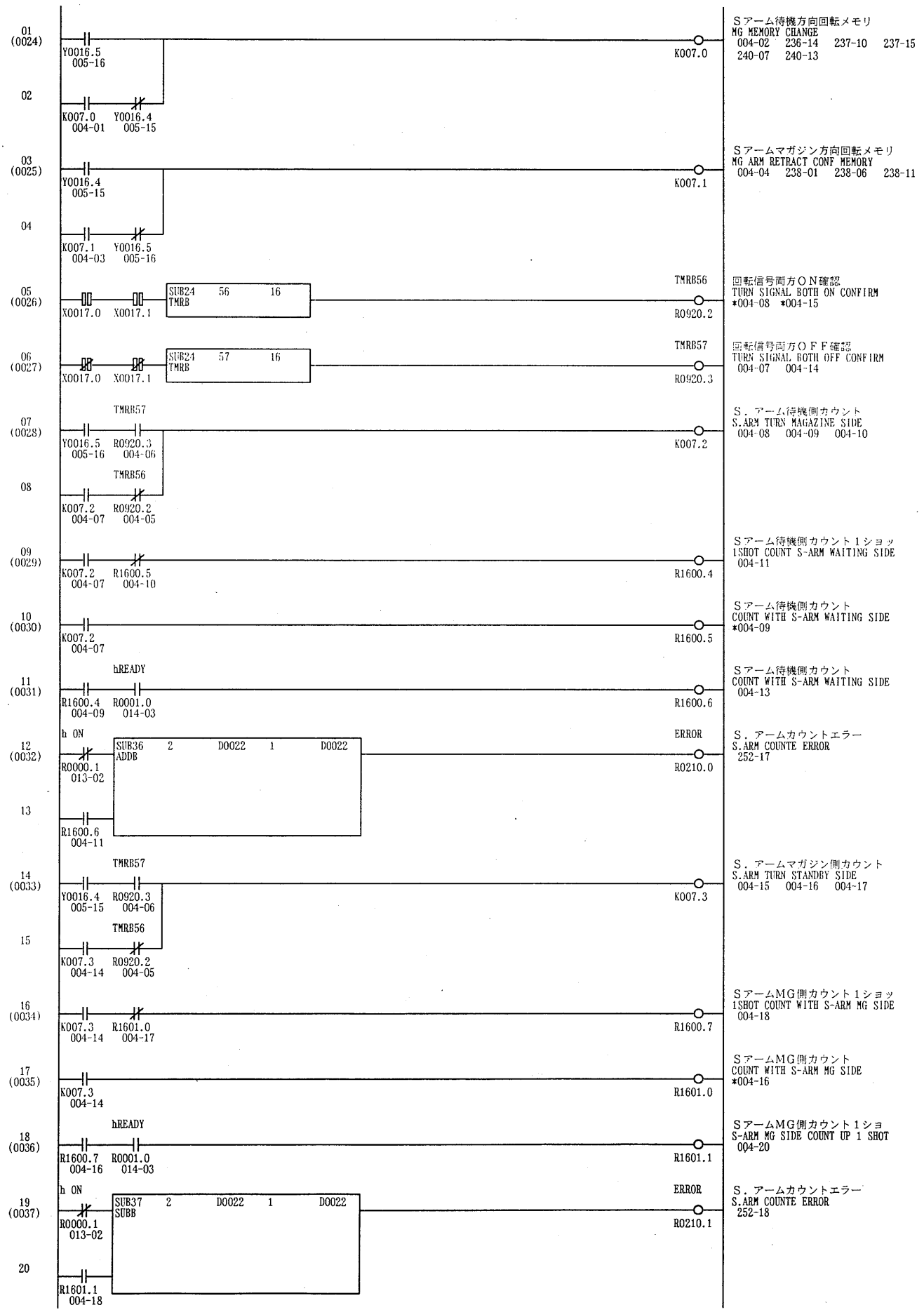
*+L2 オーバートラベルY軸+
 OVER TRAVEL Y AXIS +

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-----------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 1 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |

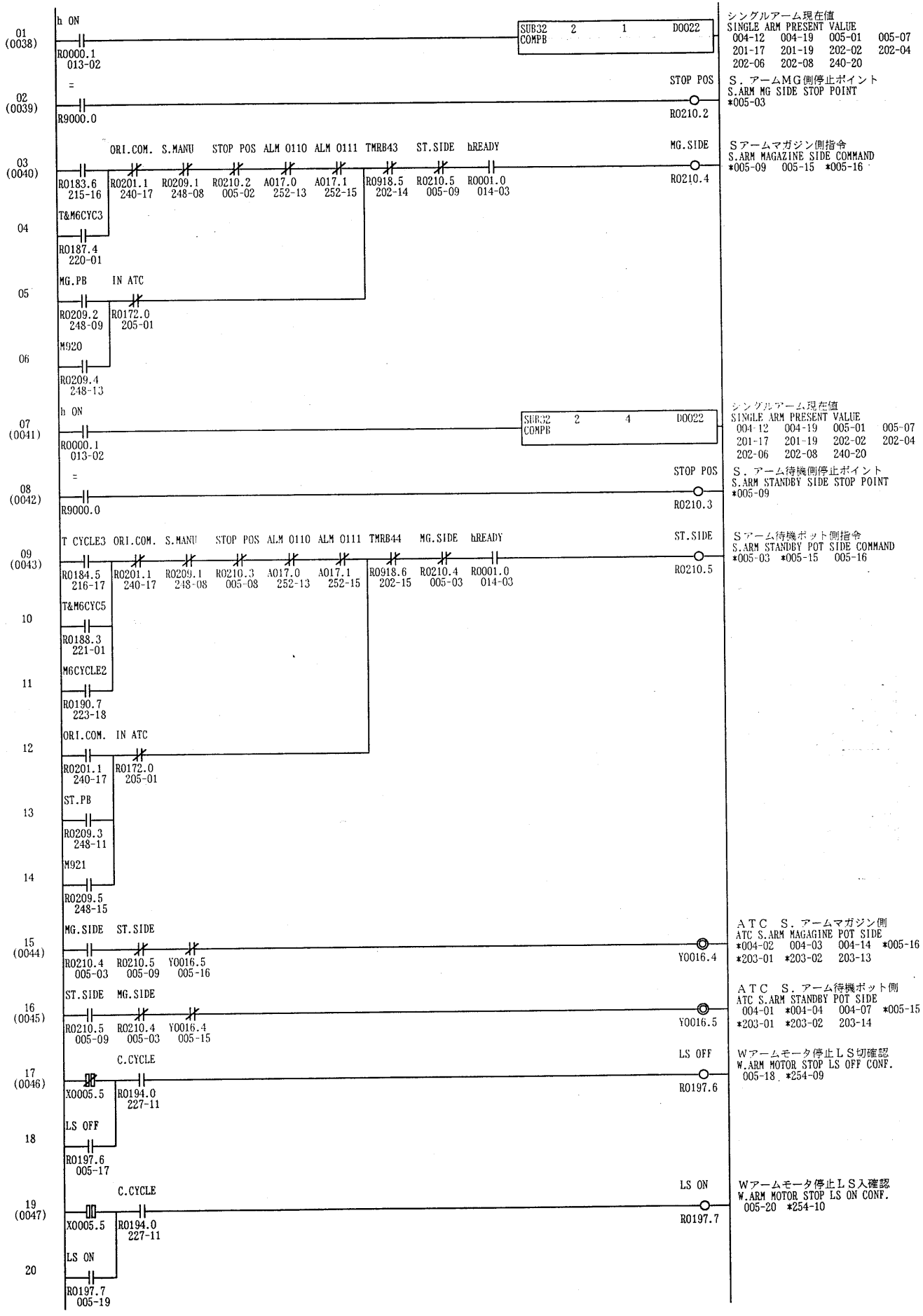




| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-----------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 3 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 4 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



シングルアーム現在値
 SINGLE ARM PRESENT VALUE
 004-12 004-19 005-01 005-07
 201-17 201-19 202-02 202-04
 202-06 202-08 240-20
 S. アームMG側停止ポイント
 S.ARM MG SIDE STOP POINT
 *005-03

Sアームマガジン側指令
 S.ARM MAGAZINE SIDE COMMAND
 *005-09 005-15 *005-16

シングルアーム現在値
 SINGLE ARM PRESENT VALUE
 004-12 004-19 005-01 005-07
 201-17 201-19 202-02 *202-04
 202-06 202-08 240-20
 S. アーム待機側停止ポイント
 S.ARM STANDBY SIDE STOP POINT
 *005-09

Sアーム待機ポット側指令
 S.ARM STANDBY POT SIDE COMMAND
 *005-03 *005-15 005-16

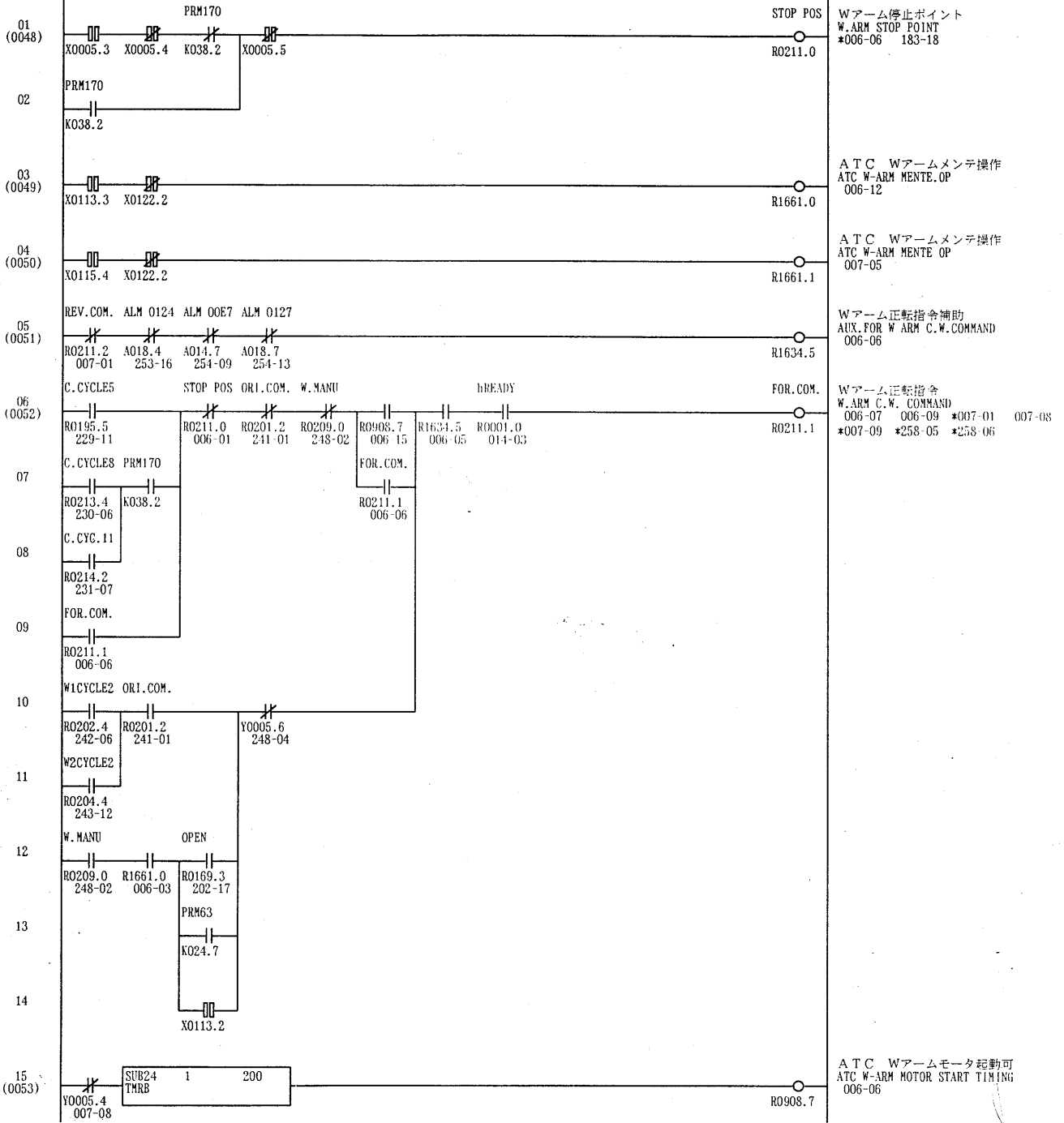
ATC S. アームマガジン側
 ATC S.ARM MAGAZINE POT SIDE
 *004-02 004-03 004-14 *005-16
 *203-01 *203-02 203-13

ATC S. アーム待機ポット側
 ATC S.ARM STANDBY POT SIDE
 004-01 *004-04 004-07 *005-15
 *203-01 *203-02 203-14

Wアームモータ停止LS切確認
 W.ARM MOTOR STOP LS OFF CONF.
 005-18 *254-09

Wアームモータ停止LS入確認
 W.ARM MOTOR STOP LS ON CONF.
 005-20 *254-10

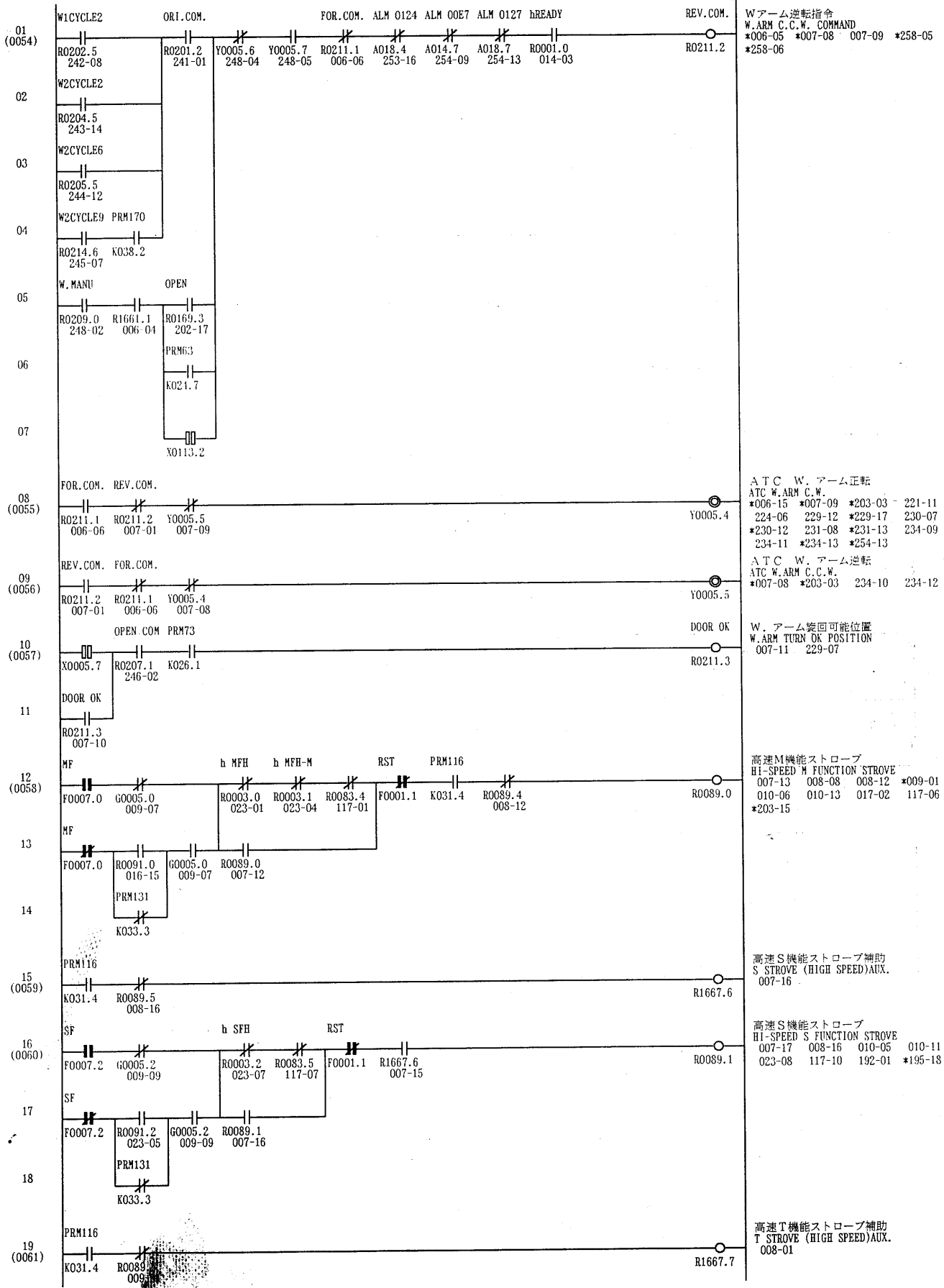
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-----------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 5 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



REMARKS
HG400-3
SEICOS S10M

TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

| | | |
|-------------------------|-----------------------------------|-----------|
| DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 6 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



Wアーム逆転指令
W.ARM C.C.W. COMMAND
*006-05 *007-08 007-09 *258-05
*258-06

ATC W. アーム正転
ATC W.ARM C.W.
*006-15 *007-09 *203-03 221-11
224-06 229-12 *229-17 230-07
*230-12 231-08 *231-13 234-09
234-11 *234-13 *254-13
ATC W. アーム逆転
ATC W.ARM C.C.W.
*007-08 *203-03 234-10 234-12

W. アーム旋回可能位置
W.ARM TURN OK POSITION
007-11 229-07

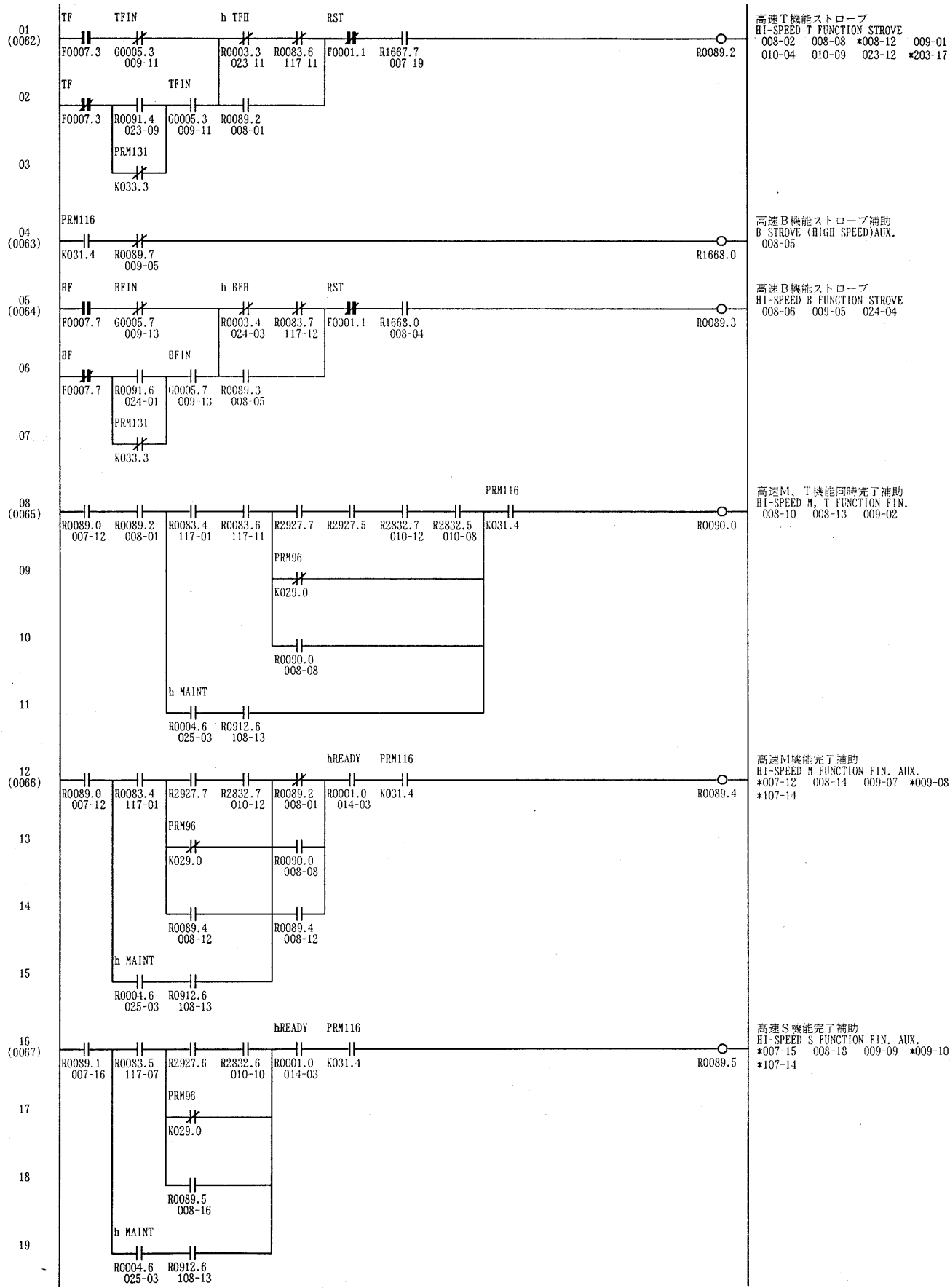
高速M機能ストロープ
HI-SPEED M FUNCTION STROVE
007-13 008-08 008-12 *009-01
010-06 010-13 017-02 117-06
*203-15

高速S機能ストロープ補助
S STROVE (HIGH SPEED)AUX.
007-16

高速S機能ストロープ
HI-SPEED S FUNCTION STROVE
007-17 008-16 010-05 010-11
023-08 117-10 192-01 *195-18

高速T機能ストロープ補助
T STROVE (HIGH SPEED)AUX.
008-01

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-----------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 7 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



高速T機能ストローブ
HI-SPEED T FUNCTION STROVE
008-02 008-08 *008-12 009-01
010-04 010-09 023-12 *203-17

高速B機能ストローブ補助
B STROVE (HIGH SPEED)AUX.
008-05

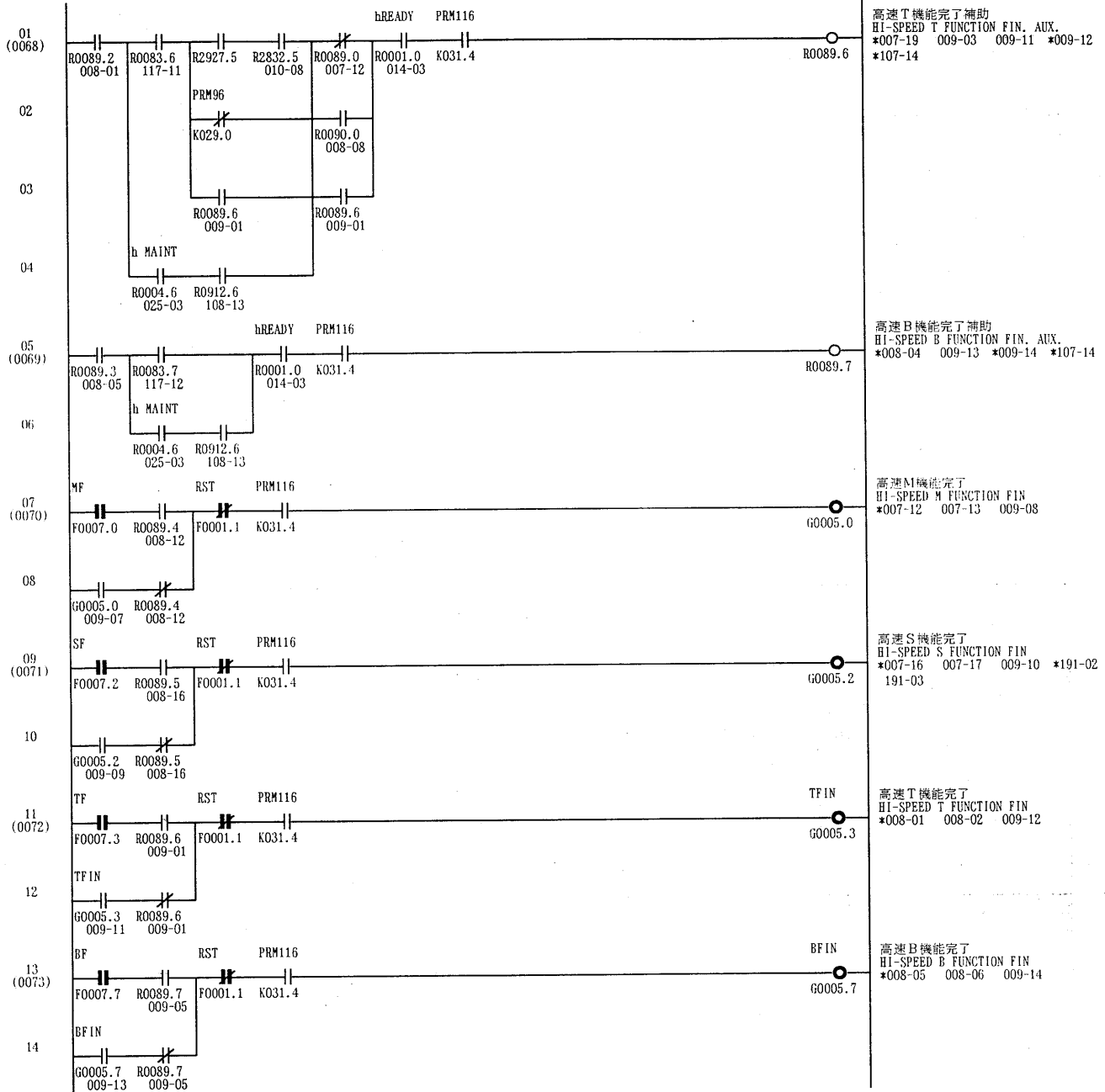
高速B機能ストローブ
HI-SPEED B FUNCTION STROVE
008-06 009-05 024-04

高速M、T機能同時完了補助
HI-SPEED M, T FUNCTION FIN.
008-10 008-13 009-02

高速M機能完了補助
HI-SPEED M FUNCTION FIN. AUX.
*007-12 008-14 009-07 *009-08
*107-14

高速S機能完了補助
HI-SPEED S FUNCTION FIN. AUX.
*007-15 008-18 009-09 *009-10
*107-14

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-----------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 8 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



高速T機能完了補助
 HI-SPEED T FUNCTION FIN. AUX.
 *007-19 009-03 009-11 *009-12
 *107-14

高速B機能完了補助
 HI-SPEED B FUNCTION FIN. AUX.
 *008-04 009-13 *009-14 *107-14

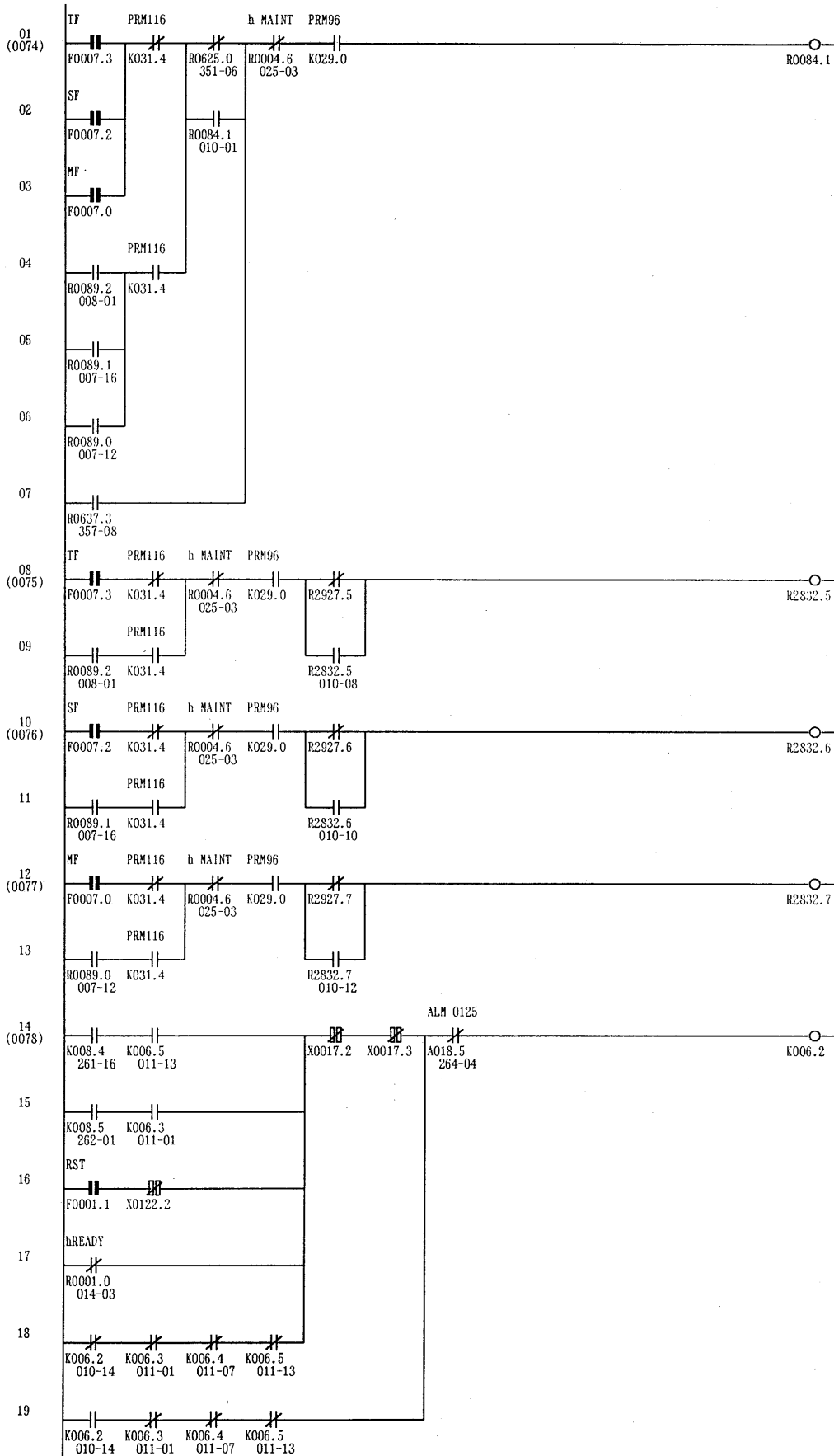
高速M機能完了
 HI-SPEED M FUNCTION FIN
 *007-12 007-13 009-08

高速S機能完了
 HI-SPEED S FUNCTION FIN
 *007-16 007-17 009-10 *191-02
 191-03

高速T機能完了
 HI-SPEED T FUNCTION FIN
 *008-01 008-02 009-12

高速B機能完了
 HI-SPEED B FUNCTION FIN
 *008-05 008-06 009-14

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-----------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 9 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



監視 補助機能完了 OFF 確認
MONI. AUX.FUNC.FINISH OFF
010-02

T ストロープ
T STROBE
008-08 009-01 010-09

S ストロープ
S STROBE
008-16 010-11

M ストロープ
M STROBE
008-08 008-12 010-13

ATCマガジンAB相状態1
*010-18 010-19 011-01 *011-05
*011-06 *011-11 *011-12 011-14
*011-17 *011-18 262-07 262-11
263-01

REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

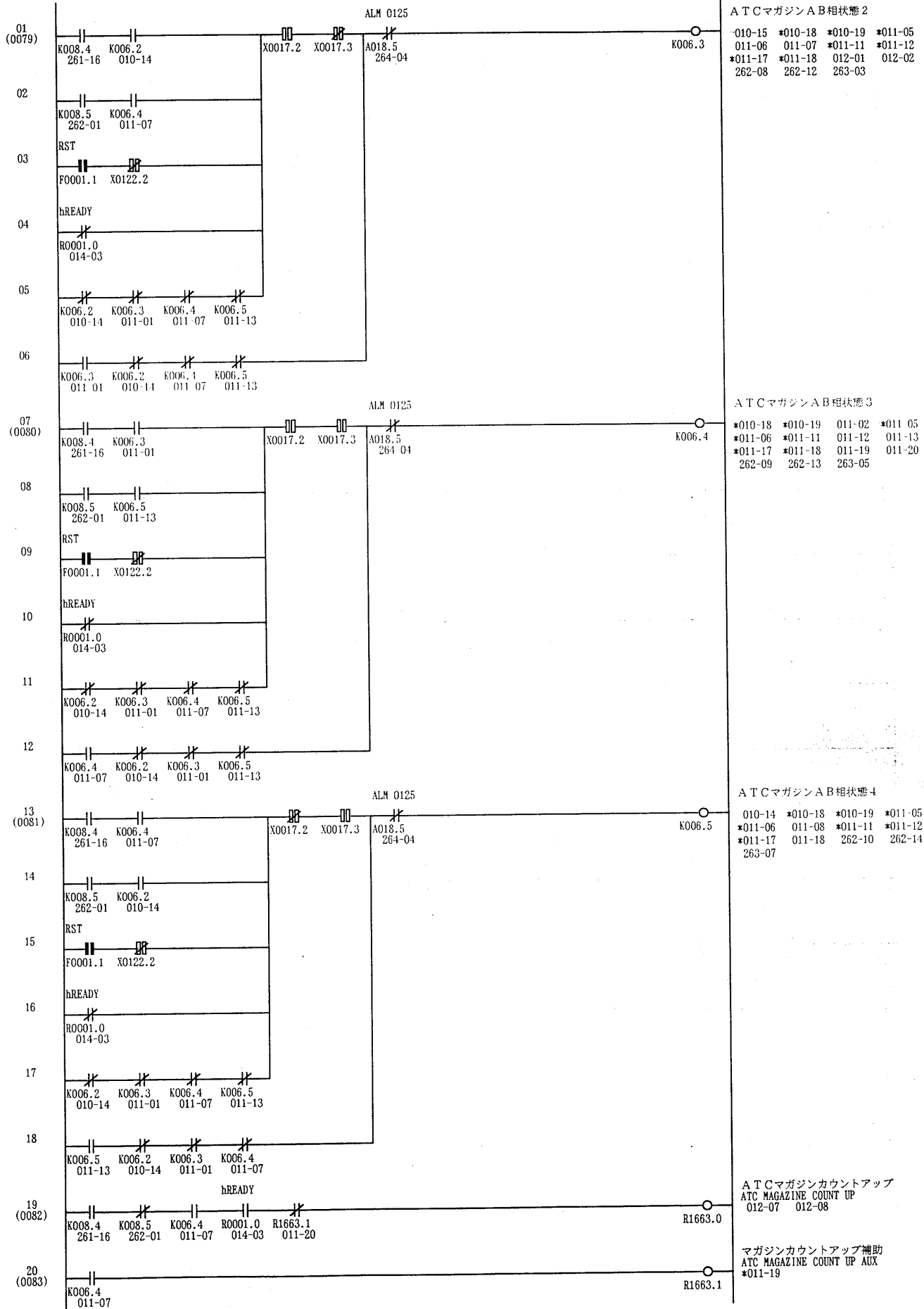
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

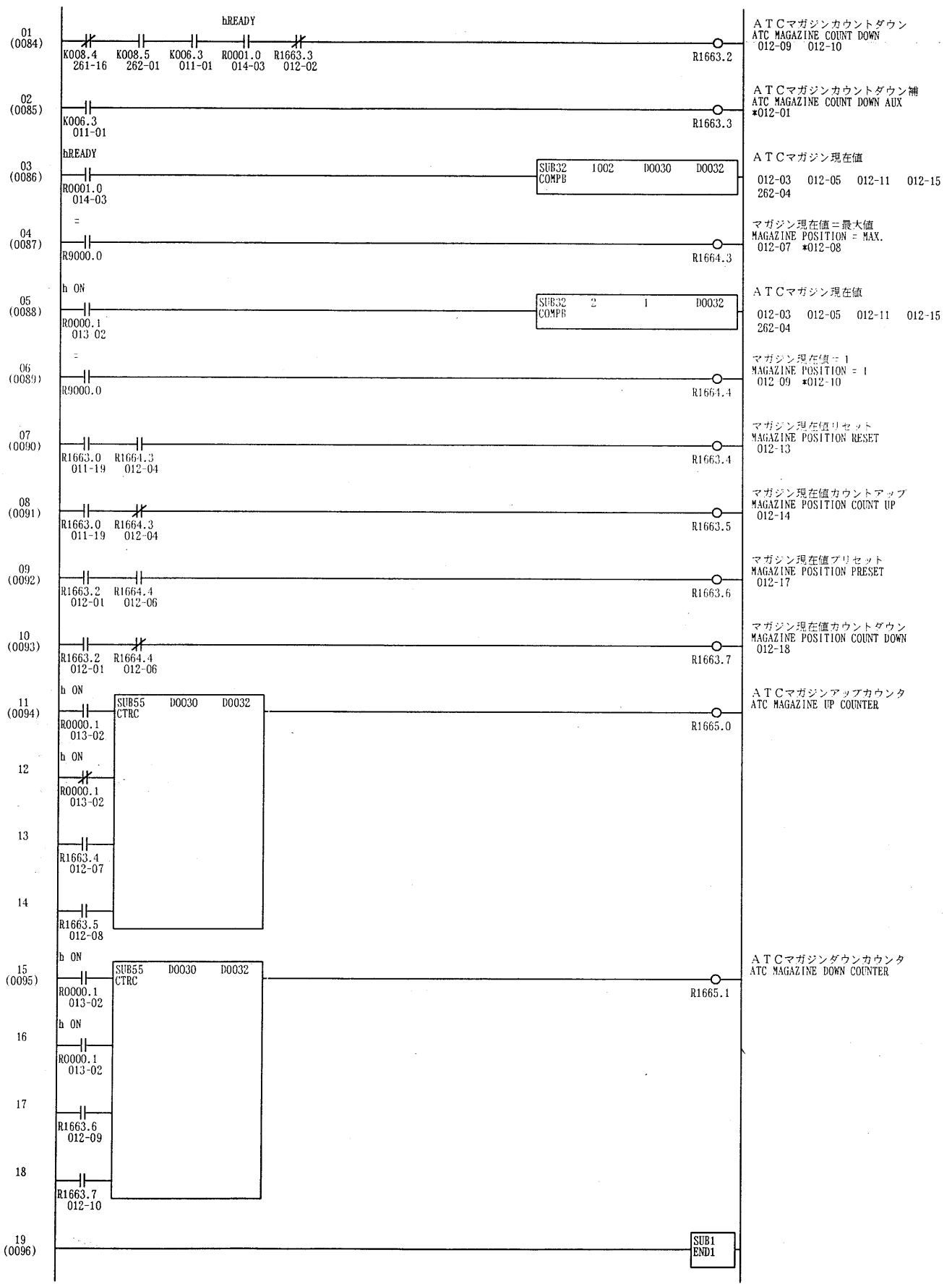
PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
10

HITACHI SEIKI CO., LTD.



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 11 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



A T C マガジンカウントダウン
ATC MAGAZINE COUNT DOWN
012-09 012-10

A T C マガジンカウントダウン補
ATC MAGAZINE COUNT DOWN AUX
*012-01

A T C マガジン現在値
012-03 012-05 012-11 012-15
262-04

マガジン現在値=最大値
MAGAZINE POSITION = MAX.
012-07 *012-08

A T C マガジン現在値
012-03 012-05 012-11 012-15
262-04

マガジン現在値 = 1
MAGAZINE POSITION = 1
012-09 *012-10

マガジン現在値リセット
MAGAZINE POSITION RESET
012-13

マガジン現在値カウントアップ
MAGAZINE POSITION COUNT UP
012-14

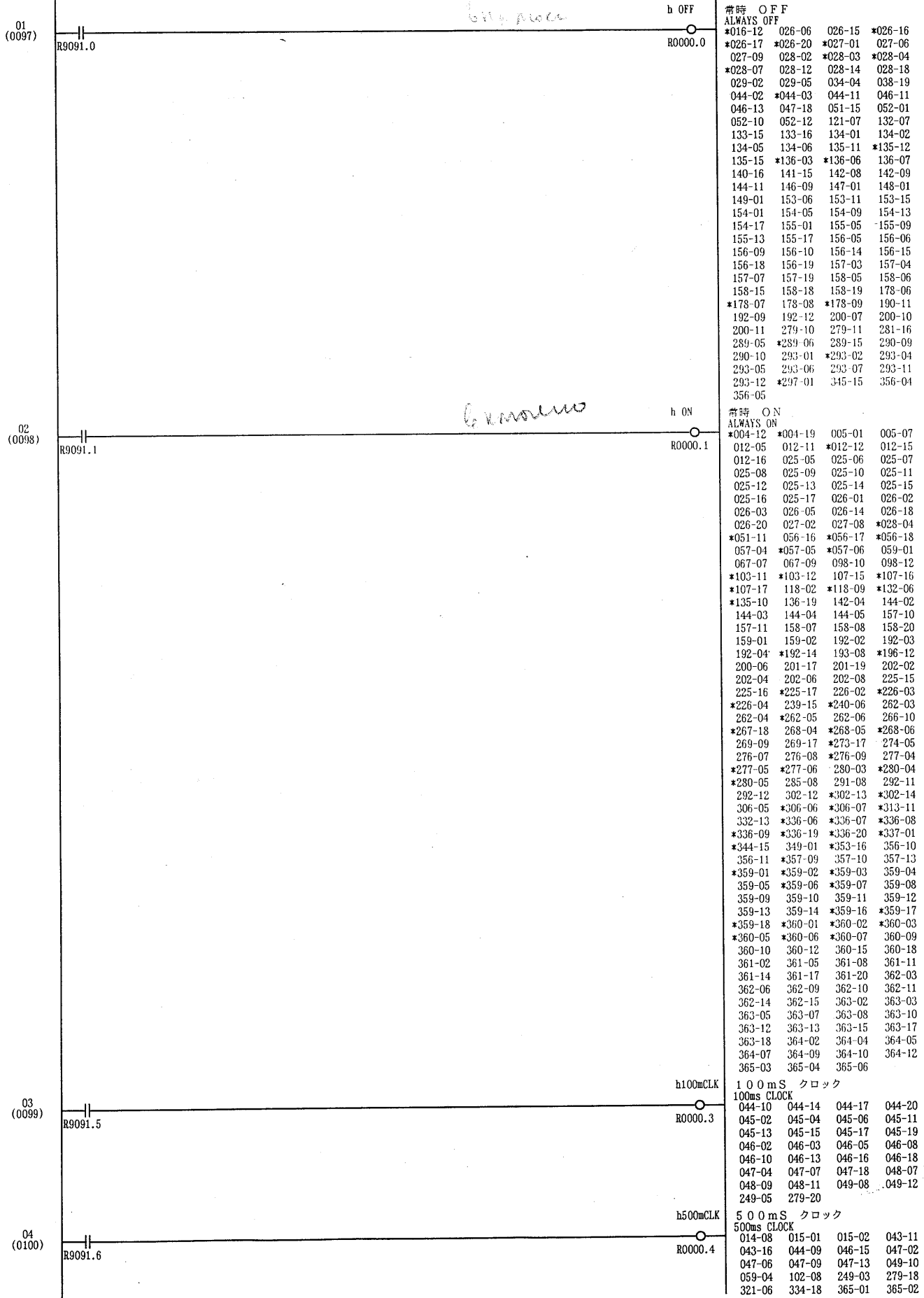
マガジン現在値プリセット
MAGAZINE POSITION PRESET
012-17

マガジン現在値カウントダウン
MAGAZINE POSITION COUNT DOWN
012-18

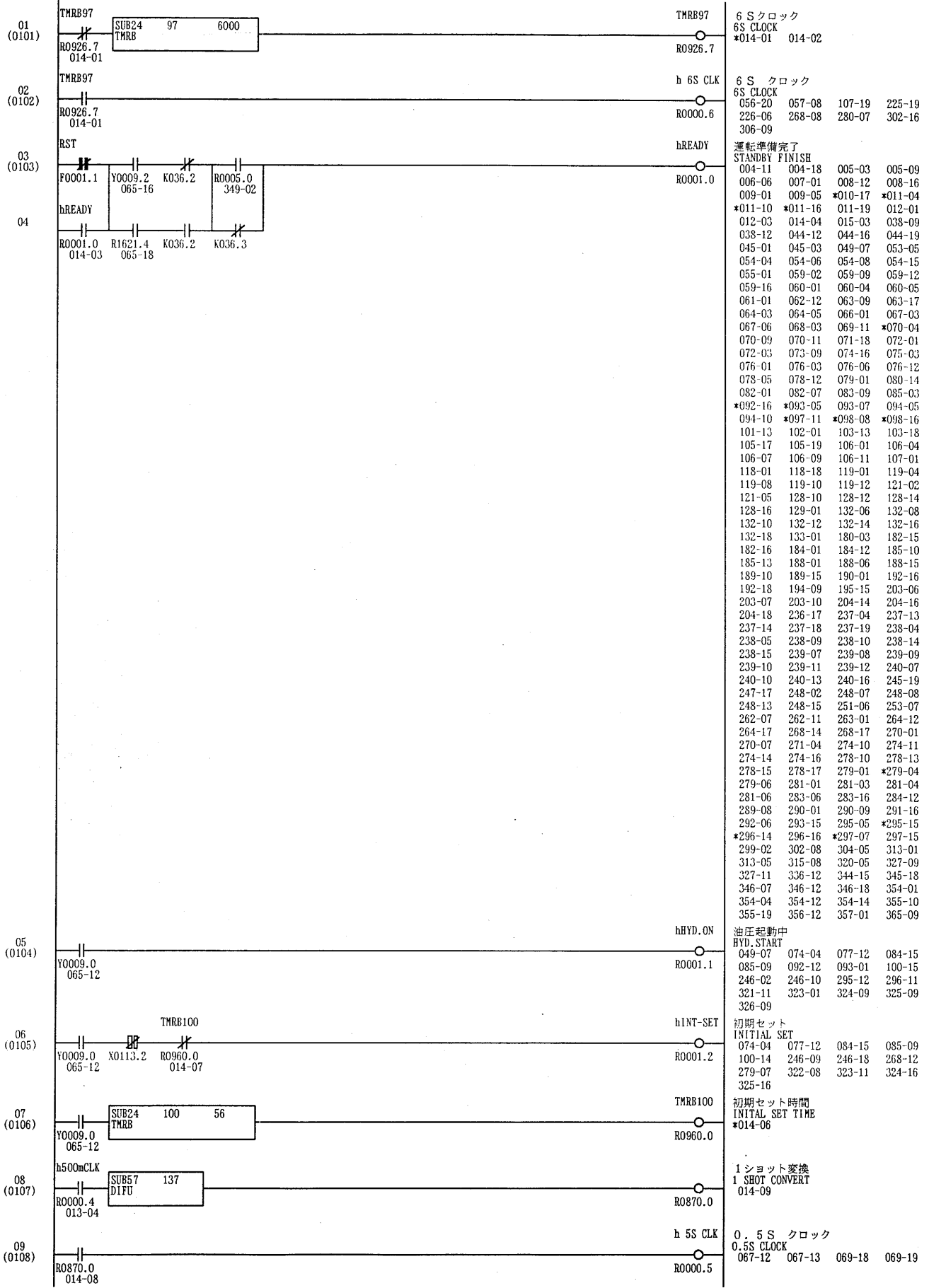
A T C マガジンアップカウンタ
ATC MAGAZINE UP COUNTER

A T C マガジンダウンカウンタ
ATC MAGAZINE DOWN COUNTER

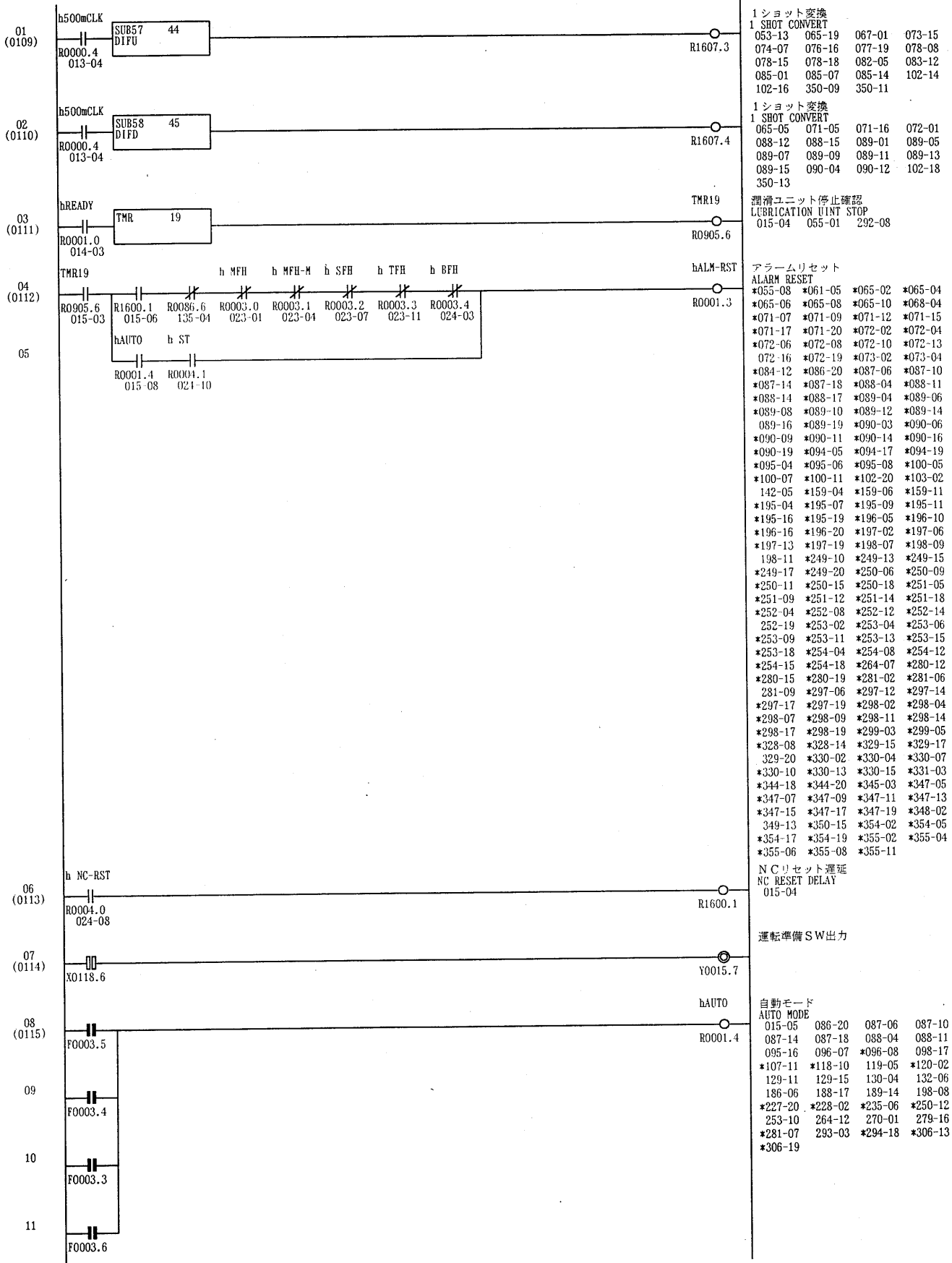
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 12 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



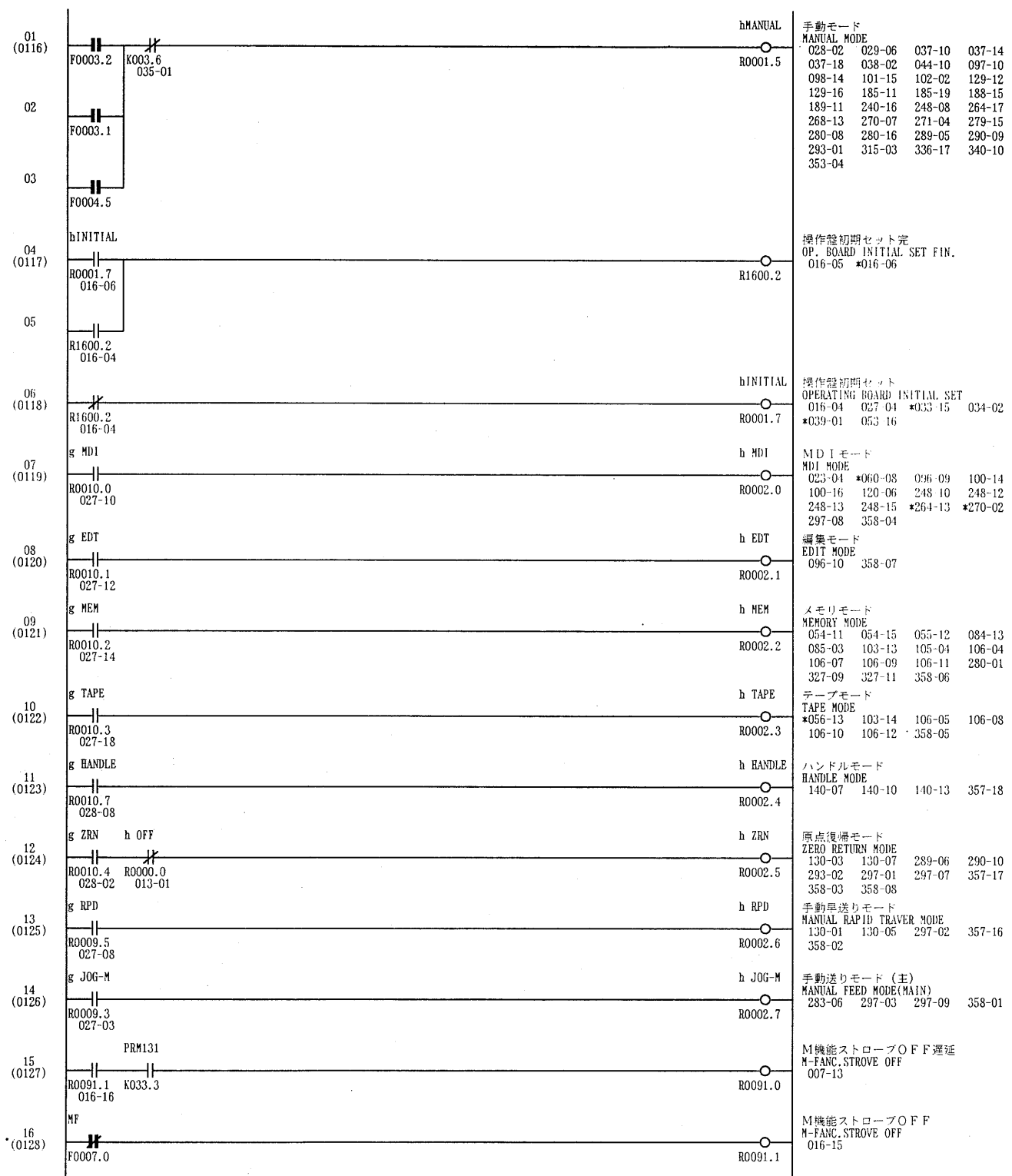
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 9 7 . 1 1 . 0 6 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 13 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 14 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 9 7 . 1 1 . 0 6 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 15 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



hMANUAL 手動モード
MANUAL MODE
R0001.5 028-02 029-06 037-10 037-14
037-18 038-02 044-10 097-10
098-14 101-15 102-02 129-12
129-16 185-11 185-19 188-15
189-11 240-16 248-08 264-17
268-13 270-07 271-04 279-15
280-08 280-16 289-05 290-09
293-01 315-03 336-17 340-10
353-04

hINITIAL 操作盤初期セット完
OP. BOARD INITIAL SET FIN.
R1600.2 016-05 *016-06

hINITIAL 操作盤初期セット
OPERATING BOARD INITIAL SET
R0001.7 016-04 027-01 *033-15 034-02
*039-01 053-16

h MDI MDIモード
MDI MODE
R0002.0 023-04 *060-08 096-09 100-14
100-16 120-06 248-10 248-12
248-13 248-15 *264-13 *270-02
297-08 358-04

h EDT 編集モード
EDIT MODE
R0002.1 096-10 358-07

h MEM メモリモード
MEMORY MODE
R0002.2 054-11 054-15 055-12 084-13
085-03 103-13 105-04 106-04
106-07 106-09 106-11 280-01
327-09 327-11 358-06

h TAPE テープモード
TAPE MODE
R0002.3 *056-13 103-14 106-05 106-08
106-10 106-12 358-05

h HANDLE ハンドルモード
HANDLE MODE
R0002.4 140-07 140-10 140-13 357-18

h ZRN 原点復帰モード
ZERO RETURN MODE
R0002.5 130-03 130-07 289-06 290-10
293-02 297-01 297-07 357-17
358-03 358-08

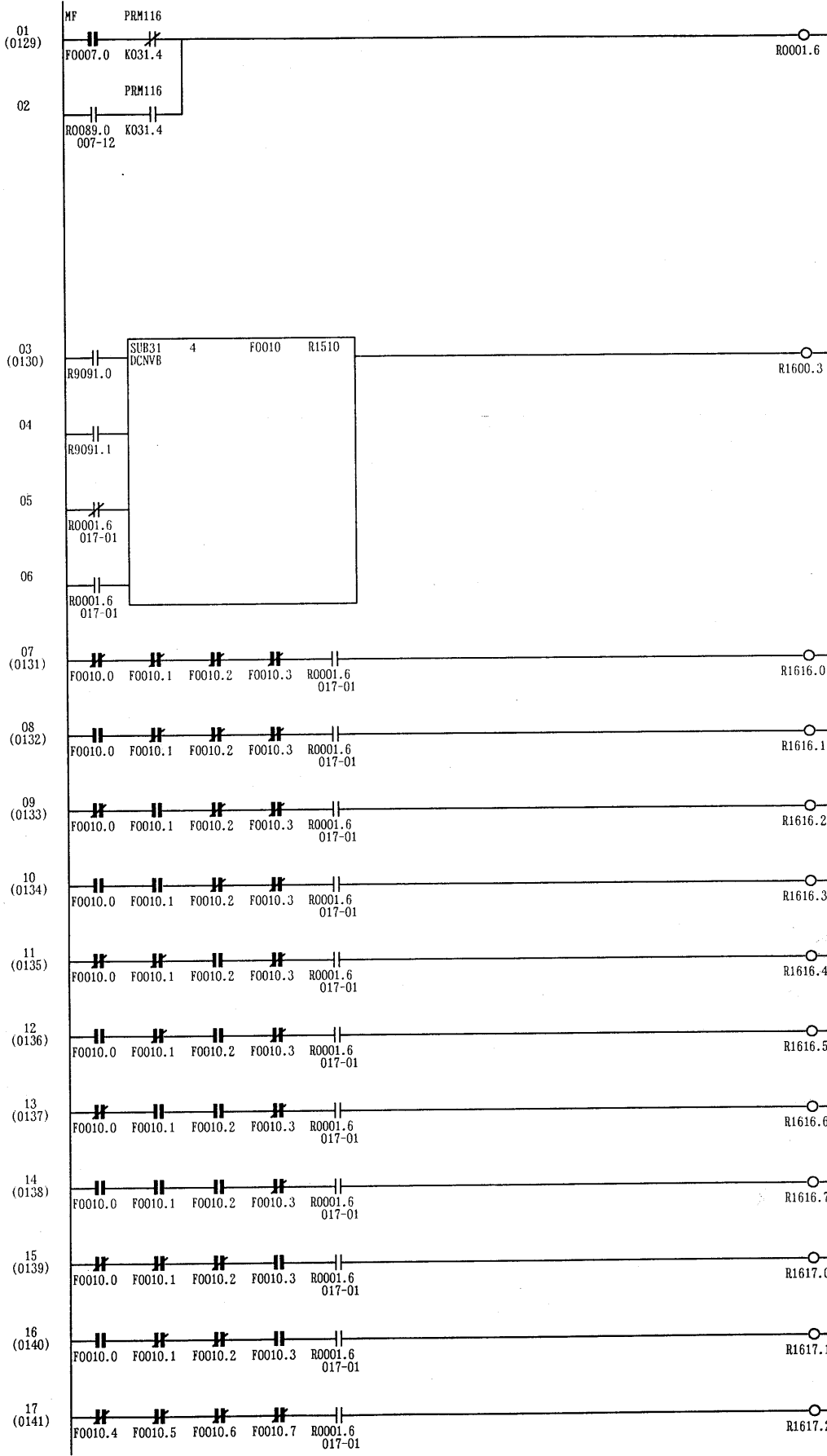
h RPD 手動早送りモード
MANUAL RAPID TRAVEL MODE
R0002.6 130-01 130-05 297-02 357-16
358-02

h JOG-M 手動送りモード(主)
MANUAL FEED MODE(MAIN)
R0002.7 283-06 297-03 297-09 358-01

M機能ストロブOFF
M-FANC. STROBE OFF
R0091.0 007-13

M機能ストロブOFF
M-FANC. STROBE OFF
R0091.1 016-15

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 16 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |

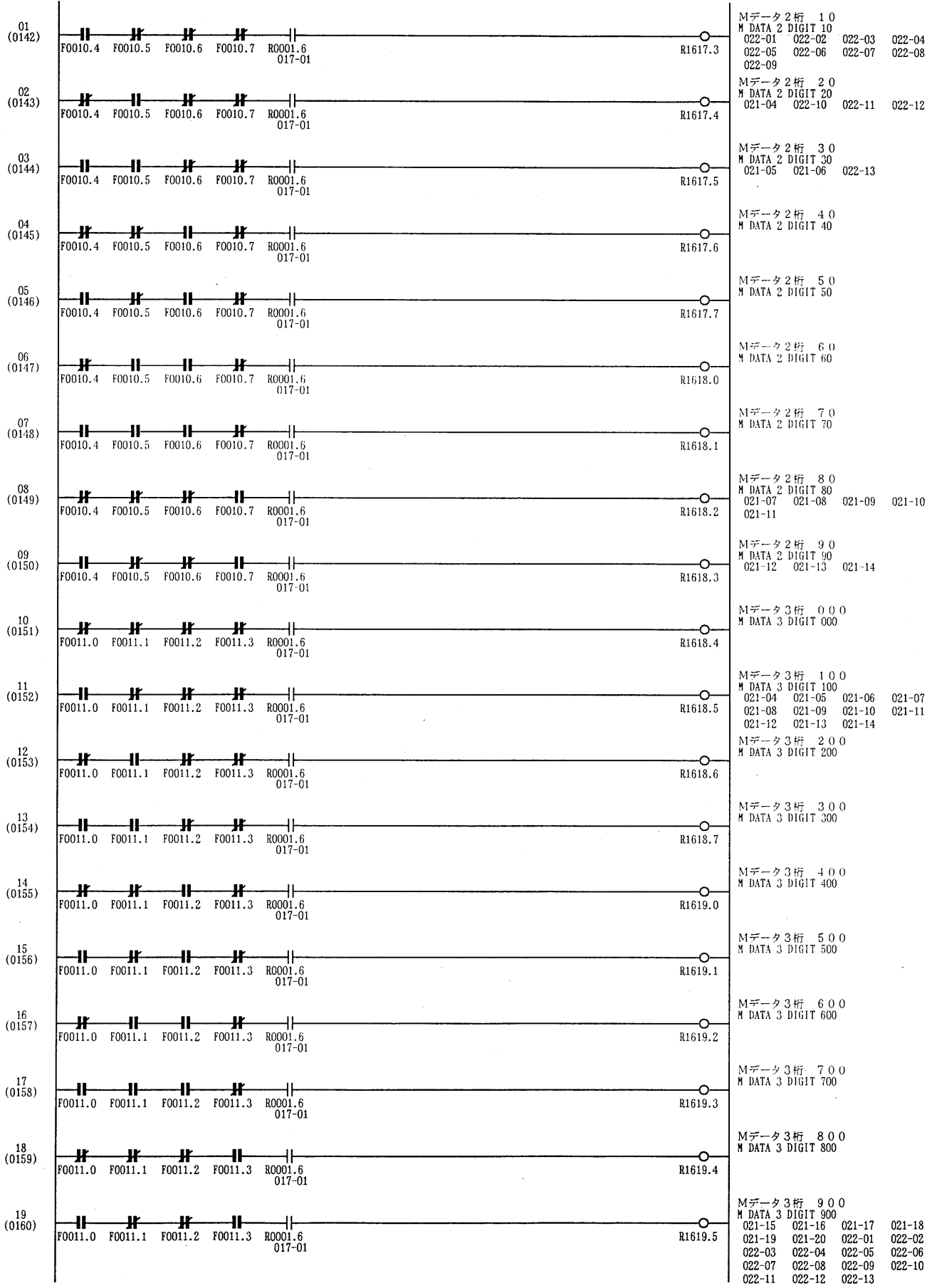


- M機能ストロブ
M-FANC. STROBE
- *017-05 017-06 017-07 017-08
 - 017-09 017-10 017-11 017-12
 - 017-13 017-14 017-15 017-16
 - 017-17 018-01 018-02 018-03
 - 018-04 018-05 018-06 018-07
 - 018-08 018-09 018-10 018-11
 - 018-12 018-13 018-14 018-15
 - 018-16 018-17 018-18 018-19
 - 019-01 019-03 019-05 019-08
 - 019-09 019-10 019-11 019-12
 - 019-13 019-14 019-15 019-16
 - 019-17 019-18 019-19 019-20
 - 020-01 020-02 020-03 020-04
 - 020-05 020-06 020-07 020-08
 - 020-09 020-10 020-11 020-12
 - 020-13 020-14 020-15 020-16
 - 020-17 020-18 020-19 020-20
 - 021-01 021-02 021-03 023-01
 - 023-04 108-08

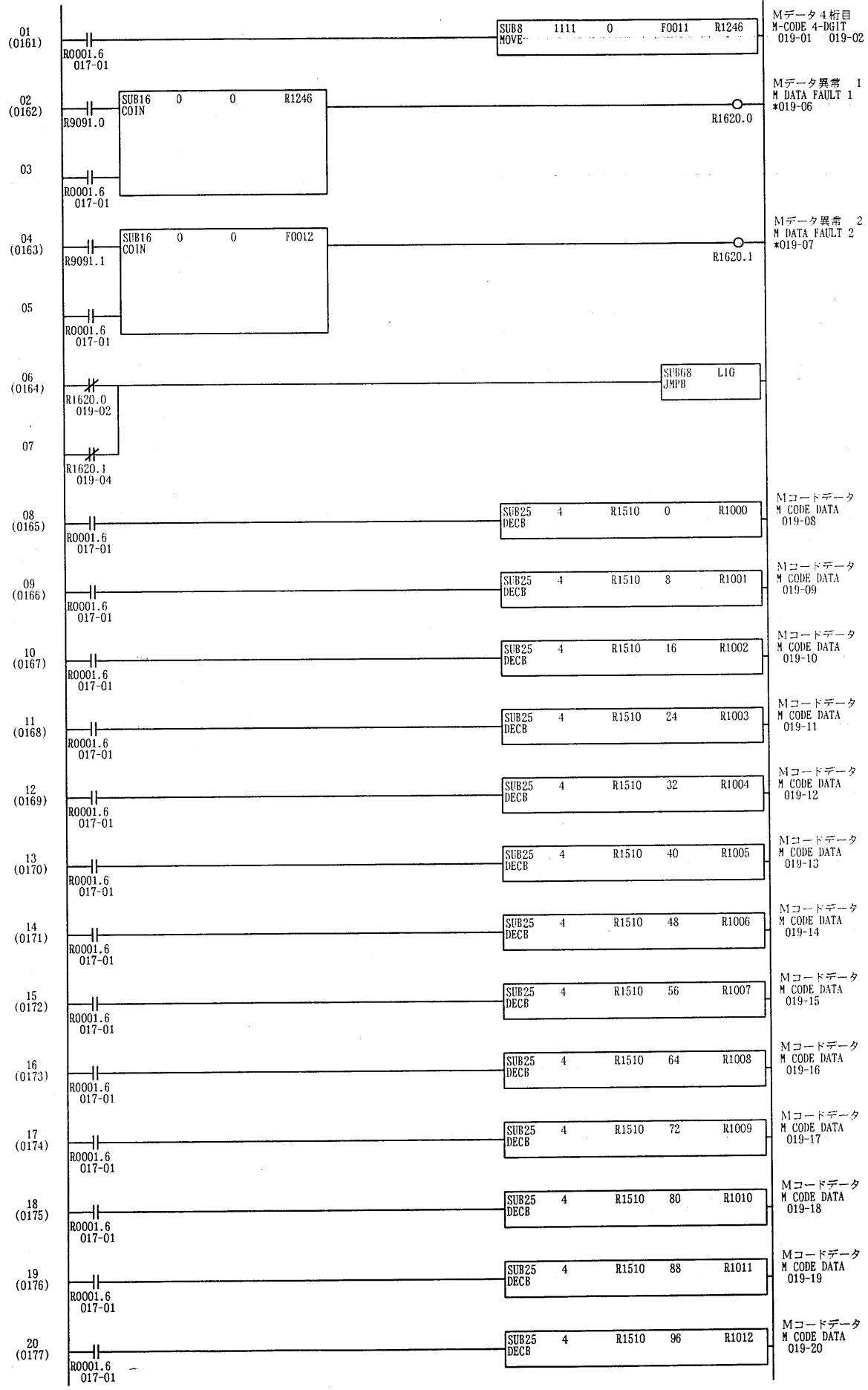
演算エラー
ERROR

- Mデータ1桁 0
M DATA 1 DIGIT 0
021-05 021-07 021-15 022-01
022-13
- Mデータ1桁 1
M DATA 1 DIGIT 1
021-06 021-08 021-12 021-16
022-02
- Mデータ1桁 2
M DATA 1 DIGIT 2
021-04 021-09 021-13 021-17
022-03
- Mデータ1桁 3
M DATA 1 DIGIT 3
021-10 021-14 021-18 022-04
- Mデータ1桁 4
M DATA 1 DIGIT 4
021-11 021-19 022-05
- Mデータ1桁 5
M DATA 1 DIGIT 5
021-20 022-06
- Mデータ1桁 6
M DATA 1 DIGIT 6
022-07
- Mデータ1桁 7
M DATA 1 DIGIT 7
022-08 022-10
- Mデータ1桁 8
M DATA 1 DIGIT 8
022-09 022-11
- Mデータ1桁 9
M DATA 1 DIGIT 9
022-12
- Mデータ2桁 00
M DATA 2 DIGIT 00
021-15 021-16 021-17 021-18
021-19 021-20

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 17 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 18 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



Mデータ4桁目
M-CODE 4-DGIT
019-01 019-02

Mデータ異常 1
M DATA FAULT 1
*019-06

Mデータ異常 2
M DATA FAULT 2
*019-07

Mコードデータ
M CODE DATA
019-08

Mコードデータ
M CODE DATA
019-09

Mコードデータ
M CODE DATA
019-10

Mコードデータ
M CODE DATA
019-11

Mコードデータ
M CODE DATA
019-12

Mコードデータ
M CODE DATA
019-13

Mコードデータ
M CODE DATA
019-14

Mコードデータ
M CODE DATA
019-15

Mコードデータ
M CODE DATA
019-16

Mコードデータ
M CODE DATA
019-17

Mコードデータ
M CODE DATA
019-18

Mコードデータ
M CODE DATA
019-19

Mコードデータ
M CODE DATA
019-20

| | | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE A P C 国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 9 7 . 1 1 . 0 6 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 19 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------|---------------|---|-------|-----|-------|-----------------------------------------|
| 01 (0178) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 104 | R1013 | Mコードデータ M CODE DATA 020-01 |
| 02 (0179) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 112 | R1014 | Mコードデータ M CODE DATA 020-02 |
| 03 (0180) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 120 | R1015 | Mコードデータ M CODE DATA 020-03 |
| 04 (0181) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 128 | R1016 | Mコードデータ M CODE DATA 020-04 |
| 05 (0182) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 144 | R1018 | Mコードデータ M CODE DATA 020-05 |
| 06 (0183) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 160 | R1020 | Mコードデータ M CODE DATA 020-06 |
| 07 (0184) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 168 | R1021 | Mコードデータ M CODE DATA 020-07 |
| 08 (0185) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 176 | R1022 | Mコードデータ M CODE DATA 020-08 |
| 09 (0186) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 184 | R1023 | Mコードデータ M CODE DATA 020-09 |
| 10 (0187) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 192 | R1024 | Mコードデータ M CODE DATA 020-10 |
| 11 (0188) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 496 | R1062 | Mコードデータ M CODE DATA 020-11 |
| 12 (0189) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 584 | R1073 | Mコードデータ M CODE DATA 020-12 020-13 |
| 13 (0190) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 584 | R1073 | Mコードデータ M CODE DATA 020-12 020-13 |
| 14 (0191) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 592 | R1074 | Mコードデータ M CODE DATA 020-14 |
| 15 (0192) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 600 | R1075 | Mコードデータ M CODE DATA 020-15 |
| 16 (0193) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 608 | R1076 | Mコードデータ 020-16 |
| 17 (0194) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 896 | R1112 | Mコードデータ M CODE DATA 020-17 |
| 18 (0195) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 904 | R1113 | Mコードデータ M CODE DATA 020-18 |
| 19 (0196) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 912 | R1114 | Mコードデータ M CODE DATA 020-19 |
| 20 (0197) | RO001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 920 | R1115 | Mコードデータ M CODE DATA 020-20 |

REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

| DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|---------------------|------|
| 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 20 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------|-----|-------|---------|
| 01 (0198) | R0001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 928 | R1116 | |
| 02 (0199) | R0001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 944 | R1118 | |
| 03 (0200) | R0001.6 017-01 | SUB25 DECB | 4 | R1510 | 992 | R1124 | |
| 04 (0201) | R1616.2 017-09 | R1617.4 018-02 | R1618.5 018-11 | | | | R1634.0 |
| 05 (0202) | R1616.0 017-07 | R1617.5 018-03 | R1618.5 018-11 | | | | R1634.3 |
| 06 (0203) | R1616.1 017-08 | R1617.5 018-03 | R1618.5 018-11 | | | | R1634.4 |
| 07 (0204) | R1616.0 017-07 | R1618.2 018-08 | R1618.5 018-11 | | | | R1636.0 |
| 08 (0205) | R1616.1 017-08 | R1618.2 018-08 | R1618.5 018-11 | | | | R1636.1 |
| 09 (0206) | R1616.2 017-09 | R1618.2 018-08 | R1618.5 018-11 | | | | R1636.2 |
| 10 (0207) | R1616.3 017-10 | R1618.2 018-08 | R1618.5 018-11 | | | | R1636.3 |
| 11 (0208) | R1616.4 017-11 | R1618.2 018-08 | R1618.5 018-11 | | | | R1636.4 |
| 12 (0209) | R1616.1 017-08 | R1618.3 018-09 | R1618.5 018-11 | | | | R1637.1 |
| 13 (0210) | R1616.2 017-09 | R1618.3 018-09 | R1618.5 018-11 | | | | R1637.2 |
| 14 (0211) | R1616.3 017-10 | R1618.3 018-09 | R1618.5 018-11 | | | | R1637.3 |
| 15 (0212) | R1616.0 017-07 | R1617.2 017-17 | R1619.5 018-19 | | | | R1643.0 |
| 16 (0213) | R1616.1 017-08 | R1617.2 017-17 | R1619.5 018-19 | | | | R1643.1 |
| 17 (0214) | R1616.2 017-09 | R1617.2 017-17 | R1619.5 018-19 | | | | R1643.2 |
| 18 (0215) | R1616.3 017-10 | R1617.2 017-17 | R1619.5 018-19 | | | | R1643.3 |
| 19 (0216) | R1616.4 017-11 | R1617.2 017-17 | R1619.5 018-19 | | | | R1643.4 |
| 20 (0217) | R1616.5 017-12 | R1617.2 017-17 | R1619.5 018-19 | | | | R1643.5 |

Mコードデータ
M CODE DATA
021-01

Mコードデータ
M CODE DATA
021-02

Mコードデータ
M CODE DATA
021-03

REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

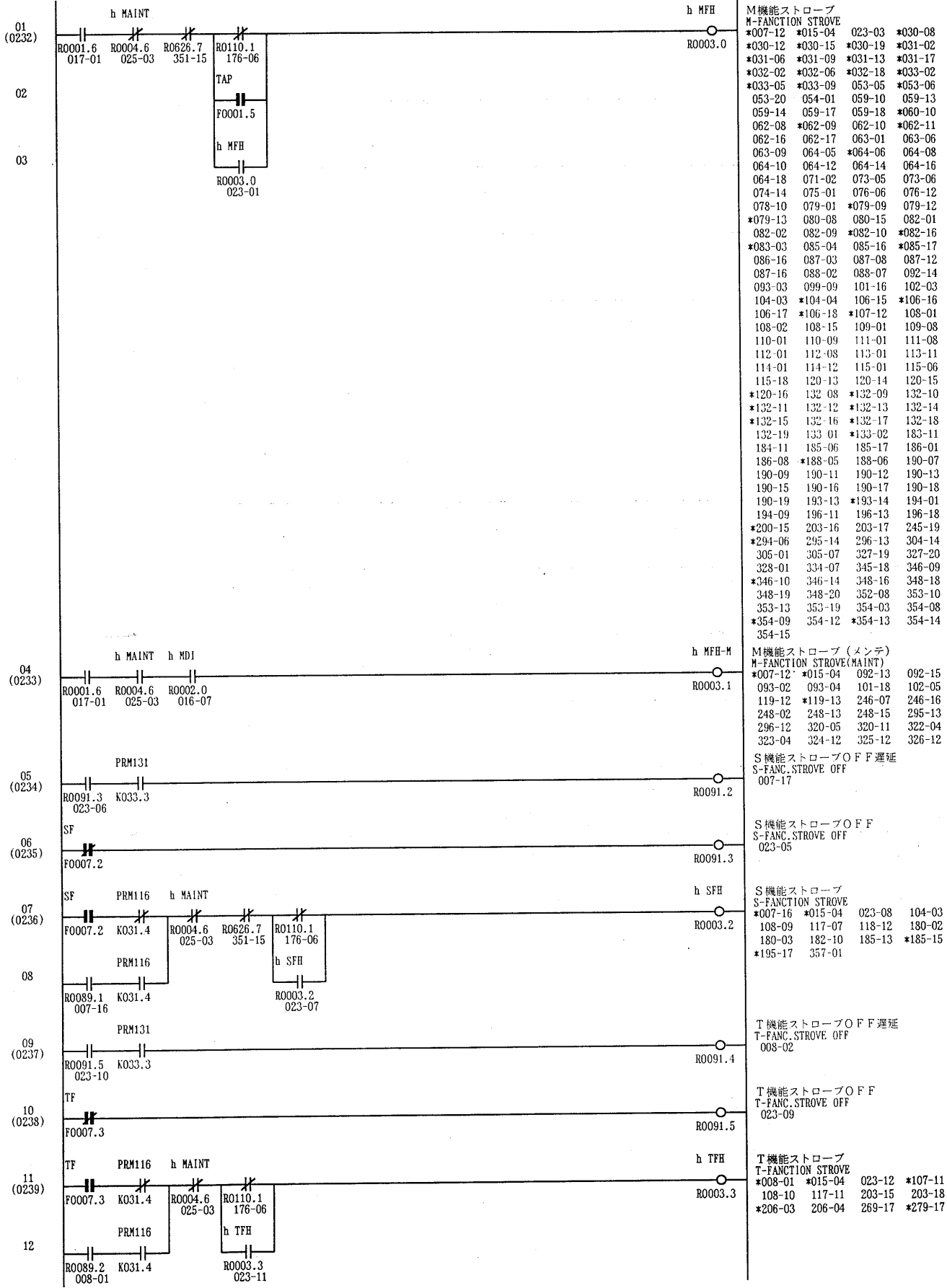
PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
21

HITACHI SEIKI CO., LTD.

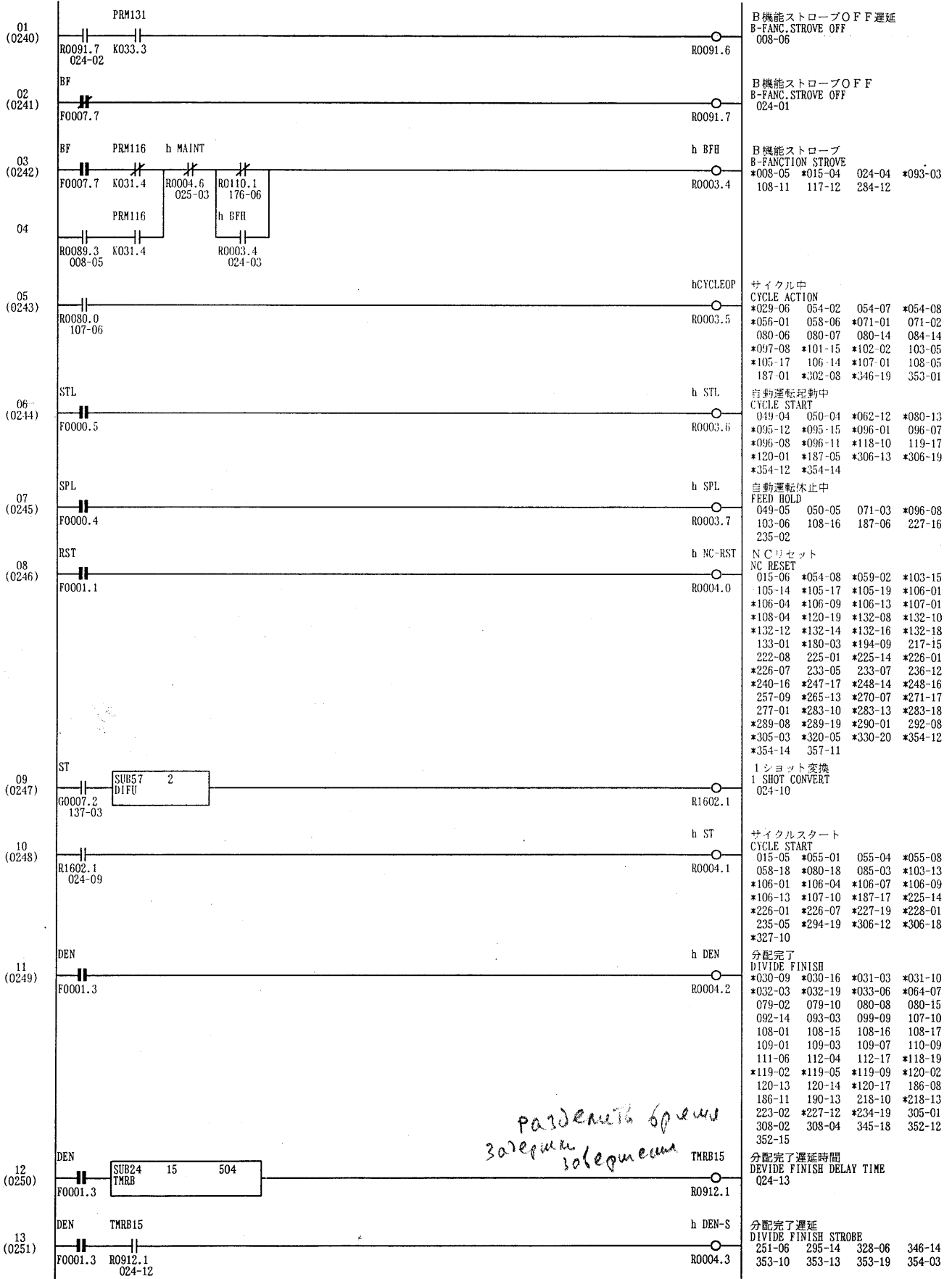
| | | | | | | | | |
|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|-----|--|
| 01 (0218) | R1616.0 017-07 | R1617.3 018-01 | R1619.5 018-19 | R1644.2 | | | | |
| 02 (0219) | R1616.1 017-08 | R1617.3 018-01 | R1619.5 018-19 | R1644.3 | | | | |
| 03 (0220) | R1616.2 017-09 | R1617.3 018-01 | R1619.5 018-19 | R1644.4 | | | | |
| 04 (0221) | R1616.3 017-10 | R1617.3 018-01 | R1619.5 018-19 | R1644.5 | | | | |
| 05 (0222) | R1616.4 017-11 | R1617.3 018-01 | R1619.5 018-19 | R1644.6 | | | | |
| 06 (0223) | R1616.5 017-12 | R1617.3 018-01 | R1619.5 018-19 | R1644.7 | | | | |
| 07 (0224) | R1616.6 017-13 | R1617.3 018-01 | R1619.5 018-19 | R1645.0 | | | | |
| 08 (0225) | R1616.7 017-14 | R1617.3 018-01 | R1619.5 018-19 | R1645.1 | | | | |
| 09 (0226) | R1617.0 017-15 | R1617.3 018-01 | R1619.5 018-19 | R1645.2 | | | | |
| 10 (0227) | R1616.7 017-14 | R1617.4 018-02 | R1619.5 018-19 | R1646.3 | | | | |
| 11 (0228) | R1617.0 017-15 | R1617.4 018-02 | R1619.5 018-19 | R1646.4 | | | | |
| 12 (0229) | R1617.1 017-16 | R1617.4 018-02 | R1619.5 018-19 | R1646.5 | | | | |
| 13 (0230) | R1616.0 017-07 | R1617.5 018-03 | R1619.5 018-19 | R1646.6 | | | | |
| 14 (0231) | | | | <table border="1"> <tr> <td>SUB69</td> <td>L10</td> </tr> <tr> <td>LBL</td> <td></td> </tr> </table> | SUB69 | L10 | LBL | |
| SUB69 | L10 | | | | | | | |
| LBL | | | | | | | | |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC國內輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 22 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



- M機能ストロープ
M-FUNCTION STROVE
- *007-12 *015-04 023-03 *030-08
 - *030-12 *030-15 *030-19 *031-02
 - *031-06 *031-09 *031-13 *031-17
 - *032-02 *032-06 *032-18 *033-02
 - *033-05 *033-09 053-05 *053-06
 - 053-20 054-01 059-10 059-13
 - 059-14 059-17 059-18 *060-10
 - 062-08 *062-09 062-10 *062-11
 - 062-16 062-17 063-01 063-06
 - 063-09 064-05 *064-06 064-08
 - 064-10 064-12 064-14 064-16
 - 064-18 071-02 073-05 073-06
 - 074-14 075-01 076-06 076-12
 - 078-10 079-01 *079-09 079-12
 - *079-13 080-08 080-15 082-01
 - 082-02 082-09 *082-10 *082-16
 - *083-03 085-04 085-16 *085-17
 - 086-16 087-03 087-08 087-12
 - 087-16 088-02 088-07 092-14
 - 093-03 099-09 101-16 102-03
 - 104-03 *104-04 106-15 *106-16
 - 106-17 *106-18 *107-12 108-01
 - 108-02 108-15 109-01 109-08
 - 110-01 110-09 111-01 111-08
 - 112-01 112-08 113-01 113-11
 - 114-01 114-12 115-01 115-06
 - 115-18 120-13 120-14 120-15
 - *120-16 132 08 *132-09 132-10
 - *132-11 132-12 *132-13 132-14
 - *132-15 132-16 *132-17 132-18
 - 132-19 133 01 *133-02 183-11
 - 184-11 185-06 185-17 186-01
 - 186-08 *188-05 188-06 190-07
 - 190-09 190-11 190-12 190-13
 - 190-15 190-16 190-17 190-18
 - 190-19 193-13 *193-14 194-01
 - 194-09 196-11 196-13 196-18
 - *200-15 203-16 203-17 245-19
 - *294-06 295-14 296-13 304-14
 - 305-01 305-07 327-19 327-20
 - 328-01 334-07 345-18 346-09
 - *346-10 346-14 348-16 348-18
 - 348-19 348-20 352-08 353-10
 - 353-13 353-19 354-03 354-08
 - *354-09 354-12 *354-13 354-14
 - 354-15
- M機能ストロープ (メンテ)
M-FUNCTION STROVE(MAINT)
- *007-12 *015-04 092-13 092-15
 - 093-02 093-04 101-18 102-05
 - 119-12 *119-13 246-07 246-16
 - 248-02 248-13 248-15 295-13
 - 296-12 320-05 320-11 322-04
 - 323-04 324-12 325-12 326-12
- S機能ストロープOFF遅延
S-FANC.STROVE OFF
- 007-17
- S機能ストロープOFF
S-FANC.STROVE OFF
- 023-05
- S機能ストロープ
S-FUNCTION STROVE
- *007-16 *015-04 023-08 104-03
 - 108-09 117-07 118-12 180-02
 - 180-03 182-10 185-13 *185-15
 - *195-17 357-01
- T機能ストロープOFF遅延
T-FANC.STROVE OFF
- 008-02
- T機能ストロープOFF
T-FANC.STROVE OFF
- 023-09
- T機能ストロープ
T-FUNCTION STROVE
- *008-01 *015-04 023-12 *107-11
 - 108-10 117-11 203-15 203-18
 - *206-03 206-04 269-17 *279-17

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 23 |
| | | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | |



B機能ストローブOFF遅延
B-FANC.STROVE OFF
008-06

B機能ストローブOFF
B-FANC.STROVE OFF
024-01

B機能ストローブ
B-FUNCTION STROBE
*008-05 *015-04 024-04 *093-03
108-11 117-12 284-12

サイクル中
CYCLE ACTION
*029-06 054-02 054-07 *054-08
*056-01 058-06 *071-01 071-02
080-06 080-07 080-14 084-14
*097-08 *101-15 *102-02 103-05
*105-17 106-14 *107-01 108-05
187-01 *302-08 *346-19 353-01

自動運転起動中
CYCLE START
049-04 050-04 *062-12 *080-13
*095-12 *095-15 *096-01 096-07
*096-08 *096-11 *118-10 119-17
*120-01 *187-05 *306-13 *306-19
*354-12 *354-14

自動運転休止中
FEED HOLD
049-05 050-05 071-03 *096-08
103-06 108-16 187-06 227-16
235-02

NCリセット
NC RESET
015-06 *054-08 *059-02 *103-15
105-14 *105-17 *105-19 *106-01
*106-04 *106-09 *106-13 *107-01
*108-04 *120-19 *132-08 *132-10
*132-12 *132-14 *132-16 *132-18
133-01 *180-03 *194-09 217-15
222-08 225-01 *225-14 *226-01
*226-07 233-05 233-07 236-12
*240-16 *247-17 *248-14 *248-16
257-09 *265-13 *270-07 *271-17
277-01 *283-10 *283-13 *283-18
*289-08 *289-19 *290-01 292-08
*305-03 *320-05 *330-20 *354-12
*354-14 357-11

1ショット変換
1 SHOT CONVERT
024-10

サイクルスタート
CYCLE START
015-05 *055-01 055-04 *055-08
058-18 *080-18 085-03 *103-13
*106-01 *106-04 *106-07 *106-09
*106-13 *107-10 *187-17 *225-14
*226-01 *226-07 *227-19 *228-01
235-05 *294-19 *306-12 *306-18
*327-10

分配完了
DIVIDE FINISH
*030-09 *030-16 *031-03 *031-10
*032-03 *032-19 *033-06 *064-07
079-02 079-10 080-08 080-15
092-14 093-03 099-09 107-10
108-01 108-15 108-16 108-17
109-01 109-03 109-07 110-09
111-06 112-04 112-17 *118-19
*119-02 *119-05 *119-09 *120-02
120-13 120-14 *120-17 186-08
186-11 190-13 218-10 *218-13
223-02 *227-12 *234-19 305-01
308-02 308-04 345-18 352-12
352-15

分配完了遅延時間
DIVIDE FINISH DELAY TIME
024-13

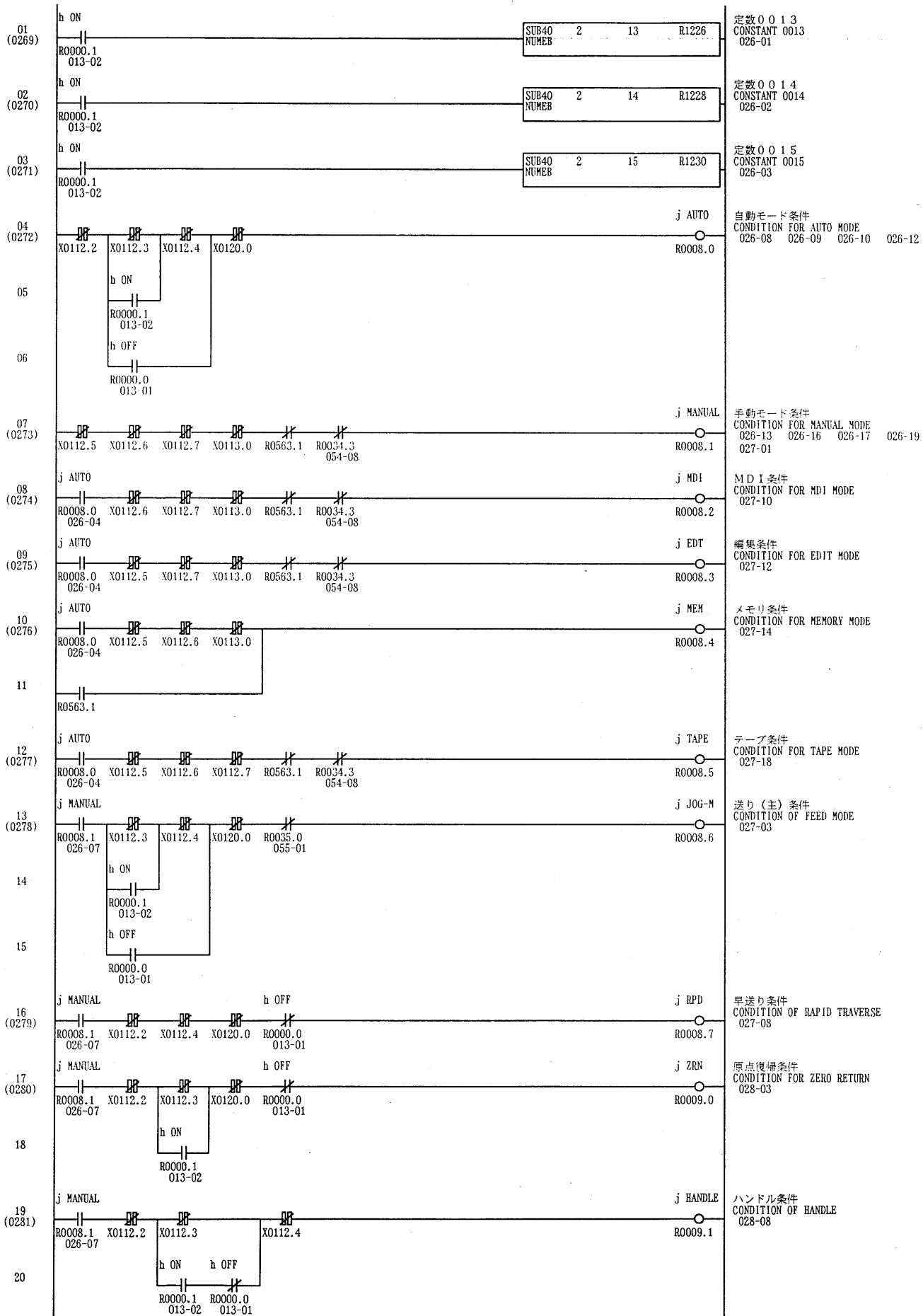
分配完了遅延
DIVIDE FINISH STROBE
251-06 295-14 328-06 346-14
353-10 353-13 353-19 354-03

*разрешить работу
защиты
защиты*

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 24 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |

| | | | | | | |
|--------------|-----------------------------|----------------|---|----|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01 (0252) | RO080.4 108-01 | | | | hPR-STOP | プログラムストップ PROGRAM STOP *030-07 *030-14 *031-01 *031-08 *032-01 047-14 057-13 058-02 058-07 058-18 080-07 080-15 *082-01 *082-09 097-09 *107-10 108-15 *108-17 *120-01 187-01 188-04 353-01 *354-13 *354-15 |
| 02 (0253) | RO080.5 108-04 | | | | hPR-END | プログラムエンド PROGRAM END 057-14 058-03 058-08 058-19 *059-02 080-06 187-02 *188-04 *346-18 353-02 |
| 03 (0254) | メンテナンス RO063.0 100-12 | | | | h MAINT | メンテナンスモード MAINTENANCE MODE 008-11 008-15 008-19 009-04 009-06 *010-01 *010-08 *010-10 *010-12 *023-01 023-04 *023-07 *023-11 *024-03 *055-08 *056-01 *060-07 *082-01 *084-05 *095-09 095-10 *117-05 *117-09 118-06 *118-09 119-12 *120-02 120-05 120-07 *197-07 *197-14 *198-01 248-02 248-13 248-15 *253-10 *261-09 336-16 336-17 340-09 340-10 |
| 04 (0255) | 調整スイッチ RO063.4 100-18 | | | | h ADJUST | 調整スイッチ入 ADJUST SW ON *084-05 *197-07 *197-14 *198-01 *253-10 |
| 05 (0256) | h ON RO000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 0 | R1200 | 定数0000 CONSTANT 0000 025-05 133-14 134-09 134-14 |
| 06 (0257) | h ON RO000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 1 | R1202 | 定数0001 CONSTANT 0001 025-06 |
| 07 (0258) | h ON RO000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 2 | R1204 | 定数0002 CONSTANT 0002 025-07 |
| 08 (0259) | h ON RO000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 3 | R1206 | 定数0003 CONSTANT 0003 025-08 |
| 09 (0260) | h ON RO000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 4 | R1208 | 定数0004 CONSTANT 0004 025-09 |
| 10 (0261) | h ON RO000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 5 | R1210 | 定数0005 CONSTANT 0005 025-10 |
| 11 (0262) | h ON RO000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 6 | R1212 | 定数0006 CONSTANT 0006 025-11 |
| 12 (0263) | h ON RO000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 7 | R1214 | 定数0007 CONSTANT 0007 025-12 |
| 13 (0264) | h ON RO000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 8 | R1216 | 定数0008 CONSTANT 0008 025-13 |
| 14 (0265) | h ON RO000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 9 | R1218 | 定数0009 CONSTANT 0009 025-14 |
| 15 (0266) | h ON RO000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 10 | R1220 | 定数0010 CONSTANT 0010 025-15 |
| 16 (0267) | h ON RO000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 11 | R1222 | 定数0011 CONSTANT 0011 025-16 |
| 17 (0268) | h ON RO000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 12 | R1224 | 定数0012 CONSTANT 0012 025-17 |

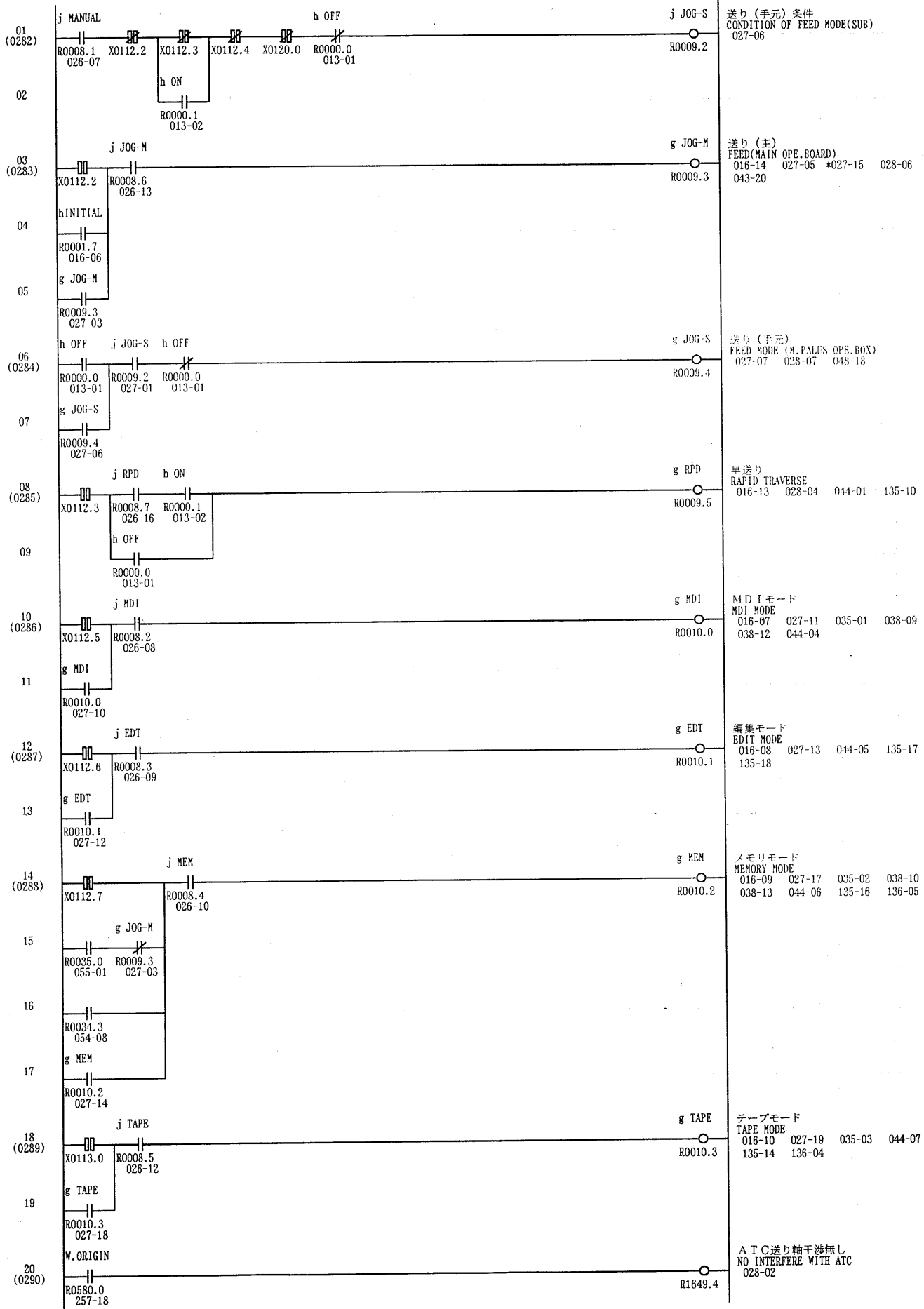
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 25 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

| | | |
|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 26 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



送り (手元) 条件
CONDITION OF FEED MODE(SUB)
027-06

送り (主)
FEED(MAIN OPE. BOARD)
016-14 027-05 *027-15 028-06
043-20

送り (手元)
FEED MODE (M. PALUS OPE. BOX)
027-07 028-07 048-18

早送り
RAPID TRAVERSE
016-13 028-04 044-01 135-10

MDIモード
MDI MODE
016-07 027-11 035-01 038-09
038-12 044-04

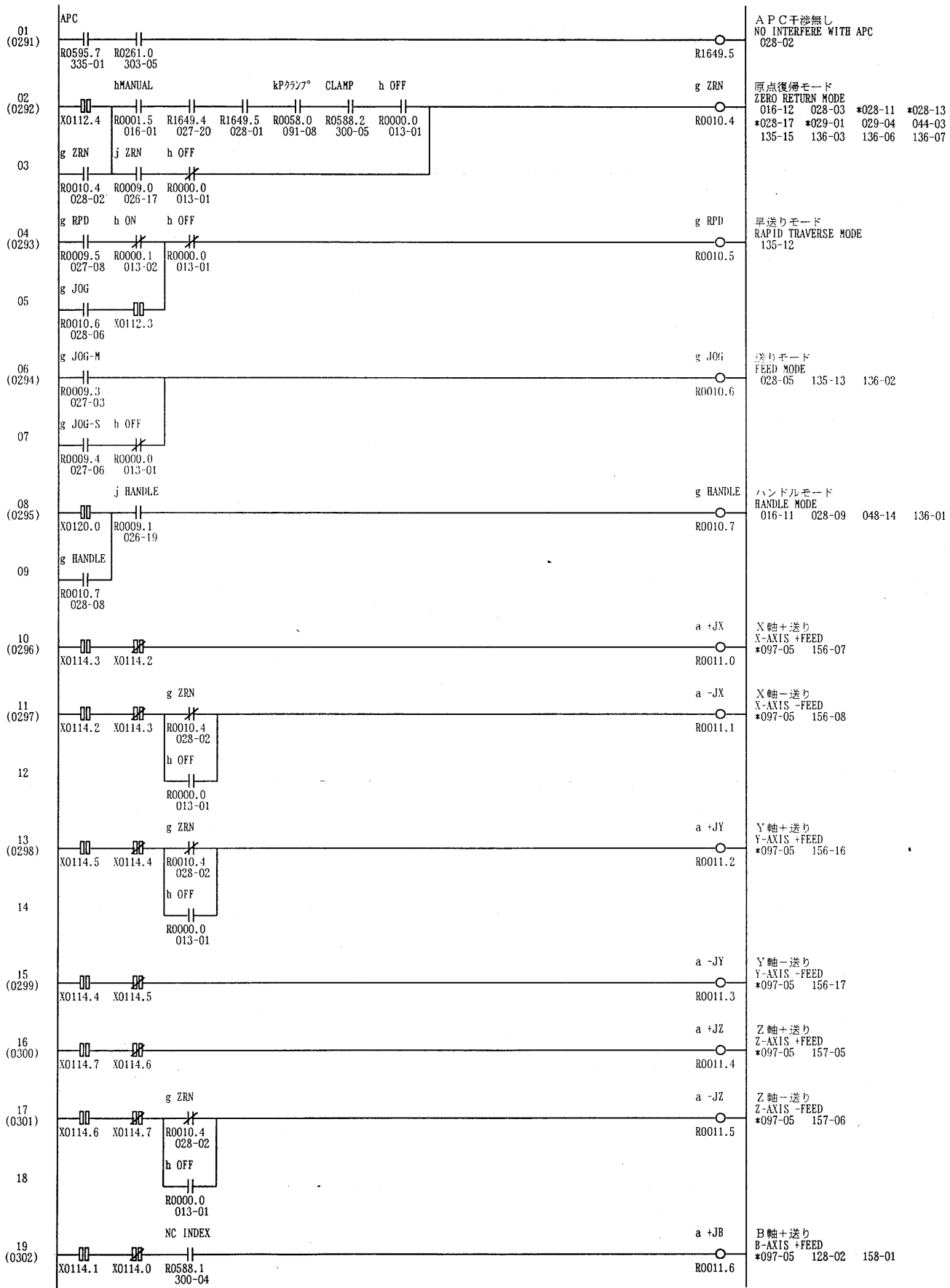
編集モード
EDIT MODE
016-08 027-13 044-05 135-17
135-18

メモリモード
MEMORY MODE
016-09 027-17 035-02 038-10
038-13 044-06 135-16 136-05

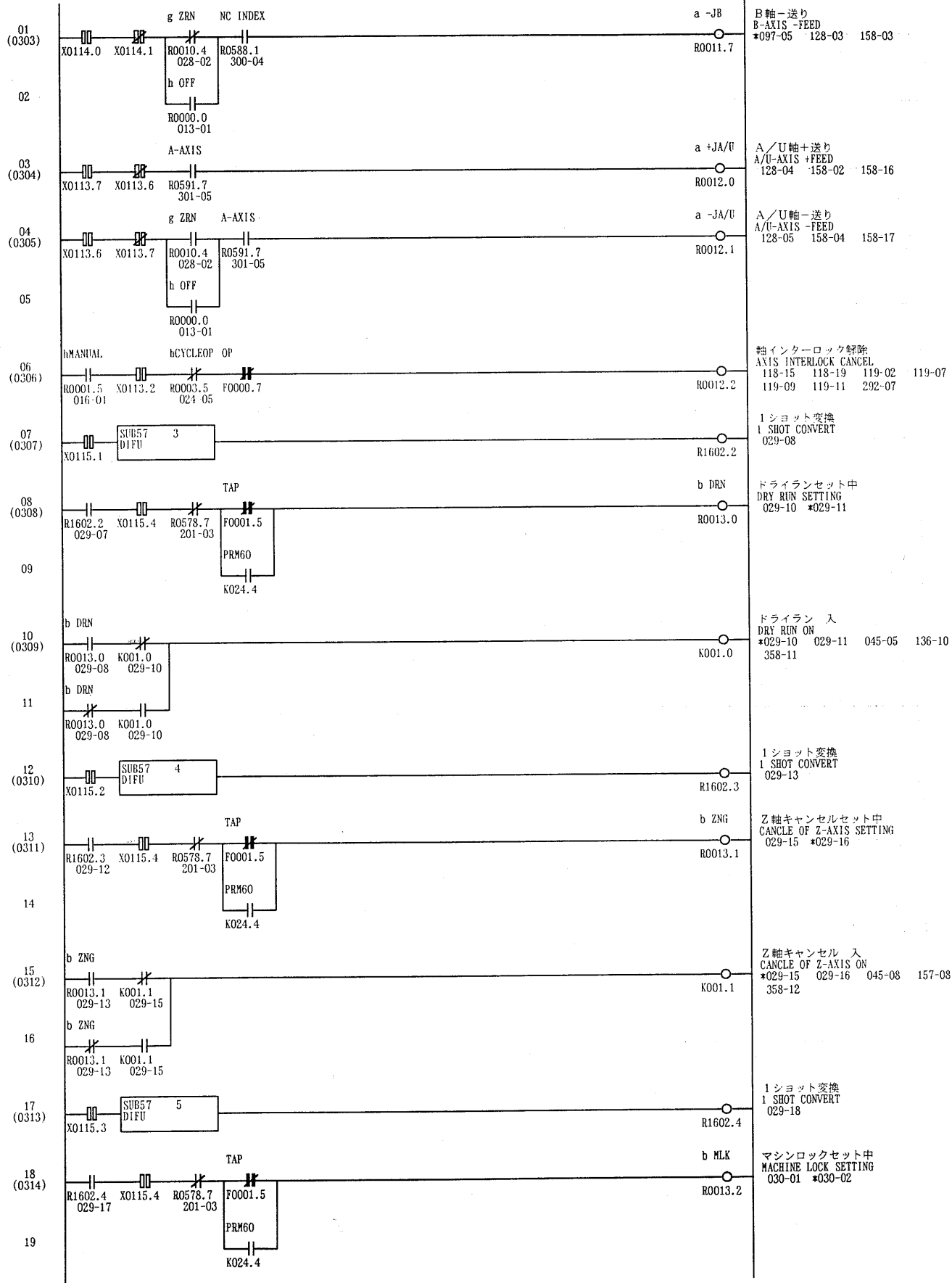
テープモード
TAPE MODE
016-10 027-19 035-03 044-07
135-14 136-04

A T C送り軸干渉無し
NO INTERFERE WITH ATC
028-02

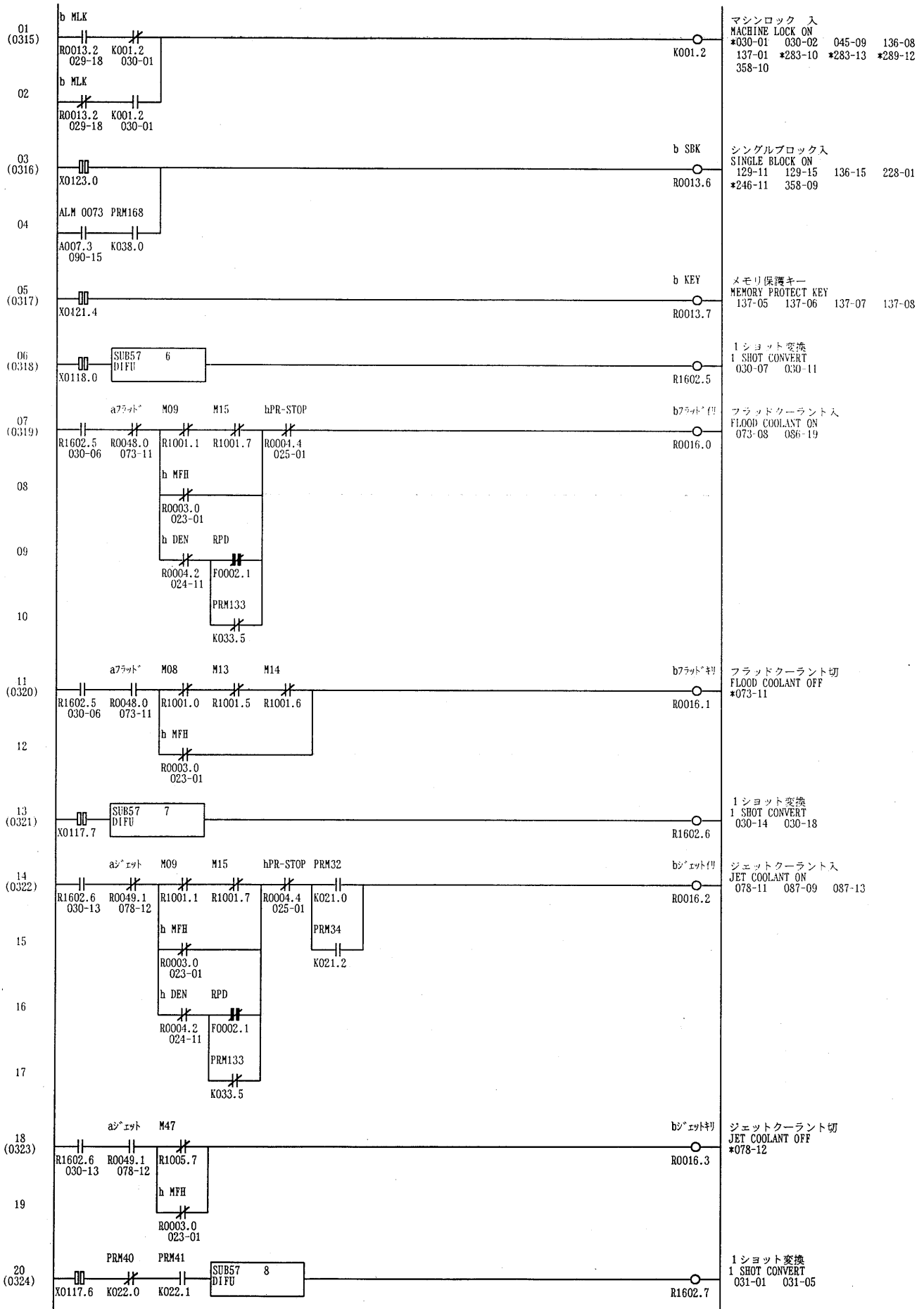
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 27 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 28 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 29 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



マシンロック 入
MACHINE LOCK ON
*030-01 030-02 045-09 136-08
137-01 *283-10 *283-13 *289-12
358-10

b SBK
シングルブロック入
SINGLE BLOCK ON
129-11 129-15 136-15 228-01
*246-11 358-09

b KEY
メモリ保護キー
MEMORY PROTECT KEY
137-05 137-06 137-07 137-08

1ショット変換
1 SHOT CONVERT
030-07 030-11

b7ラット (注)
フラッドクーラント入
FLOOD COOLANT ON
073-08 086-19

b7ラット (注)
フラッドクーラント切
FLOOD COOLANT OFF
*073-11

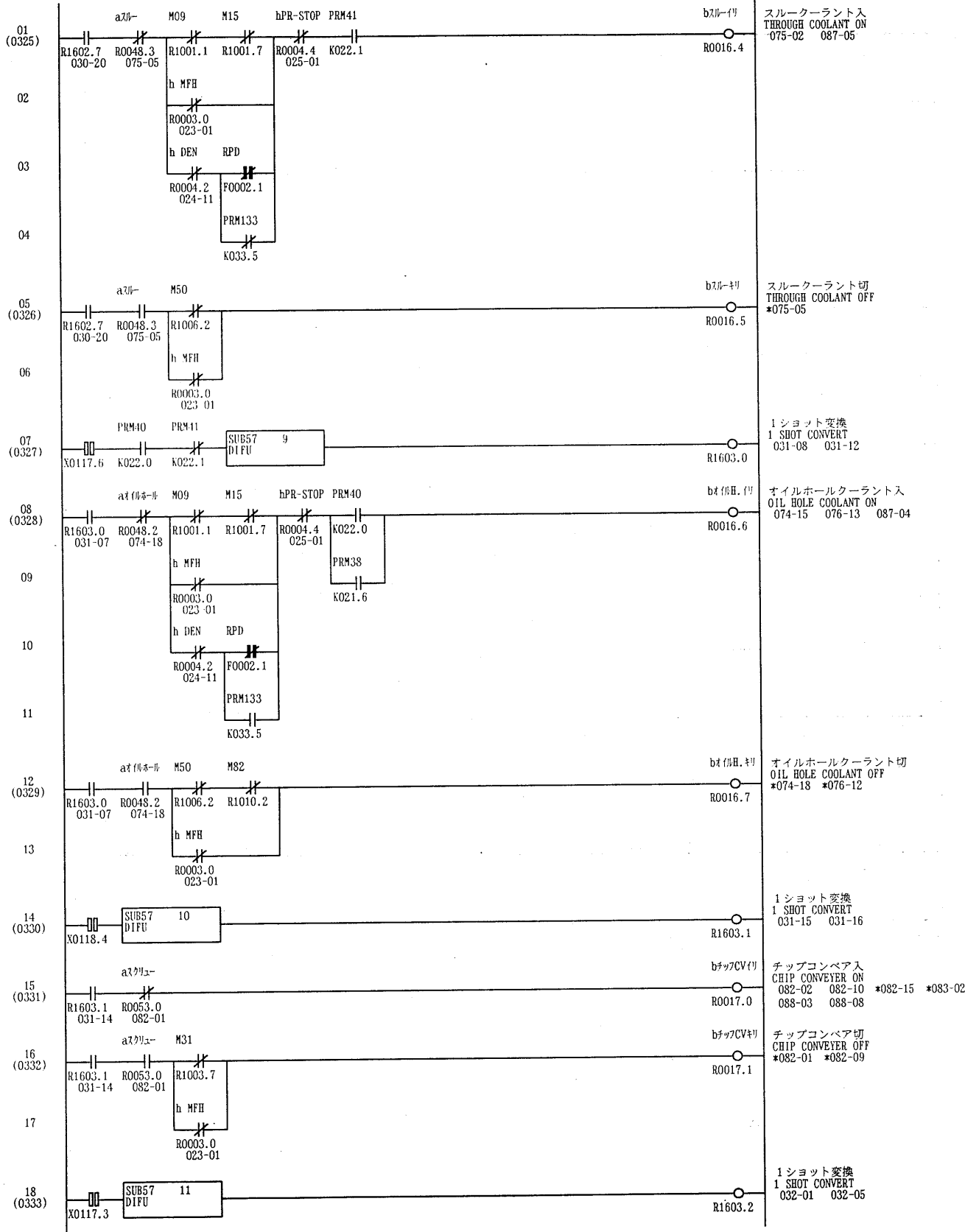
1ショット変換
1 SHOT CONVERT
030-14 030-18

b7ラット (注)
ジェットクーラント入
JET COOLANT ON
078-11 087-09 087-13

b7ラット (注)
ジェットクーラント切
JET COOLANT OFF
*078-12

1ショット変換
1 SHOT CONVERT
031-01 031-05

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 30 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



REMARKS
 HG400-3
 SEICOS Σ10M

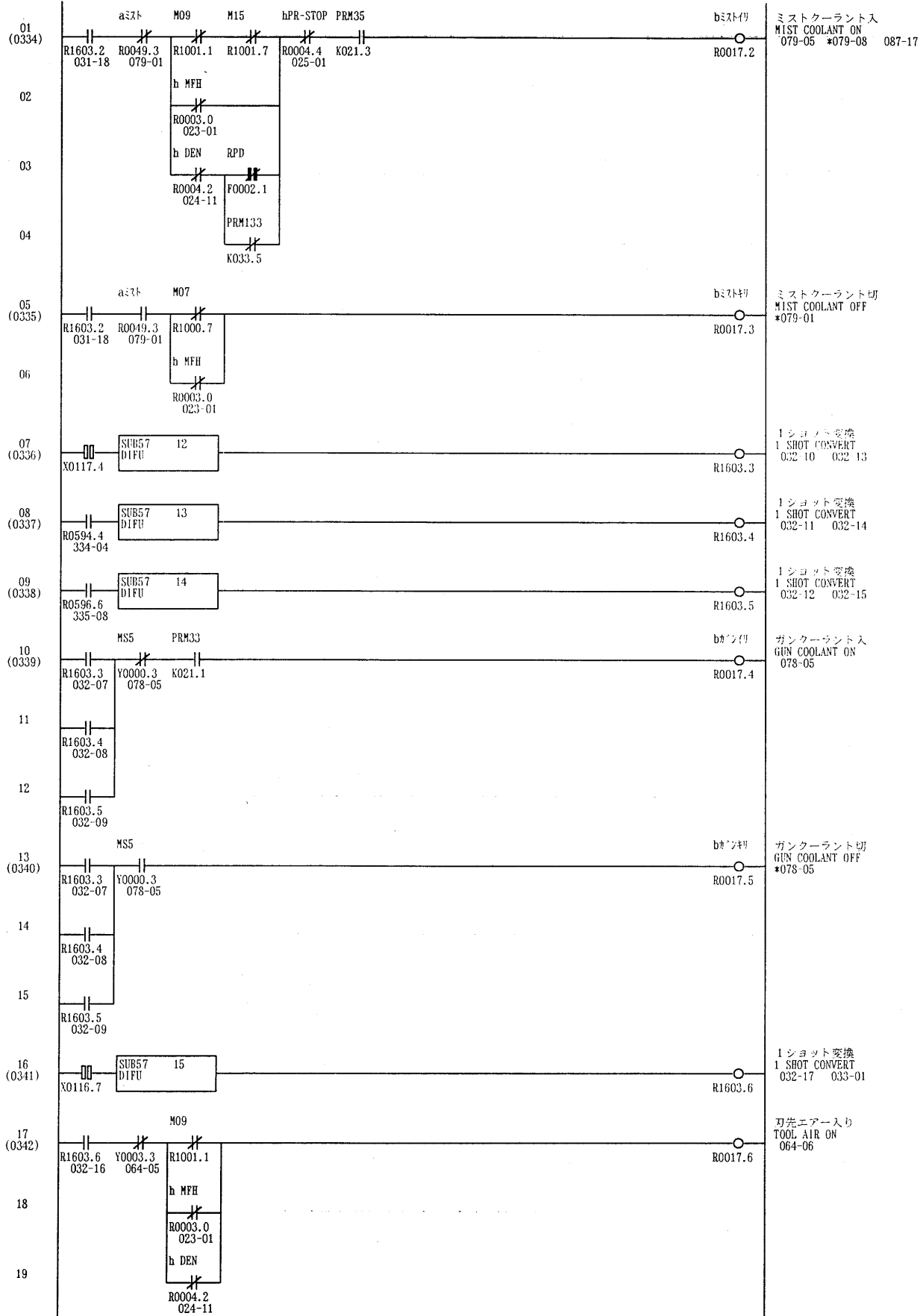
TITLE
 APC国内輸出標準
 APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
 97.11.06

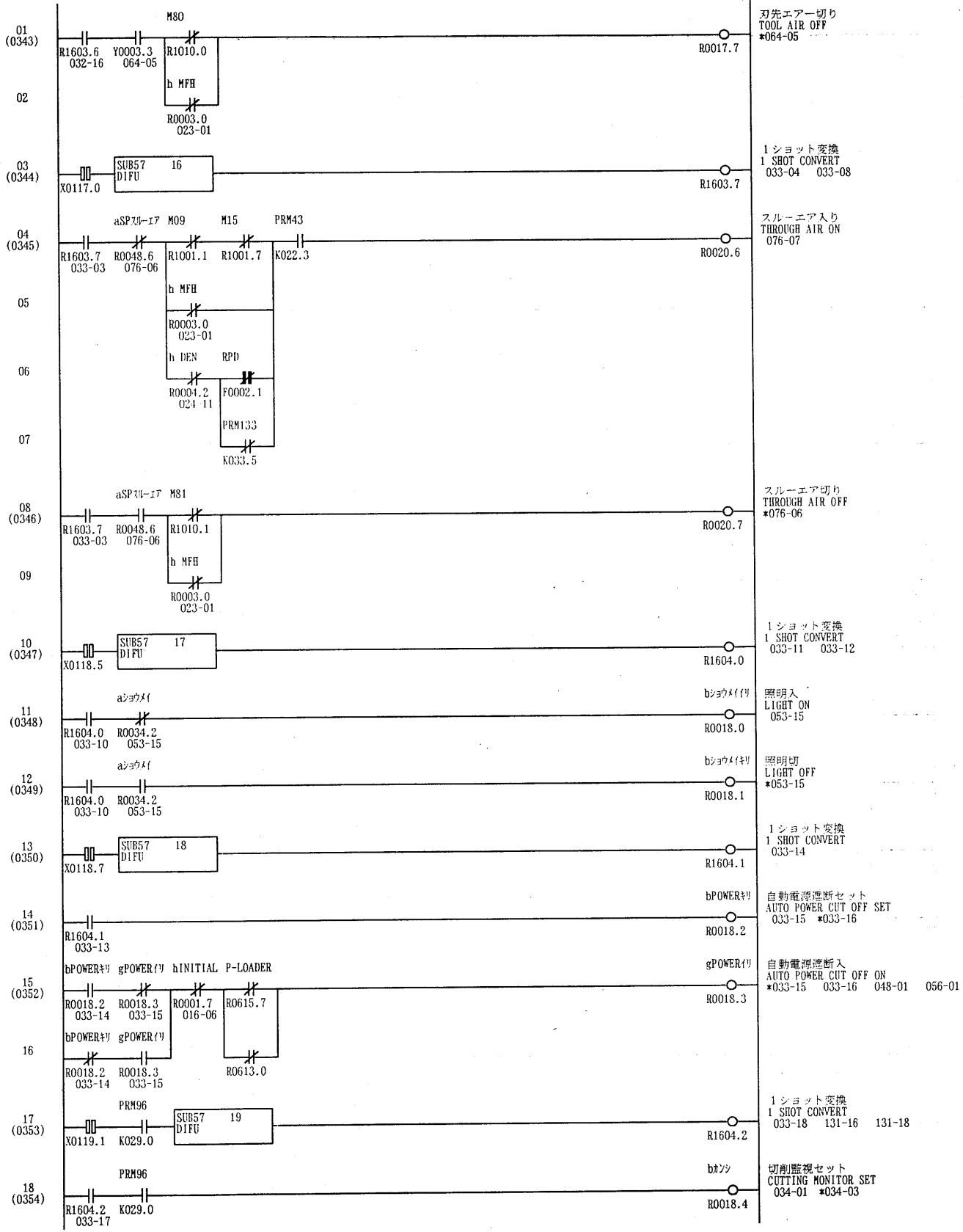
PROGRAM NO
 2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
 31

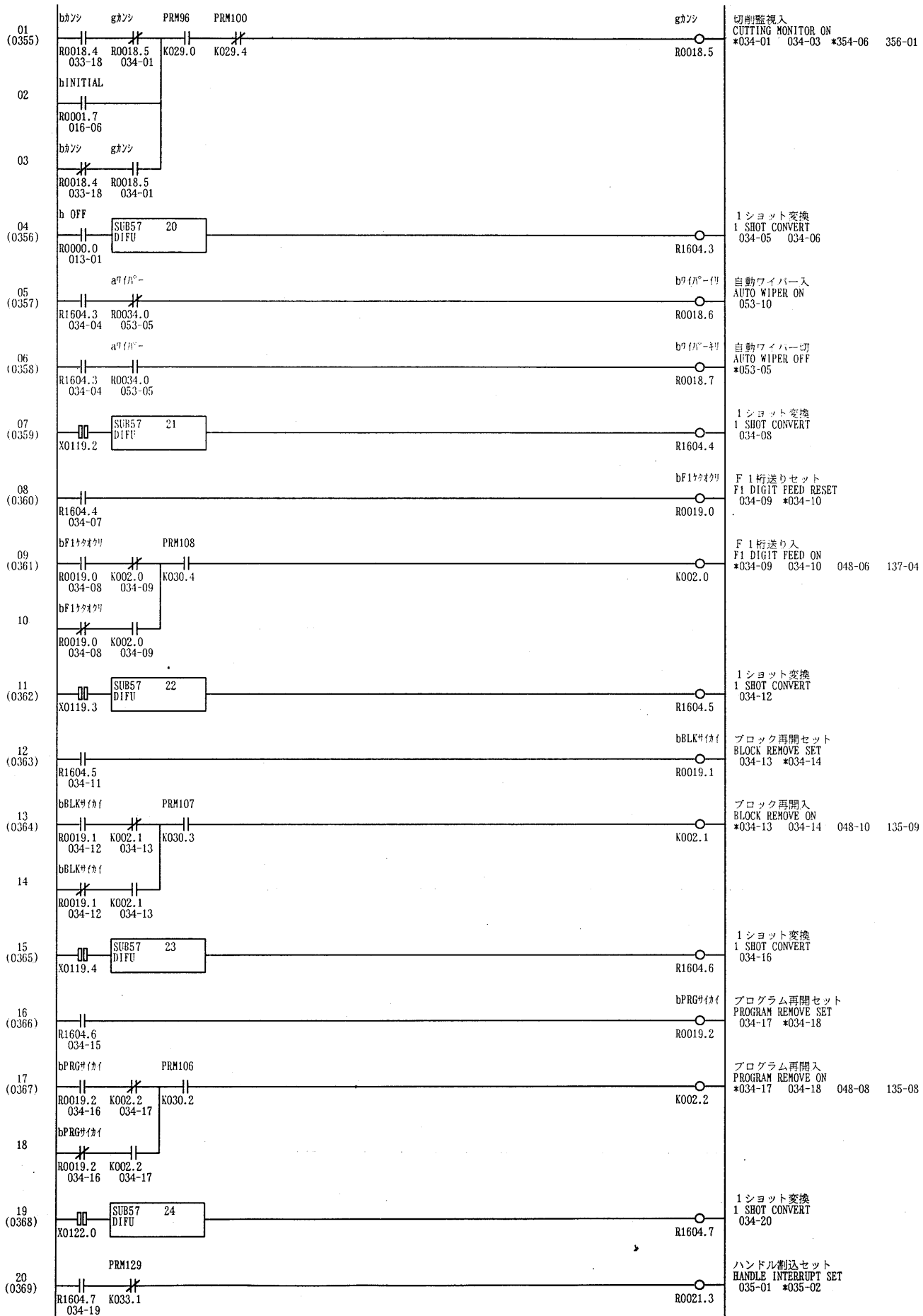
HITACHI SEIKI CO., LTD.



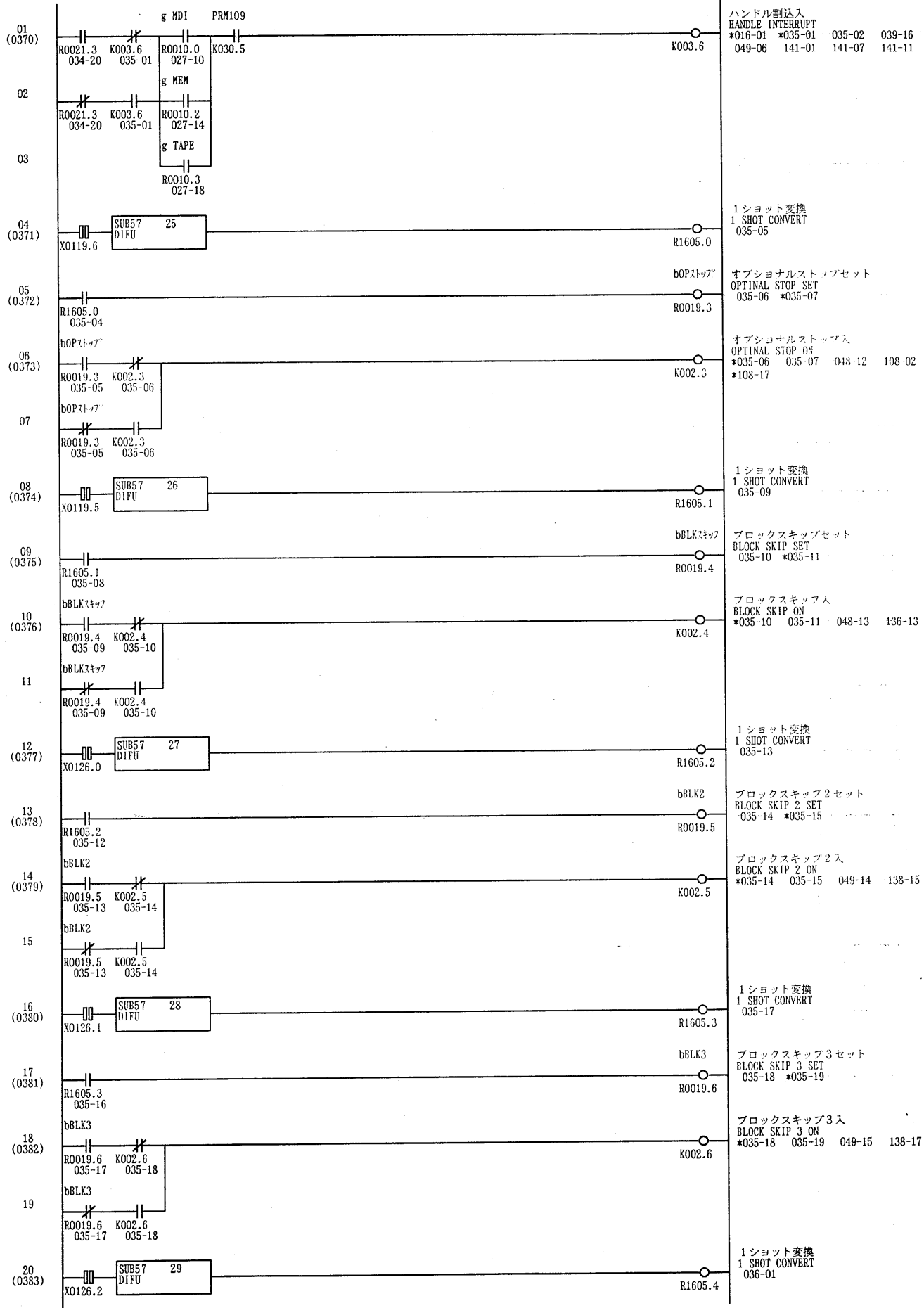
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 32 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



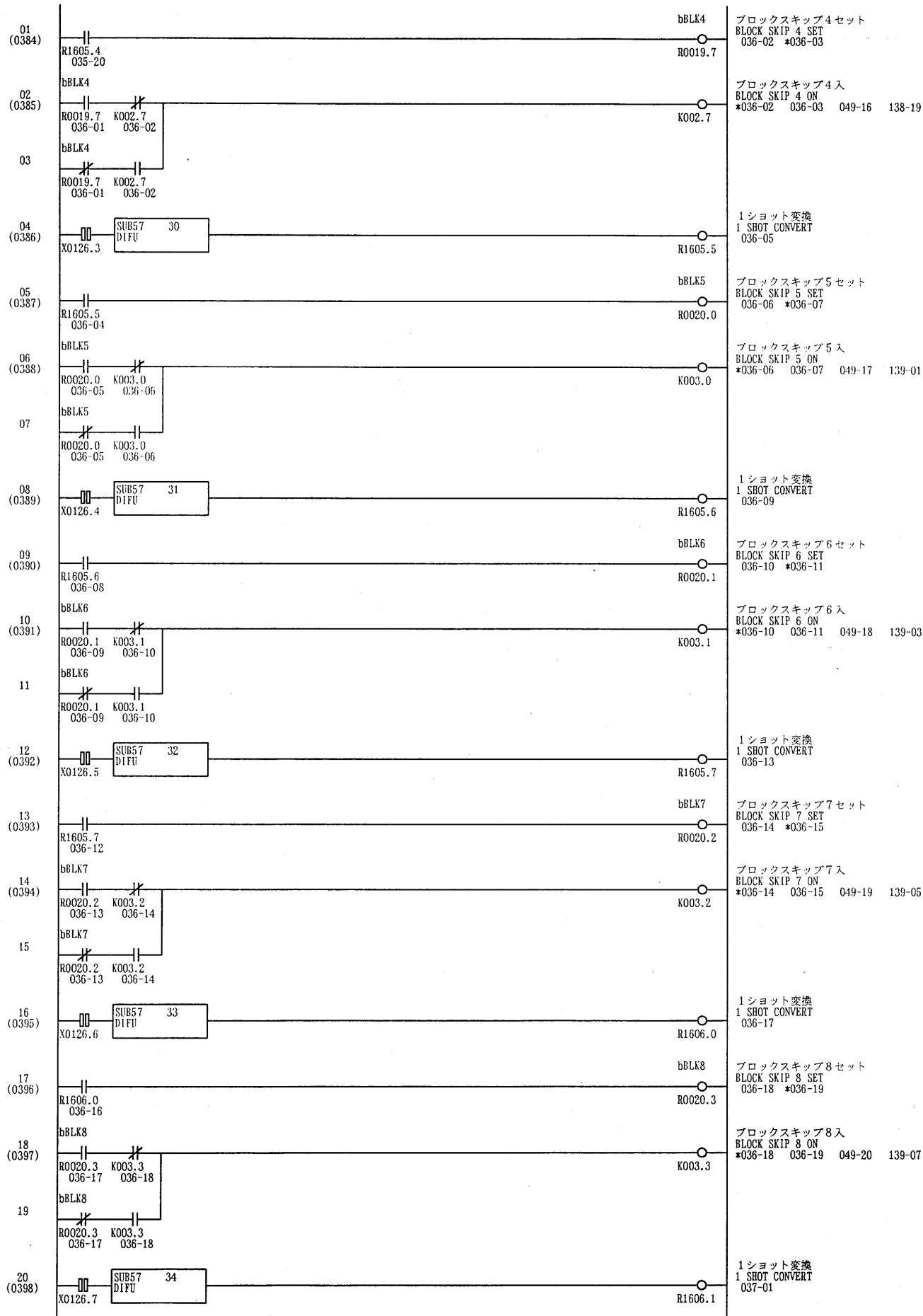
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 33 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



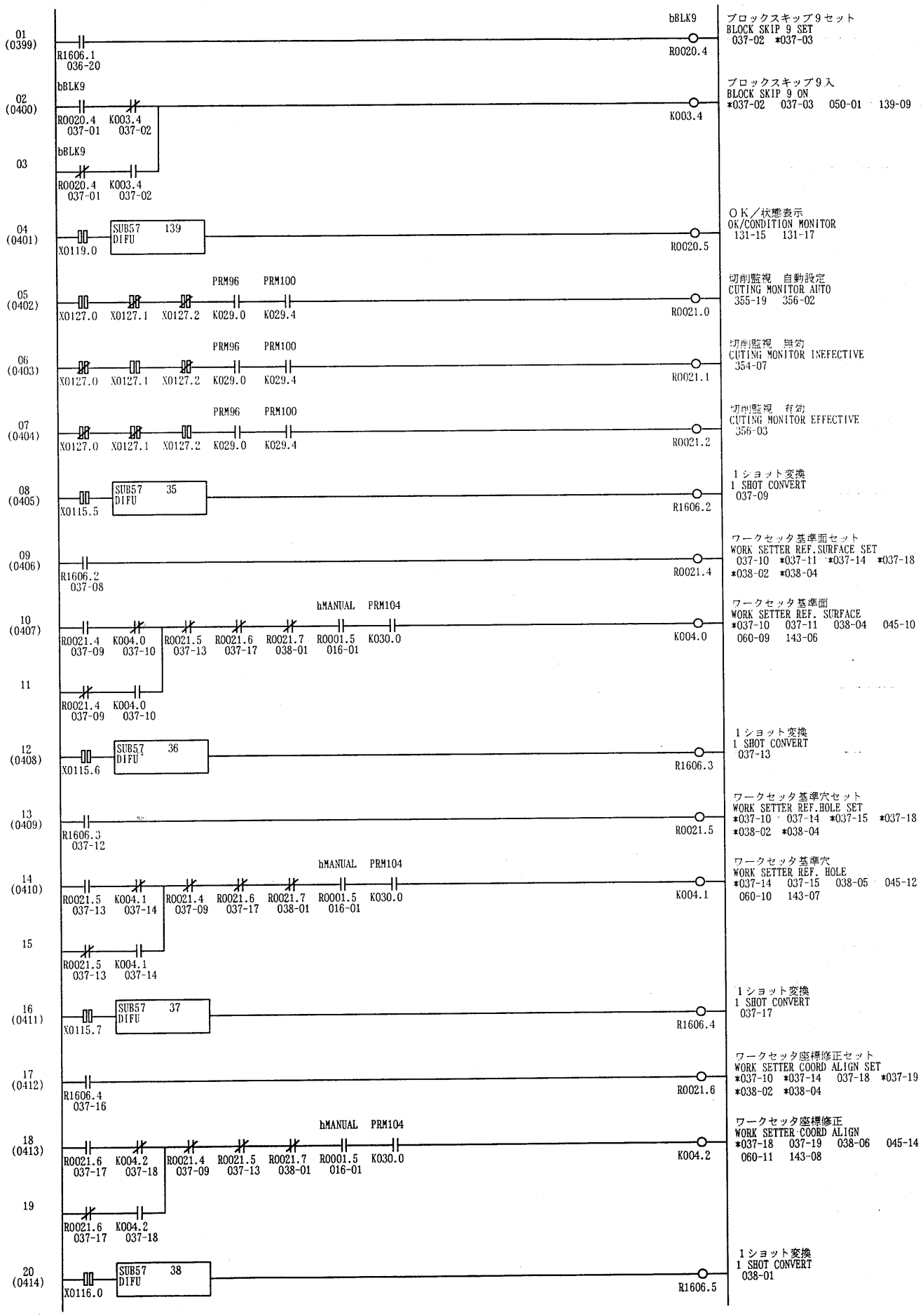
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 34 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



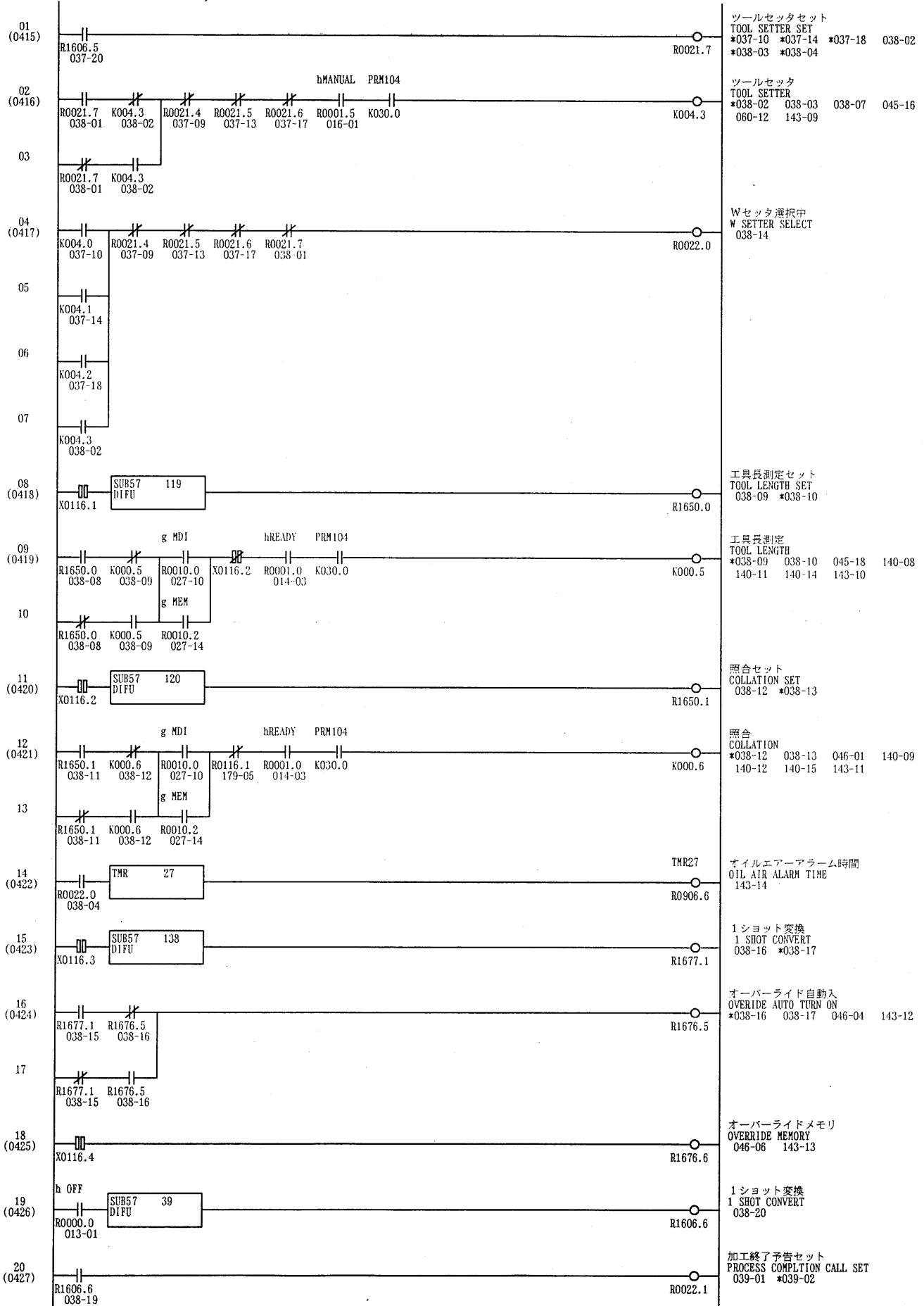
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 35 |
| SEICOS S10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 36 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 37 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



ツールセッタセット
 TOOL SETTER SET
 *037-10 *037-14 *037-18 038-02
 *038-03 *038-04

ツールセッタ
 TOOL SETTER
 *038-02 038-03 038-07 045-16
 060-12 143-09

Wセッタ選択中
 W SETTER SELECT
 038-14

工具長測定セット
 TOOL LENGTH SET
 038-09 *038-10

工具長測定
 TOOL LENGTH
 *038-09 038-10 045-18 140-08
 140-11 140-14 143-10

照合セット
 COLLATION SET
 038-12 *038-13

照合
 COLLATION
 *038-12 038-13 046-01 140-09
 140-12 140-15 143-11

オイルエアアラーム時間
 OIL AIR ALARM TIME
 143-14

1ショット変換
 1 SHOT CONVERT
 038-16 *038-17

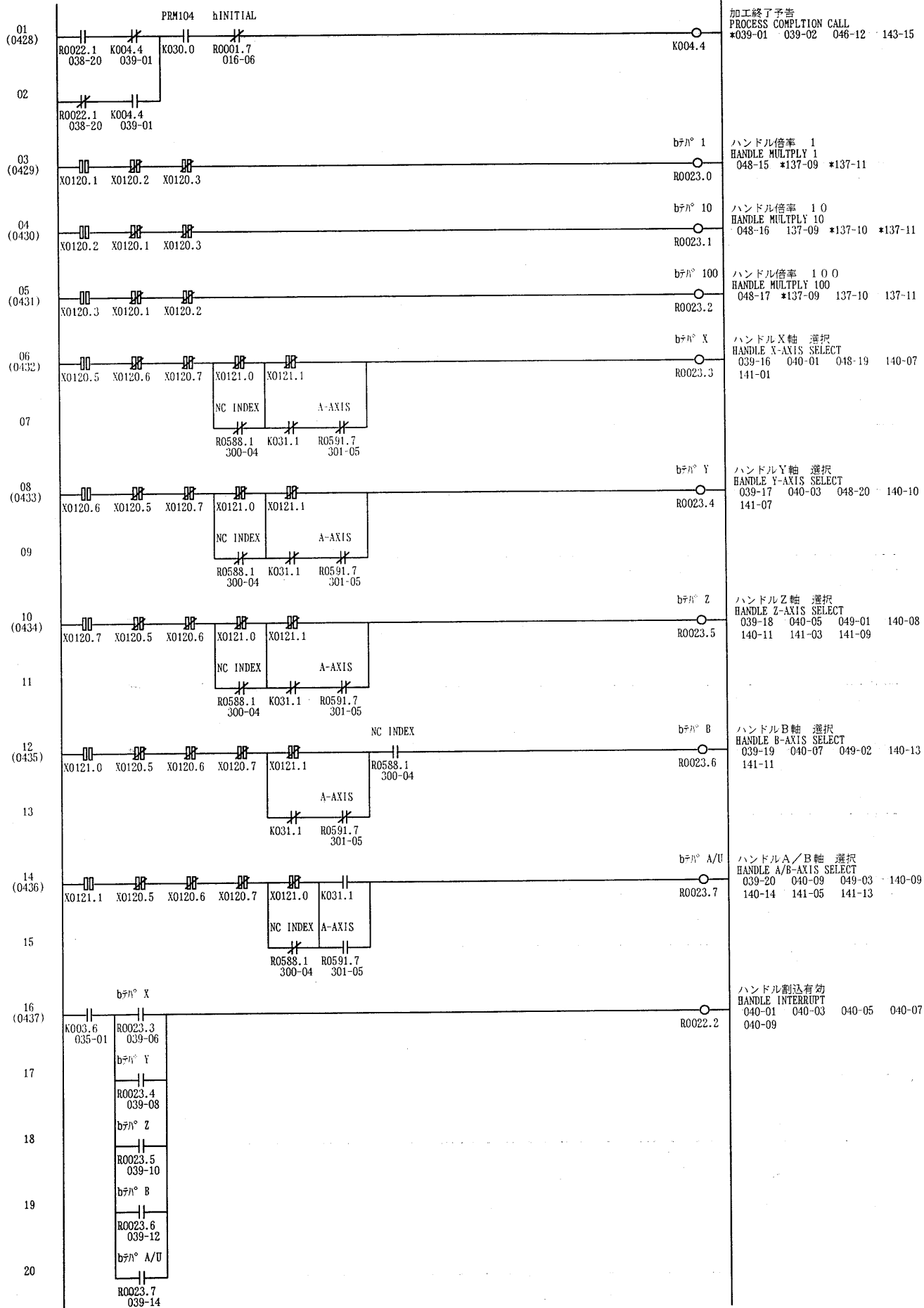
オーバライド自動入
 OVERRIDE AUTO TURN ON
 *038-16 038-17 046-04 143-12

オーバライドメモリ
 OVERRIDE MEMORY
 046-06 143-13

1ショット変換
 1 SHOT CONVERT
 038-20

加工終了予告セット
 PROCESS COMPLETION CALL SET
 039-01 *039-02

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 38 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

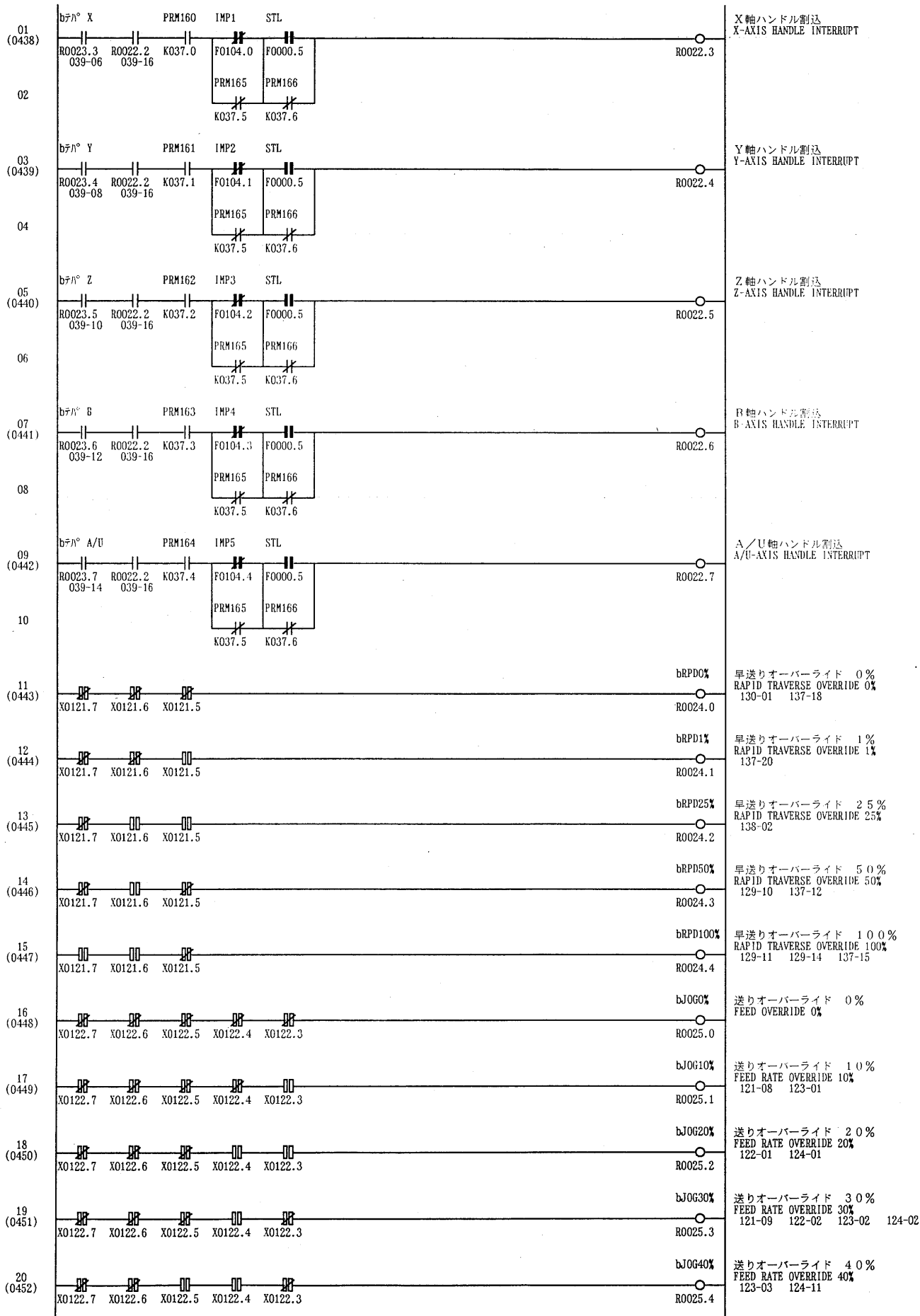
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
39

HITACHI SEIKI CO., LTD.



REMARKS
HG400-3
SEICOS S10M

TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
40

HITACHI SEIKI CO., LTD.

| | | | |
|--------------|-----------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01 (0453) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj0650 RO025.5 | 送りオーバーライド 50% FEED RATE OVERRIDE 50% 121-10 124-03 124-12 |
| 02 (0454) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj0660 RO025.6 | 送りオーバーライド 60% FEED RATE OVERRIDE 60% 122-03 123-04 124-04 124-13 |
| 03 (0455) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj0670 RO025.7 | 送りオーバーライド 70% FEED RATE OVERRIDE 70% 121-11 122-04 125-01 |
| 04 (0456) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj0680 RO026.0 | 送りオーバーライド 80% FEED RATE OVERRIDE 80% 124-05 125-02 |
| 05 (0457) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj0690 RO026.1 | 送りオーバーライド 90% FEED RATE OVERRIDE 90% 121-12 123-05 124-06 125-03 |
| 06 (0458) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj06100 RO026.2 | 送りオーバーライド 100% FEED RATE OVERRIDE 100% 122-05 124-14 125-04 |
| 07 (0459) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj06110 RO026.3 | 送りオーバーライド 110% FEED RATE OVERRIDE 110% 121-13 122-06 123-06 124-15 125-05 |
| 08 (0460) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj06120 RO026.4 | 送りオーバーライド 120% FEED RATE OVERRIDE 120% 123-07 124-07 124-16 125-06 |
| 09 (0461) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj06130 RO026.5 | 送りオーバーライド 130% FEED RATE OVERRIDE 130% 121-14 125-08 |
| 10 (0462) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj06140 RO026.6 | 送りオーバーライド 140% FEED RATE OVERRIDE 140% 122-07 123-08 125-09 |
| 11 (0463) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj06150 RO026.7 | 送りオーバーライド 150% FEED RATE OVERRIDE 150% 121-15 122-08 124-08 125-10 |
| 12 (0464) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj06160 RO027.0 | 送りオーバーライド 160% FEED RATE OVERRIDE 160% 124-17 125-11 |
| 13 (0465) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj06170 RO027.1 | 送りオーバーライド 170% FEED RATE OVERRIDE 170% 121-16 123-09 124-18 125-12 |
| 14 (0466) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj06180 RO027.2 | 送りオーバーライド 180% FEED RATE OVERRIDE 180% 122-09 124-09 124-19 125-13 |
| 15 (0467) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj06190 RO027.3 | 送りオーバーライド 190% FEED RATE OVERRIDE 190% 121-17 122-10 123-10 124-10 124-20 125-14 |
| 16 (0468) | X0122.7 X0122.6 X0122.5 X0122.4 X0122.3 | bj06200 RO027.4 | 送りオーバーライド 200% FEED RATE OVERRIDE 200% 123-11 125-07 125-15 |
| 17 (0469) | X0123.5 X0123.4 X0123.3 X0123.2 X0123.1 | bj060 RO028.0 | 送り速度 0mm/min FEED VELOCITY 0mm/min 125-17 |
| 18 (0470) | X0123.5 X0123.4 X0123.3 X0123.2 X0123.1 | bj065 RO028.1 | 送り速度 5mm/min FEED VELOCITY 5mm/min 125-19 |
| 19 (0471) | X0123.5 X0123.4 X0123.3 X0123.2 X0123.1 | bj0610 RO028.2 | 送り速度 10mm/min FEED VELOCITY 10mm/min 126-02 |
| 20 (0472) | X0123.5 X0123.4 X0123.3 X0123.2 X0123.1 | bj0614 RO028.3 | 送り速度 14mm/min FEED VELOCITY 14mm/min 126-04 |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 41 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

| | | | |
|--------------|--|---------------------|---------------------------------------------------------------|
| 01 (0473) | | bj0627 R0028.4 | 送り速度 27 mm/min FEED VELOCITY 27mm/min 126-06 |
| 02 (0474) | | bj0637 R0028.5 | 送り速度 37 mm/min FEED VELOCITY 37mm/min 126-08 |
| 03 (0475) | | bj0652 R0028.6 | 送り速度 52 mm/min FEED VELOCITY 52mm/min 126-10 |
| 04 (0476) | | bj0672 R0028.7 | 送り速度 72 mm/min FEED VELOCITY 72mm/min 126-12 |
| 05 (0477) | | bj06100 R0029.0 | 送り速度 100 mm/min FEED VELOCITY 100mm/min 126-14 |
| 06 (0478) | | bj06140 R0029.1 | 送り速度 140 mm/min FEED VELOCITY 140mm/min 126-16 |
| 07 (0479) | | bj06200 R0029.2 | 送り速度 200 mm/min FEED VELOCITY 200mm/min 126-18 |
| 08 (0480) | | bj06270 R0029.3 | 送り速度 270 mm/min FEED VELOCITY 270mm/min 126-20 |
| 09 (0481) | | bj06370 R0029.4 | 送り速度 370 mm/min FEED VELOCITY 370mm/min 127-02 |
| 10 (0482) | | bj06520 R0029.5 | 送り速度 520 mm/min FEED VELOCITY 520mm/min 127-04 |
| 11 (0483) | | bj06720 R0029.6 | 送り速度 720 mm/min FEED VELOCITY 720mm/min 127-06 |
| 12 (0484) | | bj061000 R0029.7 | 送り速度 1000 mm/min FEED VELOCITY 1000mm/min 127-08 |
| 13 (0485) | | bj061400 R0030.0 | 送り速度 1400 mm/min FEED VELOCITY 1400mm/min 127-10 |
| 14 (0486) | | bj062000 R0030.1 | 送り速度 2000 mm/min FEED VELOCITY 2000mm/min 127-12 128-02 |
| 15 (0487) | | bj062700 R0030.2 | 送り速度 2700 mm/min FEED VELOCITY 2700mm/min 127-14 128-03 |
| 16 (0488) | | bj063700 R0030.3 | 送り速度 3700 mm/min FEED VELOCITY 3700mm/min 127-16 128-04 |
| 17 (0489) | | bj065000 R0030.4 | 送り速度 5000 mm/min FEED VELOCITY 5000mm/min 127-18 128-05 |
| 18 (0490) | | bSP. 50% R0031.0 | 主軸オーバーライド 50% SPINDLE OVERRIDE 50% 130-09 |
| 19 (0491) | | bSP. 60% R0031.1 | 主軸オーバーライド 60% SPINDLE OVERRIDE 60% 130-11 |
| 20 (0492) | | bSP. 70% R0031.2 | 主軸オーバーライド 70% SPINDLE OVERRIDE 70% 130-13 |

REMARKS
HG400-3
SEICOS S10M

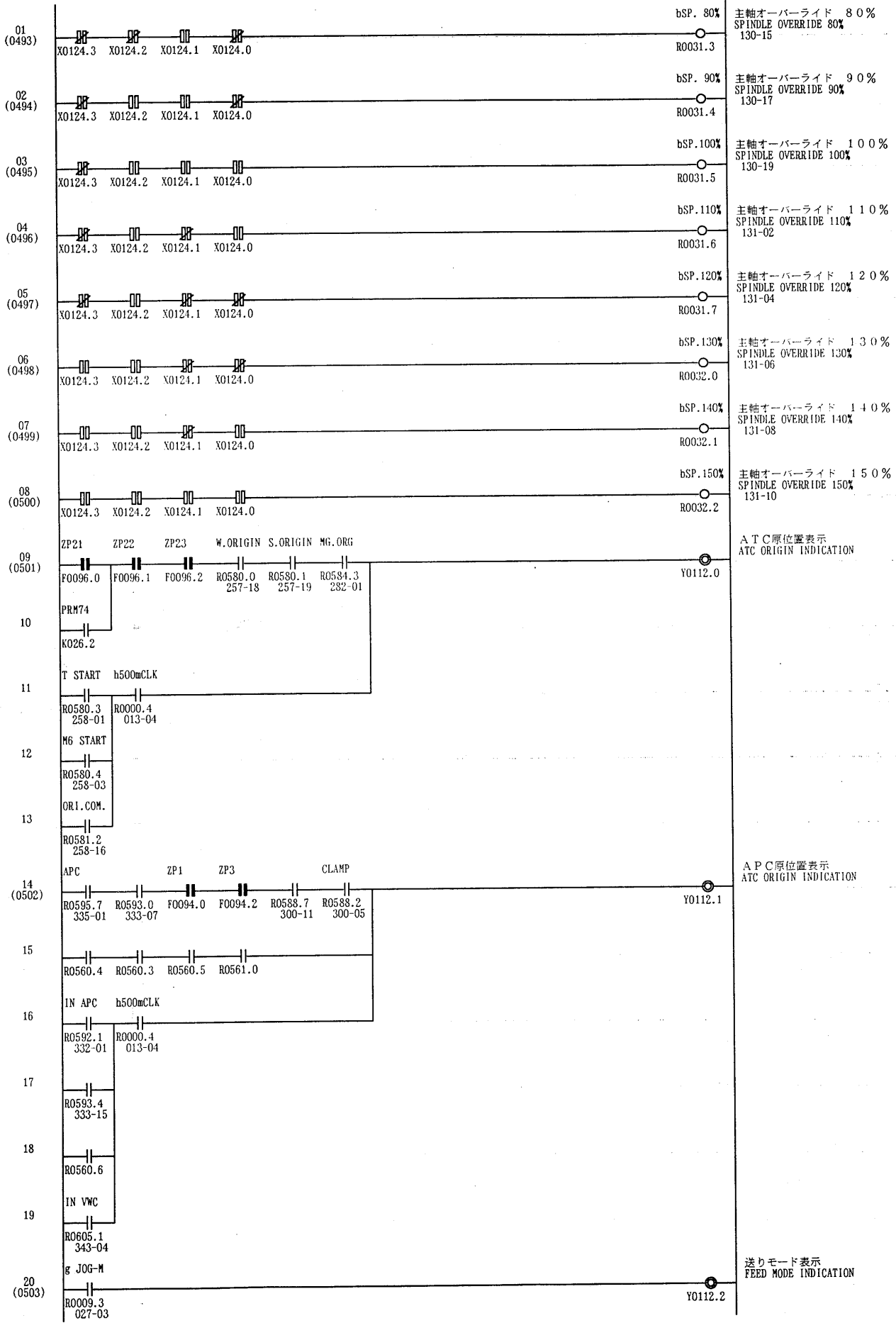
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
42

HITACHI SEIKI CO., LTD.



bSP. 80% 主軸オーバーライド 80%
SPINDLE OVERRIDE 80%
130-15

bSP. 90% 主軸オーバーライド 90%
SPINDLE OVERRIDE 90%
130-17

bSP.100% 主軸オーバーライド 100%
SPINDLE OVERRIDE 100%
130-19

bSP.110% 主軸オーバーライド 110%
SPINDLE OVERRIDE 110%
131-02

bSP.120% 主軸オーバーライド 120%
SPINDLE OVERRIDE 120%
131-04

bSP.130% 主軸オーバーライド 130%
SPINDLE OVERRIDE 130%
131-06

bSP.140% 主軸オーバーライド 140%
SPINDLE OVERRIDE 140%
131-08

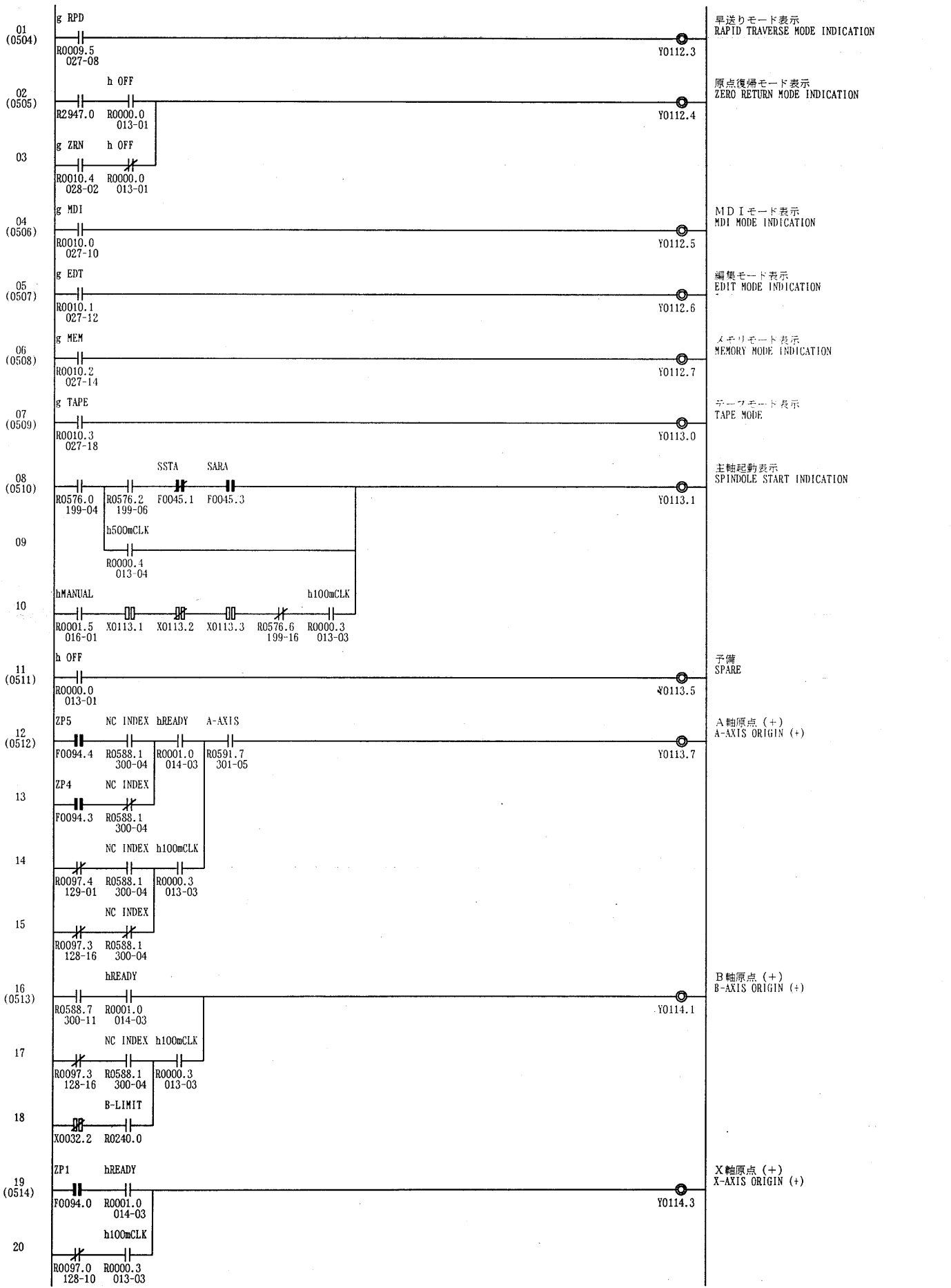
bSP.150% 主軸オーバーライド 150%
SPINDLE OVERRIDE 150%
131-10

A T C 原位置表示
ATC ORIGIN INDICATION

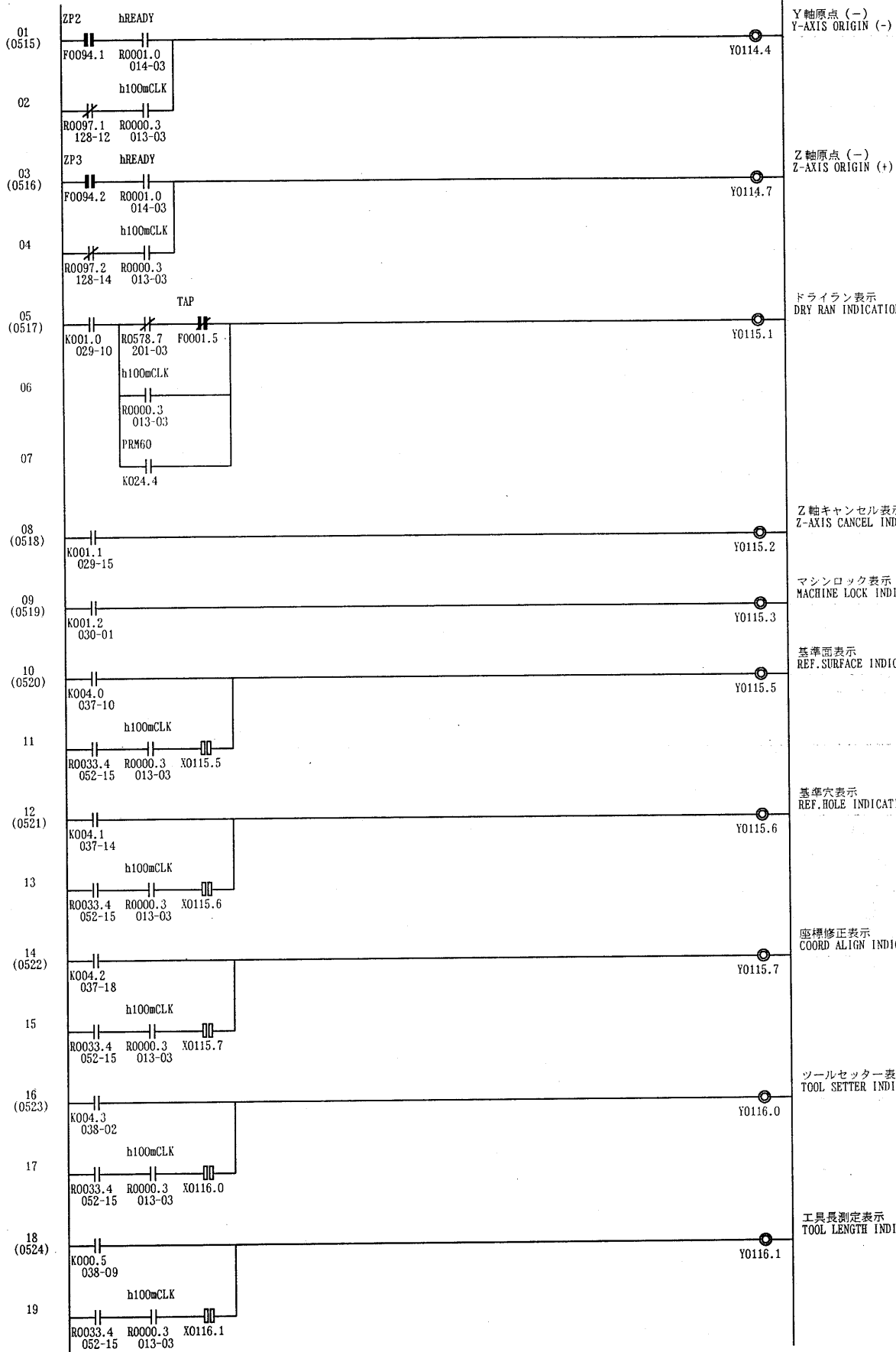
A P C 原位置表示
APC ORIGIN INDICATION

送りモード表示
FEED MODE INDICATION

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 43 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 44 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



Y軸原点 (-)
Y-AXIS ORIGIN (-)

Z軸原点 (+)
Z-AXIS ORIGIN (+)

ドライラン表示
DRY RAN INDICATION

Z軸キャンセル表示
Z-AXIS CANCEL INDICATION

マシンロック表示
MACHINE LOCK INDICATION

基準面表示
REF.SURFACE INDICATION

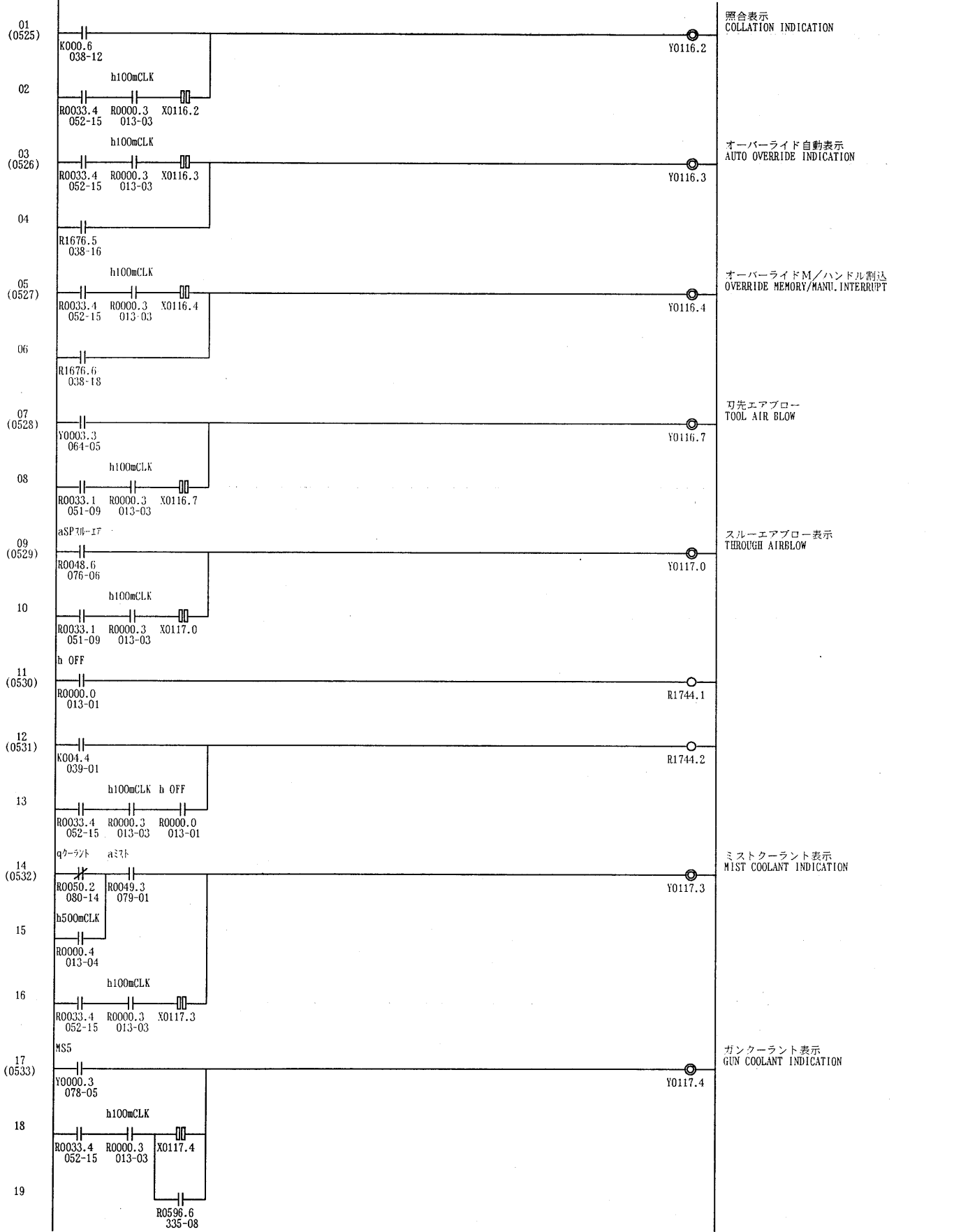
基準穴表示
REF.HOLE INDICATION

座標修正表示
COORD ALIGN INDICATION

ツールセッター表示
TOOL SETTER INDICATION

工具長測定表示
TOOL LENGTH INDICATION

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 45 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



照合表示
COLLATION INDICATION

オーバーライド自動表示
AUTO OVERRIDE INDICATION

オーバーライドM/ハンドル割込
OVERRIDE MEMORY/MANU. INTERRUPT

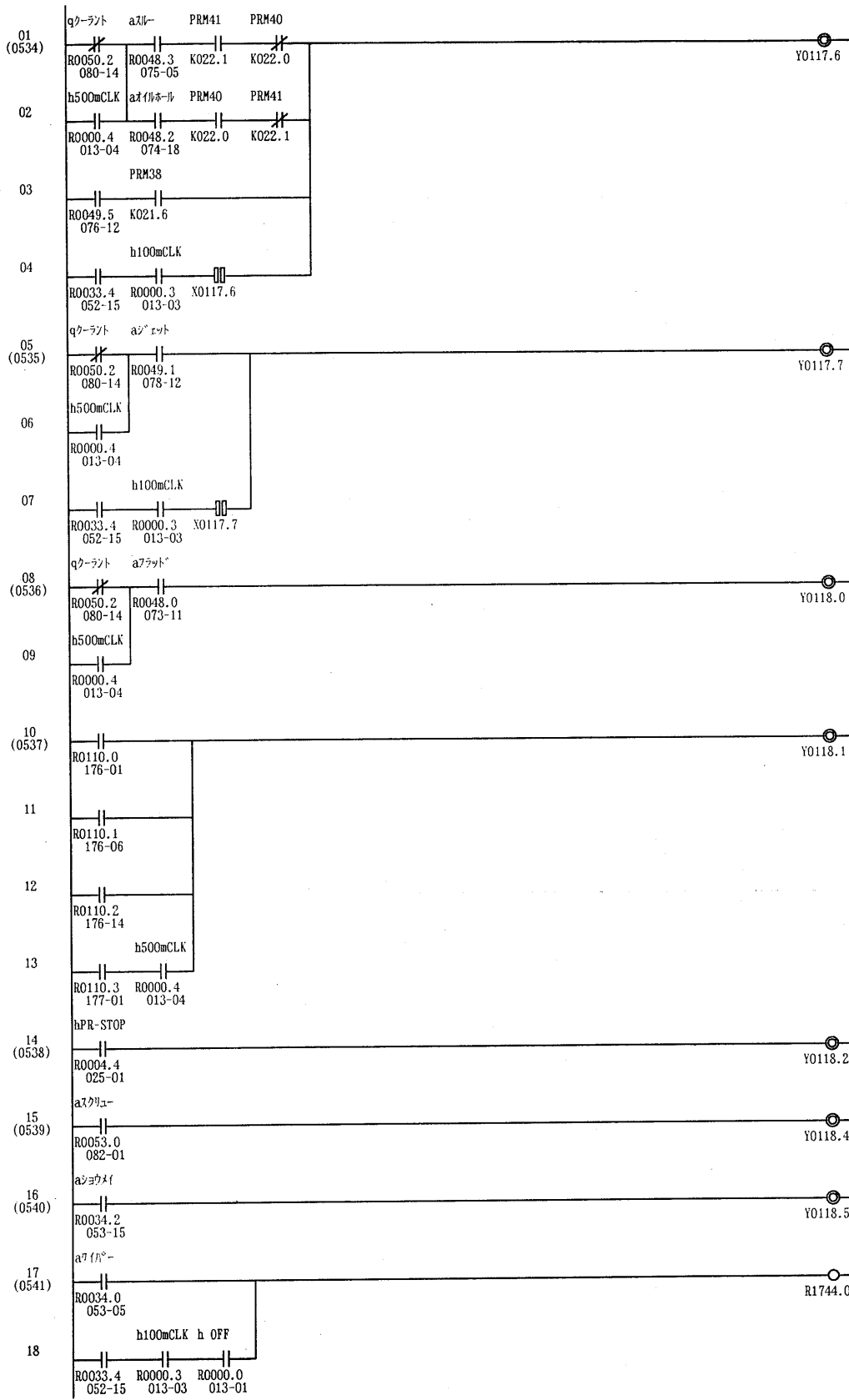
刃先エアブロー
TOOL AIR BLOW

スルーエアブロー表示
THROUGH AIRBLOW

ミストクーラント表示
MIST COOLANT INDICATION

ガンクーラント表示
GUN COOLANT INDICATION

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 46 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



01 (0534) オイルホールクーラント表示
OIL HOLE COOLANT INDICATION
Y0117.6

02

03

04

05 (0535) ジェットクーラント表示
JET COOLANT INDICATION
Y0117.7

06

07

08 (0536) フラッドクーラント表示
FLOOD COOLANT INDICATION
Y0118.0

09

10 (0537) アラーム表示
ALARM INDICATION
Y0118.1

11

12

13

14 (0538) プログラムストップ表示
PROGRAM STOP INDICATION
Y0118.2

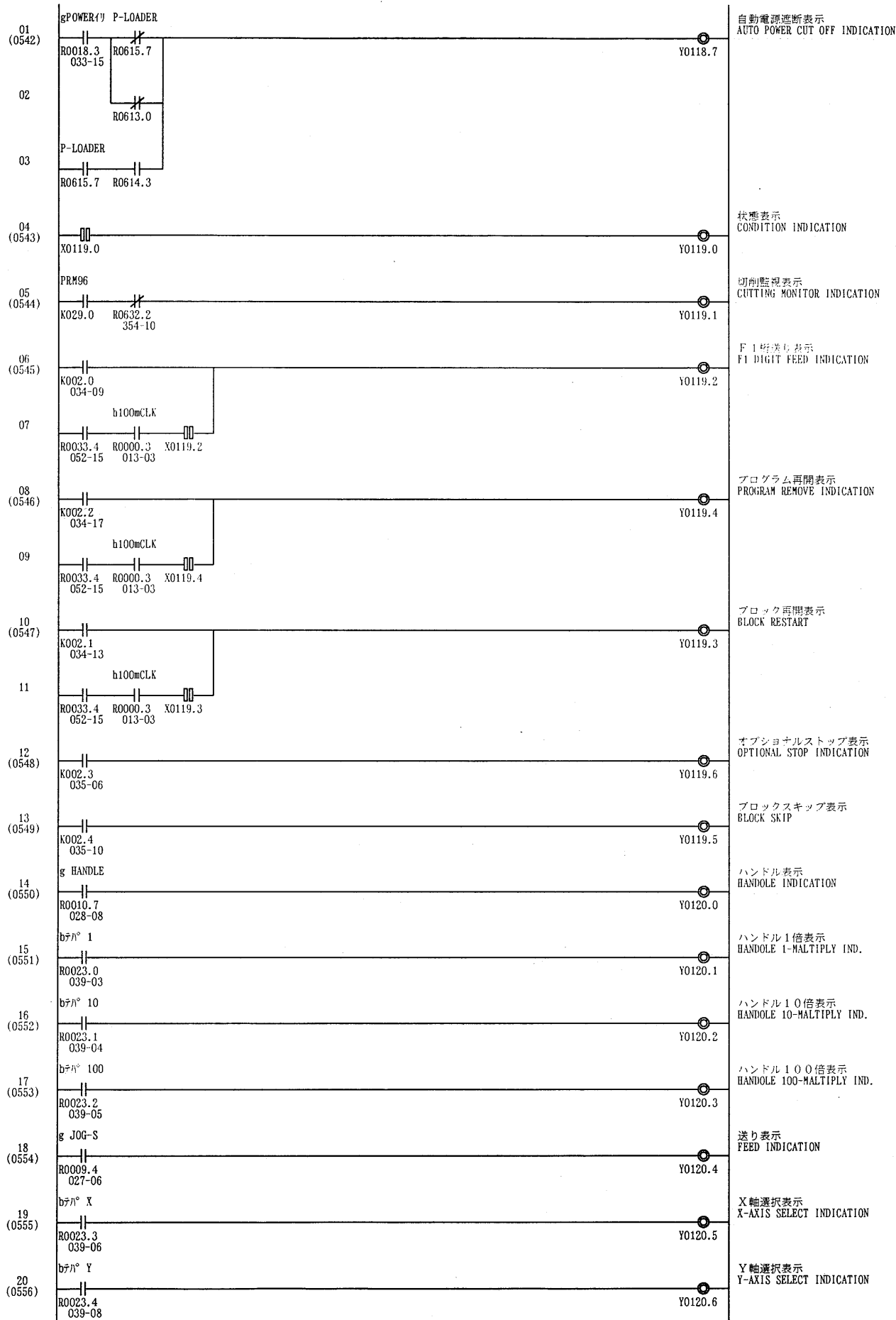
15 (0539) チップコンベア表示
CHIP CONVEYER INDICATION
Y0118.4

16 (0540) 照表示
LIGHT INDICATION
Y0118.5

17 (0541) 自動ワイパー起動
AUTO WIPPER START
R1744.0

18

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 47 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

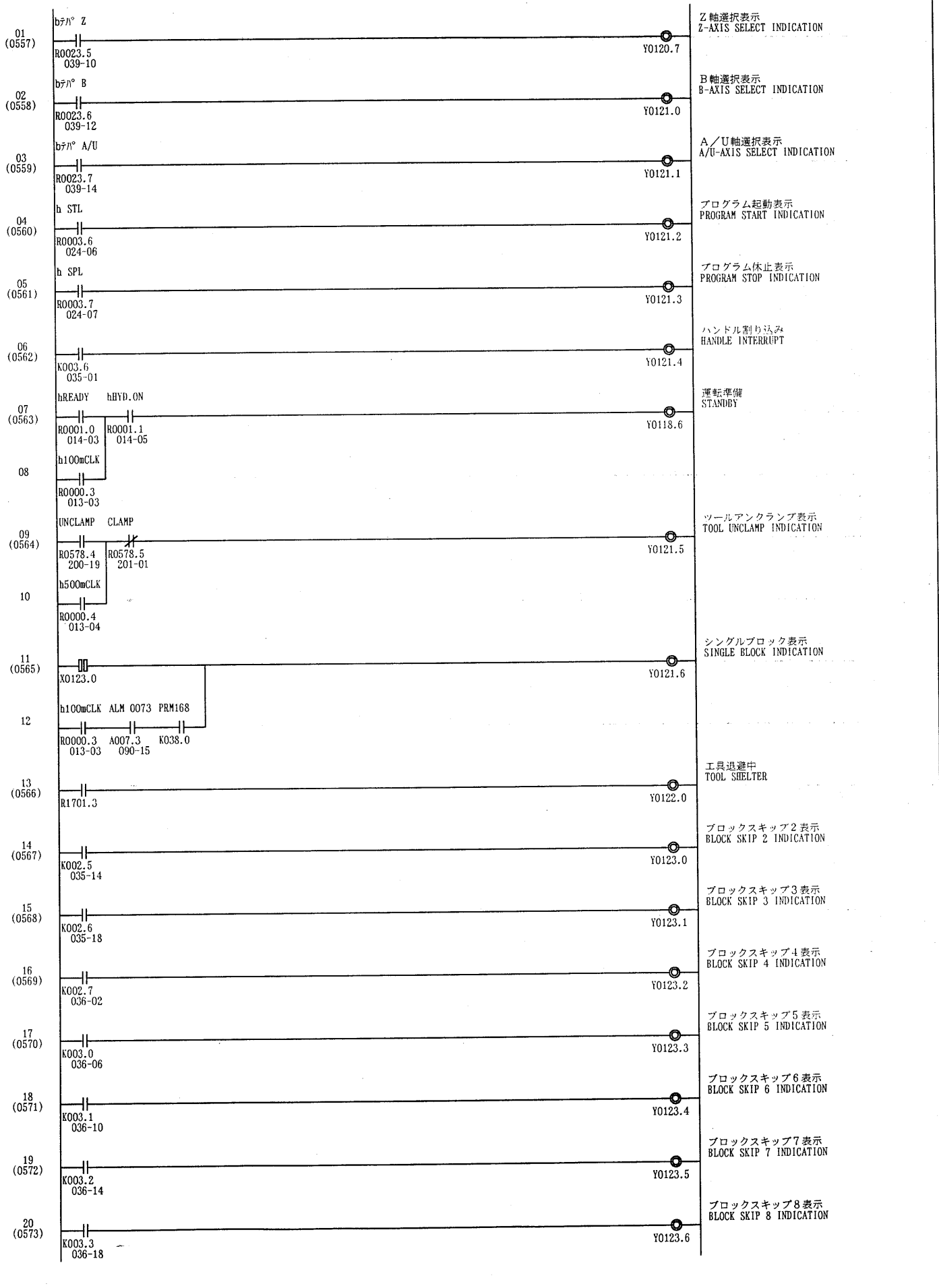
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

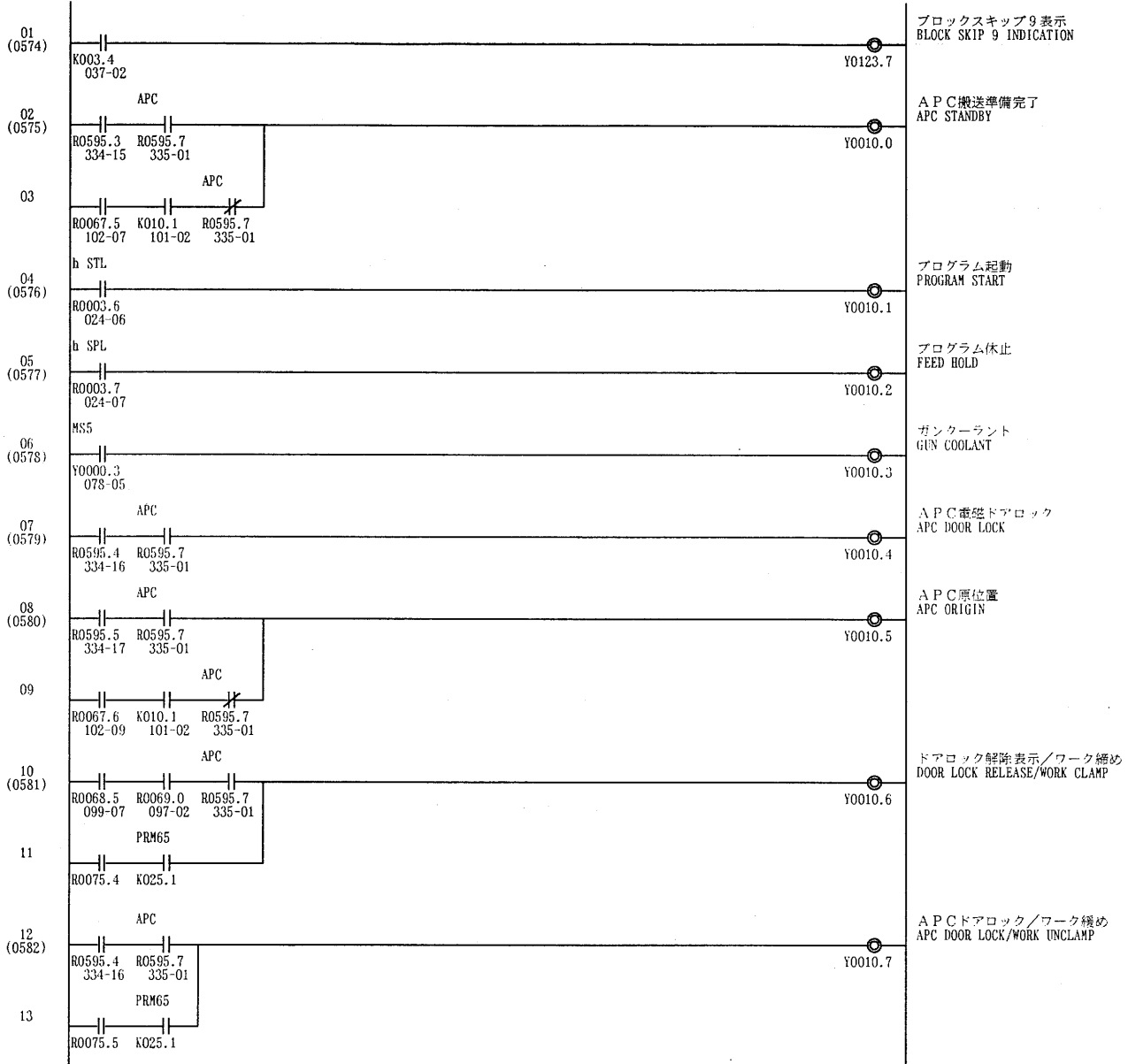
PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
48

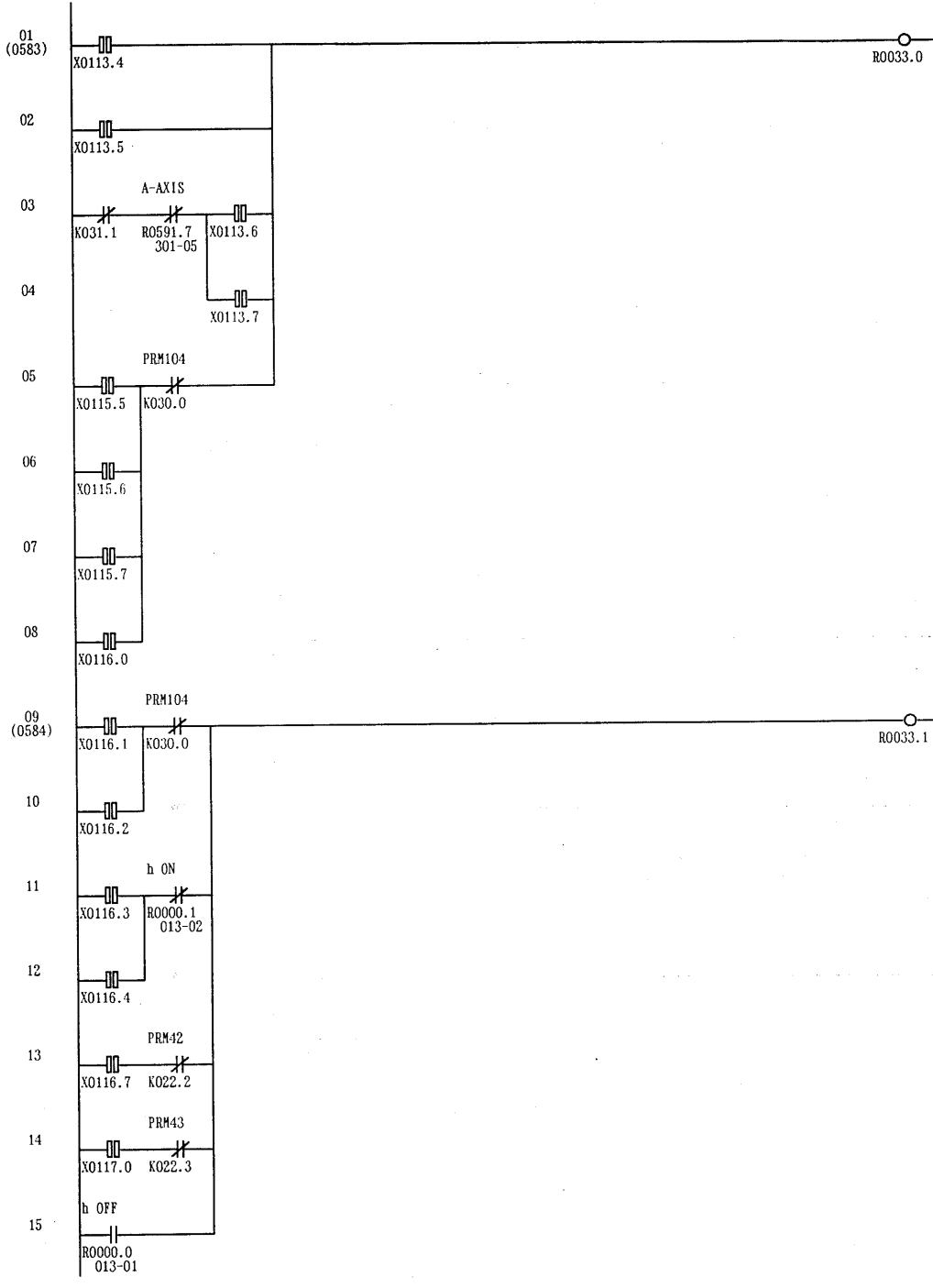
HITACHI SEIKI CO., LTD.



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 49 |
| SEICOS E10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HQ400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 50 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



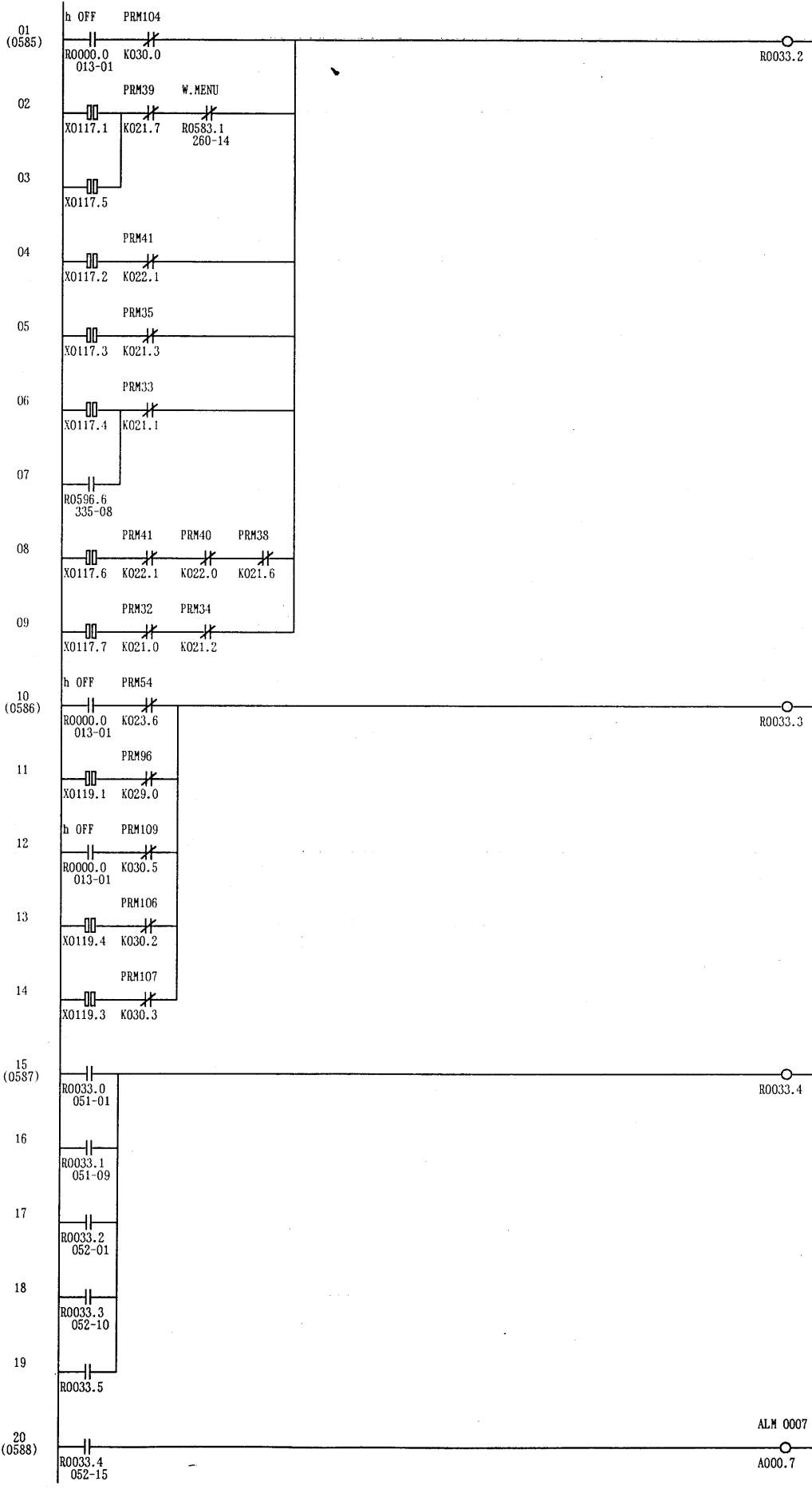
ノーマルオプション 1
NO OPTION 1
052-15

R0033.0

ノーマルオプション 2
NO OPTION 2
046-08 046-10 052-16

R0033.1

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 51 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



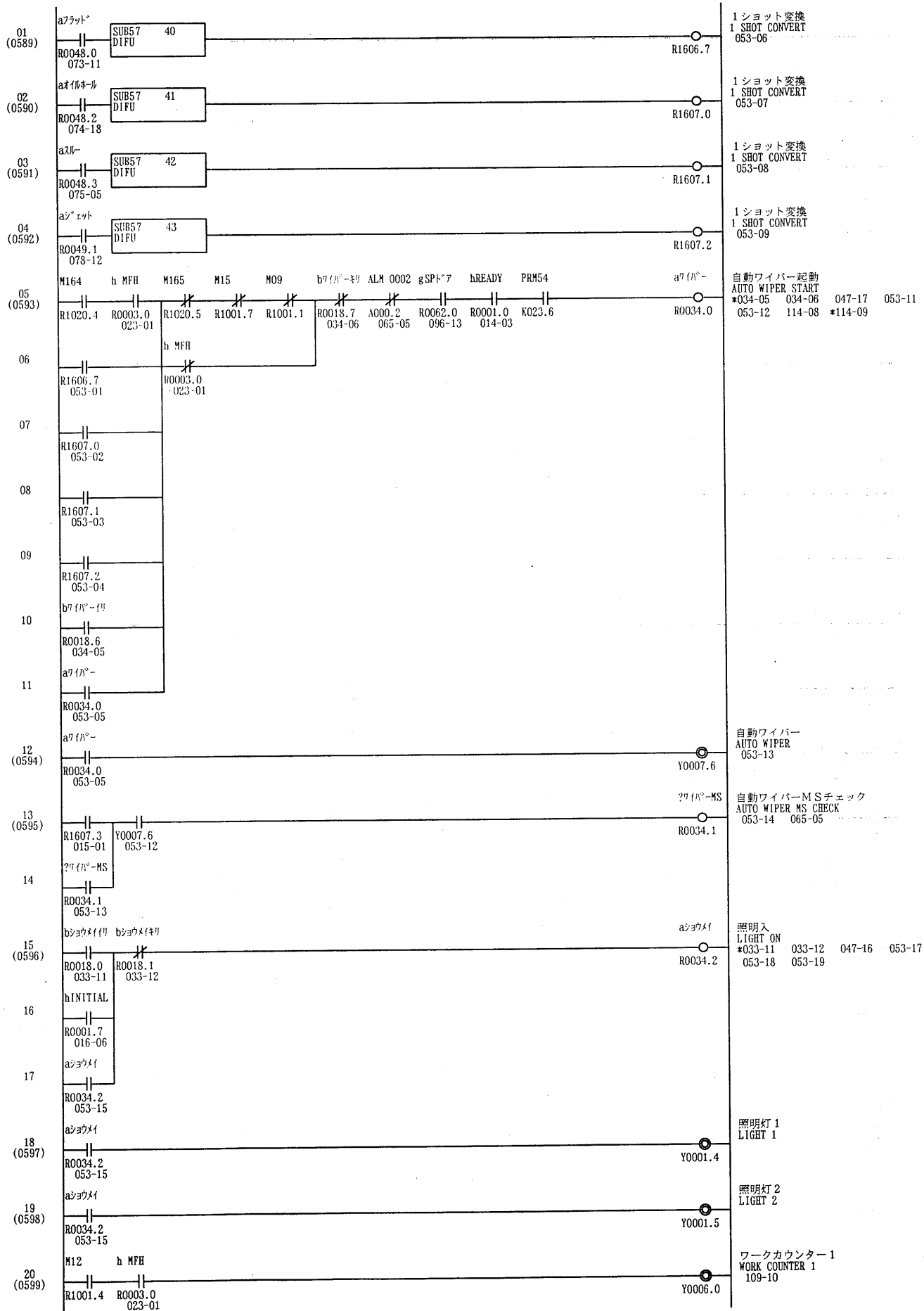
ノーオプション3
NO OPTION 3
052-17

ノーオプション4
NO OPTION 4
052-18

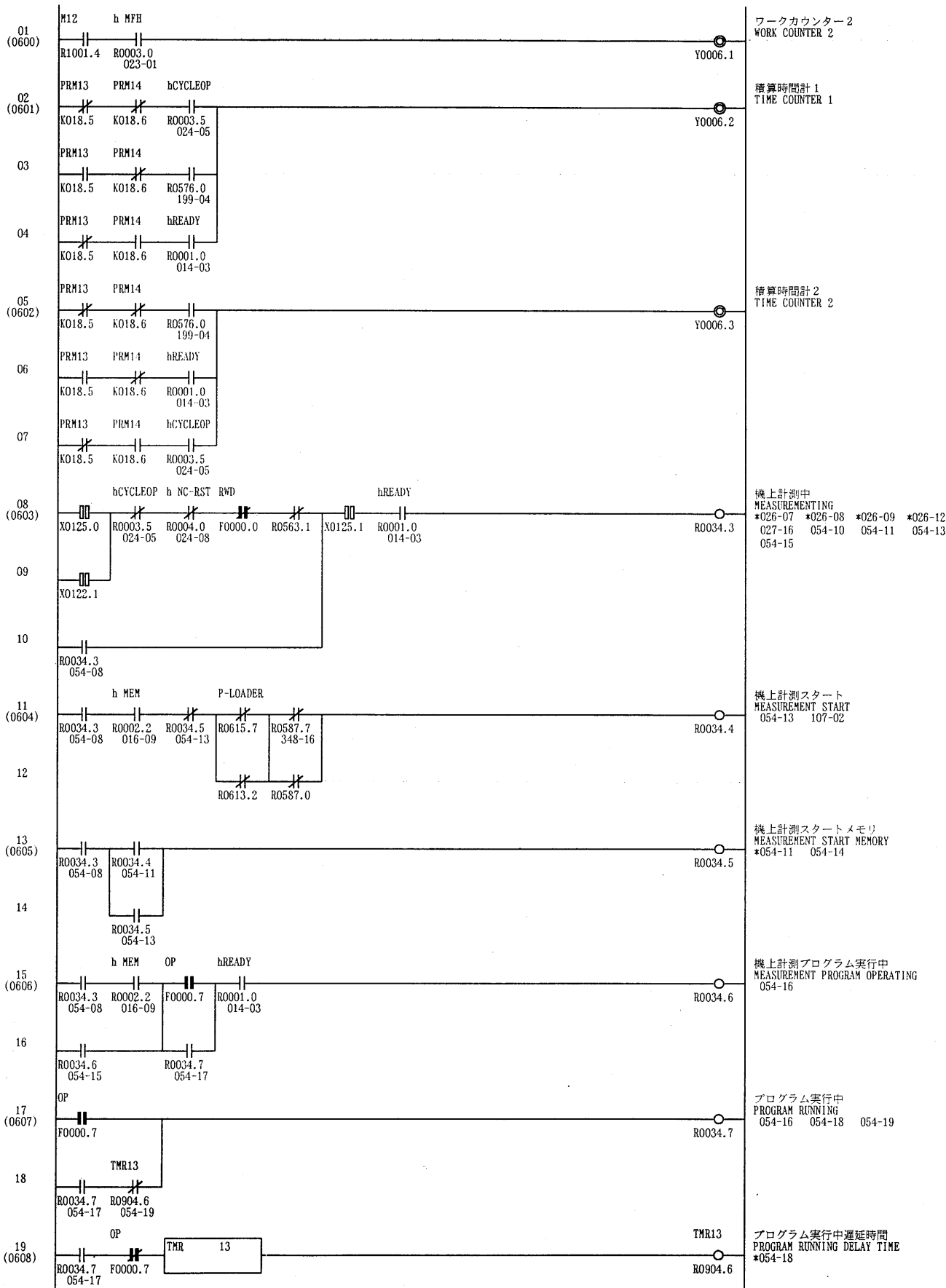
ノーオプション
NO OPTION
045-11 045-13 045-15 045-17
045-19 046-02 046-03 046-05
046-13 046-16 046-18 047-04
047-07 047-18 048-07 048-09
048-11 052-20

ALM 0007
ノーオプションアラーム
NO OPTION ALARM
*060-07 173-10

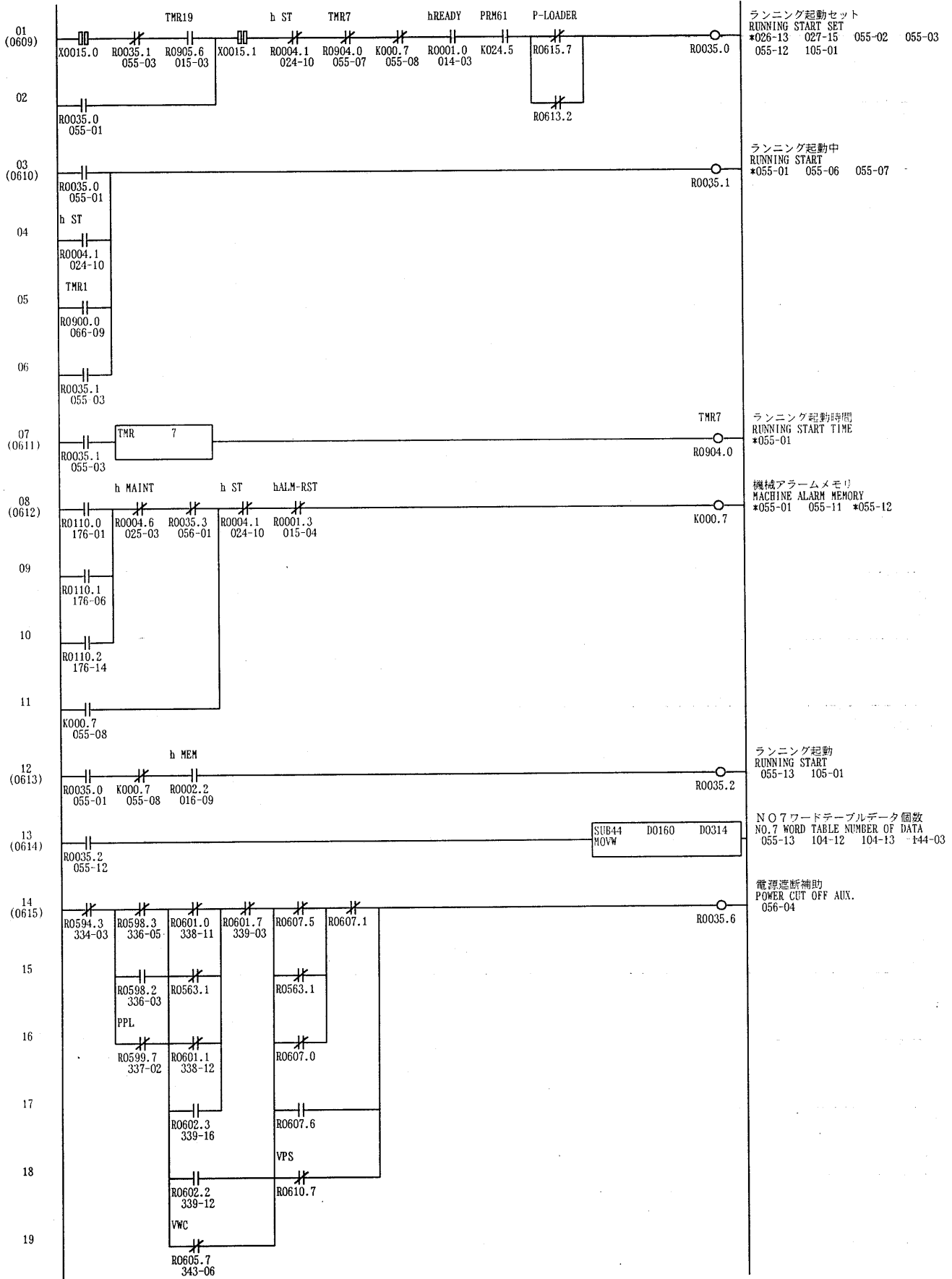
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 52 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 53 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 54 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



ランニング起動セット
 RUNNING START SET
 *026-13 027-15 055-02 055-03
 055-12 105-01

ランニング起動中
 RUNNING START
 *055-01 055-06 055-07

ランニング起動時間
 RUNNING START TIME
 *055-01

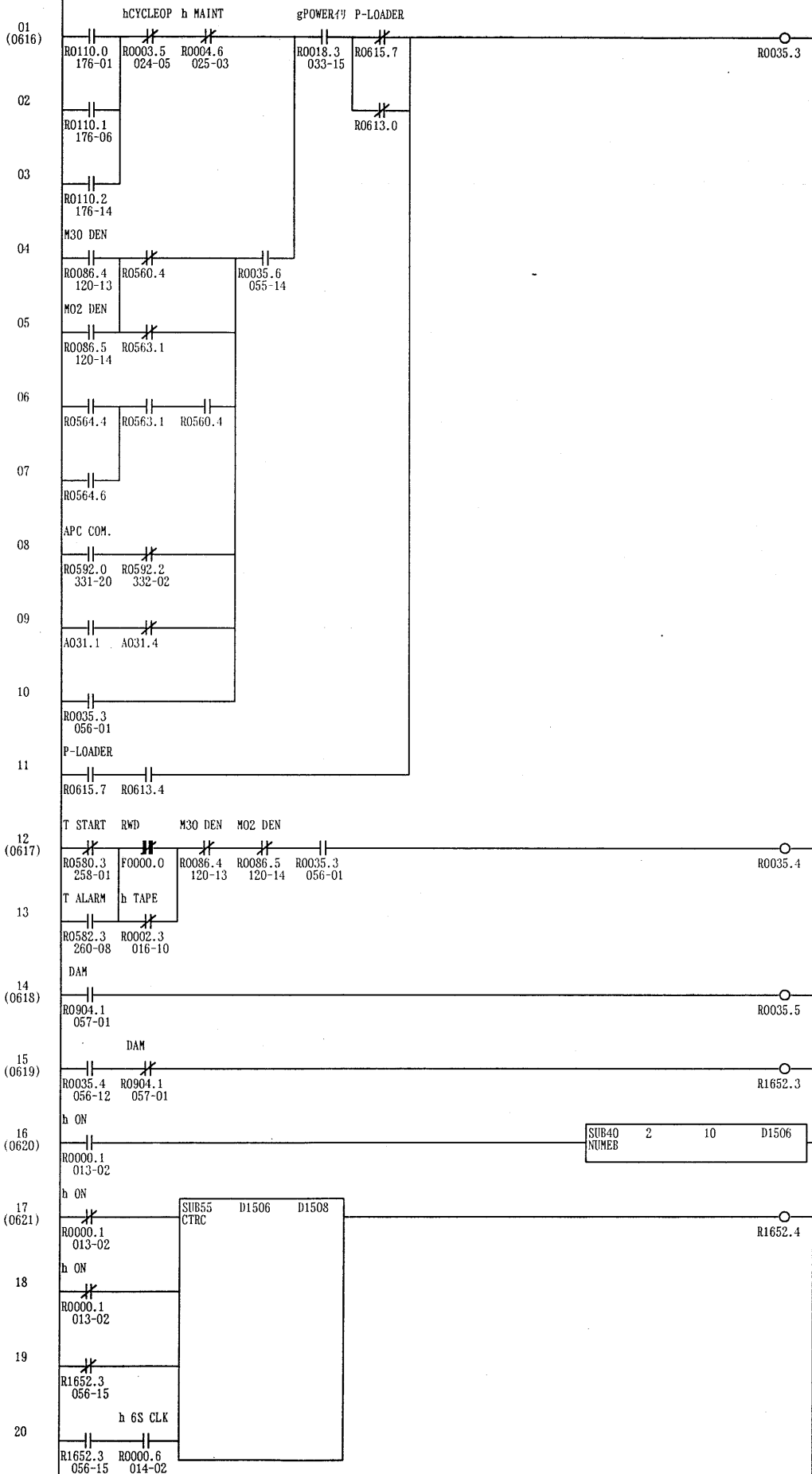
機械アラームメモリ
 MACHINE ALARM MEMORY
 *055-01 055-11 *055-12

ランニング起動
 RUNNING START
 055-13 105-01

NO.7ワードテーブルデータ個数
 NO.7 WORD TABLE NUMBER OF DATA
 055-13 104-12 104-13 144-03

電源遮断補助
 POWER CUT OFF AUX.
 056-04

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 55 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



電源遮断
POWER CUT OFF
*055-08 056-10 056-12

電源遮断セット
POWER CUT OFF SET
056-15 057-01

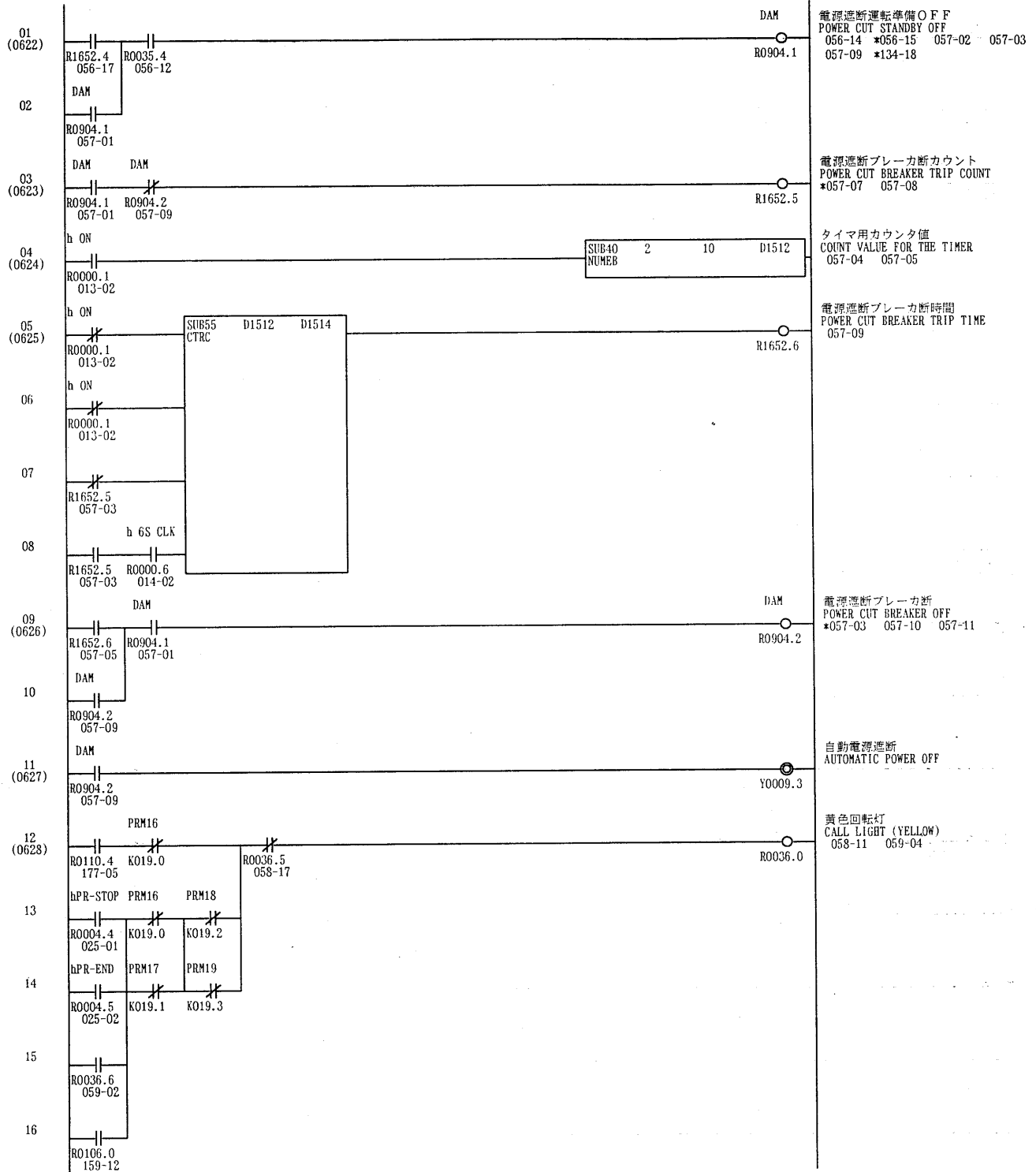
電源遮断運転準備OFF遅延
POWER CUT N/C READY OFF WAIT
*065-11

電源遮断運転準備OFFカウント
POWER CUT MACHINE READY OFF CO
*056-19 056-20

タイマ用カウンタ値
COUNT VALUE FOR THE TIMER
056-16 056-17

電源遮断運転準備OFF時間
POWER CUT MACHINE READY OFF TI
057-01

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 56 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



REMARKS
HG400-3
SEICOS E10M

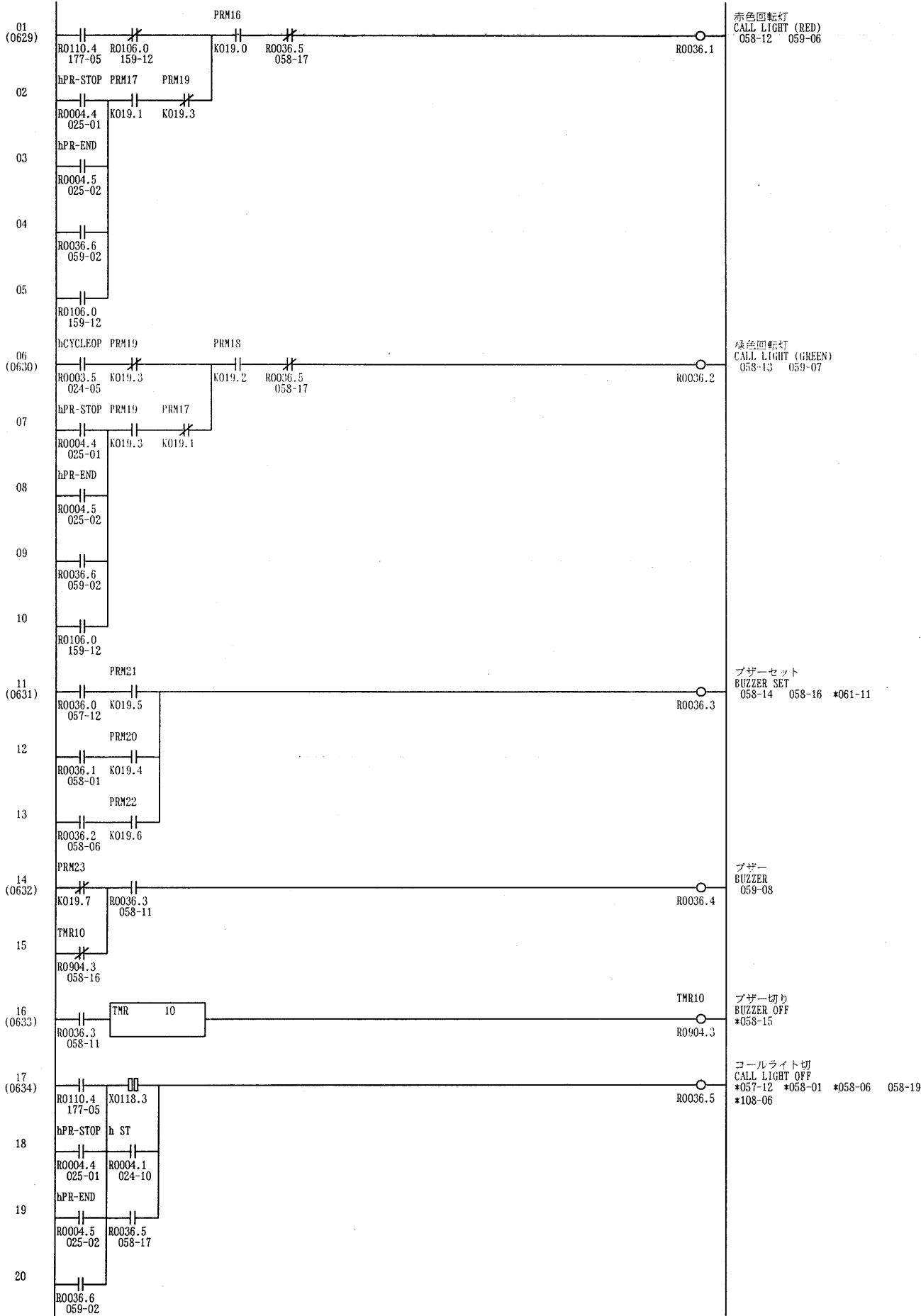
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
57

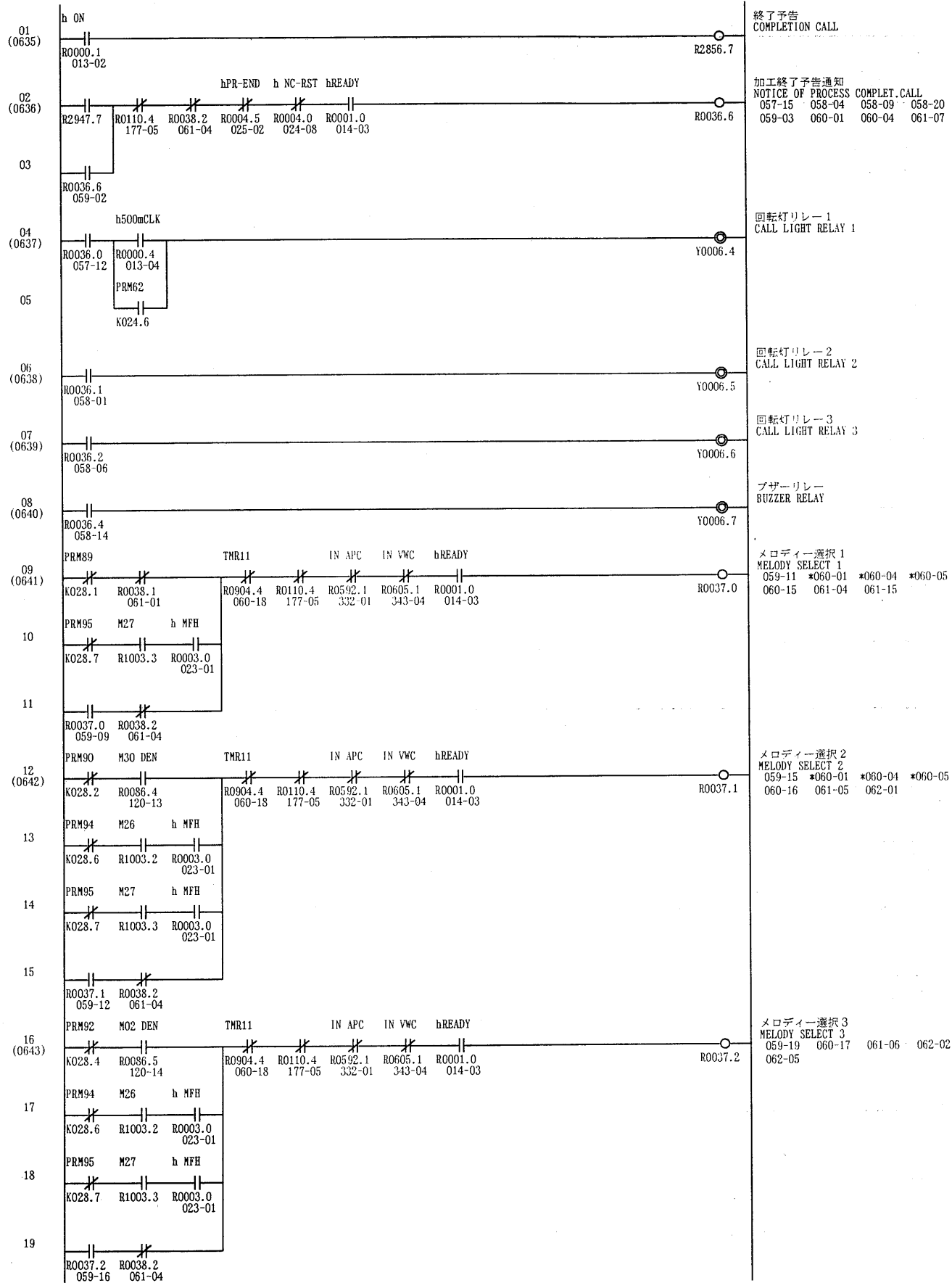
HITACHI SEIKI CO., LTD.



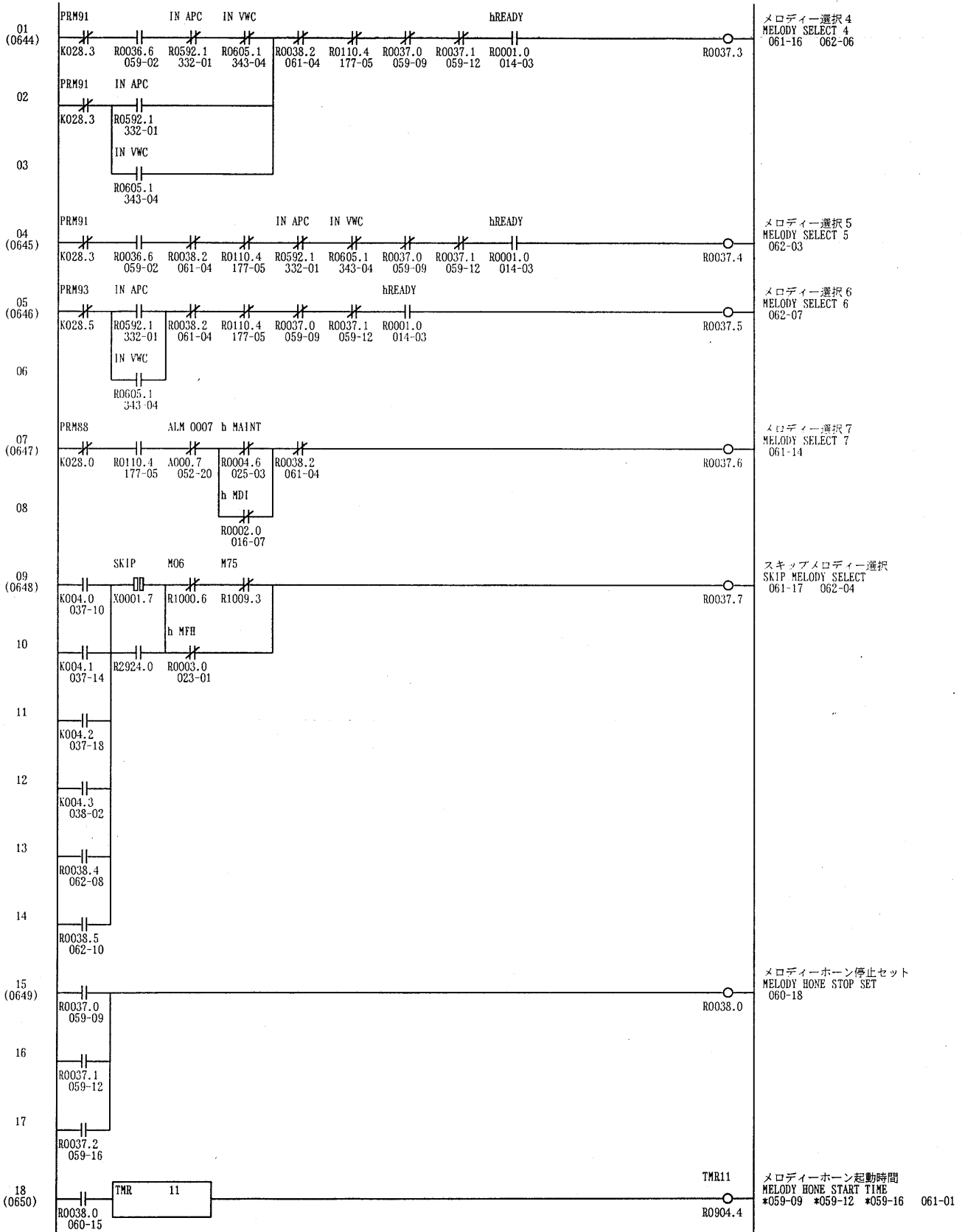
REMARKS
HG400-3
SEICOS S10M

TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

| | | |
|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 58 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 59 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



REMARKS
HG400-3
SEICOS S10M

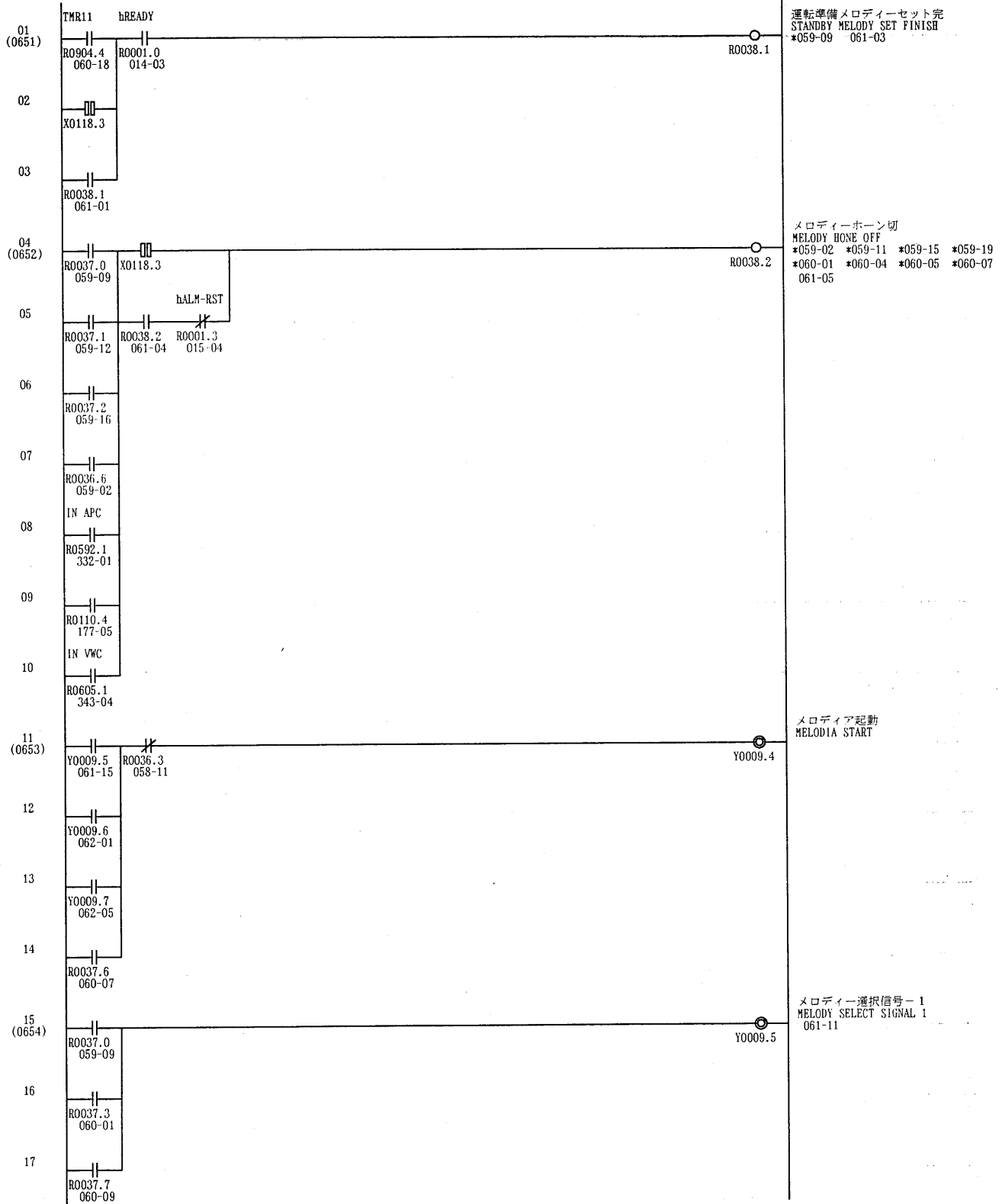
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

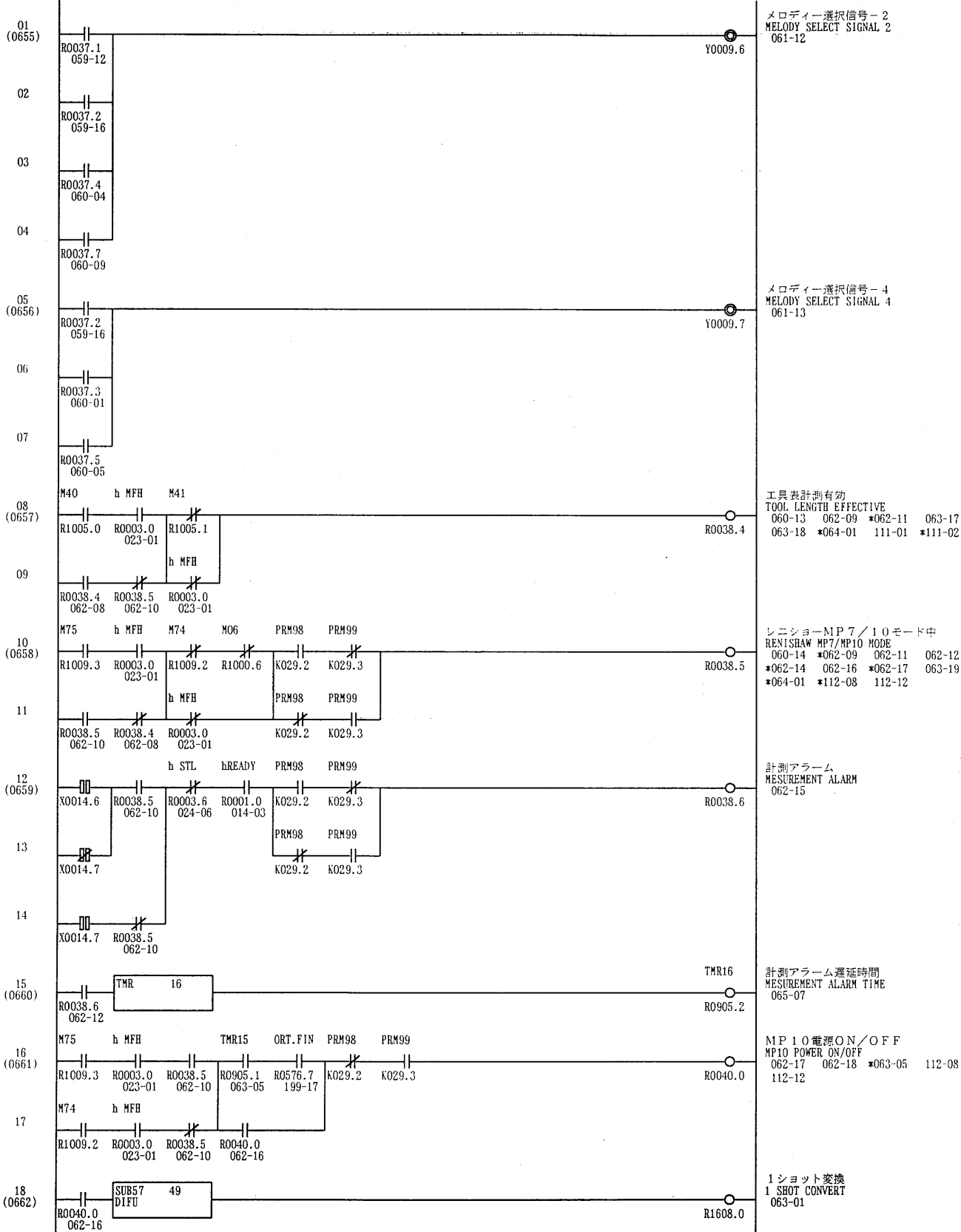
PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
60

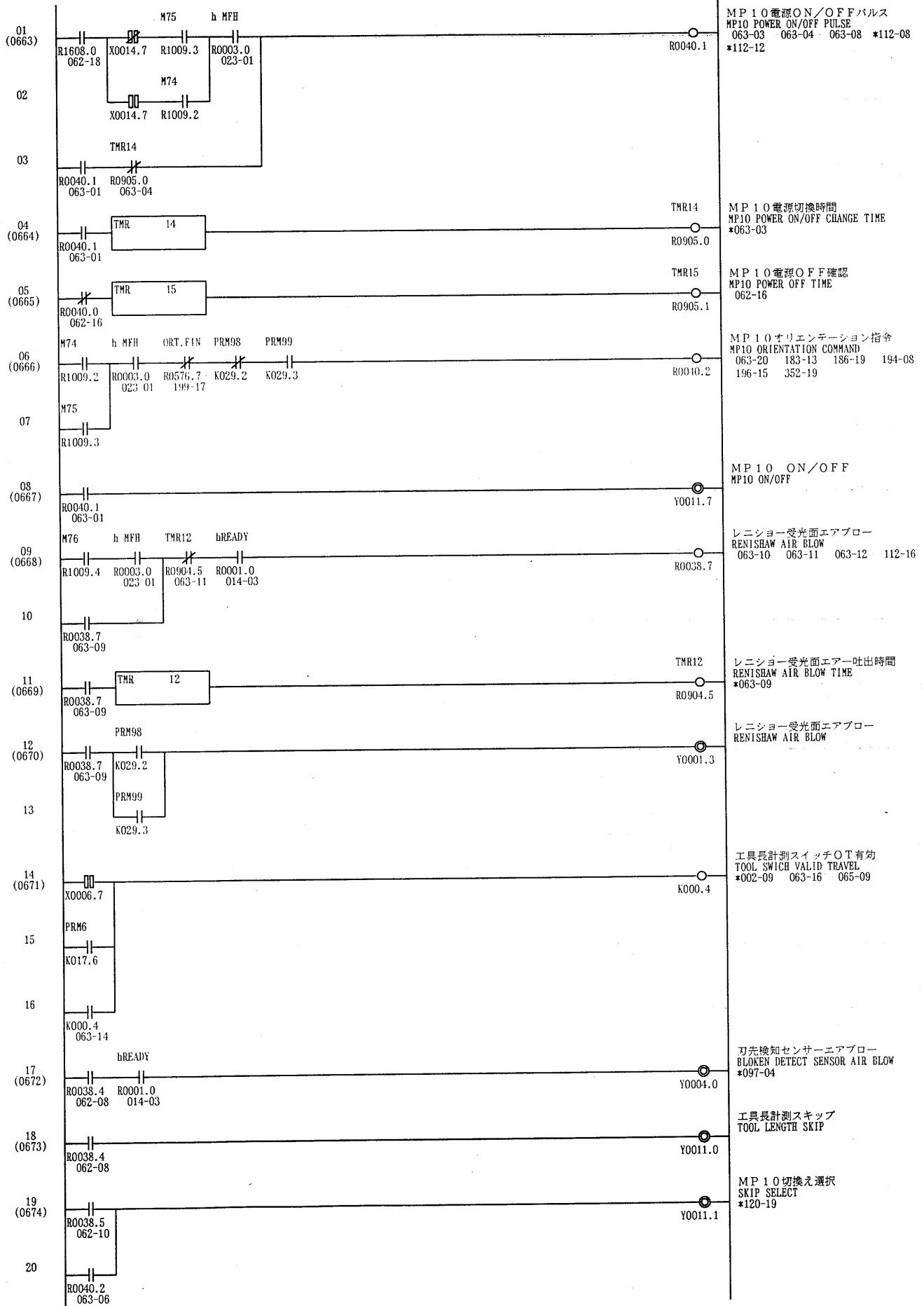
HITACHI SEIKI CO., LTD.



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 61 |
| SEICOS E10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 9.7.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 62 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



MP10 電源ON/OFFパルス
MP10 POWER ON/OFF PULSE
063-03 063-04 063-08 *112-08
*112-12

MP10 電源切換時間
MP10 POWER ON/OFF CHANGE TIME
*063-03

MP10 電源OFF確認
MP10 POWER OFF TIME
062-16

MP10 オリエンテーション指令
MP10 ORIENTATION COMMAND
063-20 183-13 186-19 194-08
196-15 352-19

MP10 ON/OFF
MP10 ON/OFF

レニショー受光面エアブロー
RENISHAW AIR BLOW
063-10 063-11 063-12 112-16

レニショー受光面エア吐出時間
RENISHAW AIR BLOW TIME
*063-09

レニショー受光面エアブロー
RENISHAW AIR BLOW

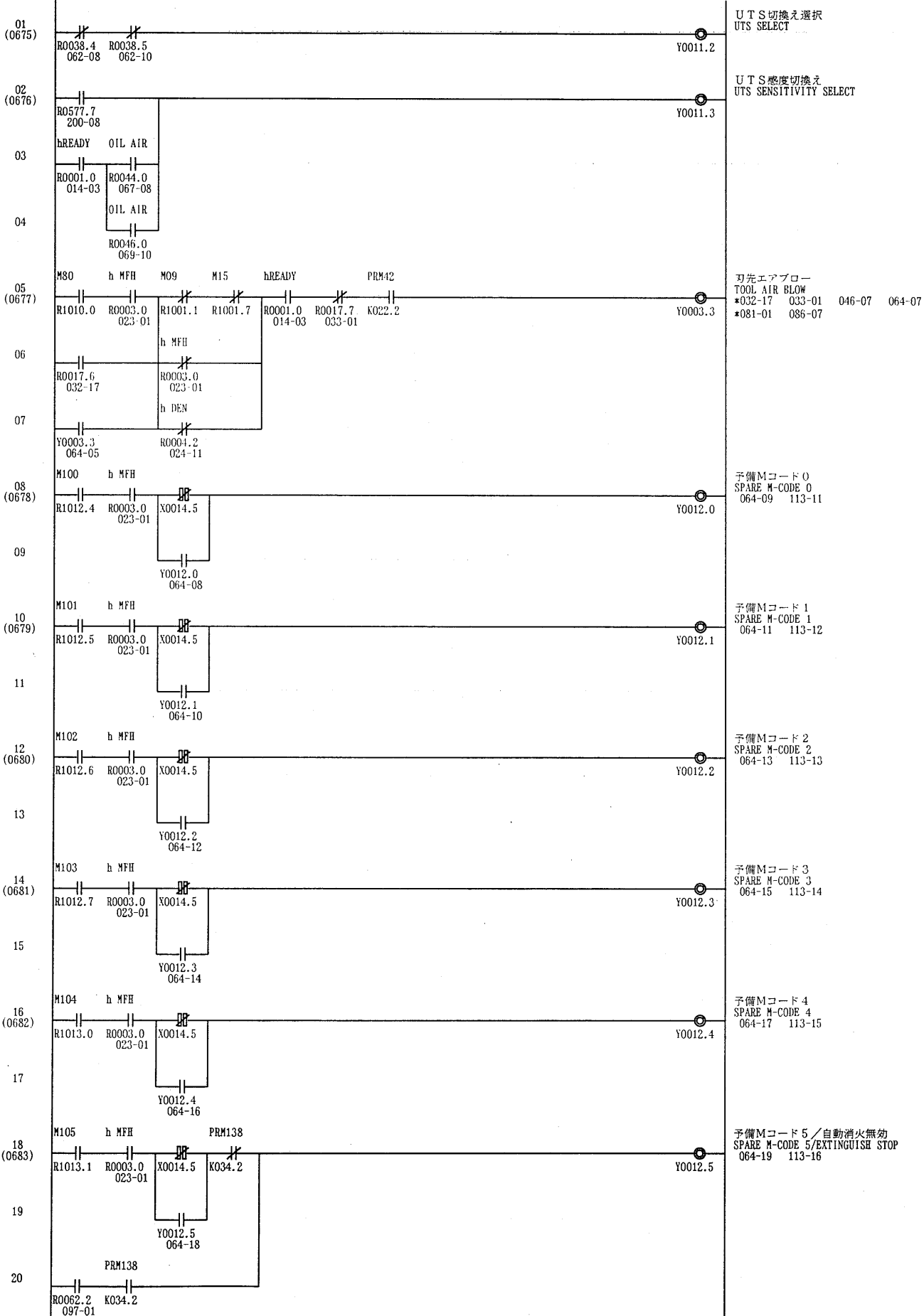
工具長計測スイッチOT有効
TOOL SWICH VALID TRAVEL
*002-09 063-16 065-09

刃先検知センサーエアブロー
BLOKEN DETECT SENSOR AIR BLOW
*097-04

工具長計測スキップ
TOOL LENGTH SKIP

MP10 切換え選択
SKIP SELECT
*120-19

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 63 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



U T S 切換え選択
UTS SELECT

U T S 感度切換え
UTS SENSITIVITY SELECT

刃先エアブロー
TOOL AIR BLOW
*032-17 033-01 046-07 064-07
*081-01 086-07

予備Mコード0
SPARE M-CODE 0
064-09 113-11

予備Mコード1
SPARE M-CODE 1
064-11 113-12

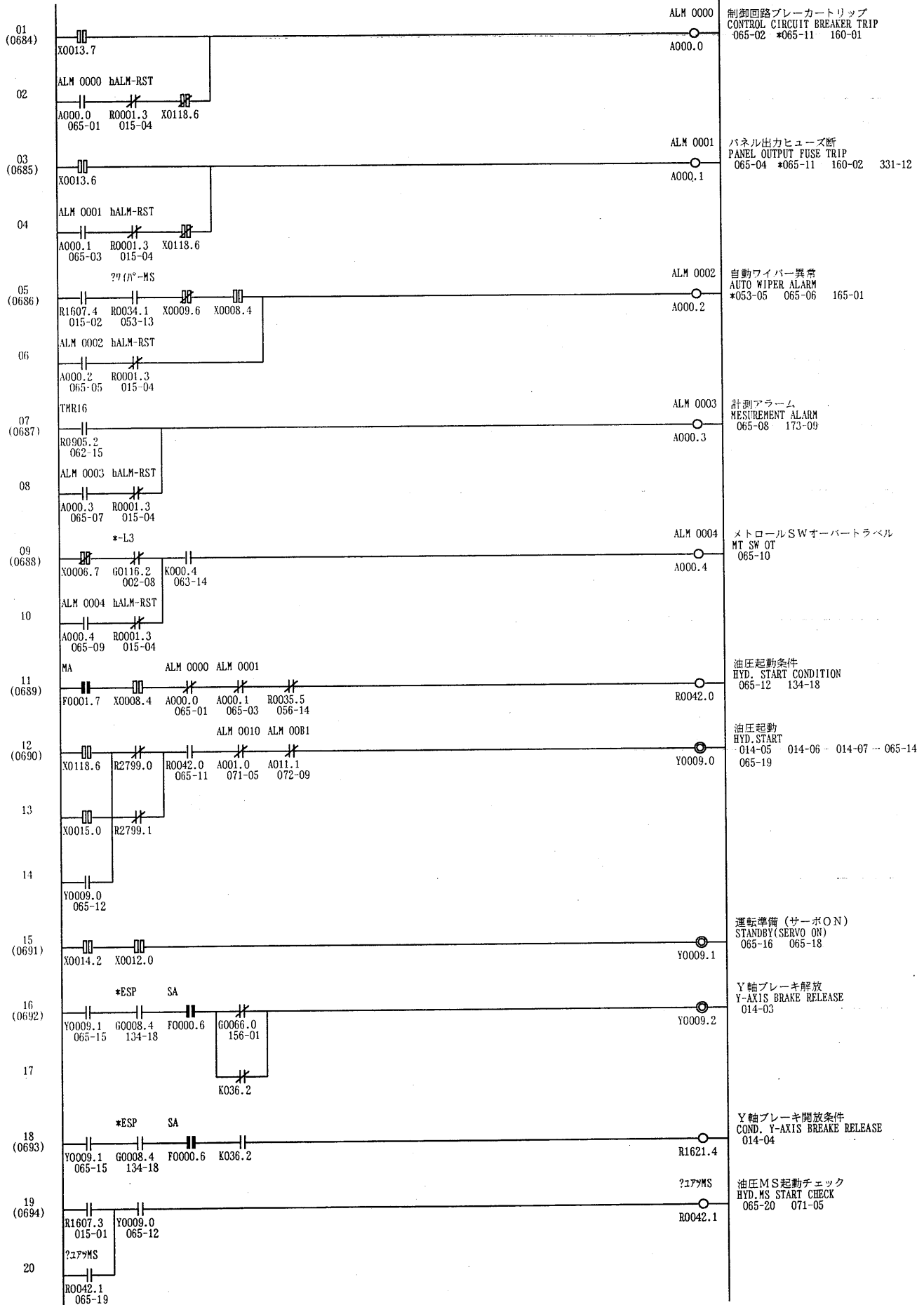
予備Mコード2
SPARE M-CODE 2
064-13 113-13

予備Mコード3
SPARE M-CODE 3
064-15 113-14

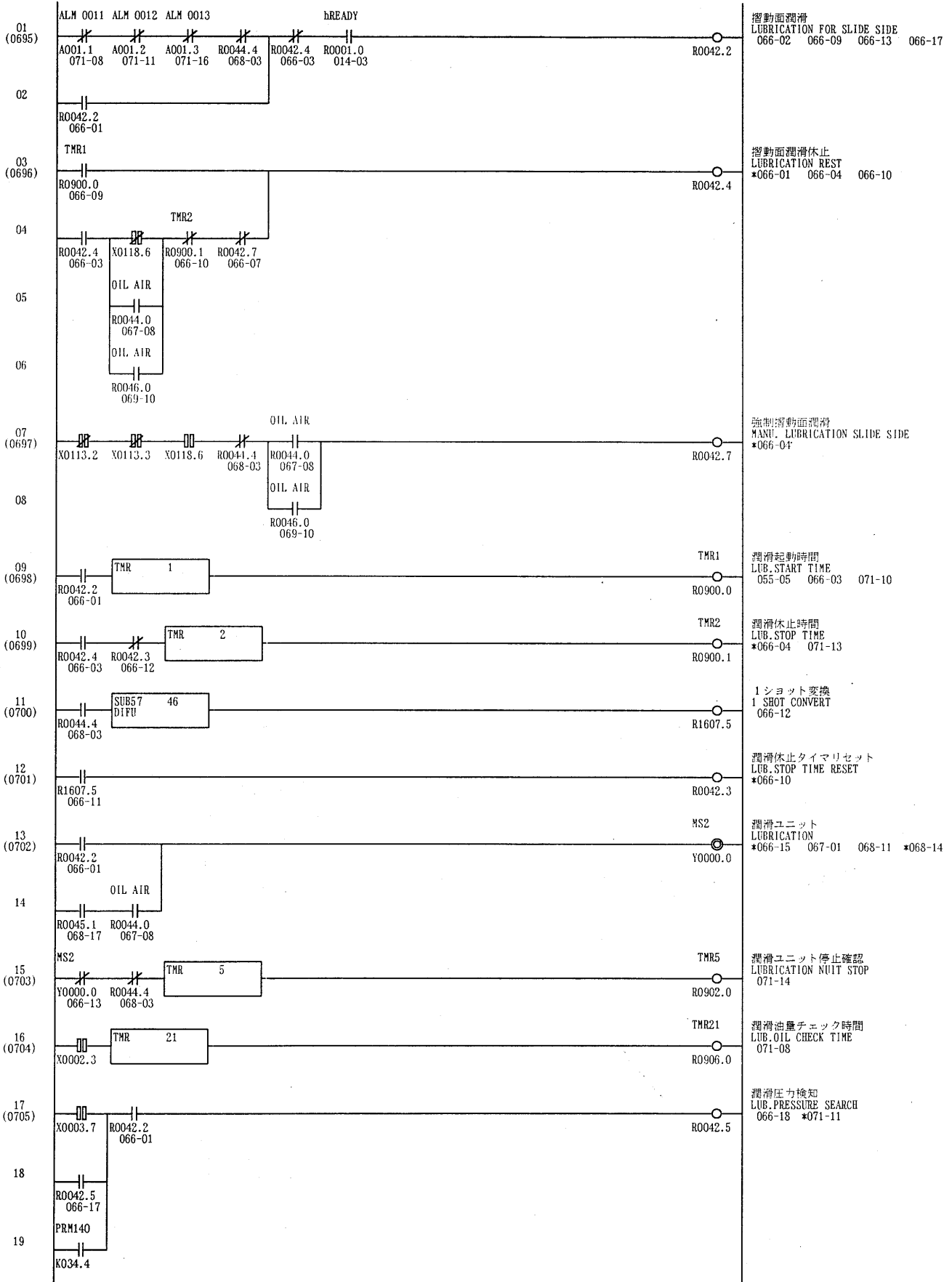
予備Mコード4
SPARE M-CODE 4
064-17 113-15

予備Mコード5 / 自動消火無効
SPARE M-CODE 5/EXTINGUISH STOP
064-19 113-16

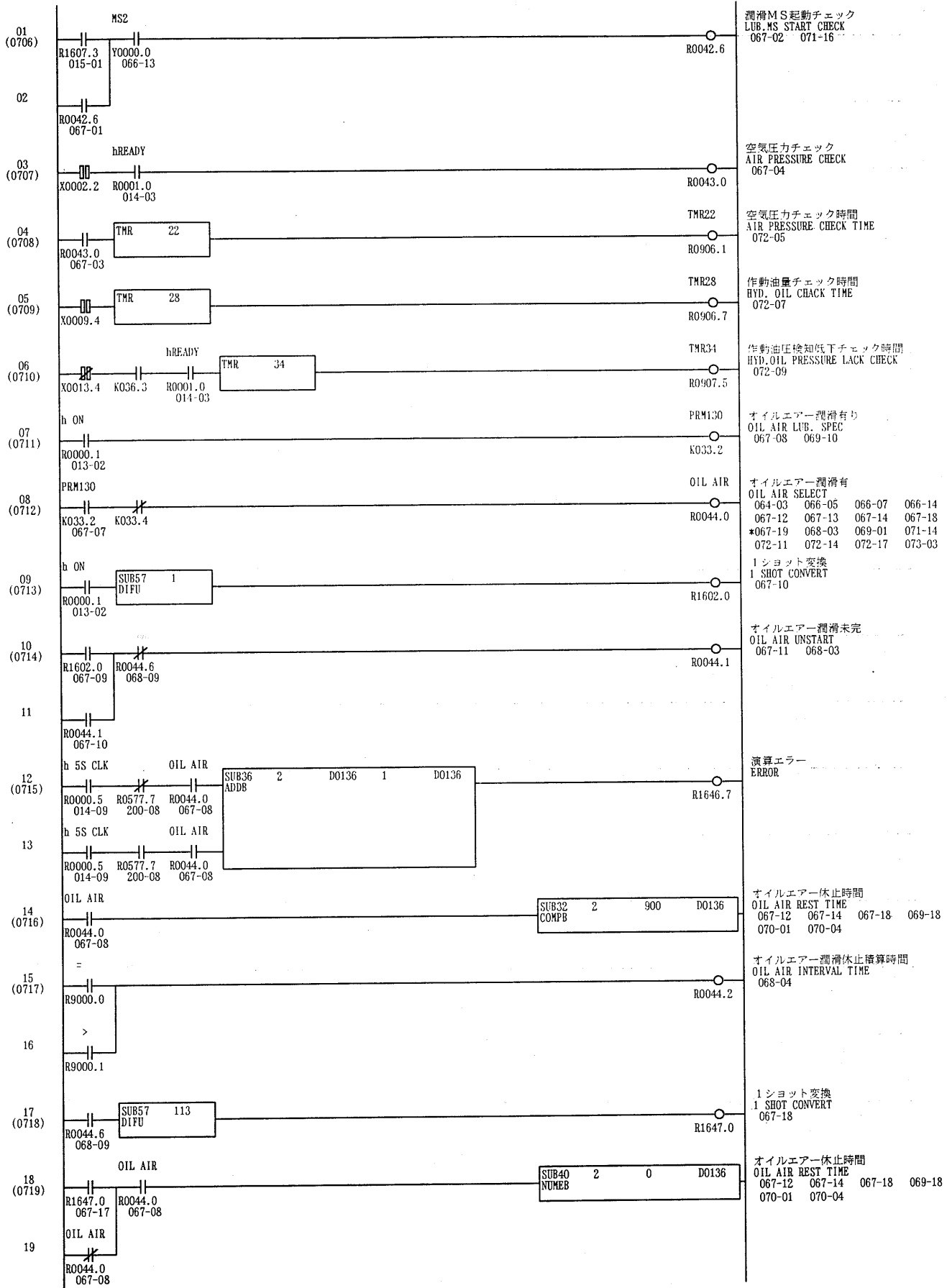
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 64 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 65 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 66 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



潤滑MS起動チェック
LUB.MS START CHECK
067-02 071-16

空気圧力チェック
AIR PRESSURE CHECK
067-04

空気圧力チェック時間
AIR PRESSURE CHECK TIME
072-05

作動油量チェック時間
HYD. OIL CHECK TIME
072-07

作動油圧検知低下チェック時間
HYD.OIL PRESSURE LACK CHECK
072-09

オイルエア潤滑有り
OIL AIR LUB. SPEC
067-08 069-10

オイルエア潤滑有
OIL AIR SELECT
064-03 066-05 066-07 066-14
067-12 067-13 067-14 067-18
*067-19 068-03 069-01 071-14
072-11 072-14 072-17 073-03

1ショット変換
1 SHOT CONVERT
067-10

オイルエア潤滑未完
OIL AIR UNSTART
067-11 068-03

演算エラー
ERROR

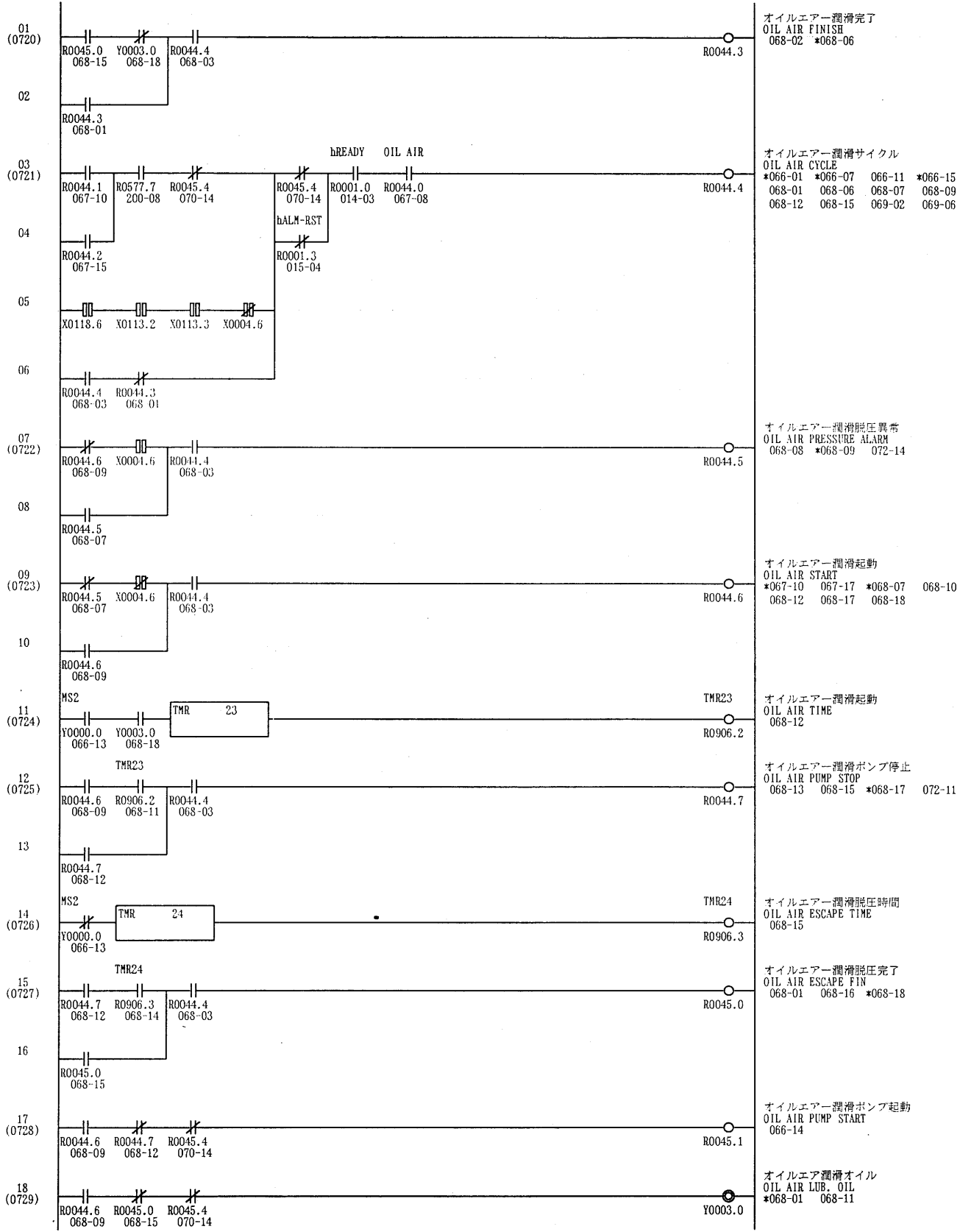
オイルエア休止時間
OIL AIR REST TIME
067-12 067-14 067-18 069-18
070-01 070-04

オイルエア潤滑休止時間
OIL AIR INTERVAL TIME
068-04

1ショット変換
1 SHOT CONVERT
067-18

オイルエア休止時間
OIL AIR REST TIME
067-12 067-14 067-18 069-18
070-01 070-04

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 67 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



オイルエア-潤滑完了
OIL AIR FINISH
068-02 *068-06

オイルエア-潤滑サイクル
OIL AIR CYCLE
*066-01 *066-07 066-11 *066-15
068-01 068-06 068-07 068-09
068-12 068-15 069-02 069-06

オイルエア-潤滑脱圧異常
OIL AIR PRESSURE ALARM
068-08 *068-09 072-14

オイルエア-潤滑起動
OIL AIR START
*067-10 067-17 *068-07 068-10
068-12 068-17 068-18

オイルエア-潤滑起動
OIL AIR TIME
068-12

オイルエア-潤滑ポンプ停止
OIL AIR PUMP STOP
068-13 068-15 *068-17 072-11

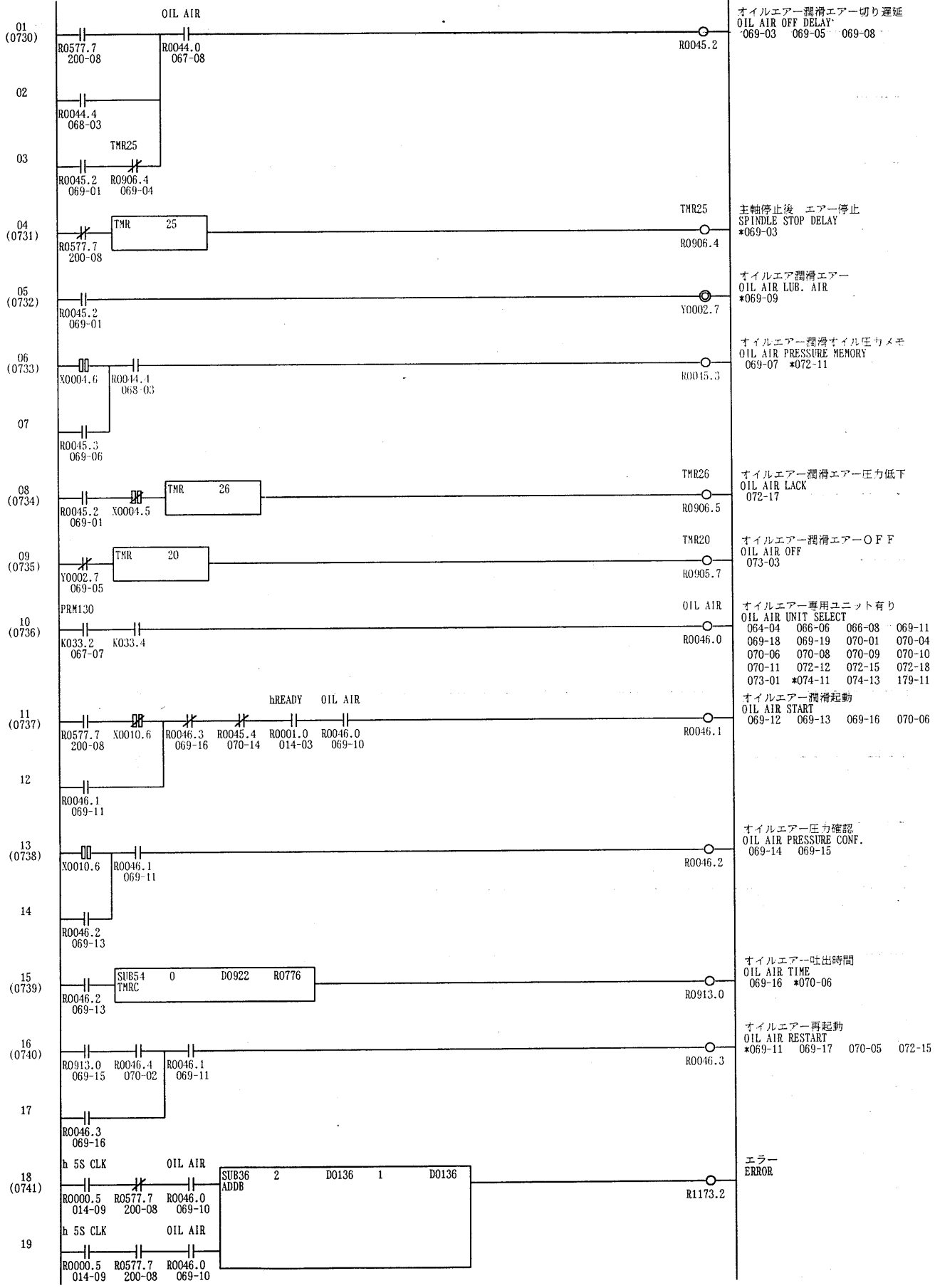
オイルエア-潤滑脱圧時間
OIL AIR ESCAPE TIME
068-15

オイルエア-潤滑脱圧完了
OIL AIR ESCAPE FIN
068-01 068-16 *068-18

オイルエア-潤滑ポンプ起動
OIL AIR PUMP START
066-14

オイルエア潤滑オイル
OIL AIR LUB. OIL
*068-01 068-11

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 68 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



オイルエア潤滑エア切り遅延
OIL AIR OFF DELAY
*069-03 069-05 069-08

主軸停止後 エア停止
SPINDLE STOP DELAY
*069-03

オイルエア潤滑エア
OIL AIR LUB. AIR
*069-09

オイルエア潤滑オイル圧カメモ
OIL AIR PRESSURE MEMORY
069-07 *072-11

オイルエア潤滑エア圧力低下
OIL AIR LACK
072-17

オイルエア潤滑エアOFF
OIL AIR OFF
073-03

オイルエア専用ユニット有り
OIL AIR UNIT SELECT
064-04 066-06 066-08 069-11
069-18 069-19 070-01 070-04
070-06 070-08 070-09 070-10
070-11 072-12 072-15 072-18
073-01 *074-11 074-13 179-11

オイルエア潤滑起動
OIL AIR START
069-12 069-13 069-16 070-06

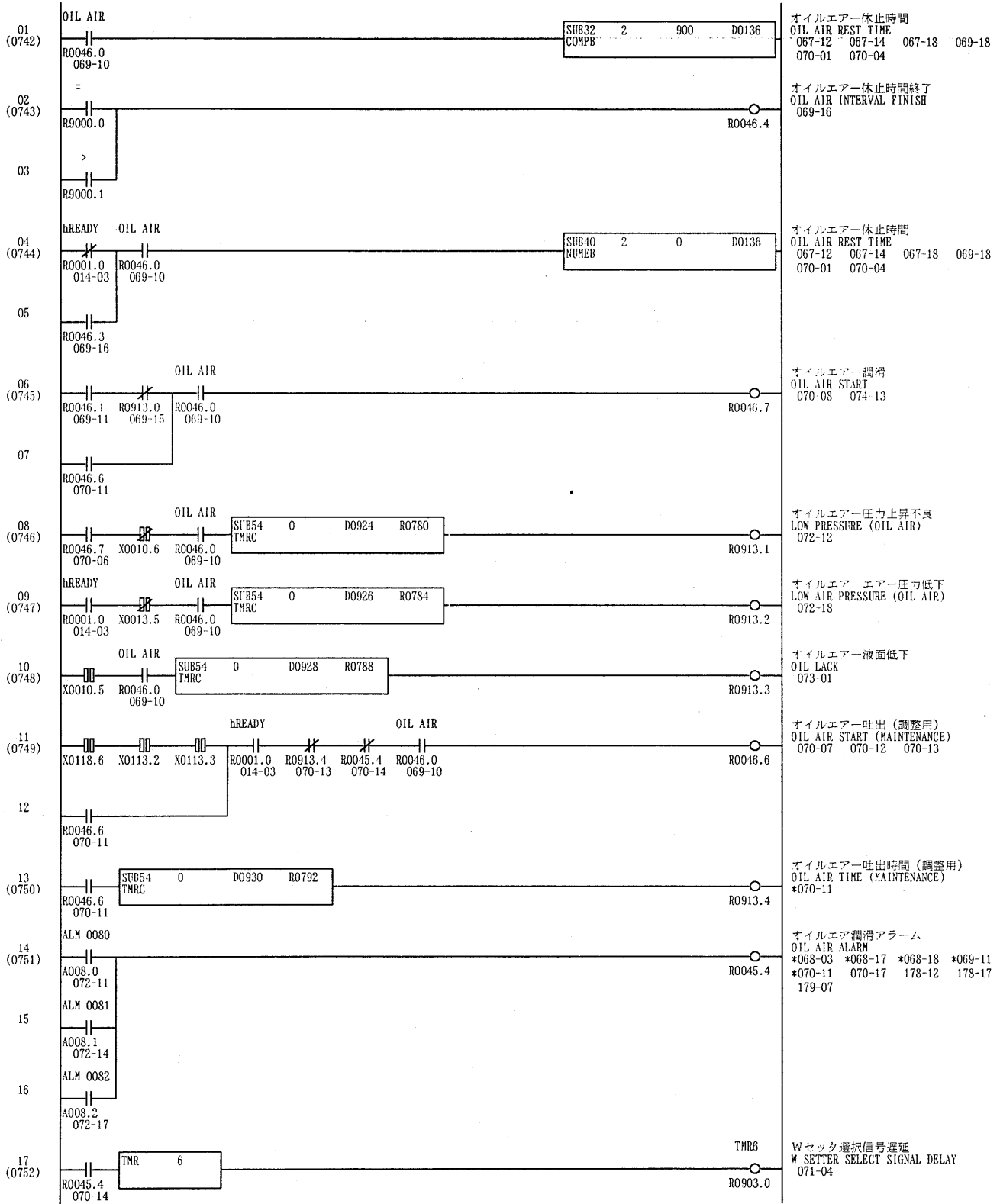
オイルエア圧力確認
OIL AIR PRESSURE CONF.
069-14 069-15

オイルエア吐出時間
OIL AIR TIME
069-16 *070-06

オイルエア再起動
OIL AIR RESTART
*069-11 069-17 070-05 072-15

エラー
ERROR

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 69 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



オイルエア-休止時間
OIL AIR REST TIME
067-12 067-14 067-18 069-18
070-01 070-04

オイルエア-休止時間終了
OIL AIR INTERVAL FINISH
069-16

オイルエア-休止時間
OIL AIR REST TIME
067-12 067-14 067-18 069-18
070-01 070-04

オイルエア-潤滑
OIL AIR START
070-08 074-13

オイルエア-圧力上昇不良
LOW PRESSURE (OIL AIR)
072-12

オイルエア エア-圧力低下
LOW AIR PRESSURE (OIL AIR)
072-18

オイルエア-液面低下
OIL LACK
073-01

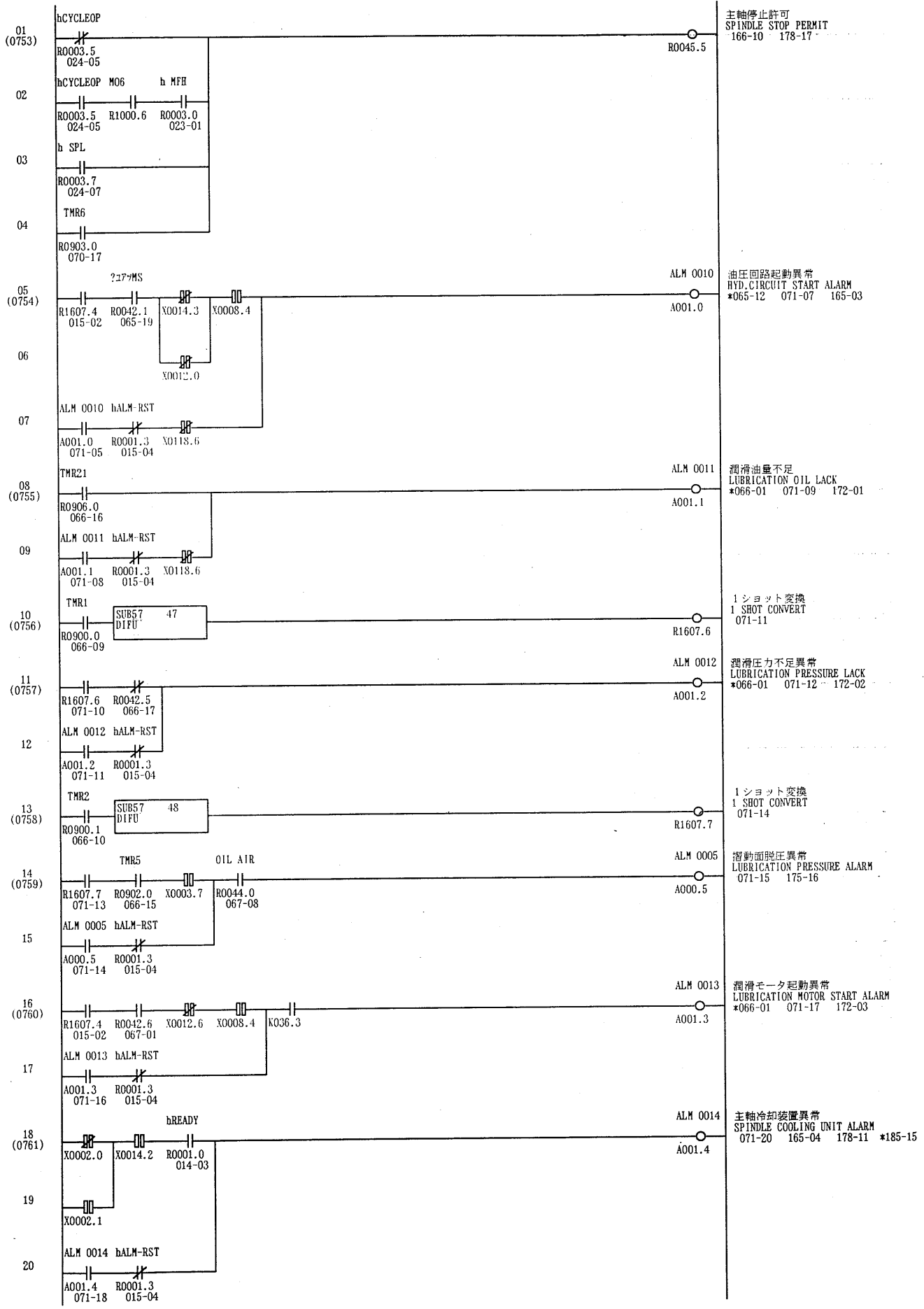
オイルエア-吐出 (調整用)
OIL AIR START (MAINTENANCE)
070-07 070-12 070-13

オイルエア-吐出時間 (調整用)
OIL AIR TIME (MAINTENANCE)
*070-11

オイルエア潤滑アラーム
OIL AIR ALARM
*068-03 *068-17 *068-18 *069-11
*070-11 070-17 178-12 178-17
179-07

Wセツク選択信号遅延
W SETTER SELECT SIGNAL DELAY
071-04

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 70 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



主軸停止許可
SPINDLE STOP PERMIT
166-10 178-17

油圧回路起動異常
HYD. CIRCUIT START ALARM
*065-12 071-07 165-03

潤滑油量不足
LUBRICATION OIL LACK
*066-01 071-09 172-01

1ショット変換
1 SHOT CONVERT
071-11

潤滑圧力不足異常
LUBRICATION PRESSURE LACK
*066-01 071-12 172-02

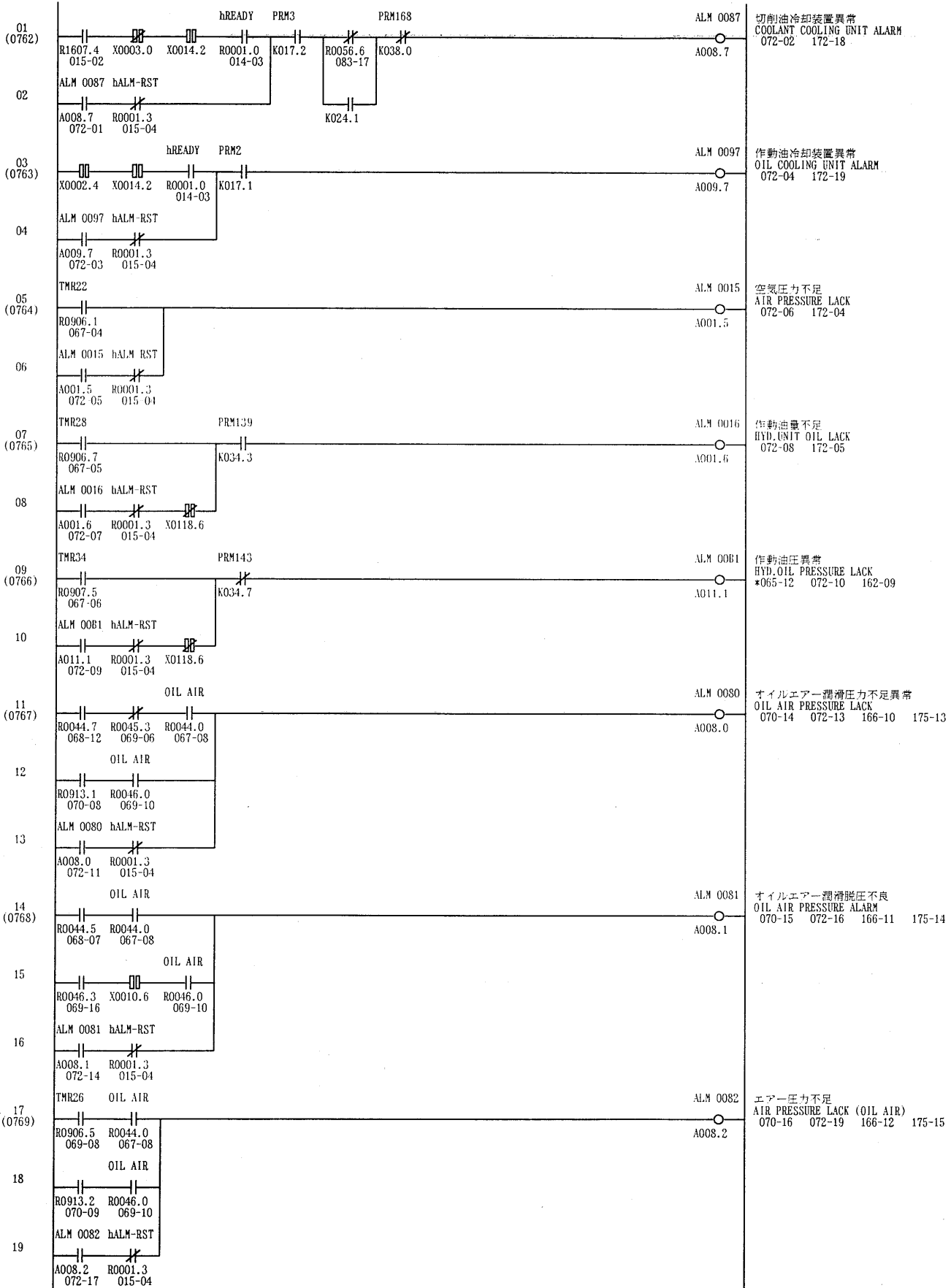
1ショット変換
1 SHOT CONVERT
071-14

潤滑面脱圧異常
LUBRICATION PRESSURE ALARM
071-15 175-16

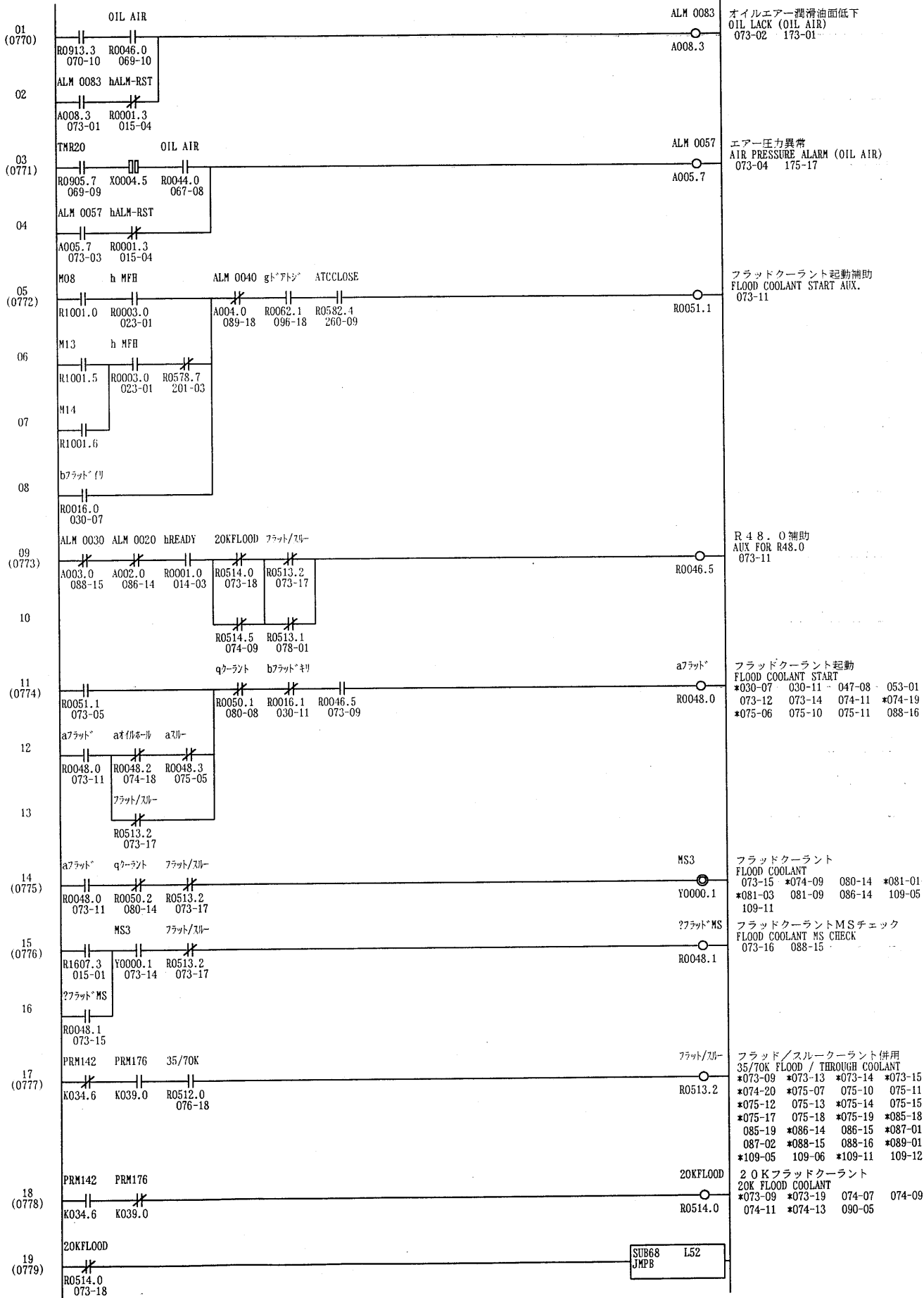
潤滑モータ起動異常
LUBRICATION MOTOR START ALARM
*066-01 071-17 172-03

主軸冷却装置異常
SPINDLE COOLING UNIT ALARM
071-20 165-04 178-11 *185-15

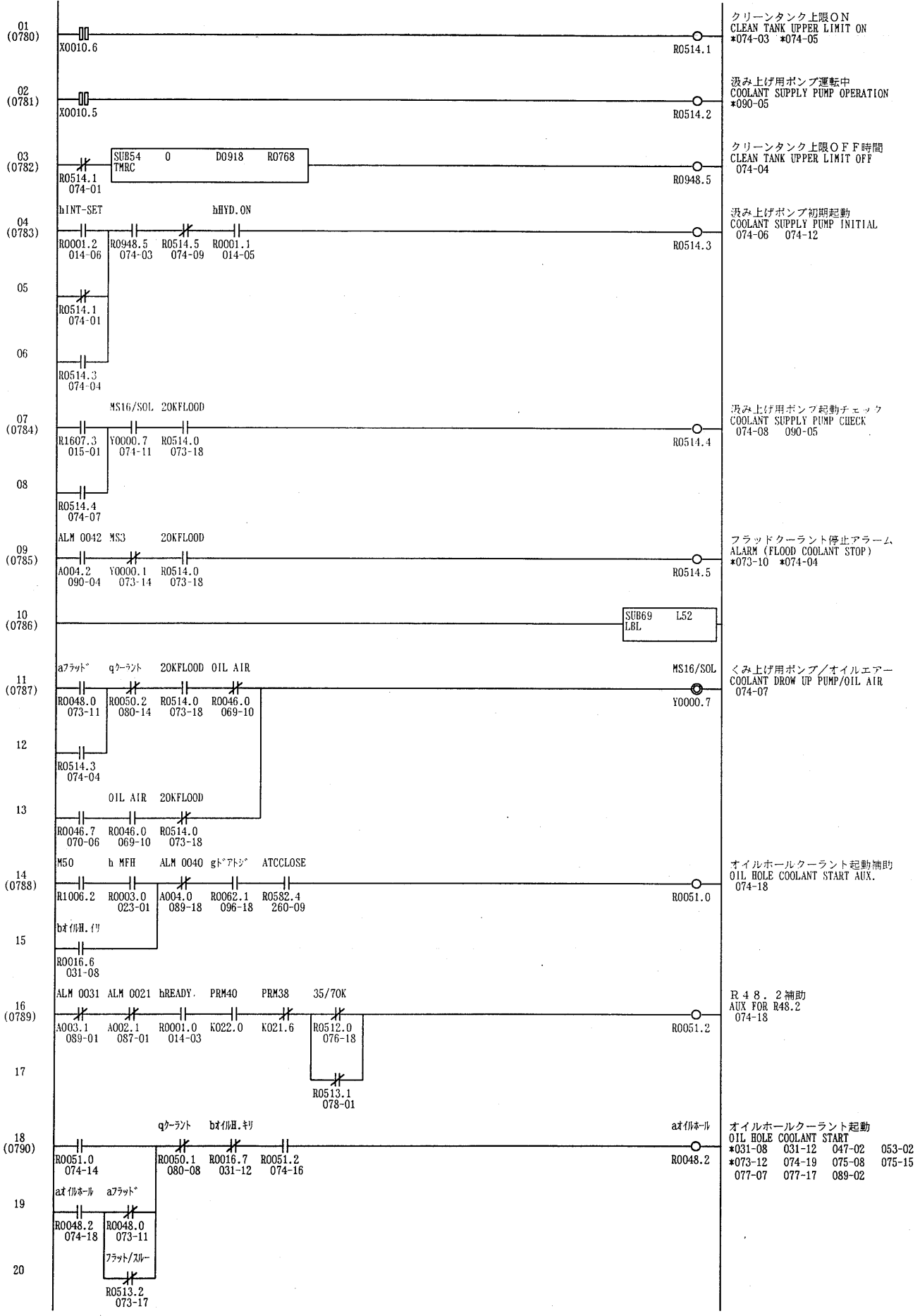
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 9 7 . 1 1 . 0 6 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 71 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ 10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 72 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 73 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



クリーンタンク上限ON
CLEAN TANK UPPER LIMIT ON
*074-03 *074-05

汲み上げ用ポンプ運転中
COOLANT SUPPLY PUMP OPERATION
*090-05

クリーンタンク上限OFF時間
CLEAN TANK UPPER LIMIT OFF
074-04

汲み上げ用ポンプ初期起動
COOLANT SUPPLY PUMP INITIAL
074-06 074-12

汲み上げ用ポンプ起動チェック
COOLANT SUPPLY PUMP CHECK
074-08 090-05

フラッドクーラント停止アラーム
ALARM (FLOOD COOLANT STOP)
*073-10 *074-04

MS16/SOL

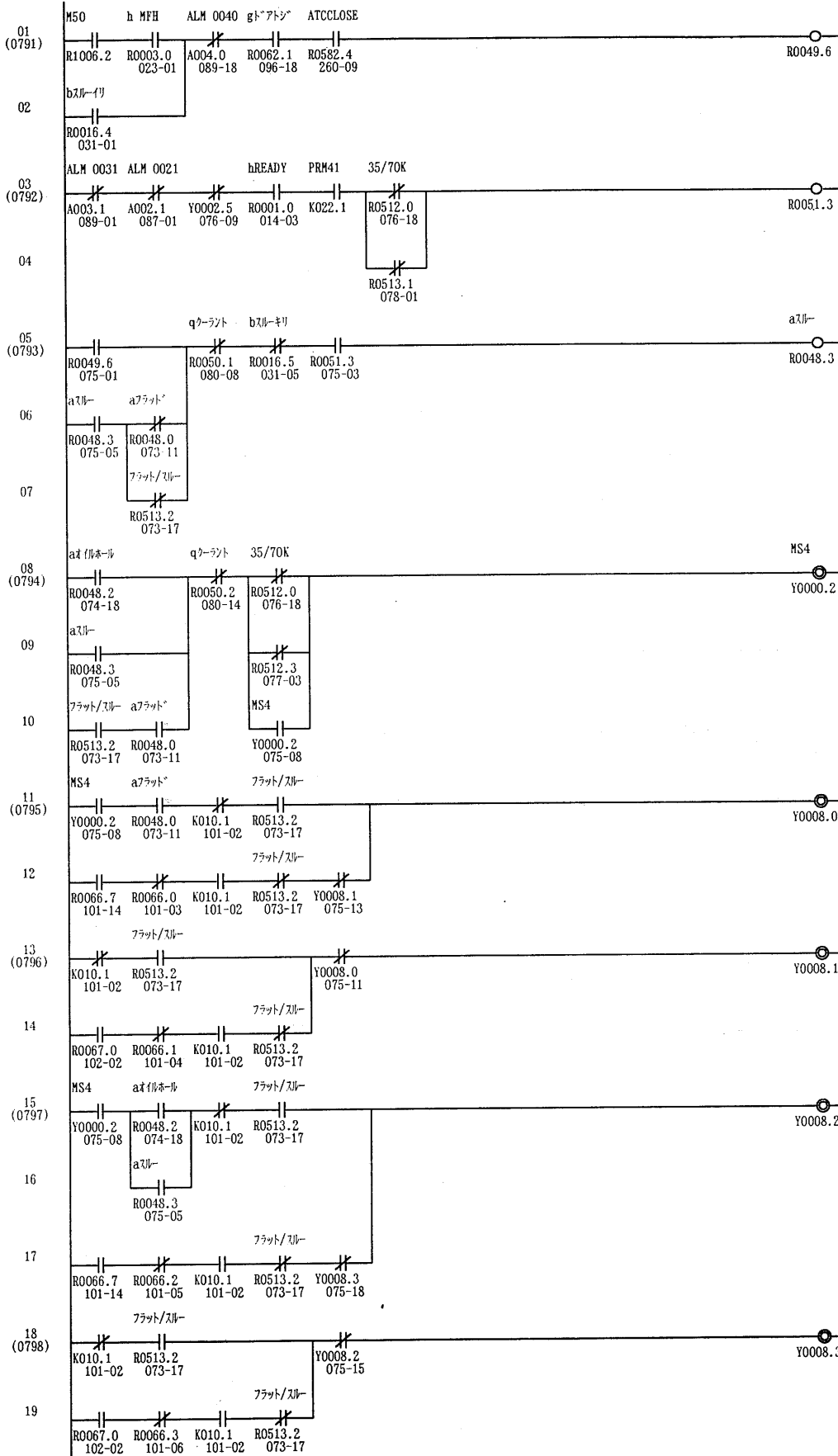
くみ上げ用ポンプ/オイルエア
COOLANT DROW UP PUMP/OIL AIR
074-07

オイルホールクーラント起動補助
OIL HOLE COOLANT START AUX.
074-18

R48.2 補助
AUX FOR R48.2
074-18

オイルホールクーラント起動
OIL HOLE COOLANT START
*031-08 031-12 047-02 053-02
*073-12 074-19 075-08 075-15
077-07 077-17 089-02

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 74 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



スルークーラント起動補助
THROUGH COOLANT START AUX.
075-05

R 4 8 . 3 補助
AUX FOR R48.3
075-05

スルークーラント起動
THROUGH COOLANT START
*031-01 031-05 047-01 053-03
*073-12 075-06 075-09 075-16
076-01 *076-03 *076-06 077-06
077-16 089-03

オイルホール (スルー)
OIL HOLE COOLANT (THROUGH)
075-10 075-11 075-15 076-01
076-16 077-08 *078-01 080-15
*081-01 *081-03 081-05 081-10
085-18 087-01

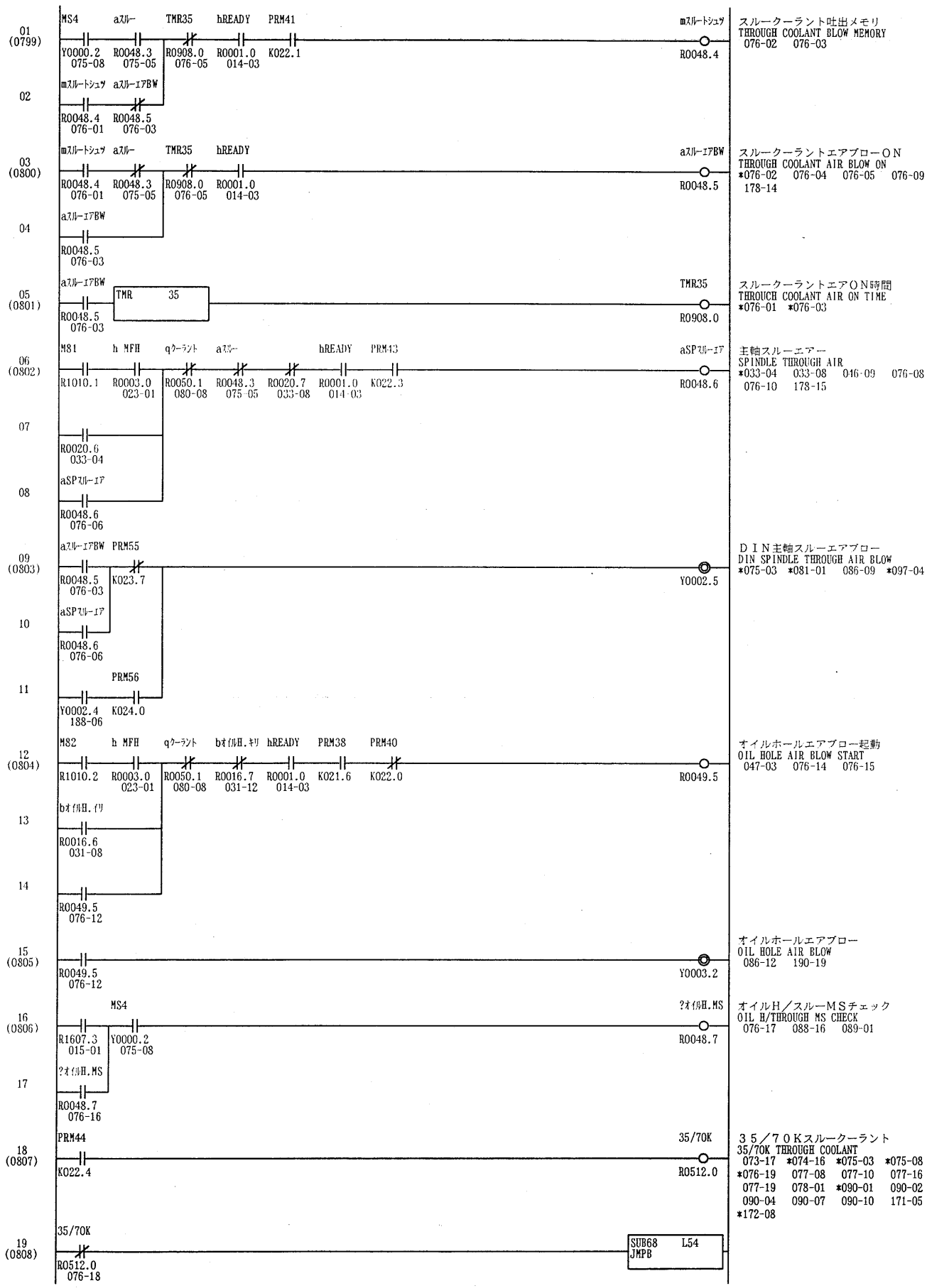
右オートドア開/フラッドON
RIGHT DOOR OPEN/FLOOD C.ON
*075-13 086-15 102-14 109-06
109-12

右オートドア閉/フラッドOFF
RIGHT DOOR CLOSE/FLOOD C.OFF
*075-12 102-15

左オートドア開/スルーON
LEFT DOOR OPEN/THROUGH C.ON
*075-18 085-19 087-02 102-16

左オートドア閉/スルーOFF
LEFT DOOR CLOSE/THROUGH C.OFF
*075-17 102-17

| | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG 400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 9 7 . 1 1 . 0 6 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 75 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



スルークーラント吐出メモリ
THROUGH COOLANT BLOW MEMORY
076-02 076-03

スルークーラントエアブローON
THROUGH COOLANT AIR BLOW ON
*076-02 076-04 076-05 076-09
178-14

スルークーラントエアON時間
THROUGH COOLANT AIR ON TIME
*076-01 *076-03

主軸スルーエア
SPINDLE THROUGH AIR
*033-04 033-08 046-09 076-08
076-10 178-15

D I N主軸スルーエアブロー
DIN SPINDLE THROUGH AIR BLOW
*075-03 *081-01 086-09 *097-04

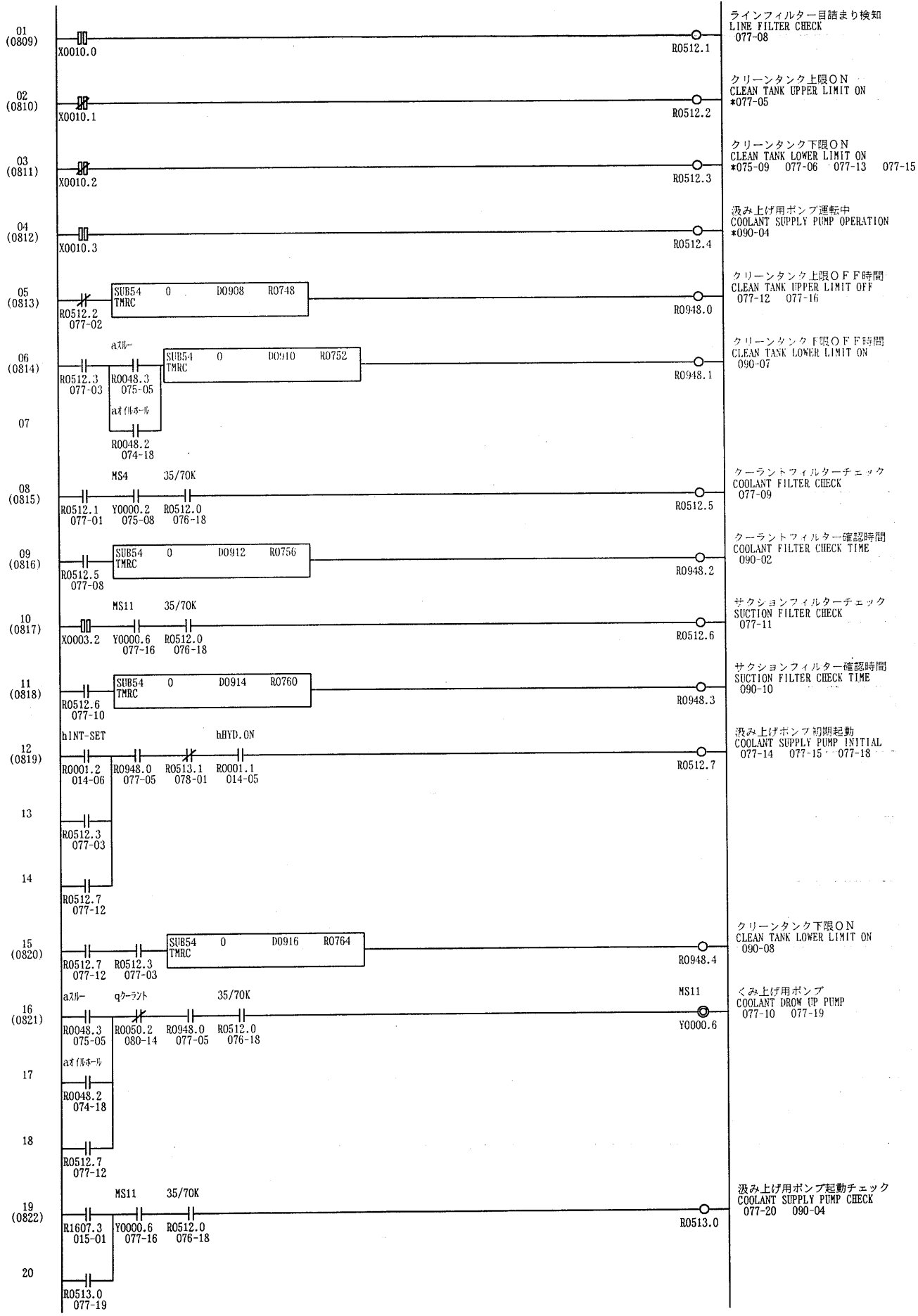
オイルホールエアブロー起動
OIL HOLE AIR BLOW START
047-03 076-14 076-15

オイルホールエアブロー
OIL HOLE AIR BLOW
086-12 190-19

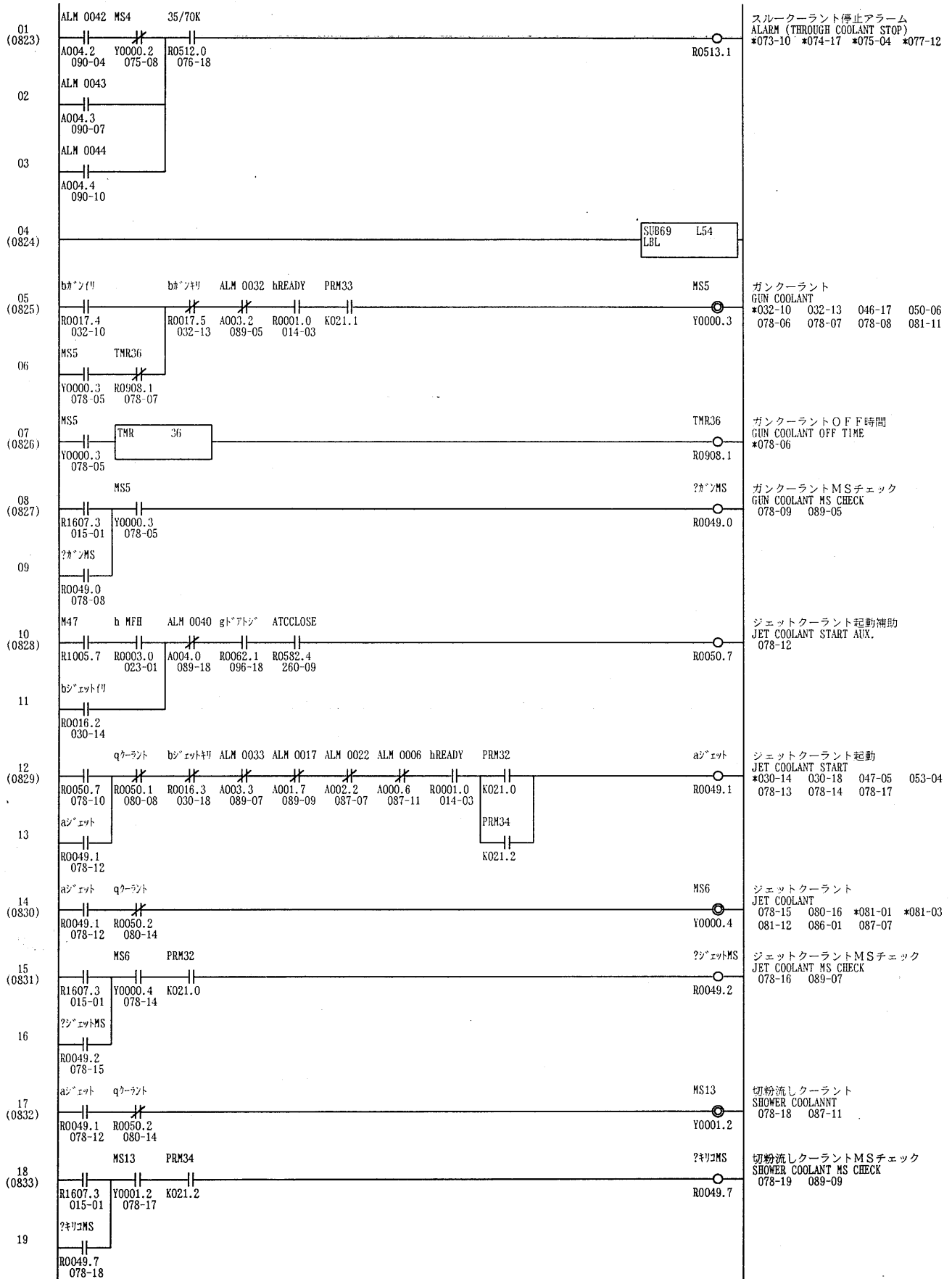
オイルH/スルーMSチェック
OIL H/THROUGH MS CHECK
076-17 088-16 089-01

35/70Kスルークーラント
35/70K THROUGH COOLANT
073-17 *074-16 *075-03 *075-08
*076-19 077-08 077-10 077-16
077-19 078-01 *090-01 090-02
090-04 090-07 090-10 171-05
*172-08

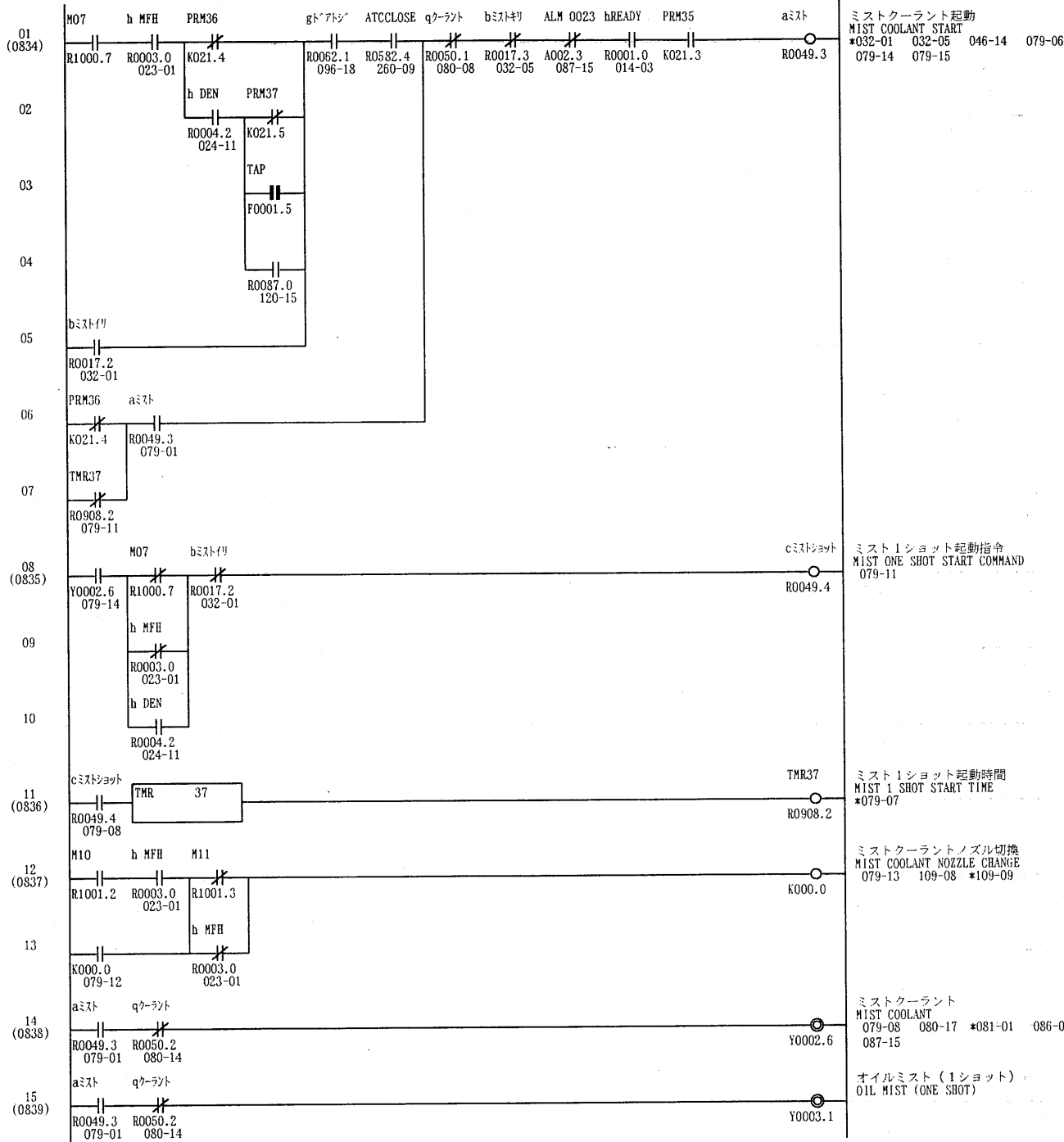
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 76 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 77 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 78 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



ミストクーラント起動
 MIST COOLANT START
 *032-01 032-05 046-14 079-06
 079-14 079-15

ミスト1ショット起動指令
 MIST ONE SHOT START COMMAND
 079-11

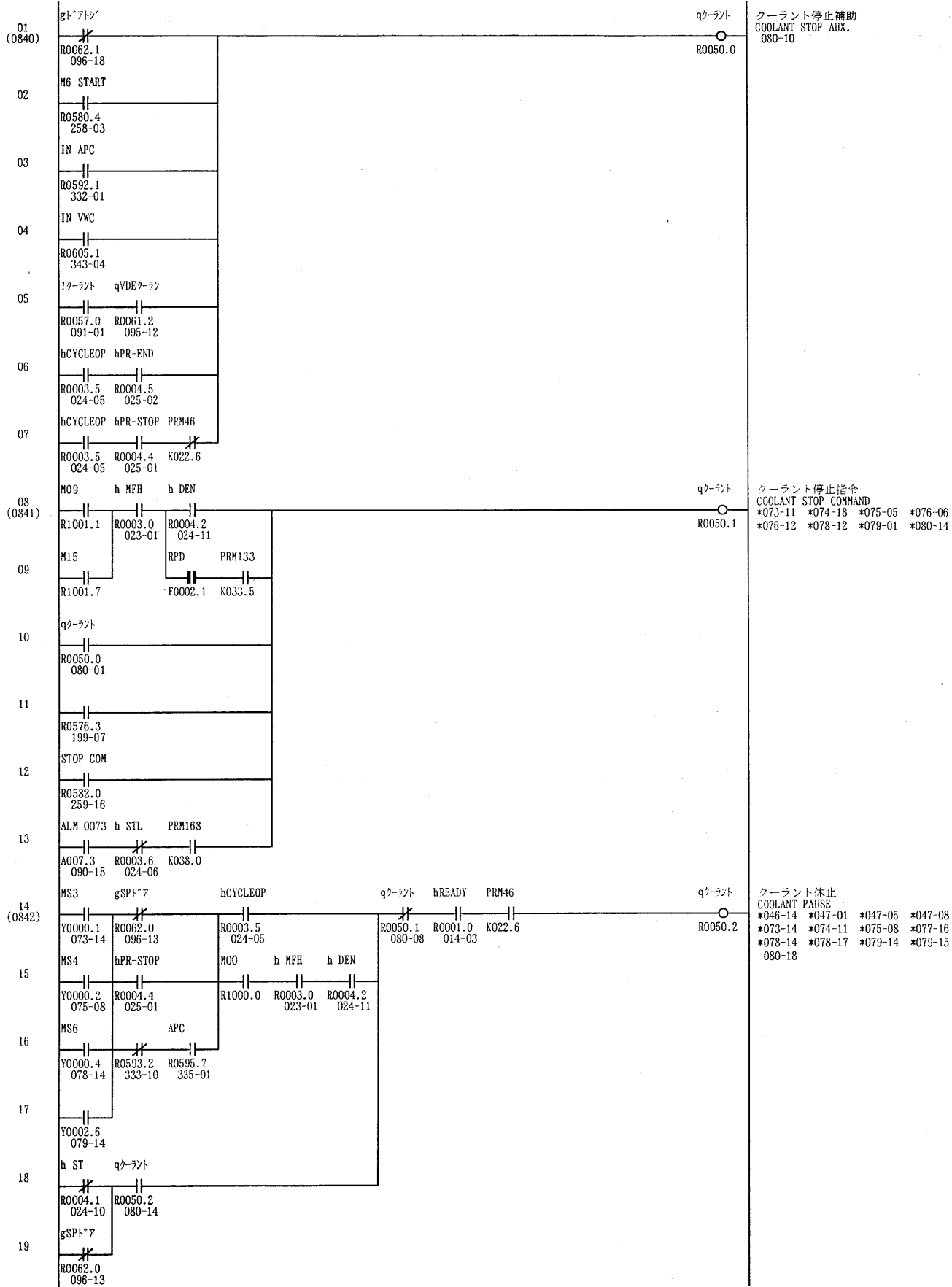
ミスト1ショット起動時間
 MIST 1 SHOT START TIME
 *079-07

ミストクーラントノズル切換
 MIST COOLANT ROZZLE CHANGE
 079-13 109-08 *109-09

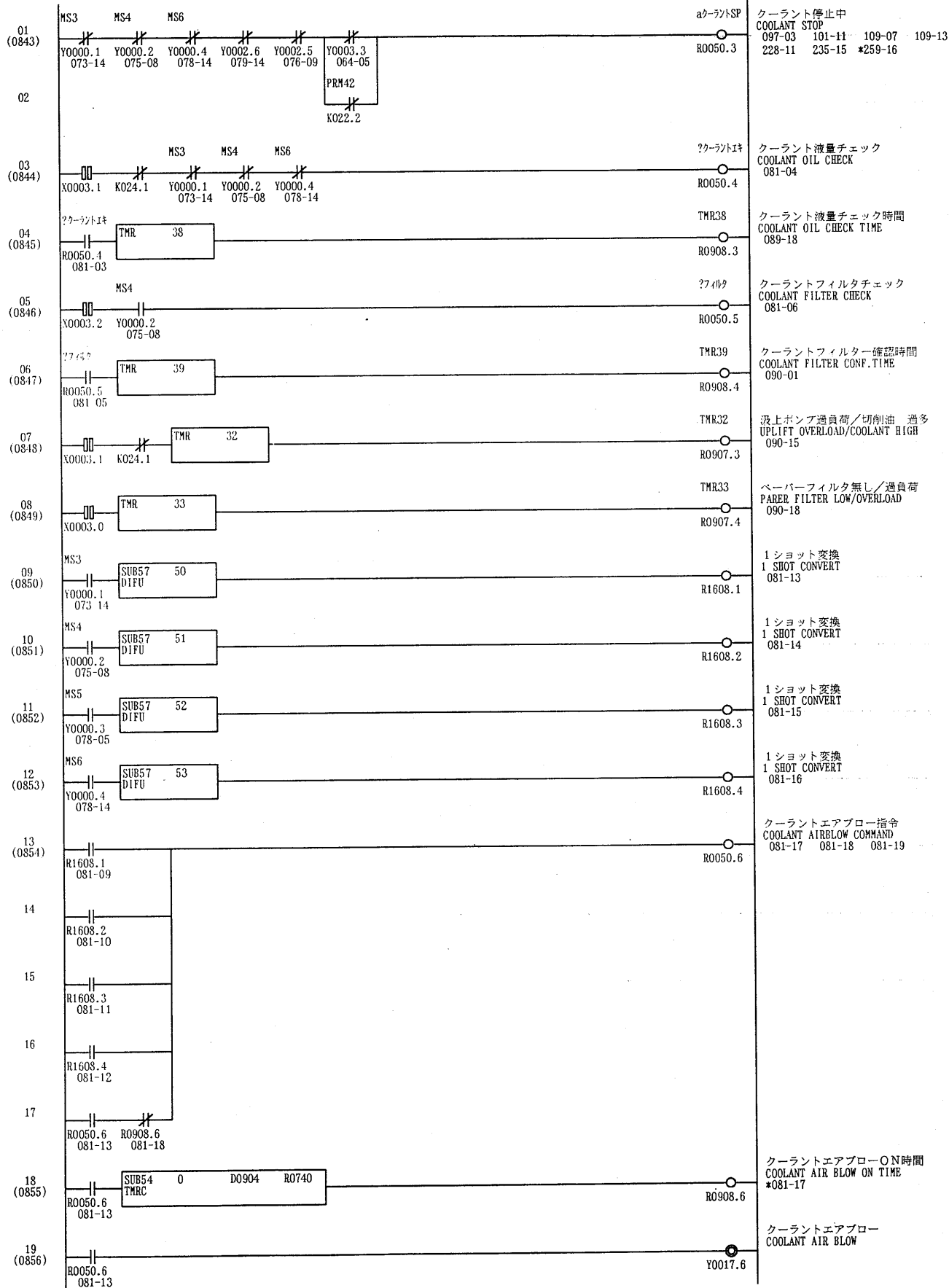
ミストクーラント
 MIST COOLANT
 079-08 080-17 *081-01 086-03
 087-15

オイルミスト(1ショット)
 OIL MIST (ONE SHOT)

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 79 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 80 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



REMARKS
 HG400-3
 SEICOS Σ10M

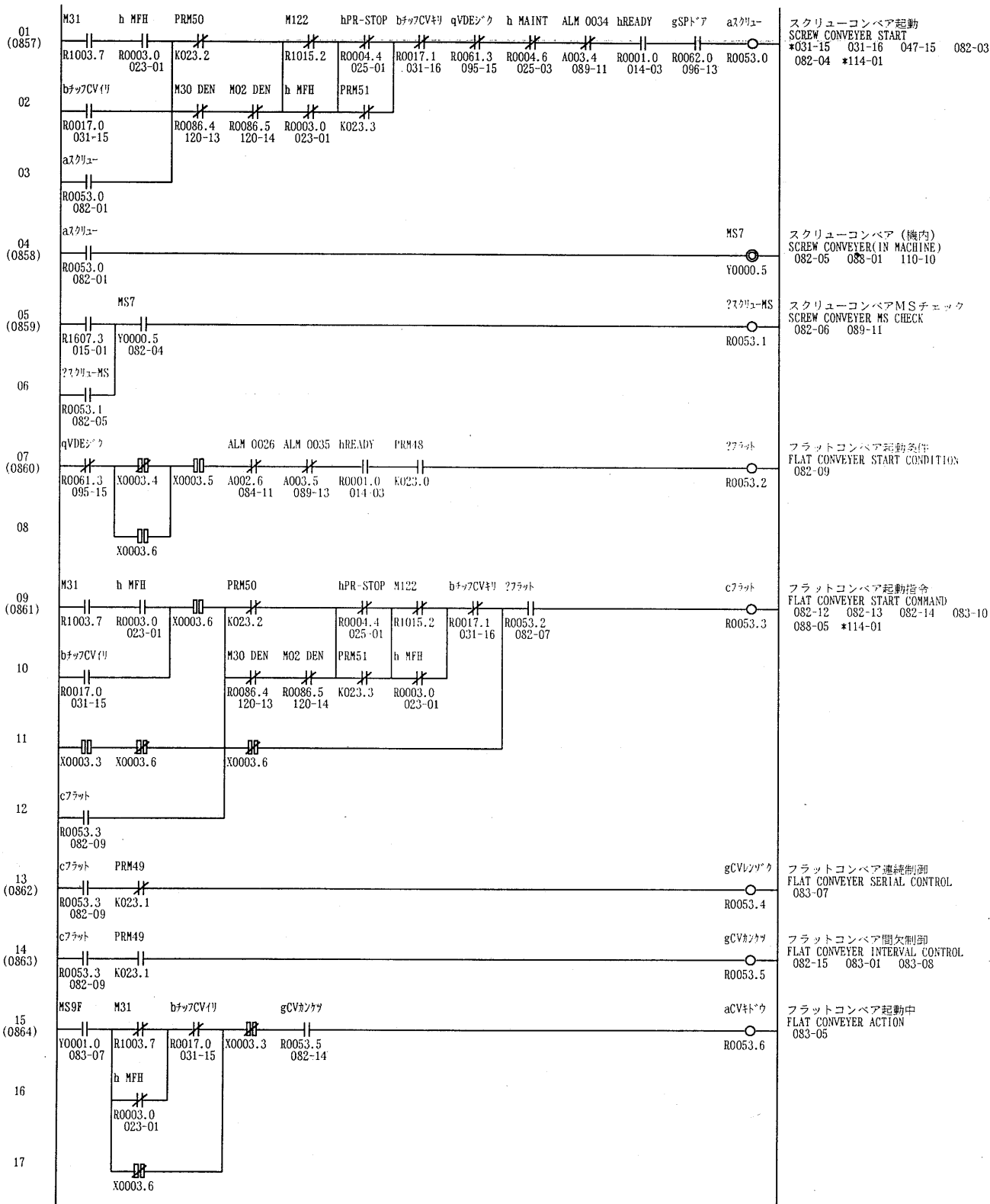
TITLE
 APC国内輸出標準
 APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
 97.11.06

PROGRAM NO
 2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
 81

HITACHI SEIKI CO., LTD.



スクリーコンベア起動
SCREW CONVEYER START
*031-15 031-16 047-15 082-03
082-04 *114-01

スクリーコンベア (機内)
SCREW CONVEYER (IN MACHINE)
082-05 088-01 110-10

スクリーコンベアMSチェック
SCREW CONVEYER MS CHECK
082-06 089-11

フラットコンベア起動条件
FLAT CONVEYER START CONDITION
082-09

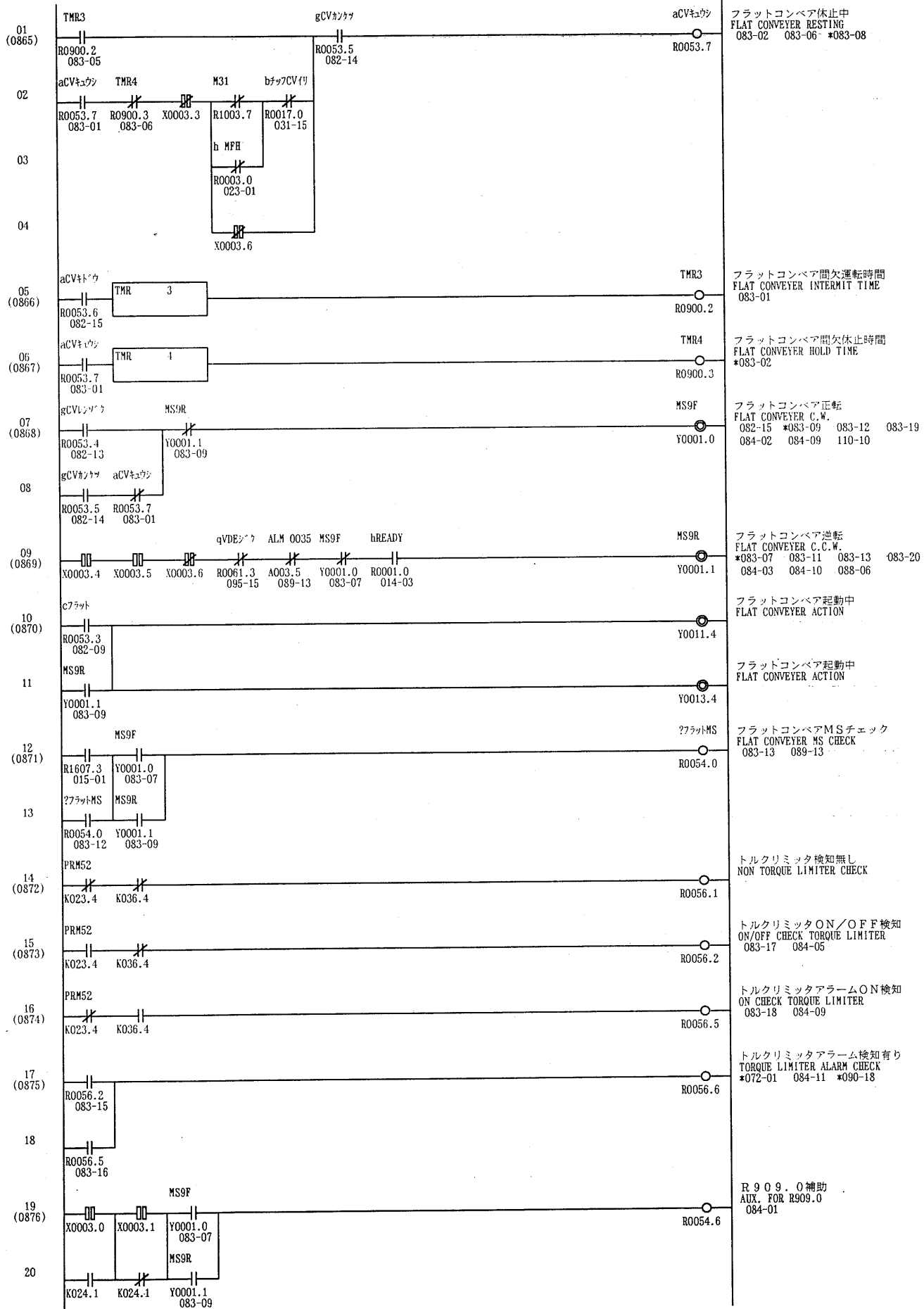
フラットコンベア起動指令
FLAT CONVEYER START COMMAND
082-12 082-13 082-14 083-10
088-05 *114-01

フラットコンベア連続制御
FLAT CONVEYER SERIAL CONTROL
083-07

フラットコンベア間欠制御
FLAT CONVEYER INTERVAL CONTROL
082-15 083-01 083-08

フラットコンベア起動中
FLAT CONVEYER ACTION
083-05

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 82 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



フラットコンベア休止中
 FLAT CONVEYER RESTING
 083-02 083-06 *083-08

フラットコンベア間欠運転時間
 FLAT CONVEYER INTERMIT TIME
 083-01

フラットコンベア間欠休止時間
 FLAT CONVEYER HOLD TIME
 *083-02

フラットコンベア正転
 FLAT CONVEYER C.W.
 082-15 *083-09 083-12 083-19
 084-02 084-09 110-10

フラットコンベア逆転
 FLAT CONVEYER C.C.W.
 *083-07 083-11 083-13 083-20
 084-03 084-10 088-06

フラットコンベア起動中
 FLAT CONVEYER ACTION

フラットコンベア起動中
 FLAT CONVEYER ACTION

フラットコンベアMSチェック
 FLAT CONVEYER MS CHECK
 083-13 089-13

トルクリミッタ検知無し
 NON TORQUE LIMITER CHECK

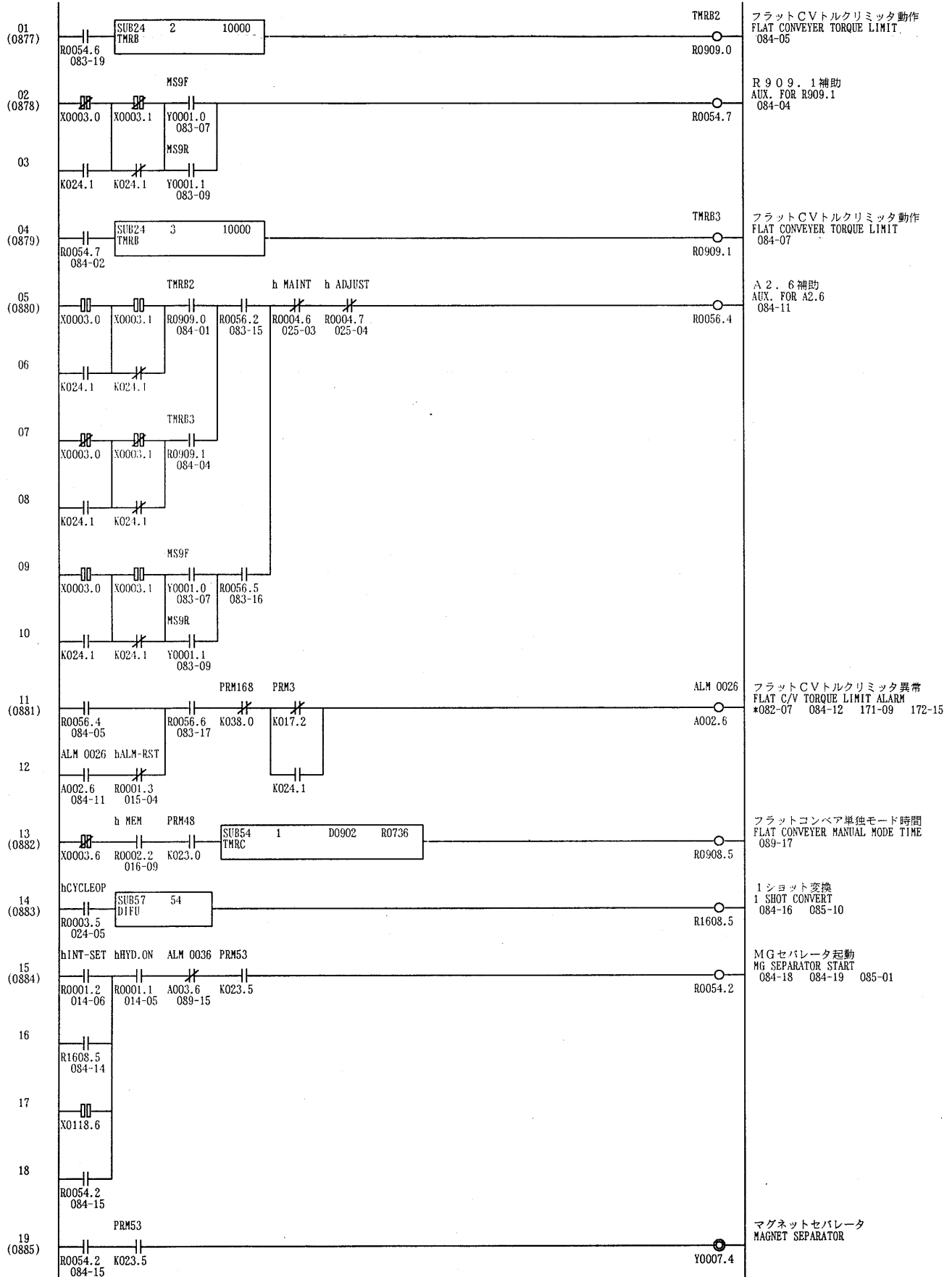
トルクリミッタON/OFF検知
 ON/OFF CHECK TORQUE LIMITER
 083-17 084-05

トルクリミッタアラームON検知
 ON CHECK TORQUE LIMITER
 083-18 084-09

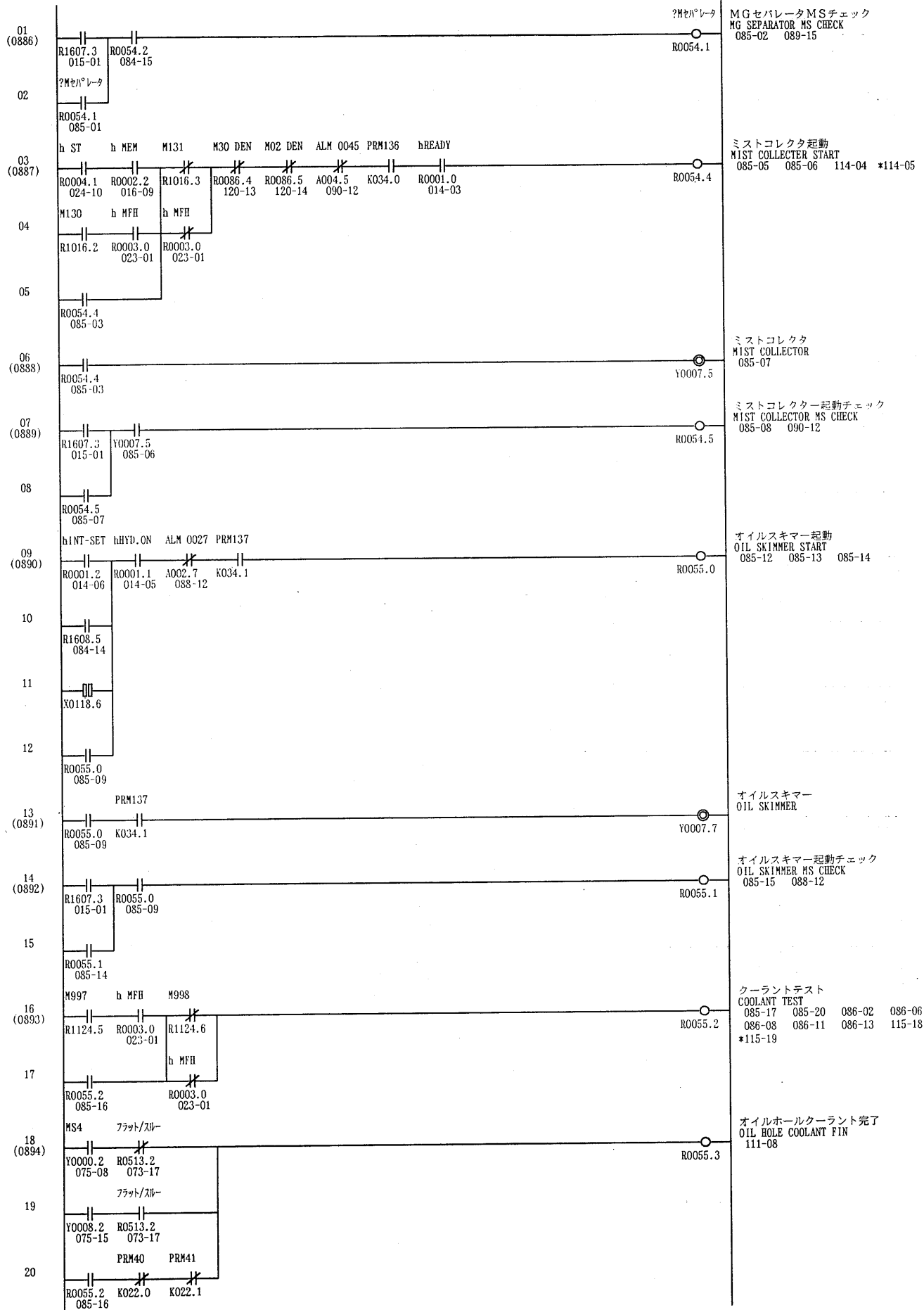
トルクリミッタアラーム検知有り
 TORQUE LIMITER ALARM CHECK
 *072-01 084-11 *090-18

R909.0補助
 AUX. FOR R909.0
 084-01

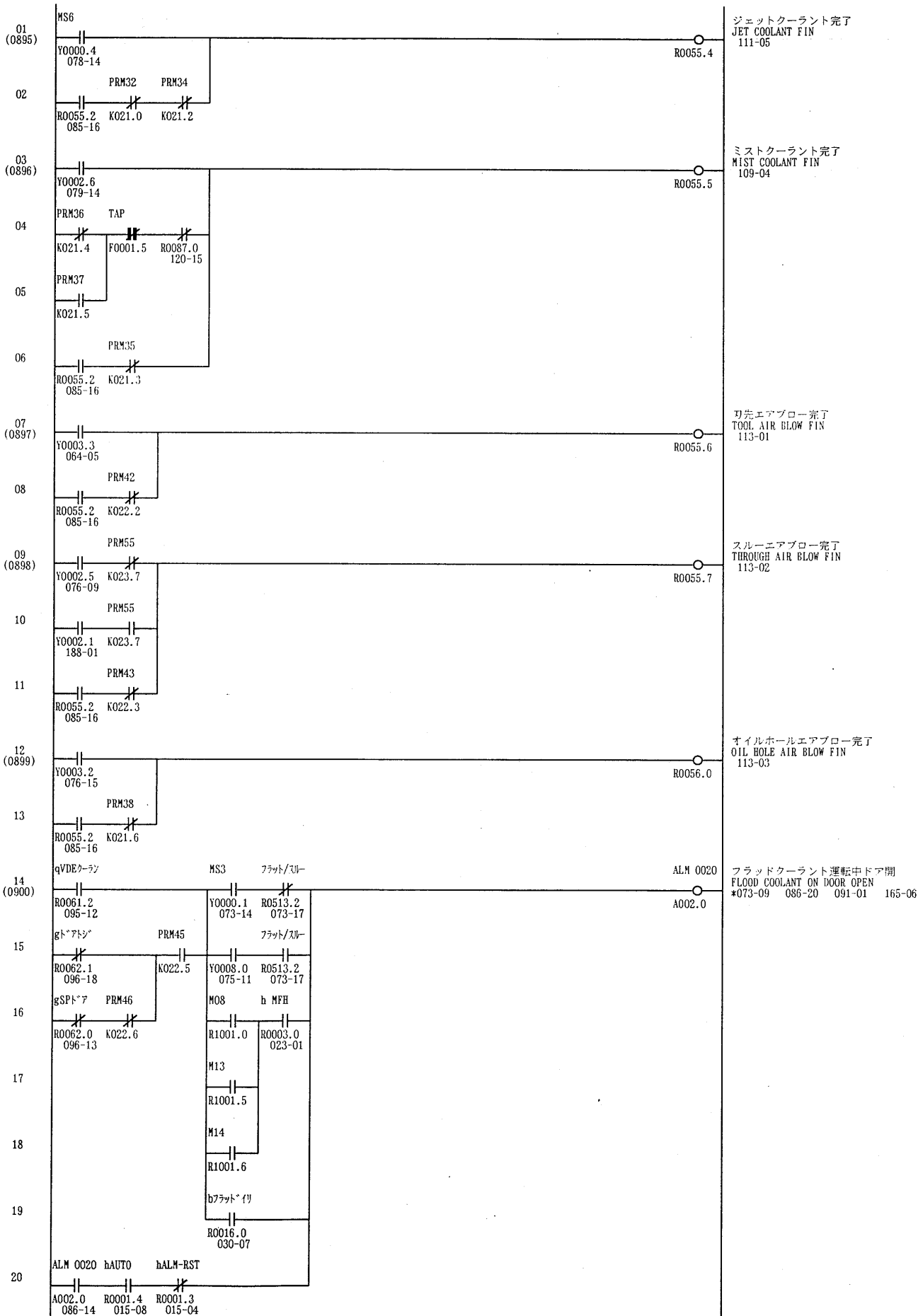
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 83 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



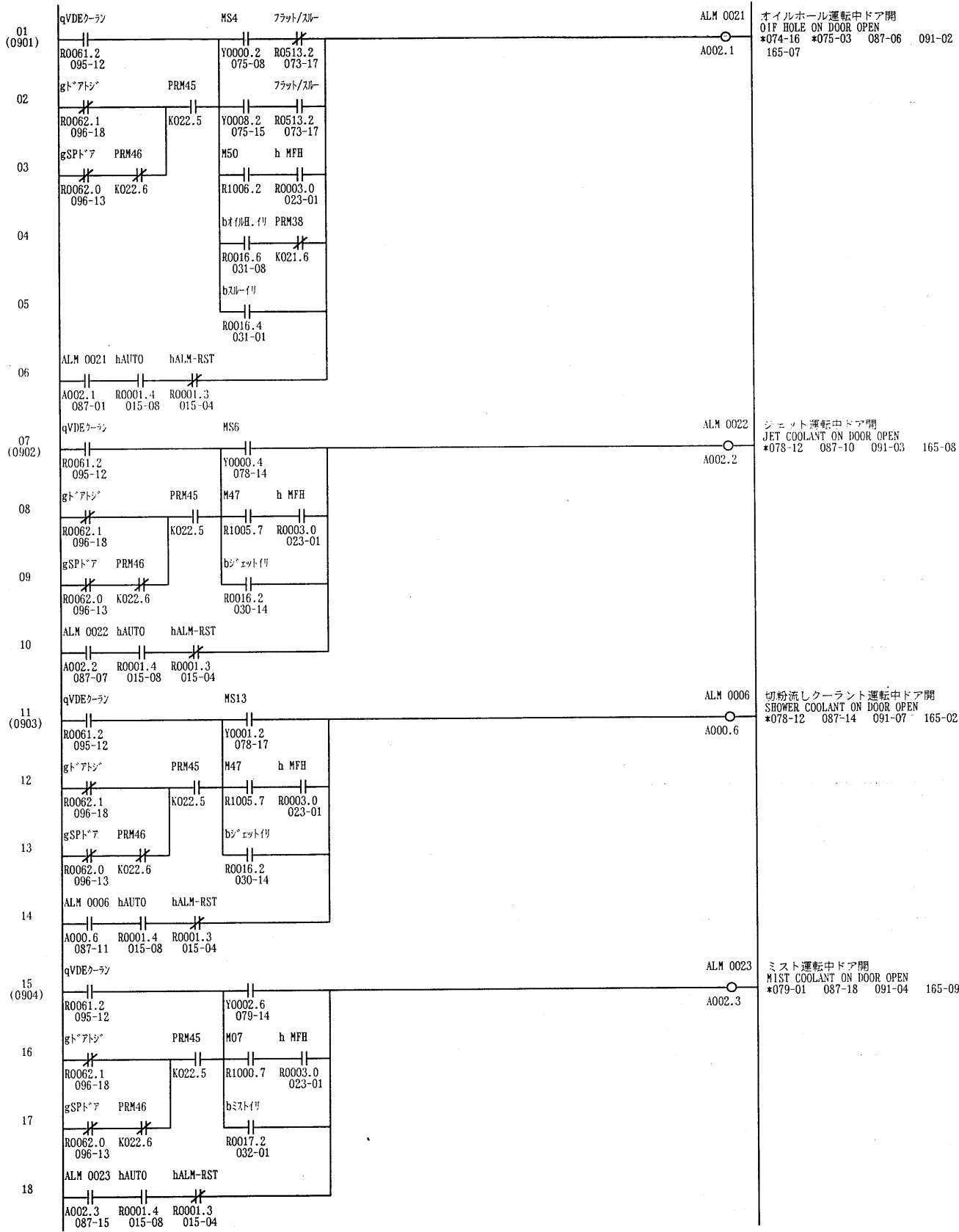
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 84 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 85 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 86 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



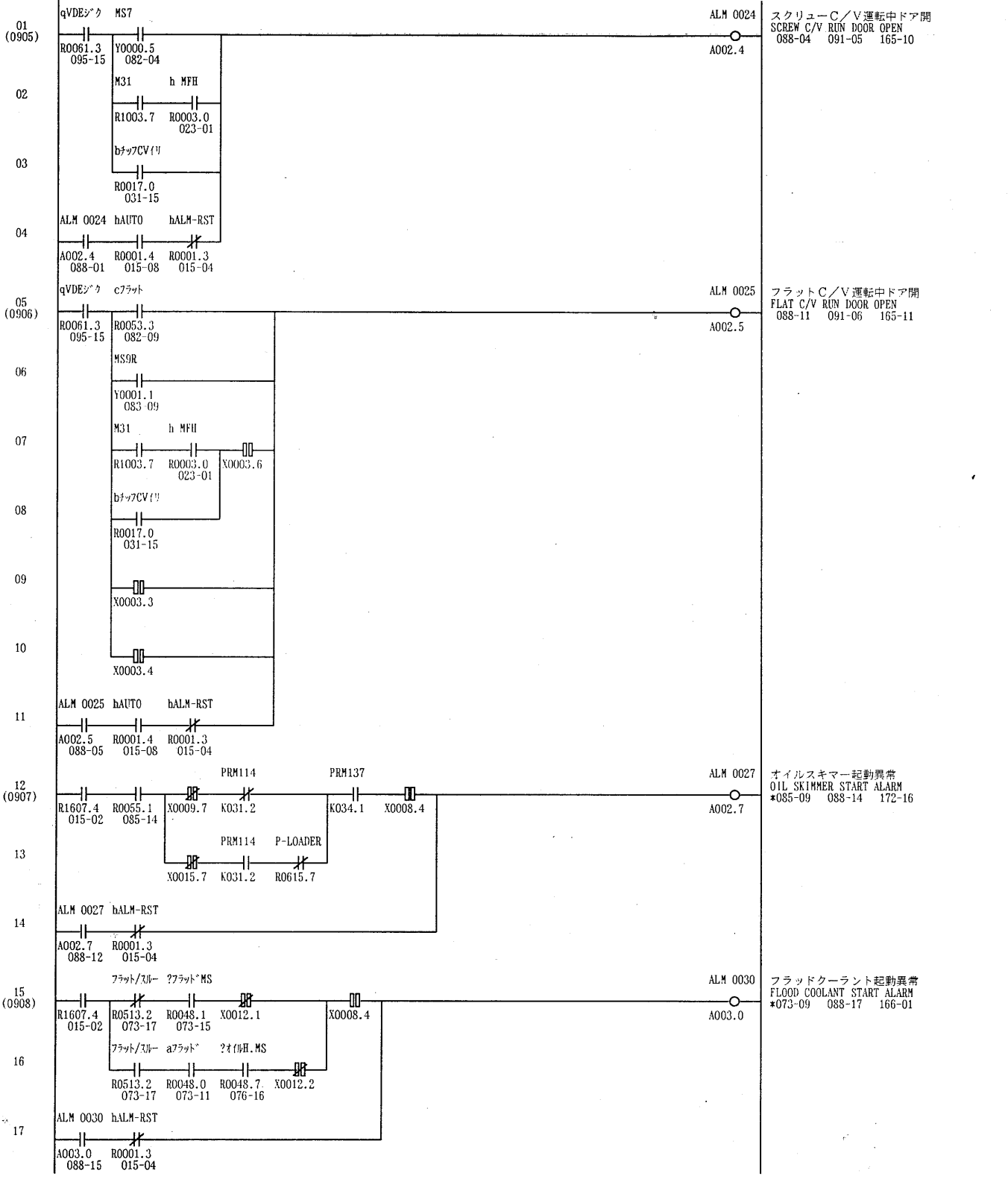
ALM 0021
 オイルホール運転中ドア開
 OIL HOLE ON DOOR OPEN
 *074-16 *075-03 087-06 091-02
 165-07

ALM 0022
 ジェット運転中ドア開
 JET COOLANT ON DOOR OPEN
 *078-12 087-10 091-03 165-08

ALM 0006
 切粉流しクーラント運転中ドア開
 SHOWER COOLANT ON DOOR OPEN
 *078-12 087-14 091-07 165-02

ALM 0023
 ミスト運転中ドア開
 MIST COOLANT ON DOOR OPEN
 *079-01 087-18 091-04 165-09

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 9 7 . 1 1 . 0 6 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 87 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



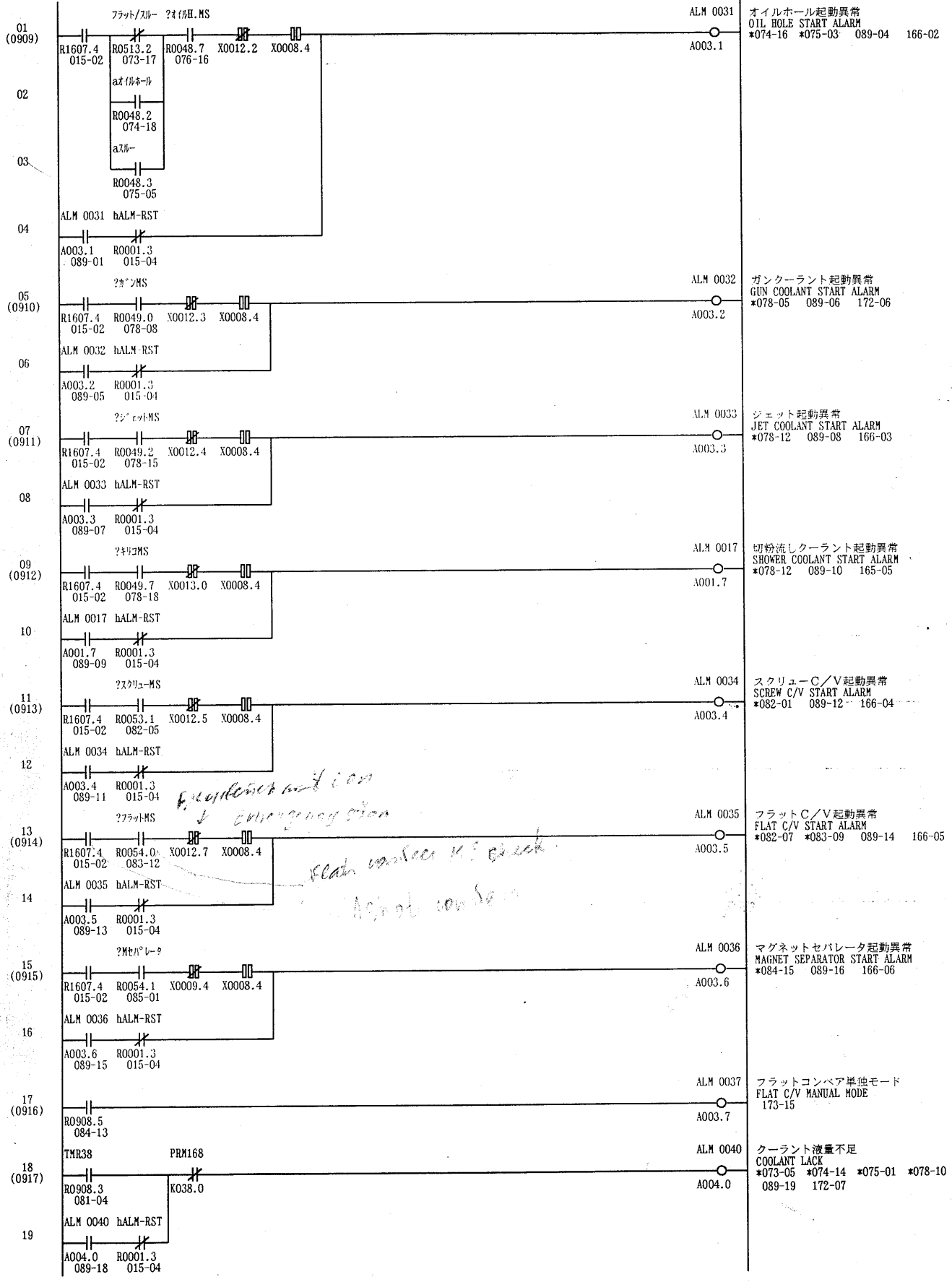
ALM 0024 スクリューC/V運転中ドア開
SCREW C/V RUN DOOR OPEN
088-04 091-05 165-10

ALM 0025 フラットC/V運転中ドア開
FLAT C/V RUN DOOR OPEN
088-11 091-06 165-11

ALM 0027 オイルスキマー起動異常
OIL SKIMMER START ALARM
*085-09 088-14 172-16

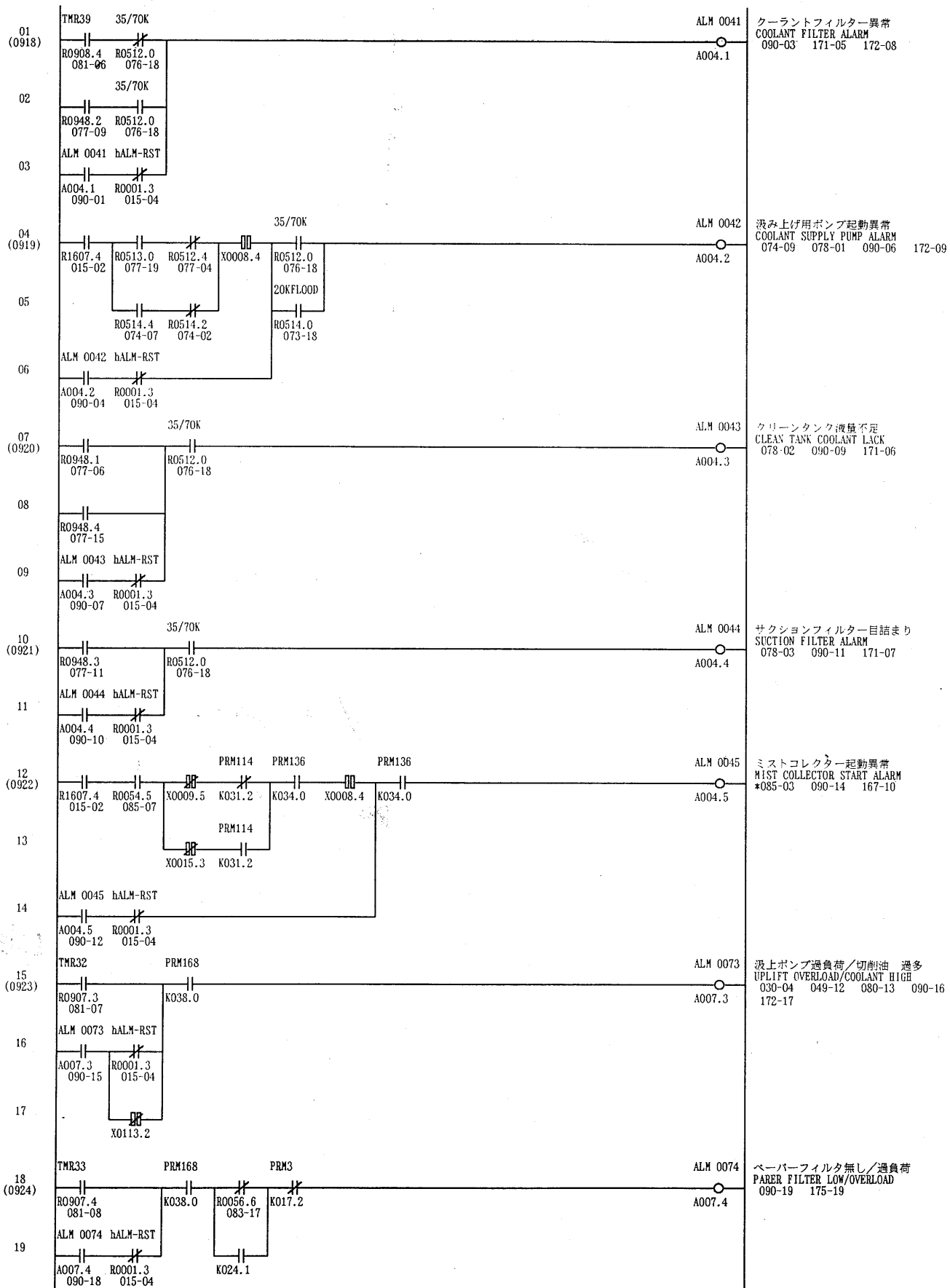
ALM 0030 フラッドクーラント起動異常
FLOOD COOLANT START ALARM
*073-09 088-17 166-01

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 88 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



*Emergency stop
& emergency stop
Flash contact V.S. check
Adjust contact*

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 89 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



ALM 0041 クーラントフィルター異常
COOLANT FILTER ALARM
090-03 171-05 172-08

ALM 0042 汲み上げ用ポンプ起動異常
COOLANT SUPPLY PUMP ALARM
074-09 078-01 090-06 172-09

ALM 0043 クリーンタンク液量不足
CLEAN TANK COOLANT LACK
078-02 090-09 171-06

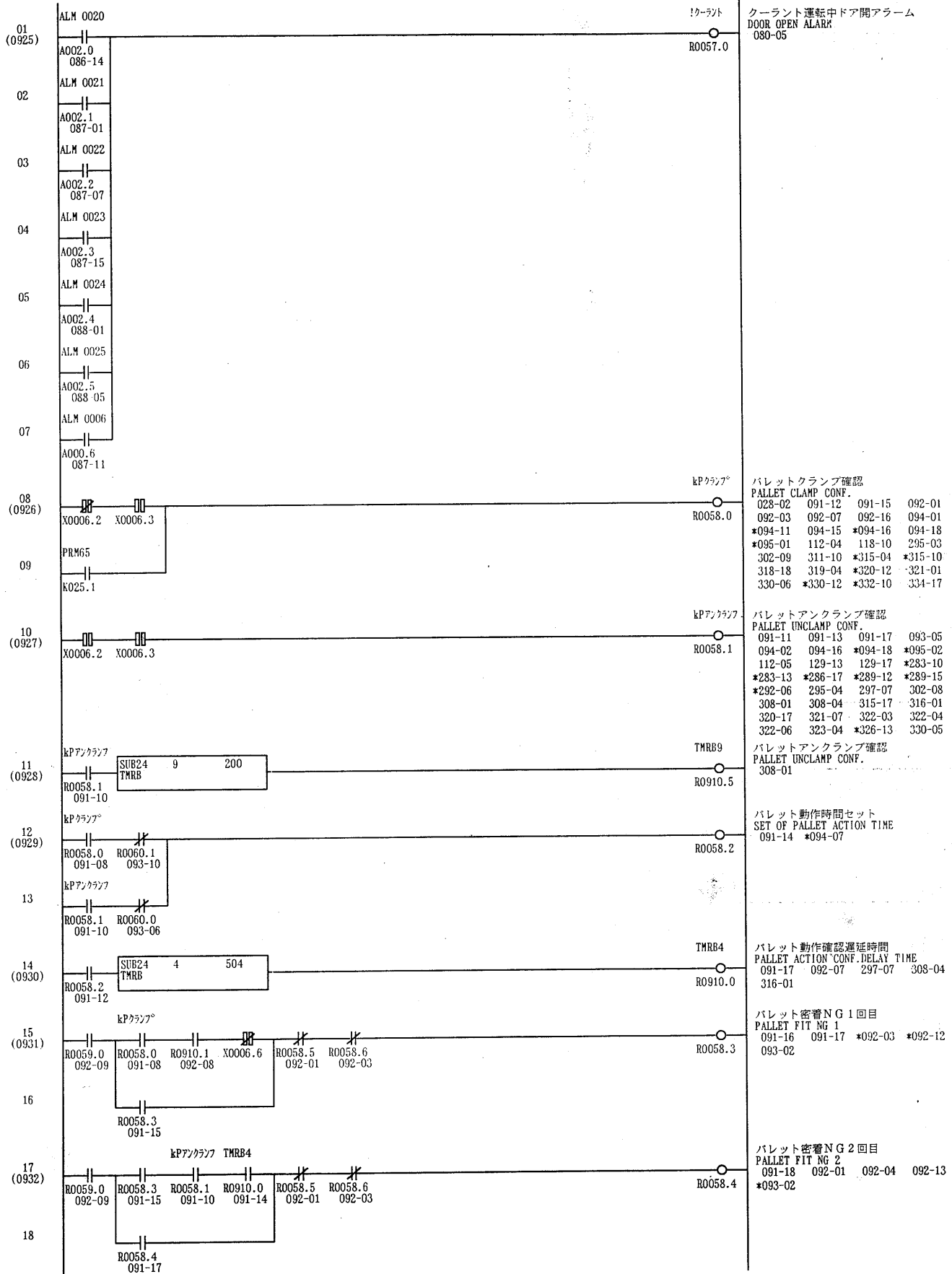
ALM 0044 サクションフィルター目詰まり
SUCTION FILTER ALARM
078-03 090-11 171-07

ALM 0045 ミストコレクター起動異常
MIST COLLECTOR START ALARM
*085-03 090-14 167-10

ALM 0073 汲上ポンプ過負荷/切削油 過多
UPLIFT OVERLOAD/COOLANT HIGH
030-04 049-12 080-13 090-16
172-17

ALM 0074 パーパーフィルタ無し/過負荷
PAPER FILTER LOW/OVERLOAD
090-19 175-19

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 90 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

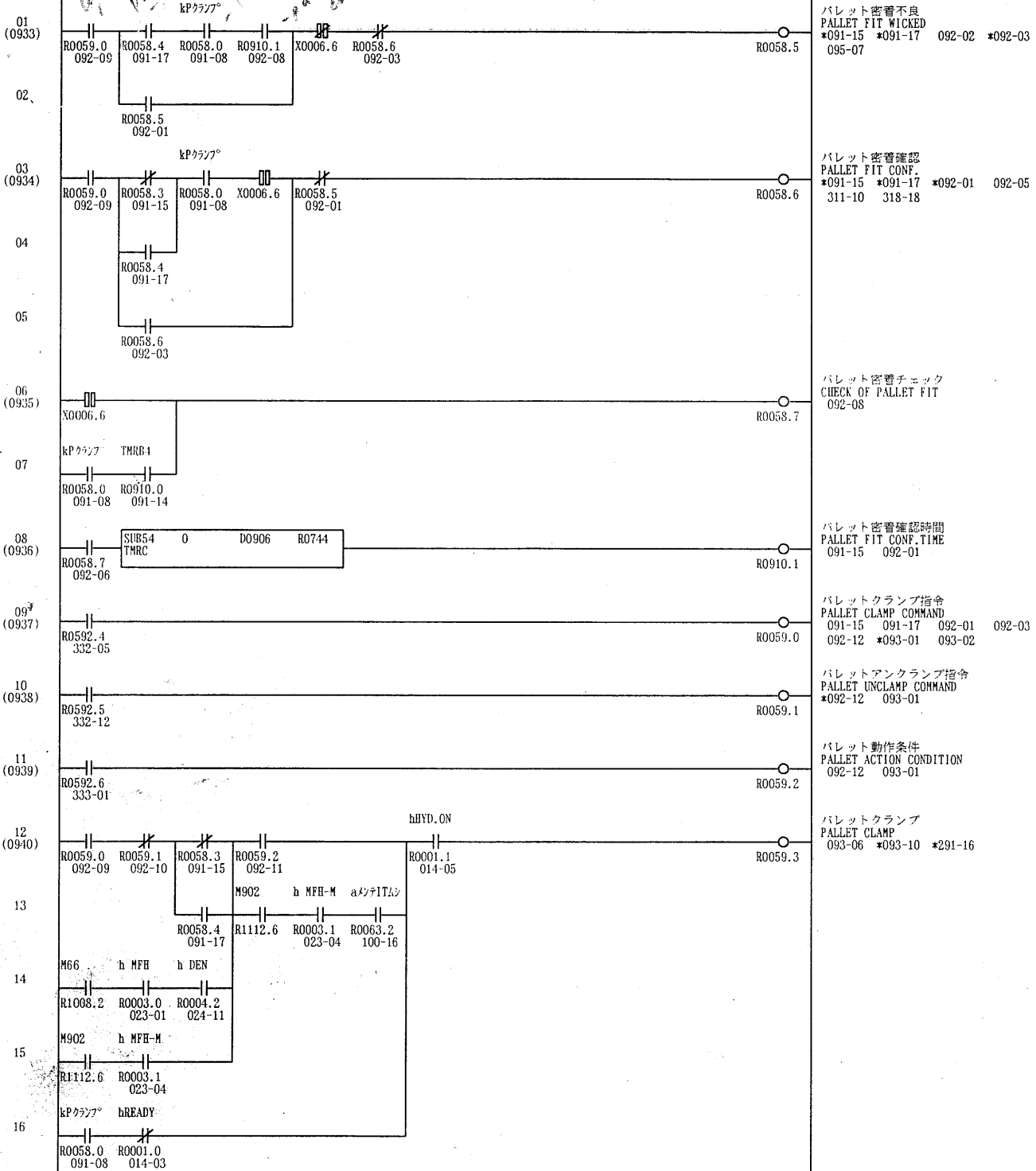
DATE
97.11.06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
91

HITACHI SEIKI CO., LTD.

*パレットクランプ
Command
Pallet Fit
不良
パレットクランプ
確認時間
Pallet Time*



01 (0933) パレット密着不良
PALLET FIT WICKED
*091-15 *091-17 092-02 *092-03
095-07

03 (0934) パレット密着確認
PALLET FIT CONF.
*091-15 *091-17 *092-01 092-05
311-10 318-18

06 (0935) パレット密着チェック
CHECK OF PALLET FIT
092-08

08 (0936) パレット密着確認時間
PALLET FIT CONF. TIME
091-15 092-01

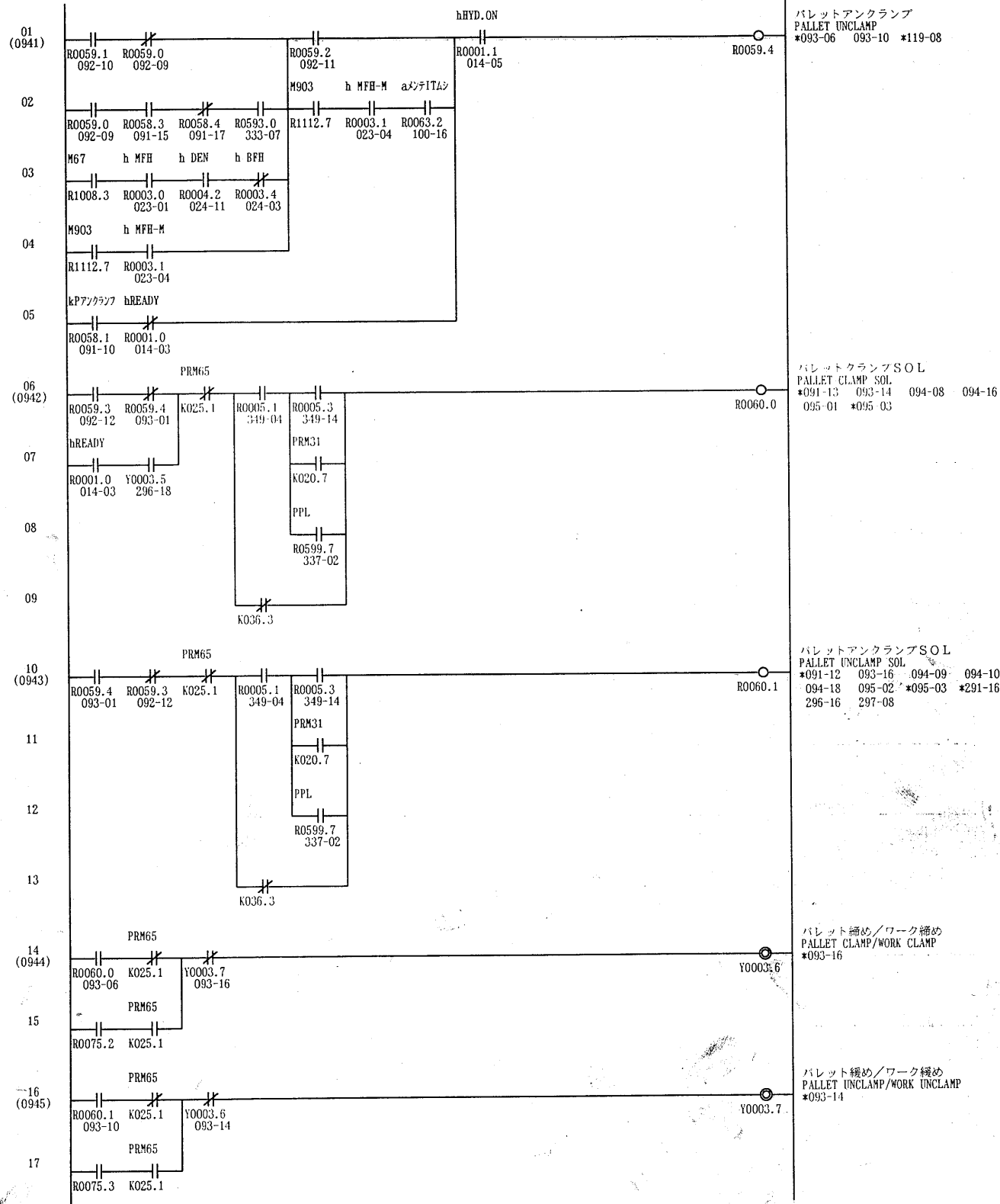
09 (0937) パレットクランプ指令
PALLET CLAMP COMMAND
091-15 091-17 092-01 092-03
092-12 *093-01 093-02

10 (0938) パレットアンクランプ指令
PALLET UNCLAMP COMMAND
*092-12 093-01

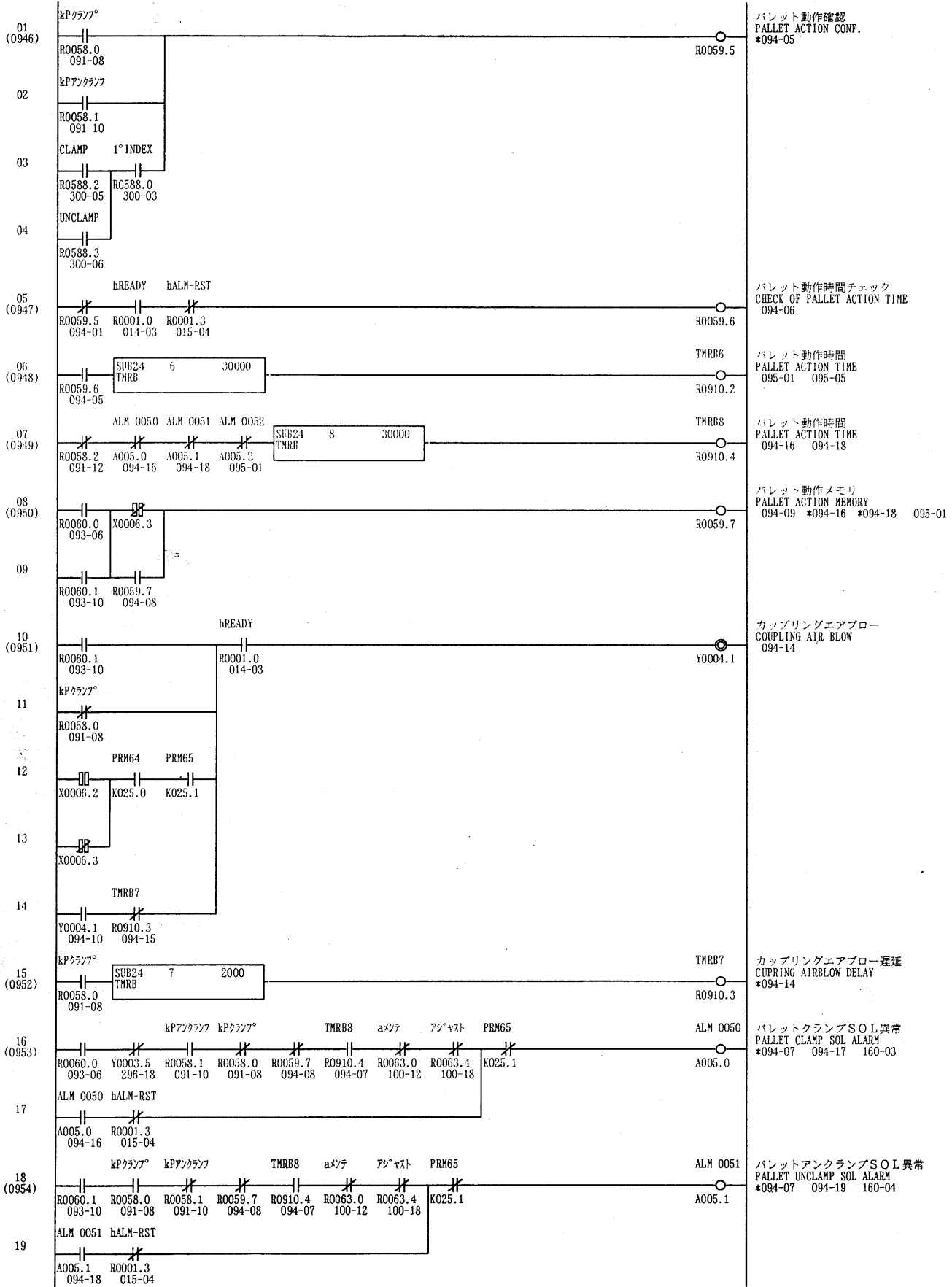
11 (0939) パレット動作条件
PALLET ACTION CONDITION
092-12 093-01

12 (0940) パレットクランプ
PALLET CLAMP
093-06 *093-10 *291-16

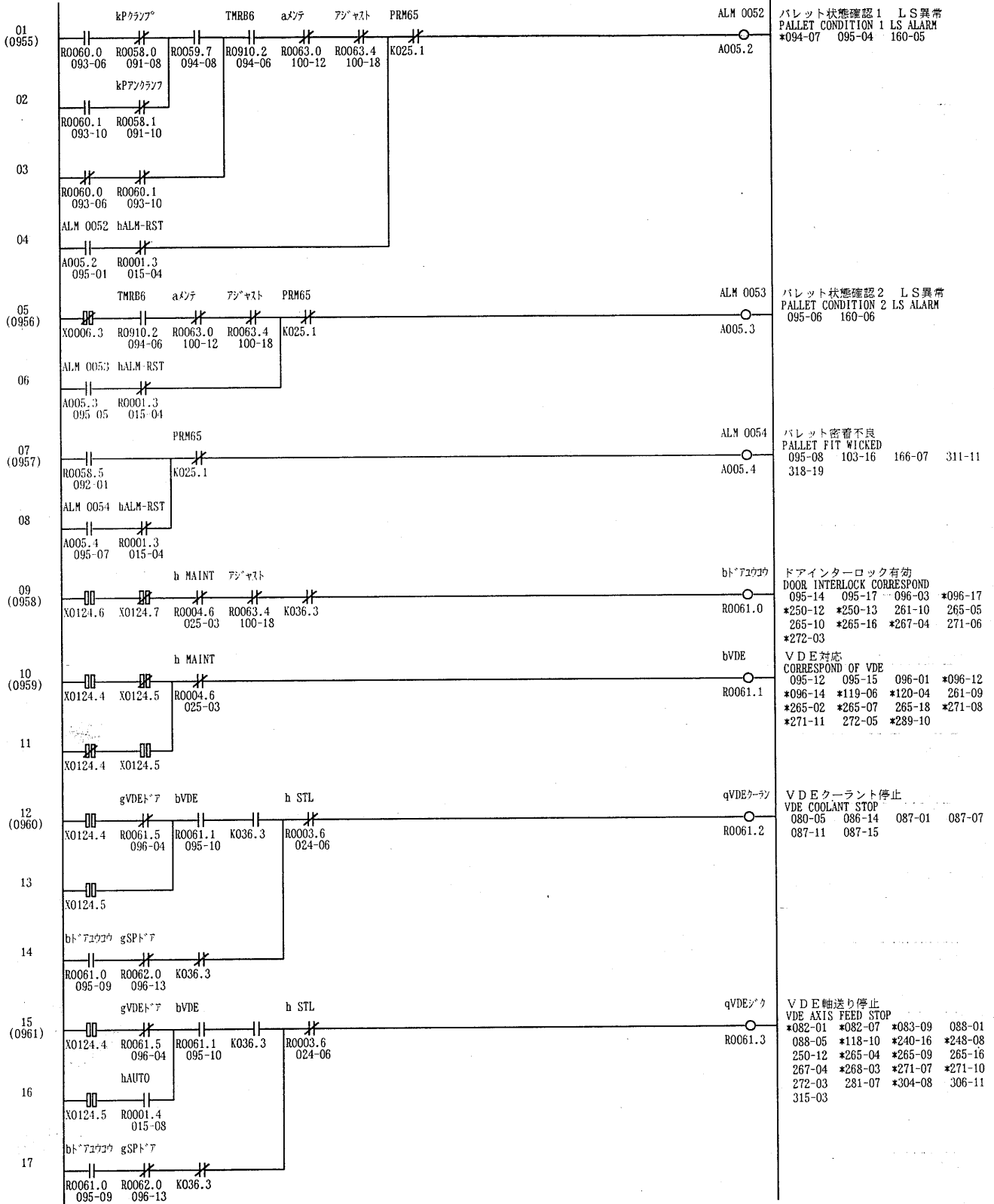
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 92 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 93 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 94 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



ALM 0052
 バレット状態確認1 LS異常
 PALLET CONDITION 1 LS ALARM
 *094-07 095-04 160-05

ALM 0053
 バレット状態確認2 LS異常
 PALLET CONDITION 2 LS ALARM
 095-06 160-06

ALM 0054
 バレット密着不良
 PALLET FIT WICKED
 095-08 103-16 166-07 311-11
 318-19

bトアジヤク
 ドライインターロック有効
 DOOR INTERLOCK CORRESPOND
 095-14 095-17 096-03 *096-17
 *250-12 *250-13 261-10 265-05
 265-10 *265-16 *267-04 271-06
 *272-03

bVDE
 V D E 対応
 CORRESPOND OF VDE
 095-12 095-15 096-01 *096-12
 *096-14 *119-06 *120-04 261-09
 *265-02 *265-07 265-18 *271-08
 *271-11 272-05 *289-10

qVDEケラー
 V D E クーラント停止
 VDE COOLANT STOP
 080-05 086-14 087-01 087-07
 087-11 087-15

qVDEシク
 V D E 軸送り停止
 VDE AXIS FEED STOP
 *082-01 *082-07 *083-09 088-01
 088-05 *118-10 *240-16 *248-08
 250-12 *265-04 *265-09 265-16
 267-04 *268-03 *271-07 *271-10
 272-03 281-07 *304-08 306-11
 315-03

REMARKS
 HG400-3
 SEICOS S10M

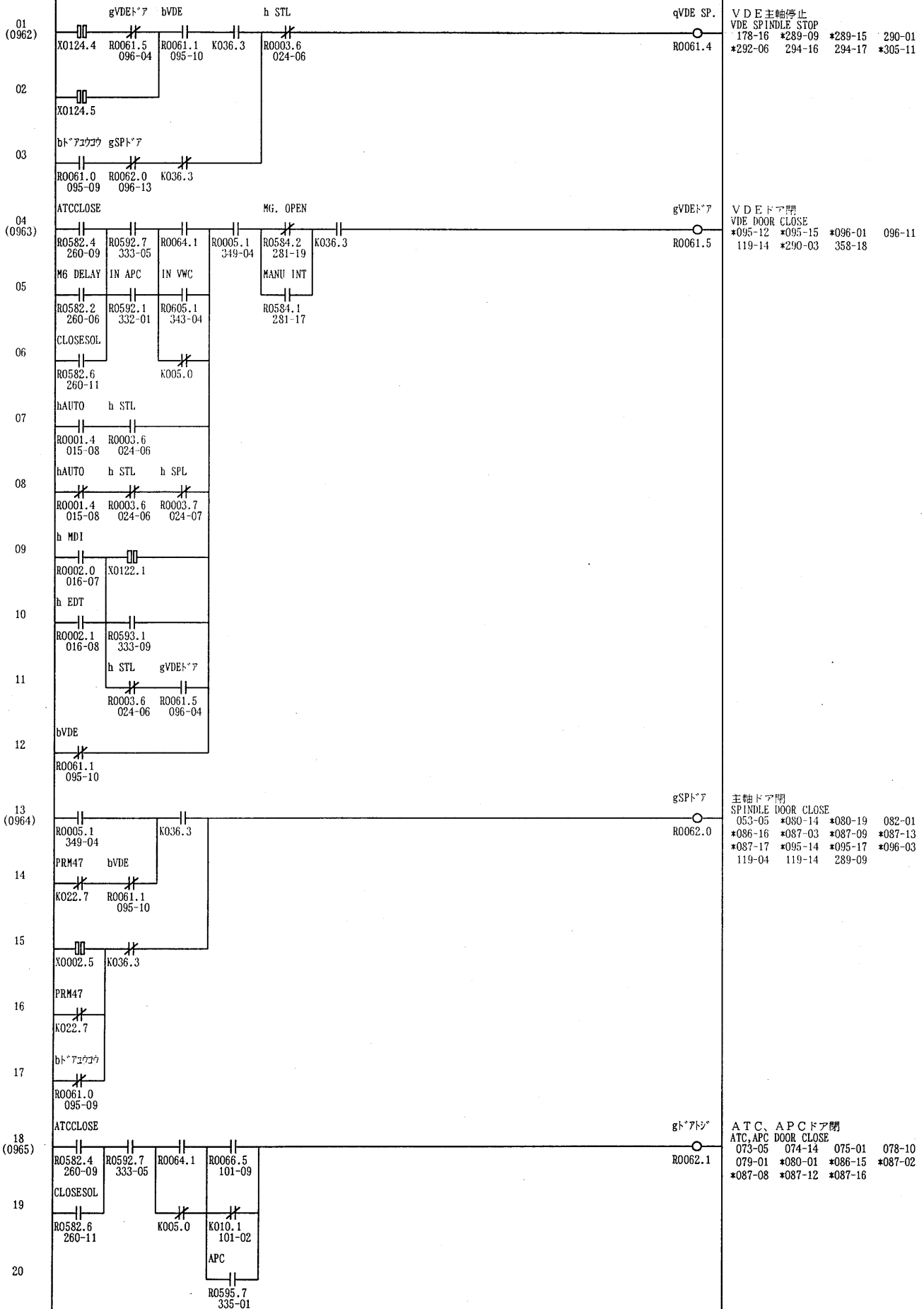
TITLE
 APC国内輸出標準
 APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
 97.11.06

PROGRAM NO
 2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
 95

HITACHI SEIKI CO., LTD.



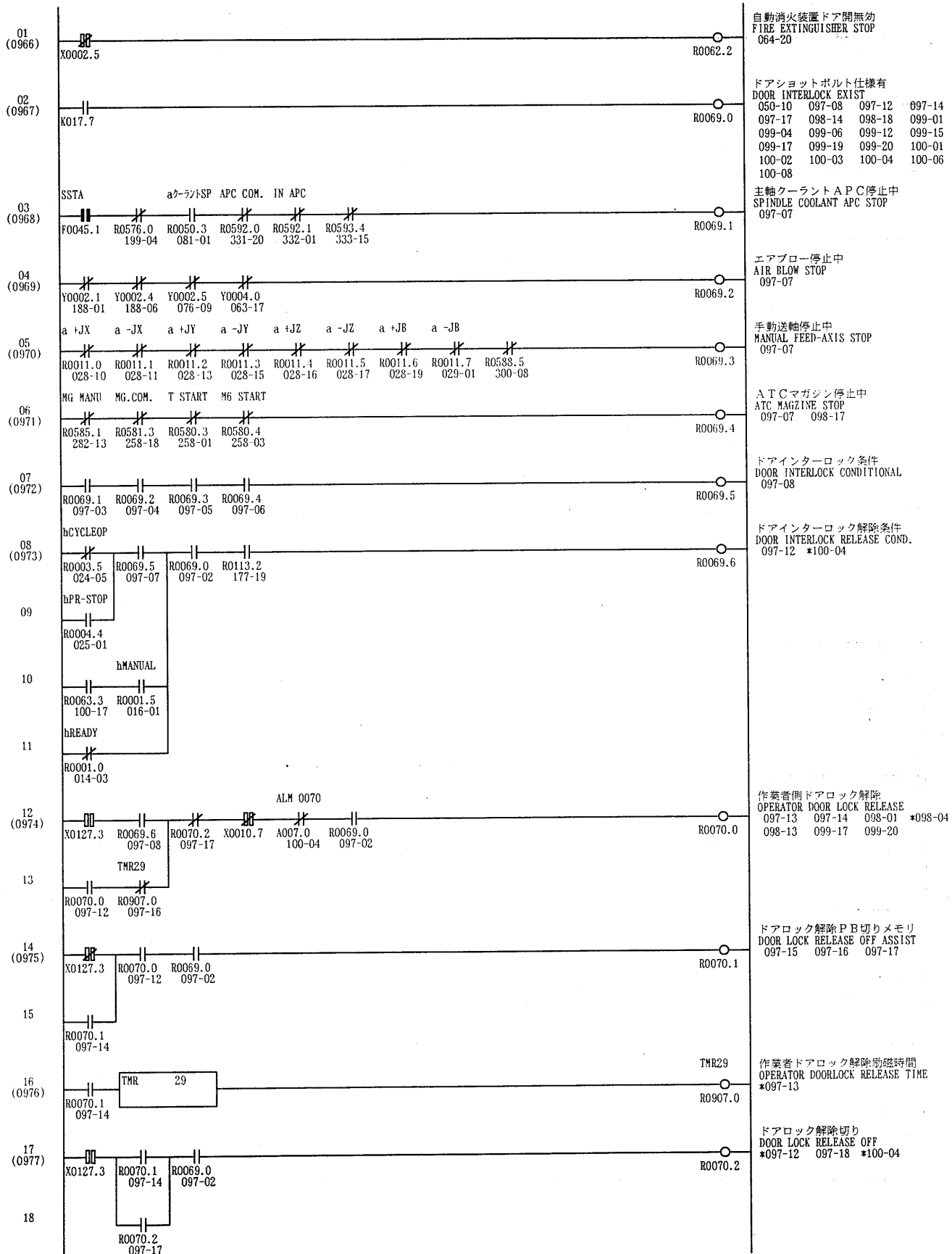
V D E 主軸停止
VDE SPINDLE STOP
178-16 *289-09 *289-15 290-01
*292-06 294-16 294-17 *305-11

V D E ドア閉
VDE DOOR CLOSE
*095-12 *095-15 *096-01 096-11
119-14 *290-03 358-18

主軸ドア閉
SPINDLE DOOR CLOSE
053-05 *080-14 *080-19 082-01
*086-16 *087-03 *087-09 *087-13
*087-17 *095-14 *095-17 *096-03
119-04 119-14 289-09

A T C、A P C ドア閉
ATC, APC DOOR CLOSE
073-05 074-14 075-01 078-10
079-01 *080-01 *086-15 *087-02
*087-08 *087-12 *087-16

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 96 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



自動消火装置ドア開無効
FIRE EXTINGUISHER STOP
064-20

ドアショットボルト仕様有
DOOR INTERLOCK EXIST
050-10 097-08 097-12 097-14
097-17 098-14 098-18 099-01
099-04 099-06 099-12 099-15
099-17 099-19 099-20 100-01
100-02 100-03 100-04 100-06
100-08

主軸クーラントAPC停止中
SPINDLE COOLANT APC STOP
097-07

エアブロー停止中
AIR BLOW STOP
097-07

手動送軸停止中
MANUAL FEED-AXIS STOP
097-07

A T Cマガジン停止中
ATC MAGAZINE STOP
097-07 098-17

ドアインターロック条件
DOOR INTERLOCK CONDITIONAL
097-08

ドアインターロック解除条件
DOOR INTERLOCK RELEASE COND.
097-12 *100-04

作業側ドアロック解除
OPERATOR DOOR LOCK RELEASE
097-13 097-14 098-01 *098-04
098-13 099-17 099-20

ドアロック解除PB切りメモリ
DOOR LOCK RELEASE OFF ASSIST
097-15 097-16 097-17

作業側ドアロック解除動磁時間
OPERATOR DOORLOCK RELEASE TIME
*097-13

ドアロック解除切り
DOOR LOCK RELEASE OFF
*097-12 097-18 *100-04

REMARKS
HG400-3
SEICOS S10M

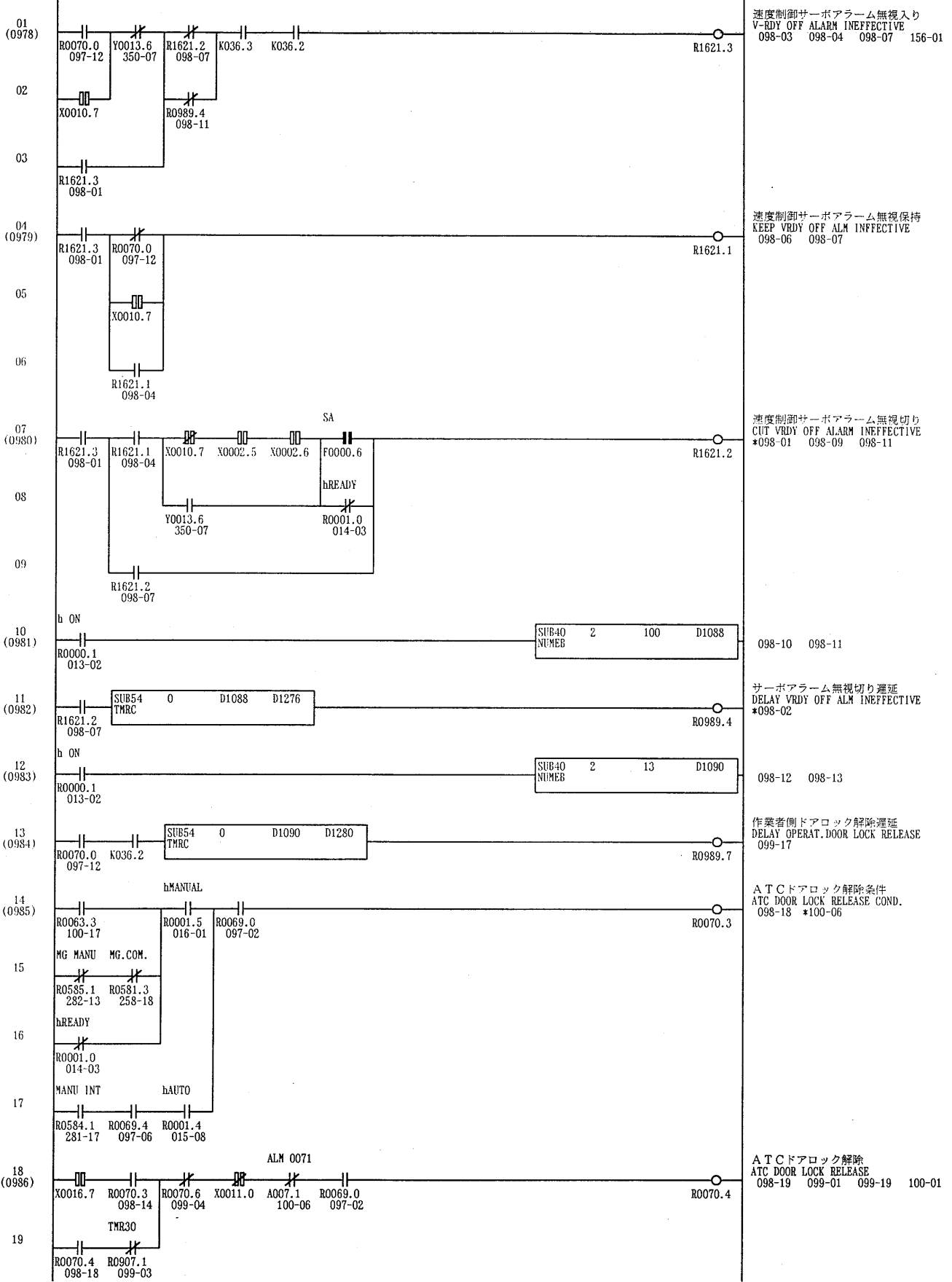
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
97

HITACHI SEIKI CO., LTD.



速度制御サーボアラーム無視入り
 V-RDY OFF ALARM INEFFECTIVE
 098-03 098-04 098-07 156-01

速度制御サーボアラーム無視保持
 KEEP VRDY OFF ALM INEFFECTIVE
 098-06 098-07

速度制御サーボアラーム無視切り
 CUT VRDY OFF ALARM INEFFECTIVE
 *098-01 098-09 098-11

098-10 098-11

サーボアラーム無視切り遅延
 DELAY VRDY OFF ALM INEFFECTIVE
 *098-02

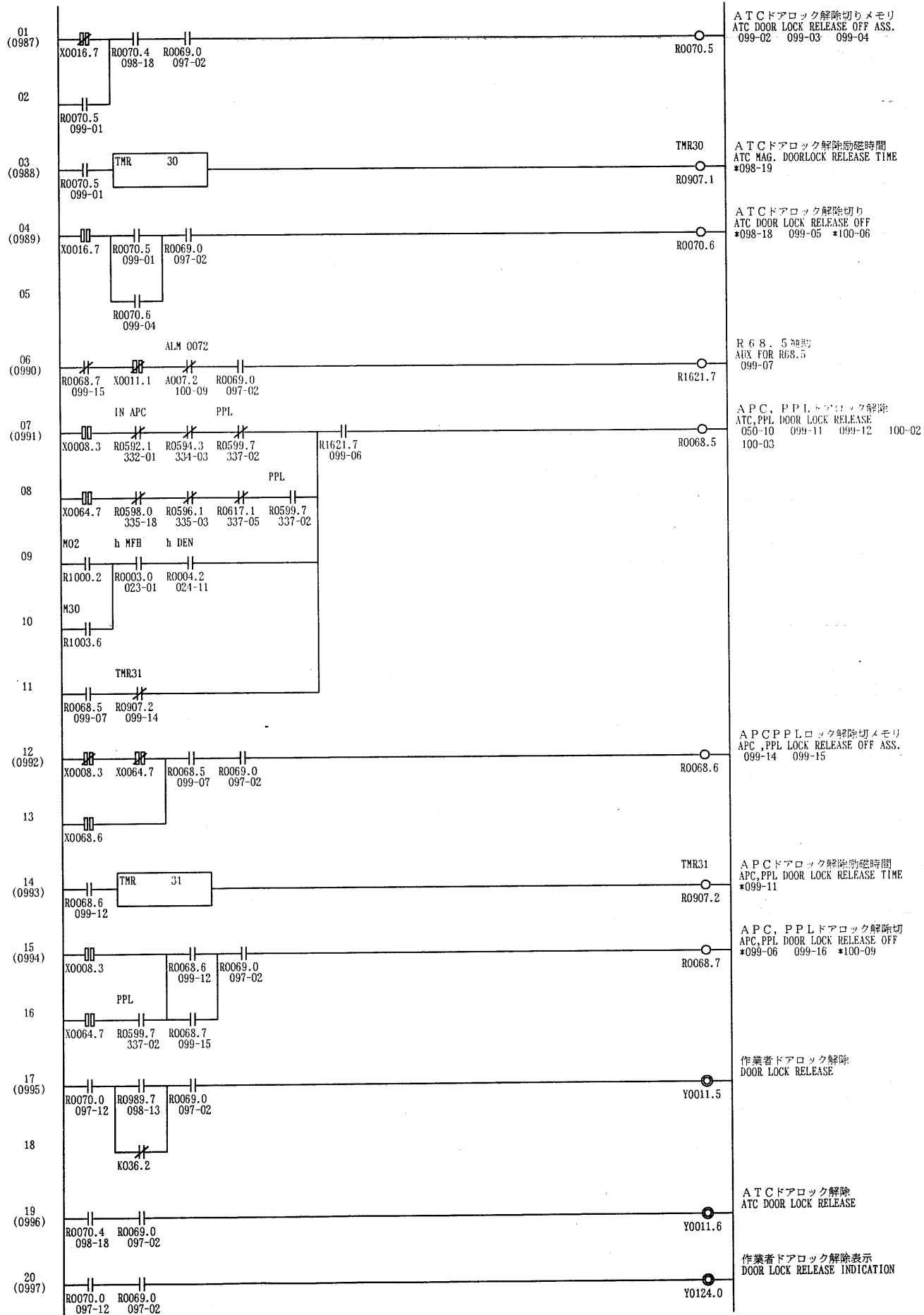
098-12 098-13

作業側ドアロック解除遅延
 DELAY OPERAT. DOOR LOCK RELEASE
 099-17

ATCドアロック解除条件
 ATC DOOR LOCK RELEASE COND.
 098-18 *100-06

ATCドアロック解除
 ATC DOOR LOCK RELEASE
 098-19 099-01 099-19 100-01

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 98 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



ATCドアロック解除切りメモリ
ATC DOOR LOCK RELEASE OFF ASS.
099-02 099-03 099-04

TMR30

ATCドアロック解除動磁時間
ATC MAG. DOOR LOCK RELEASE TIME
*098-19

ATCドアロック解除切り
ATC DOOR LOCK RELEASE OFF
*098-18 099-05 *100-06

R68.5補助
AUX FOR R68.5
099-07

APC, PPLドアロック解除
ATC, PPL DOOR LOCK RELEASE
050-10 099-11 099-12 100-02
100-03

APC PPLロック解除切りメモリ
APC, PPL LOCK RELEASE OFF ASS.
099-14 099-15

TMR31

APCドアロック解除動磁時間
APC, PPL DOOR LOCK RELEASE TIME
*099-11

APC, PPLドアロック解除切り
APC, PPL DOOR LOCK RELEASE OFF
*099-06 099-16 *100-09

作業者ドアロック解除
DOOR LOCK RELEASE

ATCドアロック解除
ATC DOOR LOCK RELEASE

作業者ドアロック解除表示
DOOR LOCK RELEASE INDICATION

REMARKS

HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE

APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE

97.11.06

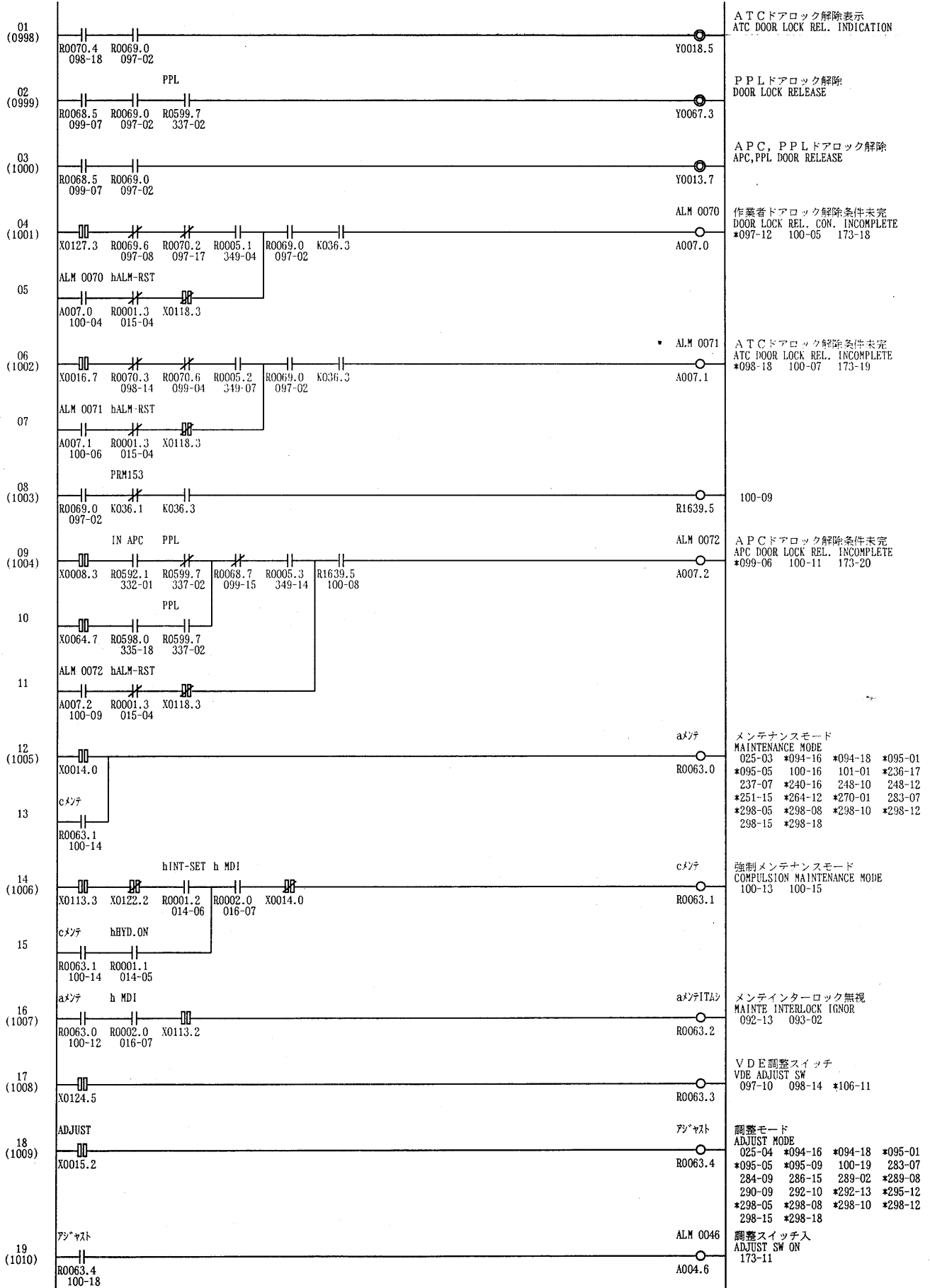
PROGRAM NO

2752A05Q / 2752B05Q

PAGE

99

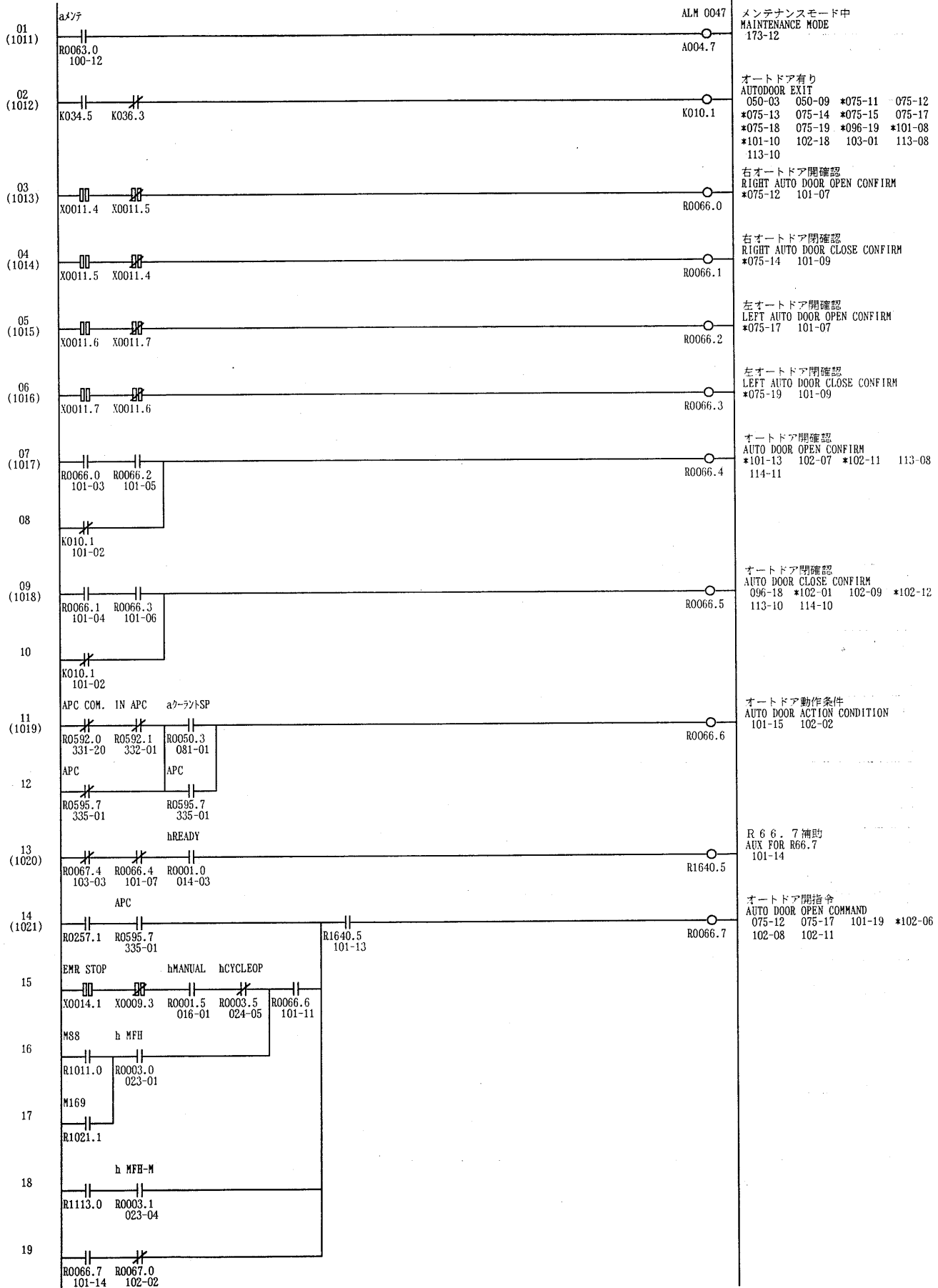
HITACHI SEIKI CO., LTD.



REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE
A P C 国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

| | | |
|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 100 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



メンテナンスモード中
MAINTENANCE MODE
173-12

オートドア有り
AUTODOOR EXIT
050-03 050-09 *075-11 075-12
*075-13 075-14 *075-15 075-17
*075-18 075-19 *096-19 *101-08
*101-10 102-18 103-01 113-08
113-10

右オートドア開確認
RIGHT AUTO DOOR OPEN CONFIRM
*075-12 101-07

右オートドア閉確認
RIGHT AUTO DOOR CLOSE CONFIRM
*075-14 101-09

左オートドア開確認
LEFT AUTO DOOR OPEN CONFIRM
*075-17 101-07

左オートドア閉確認
LEFT AUTO DOOR CLOSE CONFIRM
*075-19 101-09

オートドア開確認
AUTO DOOR OPEN CONFIRM
*101-13 102-07 *102-11 113-08
114-11

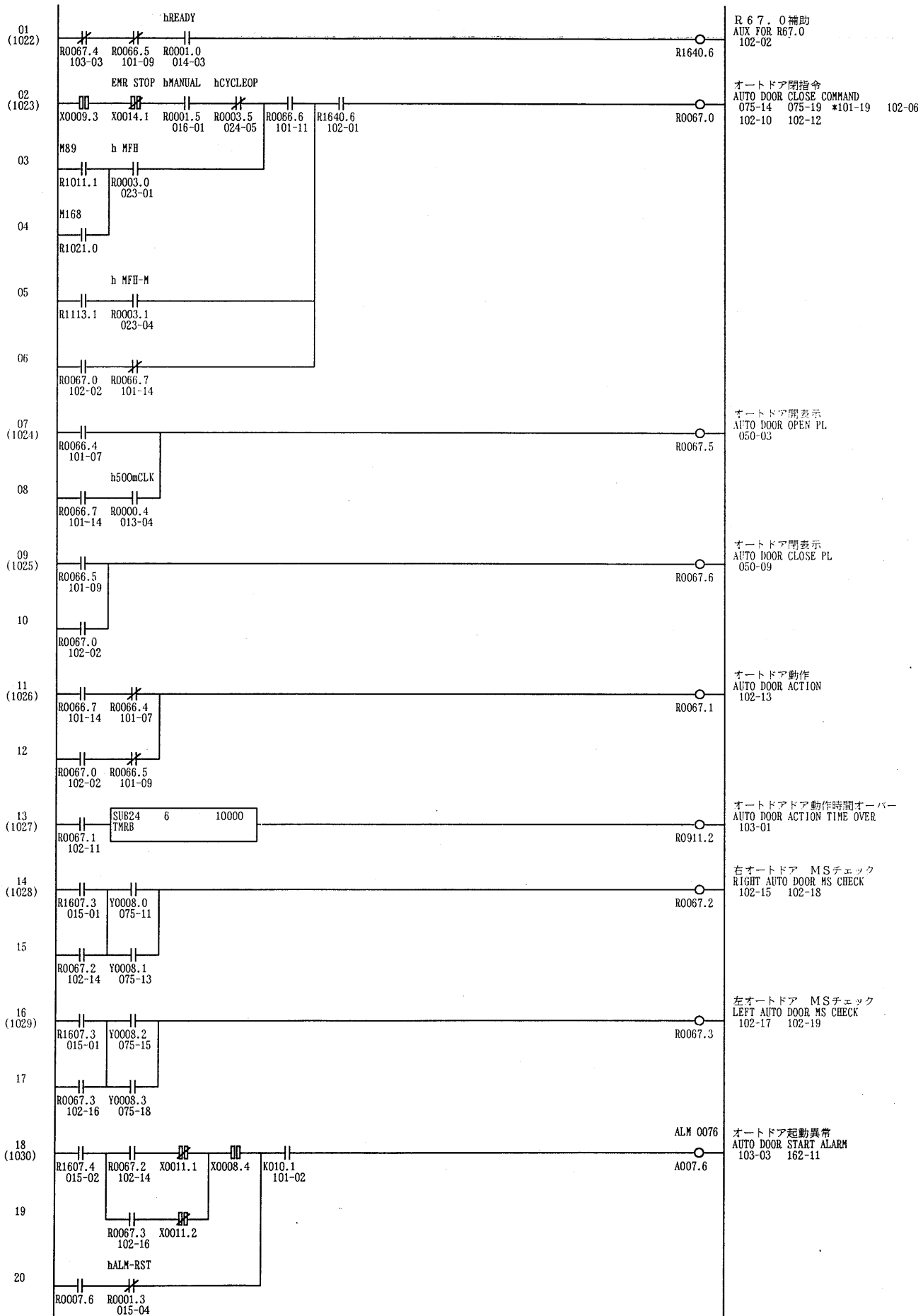
オートドア閉確認
AUTO DOOR CLOSE CONFIRM
096-18 *102-01 102-09 *102-12
113-10 114-10

オートドア動作条件
AUTO DOOR ACTION CONDITION
101-15 102-02

R 6 6 . 7補助
AUX FOR R66.7
101-14

オートドア開指令
AUTO DOOR OPEN COMMAND
075-12 075-17 101-19 *102-06
102-08 102-11

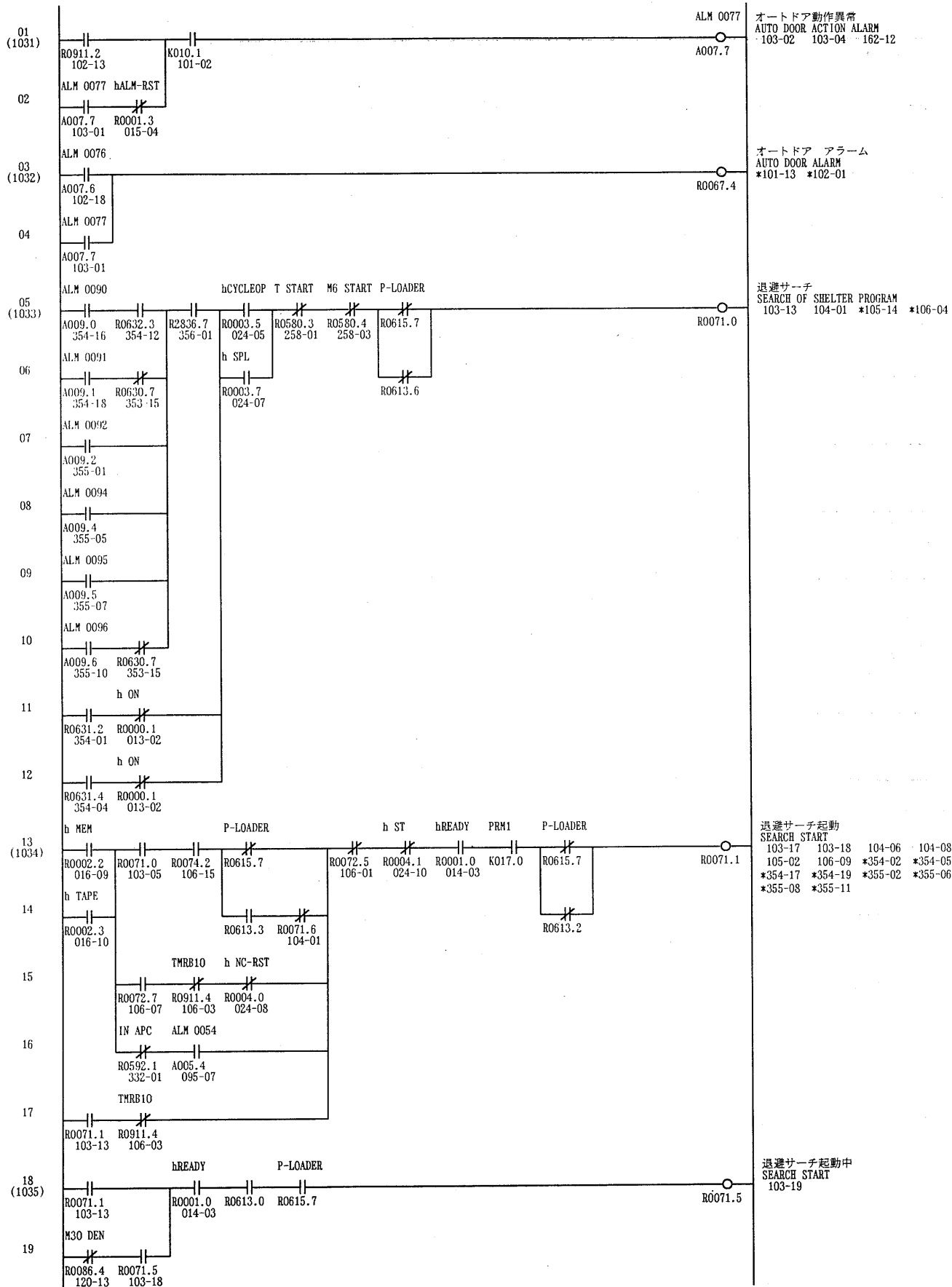
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 101 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

| | | |
|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 102 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



ALM 0077

オートドア動作異常
AUTO DOOR ACTION ALARM
*103-02 *103-04 *162-12

A007.7

オートドア アラーム
AUTO DOOR ALARM
*101-13 *102-01

R0067.4

退避サーチ
SEARCH OF SHELTER PROGRAM
103-13 104-01 *105-14 *106-04

R0071.0

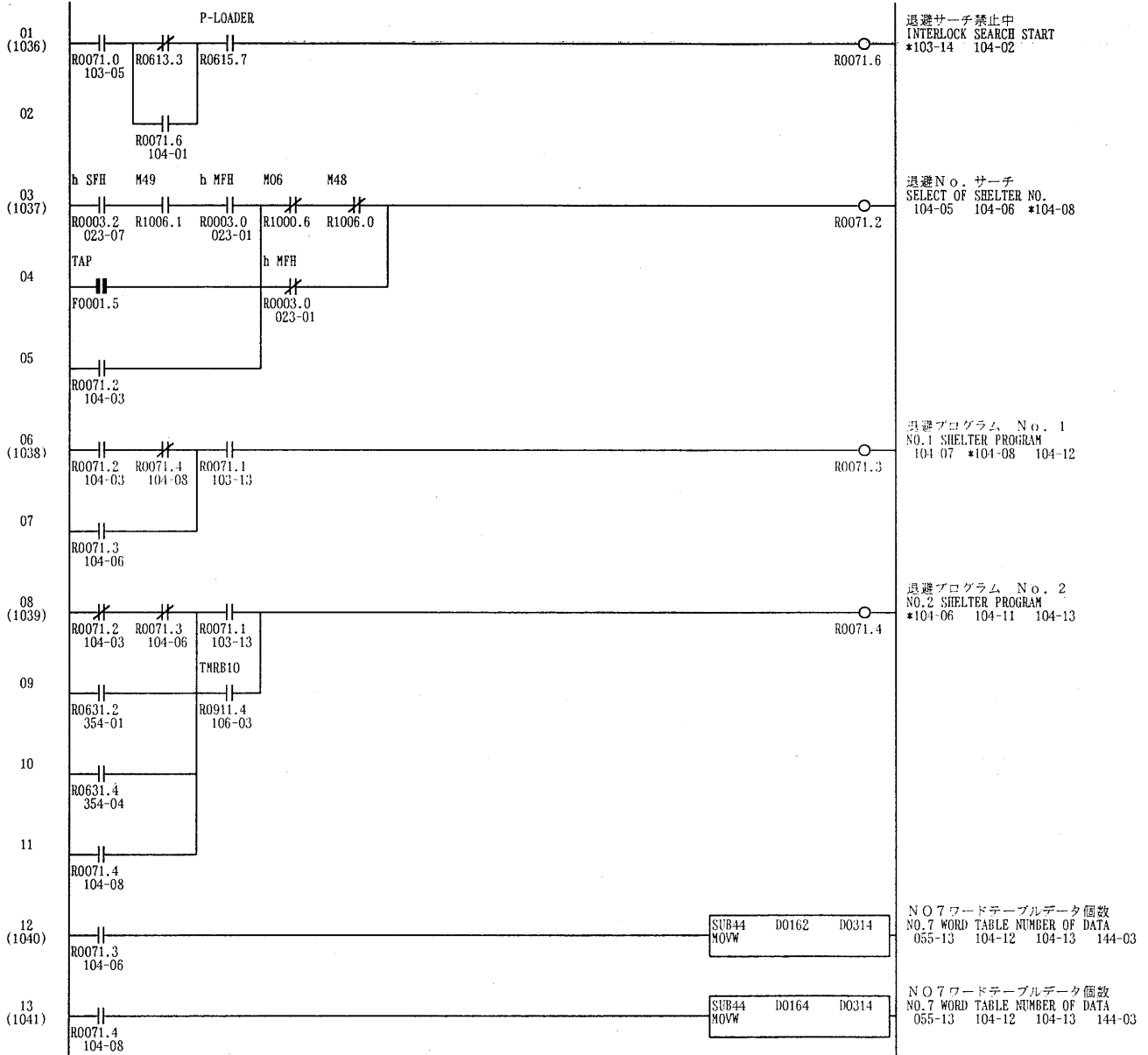
退避サーチ起動
SEARCH START
103-17 103-18 104-06 104-08
105-02 106-09 *354-02 *354-05
*354-17 *354-19 *355-02 *355-06
*355-08 *355-11

R0071.1

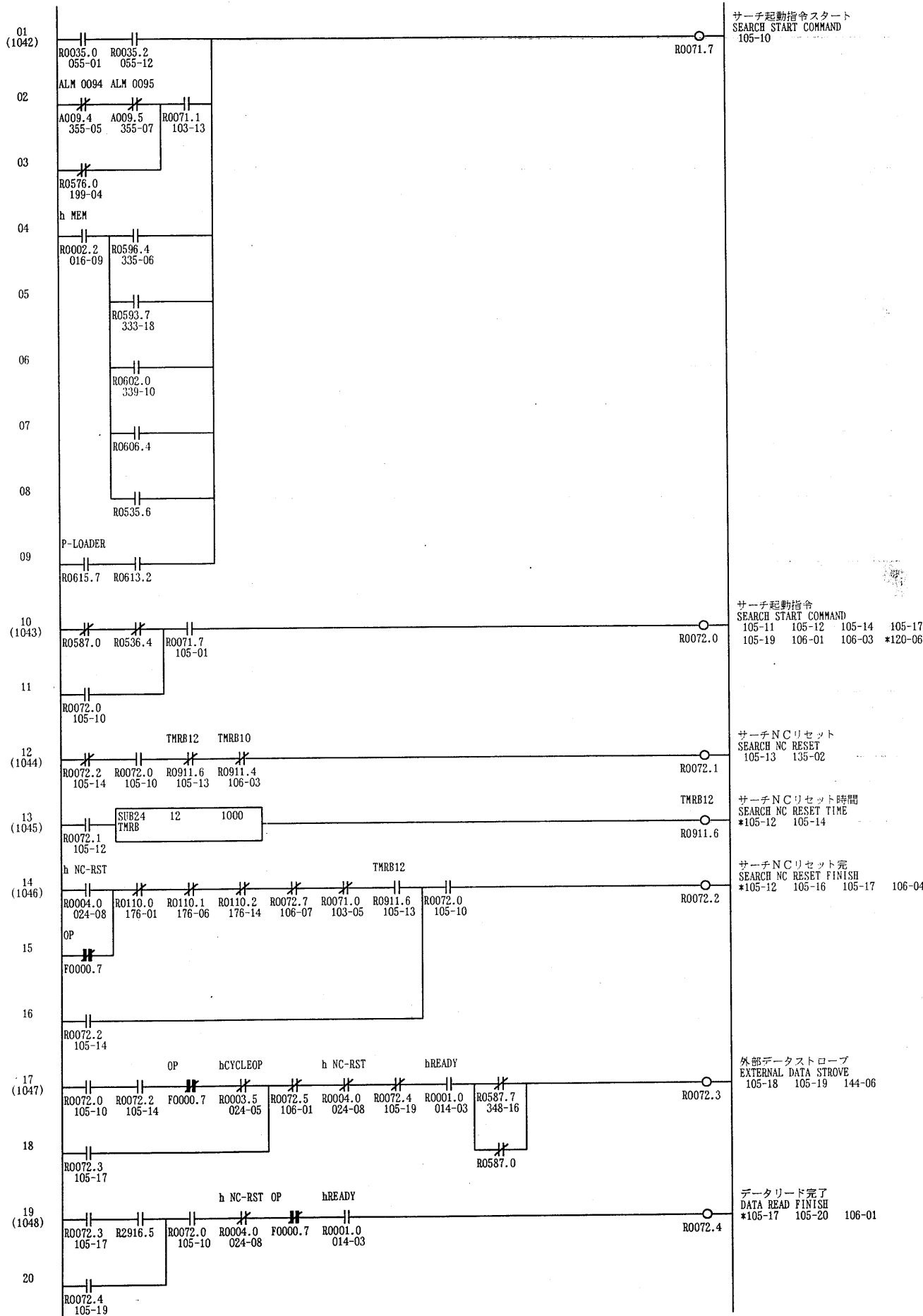
退避サーチ起動中
SEARCH START
103-19

R0071.5

| | | | | |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------------------|------------------------|
| <p>REMARKS</p> <p>HG400-3</p> <p>SEICOS Σ10M</p> | <p>TITLE</p> <p>APC国内輸出標準</p> <p>APC STANDARD FOR EXPORT</p> | <p>DATE</p> <p>97.11.06</p> | <p>PROGRAM NO</p> <p>2752A05Q / 2752B05Q</p> | <p>PAGE</p> <p>103</p> |
| <p>HITACHI SEIKI CO., LTD.</p> | | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 104 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



サーチ起動指令スタート
SEARCH START COMMAND
105-10

サーチ起動指令
SEARCH START COMMAND
105-11 105-12 105-14 105-17
105-19 106-01 106-03 *120-06

サーチNCリセット
SEARCH NC RESET
105-13 135-02

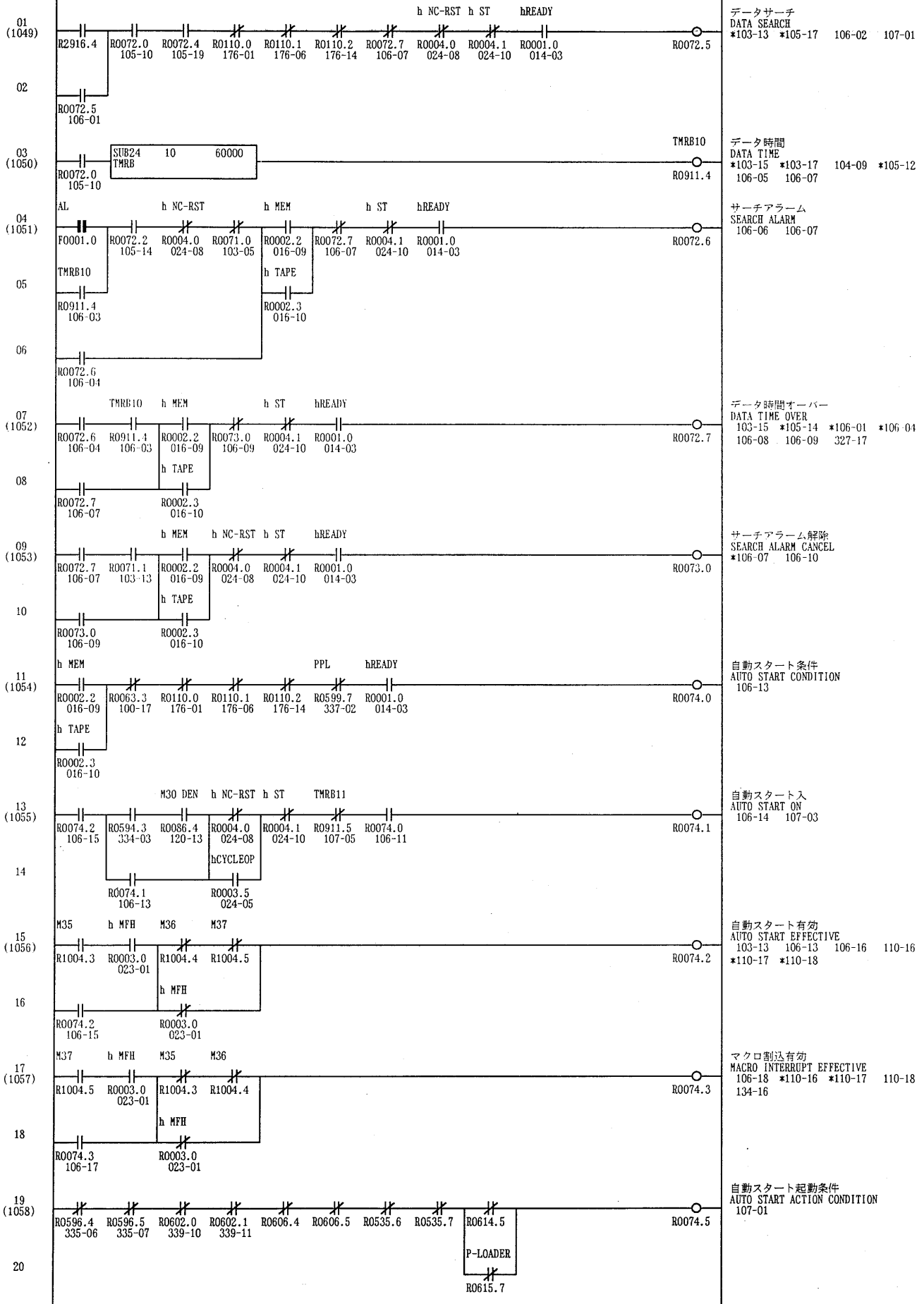
サーチNCリセット時間
SEARCH NC RESET TIME
*105-12 105-14

サーチNCリセット完了
SEARCH NC RESET FINISH
*105-12 105-16 105-17 106-04

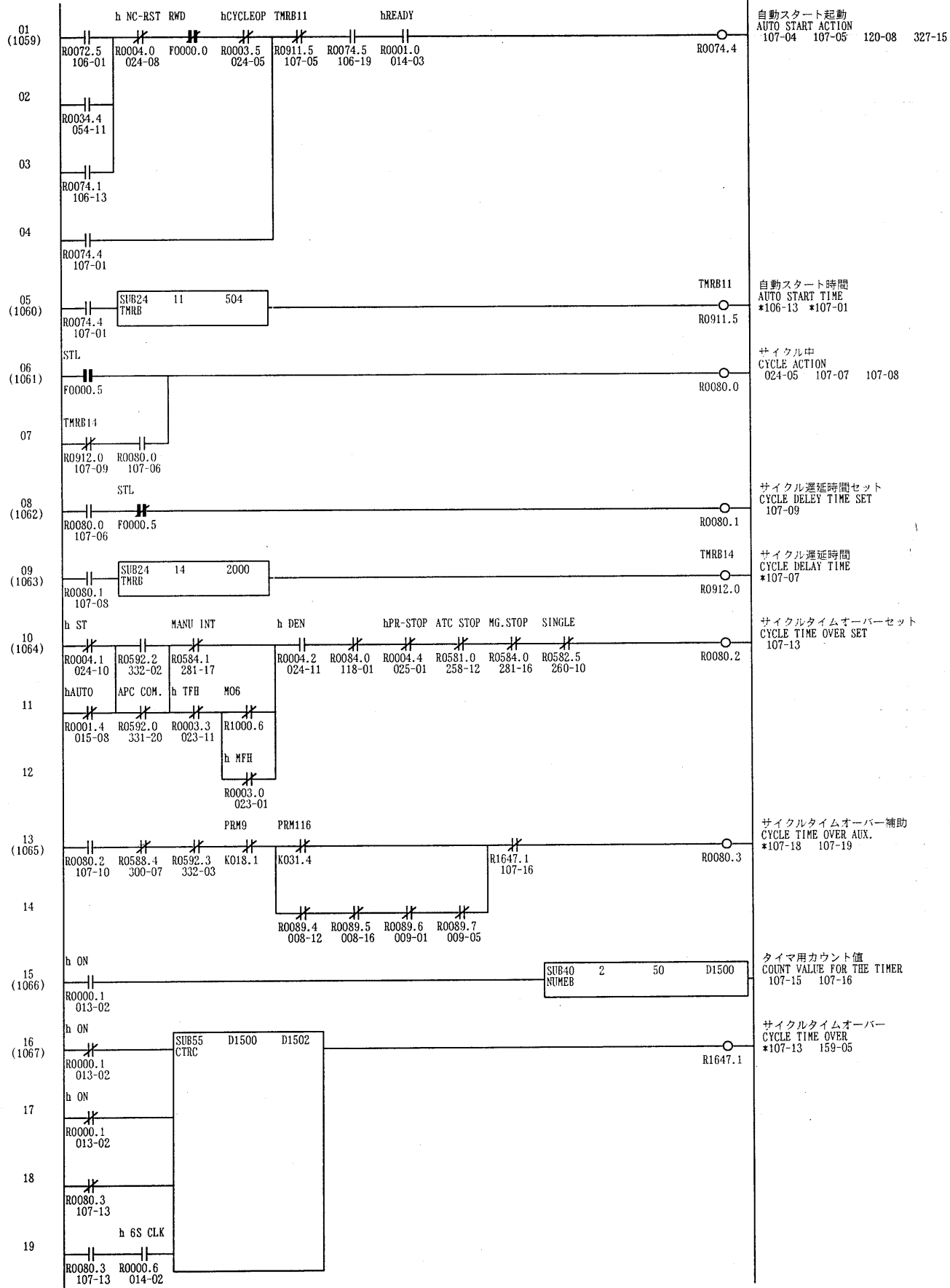
外部データストロブ
EXTERNAL DATA STROBE
105-18 105-19 144-06

データリード完了
DATA READ FINISH
*105-17 105-20 106-01

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 105 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 106 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



自動スタート起動
AUTO START ACTION
107-04 107-05 120-08 327-15

自動スタート時間
AUTO START TIME
*106-13 *107-01

サイクル中
CYCLE ACTION
024-05 107-07 107-08

サイクル遅延時間セット
CYCLE DELAY TIME SET
107-09

サイクル遅延時間
CYCLE DELAY TIME
*107-07

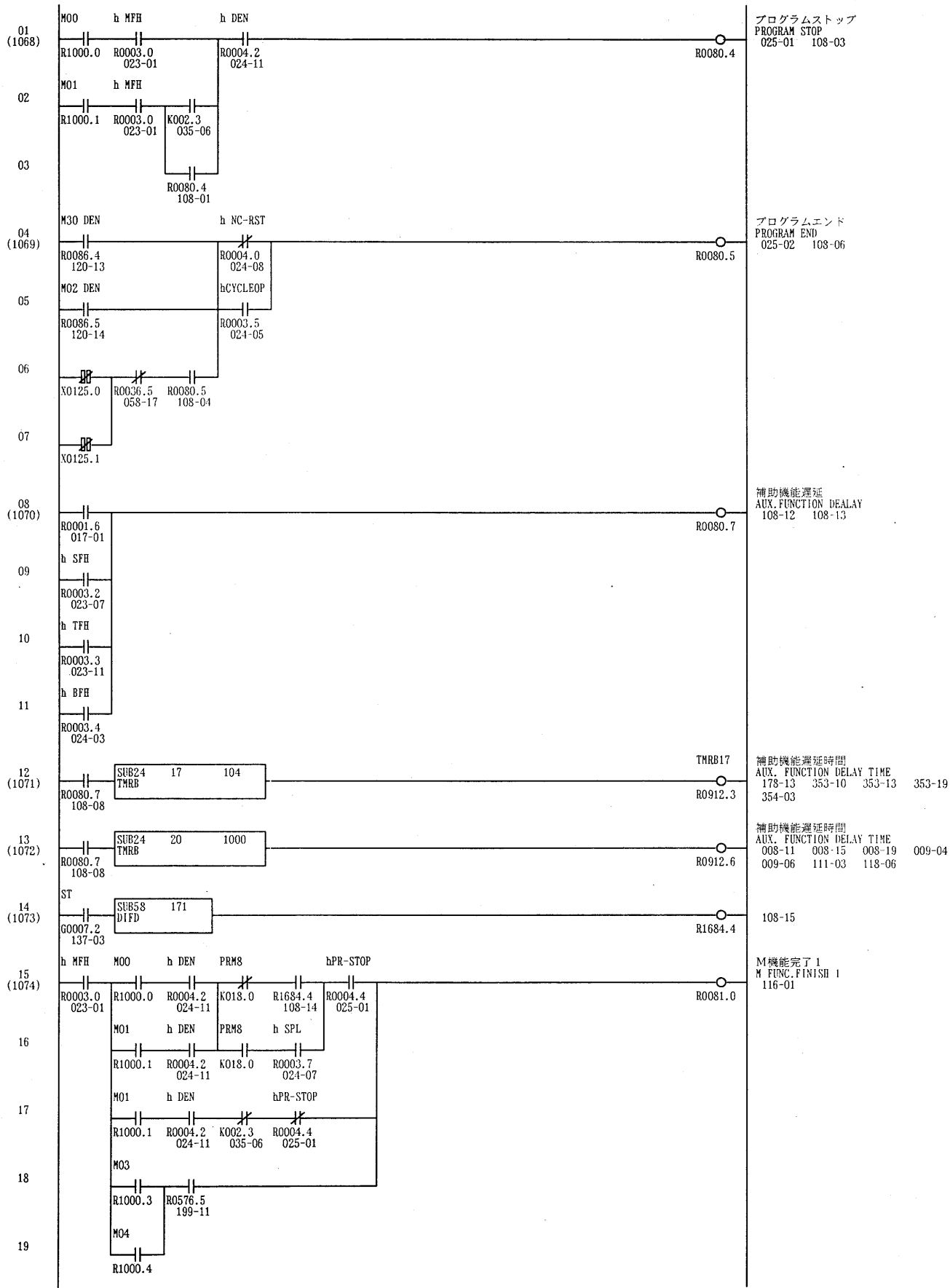
サイクルタイムオーバーセット
CYCLE TIME OVER SET
107-13

サイクルタイムオーバー補助
CYCLE TIME OVER AUX.
*107-18 107-19

タイム用カウント値
COUNT VALUE FOR THE TIMER
107-15 107-16

サイクルタイムオーバー
CYCLE TIME OVER
*107-13 159-05

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 107 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



プログラムストップ
PROGRAM STOP
025-01 108-03

プログラムエンド
PROGRAM END
025-02 108-06

補助機能遅延
AUX. FUNCTION DELAY
108-12 108-13

補助機能遅延時間
AUX. FUNCTION DELAY TIME
178-13 353-10 353-13 353-19
354-03

補助機能遅延時間
AUX. FUNCTION DELAY TIME
008-11 008-15 008-19 009-04
009-06 111-03 118-06

108-15

M機能完了1
M FUNC. FINISH 1
116-01

REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

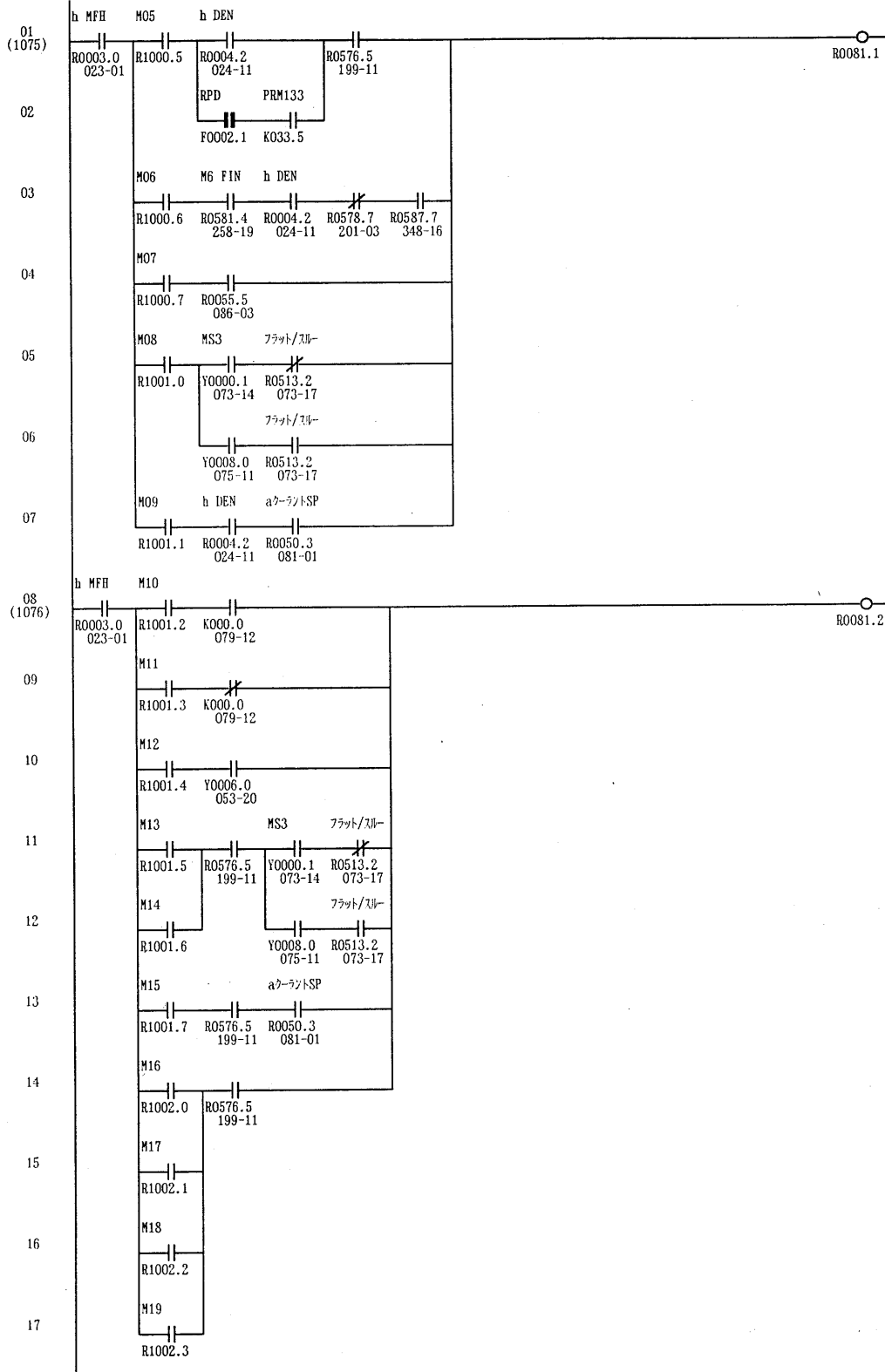
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
108

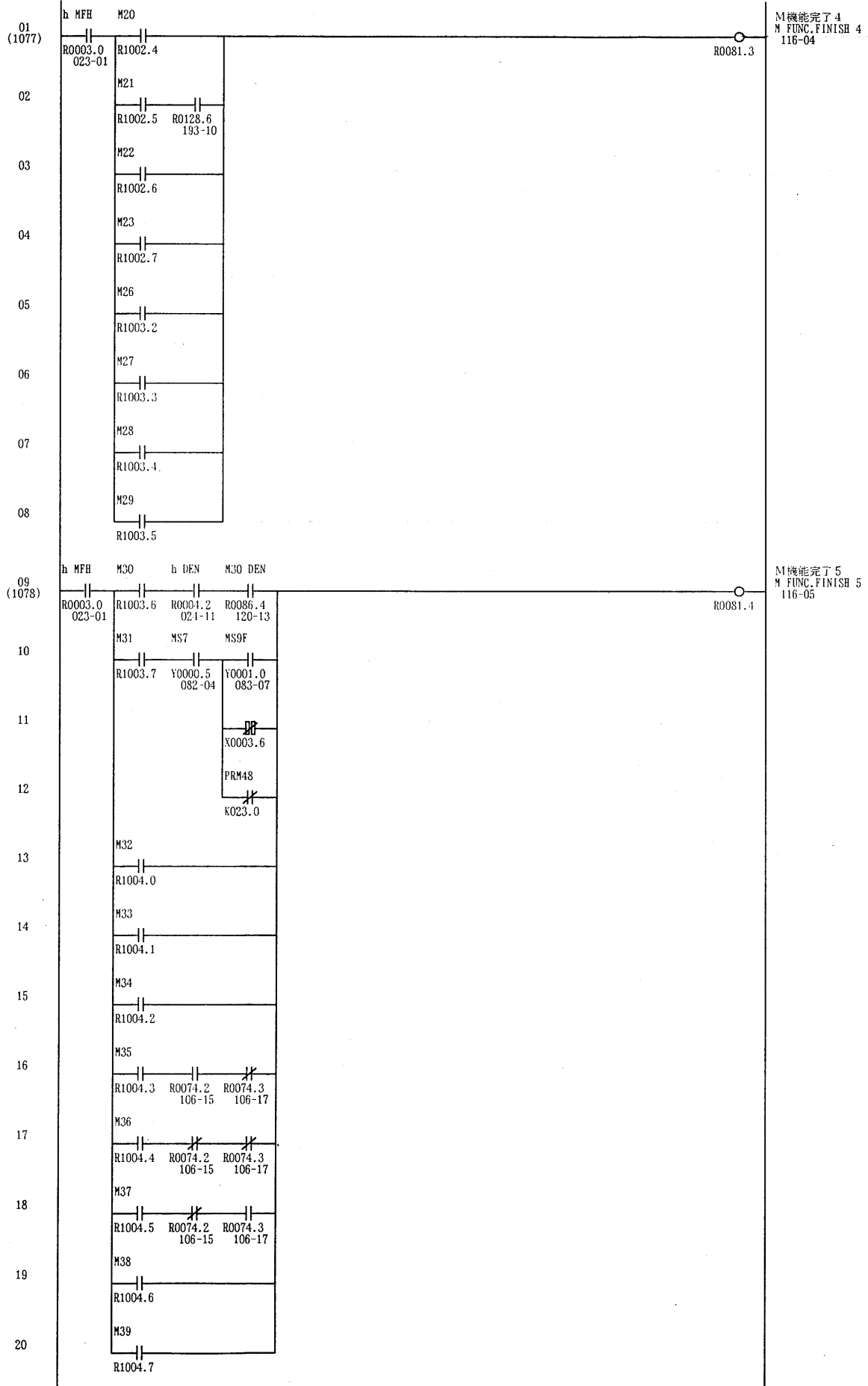
HITACHI SEIKI CO., LTD.



M機能完了2
M FUNC. FINISH 2
116-02

M機能完了3
M FUNC. FINISH 3
116-03

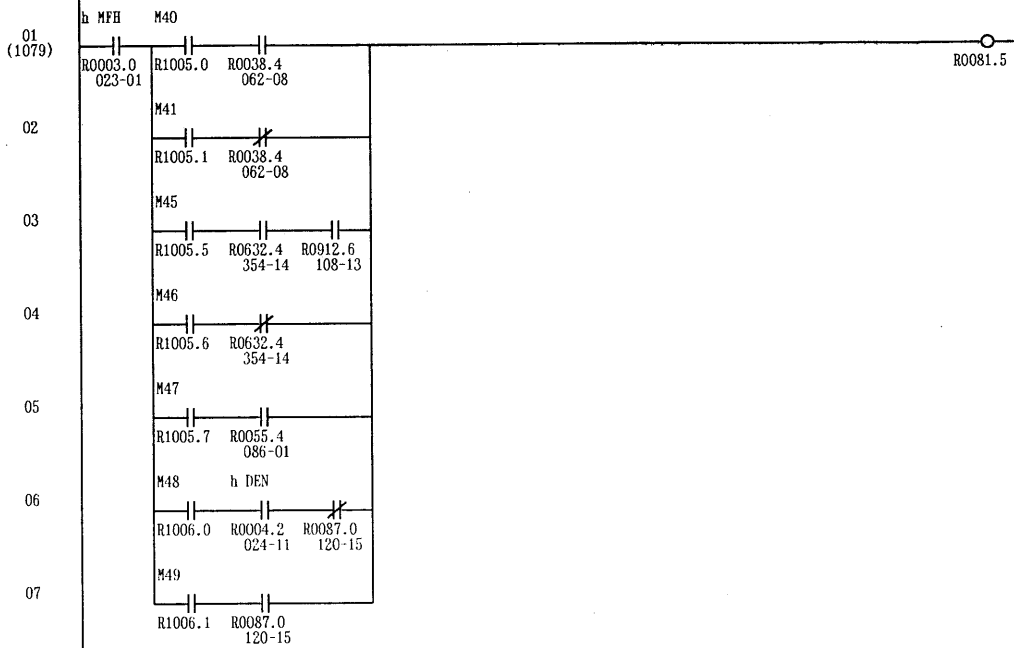
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 109 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



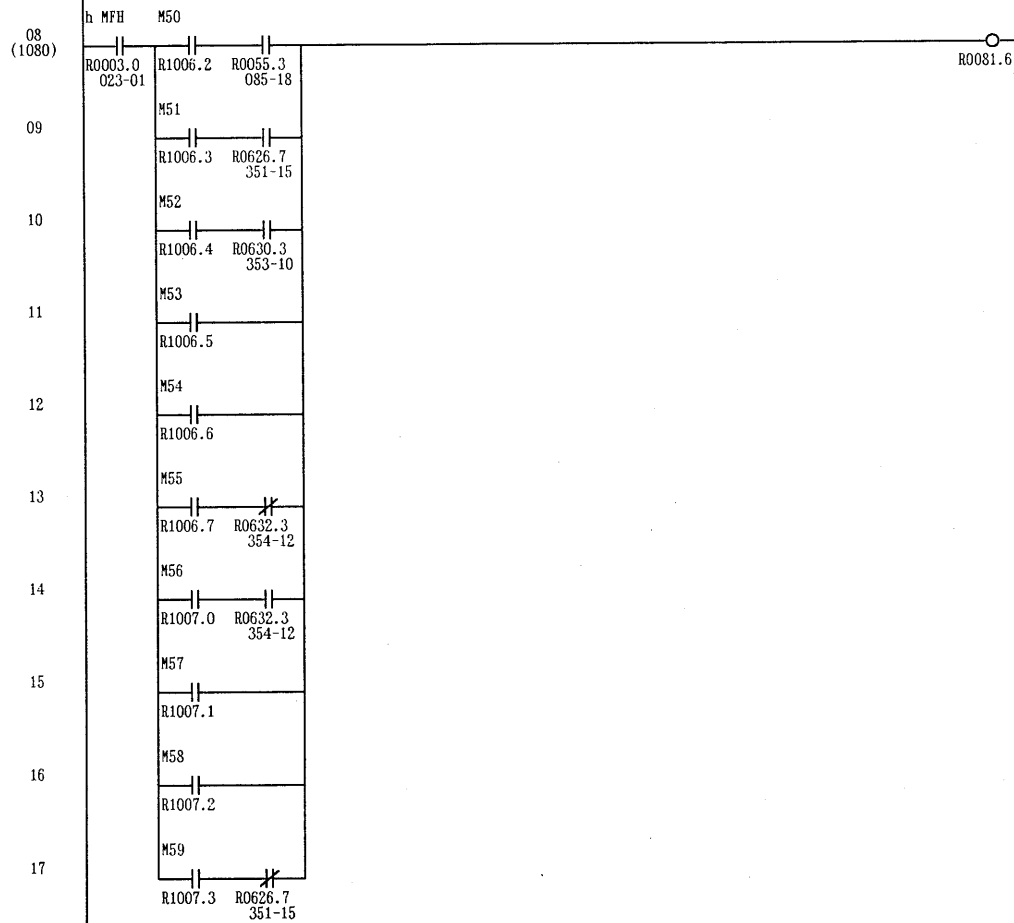
REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

| | | |
|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 110 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

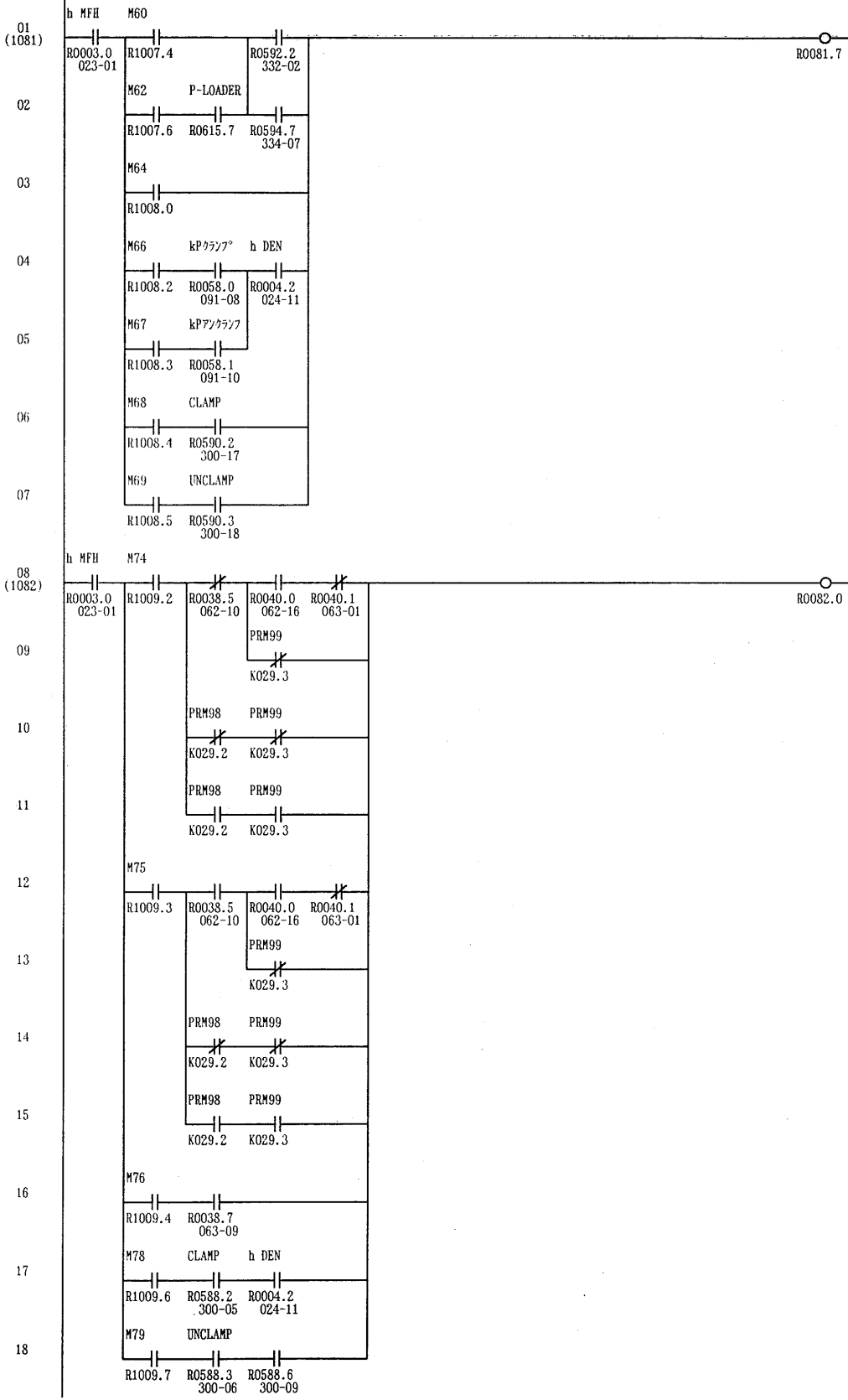


M機能完了 6
M FUNC. FINISH 6
116-06



M機能完了 7
M FUNC. FINISH 7
116-07

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 111 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



M機能完了 8
M FUNC. FINISH 8
116-08

M機能完了 9
M FUNC. FINISH 9
116-09

REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

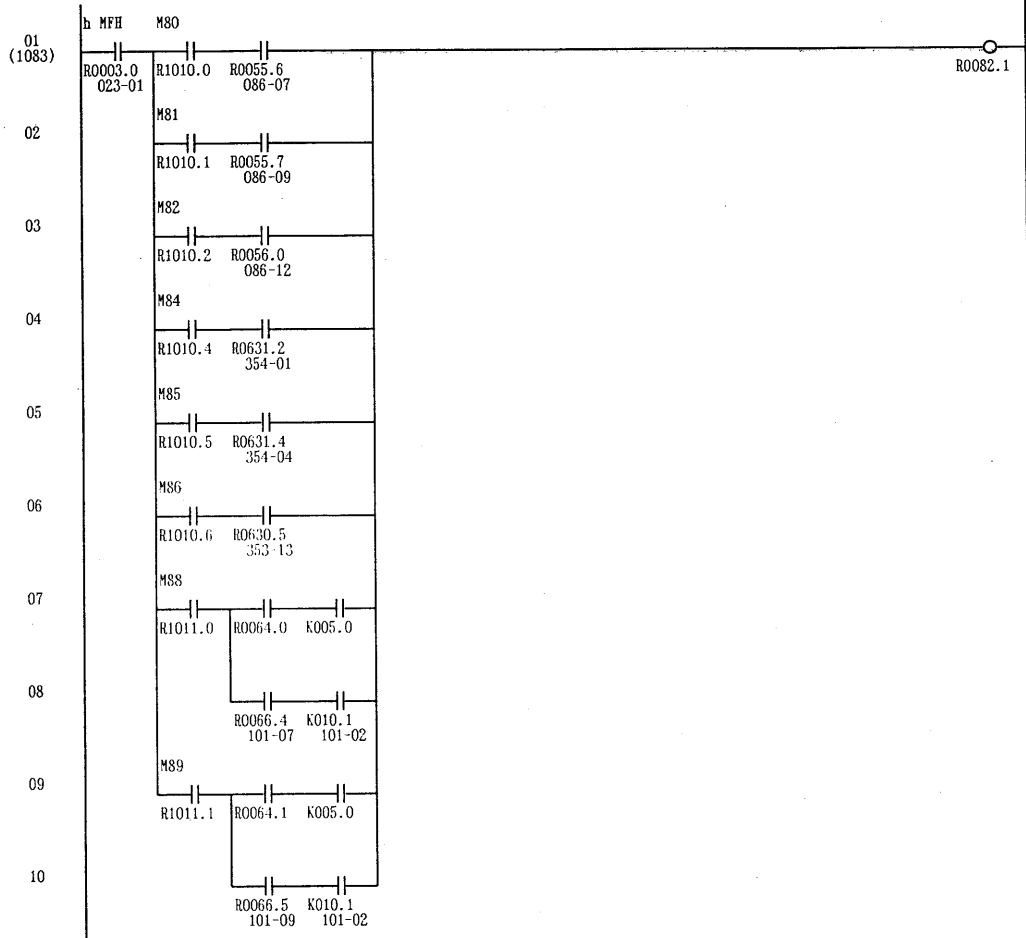
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

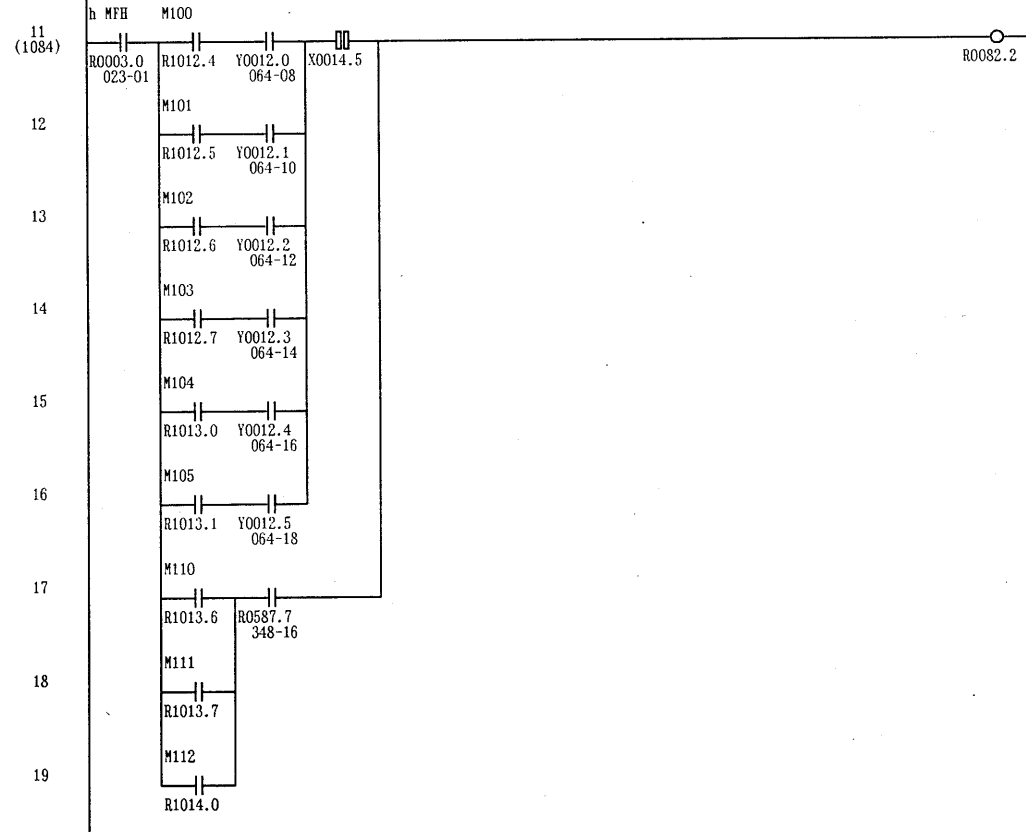
PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
112

HITACHI SEIKI CO., LTD.

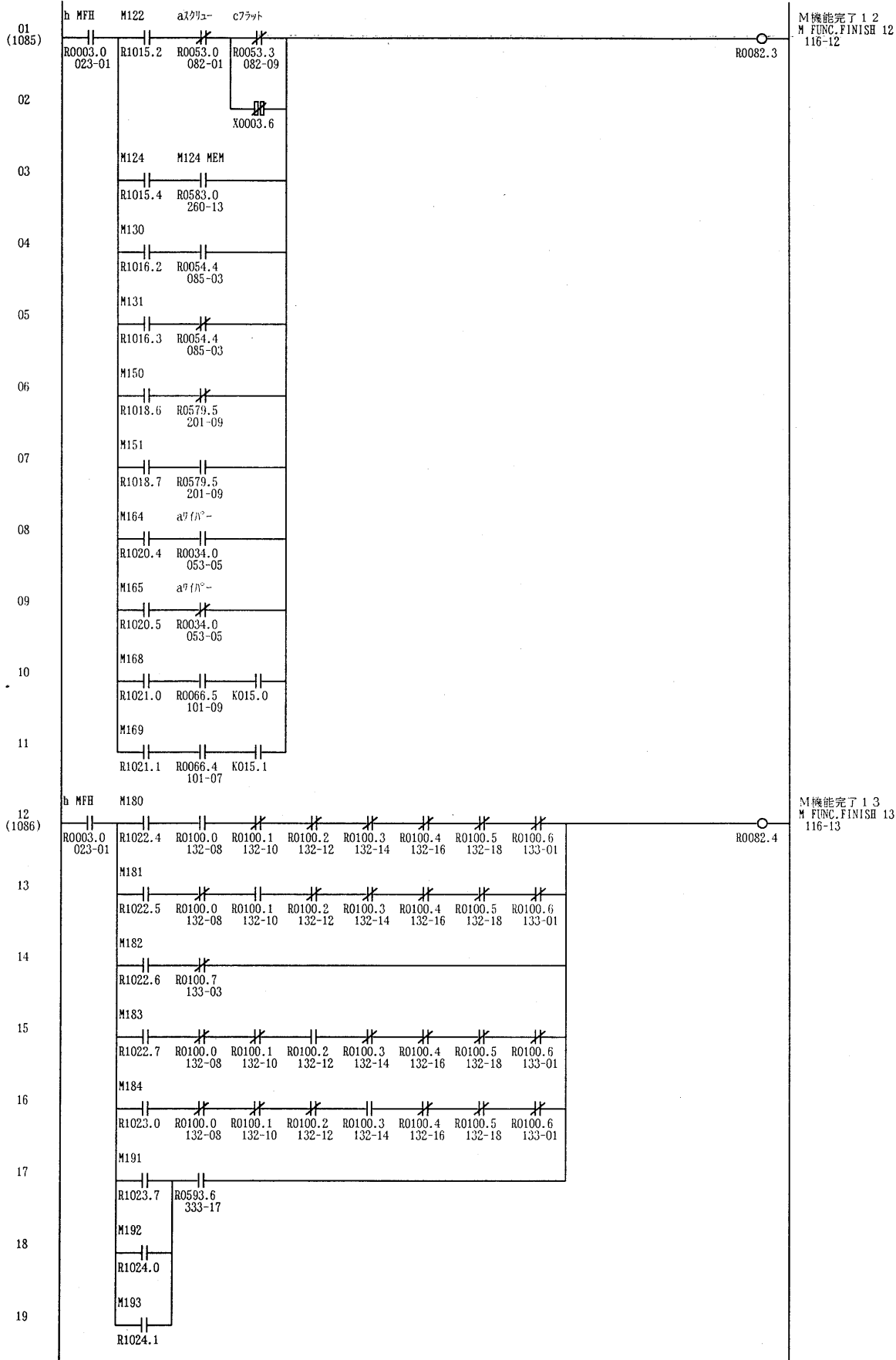


M機能完了10
 M FUNC.FINISH 10
 116-10



M機能完了11
 M FUNC.FINISH 11
 116-11

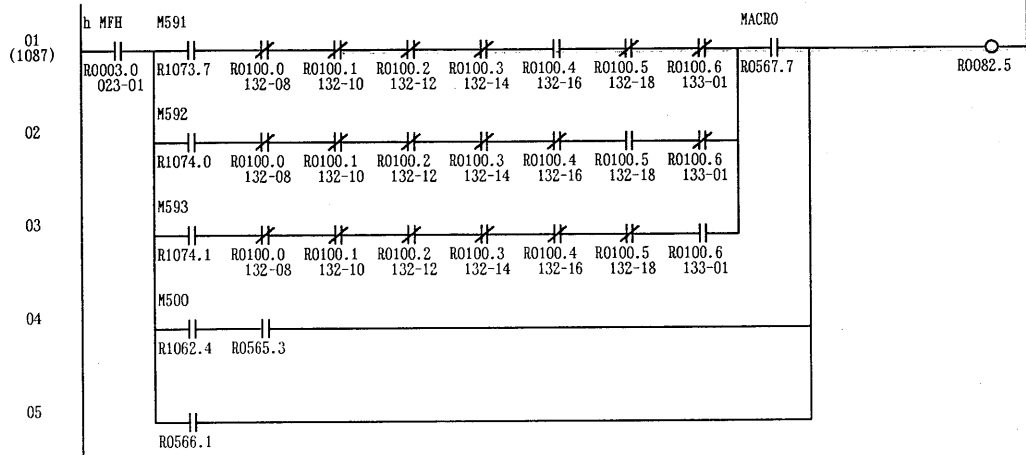
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC國內輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 113 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



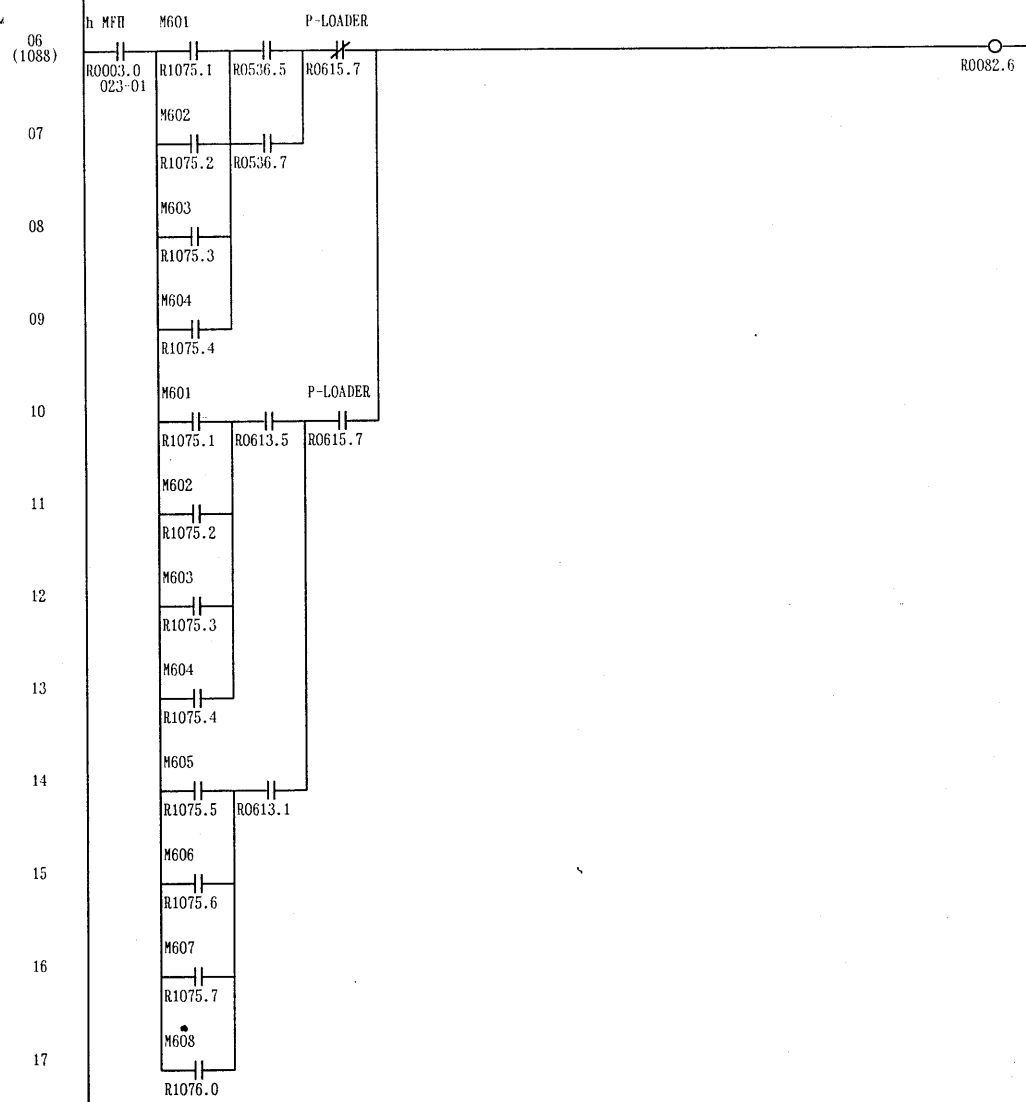
M機能完了 1 2
M FUNC.FINISH 12
116-12

M機能完了 1 3
M FUNC.FINISH 13
116-13

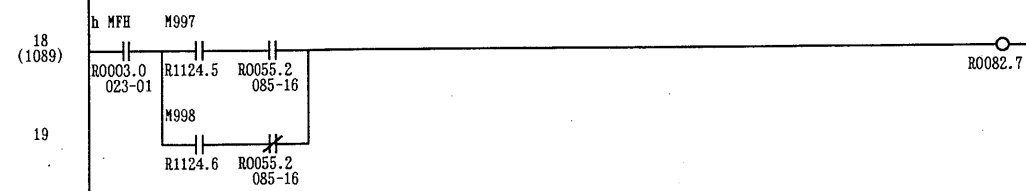
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 114 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



M機能完了 1 4
M FUNC. FINISH 14
116-14

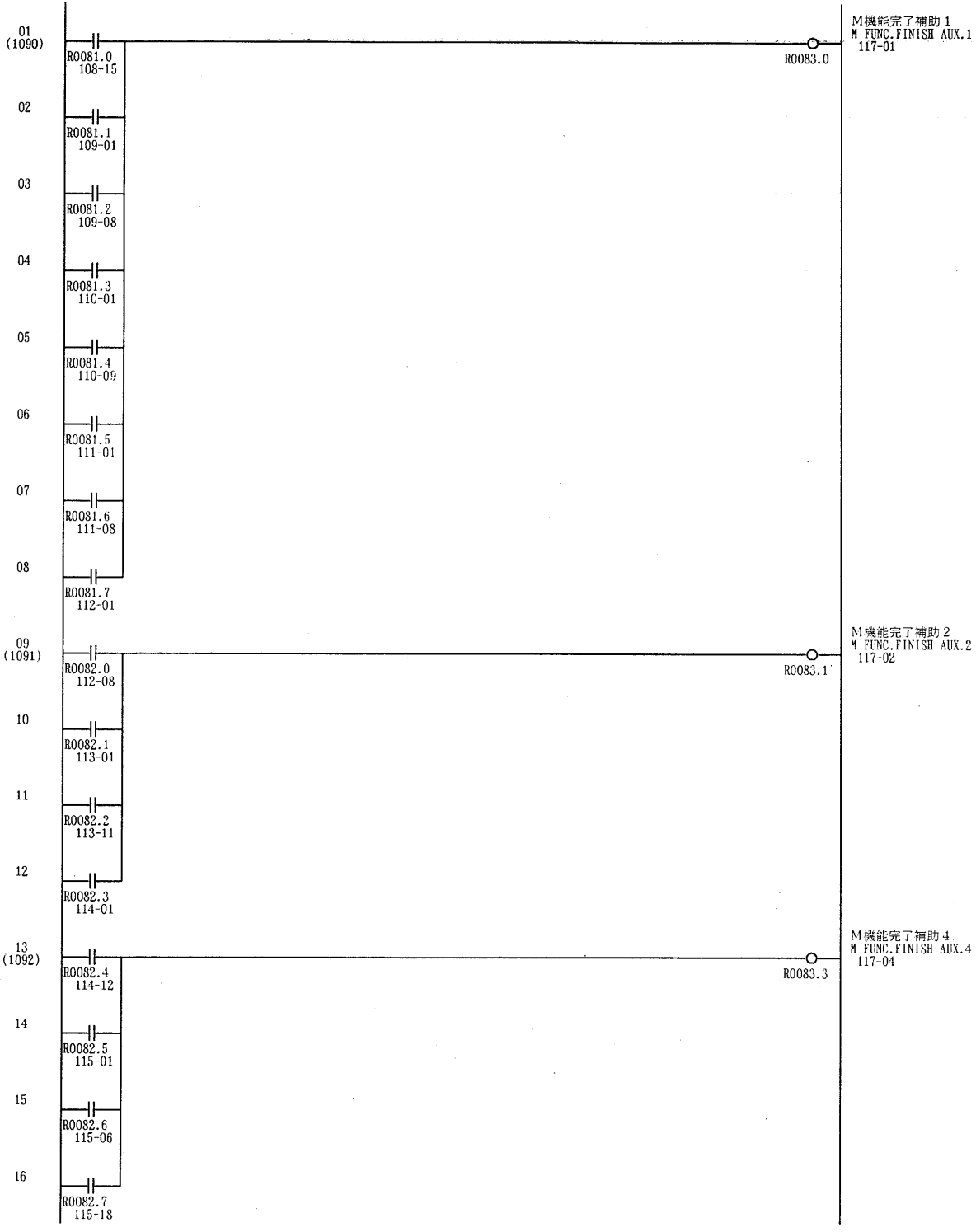


M機能完了 1 5
M FUNC. FINISH 15
116-15

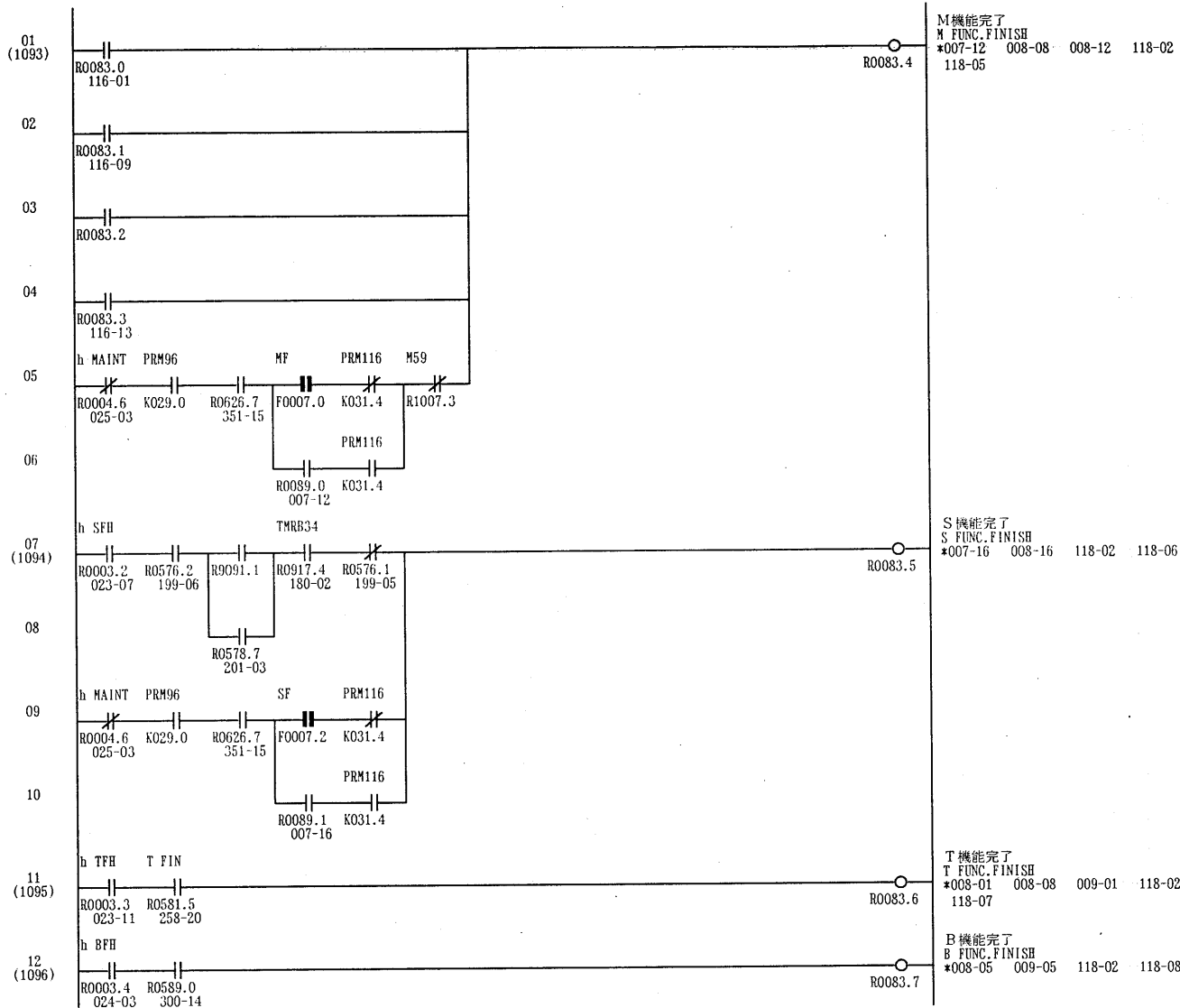


M機能完了 1 6
M FUNC. FINISH 16
116-16

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 115 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 116 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



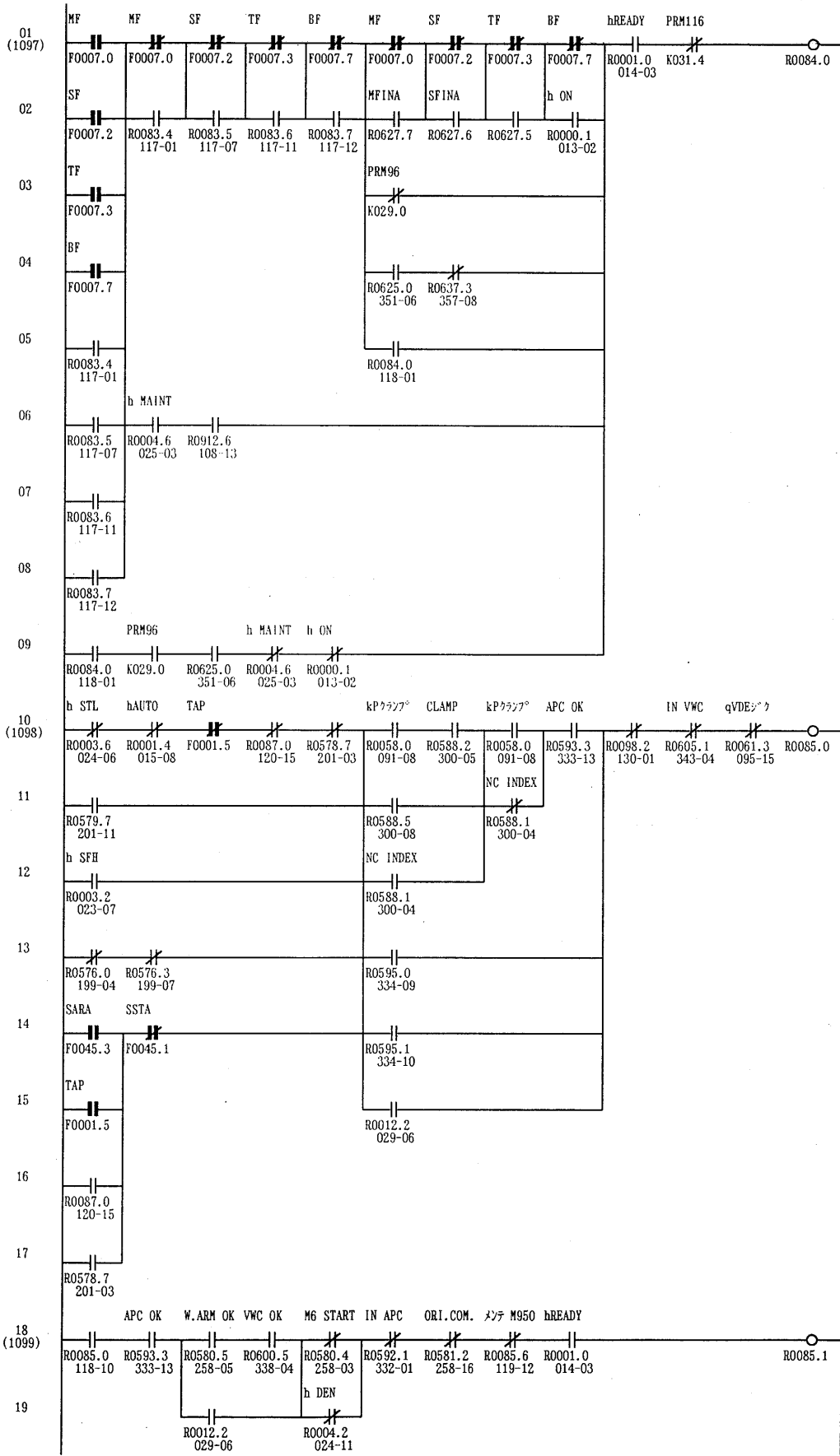
M機能完了
M FUNC. FINISH
*007-12 008-08 008-12 118-02
118-05

S機能完了
S FUNC. FINISH
*007-16 008-16 118-02 118-06

T機能完了
T FUNC. FINISH
*008-01 008-08 009-01 118-02
118-07

B機能完了
B FUNC. FINISH
*008-05 009-05 118-02 118-08

| | | | | |
|------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 117 |
| HG400-3 SEICOS S10M | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

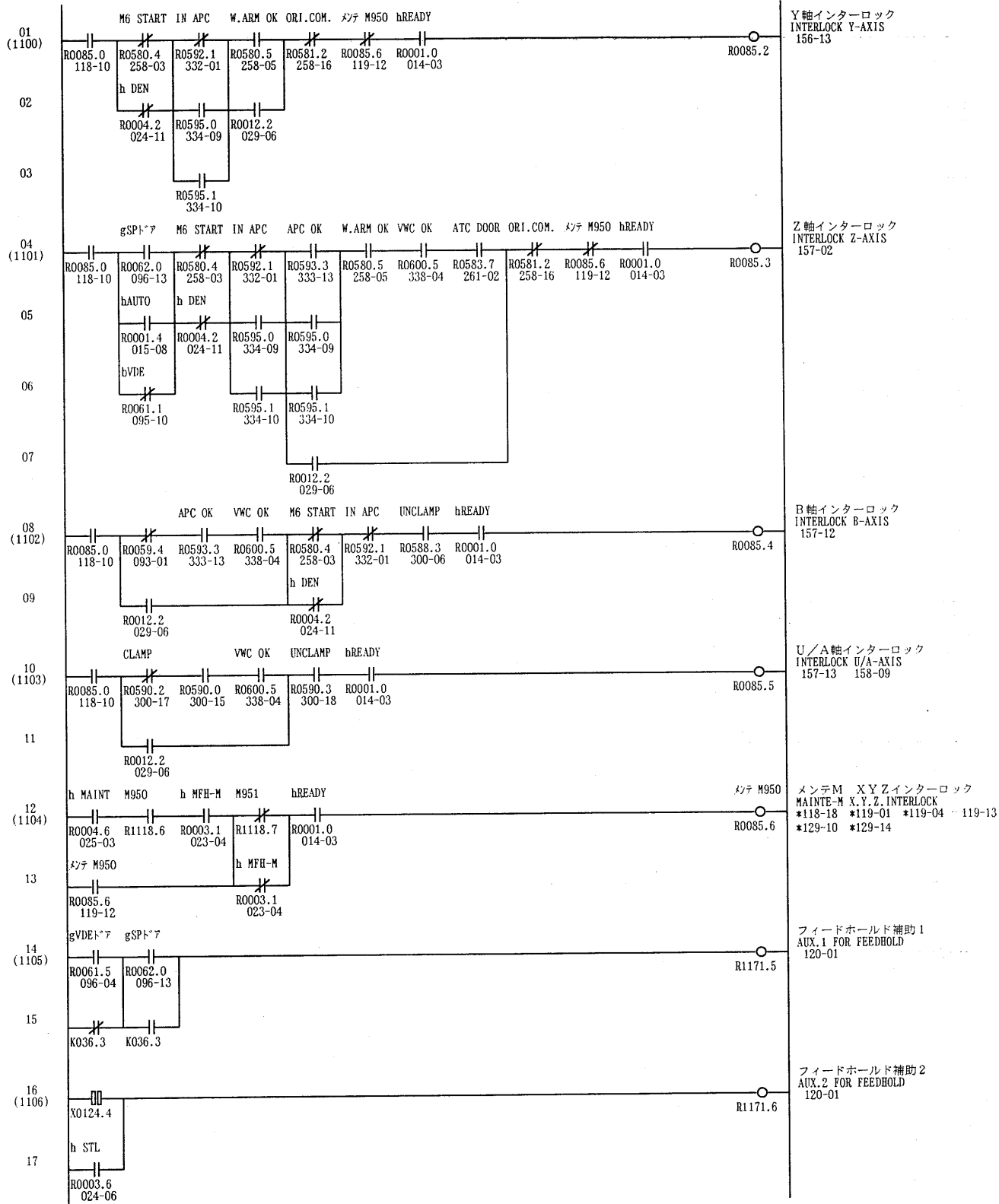


補助機能完了
AUX. FUNC. FINISH
*107-10 118-05 118-09

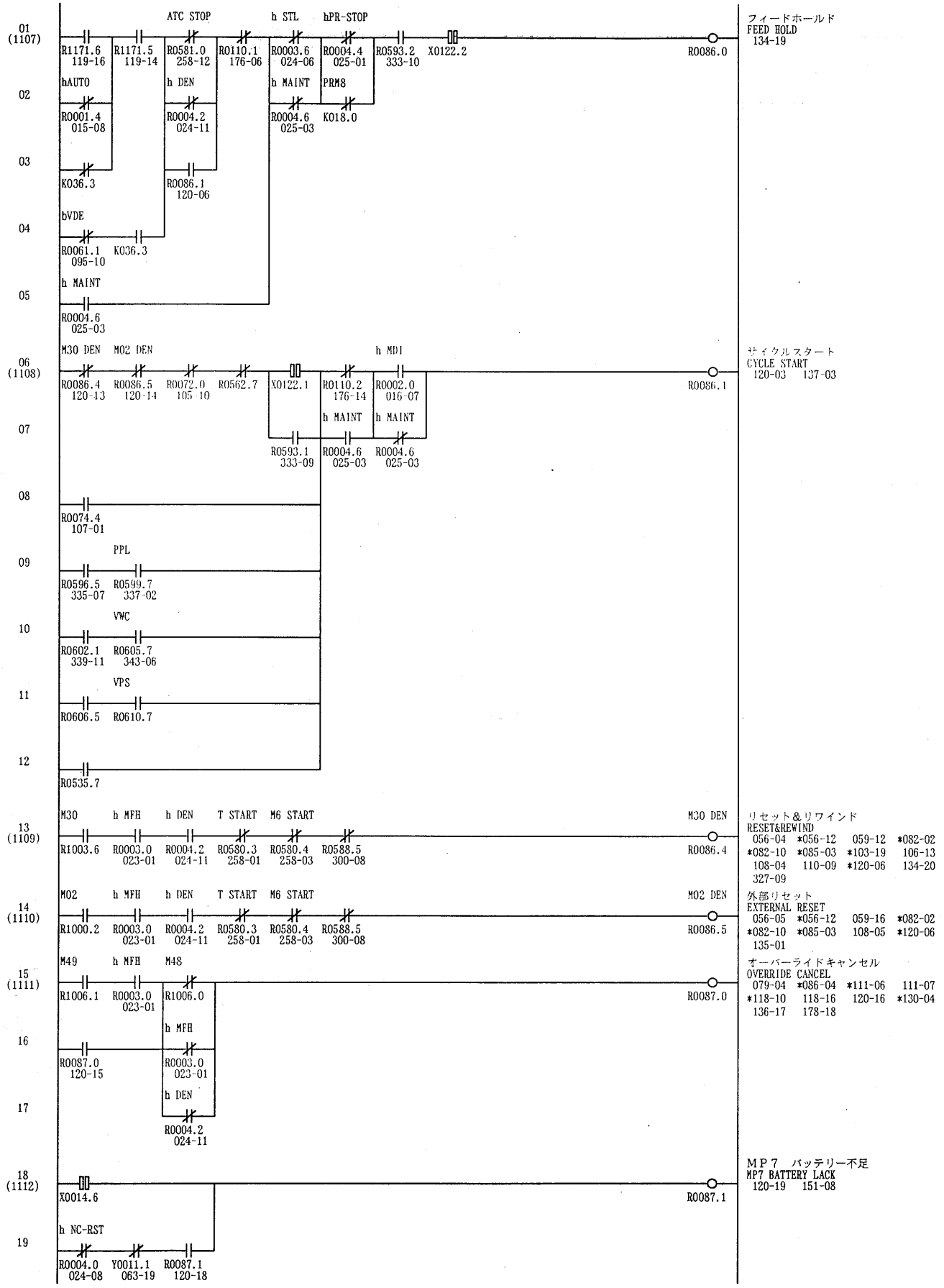
全軸インターロック
INTERLOCK ALL-AXIS
118-18 119-01 119-04 119-08
119-10 134-15

X軸インターロック
INTERLOCK X-AXIS
156-04

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 118 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 119 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



フィードホールド
FEED HOLD
134-19

サイクルスタート
CYCLE START
120-03 137-03

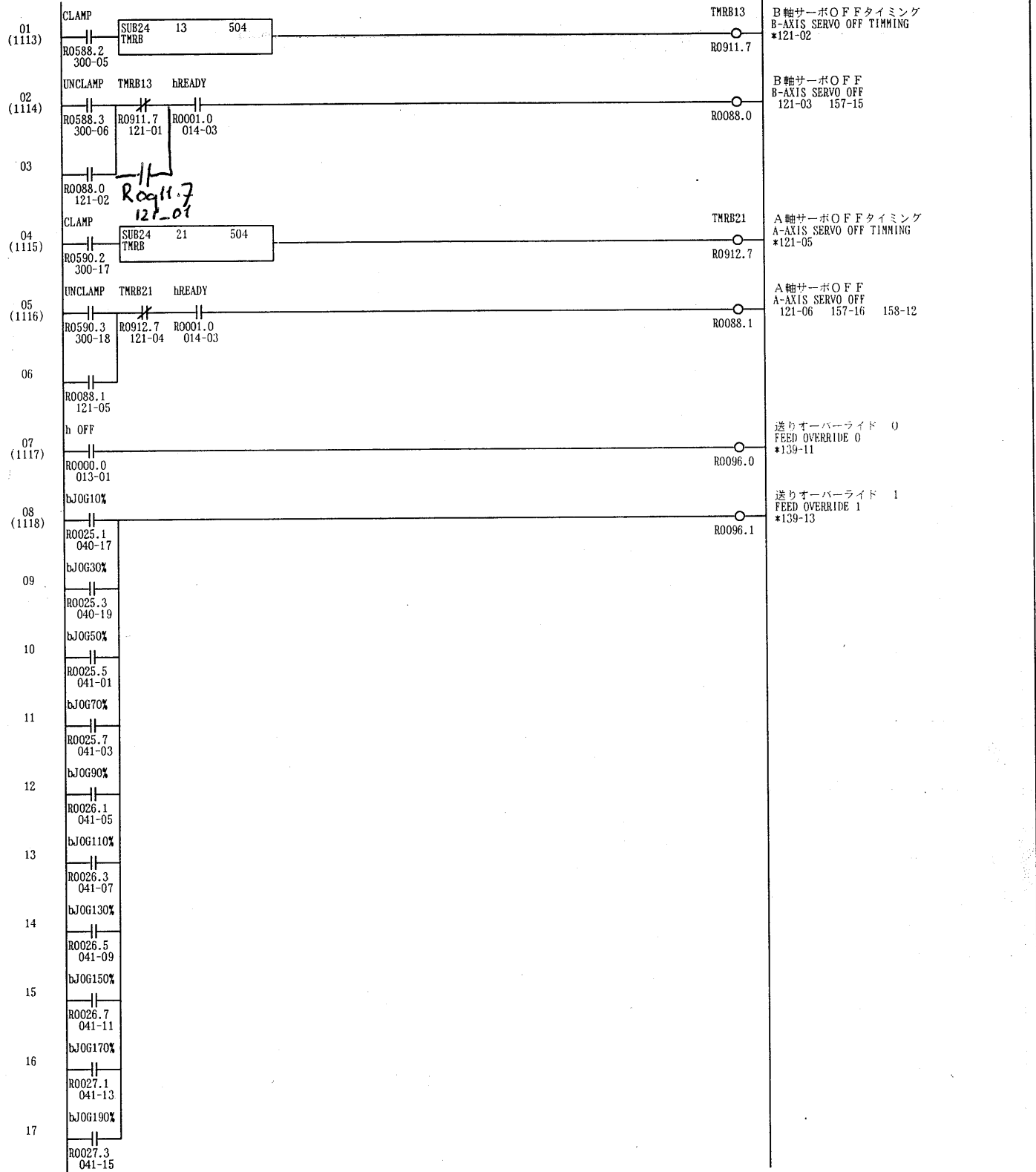
リセット&リワインド
RESET&REWIND
056-04 *056-12 059-12 *082-02
*082-10 *085-03 *103-19 106-13
108-04 110-09 *120-06 134-20
327-09

外部リセット
EXTERNAL RESET
056-05 *056-12 059-16 *082-02
*082-10 *085-03 108-05 *120-06
135-01

オーバーライドキャンセル
OVERRIDE CANCEL
079-04 *086-04 *111-06 111-07
*118-10 118-16 120-16 *130-04
136-17 178-18

MP7 バッテリー不足
MP7 BATTERY LACK
120-19 151-08

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 120 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



Wiz. 20/9/2000 EB
S

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 121 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

01
(1119) bJOG20%
R0025.2
040-18
bJOG30%
R0025.3
040-19
bJOG60%
R0025.6
041-02
bJOG70%
R0025.7
041-03
bJOG100%
R0026.2
041-06
bJOG110%
R0026.3
041-07
bJOG140%
R0026.6
041-10
bJOG150%
R0026.7
041-11
bJOG180%
R0027.2
041-14
bJOG190%
R0027.3
041-15

R0096.2

送りオーバーライド 2
FEED OVERRIDE 2
*139-15

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 122 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

01 (1120) bJOG10%
 ||
 R0025.1
 040-17
 bJOG30%
 ||
 R0025.3
 040-19
 bJOG40%
 ||
 R0025.4
 040-20
 bJOG60%
 ||
 R0025.6
 041-02
 bJOG90%
 ||
 R0026.1
 041-05
 bJOG110%
 ||
 R0026.3
 041-07
 bJOG120%
 ||
 R0026.4
 041-08
 bJOG140%
 ||
 R0026.6
 041-10
 bJOG170%
 ||
 R0027.1
 041-13
 bJOG190%
 ||
 R0027.3
 041-15
 bJOG200%
 ||
 R0027.4
 041-16

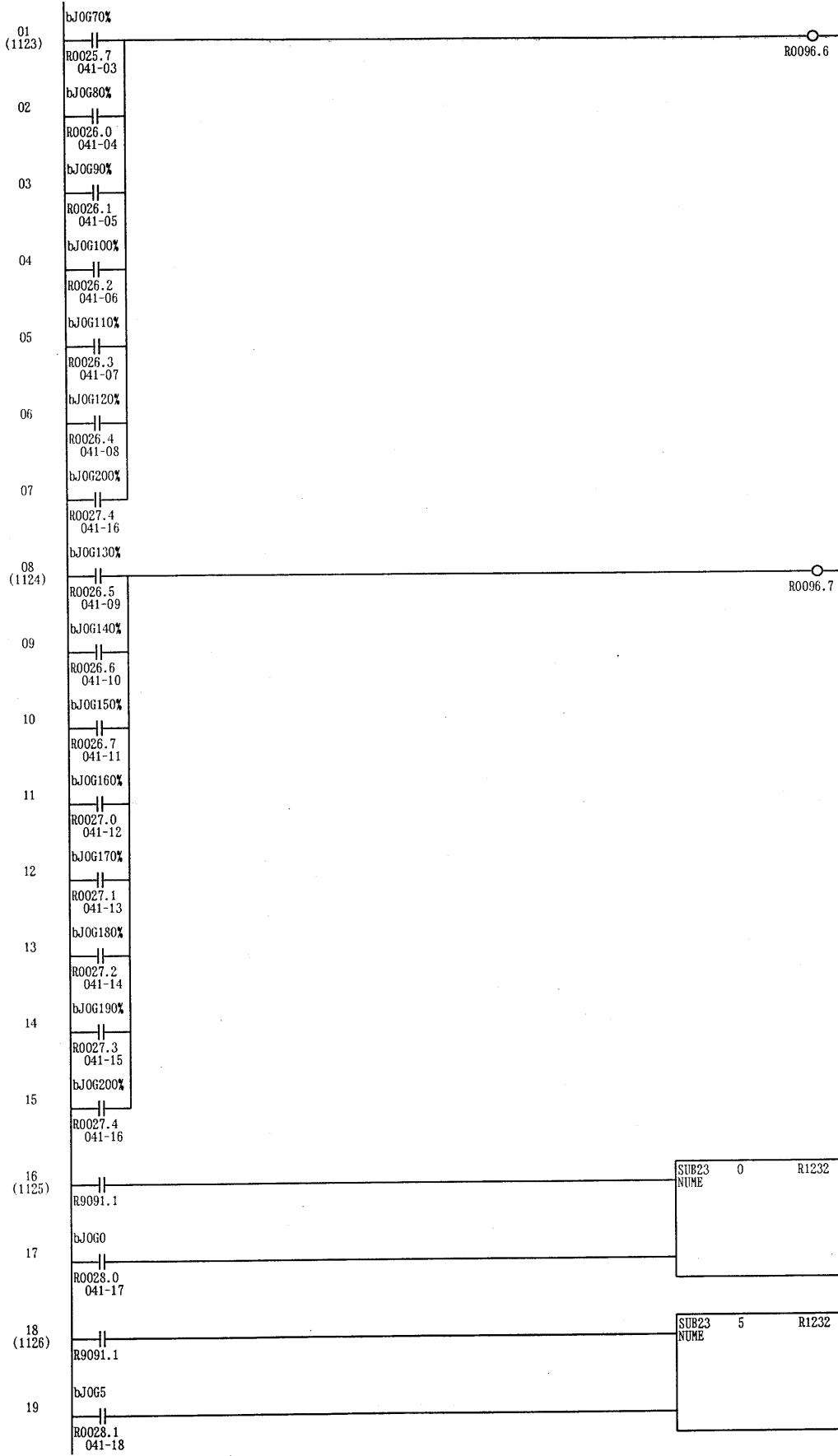
RO096.3

送りオーバーライド 3
 FEED OVERRIDE 3
 *139-17

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 123 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |

| | | | | |
|--------------|-------------------------------------|--|---------|-------------------------------------------|
| 01 (1121) | bjOG20% R0025.2 040-18 | | RO096.4 | 送りオーバーライド 4 FEED OVERRIDE 4 *139-19 |
| 02 | bjOG30% R0025.3 040-19 | | | |
| 03 | bjOG50% R0025.5 041-01 | | | |
| 04 | bjOG60% R0025.6 041-02 | | | |
| 05 | bjOG80% R0026.0 041-04 | | | |
| 06 | bjOG90% R0026.1 041-05 | | | |
| 07 | bjOG120% R0026.4 041-08 | | | |
| 08 | bjOG150% R0026.7 041-11 | | | |
| 09 | bjOG180% R0027.2 041-14 | | | |
| 10 | bjOG190% R0027.3 041-15 | | | |
| 11 (1122) | bjOG40% R0025.4 040-20 | | RO096.5 | 送りオーバーライド 5 FEED OVERRIDE 5 *140-01 |
| 12 | bjOG50% R0025.5 041-01 | | | |
| 13 | bjOG60% R0025.6 041-02 | | | |
| 14 | bjOG100% R0026.2 041-06 | | | |
| 15 | bjOG110% R0026.3 041-07 | | | |
| 16 | bjOG120% R0026.4 041-08 | | | |
| 17 | bjOG160% R0027.0 041-12 | | | |
| 18 | bjOG170% R0027.1 041-13 | | | |
| 19 | bjOG180% R0027.2 041-14 | | | |
| 20 | bjOG190% R0027.3 041-15 | | | |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 124 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



送りオーバーライド 6
FEED OVERRIDE 6
*140-03

送りオーバーライド 7
FEED OVERRIDE 7
*140-05

送り速度 BCD
JOG FEED BCD

| | | | |
|--------|--------|--------|--------|
| 125-16 | 125-18 | 126-01 | 126-03 |
| 126-05 | 126-07 | 126-09 | 126-11 |
| 126-13 | 126-15 | 126-17 | 126-19 |
| 127-01 | 127-03 | 127-05 | 127-07 |
| 127-09 | 127-11 | 127-13 | 127-15 |
| 127-17 | 128-01 | 128-06 | |

送り速度 BCD
JOG FEED BCD

| | | | |
|--------|--------|--------|--------|
| 125-16 | 125-18 | 126-01 | 126-03 |
| 126-05 | 126-07 | 126-09 | 126-11 |
| 126-13 | 126-15 | 126-17 | 126-19 |
| 127-01 | 127-03 | 127-05 | 127-07 |
| 127-09 | 127-11 | 127-13 | 127-15 |
| 127-17 | 128-01 | 128-06 | |

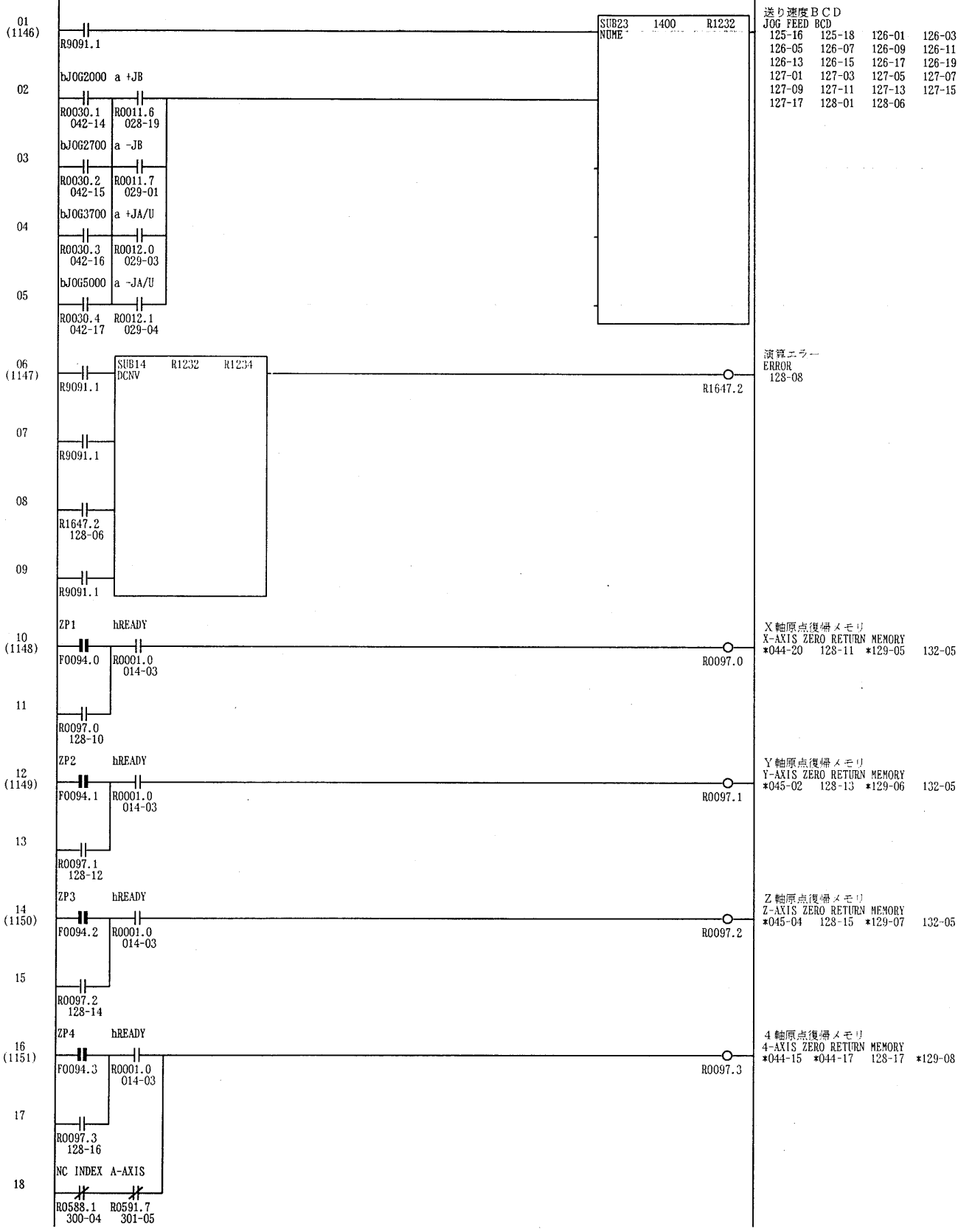
| | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 125 |
| | APC STANDARD FOR EXPORT HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |

| | | | |
|--------------|------------------------------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01 (1127) | R9091.1 | SUB23 NUME 10 R1232 | 送り速度BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 02 | bjOG10 R0028.2 041-19 | | |
| 03 (1128) | R9091.1 | SUB23 NUME 14 R1232 | 送り速度BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 04 | bjOG14 R0028.3 041-20 | | |
| 05 (1129) | R9091.1 | SUB23 NUME 20 R1232 | 送り速度BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 06 | bjOG27 R0028.4 042-01 | | |
| 07 (1130) | R9091.1 | SUB23 NUME 37 R1232 | 送り速度BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 08 | bjOG37 R0028.5 042-02 | | |
| 09 (1131) | R9091.1 | SUB23 NUME 52 R1232 | 送り速度BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 10 | bjOG52 R0028.6 042-03 | | |
| 11 (1132) | R9091.1 | SUB23 NUME 72 R1232 | 送り速度BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 12 | bjOG72 R0028.7 042-04 | | |
| 13 (1133) | R9091.1 | SUB23 NUME 100 R1232 | 送り速度BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 14 | bjOG100 R0029.0 042-05 | | |
| 15 (1134) | R9091.1 | SUB23 NUME 140 R1232 | 送り速度BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 16 | bjOG140 R0029.1 042-06 | | |
| 17 (1135) | R9091.1 | SUB23 NUME 200 R1232 | 送り速度BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 18 | bjOG200 R0029.2 042-07 | | |
| 19 (1136) | R9091.1 | SUB23 NUME 270 R1232 | 送り速度BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 20 | bjOG270 R0029.3 042-08 | | |

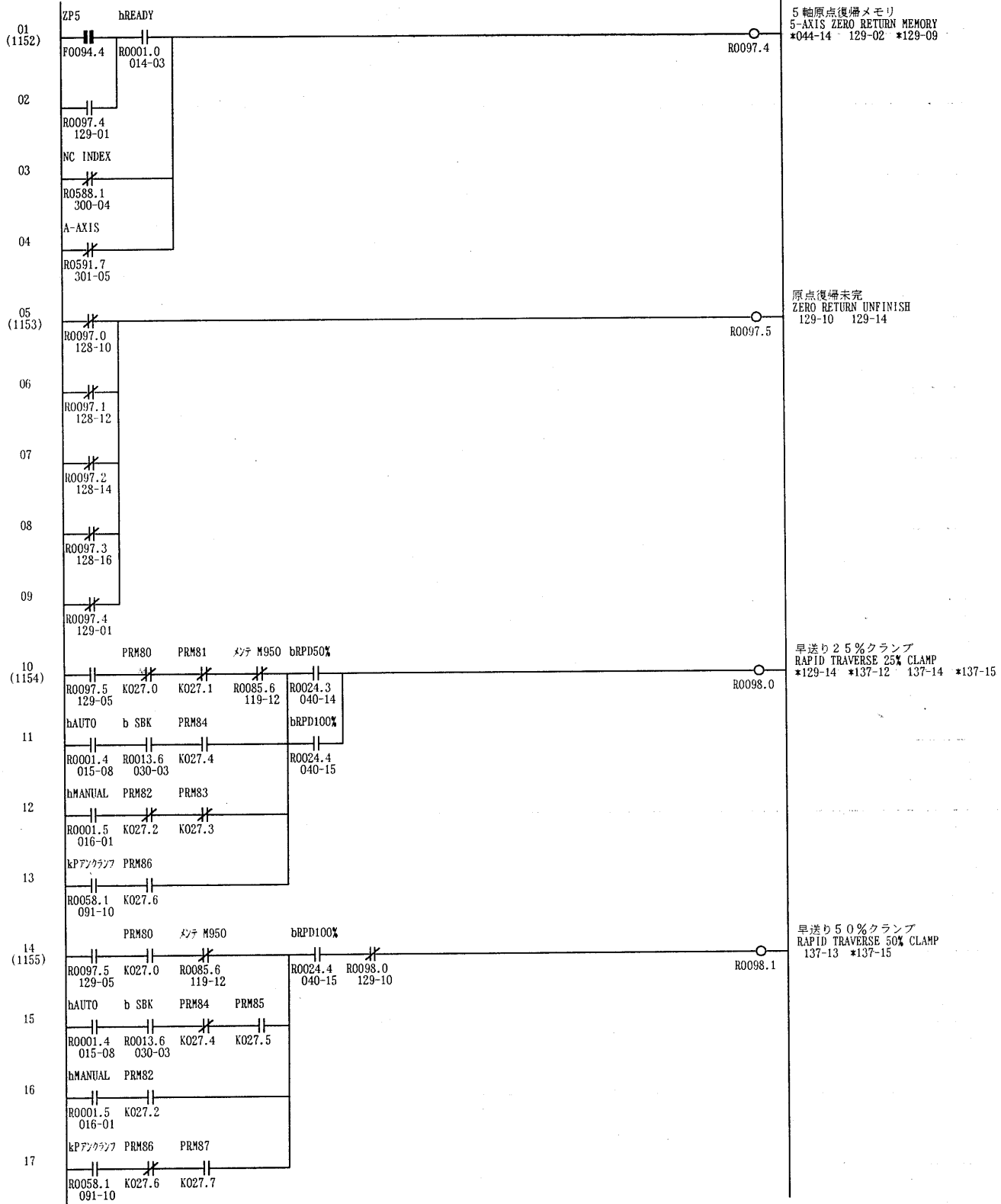
| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 126 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

| | | | | | |
|--------------|-------------------------------|---------------|------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01 (1137) | R9091.1 | SUB23 NUME | 370 | R1232 | 送り速度 BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 02 | bjOG370 R0029.4 042-09 | | | | |
| 03 (1138) | R9091.1 | SUB23 NUME | 520 | R1232 | 送り速度 BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 04 | bjOG520 R0029.5 042-10 | | | | |
| 05 (1139) | R9091.1 | SUB23 NUME | 720 | R1232 | 送り速度 BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 06 | bjOG720 R0029.6 042-11 | | | | |
| 07 (1140) | R9091.1 | SUB23 NUME | 1000 | R1232 | 送り速度 BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 08 | bjOG1000 R0029.7 042-12 | | | | |
| 09 (1141) | R9091.1 | SUB23 NUME | 1400 | R1232 | 送り速度 BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 10 | bjOG1400 R0030.0 042-13 | | | | |
| 11 (1142) | R9091.1 | SUB23 NUME | 2000 | R1232 | 送り速度 BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 12 | bjOG2000 R0030.1 042-14 | | | | |
| 13 (1143) | R9091.1 | SUB23 NUME | 2700 | R1232 | 送り速度 BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 14 | bjOG2700 R0030.2 042-15 | | | | |
| 15 (1144) | R9091.1 | SUB23 NUME | 3700 | R1232 | 送り速度 BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 16 | bjOG3700 R0030.3 042-16 | | | | |
| 17 (1145) | R9091.1 | SUB23 NUME | 5000 | R1232 | 送り速度 BCD JOG FEED BCD 125-16 125-18 126-01 126-03 126-05 126-07 126-09 126-11 126-13 126-15 126-17 126-19 127-01 127-03 127-05 127-07 127-09 127-11 127-13 127-15 127-17 128-01 128-06 |
| 18 | bjOG5000 R0030.4 042-17 | | | | |

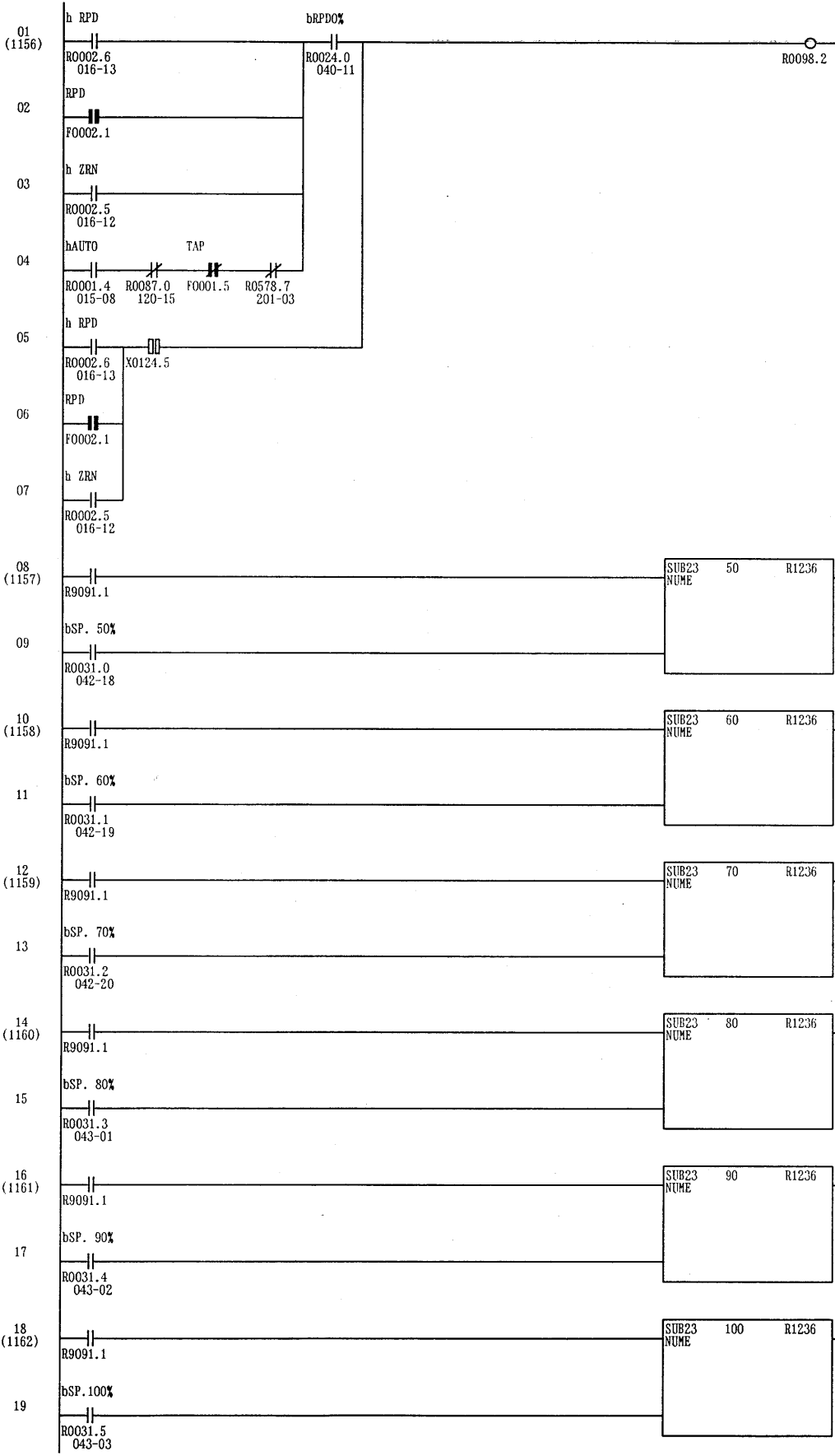
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 127 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 128 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

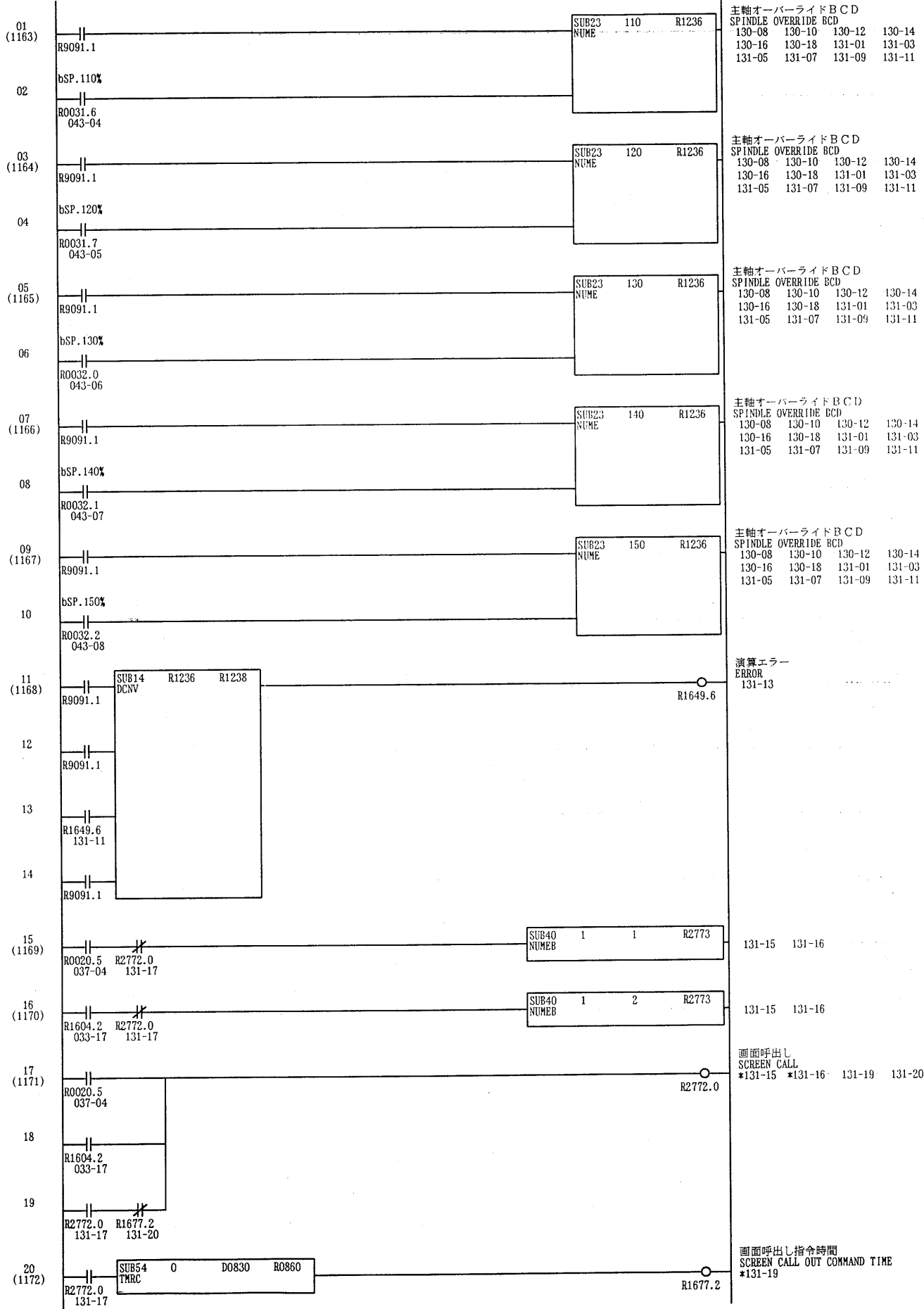


| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 129 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



早送り0%全軸インターロック
RAPID TRAVERSE 0% ALL-AXIS ATL
*118-10

| | | | | |
|--------------|--------------------------------|-----------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01 (1156) | h RPD R0002.6 016-13 | brPDOX R0024.0 040-11 | R0098.2 | |
| 02 | RPD F0002.1 | | | |
| 03 | h ZRN R0002.5 016-12 | | | |
| 04 | hAUTO R0001.4 015-08 | TAP R0087.0 120-15 | | |
| | | | | F0001.5 R0578.7 201-03 |
| 05 | h RPD R0002.6 016-13 | X0124.5 | | |
| 06 | RPD F0002.1 | | | |
| 07 | h ZRN R0002.5 016-12 | | | |
| 08 (1157) | R9091.1 | | SUB23 NUME 50 R1236 | 主軸オーバーライドBCD SPINDLE OVERRIDE BCD 130-08 130-10 130-12 130-14 130-16 130-18 131-01 131-03 131-05 131-07 131-09 131-11 |
| 09 | bSP. 50% R0031.0 042-18 | | | |
| 10 (1158) | R9091.1 | | SUB23 NUME 60 R1236 | 主軸オーバーライドBCD SPINDLE OVERRIDE BCD 130-08 130-10 130-12 130-14 130-16 130-18 131-01 131-03 131-05 131-07 131-09 131-11 |
| 11 | bSP. 60% R0031.1 042-19 | | | |
| 12 (1159) | R9091.1 | | SUB23 NUME 70 R1236 | 主軸オーバーライドBCD SPINDLE OVERRIDE BCD 130-08 130-10 130-12 130-14 130-16 130-18 131-01 131-03 131-05 131-07 131-09 131-11 |
| 13 | bSP. 70% R0031.2 042-20 | | | |
| 14 (1160) | R9091.1 | | SUB23 NUME 80 R1236 | 主軸オーバーライドBCD SPINDLE OVERRIDE BCD 130-08 130-10 130-12 130-14 130-16 130-18 131-01 131-03 131-05 131-07 131-09 131-11 |
| 15 | bSP. 80% R0031.3 043-01 | | | |
| 16 (1161) | R9091.1 | | SUB23 NUME 90 R1236 | 主軸オーバーライドBCD SPINDLE OVERRIDE BCD 130-08 130-10 130-12 130-14 130-16 130-18 131-01 131-03 131-05 131-07 131-09 131-11 |
| 17 | bSP. 90% R0031.4 043-02 | | | |
| 18 (1162) | R9091.1 | | SUB23 NUME 100 R1236 | 主軸オーバーライドBCD SPINDLE OVERRIDE BCD 130-08 130-10 130-12 130-14 130-16 130-18 131-01 131-03 131-05 131-07 131-09 131-11 |
| 19 | bSP. 100% R0031.5 043-03 | | | |



主軸オーバーライドBCD
SPINDLE OVERRIDE BCD
130-08 130-10 130-12 130-14
130-16 130-18 131-01 131-03
131-05 131-07 131-09 131-11

主軸オーバーライドBCD
SPINDLE OVERRIDE BCD
130-08 130-10 130-12 130-14
130-16 130-18 131-01 131-03
131-05 131-07 131-09 131-11

主軸オーバーライドBCD
SPINDLE OVERRIDE BCD
130-08 130-10 130-12 130-14
130-16 130-18 131-01 131-03
131-05 131-07 131-09 131-11

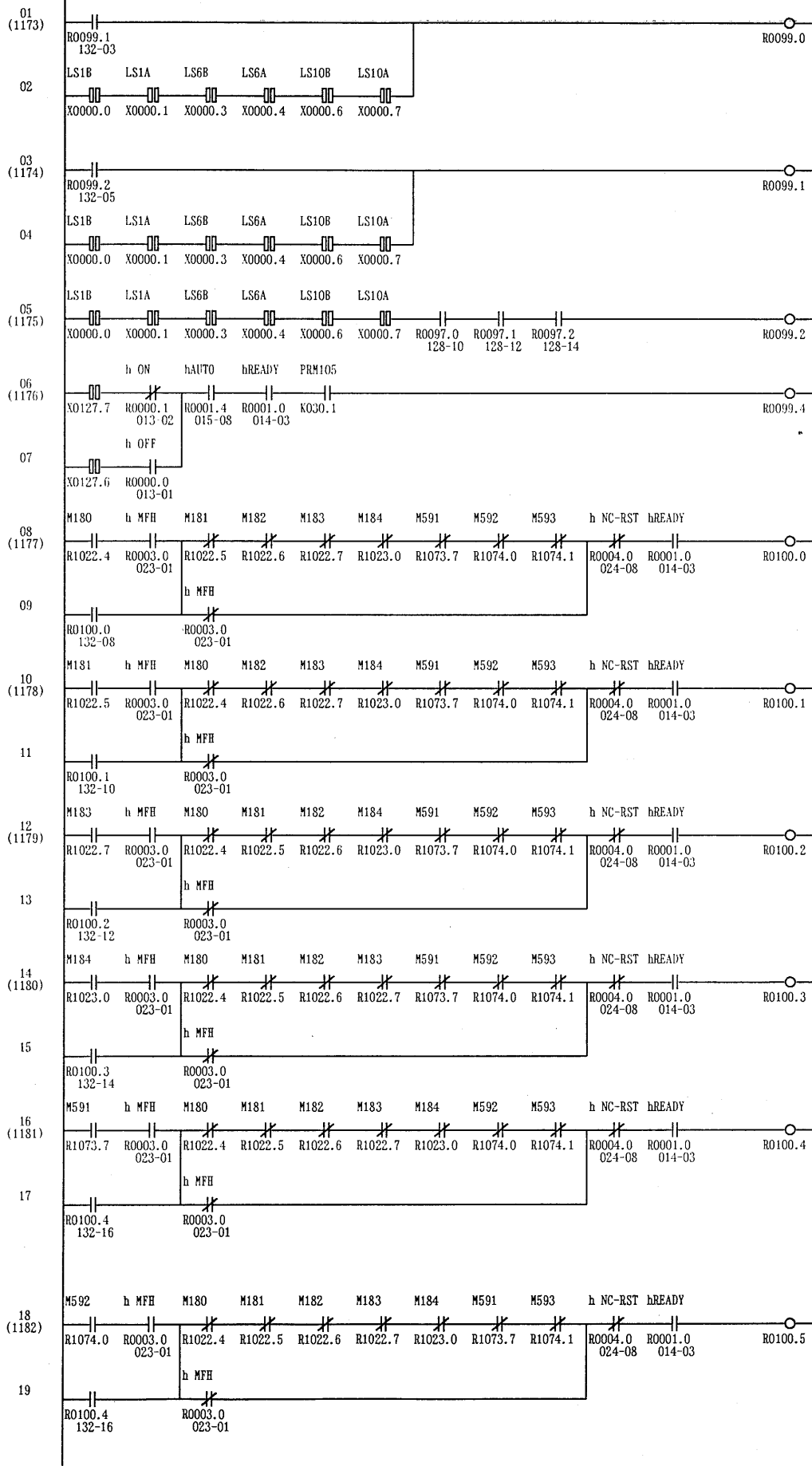
主軸オーバーライドBCD
SPINDLE OVERRIDE BCD
130-08 130-10 130-12 130-14
130-16 130-18 131-01 131-03
131-05 131-07 131-09 131-11

主軸オーバーライドBCD
SPINDLE OVERRIDE BCD
130-08 130-10 130-12 130-14
130-16 130-18 131-01 131-03
131-05 131-07 131-09 131-11

演算エラー
ERROR
131-13

画面呼出し
SCREEN CALL
*131-15 *131-16 131-19 131-20

画面呼出し指令時間
SCREEN CALL OUT COMMAND TIME
*131-19



OT 2 スキャンディレー
OVER TRAVEL 2-SCAN DELAY
001-10 001-13 001-17 002-02
002-06 002-09

OT 1 スキャンディレー
OVER TRAVEL 1-SCAN DELAY
132-01

OT ディレー
OVER TRAVEL DELAY
132-03

工具復帰
TOOL RETURN
144-01

主軸ツール N o. 通知
NOTICE OFF SPINDLE TOOL NO.
114-12 *114-13 *114-15 *114-16
*115-01 *115-02 *115-03 132-09
133-03 *133-12 133-13 133-14
144-13 145-02 145-10 146-02
146-10 147-02 147-10 148-02
148-10 149-02 149-09 150-02
150-09 151-02 151-09 152-02

パレット N o. 通知
NOTICE OFF PALLET NO.
*114-12 *114-13 *114-15 *114-16
*115-01 *115-02 *115-03 132-11
133-04 *133-17 133-18 *134-03
134-04 *134-07 134-08 134-09
144-14 145-03 145-11 146-03
146-11 147-03 147-11 148-03
148-11 149-03 149-10 150-03
150-10 151-03 151-10 152-03

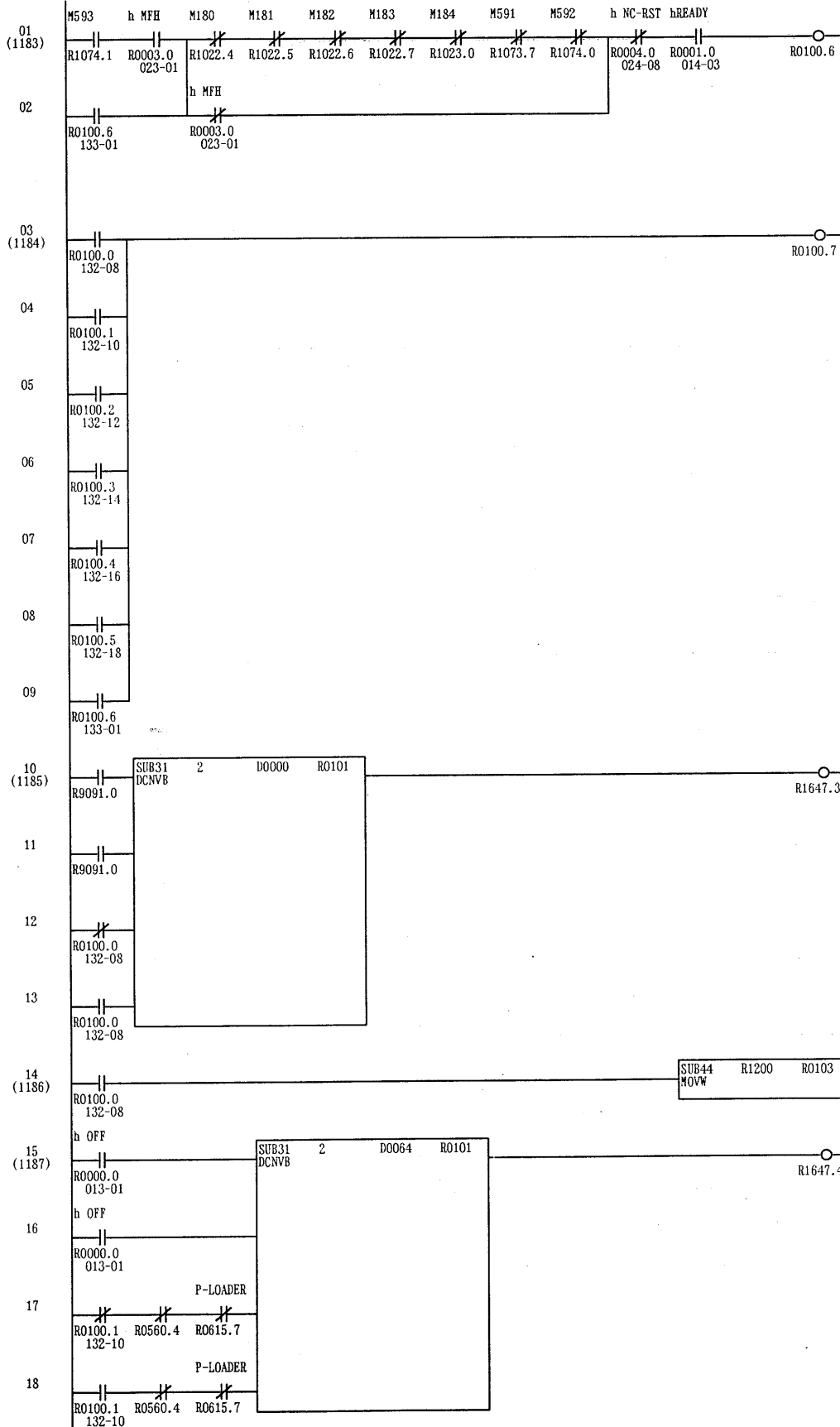
主軸ポット N o. 通知
NOTICE OFF SPINDLE POT NO.
*114-12 *114-13 *114-15 *114-16
*115-01 *115-02 *115-03 132-13
133-05 *134-12 134-13 134-14
144-15 145-04 145-12 146-04
146-12 147-04 147-12 148-04
148-12 149-04 149-11 150-04
150-11 151-04 151-11 152-04

ブロックスキップ通知
NOTICE OFF BLOCK SKIP
*114-12 *114-13 *114-15 114-16
*115-01 *115-02 *115-03 132-15
133-06 144-19 145-08 145-16
146-08 146-16 147-08 147-16
148-08 148-16

搬送装置段取完了状態通知 1
SET-UP WORK SIGNAL 1
*114-12 *114-13 *114-15 *114-16
115-01 *115-02 *115-03 132-17
132-19 133-07 144-16 145-05
145-13 146-05 146-13 147-05
147-13 148-05 148-13 149-05
149-12 150-05 150-12 151-05
151-12 152-05 152-10 152-15
153-03 153-08 153-12 153-16
154-02 154-06 154-10 154-14
154-18 155-02 155-06 155-10
155-14 155-18

搬送装置段取完了状態通知 2
SET-UP WORK SIGNAL 2
*114-12 *114-13 *114-15 *114-16
*115-01 115-02 *115-03 133-08
144-17 145-06 145-14 146-06
146-14 147-06 147-14 148-06
148-14 149-06 149-13 150-06
150-13 151-06 151-13 152-06
152-11 152-16 153-04 153-09
153-13 153-17 154-03 154-07
154-11 154-15 154-19 155-03
155-07 155-11 155-15 155-19

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 132 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



搬送装置段取完了状態通知 3
 SET-UP WORK SIGNAL 3
 *114-12 *114-13 *114-15 *114-16
 *115-01 *115-02 115-03 133-02
 133-09 144-18 145-07 145-15
 146-07 146-15 147-07 147-15
 148-07 148-15 149-07 149-14
 150-07 150-14 151-07 151-14
 152-07 152-12 152-17 153-05
 153-10 153-14 153-18 154-04
 154-08 154-12 154-16 154-20
 155-04 155-08 155-12 155-16
 155-20

マクロ入力 切り換え
 MACRO INPUT CHANGE
 *114-14 *144-12 *145-01 *145-09
 *146-01 *146-09 *147-01 *147-09
 *148-01 *148-09 *149-01 *149-08
 *150-01 *150-08 *151-01 *151-08
 *152-01 *152-08 *152-13 *153-01
 153-06 *153-11 *153-15 *154-01
 *154-05 *154-09 *154-13 *154-17
 *155-01 *155-05 *155-09 *155-13
 *155-17

演算エラー
ERROR

段取り完了状態
 SET-UP FINISH SITUATION
 133-14 134-09 134-14

演算エラー

REMARKS
 HG400-3
 SEICOS Σ10M

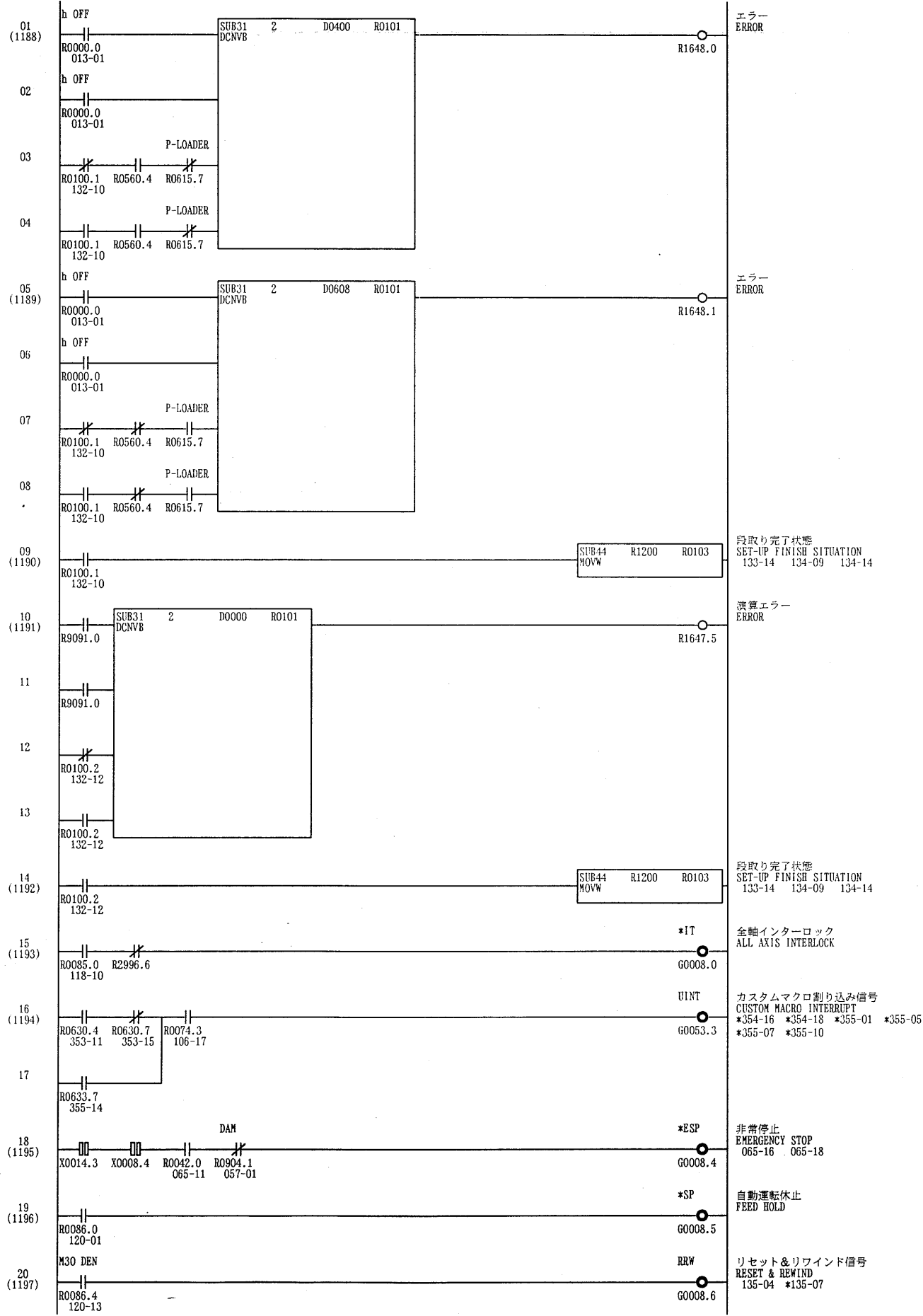
TITLE
 APC国内輸出標準
 APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
 97.11.06

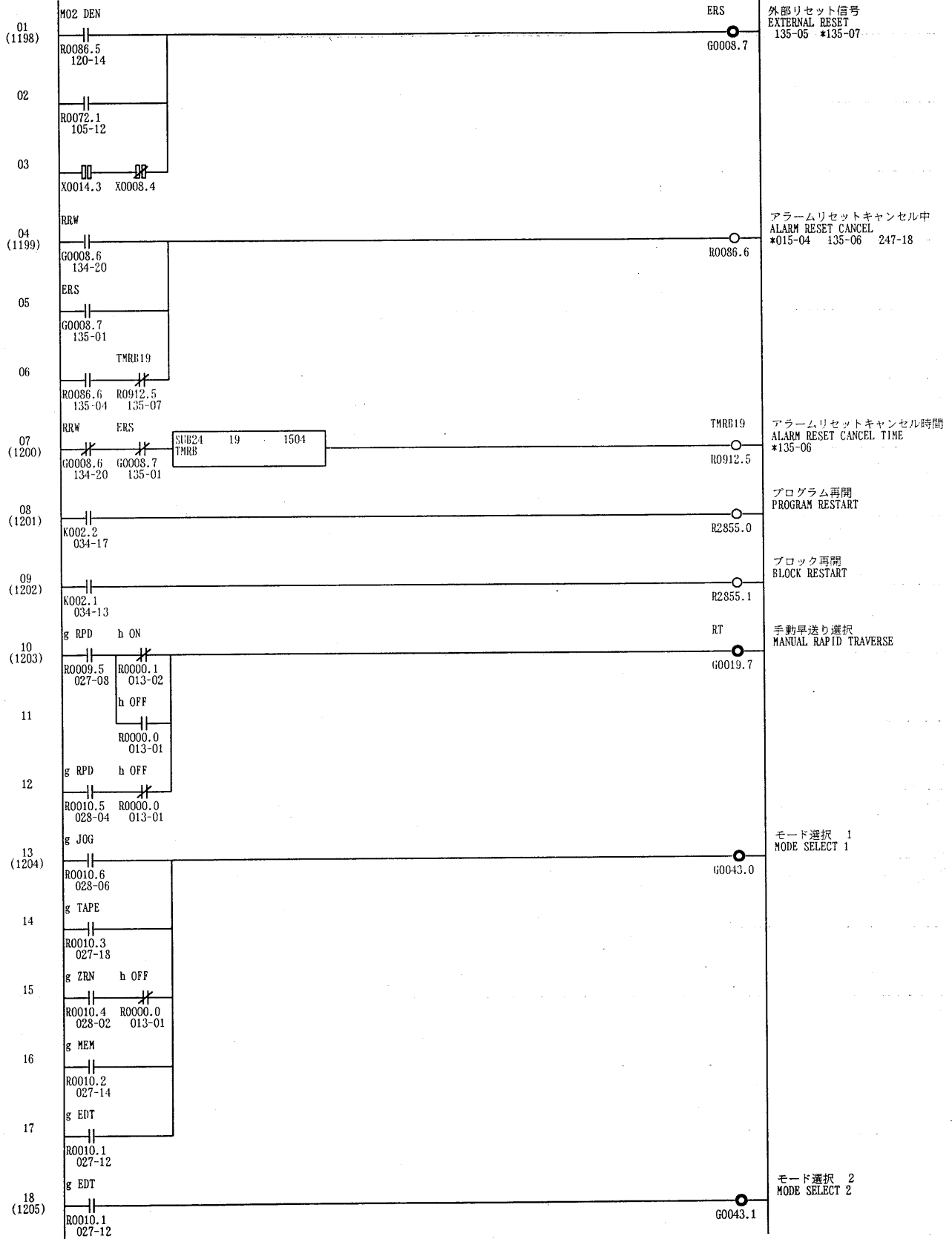
PROGRAM NO
 2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
 133

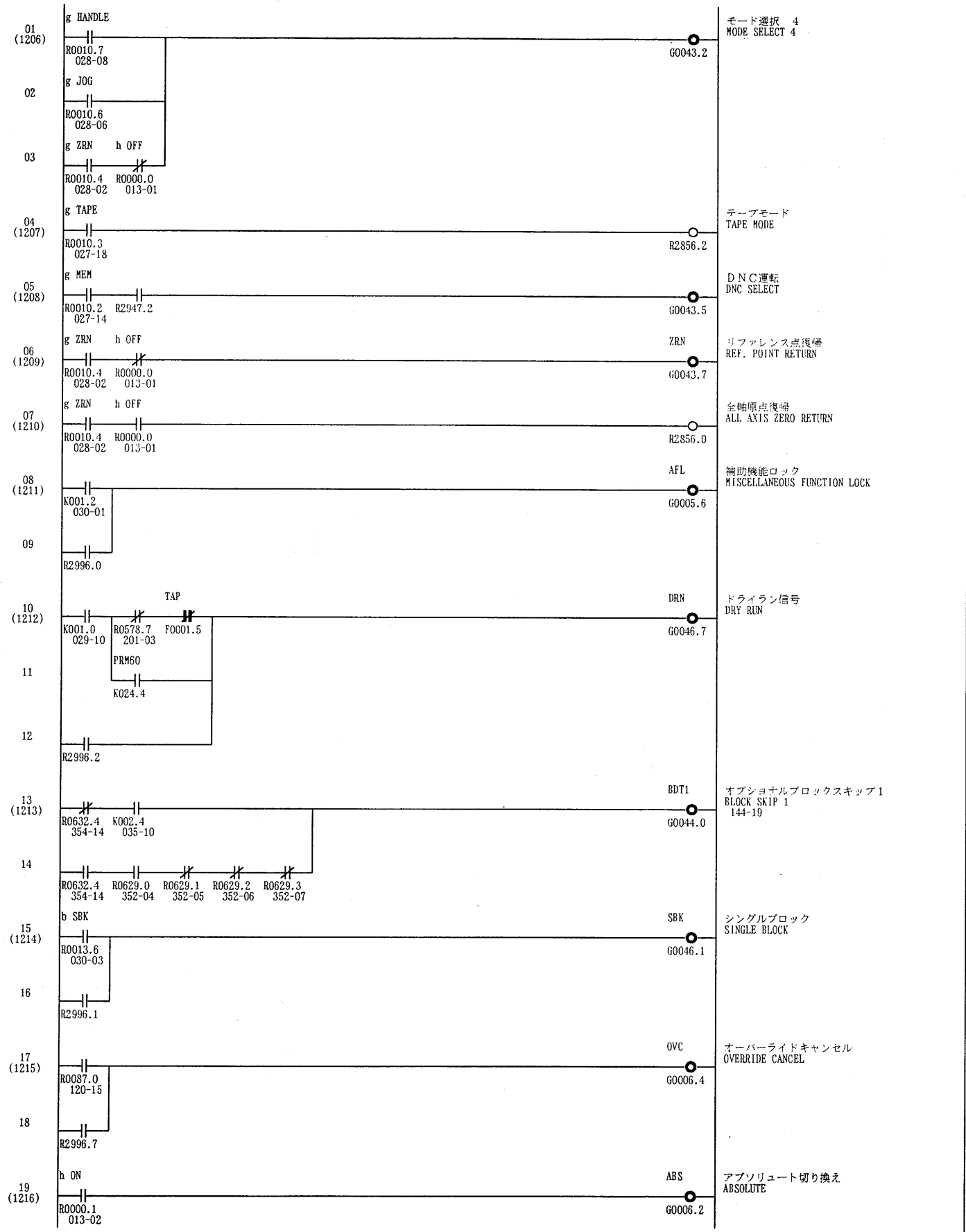
HITACHI SEIKI CO., LTD.



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 134 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 135 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



モード選択 4
MODE SELECT 4

テープモード
TAPE MODE

DNC運転
DNC SELECT

リファレンス点復帰
REF. POINT RETURN

全軸原点復帰
ALL AXIS ZERO RETURN

補助機能ロック
MISCELLANEOUS FUNCTION LOCK

ドライラン信号
DRY RUN

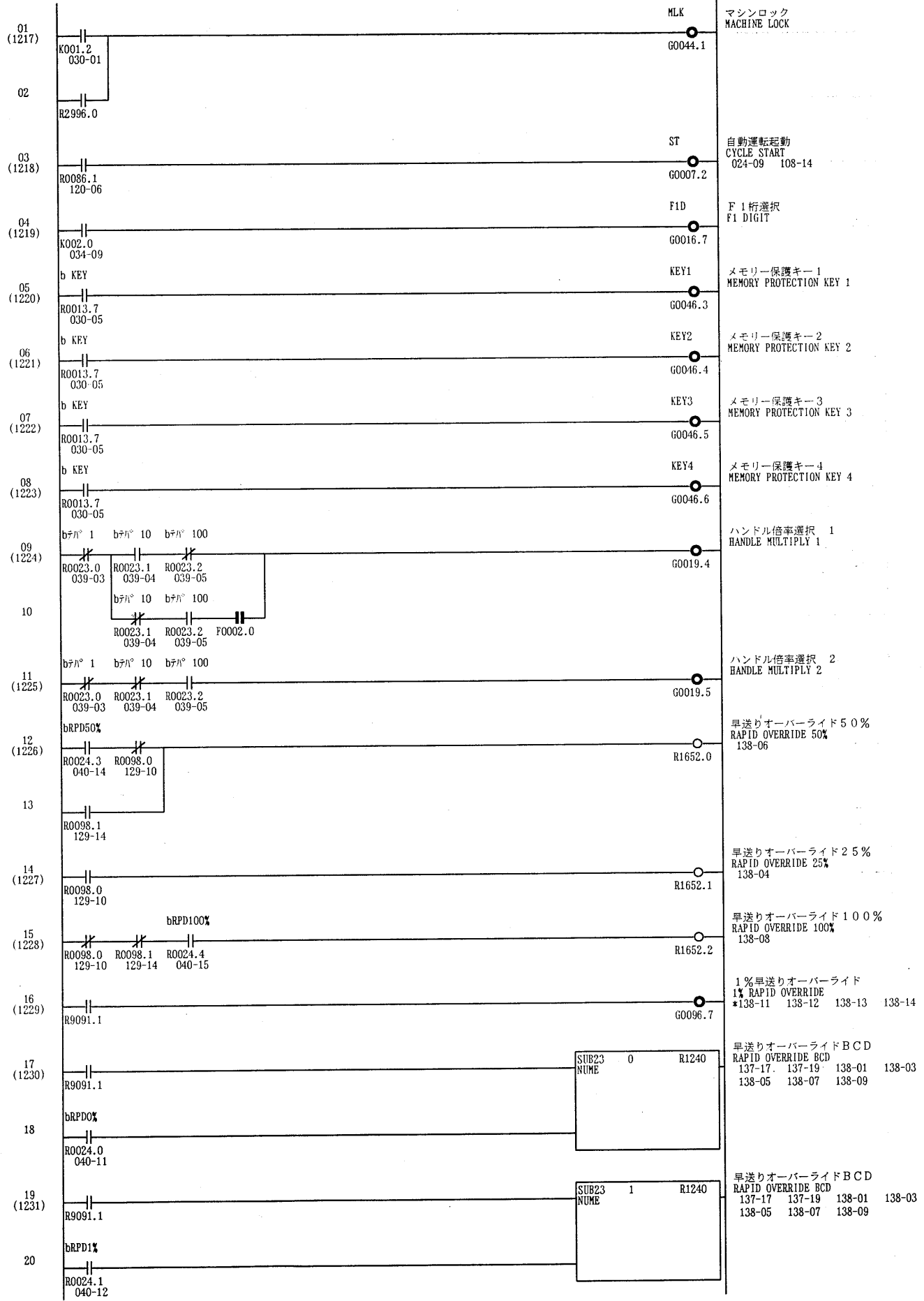
オプションブロックスキップ 1
BLOCK SKIP 1
144-19

シングルブロック
SINGLE BLOCK

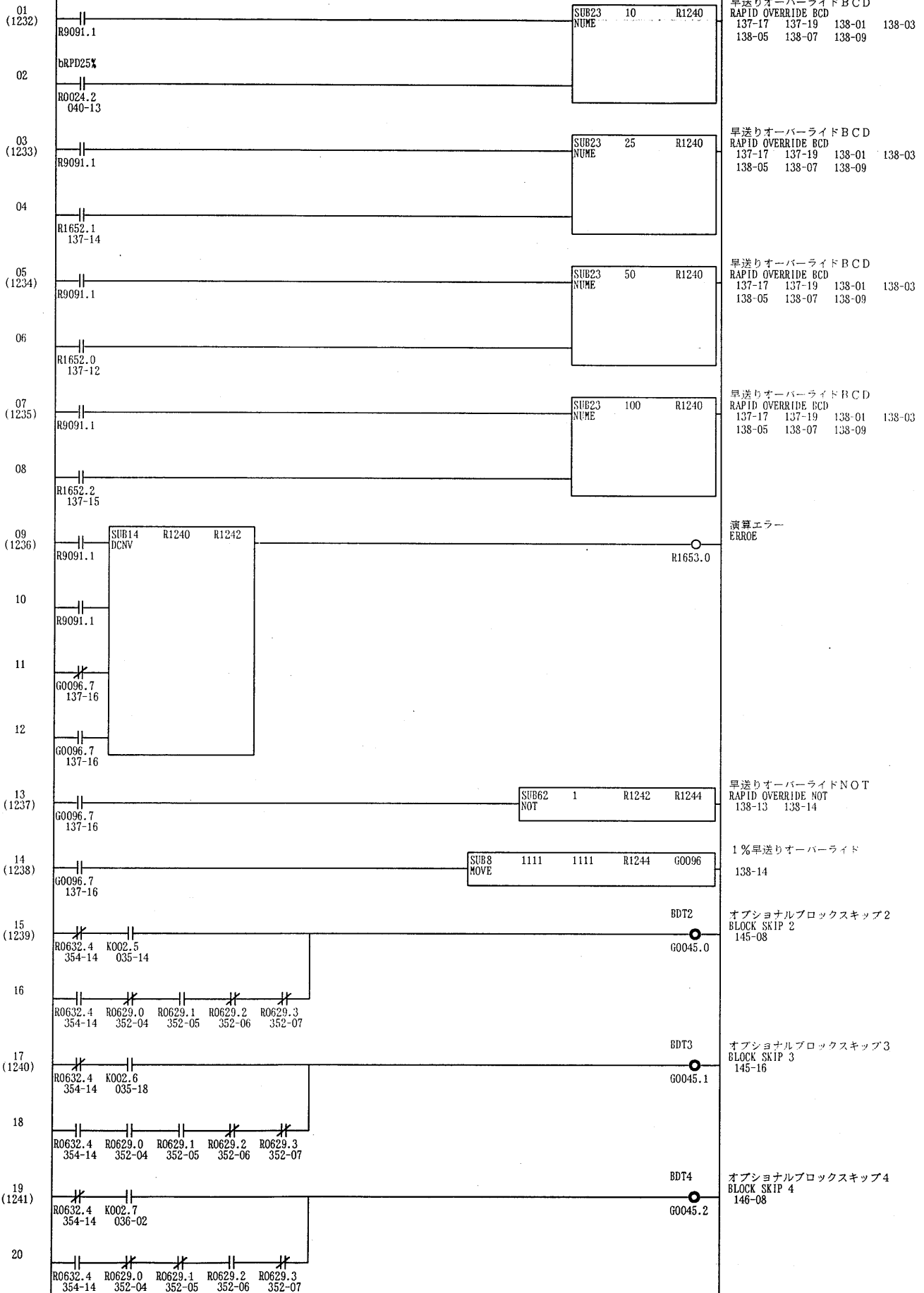
オーバーライドキャンセル
OVERRIDE CANCEL

アブソリュート切り換え
ABSOLUTE

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 136 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 137 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 138 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

| | | | |
|--------------|--|-----------------|--------------------------------------------|
| 01 (1242) | | BDT5 G0045.3 | オプションナルブロックスキップ5 BLOCK SKIP 5 146-16 |
| 02 | | | |
| 03 (1243) | | BDT6 G0045.4 | オプションナルブロックスキップ6 BLOCK SKIP 6 147-08 |
| 04 | | | |
| 05 (1244) | | BDT7 G0045.5 | オプションナルブロックスキップ7 BLOCK SKIP 7 147-16 |
| 06 | | | |
| 07 (1245) | | BDT8 G0045.6 | オプションナルブロックスキップ8 BLOCK SKIP 8 148-08 |
| 08 | | | |
| 09 (1246) | | BDT9 G0045.7 | オプションナルブロックスキップ9 BLOCK SKIP 9 148-16 |
| 10 | | | |
| 11 (1247) | | *FV0 G0012.0 | 送り速度オーバーライド1% FEED RATE OVERRIDE 1% |
| 12 | | | |
| 13 (1248) | | *FV1 G0012.1 | 送り速度オーバーライド2% FEED RATE OVERRIDE 2% |
| 14 | | | |
| 15 (1249) | | *FV2 G0012.2 | 送り速度オーバーライド4% FEED RATE OVERRIDE 4% |
| 16 | | | |
| 17 (1250) | | *FV3 G0012.3 | 送り速度オーバーライド8% FEED RATE OVERRIDE 8% |
| 18 | | | |
| 19 (1251) | | *FV4 G0012.4 | 送り速度オーバーライド16% FEED RATE OVERRIDE 16% |
| 20 | | | |

REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

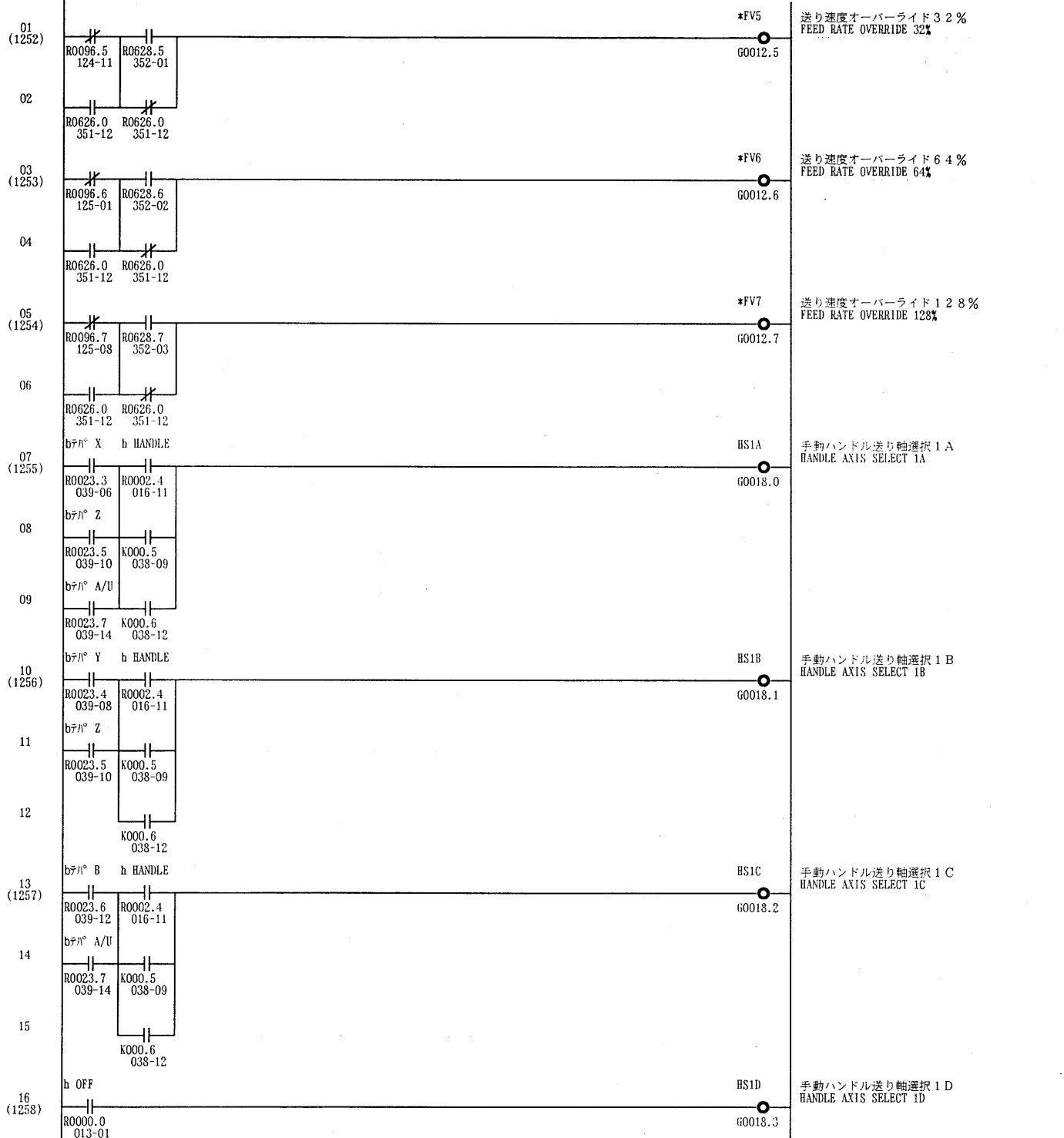
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

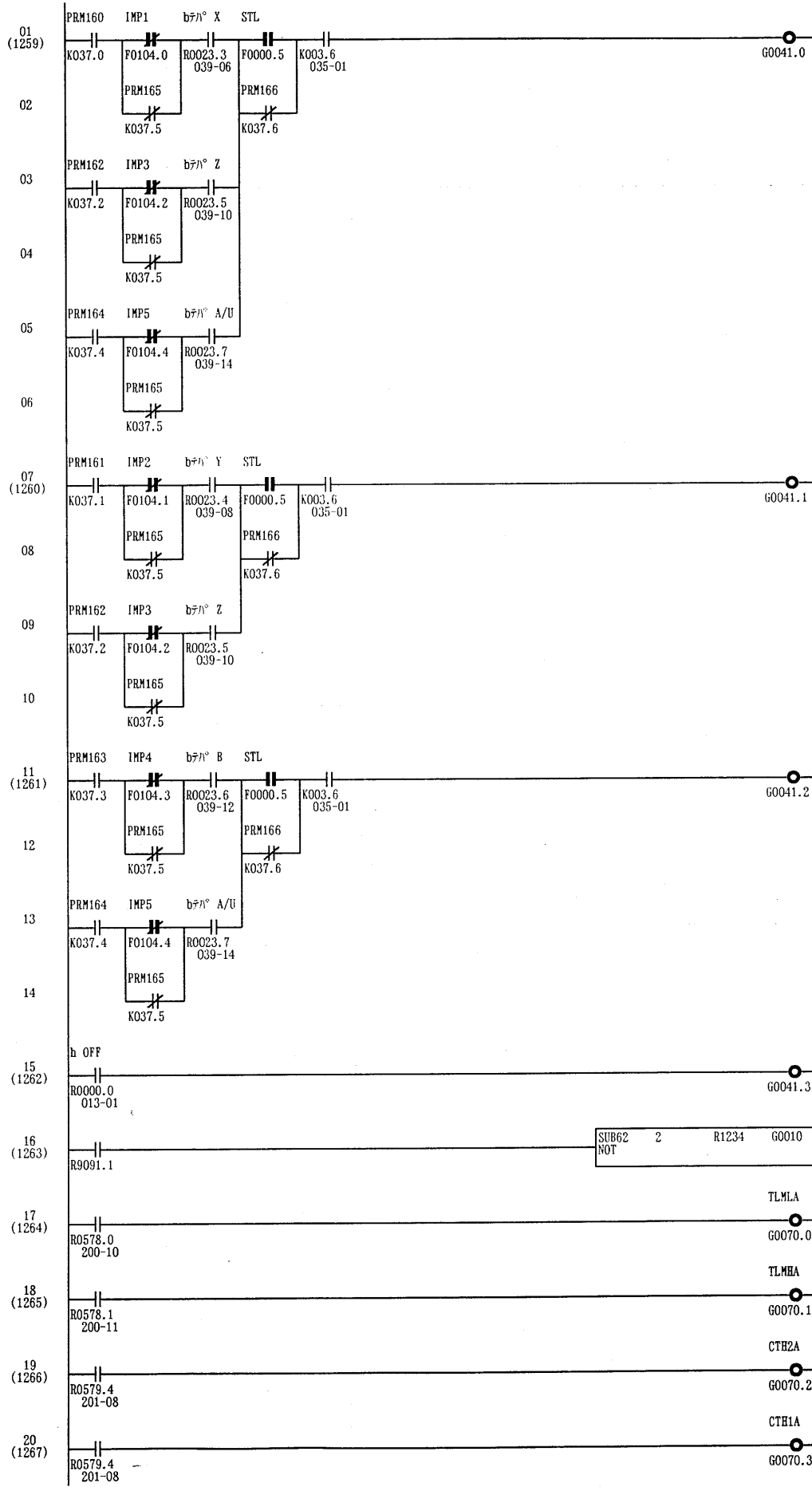
PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
139

HITACHI SEIKI CO., LTD.



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 9.7.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 140 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



手動ハンドル割り込軸選択 1 I A
HANDLE INTERRUPT AXIS SEL. 11A

手動ハンドル割り込軸選択 1 I B
HANDLE INTERRUPT AXIS SEL. 11B

手動ハンドル割り込軸選択 1 I C
HANDLE INTERRUPT AXIS SEL. 11C

手動ハンドル割り込軸選択 1 I D
HANDLE INTERRUPT AXIS SEL. 11D

送り速度
JOG FEED SPEED
141-16

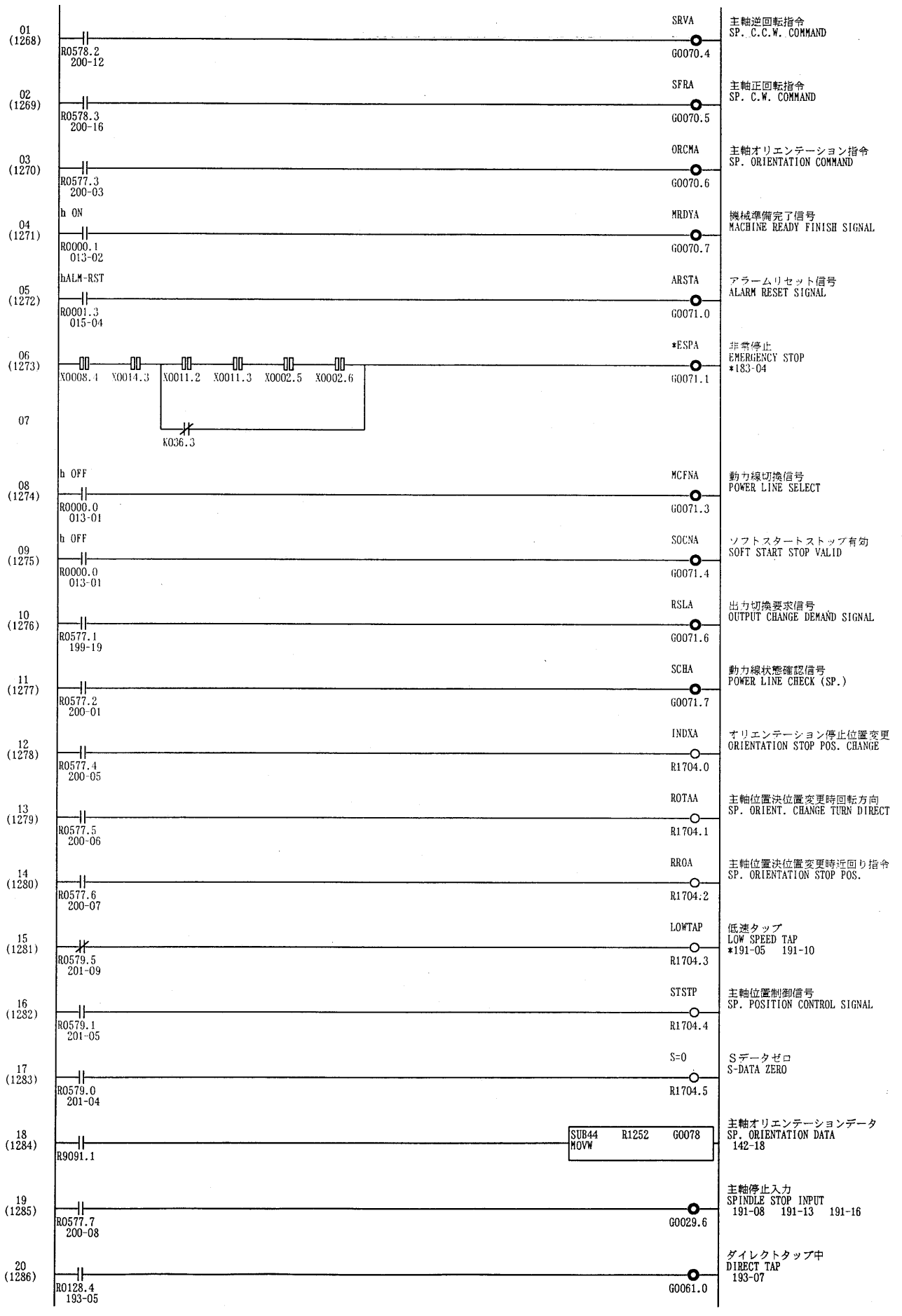
トルク制限指令 LOW
TORQUE CONTROL COMMAND LOW

トルク制限指令 HIGH
TORQUE CONTROL COMMAND HIGH

クラッチ/ギア信号 2
CLUTCH/GEAR SIGNAL 2

クラッチ/ギア信号 1
CLUTCH/GEAR SIGNAL 1

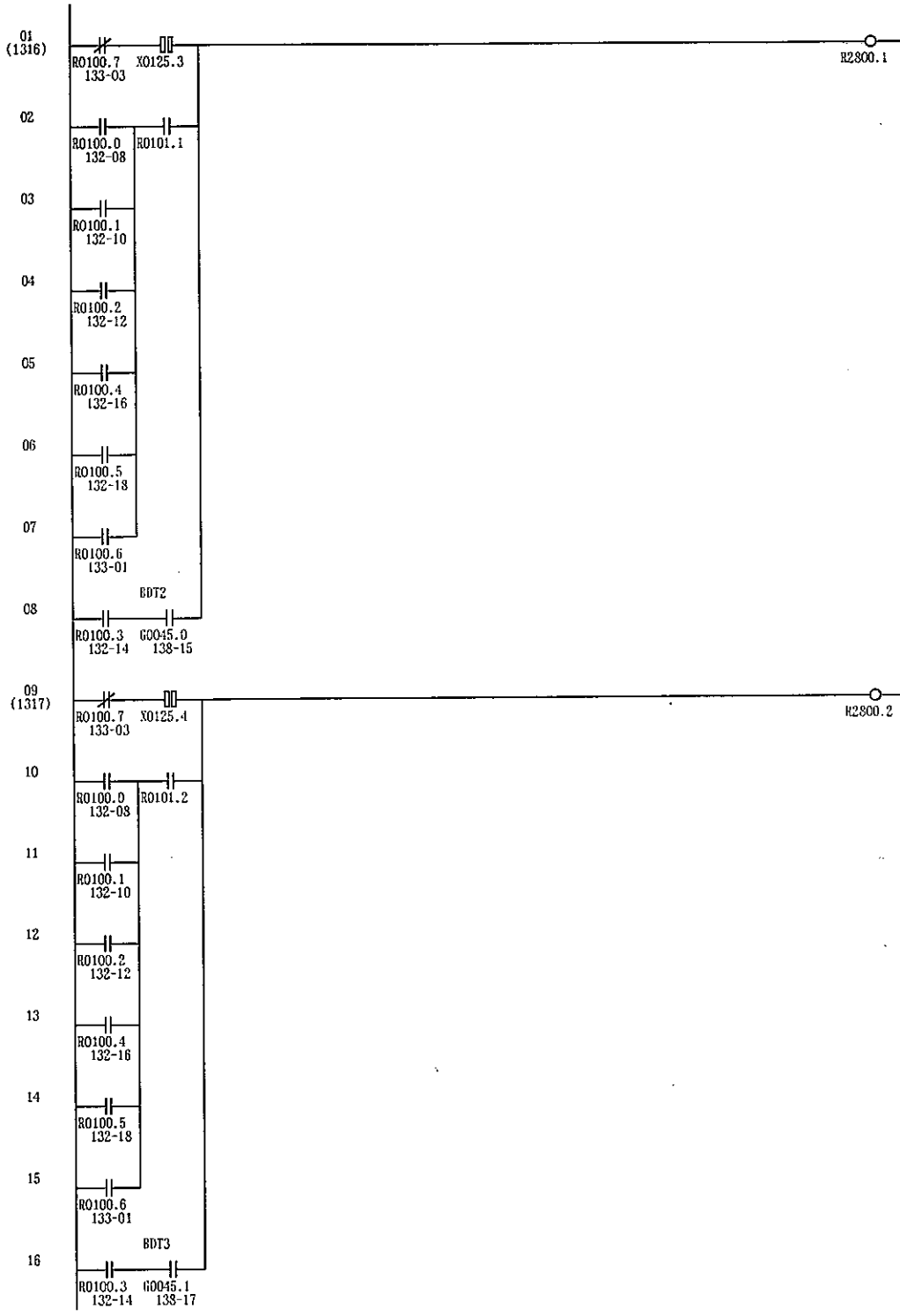
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 141 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 142 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

| | | | | | |
|--------------|----------------------------------------|---------------|-------|------------------|------------------------------------------------------|
| 01 (1287) | R9091.1 | SUB43 NOVB | R1238 | G0030 | 主軸オーバーライド SPINDLE OVERRIDE 143-01 |
| 02 (1288) | R0577.0 199-18 | | | SPED R1704.7 | Sデータ変更 S-DATA CHANGE |
| 03 (1289) | PRN116 R031.4 | | | BIFUN R1707.0 | 高速MSTB仕様 BI-SPEED MSTR FUNCTION *191-01 191-02 |
| 04 (1290) | T MANAGE SP=U CEN R0586.0 345-07 | | | LIMIT R1707.1 | 主軸回転制限 SPINDLE SPEED LIMIT |
| 05 | R0583.4 260-19 | | | | |
| 06 (1291) | Y0002.4 188-06 | | | | 基準面 REF SURFACE |
| 07 (1292) | K004.0 037-10 | | | R2824.1 | 基準穴 REF HOLE |
| 08 (1293) | K004.1 037-14 | | | R2824.2 | 座標修正 COORD ALIGN |
| 09 (1294) | K004.2 037-18 | | | R2824.0 | ツールセッタ TOOL SETTER |
| 10 (1295) | K004.3 038-02 | | | R2824.3 | 工具長測定 TOOL LENGTH |
| 11 (1296) | K000.5 038-09 | | | R2824.6 | 照合 COLLATION |
| 12 (1297) | K000.6 038-12 | | | R2824.7 | オーバーライド自動 OVERRIDE AUTO |
| 13 (1298) | R1676.5 038-16 | | | R2826.0 | オーバーライドメモリ OVERRIDE MEMORY |
| 14 (1299) | R1676.6 038-18 | | | R2826.1 | Wセッタ選択 W.SETTER SELECT |
| 15 (1300) | TMR27 R0906.6 038-14 | | | WSET R1707.6 | インターロック有効 INTERLOCK VALID |
| 16 (1301) | K004.4 039-01 | | | FINCL R1707.7 | 主軸オーバーライド0 SPINDLE OVERRIDE 0 |
| 17 (1302) | R0098.4 | | | SPA R1710.0 | 主軸オーバーライド1 SPINDLE OVERRIDE 1 |
| 18 (1303) | R0098.5 | | | SPB R1710.1 | 主軸オーバーライド2 SPINDLE OVERRIDE 2 |
| 19 (1304) | R0098.6 | | | SPC R1710.2 | 主軸オーバーライド3 SPINDLE OVERRIDE 3 |
| 20 (1305) | R0098.7 | | | SPD R1710.3 | 工具退避 TOOL SHELTER |
| | R0099.3 | | | G0059.0 | |

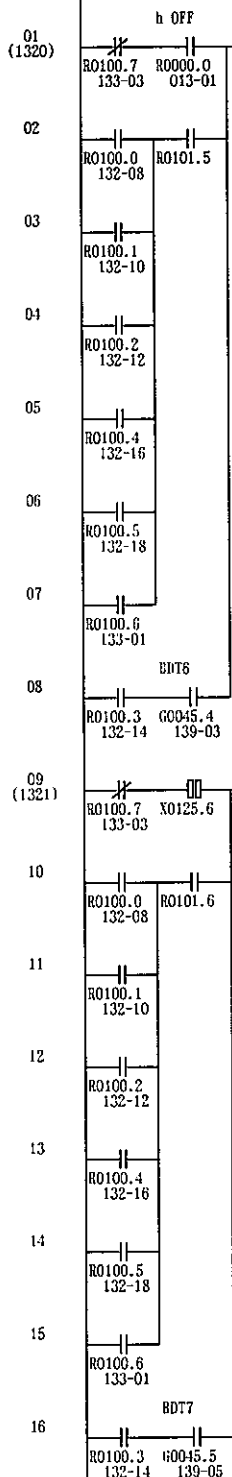
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 143 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



マクロ入力 1
MACRO INPUT 1

マクロ入力 2
MACRO INPUT 2

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 145 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



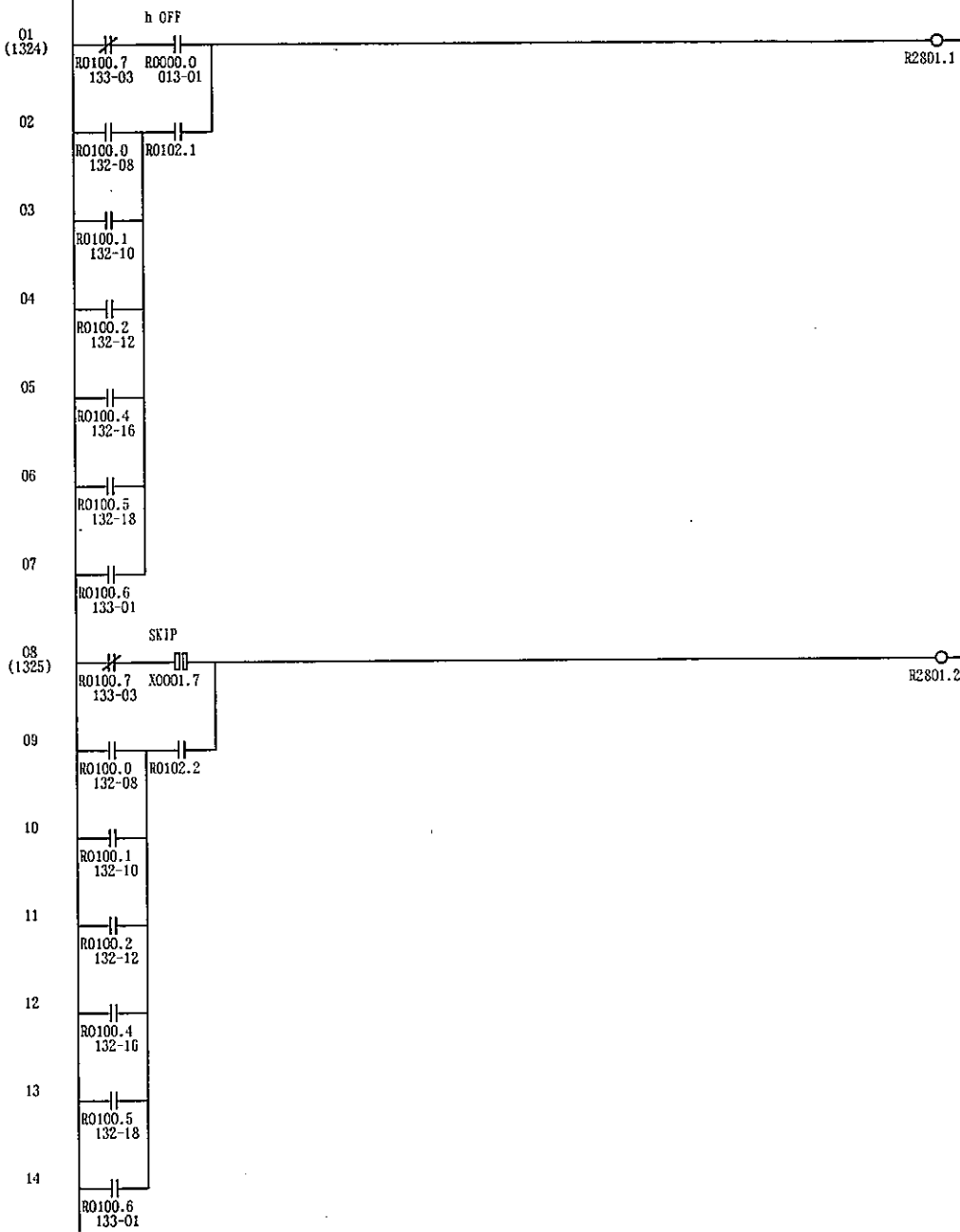
R2800.5

マクロ入力 5
MACRO INPUT 5

R2800.6

マクロ入力 6
MACRO INPUT 6

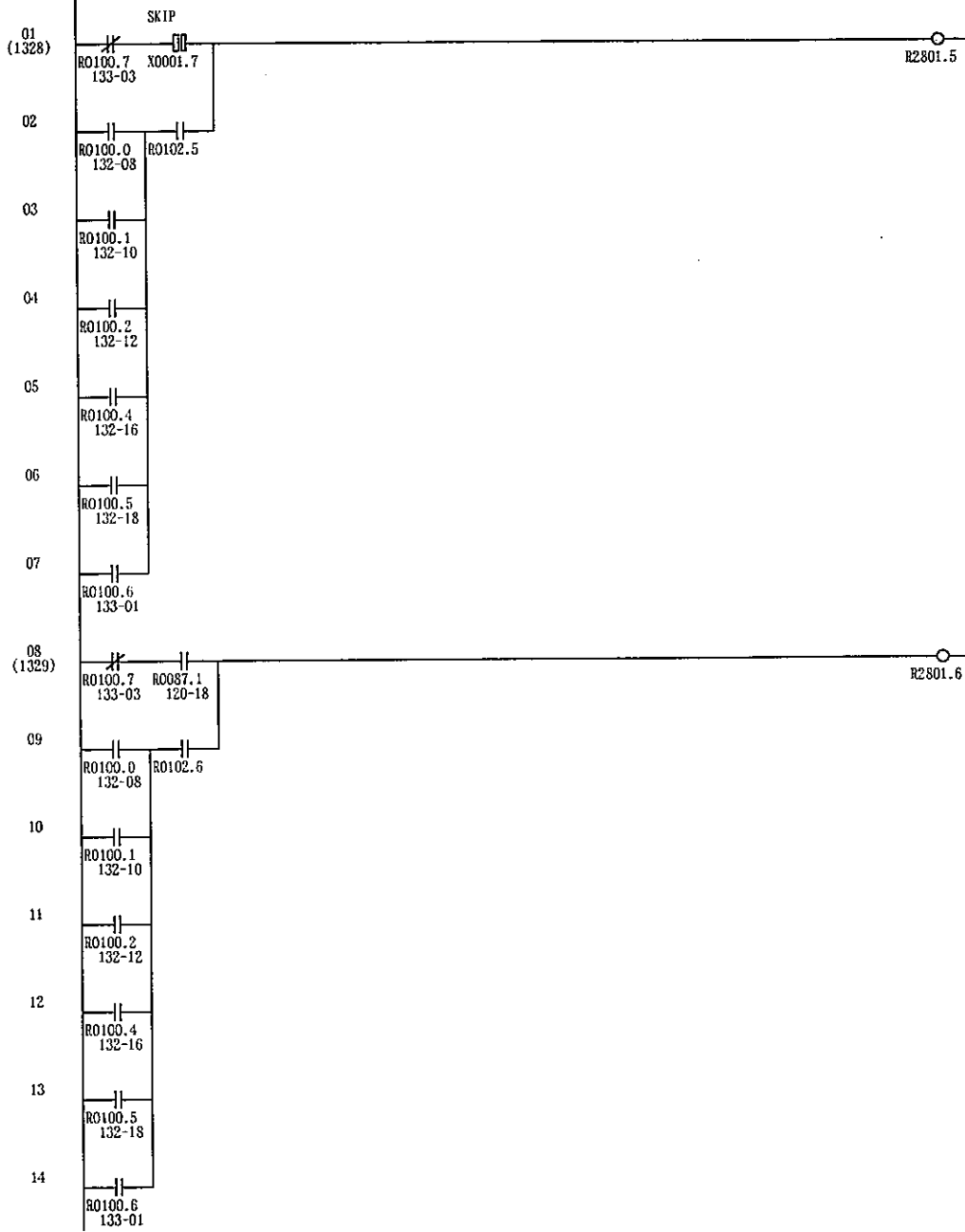
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 147 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



マクロ入力 9
MACRO INPUT 9

マクロ入力 10
MACRO INPUT 10

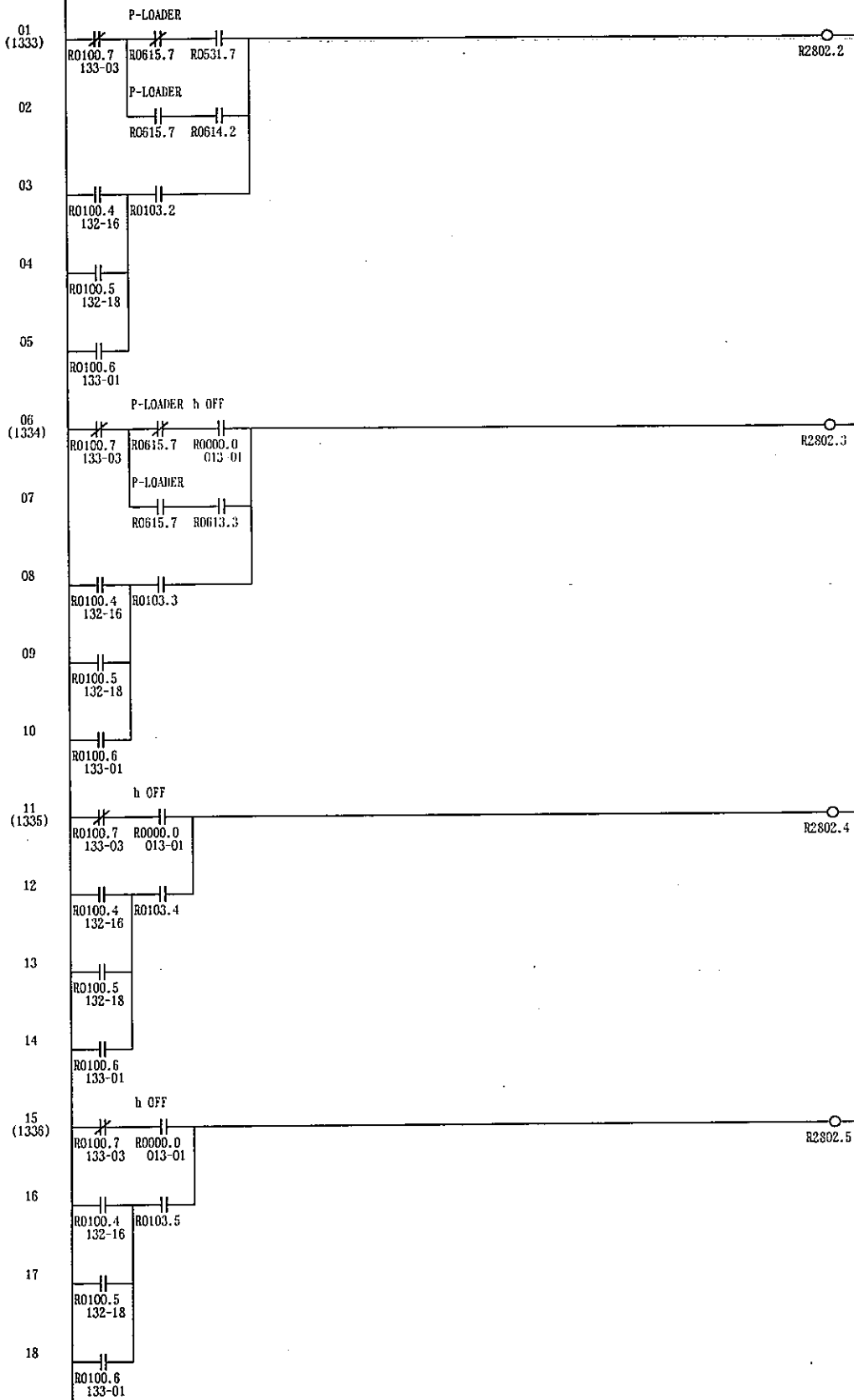
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 149 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



マクロ入力 13
MACRO INPUT 13

マクロ入力 14
MACRO INPUT 14

| | | | | |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------|------------------------|
| <p>REMARKS</p> <p>HG400-3</p> <p>SEICOS S10M</p> | <p>TITLE</p> <p>APC国内輸出標準</p> <p>APC STANDARD FOR EXPORT</p> | <p>DATE</p> <p>97.11.06</p> | <p>PROGRAM NO</p> <p>2752A05Q / 2752B05Q</p> | <p>PAGE</p> <p>151</p> |
| | | <p>HITACHI SEIKI CO., LTD.</p> | | |



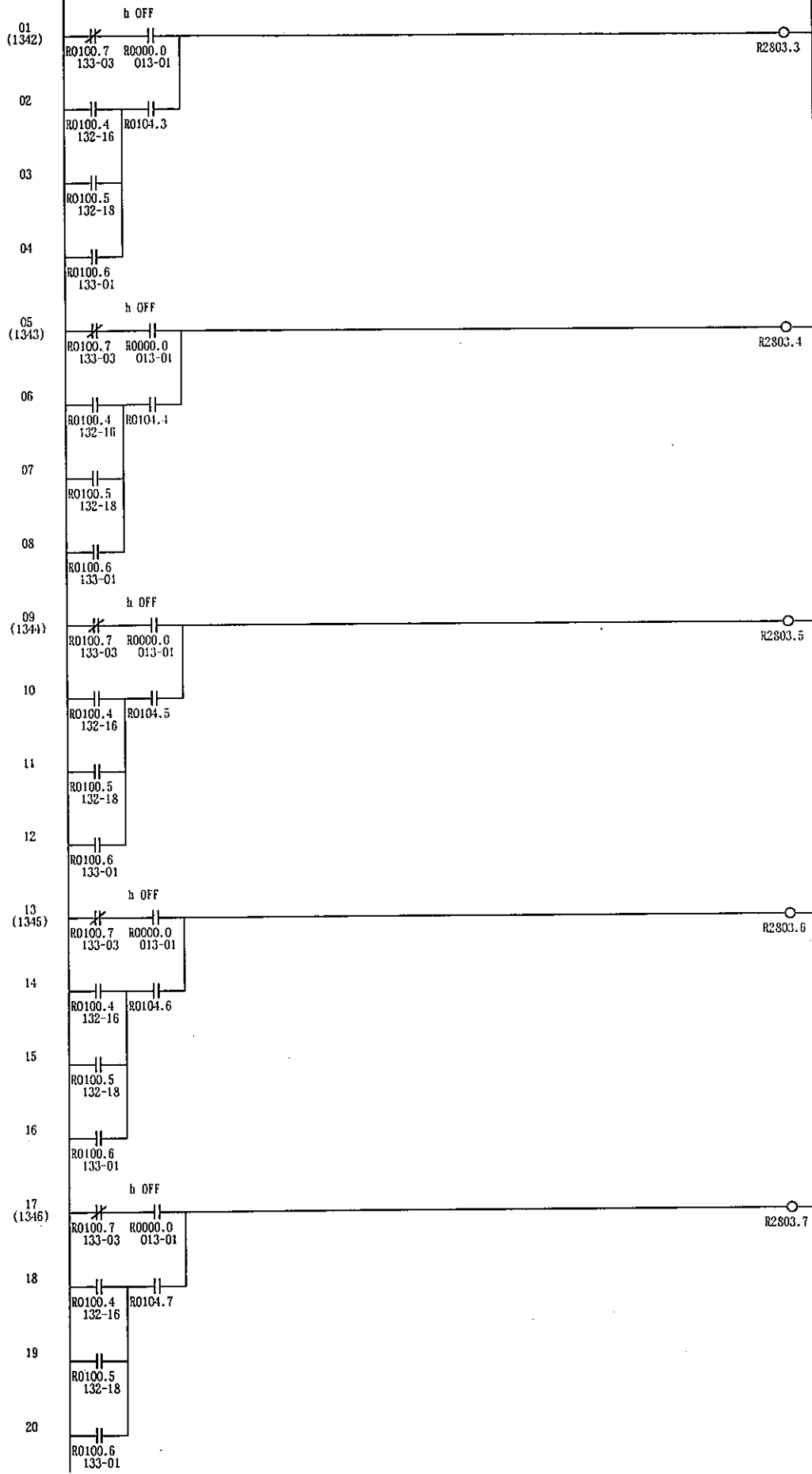
マクロ入力 18
MACRO INPUT 18

マクロ入力 19
MACRO INPUT 19

マクロ入力 20
MACRO INPUT 20

マクロ入力 21
MACRO INPUT 21

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 HITACHI SEIKI CO., LTD. | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 153 |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------|-------------|



マクロ入力 27
MACRO INPUT 27

マクロ入力 28
MACRO INPUT 28

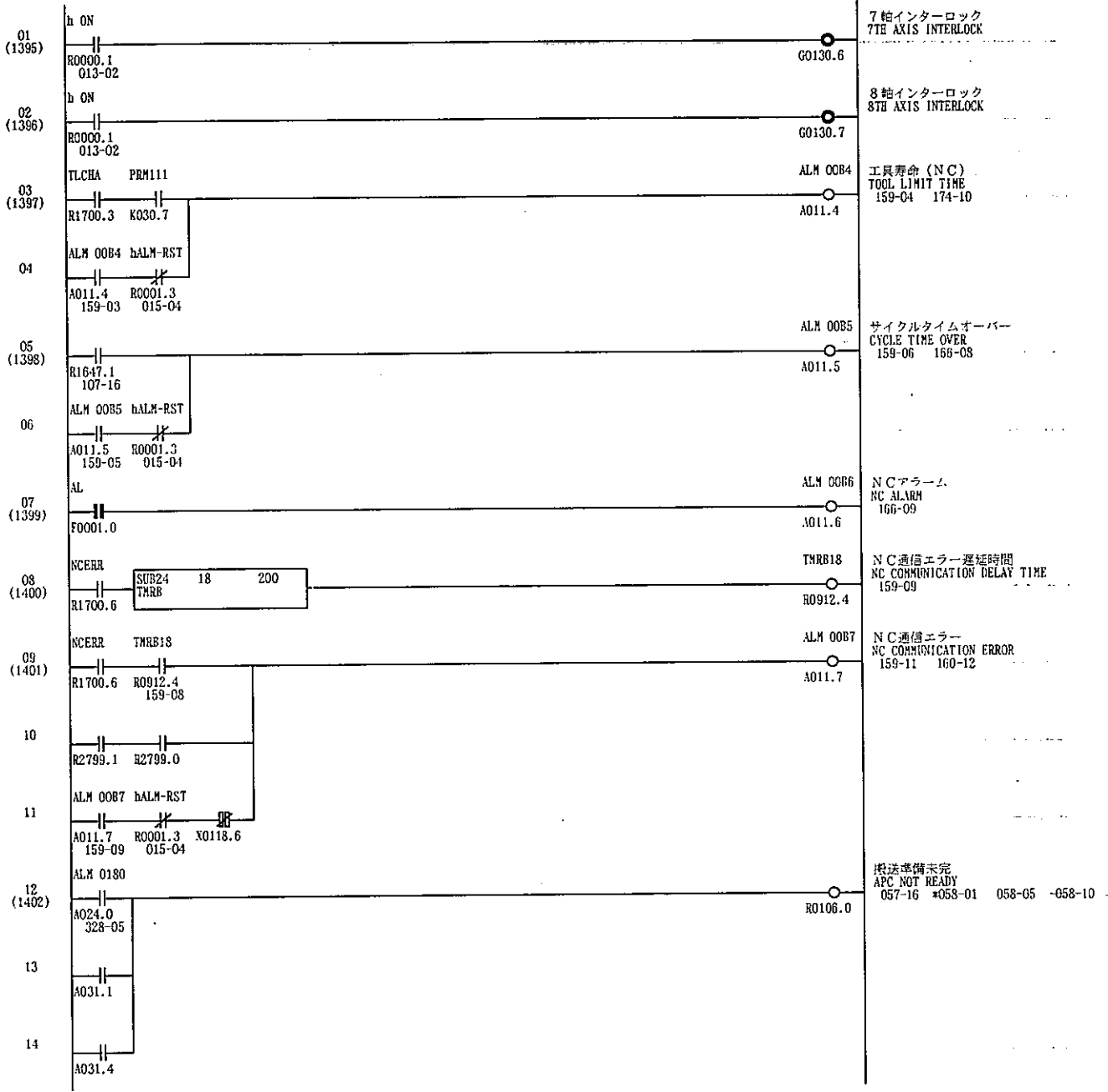
マクロ入力 29
MACRO INPUT 29

マクロ入力 30
MACRO INPUT 30

マクロ入力 31
MACRO INPUT 31

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 155 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

| | | | |
|--------------|--------------------------------------------------------------------|---------|----------------------------------------|
| 01 (1367) | PSN05 FO070.4 | *-ED3 | 外部減速Z軸- EX. DECELERATION Z AXIS - |
| 02 (1368) | RO085.3 R2996.6 119-04 h OFF | *IT3 | インターロックZ軸 INTERLOCK Z AXIS |
| 03 (1369) | RO000.0 013-01 h OFF | *SVF3 | Z軸サーボオフ Z AXIS SERVO OFF |
| 04 (1370) | RO000.0 013-01 a +JZ | DTCH3 | Z軸取り外し DETOUCH Z AXIS |
| 05 (1371) | RO011.4 028-16 a -JZ | +J3 | Z軸送り+ JOG +Z |
| 06 (1372) | RO011.5 028-17 h OFF | -J3 | Z軸送り- JOG -Z |
| 07 (1373) | RO000.0 013-01 | *I3 | Z軸ミラーイメージ MIRROR IMAGE Z AXIS |
| 08 (1374) | RO01.1 029-15 | MLK3 | Z軸マシンロック MACHINE LOCK Z AXIS |
| 09 | R2996.3 | | |
| 10 (1375) | h ON RO000.1 013-02 h ON | *+ED4 | 外部減速4軸+ EX. DECELERATION 4TH AXIS + |
| 11 (1376) | RO000.1 013-02 | *-ED4 | 外部減速4軸- EX. DECELERATION 4TH AXIS - |
| 12 (1377) | NC INDEX RO085.4 R0588.1 119-08 300-04 R2996.6 | *IT4 | インターロック4軸 INTERLOCK 4TH AXIS |
| 13 | NC INDEX A-AXIS RO085.5 R0588.1 R0591.7 119-10 300-04 301-05 | | |
| 14 | NC INDEX A-AXIS R0588.1 R0591.7 300-04 301-05 | | |
| 15 (1378) | NC INDEX RO088.0 R0588.1 121-02 300-04 | R1190.0 | *157-18 |
| 16 | NC INDEX A-AXIS RO088.1 R0588.1 R0591.7 121-05 300-04 301-05 | | |
| 17 | NC INDEX A-AXIS R0588.1 R0591.7 300-04 301-05 | | |
| 18 (1379) | R1190.0 157-15 h OFF | *SVF4 | 4軸サーボオフ 4TH AXIS SERVO OFF |
| 19 (1380) | RO000.0 013-01 | DTCH4 | 4軸取り外し DETOUCH 4TH AXIS |
| | | GO126.3 | |
| | | GO124.3 | |



7軸インターロック
7TH AXIS INTERLOCK

8軸インターロック
8TH AXIS INTERLOCK

工具寿命 (NC)
TOOL LIMIT TIME
159-04 174-10

サイクルタイムオーバー
CYCLE TIME OVER
159-06 166-08

NCアラーム
NC ALARM
166-09

NC通信エラー遅延時間
NC COMMUNICATION DELAY TIME
159-09

NC通信エラー
NC COMMUNICATION ERROR
159-11 160-12

搬送準備未完
APC NOT READY
057-16 *058-01 058-05 *058-10

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 159 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

01
(1404) ALM 0103
A016.3
251-10
ALM 0104
02
A016.4
251-13
ALM 0114
03
A017.4
253-03
ALM 0115
04
A017.5
253-05
ALM 0117
05
A017.7
253-07
ALM 0110
06
A017.0
252-13
ALM 0111
07
A017.1
252-15
ALM 0112
08
A017.2
ALM 0131
09
A019.1
280-13
ALM 0132
10
A019.2
280-16
ALM 0133
11
A019.3
281-01
ALM 0134
12
A019.4
281-07

RO107.1

アラーム レベル0-補助2
ALARM LEVEL 0-AUX.2
176-02

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 HITACHI SEIKI CO., LTD. | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 161 |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------|-------------|

01
(1406) ALM 0106
||
A016.6
252-01
ALM 0107
||
A016.7
252-05
ALM 0117
||
A017.6
252-09
ALM 0113
||
A017.3
253-01
ALM 0120
||
A018.0
253-08
ALM 0121
||
A018.1
253-10
ALM 0122
||
A018.2
253-12
ALM 0123
||
A018.3
253-14
ALM 0160
||
A022.0
298-08
ALM 0161
||
A022.1
298-10
ALM 0162
||
A022.2
298-12
ALM 0163
||
A022.3
298-15

R0107.3

アラーム レベル0-補助4
ALARM LEVEL 0-AUX.4
176-04

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 163 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

01
(1408)
ALM 0002
A000.2
065-05
ALM 0006
A000.6
087-11
ALM 0010
A001.0
071-05
ALM 0014
A001.4
071-18
ALM 0017
A001.7
089-09
ALM 0020
A002.0
086-14
ALM 0021
A002.1
087-01
ALM 0022
A002.2
087-07
ALM 0023
A002.3
087-15
ALM 0024
A002.4
088-01
ALM 0025
A002.5
088-05
ALM 0136
A019.6
250-10

BO108.0

アラーム レベル1-補助1
ALARM LEVEL 1-AUX.1
176-06

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 165 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

01 (1410) ALM 00C0
 ||
 A012.0
 195-03
 ALM 00C4
 ||
 A012.4
 195-06
 ALM 00C5
 ||
 A012.5
 195-08
 ALM 00D1
 ||
 A013.1
 195-17
 ALM 00D2
 ||
 A013.2
 196-01
 ALM 00D3
 ||
 A013.3
 196-06
 ALM 00D4
 ||
 A013.4
 196-11
 ALM 00D5
 ||
 A013.5
 196-17
 ALM 00D6
 ||
 A013.6
 197-01
 ALM 0045
 ||
 A004.5
 090-12
 ALM 0075
 ||
 A007.5
 350-13
 ALM 0167
 ||
 A022.7
 299-04

R0108.2

アラーム レベル1-補助3
 ALARM LEVEL 1-AUX.3
 176-08

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 187 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

01
(1412) ALM 0130
A019.0
280-08
ALM 0150
A021.0
297-01
ALM 0151
A021.1
297-07
ALM 0152
A021.2
297-13
ALM 0181
A024.1
328-06
ALM 0182
A024.2
328-11
ALM 01A0
A026.0
331-01
ALM 0007
A013.7
197-03
ALM 0194
A025.4
330-17
ALM 0195
A025.5
330-18
ALM 0124
A018.4
253-16
ALM 0127
A018.7
254-13

R0108.4

アラーム レベル1-補助5
ALARM LEVEL 1-AUX.5
176-10

REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
169

HITACHI SEIKI CO., LTD.

01
(1415)

A031.0

R0108.7

アラーム レベル1-補助8
ALARM LEVEL 1-AUX.8
176-13

02

A031.2

03

A031.3

04

A031.5

ALM 0041 35/70K

05

A004.1 R0512.0
090-01 076-18

ALM 0043

06

A004.3
090-07

ALM 0044

07

A004.4
090-10

P-LOADER

08

R0615.7 R0614.4

ALM 0026

09

A002.6 K036.5
084-11

REMARKS

HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE

APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE

97.11.06

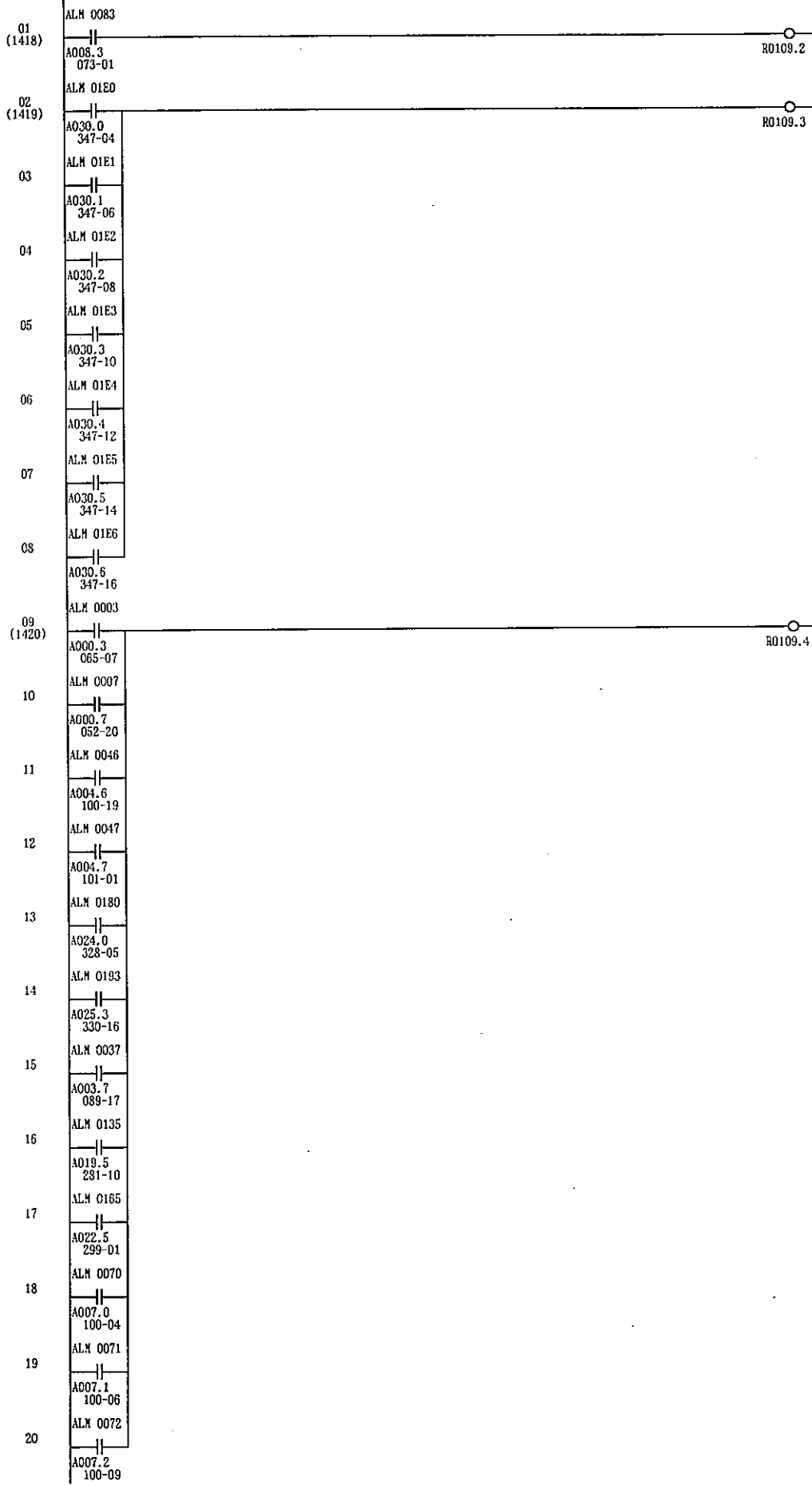
PROGRAM NO

2752A05Q / 2752B05Q

PAGE

171

HITACHI SEIKI CO., LTD.

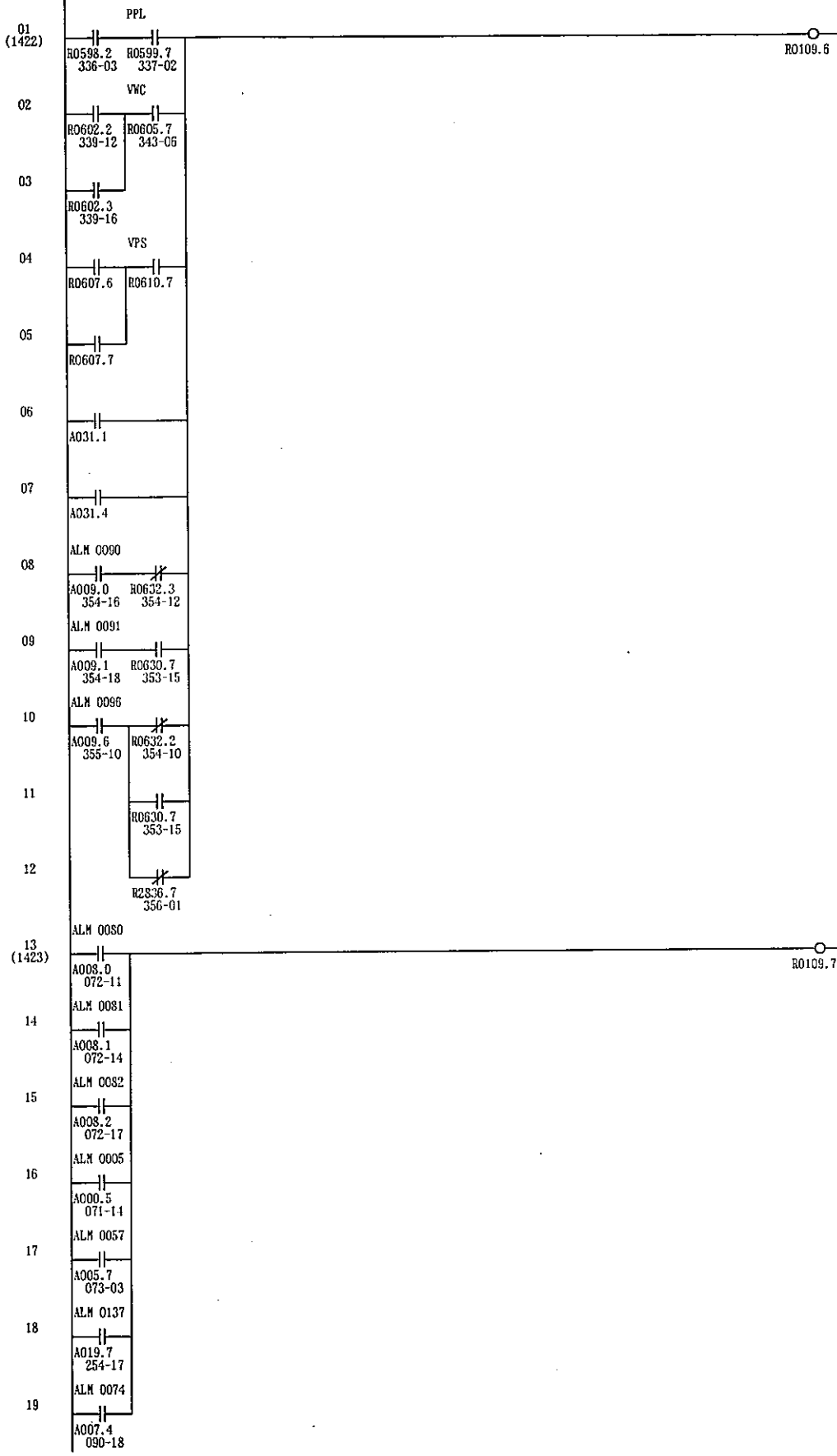


アラーム レベル2-補助3
ALARM LEVEL 2-AUX.3
176-16

アラーム レベル2-補助4
ALARM LEVEL 2-AUX.4
176-17

アラーム レベル3-補助1
ALARM LEVEL 3-AUX.1
177-01

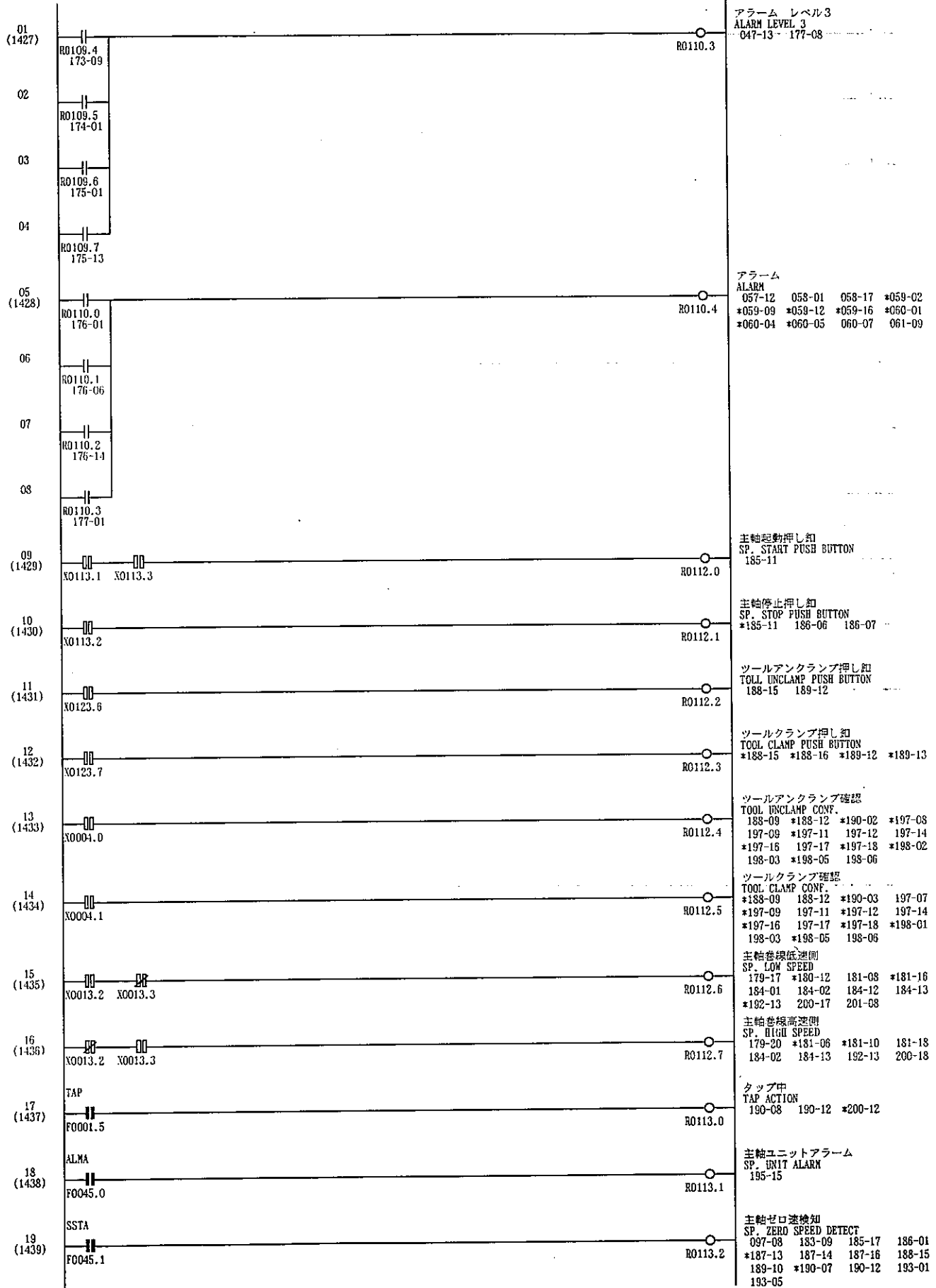
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 173 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



アラーム レベル3-補助3
ALARM LEVEL 3-AUX.3
177-03

アラーム レベル3-補助4
ALARM LEVEL 3-AUX.4
177-04

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 175 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



REMARKS
HG400-3
SEICOS S10M

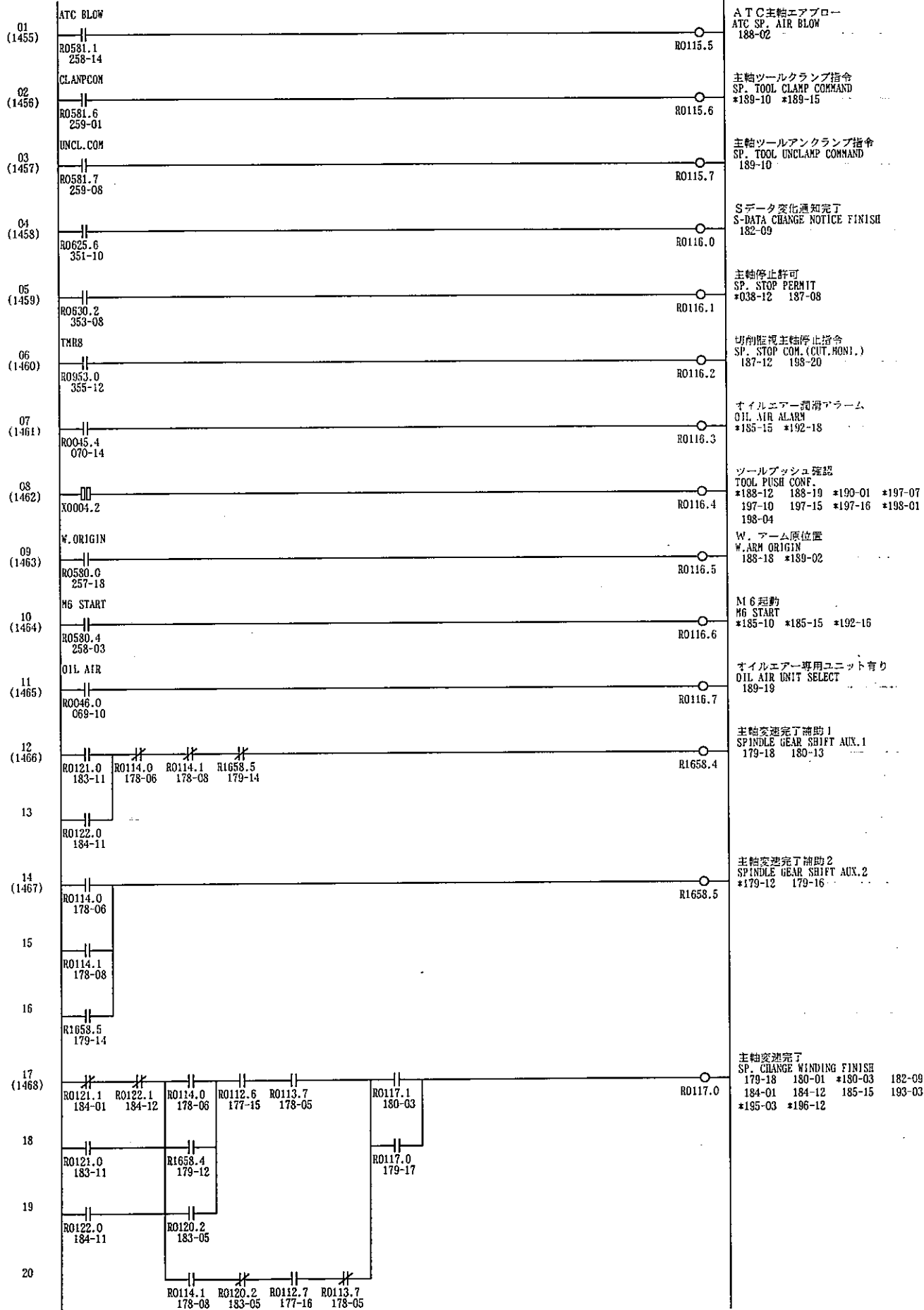
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
9 7 . 1 1 . 0 6

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
177

HITACHI SEIKI CO., LTD.



A T C主軸エアブロー
ATC SP. AIR BLOW
188-02

主軸ツールクランプ指令
SP. TOOL CLAMP COMMAND
*189-10 *189-15

主軸ツールアンクランプ指令
SP. TOOL UNCLAMP COMMAND
189-10

Sデータ変化通知完了
S-DATA CHANGE NOTICE FINISH
182-09

主軸停止許可
SP. STOP PERMIT
*038-12 187-08

切削監視主軸停止指令
SP. STOP COM.(CUT.MONI.)
187-12 198-20

オイルエラー潤滑アラーム
OIL AIR ALARM
*185-15 *192-18

ツールプッシュ確認
TOOL PUSH CONF.
*188-12 188-19 *190-01 *197-07
197-10 197-15 *197-16 *198-01
198-04

W.アーム原位置
W.ARM ORIGIN
188-18 *189-02

M6起動
M6 START
*185-10 *185-15 *192-16

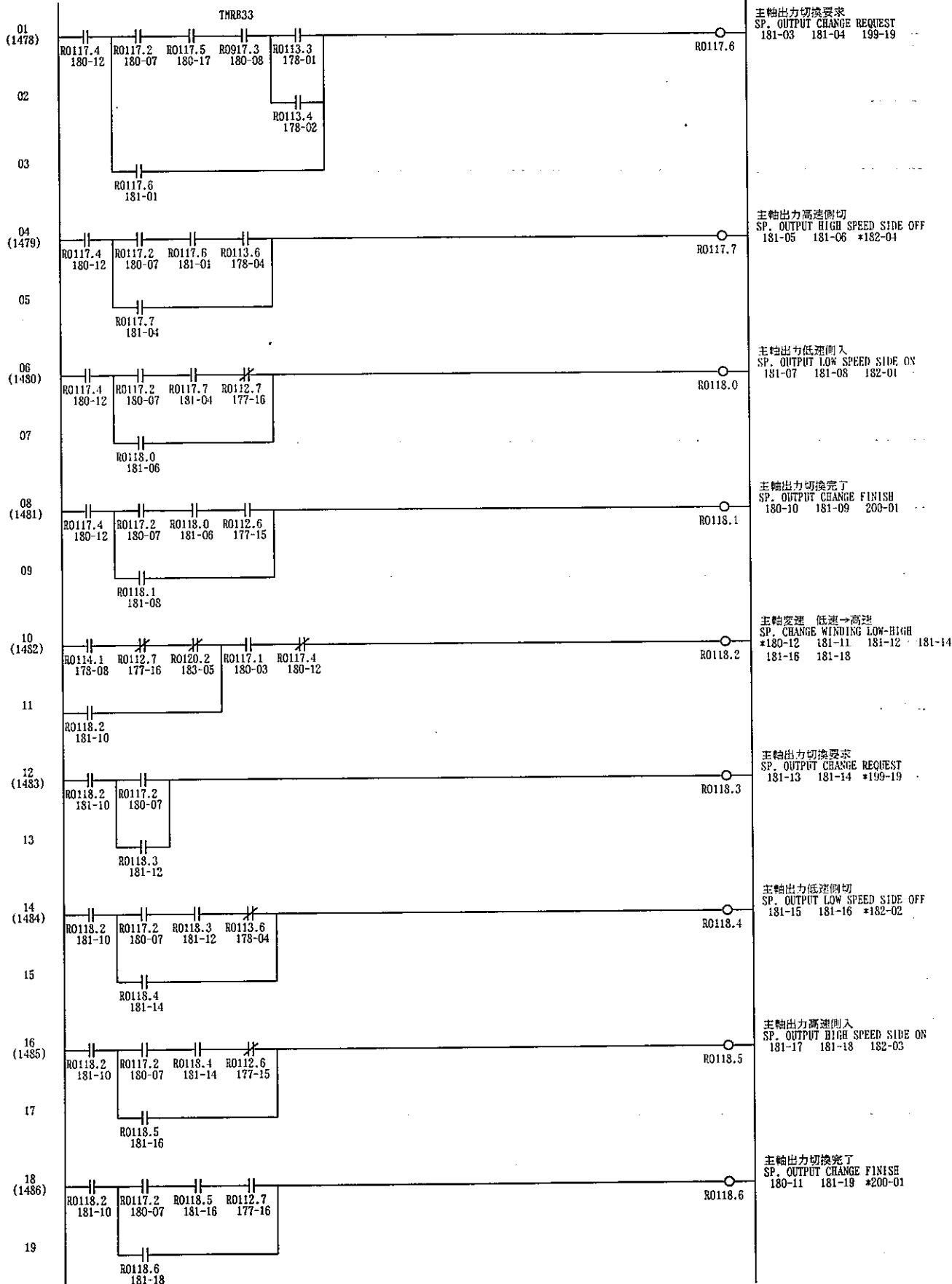
オイルエラー専用ユニット有り
OIL AIR UNIT SELECT
189-19

主軸変速完了補助1
SPINDLE GEAR SHIFT AUX.1
179-18 180-13

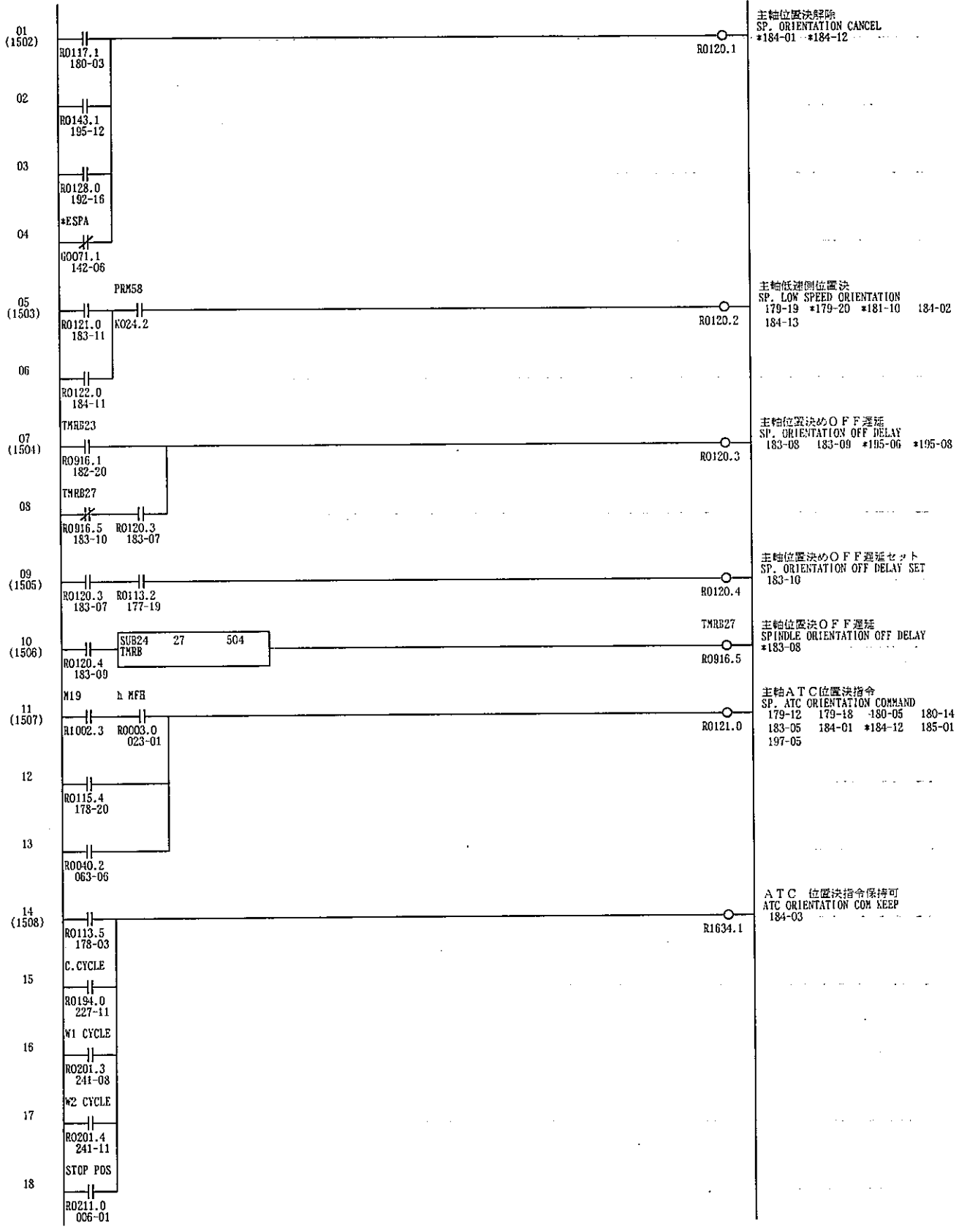
主軸変速完了補助2
SPINDLE GEAR SHIFT AUX.2
*179-12 179-16

主軸変速完了
SP. CHANGE WINDING FINISH
179-18 180-01 *180-03 182-09
184-01 184-12 185-15 193-03
*195-03 *196-12

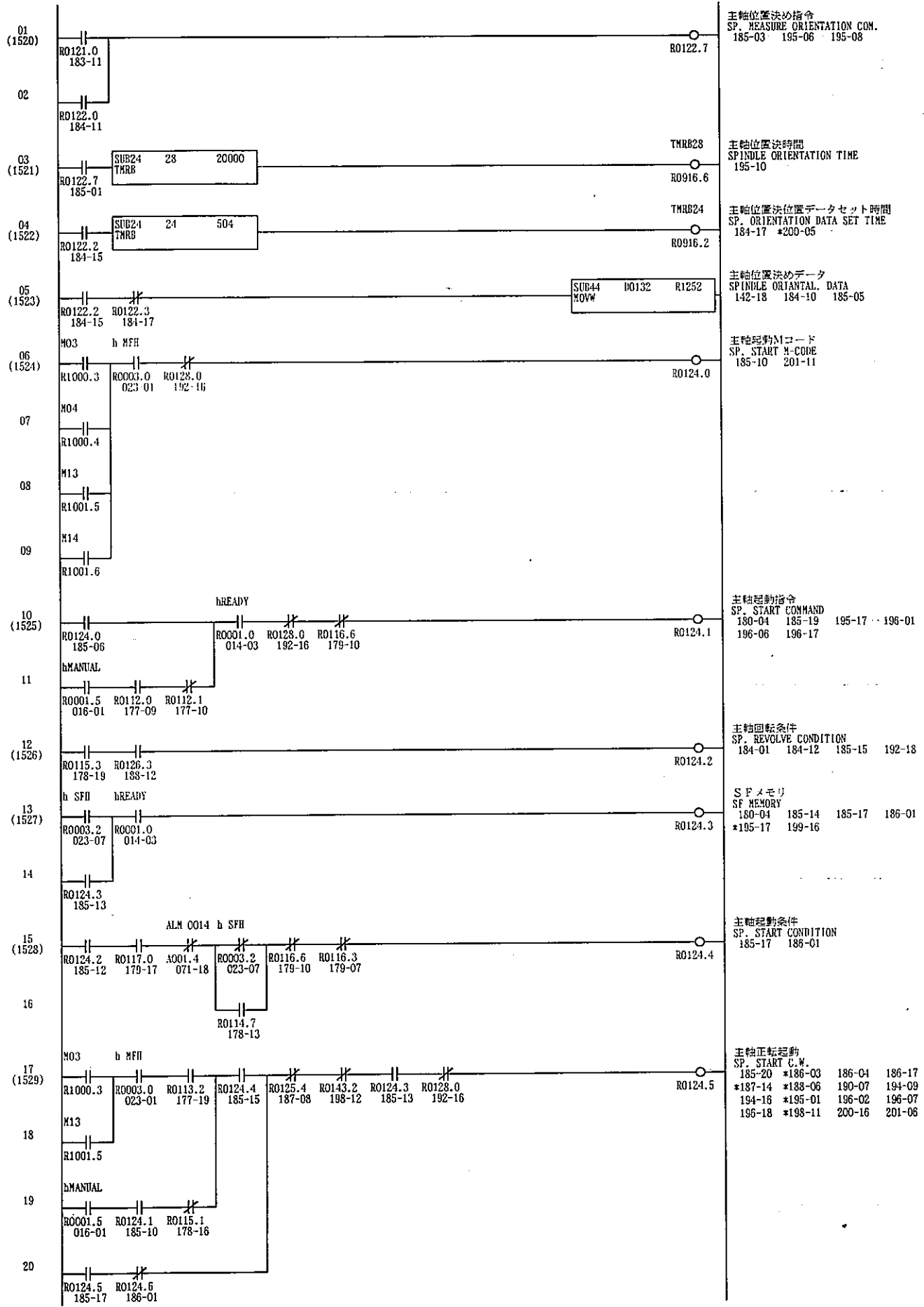
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 179 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 181 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 183 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



主軸位置決め指令
SP. MEASURE ORIENTATION COM.
185-03 195-06 195-08

主軸位置決め時間
SPINDLE ORIENTATION TIME
195-10

主軸位置決め位置データセット時間
SP. ORIENTATION DATA SET TIME
184-17 *200-05

主軸位置決めデータ
SPINDLE ORIENTAL DATA
142-18 184-10 185-05

主軸起動Mコード
SP. START M-CODE
185-10 201-11

主軸起動指令
SP. START COMMAND
180-04 185-19 195-17 196-01
196-06 196-17

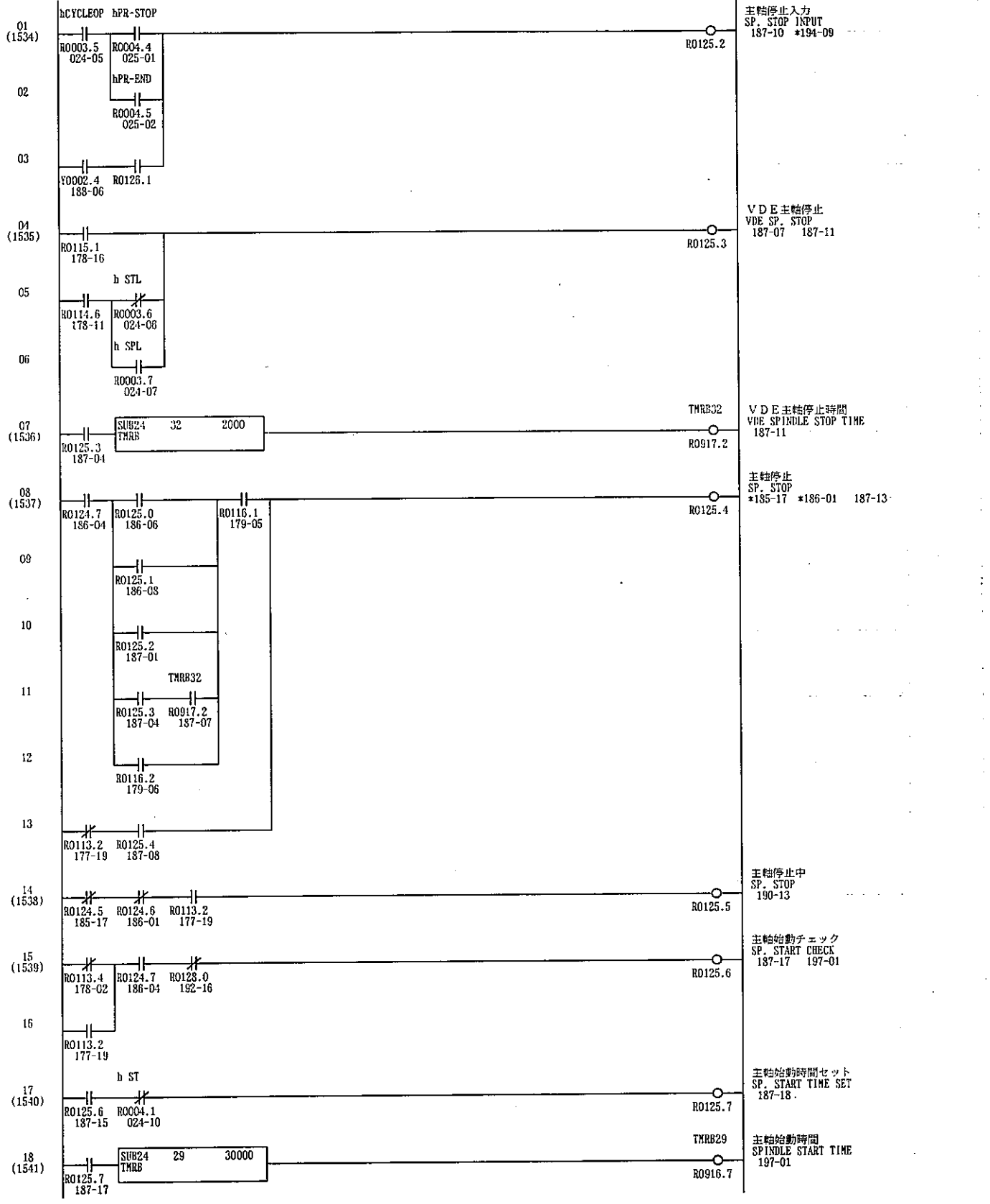
主軸回転条件
SP. REVOLVE CONDITION
184-01 184-12 185-15 192-18

S Fメモリ
SF MEMORY
180-04 185-14 185-17 186-01
*195-17 199-16

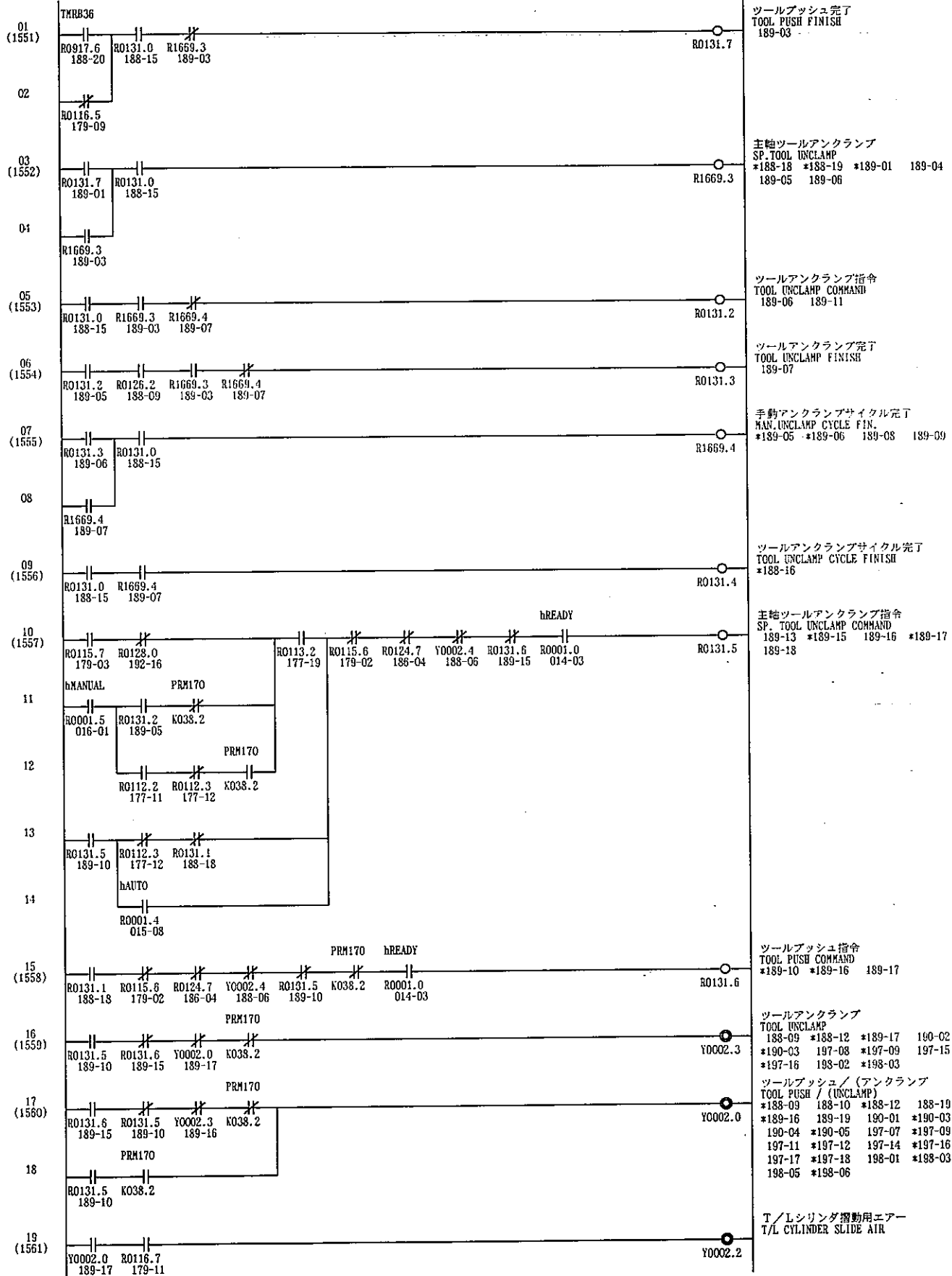
主軸起動条件
SP. START CONDITION
185-17 186-01

主軸正転起動
SP. START C.W.
185-20 *186-03 186-04 186-17
*187-14 *188-06 190-07 194-09
194-16 *195-01 196-02 196-07
196-18 *198-11 200-16 201-06

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 185 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 187 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



ツールプッシュ完了
TOOL PUSH FINISH
189-03

主轴ツールアンクランプ
SP. TOOL UNCLAMP
*188-18 *188-19 *189-01 189-04
189-05 189-06

ツールアンクランプ指令
TOOL UNCLAMP COMMAND
189-06 189-11

ツールアンクランプ完了
TOOL UNCLAMP FINISH
189-07

手動アンクランプサイクル完了
MAN. UNCLAMP CYCLE FIN.
*189-05 *189-06 189-08 189-09

ツールアンクランプサイクル完了
TOOL UNCLAMP CYCLE FINISH
*188-16

主轴ツールアンクランプ指令
SP. TOOL UNCLAMP COMMAND
189-13 *189-15 189-16 *189-17
189-18

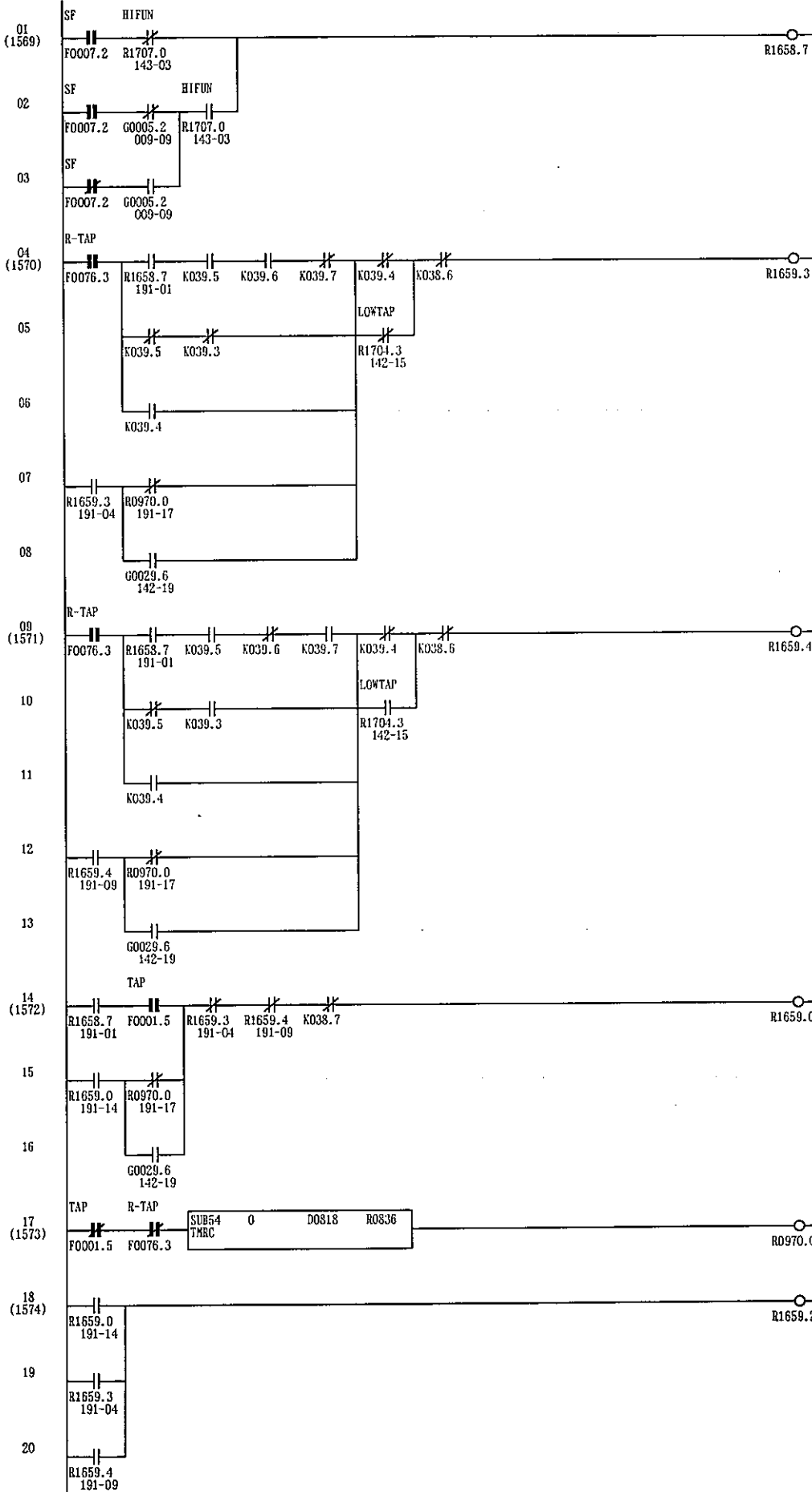
ツールプッシュ指令
TOOL PUSH COMMAND
*189-10 *189-16 189-17

ツールアンクランプ
TOOL UNCLAMP
188-09 *188-12 *189-17 190-02
*190-03 197-08 *197-09 197-15
*197-16 198-02 *198-03

ツールプッシュ / (アンクランプ)
TOOL PUSH / (UNCLAMP)
*188-09 188-10 *188-12 188-19
*189-16 189-19 190-01 *190-03
190-04 *190-05 197-07 *197-09
197-11 *197-12 197-14 *197-16
197-17 *197-18 198-01 *198-03
198-05 *198-06

T/Lシリンダ摺動用エア
T/L CYLINDER SLIDE AIR

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 189 |
| SEICOS S10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



G 8 4 . 2 タップ中補助
G84.2 TAPPING AUX.
191-04 191-09 191-14

G 8 4 . 2 高速ギアタップ中
G84.2 HIGH GEAR TAPPING
191-07 *191-14 191-19 192-08

G 8 4 . 2 低速ギアタップ中
G84.2 LOW GEAR TAPPING
191-12 *191-14 191-20 192-11

G 8 4 タップ中
G84 TAPPING
191-15 191-18 192-07

主軸モータ強制ギア選択切遅延
SP. FORCED GEAR SELECT OFF
*191-07 *191-12 *191-15

強制ギア選択
FORCED SP. GEAR SHIFT
*192-06 192-07 *192-10 192-11

REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

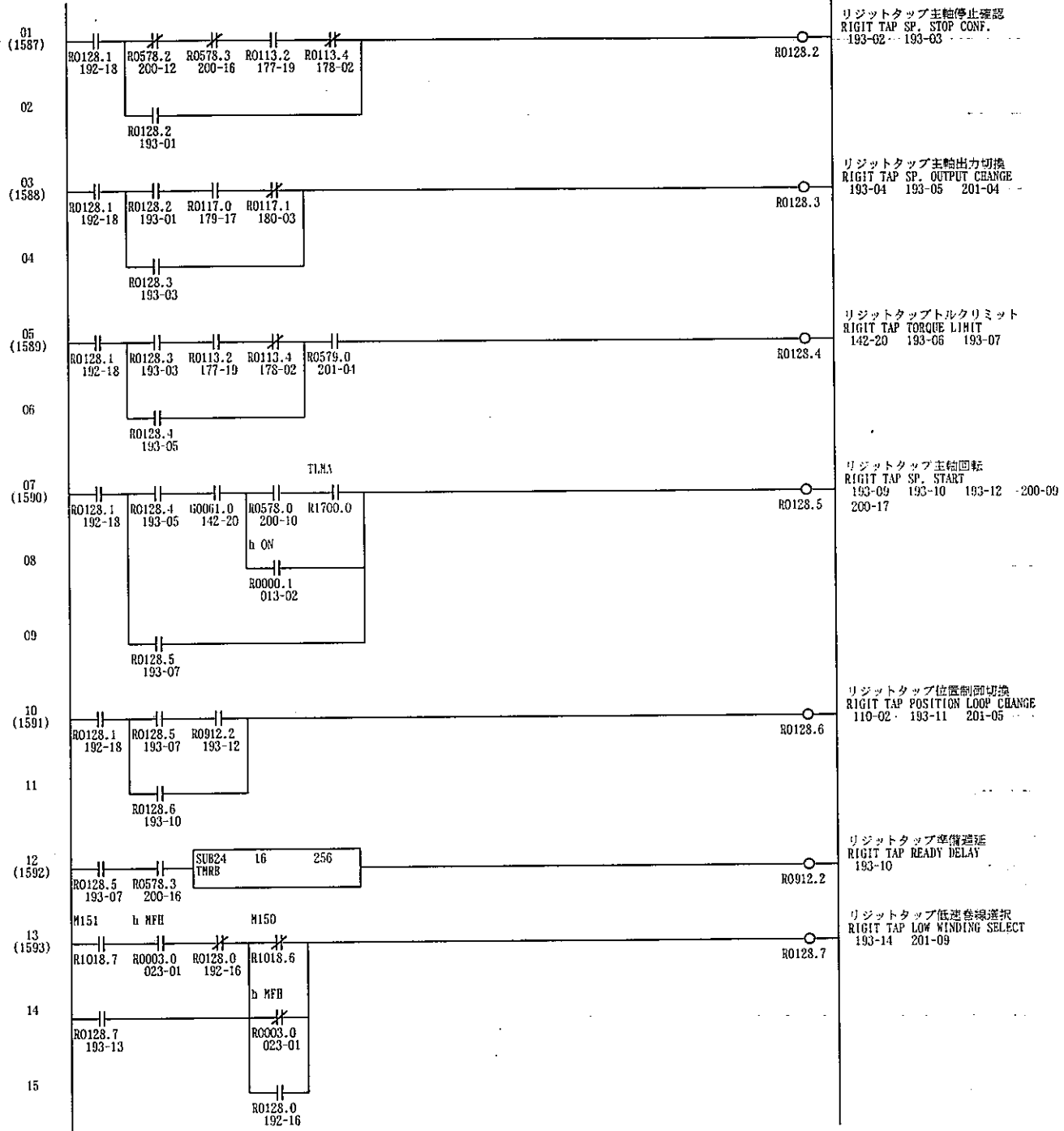
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97. 11. 06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
191

HITACHI SEIKI CO., LTD.



リジッタップ主軸停止確認
RIGHT TAP SP. STOP CONF.
193-02 193-03

リジッタップ主軸出力切換
RIGHT TAP SP. OUTPUT CHANGE
193-04 193-05 201-04

リジッタップトルクリミット
RIGHT TAP TORQUE LIMIT
142-20 193-06 193-07

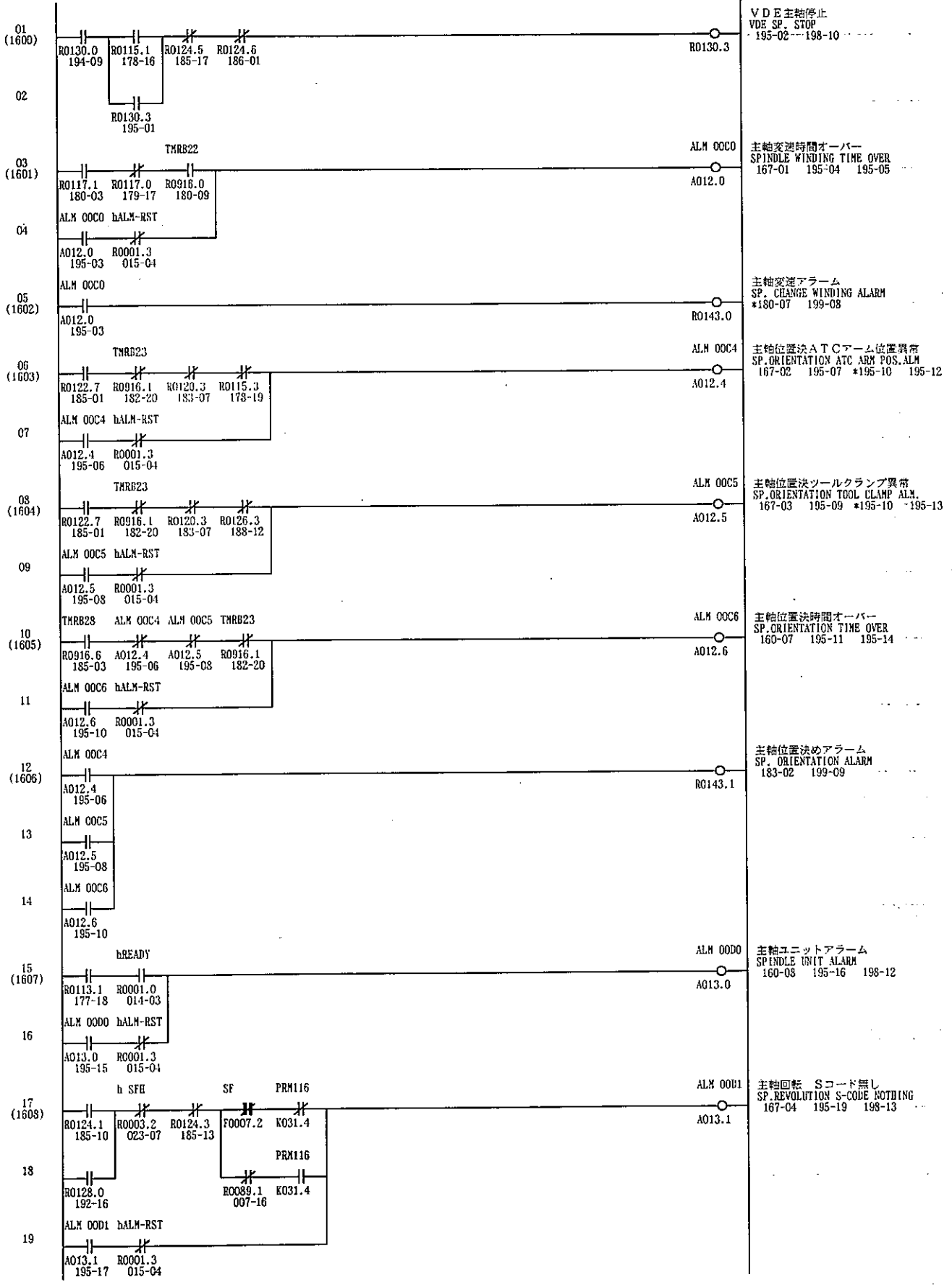
リジッタップ主軸回転
RIGHT TAP SP. START
193-09 193-10 193-12 200-09
200-17

リジッタップ位置制御切換
RIGHT TAP POSITION LOOP CHANGE
110-02 193-11 201-05

リジッタップ準備遅延
RIGHT TAP READY DELAY
193-10

リジッタップ低速巻線選択
RIGHT TAP LOW WINDING SELECT
193-14 201-09

| | | | | |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE A.P.C国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 193 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



V D E 主轴停止
VDE SP. STOP
195-02 198-10

主轴变速时间オーバー
SPINDLE WINDING TIME OVER
167-01 195-04 195-05

主轴变速アラーム
SP. CHANGE WINDING ALARM
*180-07 199-08

主轴位置決め A T C アーム位置異常
SP. ORIENTATION ATC ARM POS. ALM
167-02 195-07 *195-10 195-12

主轴位置決めツールクランプ異常
SP. ORIENTATION TOOL CLAMP ALM.
167-03 195-09 *195-10 195-13

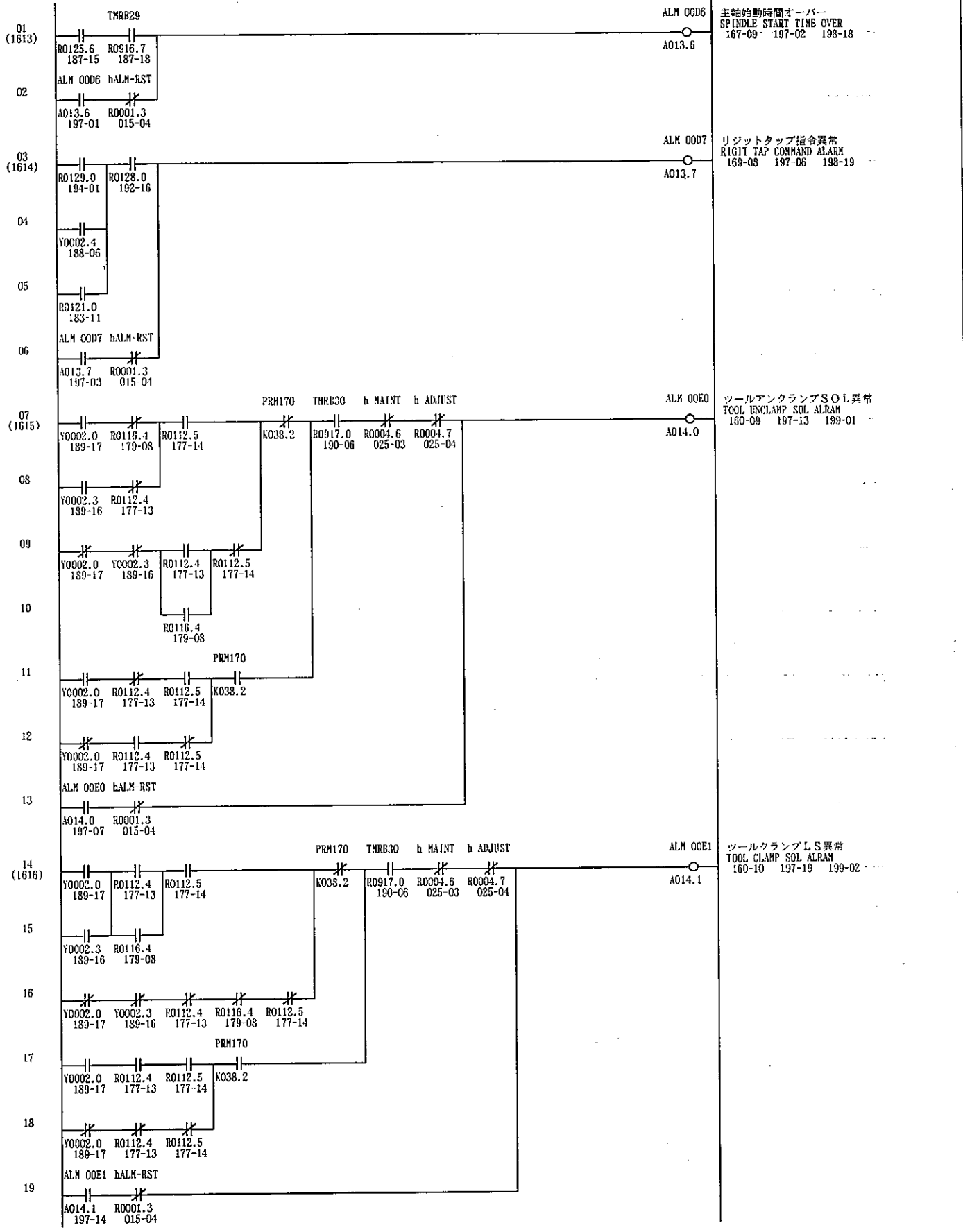
主轴位置決め時間オーバー
SP. ORIENTATION TIME OVER
160-07 195-11 195-14

主轴位置決めアラーム
SP. ORIENTATION ALARM
183-02 199-09

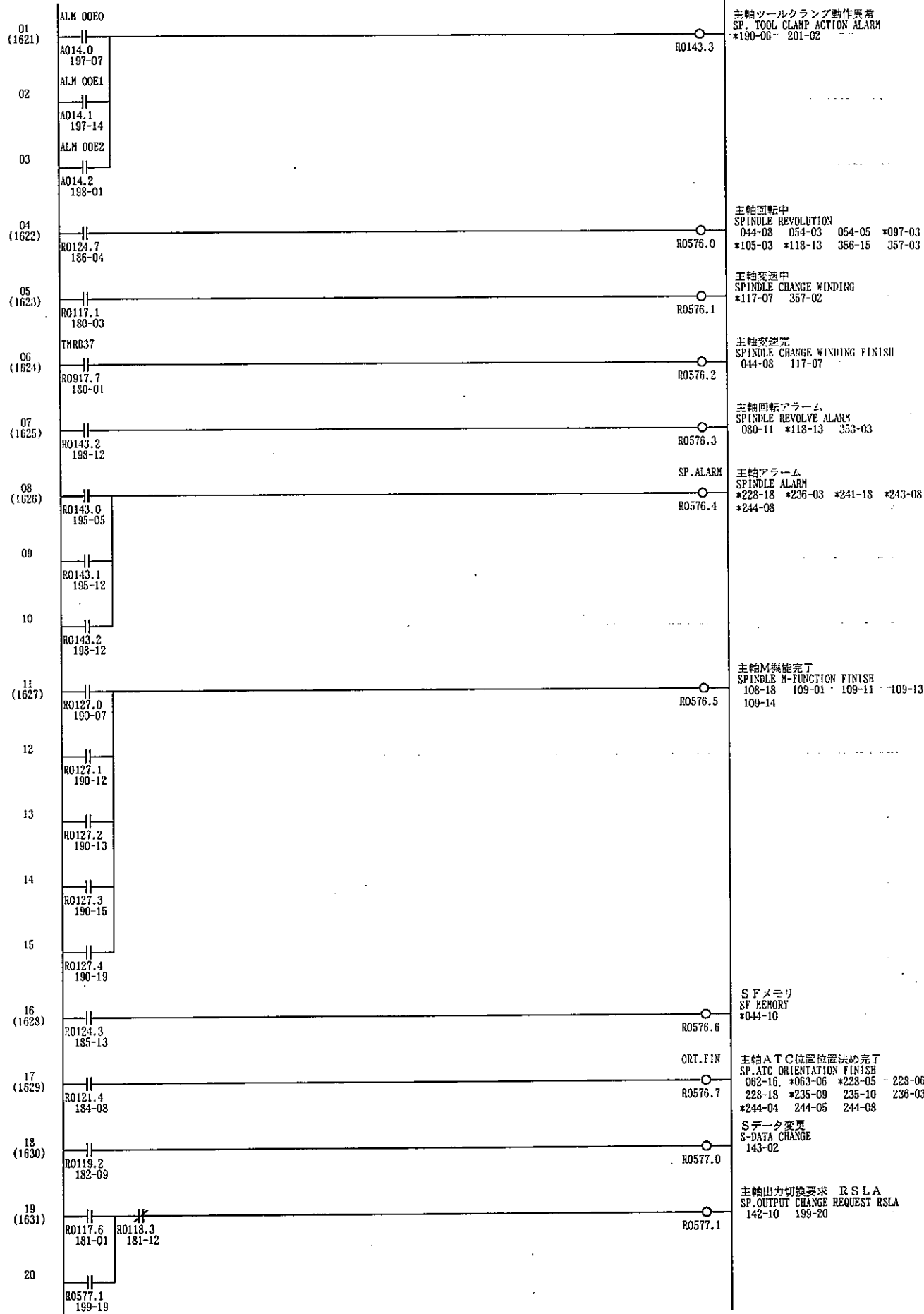
主轴ユニットアラーム
SPINDLE UNIT ALARM
160-08 195-16 198-12

主轴回転 Sコード無し
SP. REVOLUTION S-CODE NOTHING
167-04 195-19 198-13

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 195 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 197 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ 10M

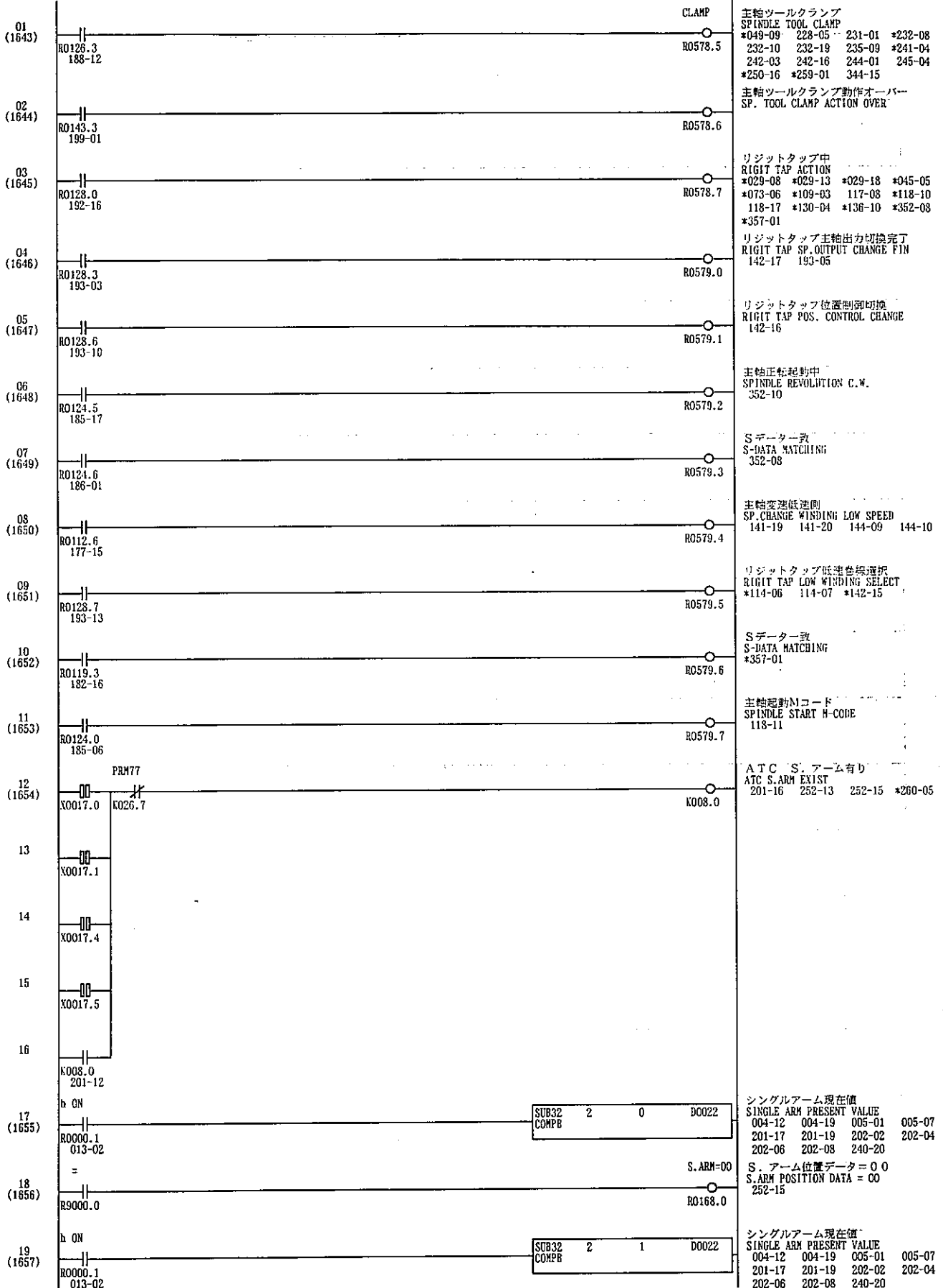
TITLE
A P C国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97. 11. 06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
199

HITACHI SEIKI CO., LTD.



主軸ツールクランプ
SPINDLE TOOL CLAMP
*049-09 228-05 231-01 *232-08
232-10 232-19 235-09 *241-04
242-03 242-16 244-01 245-04
*250-16 *259-01 344-15

主軸ツールクランプ動作オーバー
SP. TOOL CLAMP ACTION OVER

リジッドタップ中
RIGIT TAP ACTION
*029-08 *029-13 *029-18 *045-05
*073-06 *109-03 117-08 *118-10
118-17 *130-04 *136-10 *352-08
*357-01

リジッドタップ主軸出力切替完了
RIGIT TAP SP. OUTPUT CHANGE FIN
142-17 193-05

リジッドタップ位置制御切替
RIGIT TAP POS. CONTROL CHANGE
142-16

主軸正転起動中
SPINDLE REVOLUTION C.W.
352-10

Sデータ一致
S-DATA MATCHING
352-08

主軸変速低速側
SP. CHANGE WINDING LOW SPEED
141-19 141-20 144-09 144-10

リジッドタップ低速巻線選択
RIGIT TAP LOW WINDING SELECT
*114-06 114-07 *142-15

Sデータ一致
S-DATA MATCHING
*357-01

主軸起動Mコード
SPINDLE START M-CODE
118-11

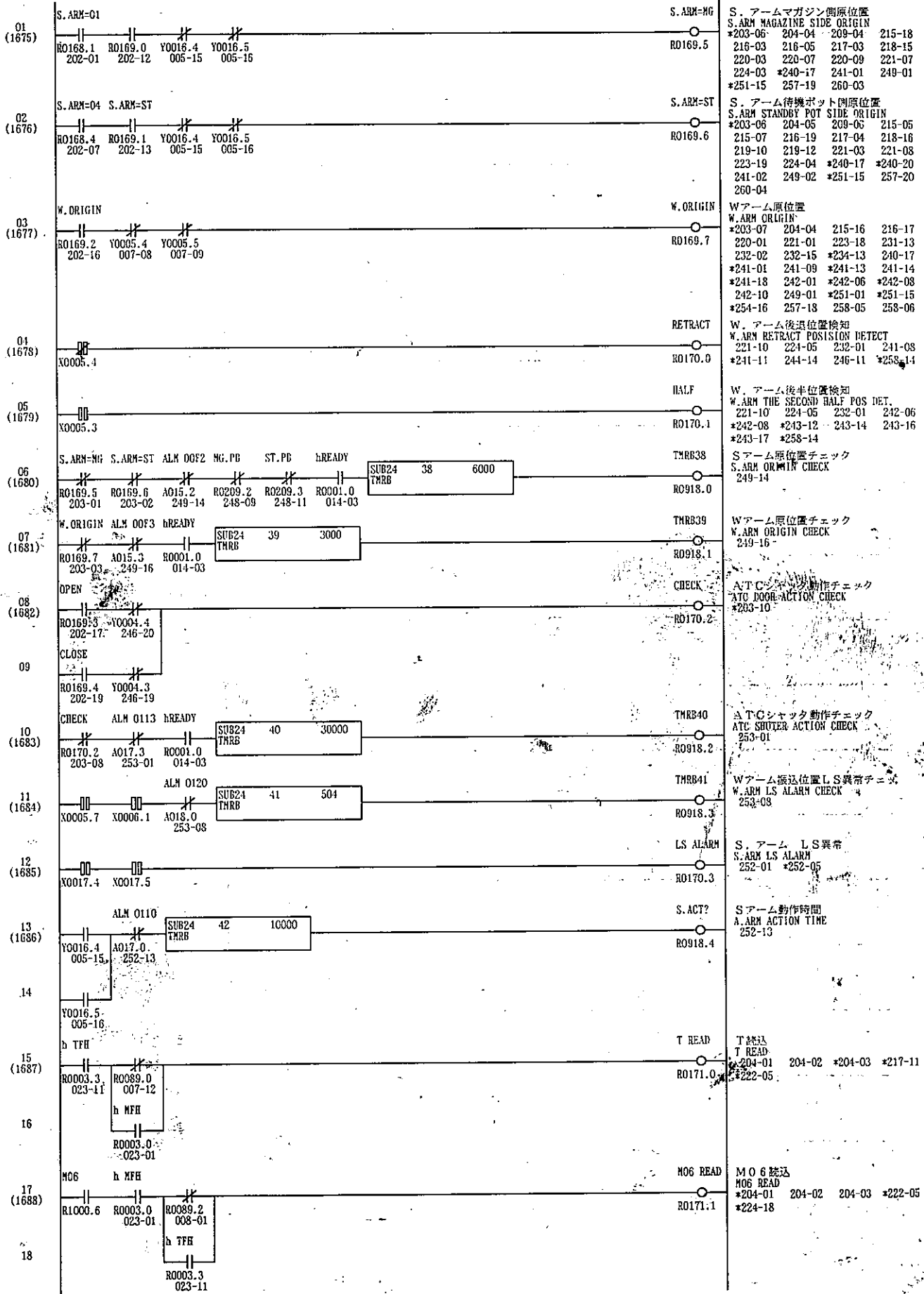
ATC S.アーム有り
ATC S.ARM EXIST
201-16 252-13 252-15 *260-05

シングルアーム現在値
SINGLE ARM PRESENT VALUE
004-12 004-19 005-01 005-07
201-17 201-19 202-02 202-04
202-06 202-08 240-20

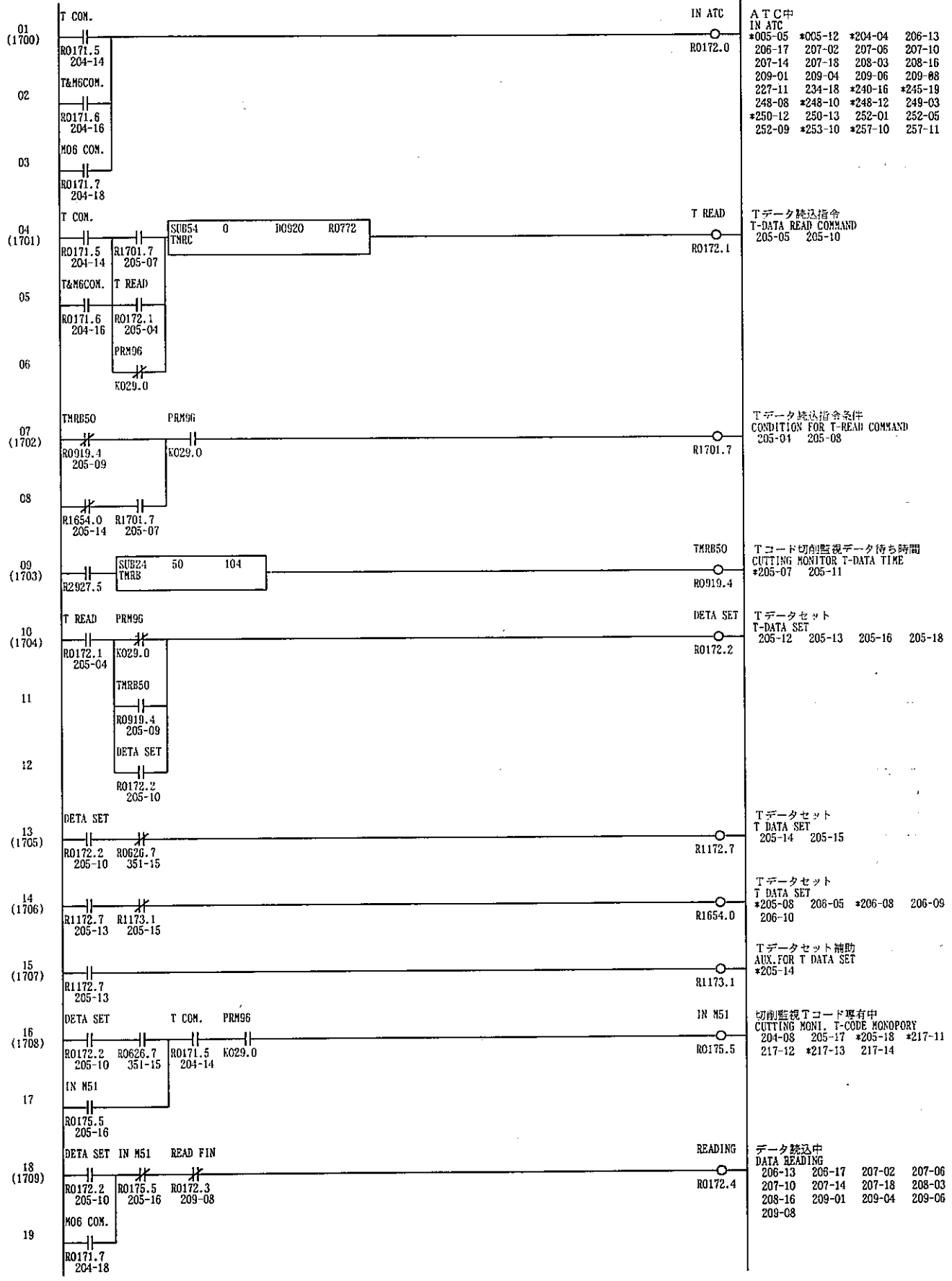
S.アーム位置データ = 00
S.ARM POSITION DATA = 00
252-15

シングルアーム現在値
SINGLE ARM PRESENT VALUE
004-12 004-19 005-01 005-07
201-17 201-19 202-02 202-04
202-06 202-08 240-20

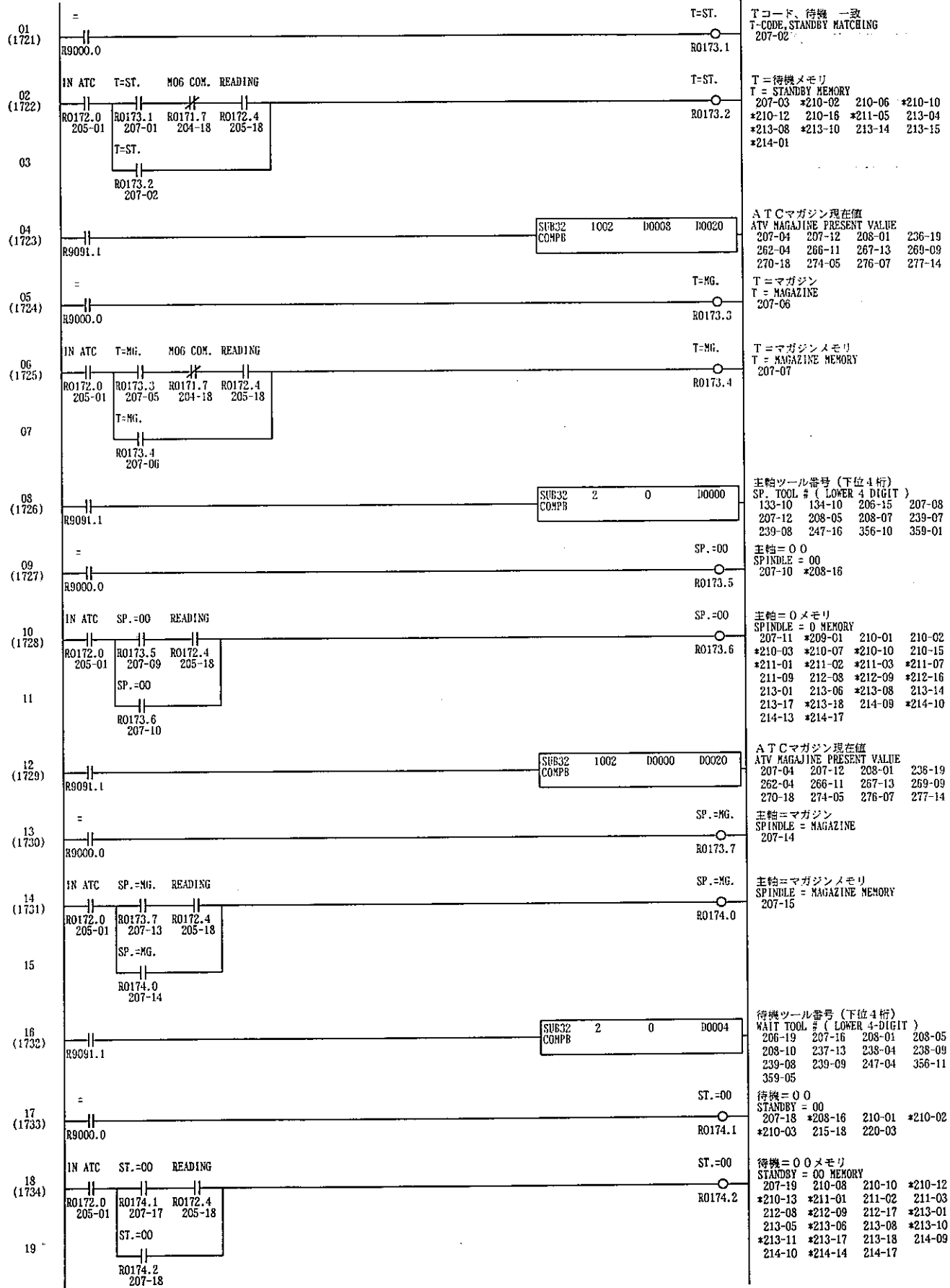
| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 201 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 203 |
| SEICOS S10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 205 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



T-ST.
Tコード、待機 一致
T-CODE, STANDBY MATCHING
207-02

T=待機メモリ
T = STANDBY MEMORY
207-03 *210-02 210-06 *210-10
*210-12 210-16 *211-05 213-04
*213-08 *213-10 213-14 213-15
*214-01

A T Cマガジン現在値
ATV MAGAZINE PRESENT VALUE
207-04 207-12 208-01 236-19
262-04 266-11 267-13 269-09
270-18 274-05 276-07 277-14

T = マガジン
T = MAGAZINE
207-06

T = マガジンメモリ
T = MAGAZINE MEMORY
207-07

主軸ツール番号 (下位4桁)
SP. TOOL # (LOWER 4 DIGIT)
133-10 134-10 206-15 207-08
207-12 208-05 208-07 239-07
239-08 247-16 356-10 359-01

主軸 = 0 0
SPINDLE = 00
207-10 *208-16

主軸 = 0 メモリ
SPINDLE = 0 MEMORY
207-11 *209-01 210-01 210-02
*210-03 *210-07 *210-10 210-15
*211-01 *211-02 *211-03 *211-07
211-09 212-08 *212-09 *212-16
213-01 213-06 *213-08 213-14
213-17 *213-18 214-09 *214-10
214-13 *214-17

A T Cマガジン現在値
ATV MAGAZINE PRESENT VALUE
207-04 207-12 208-01 236-19
262-04 266-11 267-13 269-09
270-18 274-05 276-07 277-14

主軸 = マガジン
SPINDLE = MAGAZINE
207-14

主軸 = マガジンメモリ
SPINDLE = MAGAZINE MEMORY
207-15

待機ツール番号 (下位4桁)
WAIT TOOL # (LOWER 4-DIGIT)
206-19 207-16 208-01 208-05
208-10 237-13 238-04 238-09
239-08 239-09 247-04 356-11
359-05

待機 = 0 0
STANDBY = 00
207-18 *208-16 210-01 *210-02
*210-03 215-18 220-03

待機 = 0 メモリ
STANDBY = 00 MEMORY
207-19 210-08 210-10 *210-12
*210-13 *211-01 211-02 211-03
212-08 *212-09 212-17 *213-01
213-05 *213-06 213-08 *213-10
*213-11 *213-17 213-18 214-09
214-10 *214-14 214-17

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 207 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

| | | | | | | | | | |
|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01 (1747) | IN ATC | T COM. | T-SP. | SP.-00 | T=00 | PRM72 | READING | DATA AL. | 指令Tデータ異常 COMMAND T-DATA ALARM 209-03- *209-03- 249-11 |
| | RO172.0 205-01 | RO171.5 204-14 | RO173.0 206-17 | RO173.6 207-10 | RO172.6 206-13 | K026.0 | RO172.4 205-18 | RO175.2 | |
| 02 | ATC+1<T H06 CON. | | | | | | | | |
| | RO175.0 208-14 | RO171.7 204-18 | | | | | | | |
| 03 | DATA AL. | | | | | | | | |
| | RO175.2 209-01 | | | | | | | | |
| 04 (1748) | IN ATC | S.ARM-MG | READING | | | | | S.ARM-MG | Sアームマガジン側メモリ S.ARM MAGAZINE SIDE MEMORY 209-05 210-02 210-03 *210-04 210-08 211-02 211-03 212-09 *212-10 *212-18 213-01 213-05 213-06 213-18 214-10 *214-11 214-17 |
| | RO172.0 205-01 | RO169.5 203-01 | RO172.4 205-18 | | | | | RO175.3 | |
| 05 | S.ARM-MG | | | | | | | | |
| | RO175.3 209-04 | | | | | | | | |
| 06 (1749) | IN ATC | S.ARM-ST | READING | | | | | S.ARM-ST | Sアーム待機ポット側メモリ S.ARM STANDBY POT SIDE MEMORY 209-07 210-01 *210-04 210-10 210-12 210-13 210-16 212-08 *212-10 213-08 213-10 213-11 213-15 214-09 *214-11 214-15 |
| | RO172.0 205-01 | RO169.6 203-02 | RO172.4 205-18 | | | | | RO175.4 | |
| 07 | S.ARM-ST | | | | | | | | |
| | RO175.4 209-06 | | | | | | | | |
| 08 (1750) | IN ATC | READING | DATA AL. | DATA AL. | | | | READ FIN | Tデータ読み完了 T-DATA READ FINISH *205-18 209-09 209-10 212-01 214-07 260-15 |
| | RO172.0 205-01 | RO172.4 205-18 | RO175.1 208-16 | RO175.2 209-01 | | | | RO172.3 | |
| 09 | READ FIN | | | | | | | | |
| | RO172.3 209-08 | | | | | | | | |
| 10 (1751) | T COM. | READ FIN | T MANAGE | | | | | T CHECK | T起動 T START 209-16 210-01 210-06 210-10 210-12 210-15 211-01 211-05 211-07 211-09 211-12 |
| | RO171.5 204-14 | RO172.3 209-08 | RO586.0 345-07 | | | | | RO177.0 | |
| 11 | U CENTER | | | | | | | | |
| | RO586.1 345-08 | | | | | | | | |
| 12 | WEIGHT | | | | | | | | |
| | RO586.2 345-09 | | | | | | | | |
| 13 | BIG | | | | | | | | |
| | RO586.3 345-10 | | | | | | | | |
| 14 | NORMAL | | | | | | | | |
| | RO586.4 345-11 | | | | | | | | |
| 15 | T=00 | | | | | | | | |
| | RO172.6 206-13 | | | | | | | | |
| 16 (1752) | T CHECK | CHECKFIN | | | | | CHECK | T起動動作判断中 T-ACTION HOVE CHECKING 210-01 210-06 210-10 210-12 210-15 211-01 211-05 211-07 211-09 211-12 | |
| | RO177.0 209-10 | RO177.1 211-12 | | | | | RO177.2 | | |

REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97. 11. 06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
209

HITACHI SEIKI CO., LTD.

| | | | | | | | | | | |
|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01 (1758) | T CHECK | SP.=00 | ST.=00 | T=00 | CHECK | CHECK AL | NO ACT | NEW TOOL | AIR TOOL | T起動空ツール持込 T-ACTION EMPTY TOOL BRING *210-15 *211-04 *211-05 211-13 216-03 216-17 |
| | RO177.0 209-10 | RO173.6 207-10 | RO174.2 207-18 | RO172.6 206-13 | RO177.2 209-16 | RO177.3 210-01 | RO177.7 210-15 | RO178.1 211-05 | RO178.0 | |
| 02 | | SP.=00 | ST.=00 | S.ARM=MG | T=00 | | | | | |
| 03 | | RO173.6 207-10 | RO174.2 207-18 | RO175.3 209-04 | RO172.6 206-13 | | | | | |
| 04 | | SP.=00 | ST.=00 | S.ARM=MG | T=SP. | | | | | |
| | | RO173.6 207-10 | RO174.2 207-18 | RO175.3 209-04 | RO173.0 206-17 | | | | | |
| | | AIR TOOL | | | | | | | | |
| | | RO178.0 211-01 | | | | | | | | |
| 05 (1759) | T CHECK | T=SP. | T=ST. | T=00 | CHECK | CHECK AL | NO ACT | AIR TOOL | NEW TOOL | T起動指令ツール持込 T-ACTION COMMAND TOOL BRING *210-15 *211-01 211-06 211-14 216-05 216-18 |
| | RO177.0 209-10 | RO173.0 206-17 | RO173.2 207-02 | RO172.6 206-13 | RO177.2 209-16 | RO177.3 210-01 | RO177.7 210-15 | RO178.0 211-01 | RO178.1 | |
| 06 | | NEW TOOL | | | | | | | | |
| | | RO178.1 211-05 | | | | | | | | |
| 07 (1760) | T CHECK | SP.=00 | PRM102 | CHECK | CHECK AL | NO ACT | | | SP. SET | 主軸とマガジン一致動作有り SP.&MAGA. MATCH ACTION 211-08 *211-09 211-12 217-03 |
| | RO177.0 209-10 | RO173.6 207-10 | K029.6 | RO177.2 209-16 | RO177.3 210-01 | RO178.3 211-09 | | | RO178.2 | |
| 08 | | SP. SET | | | | | | | | |
| | | RO178.2 211-07 | | | | | | | | |
| 09 (1761) | T CHECK | SP.=00 | CHECK | CHECK AL | SP. SET | | | | NO ACT | 主軸とマガジン一致動作無し SP.&MAGA. NO MATCH ACTION *211-07 211-11 211-13 217-07 |
| | RO177.0 209-10 | RO173.6 207-10 | RO177.2 209-16 | RO177.3 210-01 | RO178.2 211-07 | | | | RO178.3 | |
| 10 | | PRM102 | | | | | | | | |
| | | K029.6 | | | | | | | | |
| 11 | | NO ACT | | | | | | | | |
| | | RO178.3 211-09 | | | | | | | | |
| 12 (1762) | T CHECK | NO ACT | NO ACT | SP. SET | CHECK | | | | CHECKFIN | T起動動作判断完了 T-ACTION MOVE CHECK FINISH *209-16 211-15 215-04 |
| | RO177.0 209-10 | RO177.4 210-06 | RO177.7 210-15 | RO178.2 211-07 | RO177.2 209-16 | | | | RO177.1 | |
| 13 | | AIR TOOL | AIR TOOL | NO ACT | | | | | | |
| | | RO177.5 210-10 | RO178.0 211-01 | RO178.3 211-09 | | | | | | |
| 14 | | ST TOOL | NEW TOOL | | | | | | | |
| | | RO177.6 210-12 | RO178.1 211-05 | | | | | | | |
| 15 | | CHECKFIN | | | | | | | | |
| | | RO177.1 211-12 | | | | | | | | |

REMARKS
HG400-3
SEICOS S10M

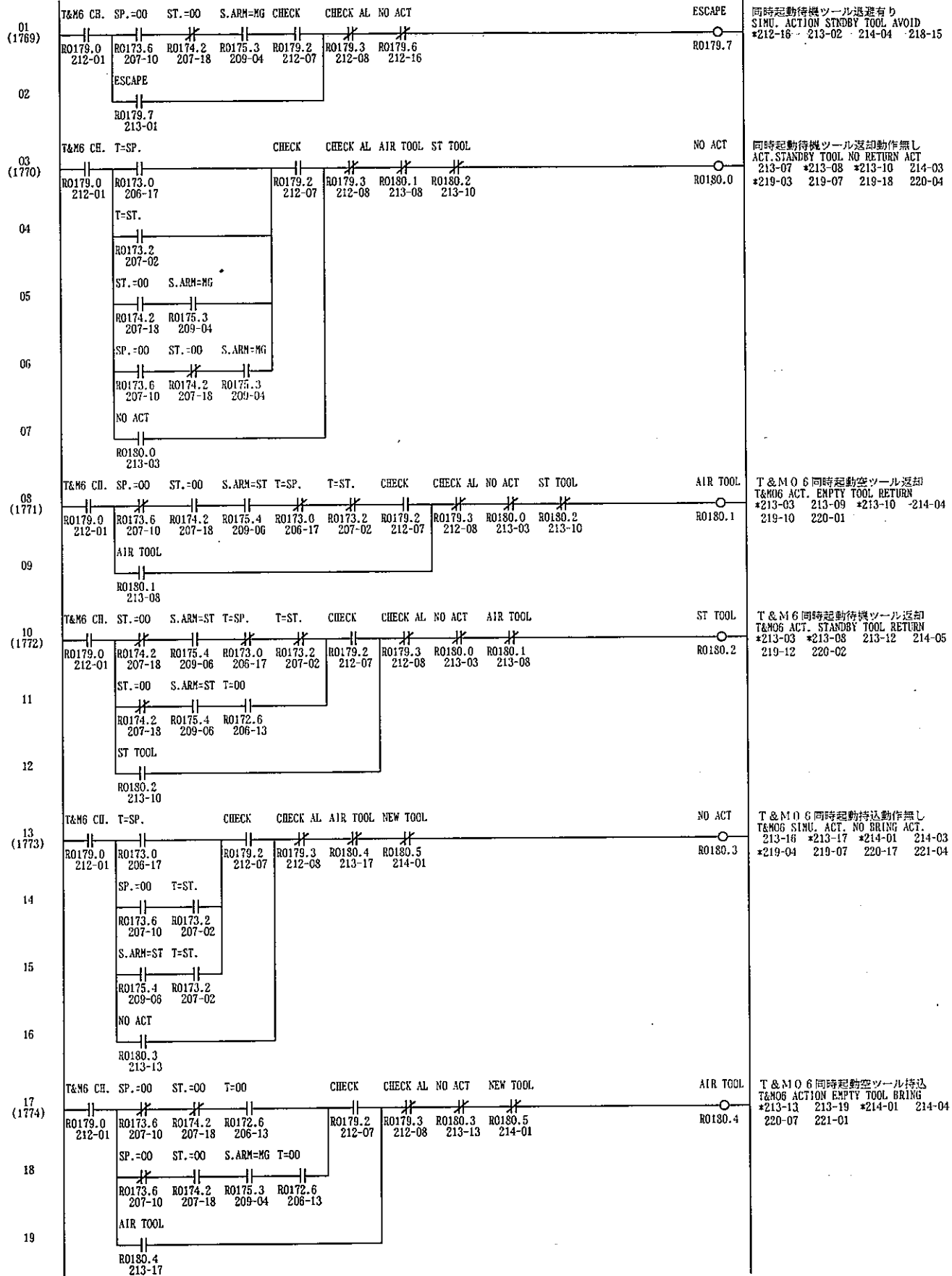
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97. 11. 06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
211

HITACHI SEIKI CO., LTD.



REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

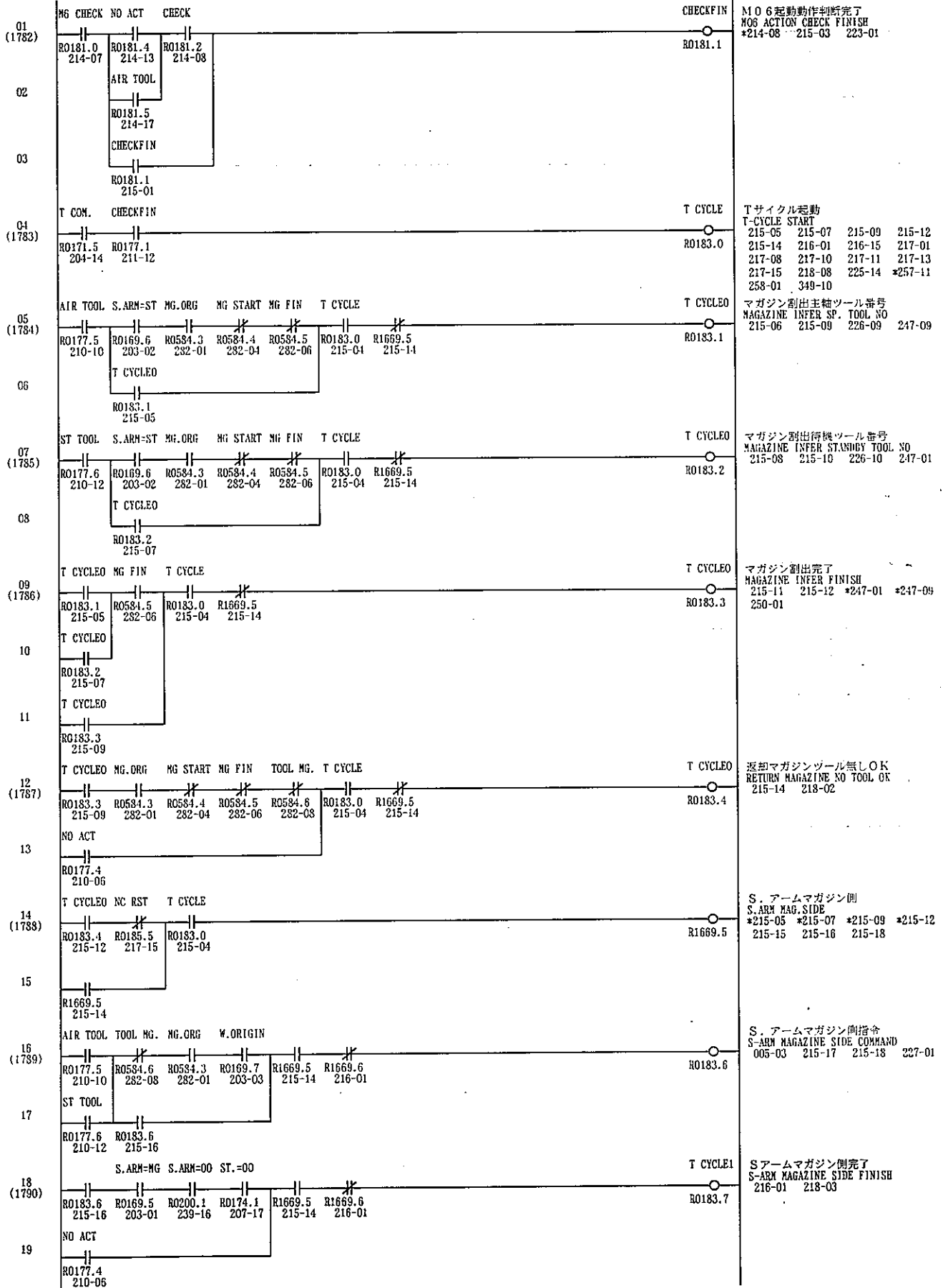
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
213

HITACHI SEIKI CO., LTD.



REMARKS
HG400-3
SEICOS S10M

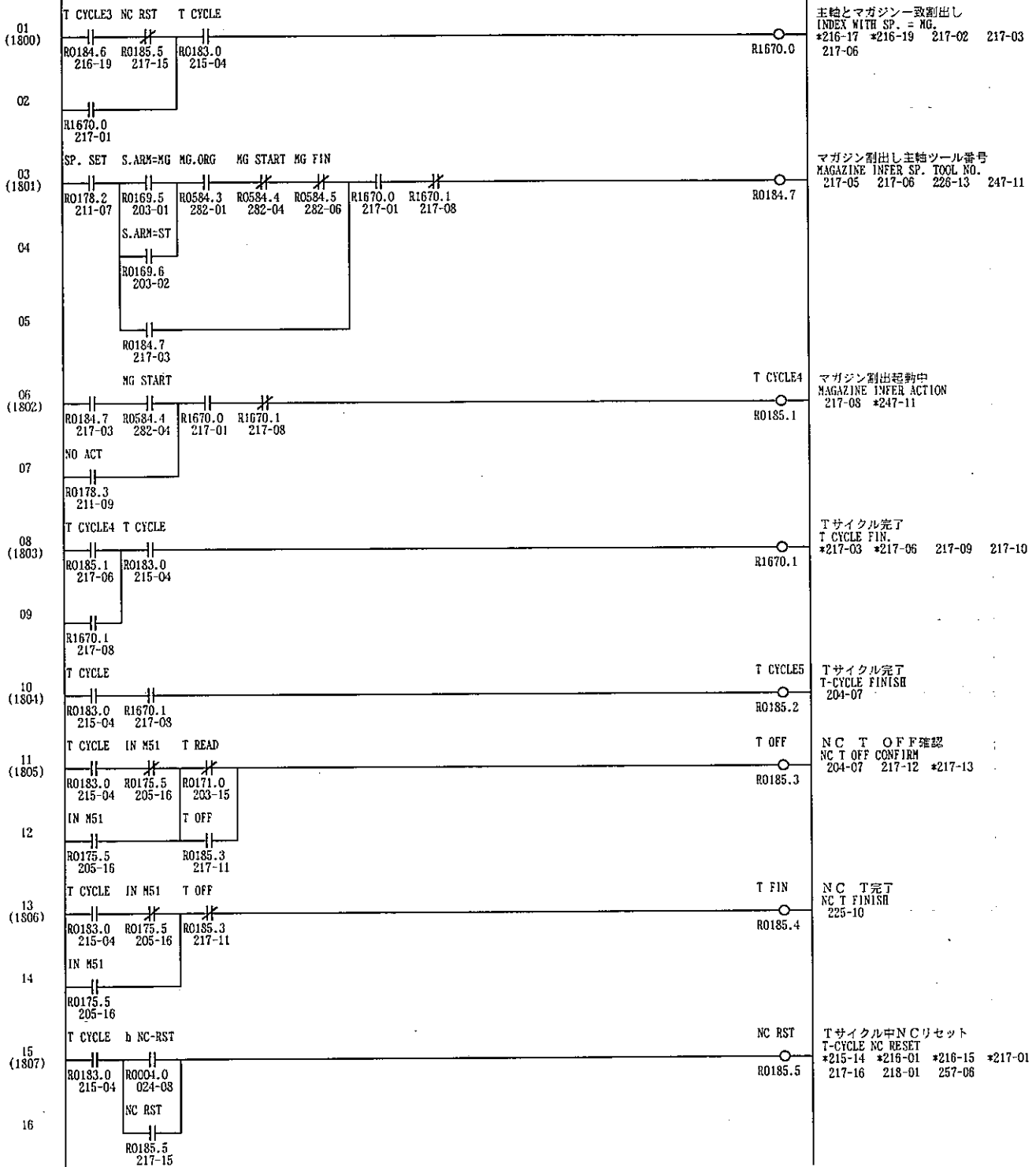
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

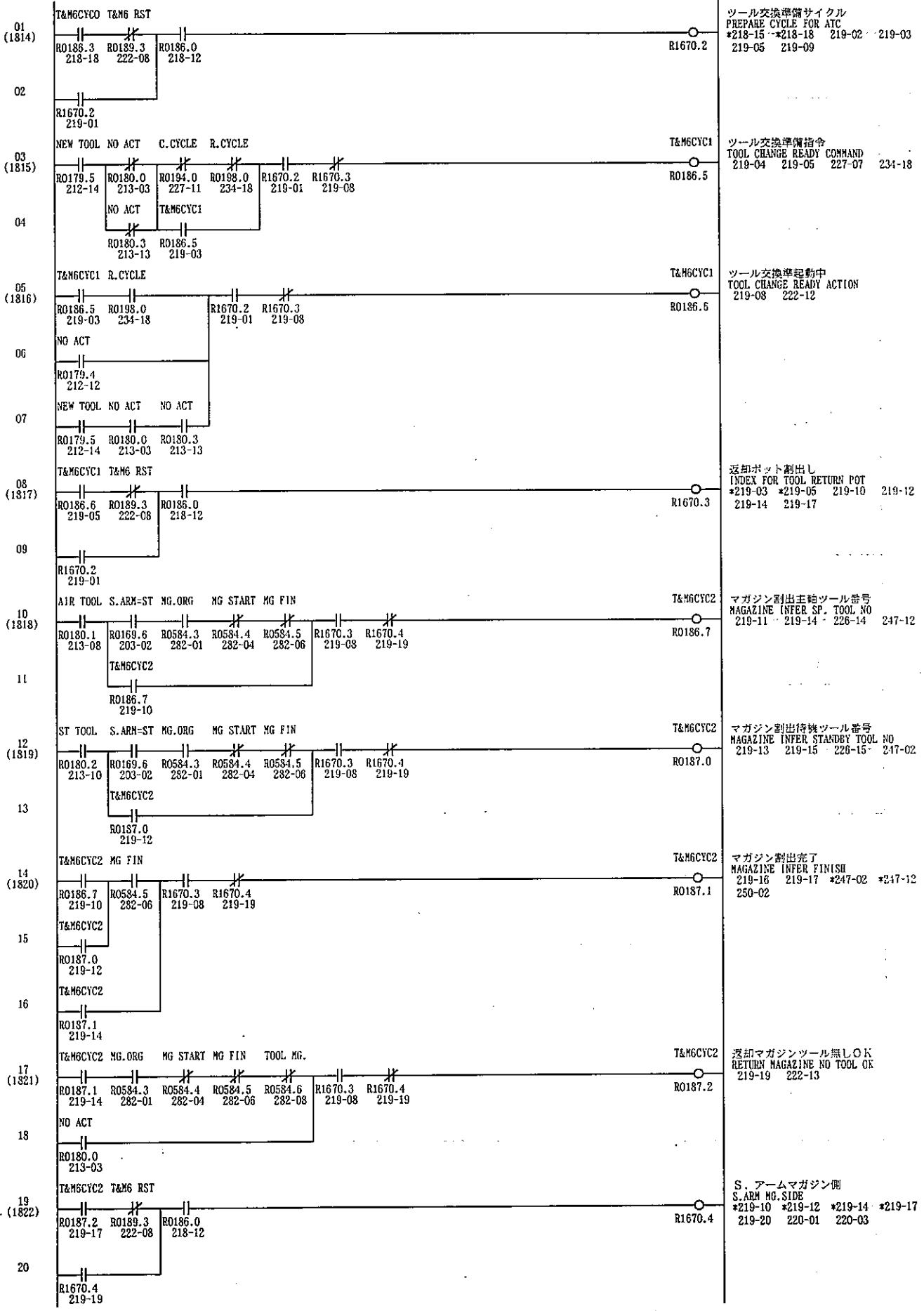
PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
215

HITACHI SEIKI CO., LTD.



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | A PC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 217 |
| SEICOS S10M | AFC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



01 (1814) ツール交換準備サイクル
PREPARE CYCLE FOR ATC
*218-15 *218-18 219-02 219-03
219-05 219-09

03 (1815) ツール交換準備指令
TOOL CHANGE READY COMMAND
219-04 219-05 227-07 234-18

05 (1816) ツール交換準備起動中
TOOL CHANGE READY ACTION
219-08 222-12

08 (1817) 返却ポット割出し
INDEX FOR TOOL RETURN POT
*219-03 *219-05 219-10 219-12
219-14 219-17

10 (1818) マガジン割出主軸ツール番号
MAGAZINE INFER SP. TOOL NO
219-11 219-14 226-14 247-12

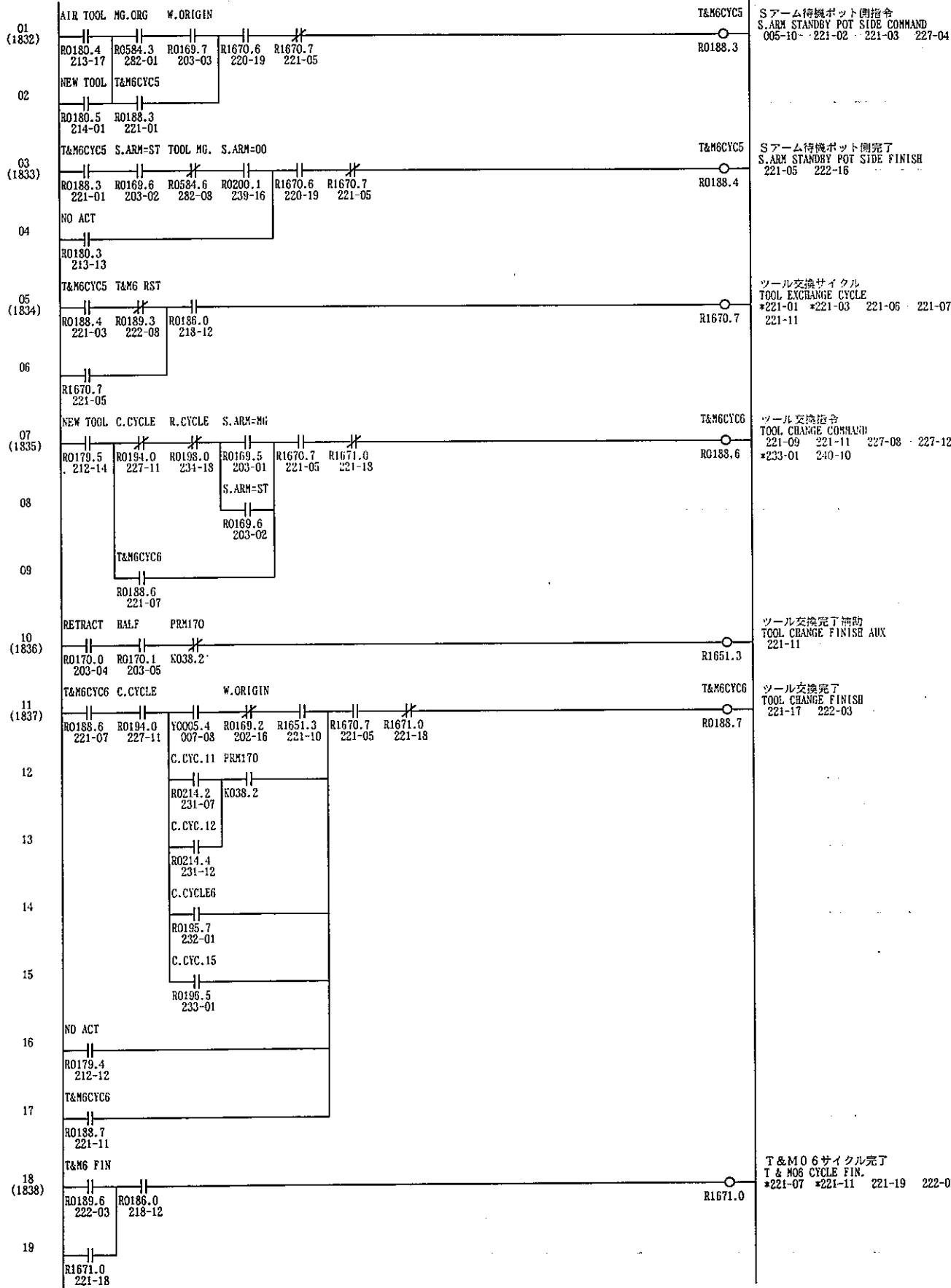
12 (1819) マガジン割出待機ツール番号
MAGAZINE INFER STANDBY TOOL NO
219-13 219-15 226-15 247-02

14 (1820) マガジン割出完了
MAGAZINE INFER FINISH
219-16 219-17 *247-02 *247-12
250-02

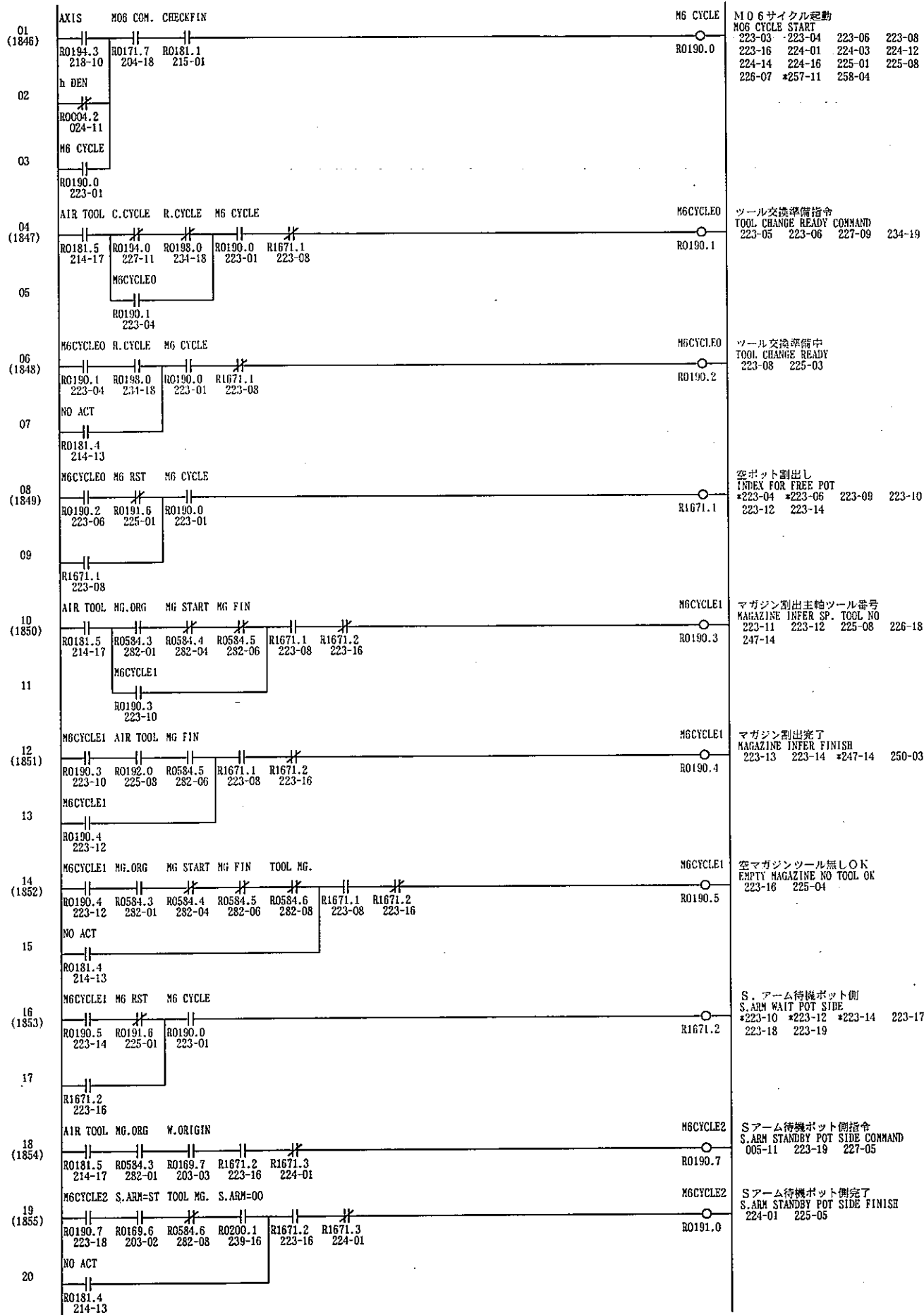
17 (1821) 返却マガジンツール無しOK
RETURN MAGAZINE NO TOOL OK
219-19 222-13

19 (1822) S. アームマガジン側
S. ARM MG. SIDE
*219-10 *219-12 *219-14 *219-17
219-20 220-01 220-03

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG 400-3 | APC国内輸出標準 | 9. 7. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 219 |
| SEICOS S10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 221 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



REMARKS
HG400-3
SEICOS S10M

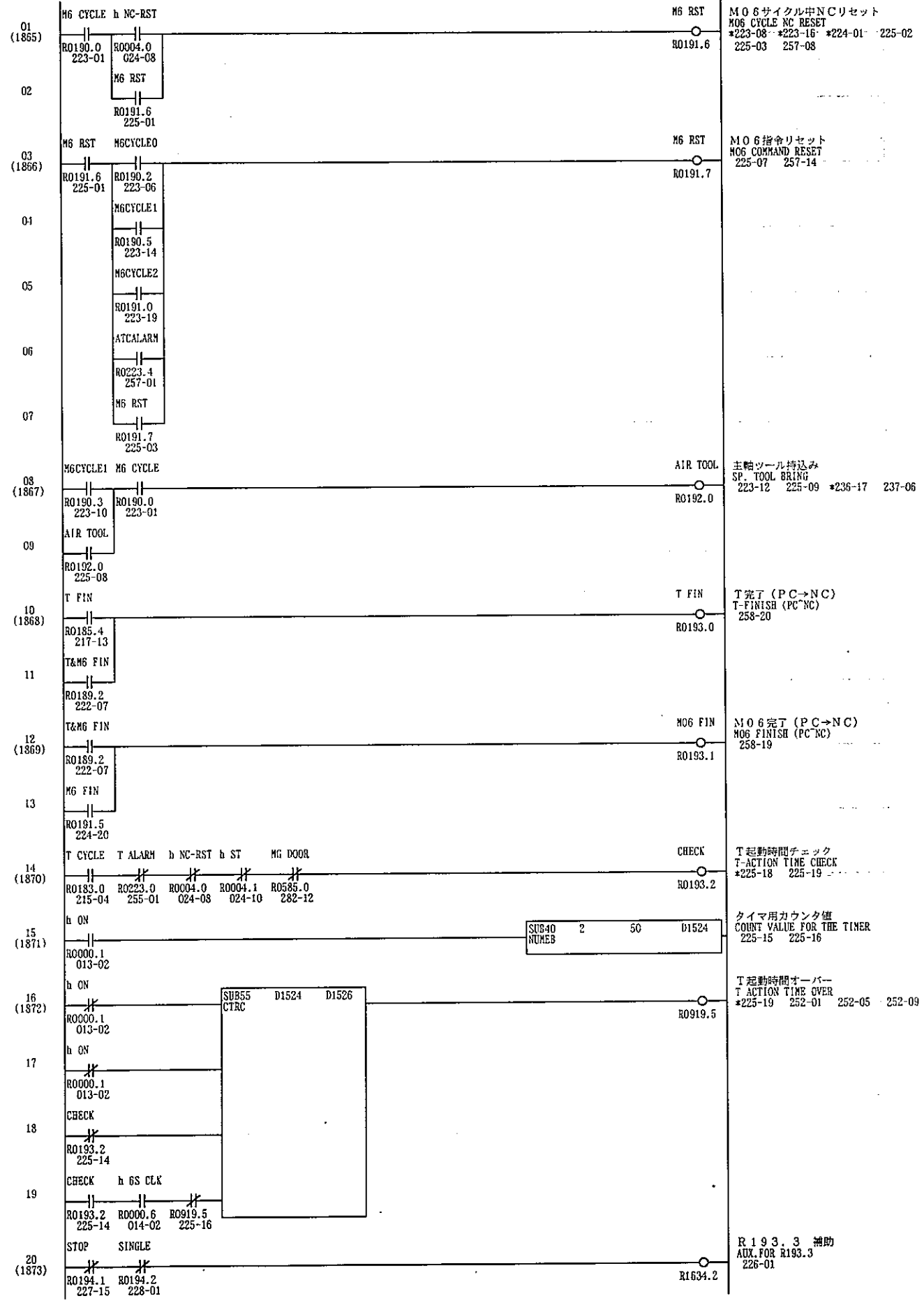
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

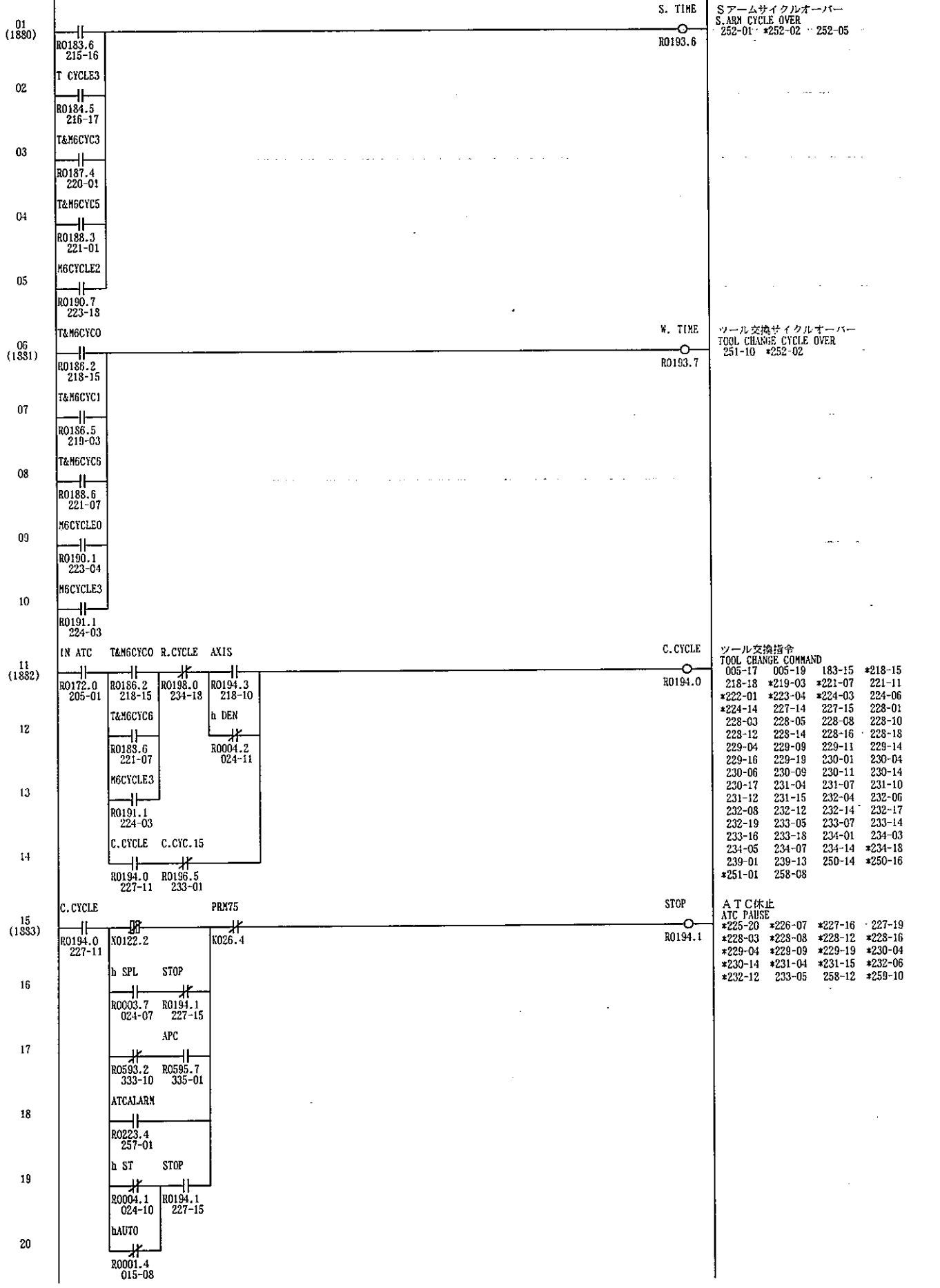
PROGRAM NO
2752AG5Q / 2752B05Q

PAGE
223

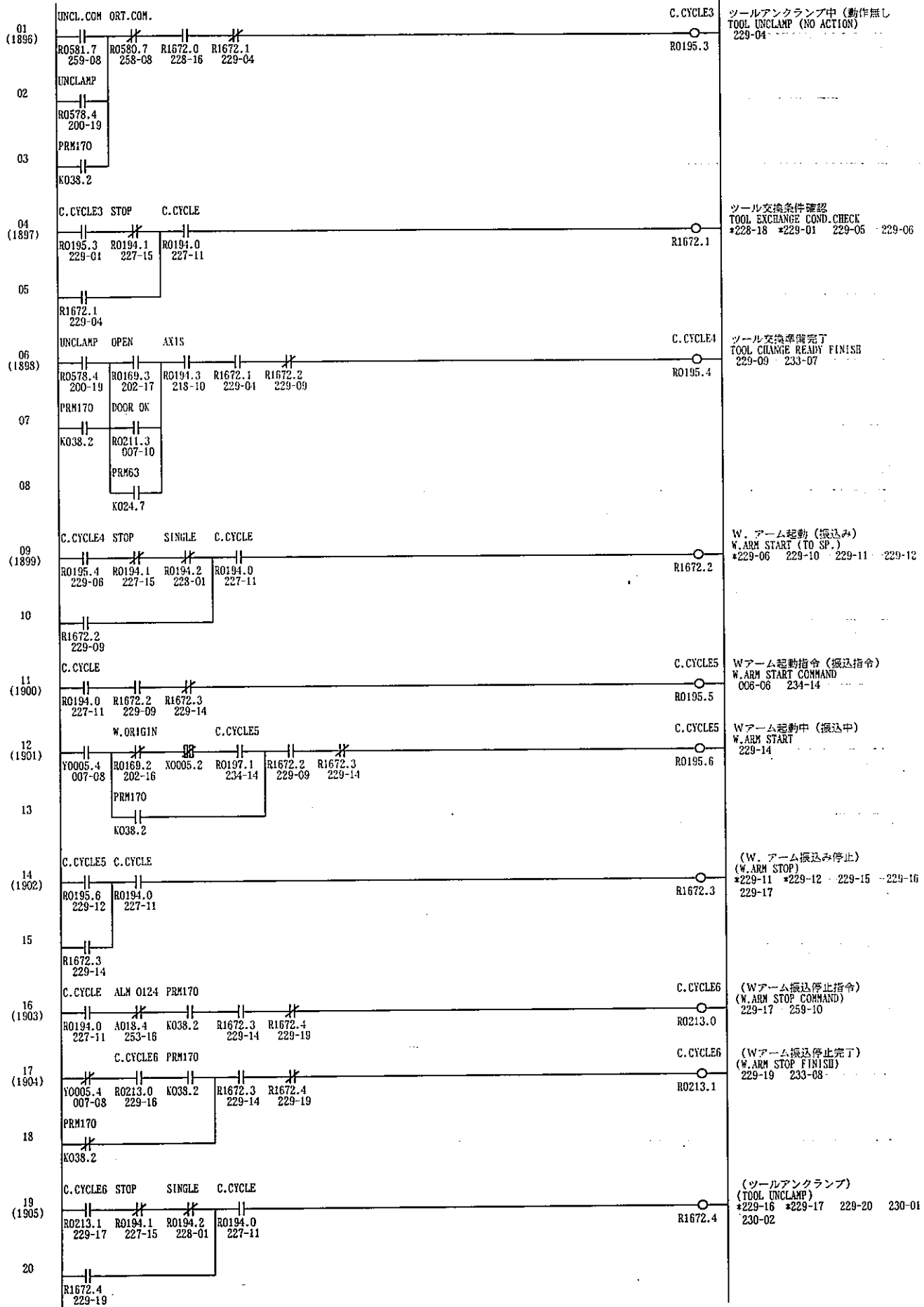
HITACHI SEIKI CO., LTD.



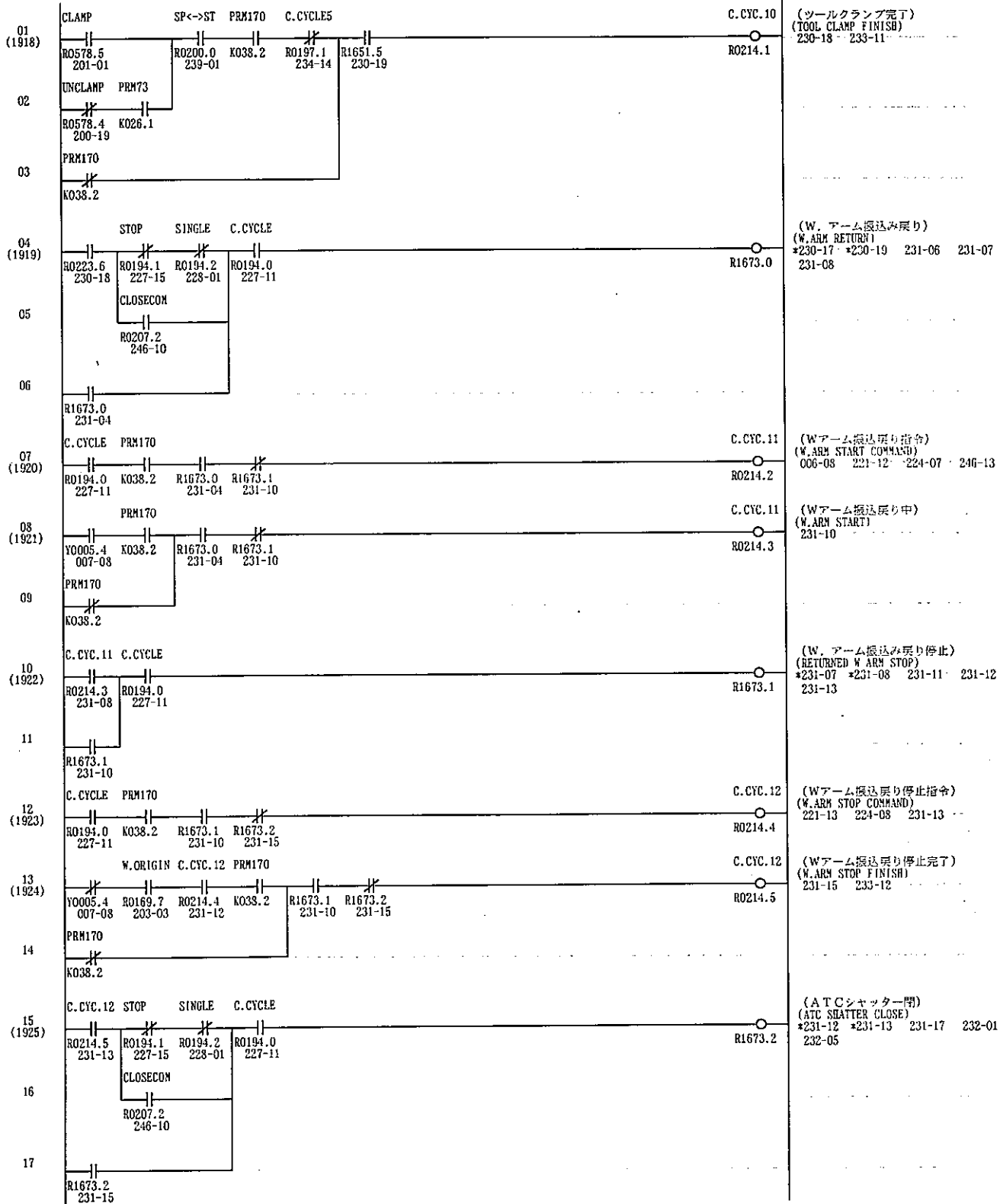
| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | A P C国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 225 |
| SEICOS E10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



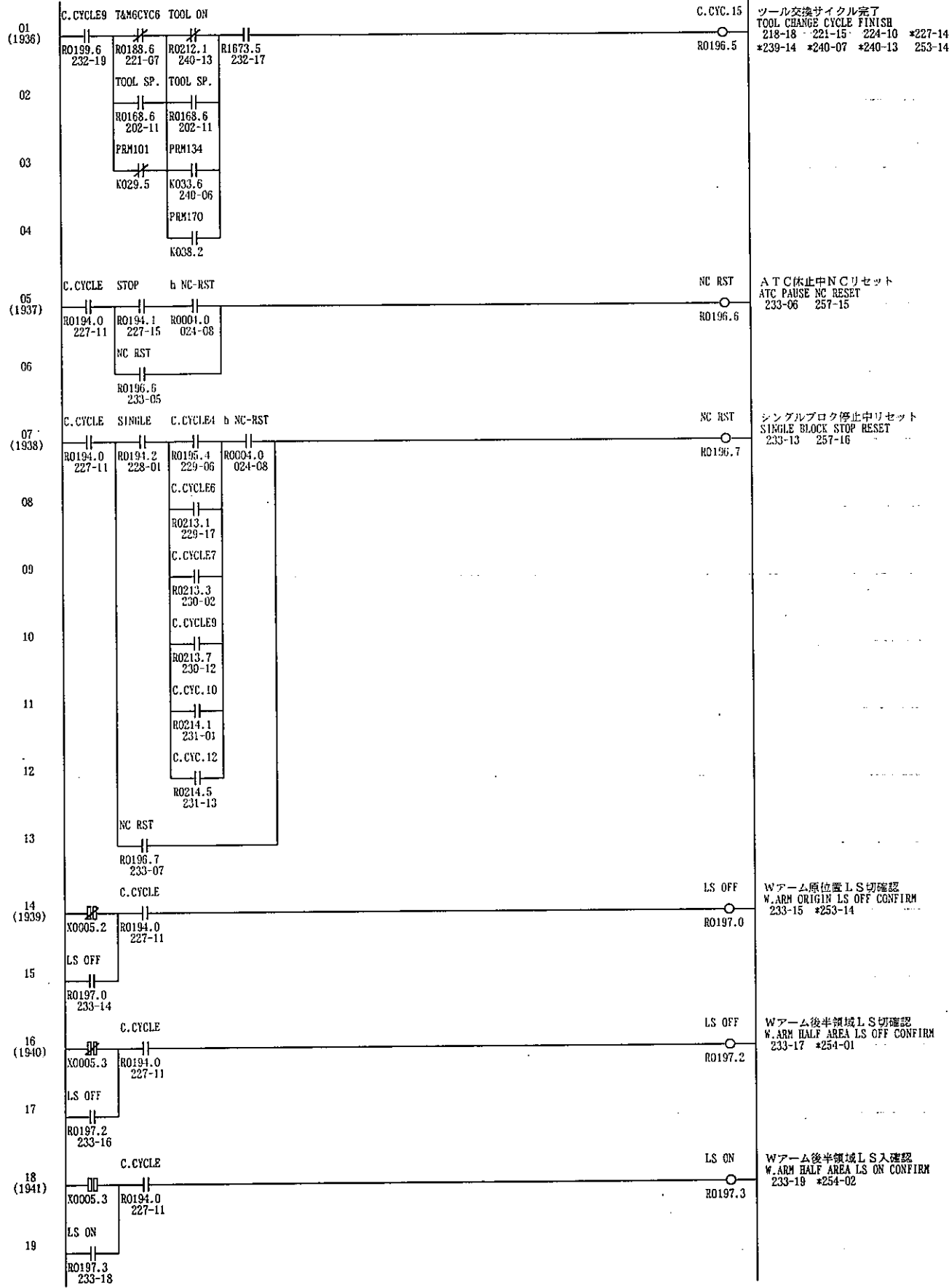
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 227 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 229 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 231 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



C. CYC. 15 ツール交換サイクル完了
TOOL CHANGE CYCLE FINISH
218-18 *221-15 *224-10 *227-14
*239-14 *240-07 *240-13 253-14

NC RST A T C 休止中 N C リセット
ATC PAUSE NC RESET
233-06 257-15

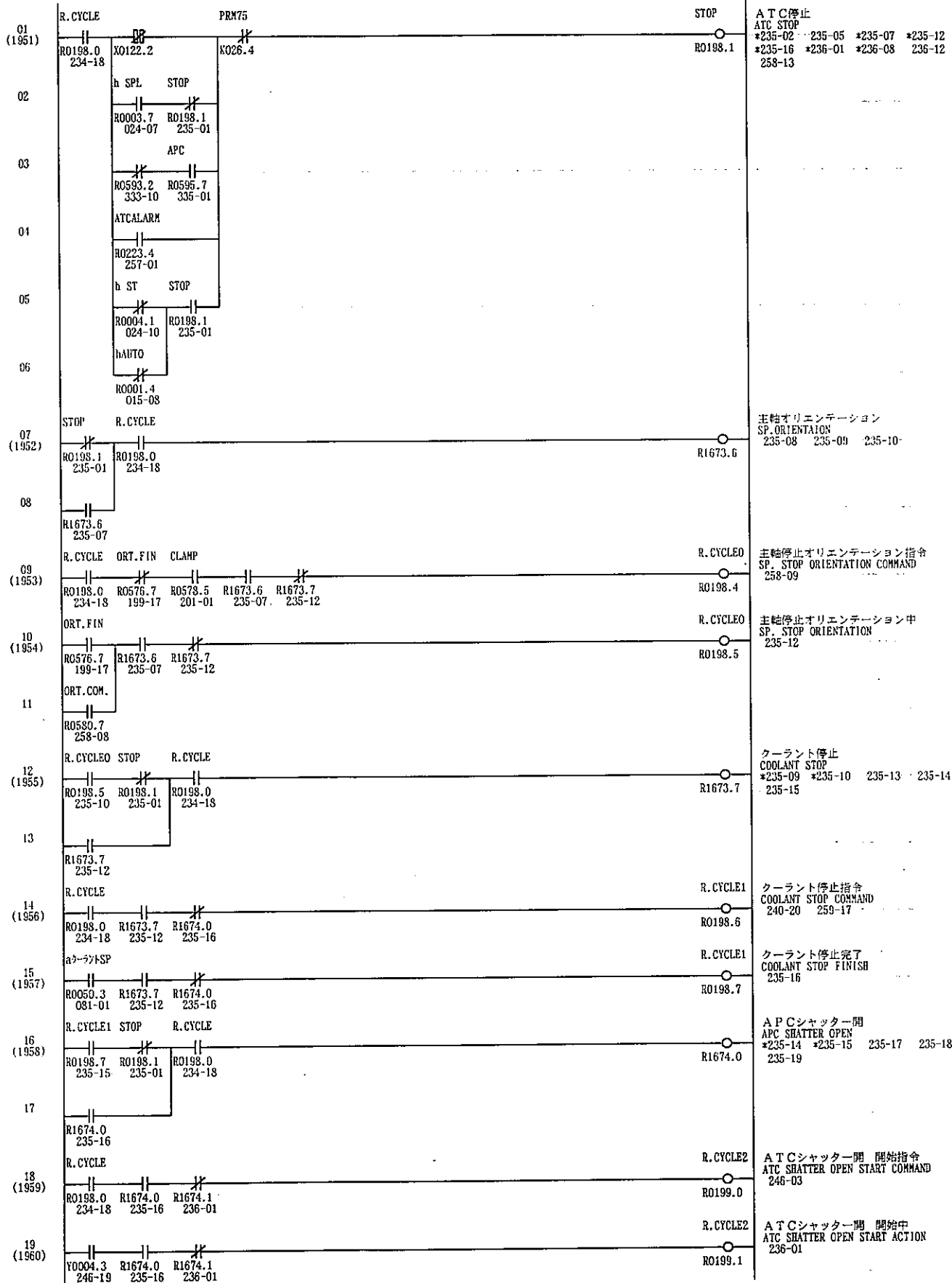
NC RST シングルブロック停止中リセット
SINGLE BLOCK STOP RESET
233-15 257-16

LS OFF W アーム原位置 L S 切確認
W. ARM ORIGIN LS OFF CONFIRM
233-15 *253-14

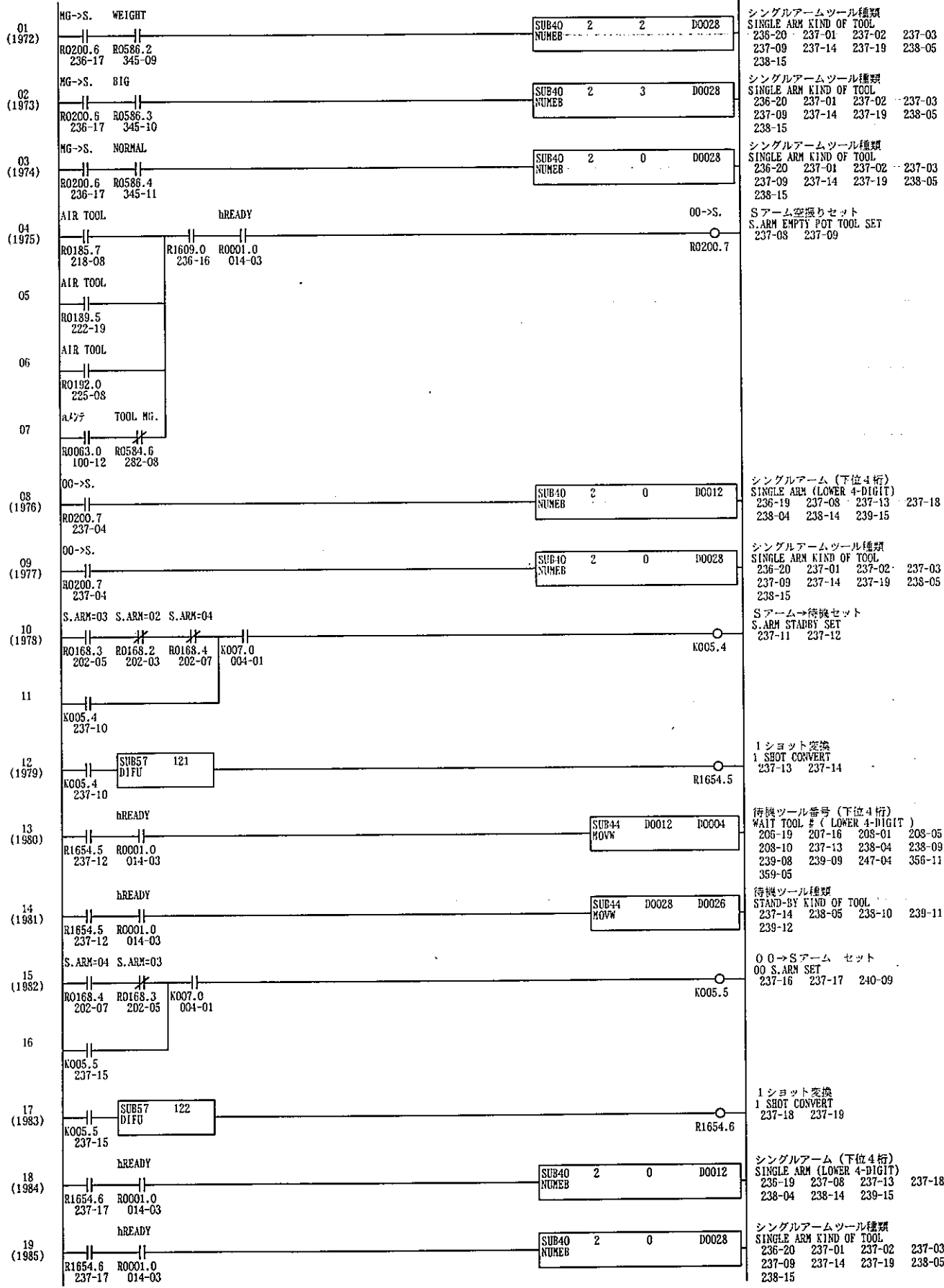
LS OFF W アーム後半領域 L S 切確認
W. ARM HALF AREA LS OFF CONFIRM
233-17 *254-01

LS ON W アーム後半領域 L S 入確認
W. ARM HALF AREA LS ON CONFIRM
233-19 *254-02

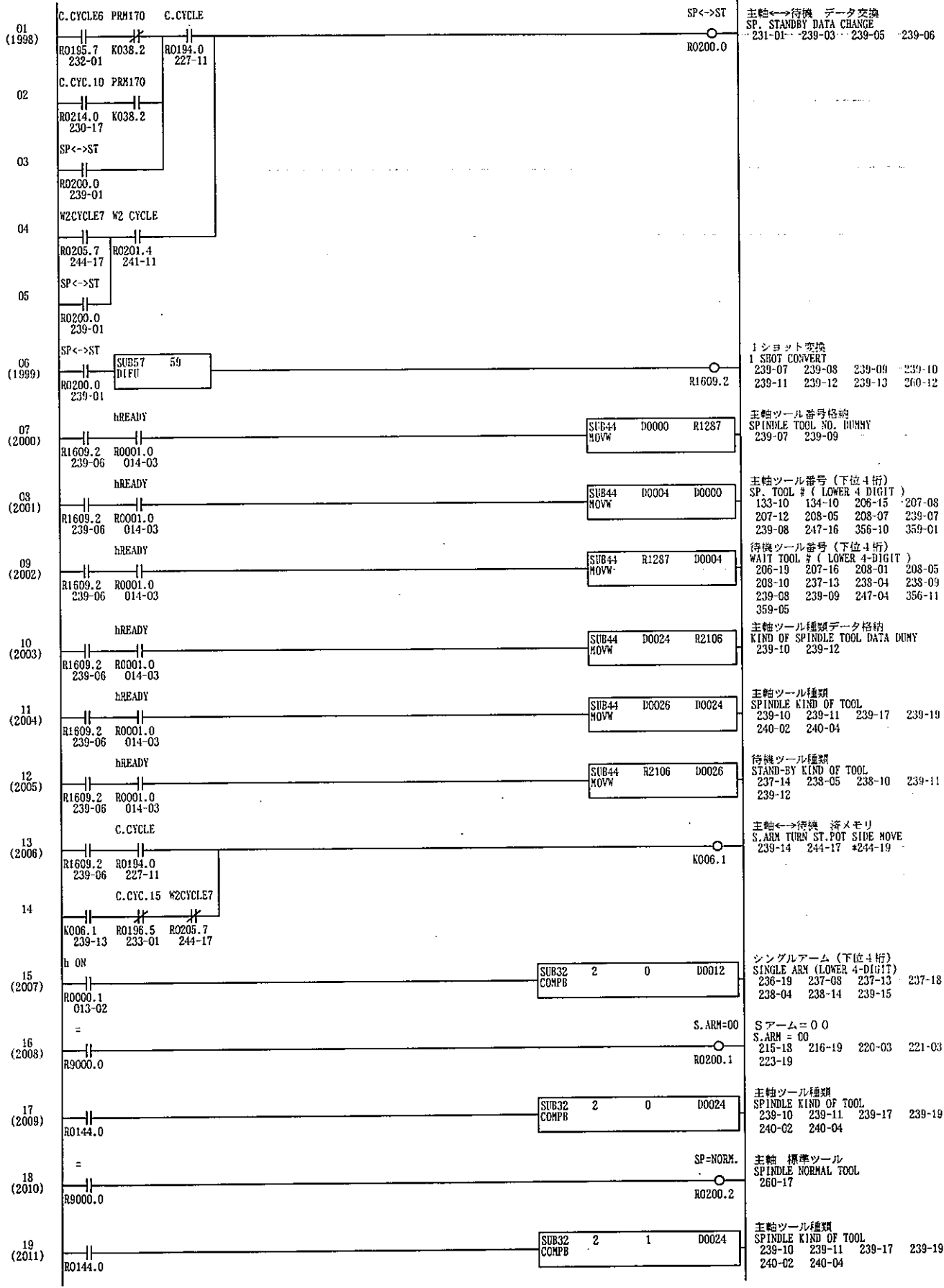
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 233 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



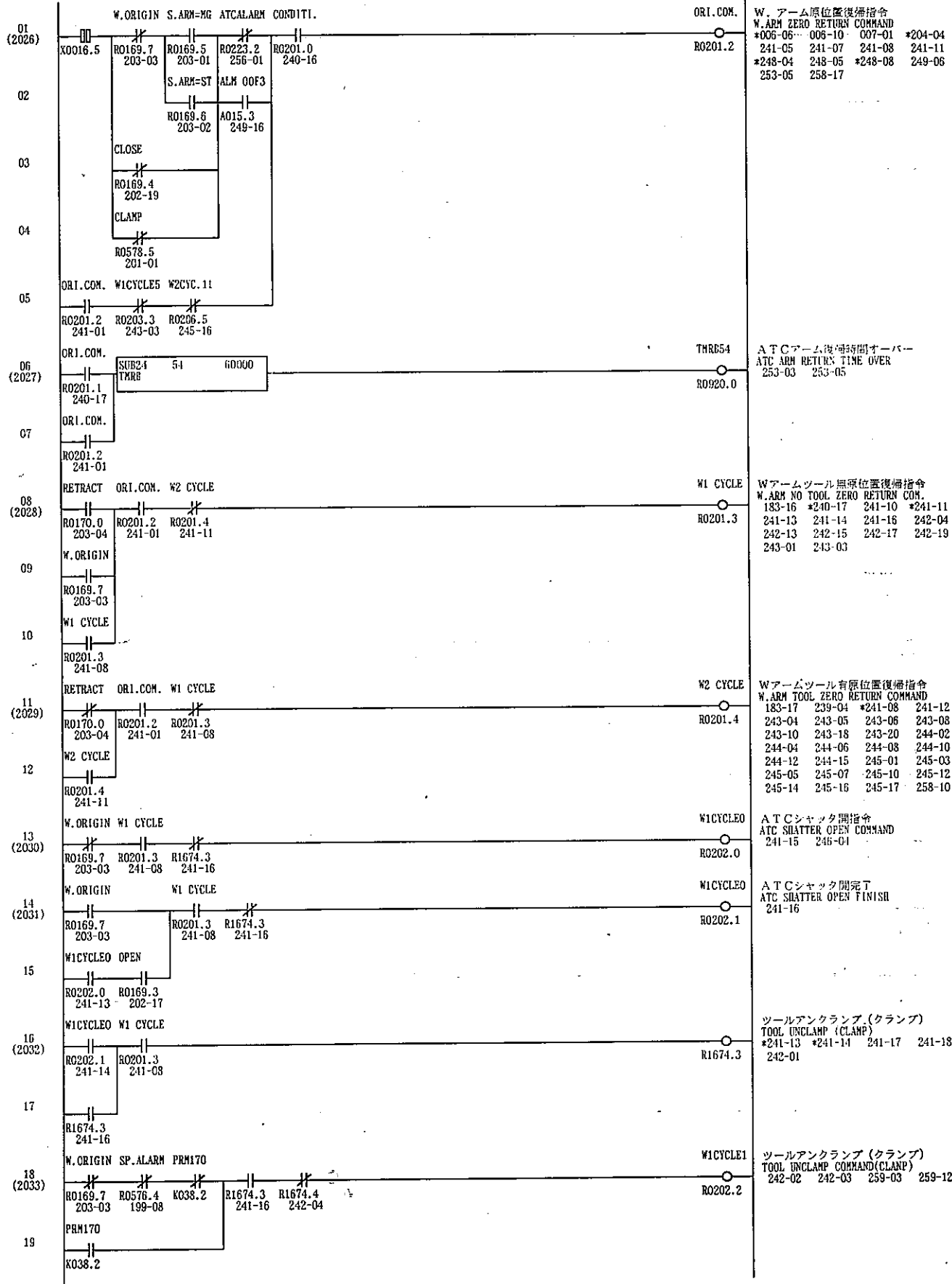
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 235 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 9 7 . 1 1 . 0 6 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 237 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 239 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



W. アーム原位置復帰指令
W.ARM ZERO RETURN COMMAND
*006-06 006-10 007-01 *204-04
241-05 241-07 241-08 241-11
*248-04 248-05 *248-08 249-06
253-05 258-17

A T Cアーム復帰時間オーバー
ATC ARM RETURN TIME OVER
253-03 253-05

Wアームツール原位置復帰指令
W.ARM NO TOOL ZERO RETURN COM.
183-16 *240-17 241-10 *241-11
241-13 241-14 241-16 242-04
242-13 242-15 242-17 242-19
243-01 243-03

Wアームツール有原位置復帰指令
W.ARM TOOL ZERO RETURN COMMAND
183-17 239-04 *241-08 241-12
243-04 243-05 243-06 243-08
243-10 243-18 243-20 244-02
244-04 244-06 244-08 244-10
244-12 244-15 245-01 245-03
245-05 245-07 245-10 245-12
245-14 245-16 245-17 258-10

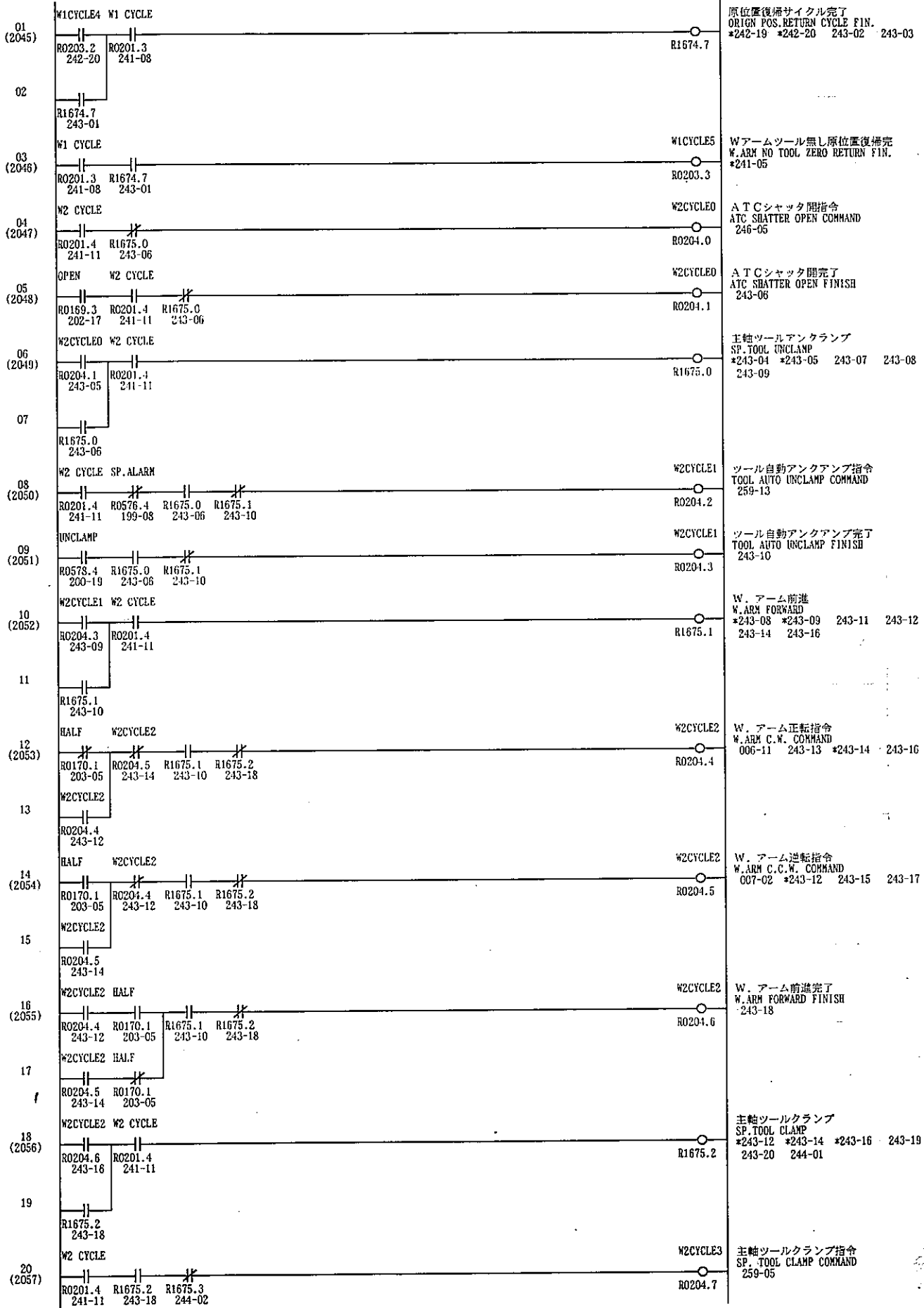
A T Cシャッター開指令
ATC SHATTER OPEN COMMAND
241-15 246-04

A T Cシャッター開完了
ATC SHATTER OPEN FINISH
241-16

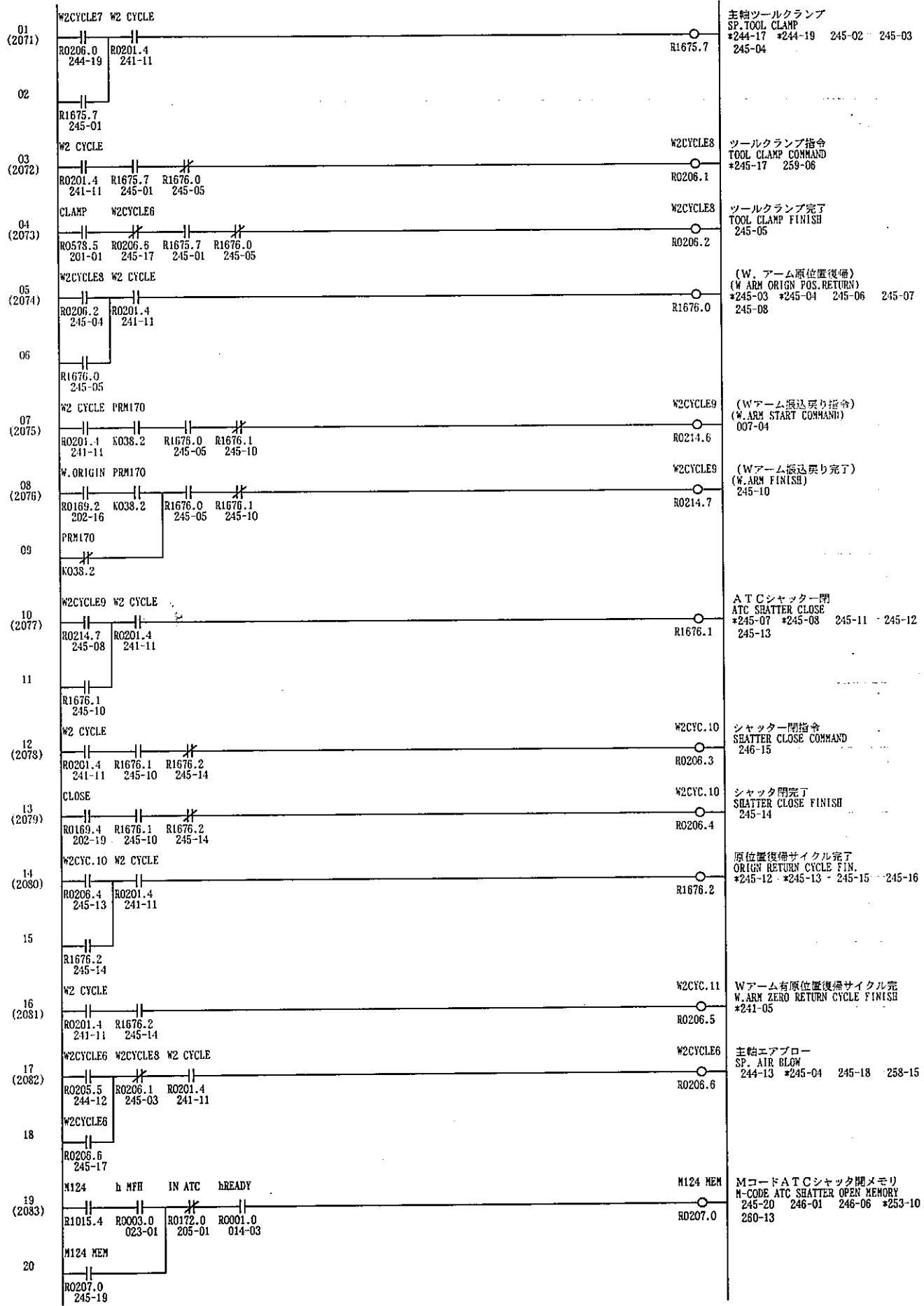
ツールアンクランプ(クランプ)
TOOL UNCLAMP (CLAMP)
*241-13 *241-14 241-17 241-18
242-01

ツールアンクランプ(クランプ)
TOOL UNCLAMP COMMAND (CLAMP)
242-02 242-03 259-03 259-12

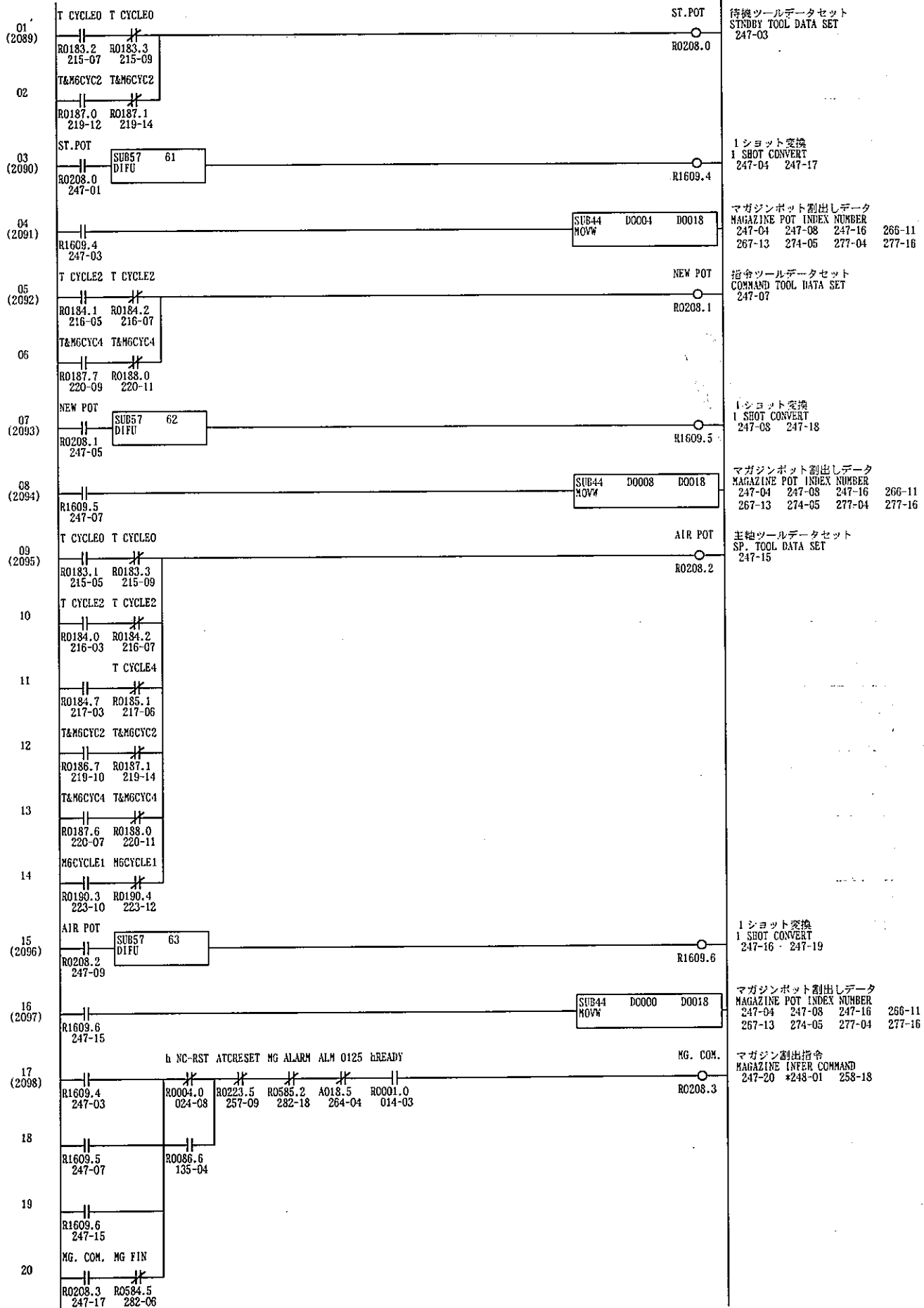
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 241 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



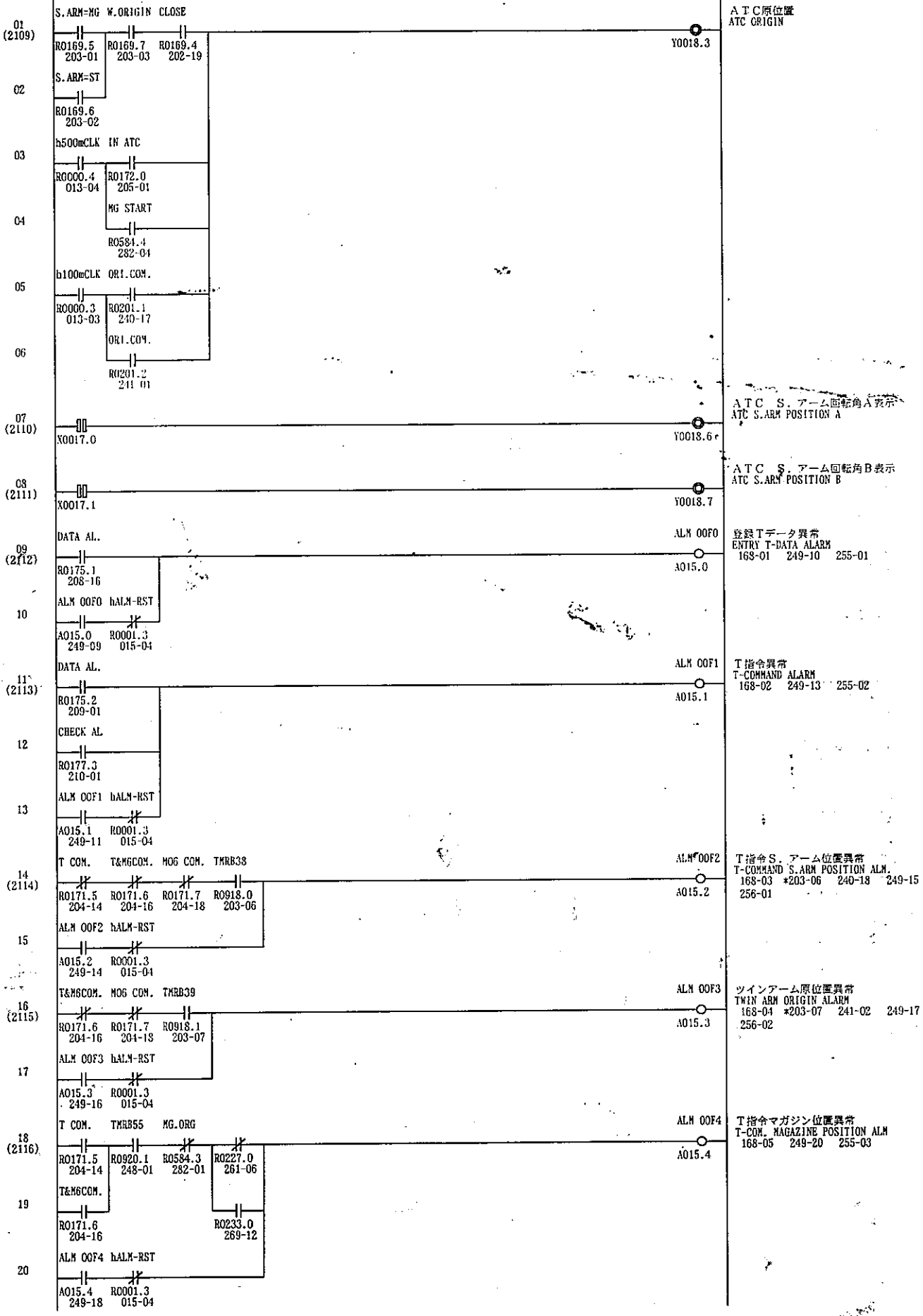
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 243 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



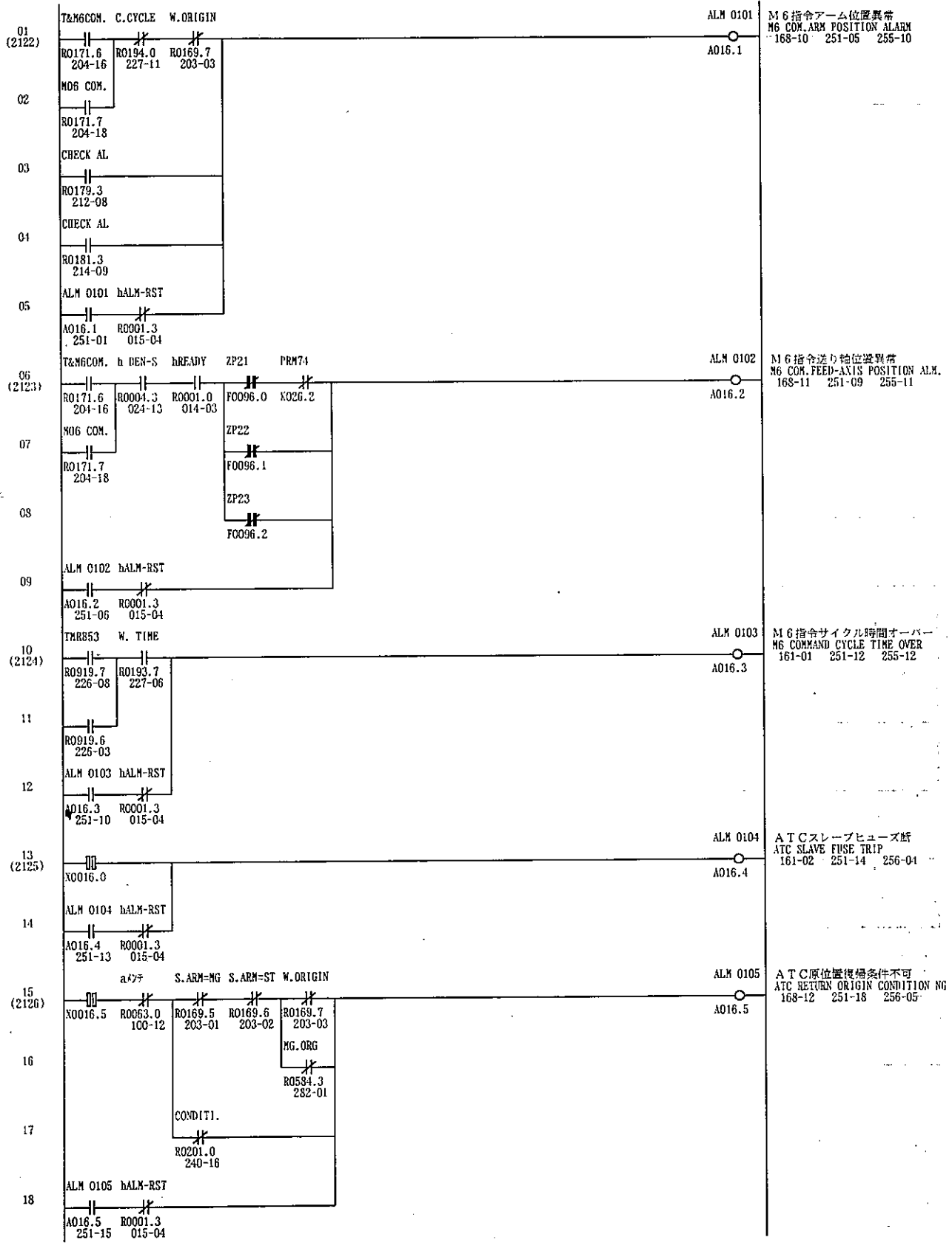
| | | | | |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE A P C国内輸出標準 AFC STANDARD FOR EXPORT | DATE 9 7 . 1 1 . 0 6 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 245 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



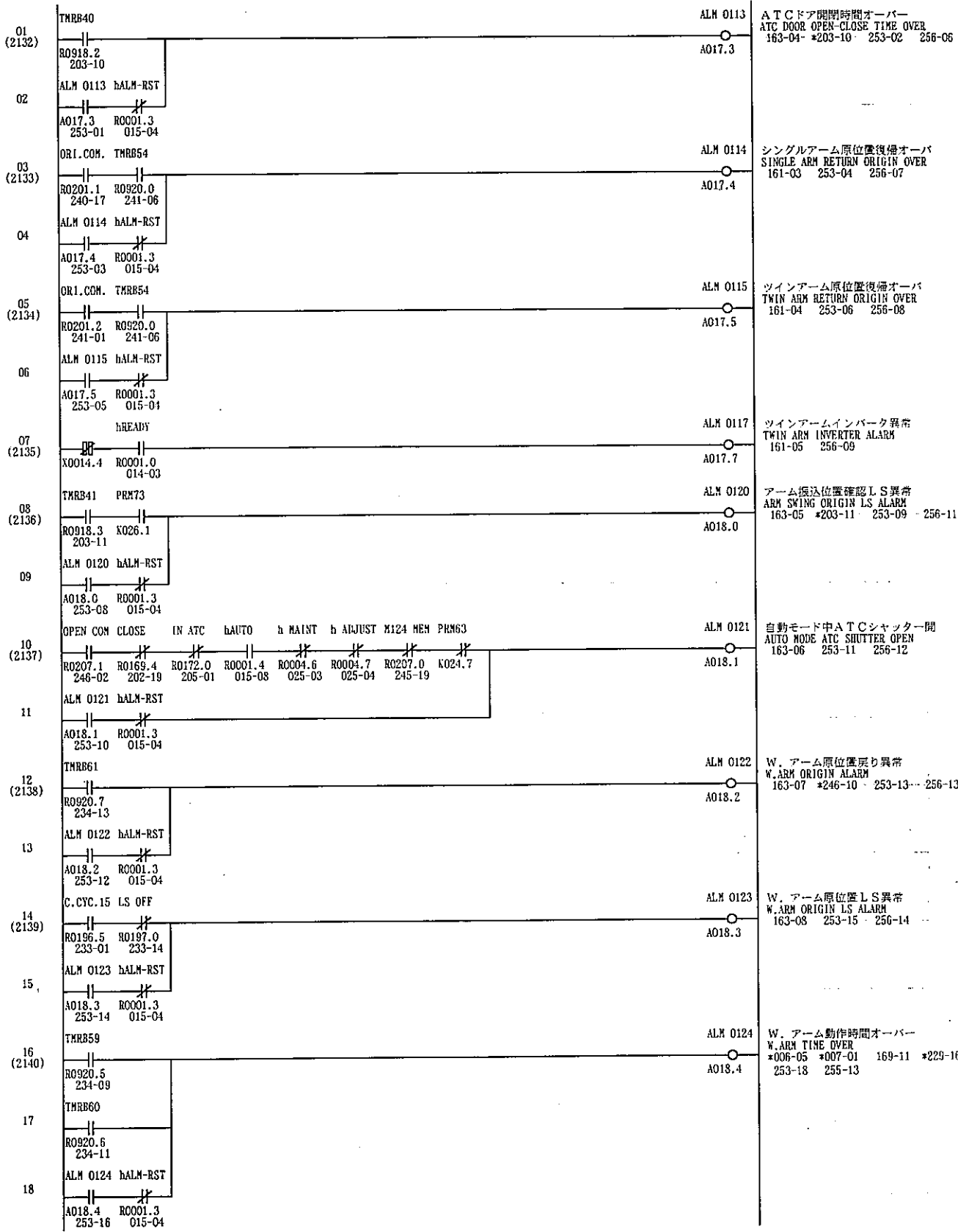
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 9 7 . 1 1 . 0 6 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 247 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 275205Q / 2752805Q | PAGE 249 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



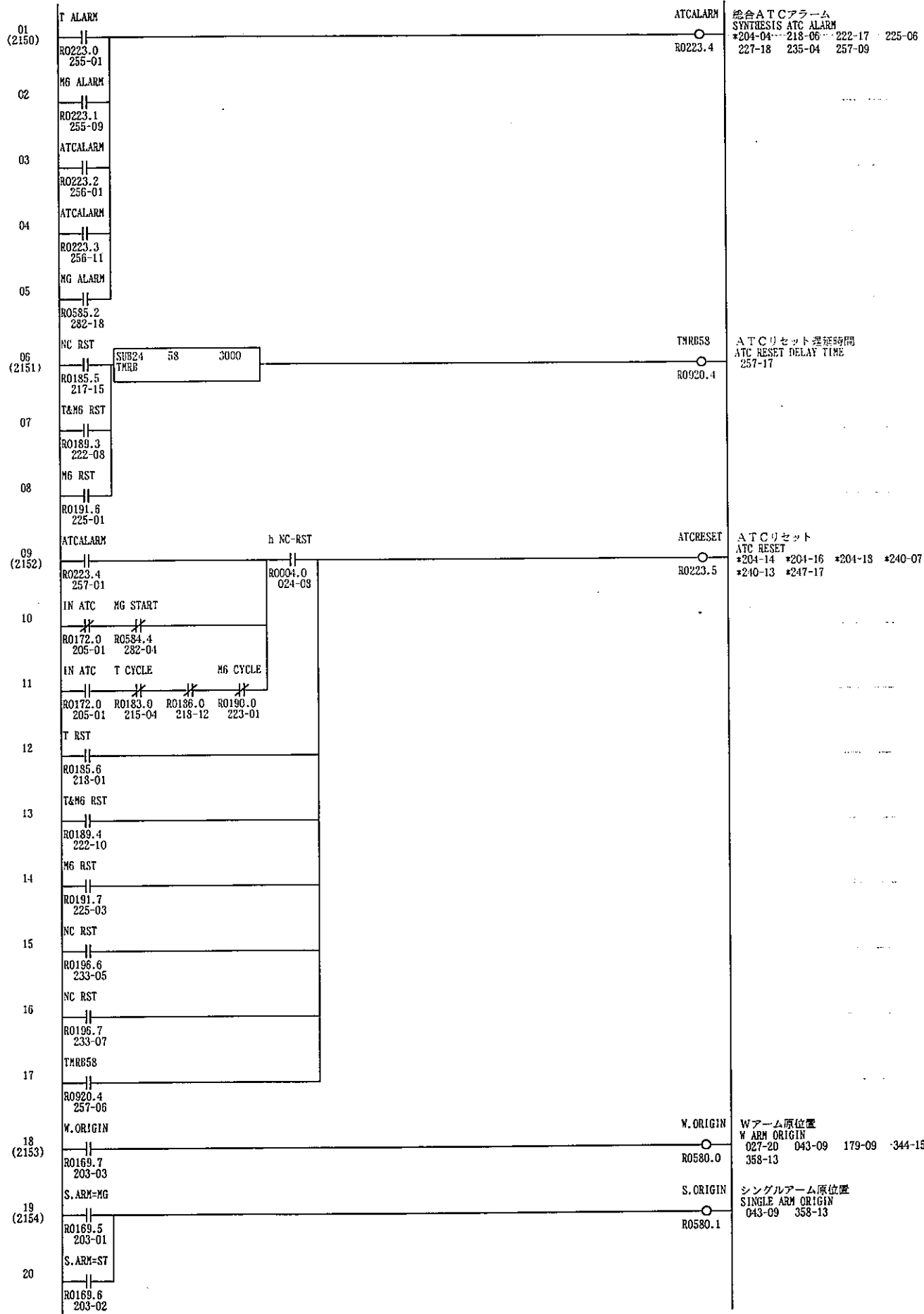
| | | | | |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE A P C国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 9 7 . 1 1 . 0 6 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 251 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 253 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

| | | | |
|--------------|------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------------------|
| 01 (2146) | ALM 00F0 A015.0 249-09 | T ALARM ○ R0223.0 | T 起動アラーム T START ALARM *225-14--*226-01--257-01--260-08 |
| 02 | ALM 00F1 A015.1 249-11 | | |
| 03 | ALM 00F4 A015.4 249-18 | | |
| 04 | ALM 00F5 A015.5 250-01 | | |
| 05 | ALM 00F6 A015.6 250-07 | | |
| 06 | ALM 0106 A016.6 252-01 | | |
| 07 | ALM 0107 A016.7 252-05 | | |
| 08 | ALM 0117 A017.6 252-09 | | |
| 09 (2147) | ALM 0100 A016.0 250-16 | M6 ALARM ○ R0223.1 | M6 起動アラーム M6 START ALARM *226-01 *226-07 257-02 |
| 10 | ALM 0101 A016.1 251-01 | | |
| 11 | ALM 0102 A016.2 251-06 | | |
| 12 | ALM 0103 A016.3 251-10 | | |
| 13 | ALM 0124 A018.4 253-16 | | |
| 14 | ALM 00E7 A014.7 254-09 | | |
| 15 | ALM 0127 A018.7 254-13 | | |
| 16 | ALM 0136 A019.6 250-10 | | |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 255 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



ATCALARM 総合ATCアラーム
SYNTHESIS ATC ALARM
*204-04 218-06 222-17 225-06
R0223.4 227-18 235-04 257-09

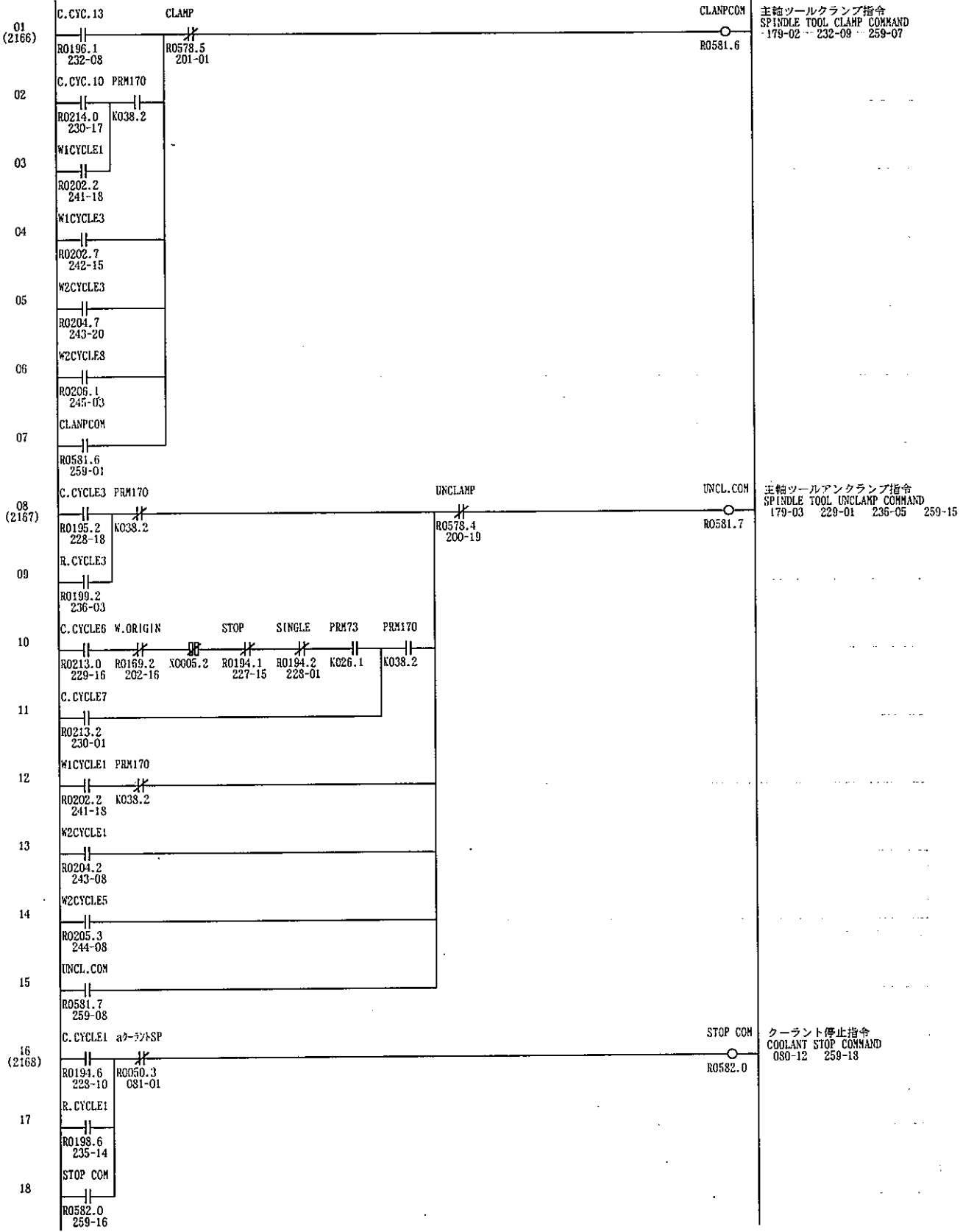
THRB58 ATCリセット遅延時間
ATC RESET DELAY TIME
R0920.4 257-17

ATCRESET ATCリセット
ATC RESET
*204-14 *204-16 *204-18 *240-07
R0223.5 *240-13 *247-17

W. ORIGIN Wアーム原位置
W ARM ORIGIN
R0580.0 027-20 043-09 179-09 344-15
358-13

S. ORIGIN シングルアーム原位置
SINGLE ARM ORIGIN
R0580.1 043-09 358-13

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE AFC国内輸出標準 AFC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 257 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

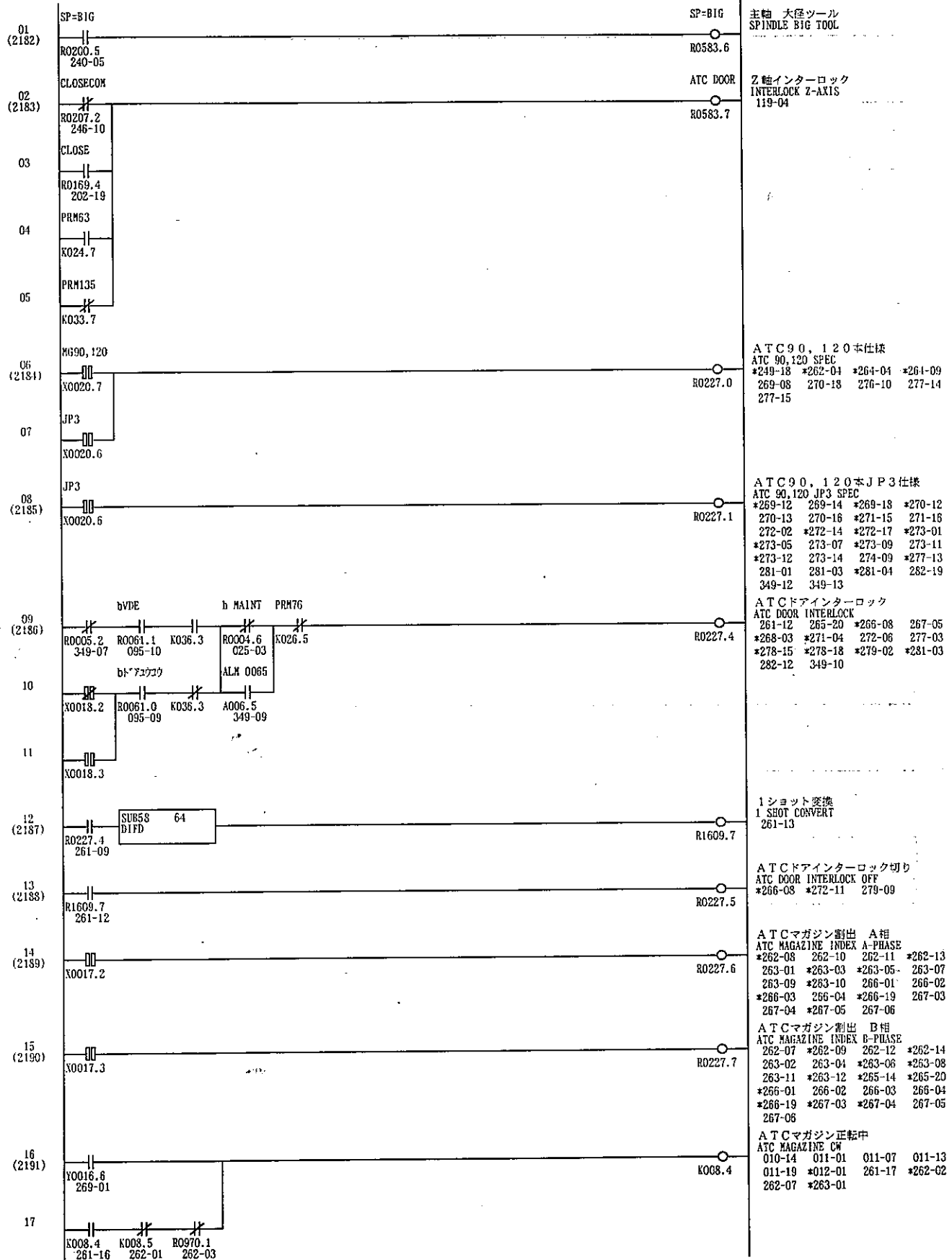


主軸ツールクランプ指令
 SPINDLE TOOL CLAMP COMMAND
 179-02 232-09 259-07

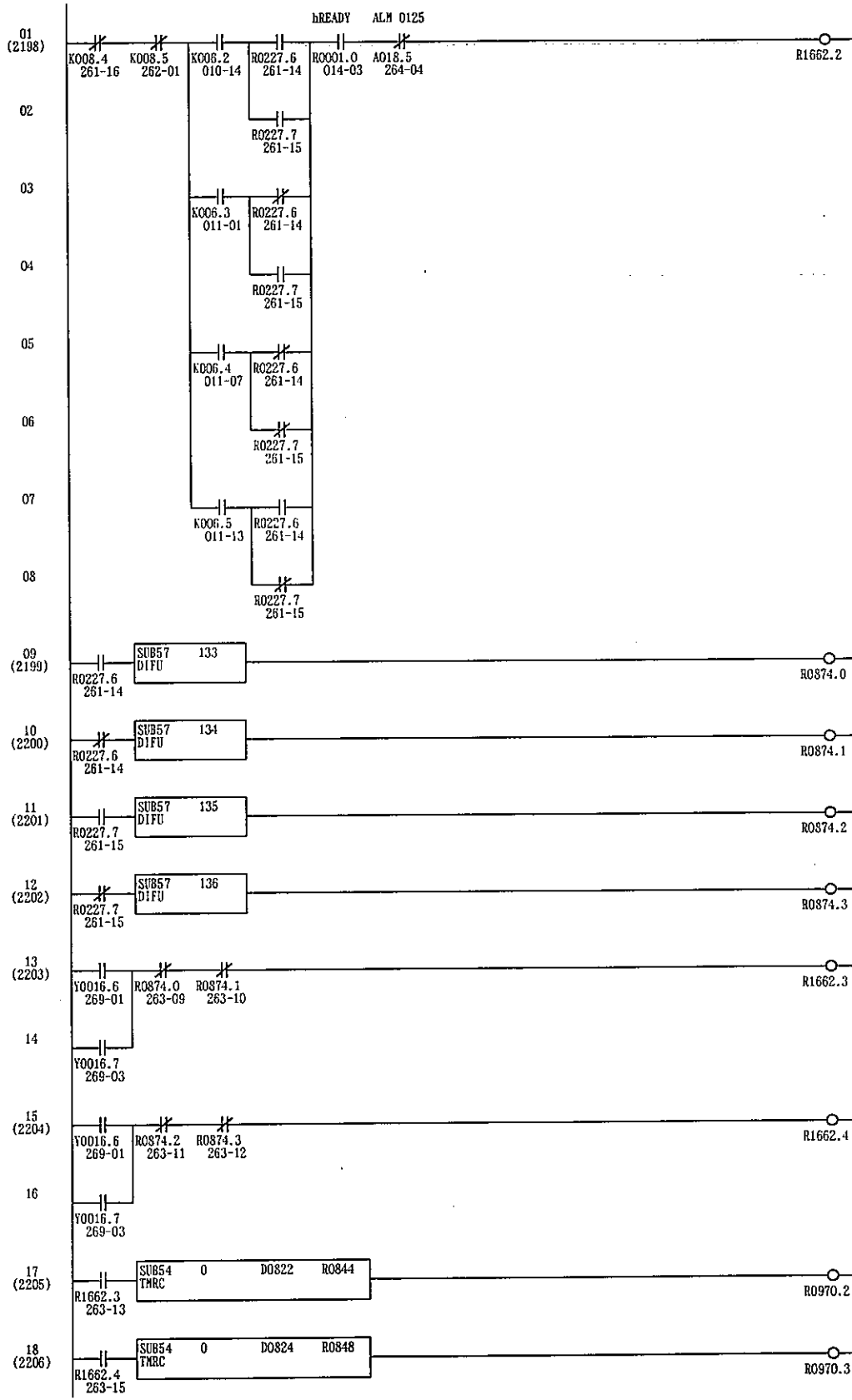
主軸ツールアンクランプ指令
 SPINDLE TOOL UNCLAMP COMMAND
 179-03 229-01 236-05 259-15

クーラント停止指令
 COOLANT STOP COMMAND
 080-12 259-18

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 259 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 261 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



ATC AB相異常 3
ATC AB PHASE FAULT 3
264-03

1ショット変換
1 SHOT CONVERT
*263-13

1ショット変換
1 SHOT CONVERT
*263-13

1ショット変換
1 SHOT CONVERT
*263-15

1ショット変換
1 SHOT CONVERT
*263-15

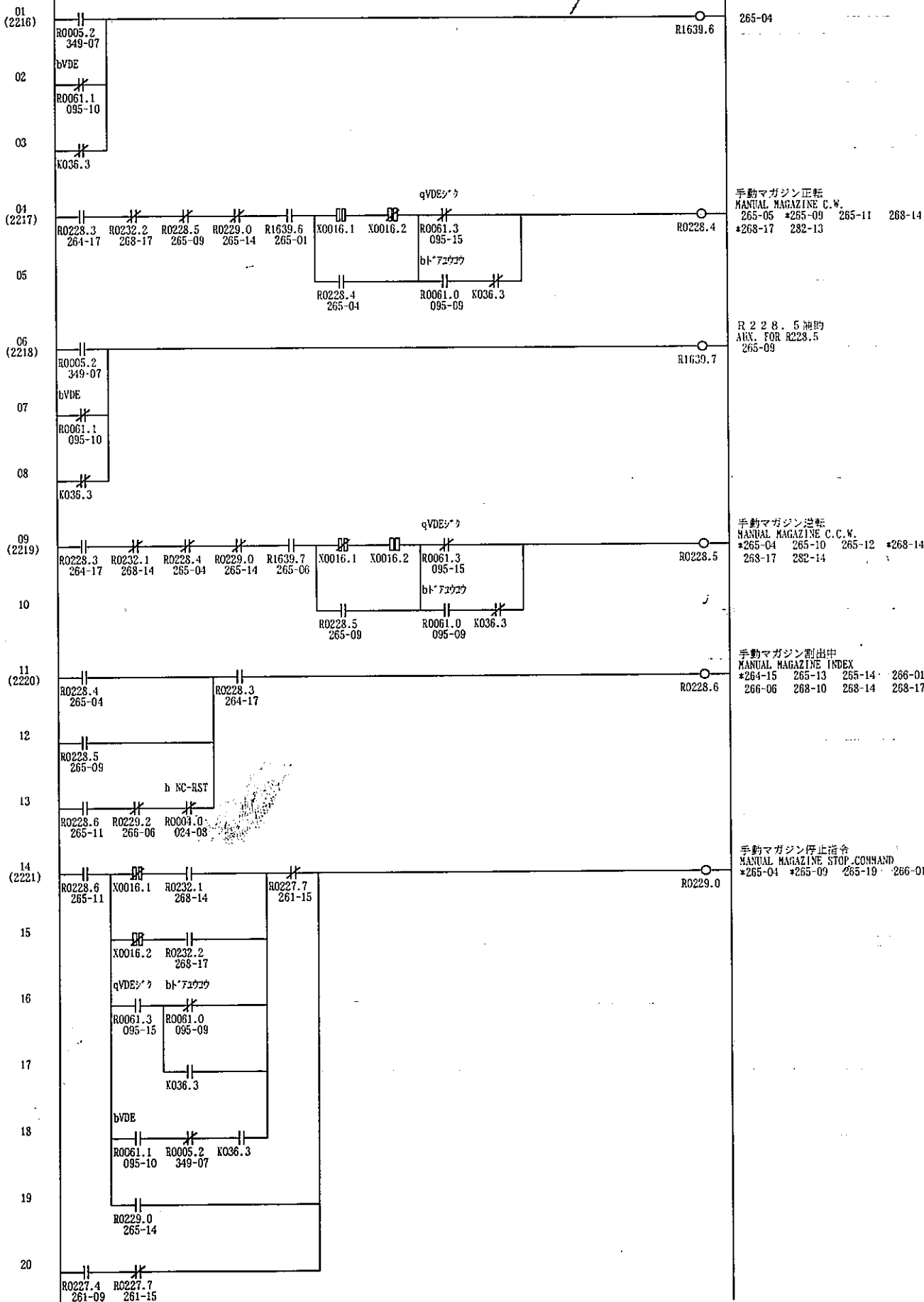
A T Cマガジン A相確認
ATC MAGAZINE A-PHASE
263-17

A T Cマガジン B相確認
ATC MAGAZINE B-PHASE
263-18

A T Cマガジン A相確認
ATC MAGAZINE A-PHASE
264-04

A T Cマガジン B相確認
ATC MAGAZINE B-PHASE
264-05

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 263 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



手動マガジン正転
MANUAL MAGAZINE C.W.
*265-05 *265-09 265-11 268-14
*268-17 282-13

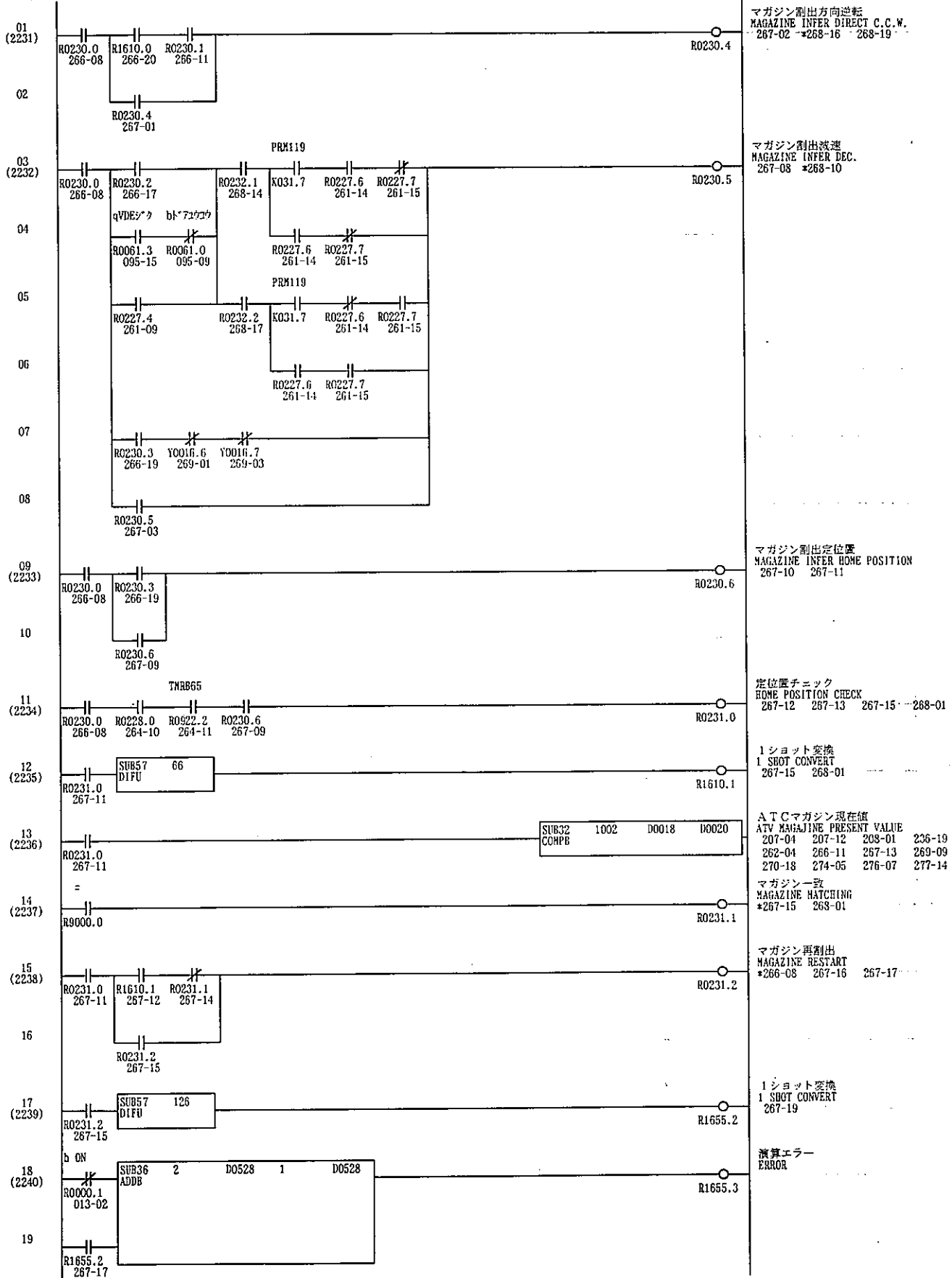
R 2 2 8 . 5 補助
ARX. FOR R228.5
265-09

手動マガジン逆転
MANUAL MAGAZINE C.C.W.
*265-04 265-10 265-12 *268-14
268-17 282-14

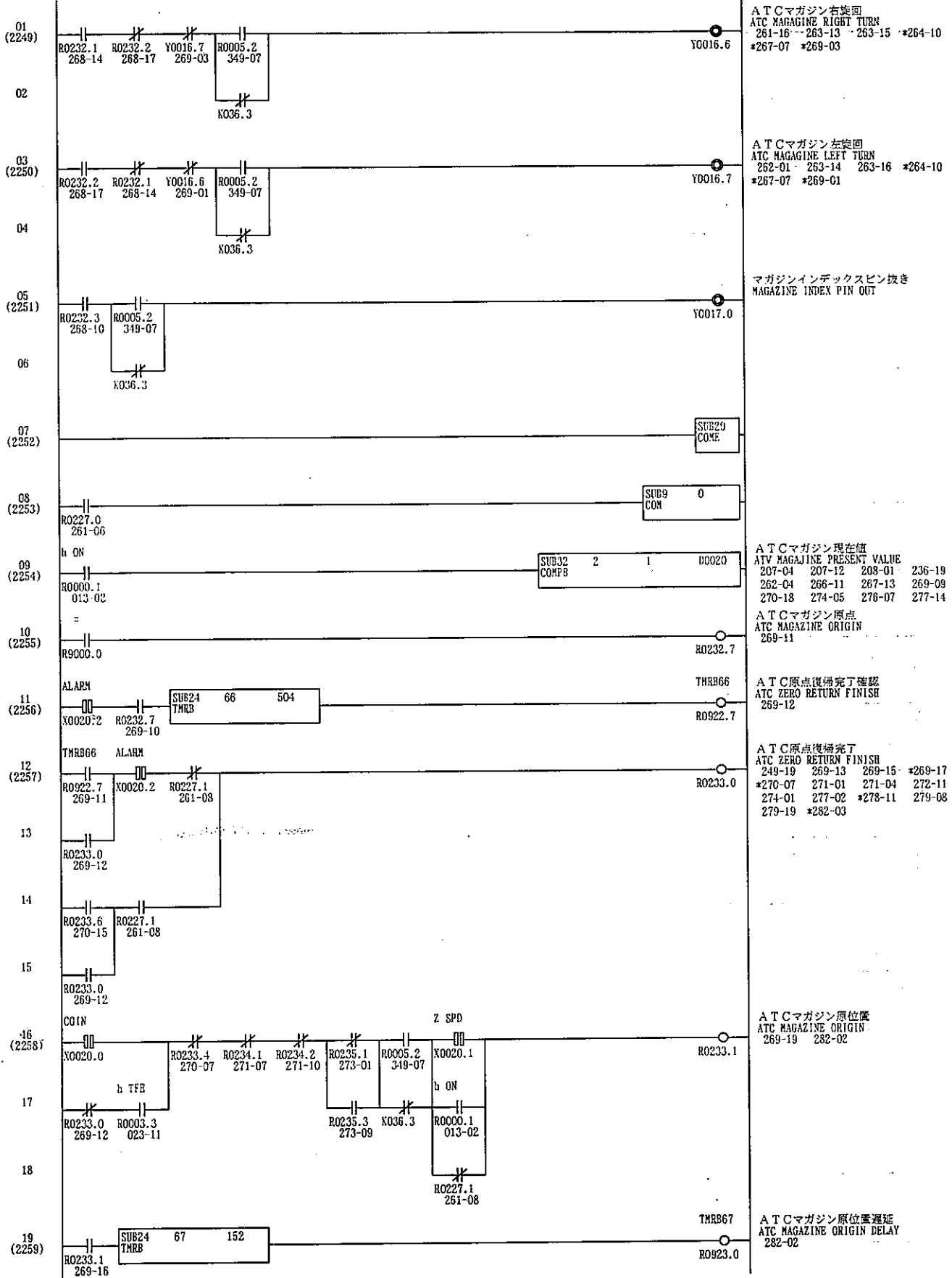
手動マガジン割出中
MANUAL MAGAZINE INDEX
*264-15 265-13 268-14 286-01
266-06 268-10 268-14 268-17

手動マガジン停止指令
MANUAL MAGAZINE STOP COMMAND
*265-04 *265-09 265-19 266-01

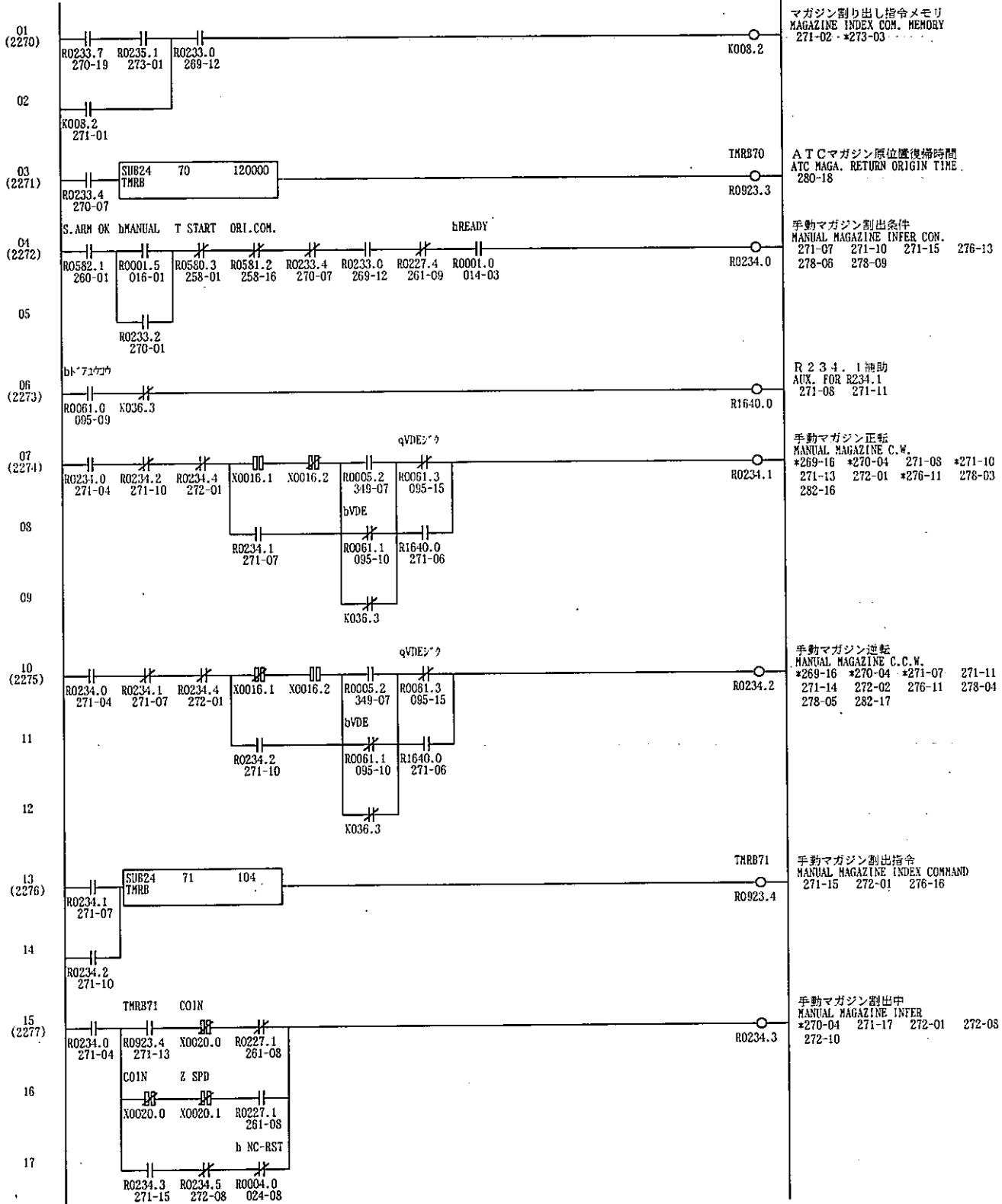
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 265 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 267 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 269 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



マガジン割り出し指令メモリ
MAGAZINE INDEX COM. MEMORY
271-02 *273-03

A T Cマガジン原位置復帰時間
ATC MAGA. RETURN ORIGIN TIME
280-18

手動マガジン割出条件
MANUAL MAGAZINE INFER CON.
271-07 271-10 271-15 276-13
278-06 278-09

R 2 3 4 . 1補助
AUX. FOR R234.1
271-08 271-11

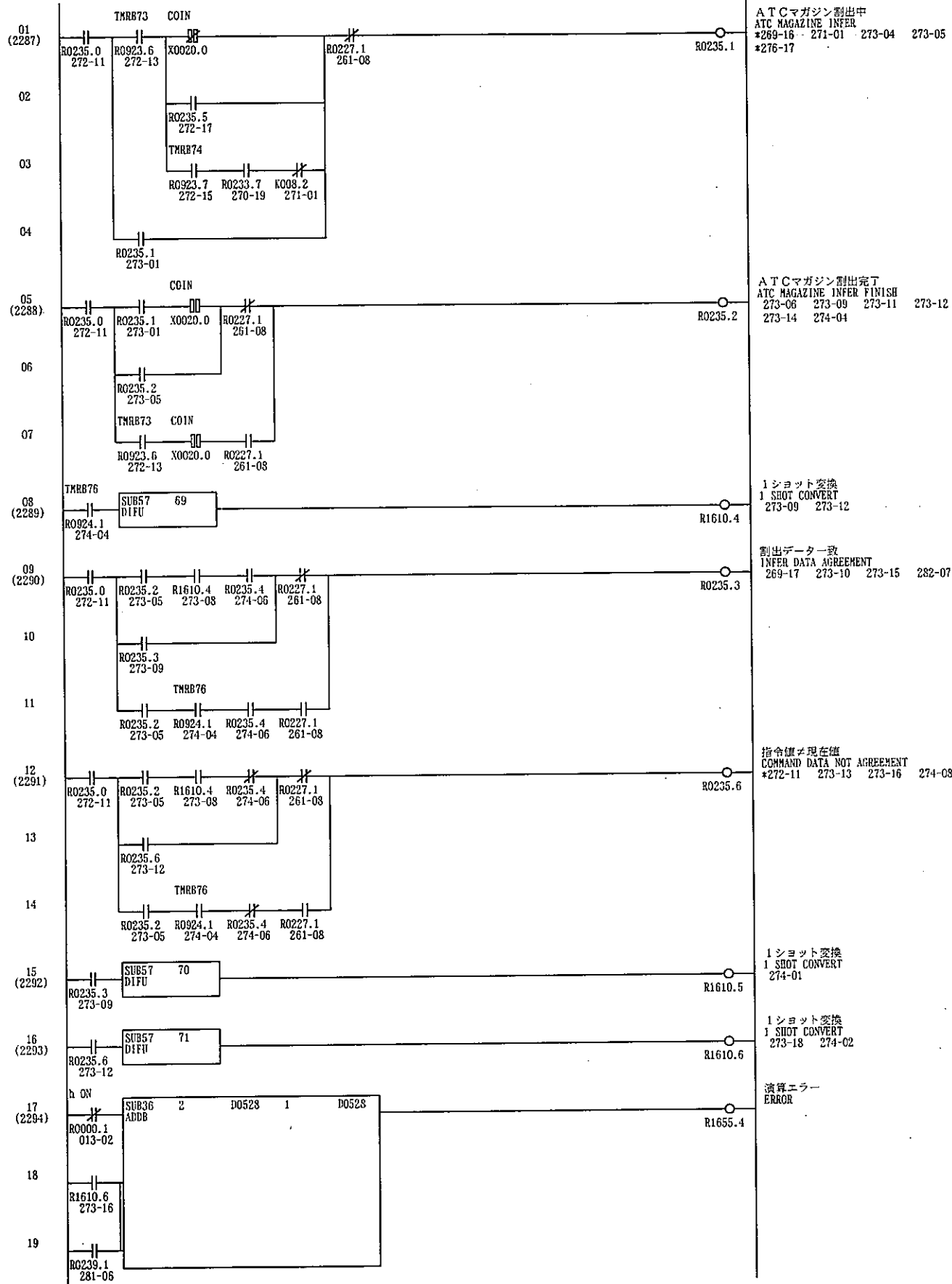
手動マガジン正転
MANUAL MAGAZINE C.W.
*269-16 *270-04 271-08 *271-10
271-13 272-01 *276-11 278-03
282-16

手動マガジン逆転
MANUAL MAGAZINE C.C.W.
*269-16 *270-04 *271-07 271-11
271-14 272-02 276-11 278-04
278-05 282-17

手動マガジン割出指令
MANUAL MAGAZINE INDEX COMMAND
271-15 272-01 276-16

手動マガジン割出中
MANUAL MAGAZINE INFER
*270-04 271-17 272-01 272-08
272-10

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 271 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



A T Cマガジン割出中
 ATC MAGAZINE INFER
 *269-16 271-01 273-04 273-05
 *276-17

A T Cマガジン割出完了
 ATC MAGAZINE INFER FINISH
 273-06 273-09 273-11 273-12
 273-14 274-04

1ショット変換
 1 SHOT CONVERT
 273-09 273-12

割出データ一致
 INFER DATA AGREEMENT
 269-17 273-10 273-15 282-07

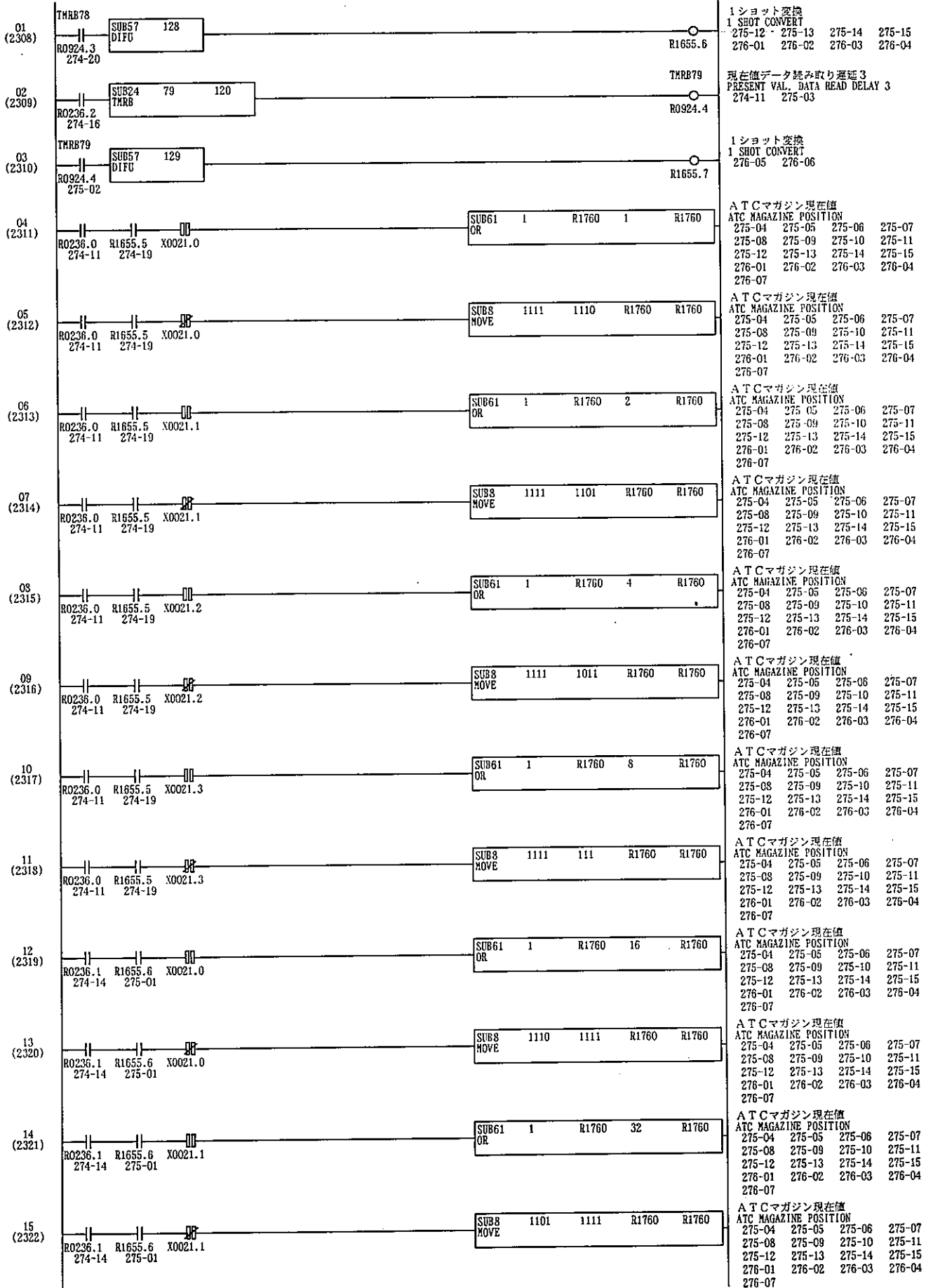
指令値≠現在値
 COMMAND DATA NOT AGREEMENT
 *272-11 273-13 273-16 274-08

1ショット変換
 1 SHOT CONVERT
 274-01

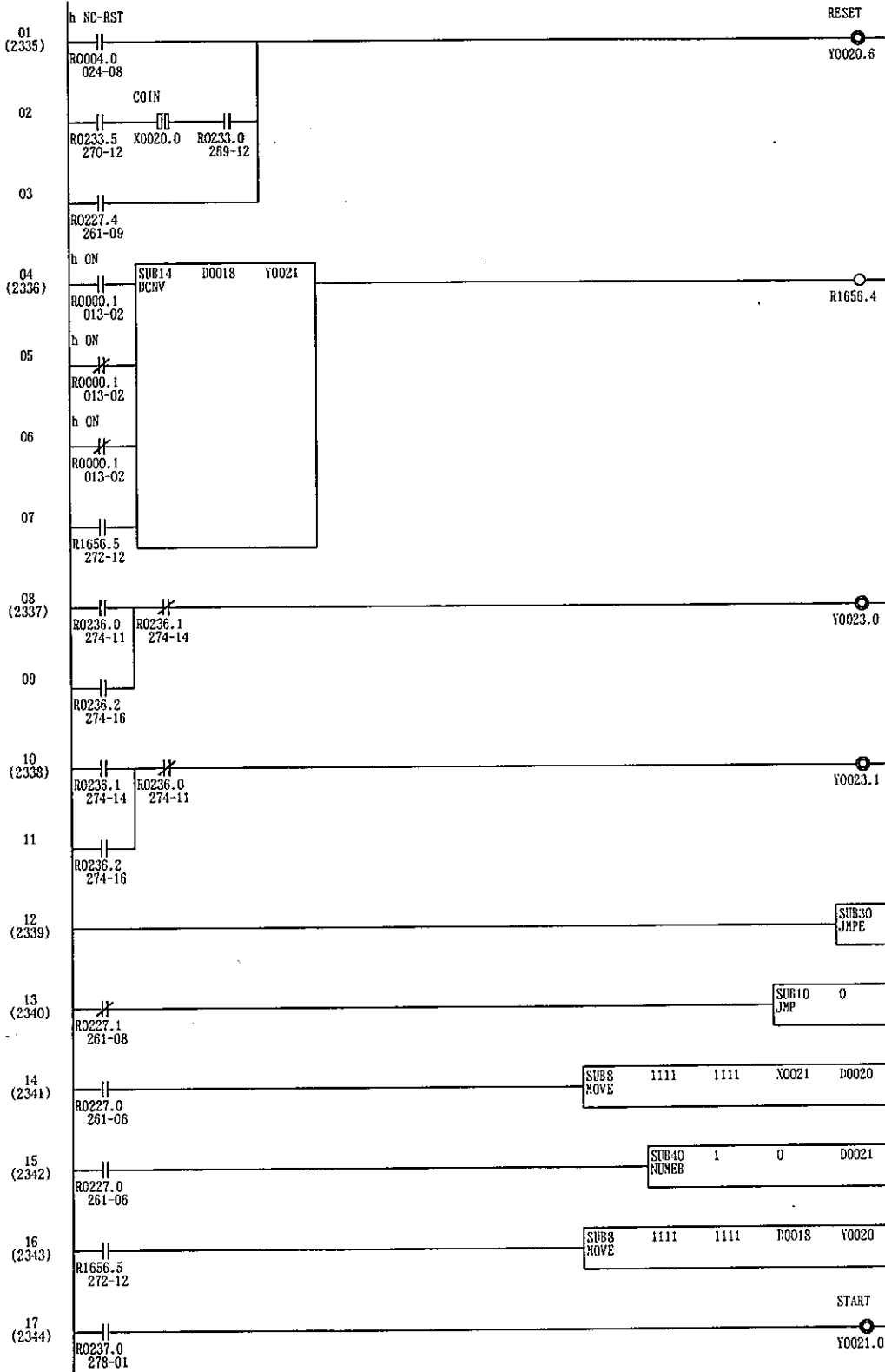
1ショット変換
 1 SHOT CONVERT
 273-18 274-02

演算エラー
 ERROR

| | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG 400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 273 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 275 |
| SEICOS S10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



RESET
リセット、非常停止
RESET, EMERGENCY STOP

Y0020.6

COIN

R0233.5 270-12

X0020.0

R0233.0 269-12

R0227.4 261-09

h ON

SUB14 DCNV

D0018

Y0021

R1656.4

h ON

R0000.1 013-02

h ON

R0000.1 013-02

h ON

R0000.1 013-02

R1656.5 272-12

Y0023.0

R0236.0 274-11

R0236.1 274-14

R0236.2 274-16

マガジン現在値データ桁指定 1
POSITION SET 1

Y0023.1

R0236.1 274-14

R0236.0 274-11

R0236.2 274-16

マガジン現在値データ桁指定 2
POSITION SET 2

SUB30 JMPE

SUB10 JMP 0

R0227.1 261-08

SUB8 MOVE 1111 1111 X0021 D0020

R0227.0 261-06

SUB40 NUMBER 1 0 D0021

R0227.0 261-06

277-15

R1656.5 272-12

SUB8 MOVE 1111 1111 D0018 Y0020

割り出し指令データ
INDEX DATA
277-16

START

R0237.0 278-01

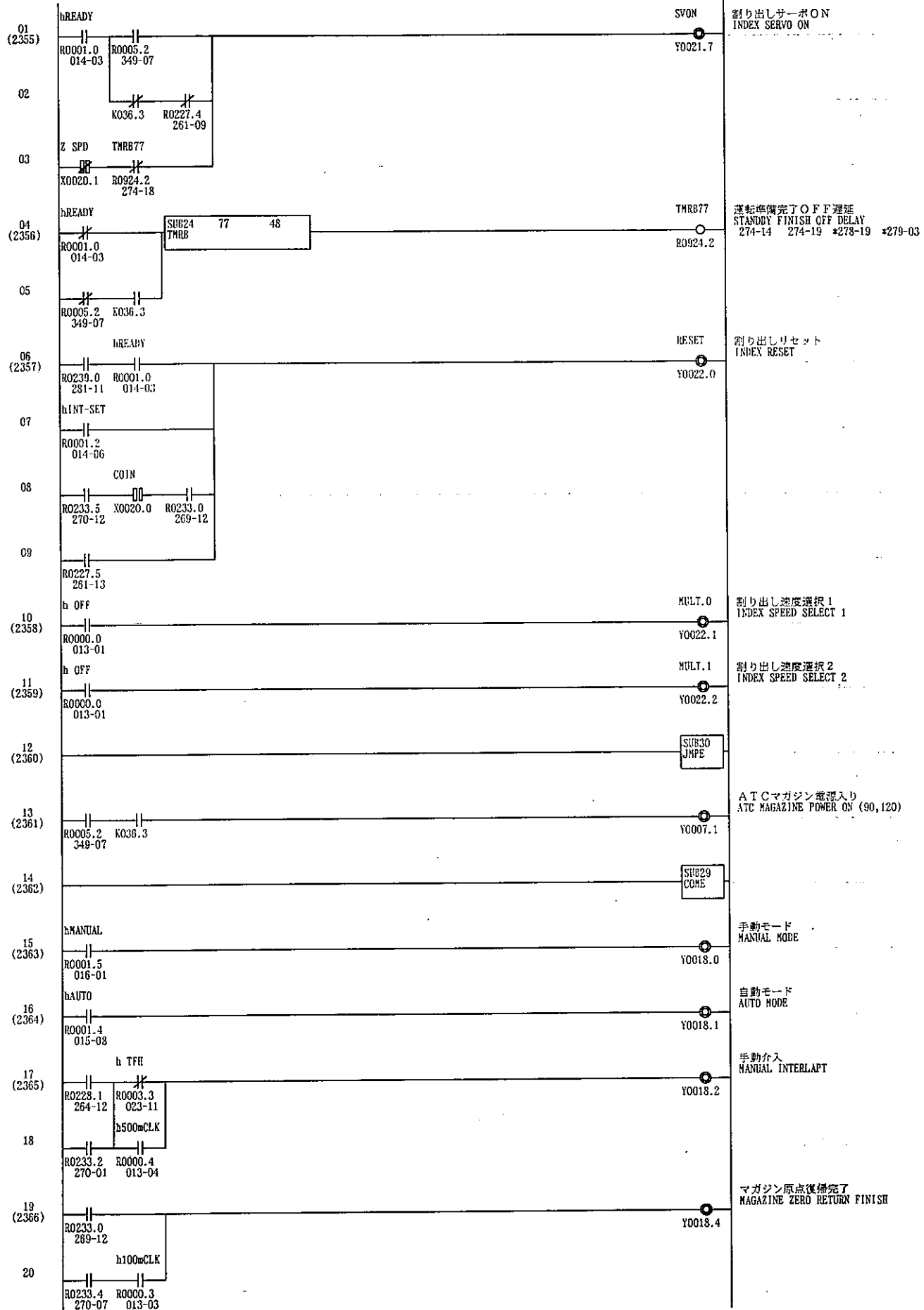
Y0021.0

割り出し起動
INDEX START
272-13

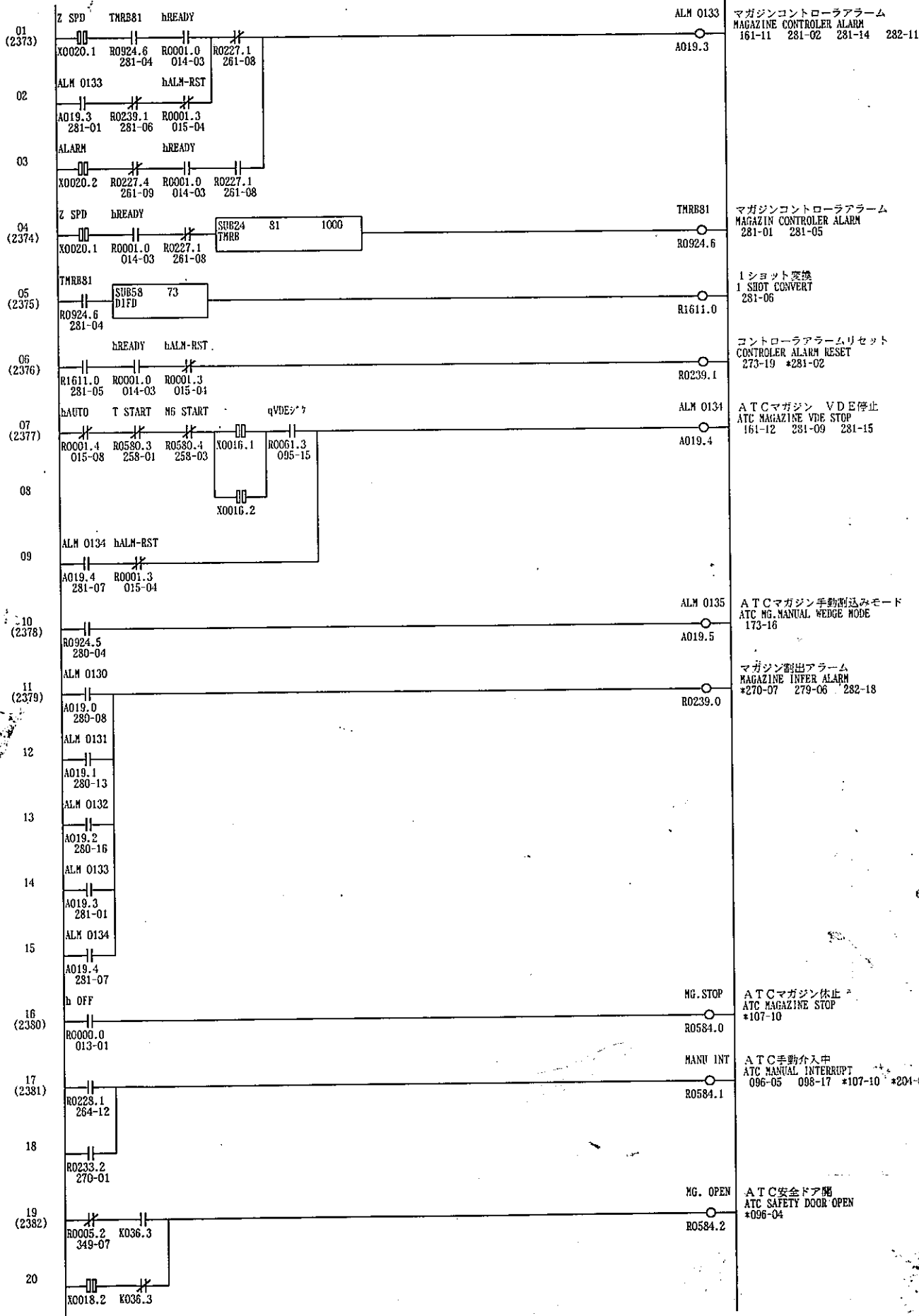
A T C マガジン現在値
ATV MAGALINE PRESENT VALUE

| | | | |
|--------|--------|--------|--------|
| 207-04 | 207-12 | 208-01 | 236-19 |
| 262-04 | 266-11 | 267-13 | 269-09 |
| 270-18 | 274-05 | 276-07 | 277-14 |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 277 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 279 |
| SEICOS S10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



ALM 0133 マガジンコントローラアラーム
MAGAZINE CONTROLLER ALARM
161-11 281-02 281-14 282-11

THR81 マガジンコントローラアラーム
MAGAZINE CONTROLLER ALARM
281-01 281-05

R1611.0 1ショット変換
1 SHOT CONVERT
281-06

R0239.1 コントローラアラームリセット
CONTROLLER ALARM RESET
273-19 *281-02

ALM 0134 A T C マガジン V D E 停止
ATC MAGAZINE VDE STOP
161-12 281-09 281-15

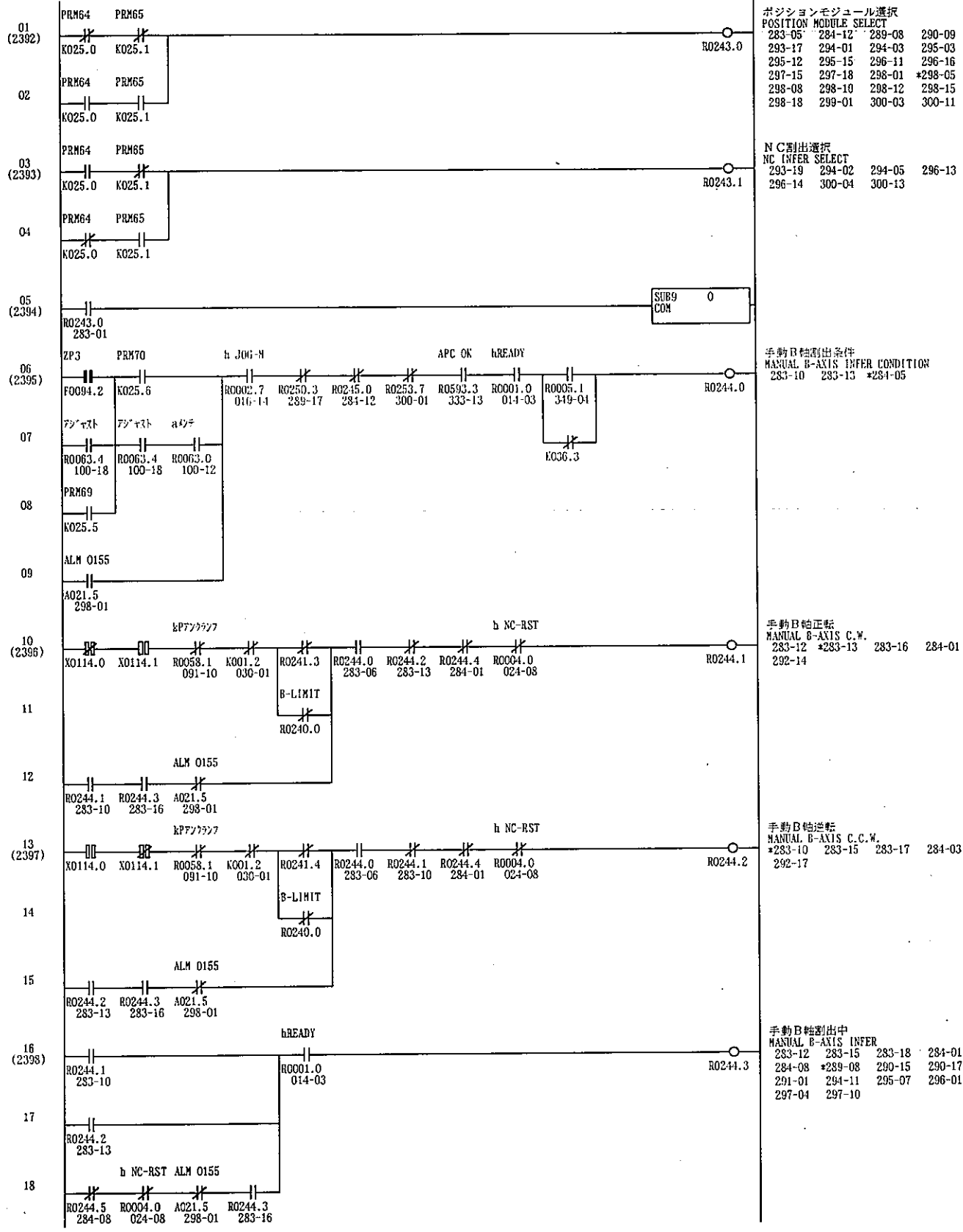
ALM 0135 A T C マガジン手動割込みモード
ATC MG. MANUAL WEDGE MODE
173-16

R0239.0 マガジン割出アラーム
MAGAZINE INTER ALARM
*270-07 279-06 282-18

MG STOP A T C マガジン休止
ATC MAGAZINE STOP
*107-10

MANN INT A T C 手動介入中
ATC MANUAL INTERRUPT
096-05 098-17 *107-10 *204-04

MG OPEN A T C 安全ドア開
ATC SAFETY DOOR OPEN
*096-04



ポジションモジュール選択
 POSITION MODULE SELECT
 283-05 284-12 289-08 290-09
 293-17 294-01 294-03 295-03
 295-12 295-15 296-11 296-16
 297-15 297-18 298-01 *298-05
 298-08 298-10 298-12 298-15
 298-18 299-01 300-03 300-11

NC割出選択
 NC INFER SELECT
 293-19 294-02 294-05 296-13
 296-14 300-04 300-13

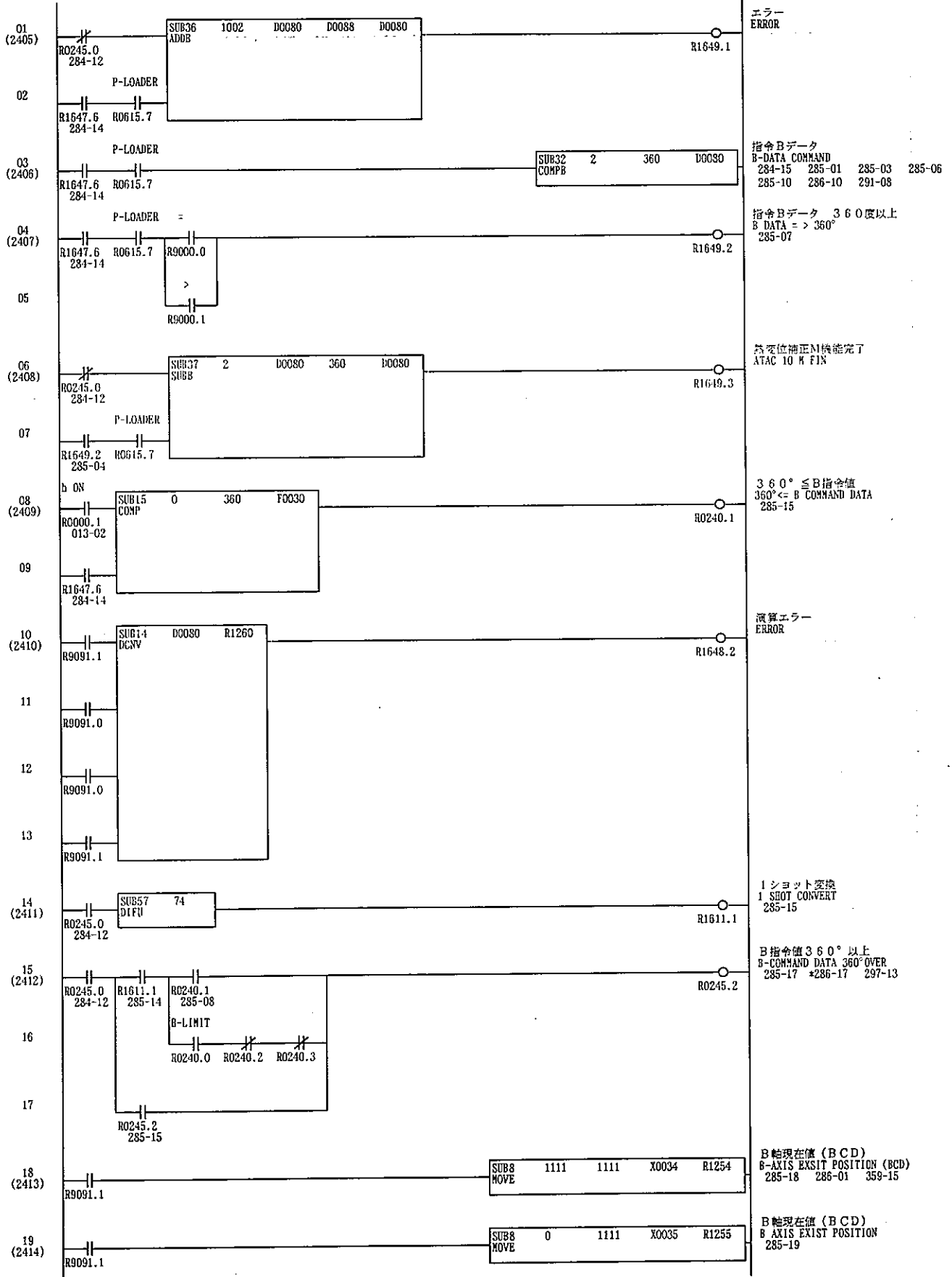
手動B軸割出条件
 MANUAL B-AXIS INFER CONDITION
 283-10 283-13 *284-05

手動B軸正転
 MANUAL B-AXIS C.W.
 283-12 *283-13 283-16 284-01
 292-14

手動B軸逆転
 MANUAL B-AXIS C.C.W.
 *283-10 283-15 283-17 284-03
 292-17

手動B軸割出中
 MANUAL B-AXIS INFER
 283-12 283-15 283-18 284-01
 284-08 *289-08 290-15 290-17
 291-01 294-11 295-07 296-01
 297-04 297-10

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 283 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



エラー
ERROR

指令Bデータ
B-DATA COMMAND
284-15 285-01 285-03 285-06
285-10 286-10 291-08

指令Bデータ 360度以上
B DATA => 360°
285-07

終変位補正M機能完了
ATAC 10 M FIN

360° ≤ B指令値
360° < B COMMAND DATA
285-15

演算エラー
ERROR

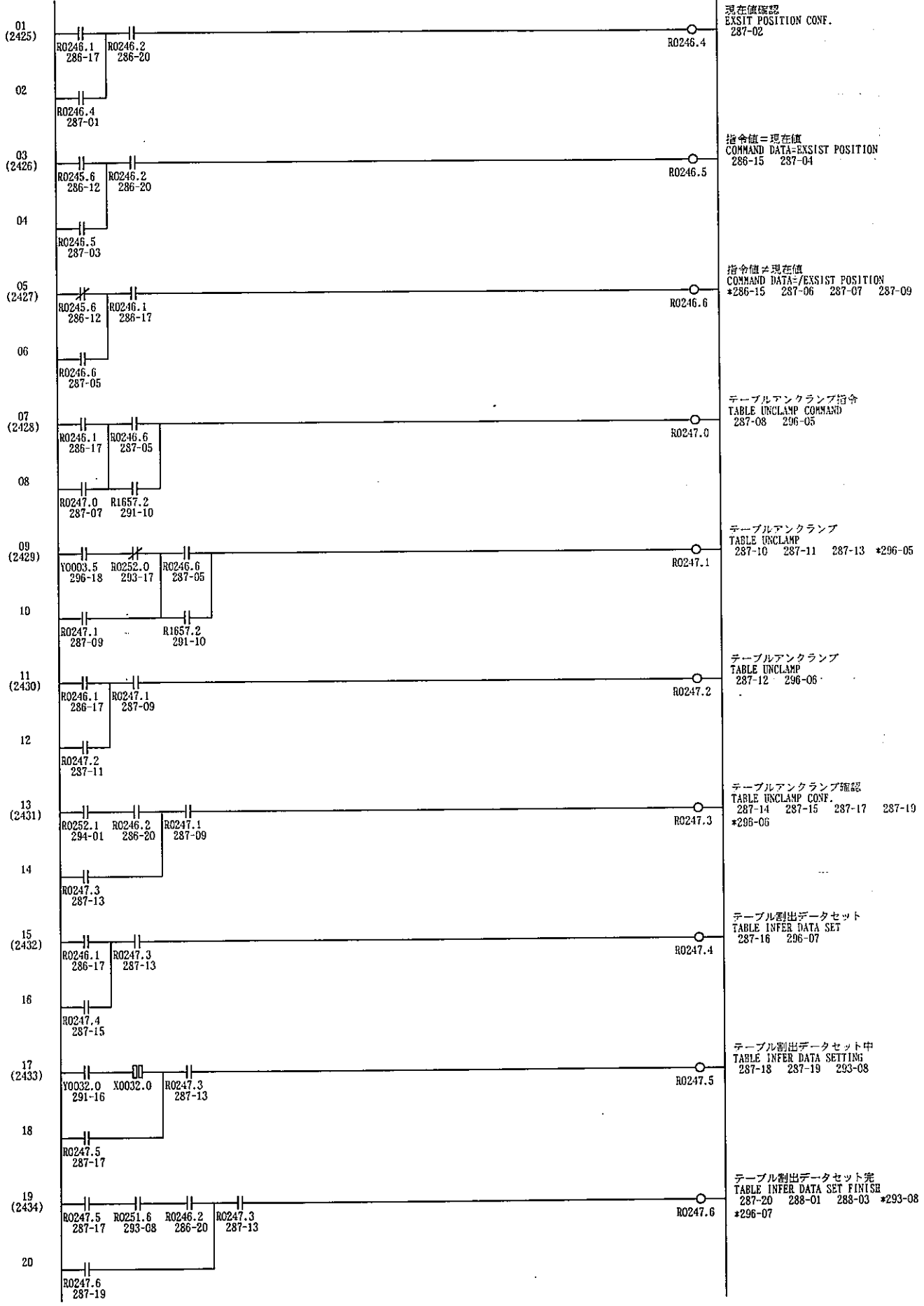
1ショット変換
1 SHOT CONVERT
285-15

B指令値 360° 以上
B-COMMAND DATA 360° OVER
285-17 *286-17 297-13

B軸現在値 (BCD)
B-AXIS EXIST POSITION (BCD)
285-18 286-01 359-15

B軸現在値 (BCD)
B AXIS EXIST POSITION
285-19

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 285 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



現在値確認
EXIST POSITION CONF.
287-02

指令値=現在値
COMMAND DATA=EXIST POSITION
286-15 287-04

指令値≠現在値
COMMAND DATA≠EXIST POSITION
*286-15 287-06 287-07 287-09

テーブルアンクランプ指令
TABLE UNCLAMP COMMAND
287-08 296-05

テーブルアンクランプ
TABLE UNCLAMP
287-10 287-11 287-13 *296-05

テーブルアンクランプ
TABLE UNCLAMP
287-12 296-06

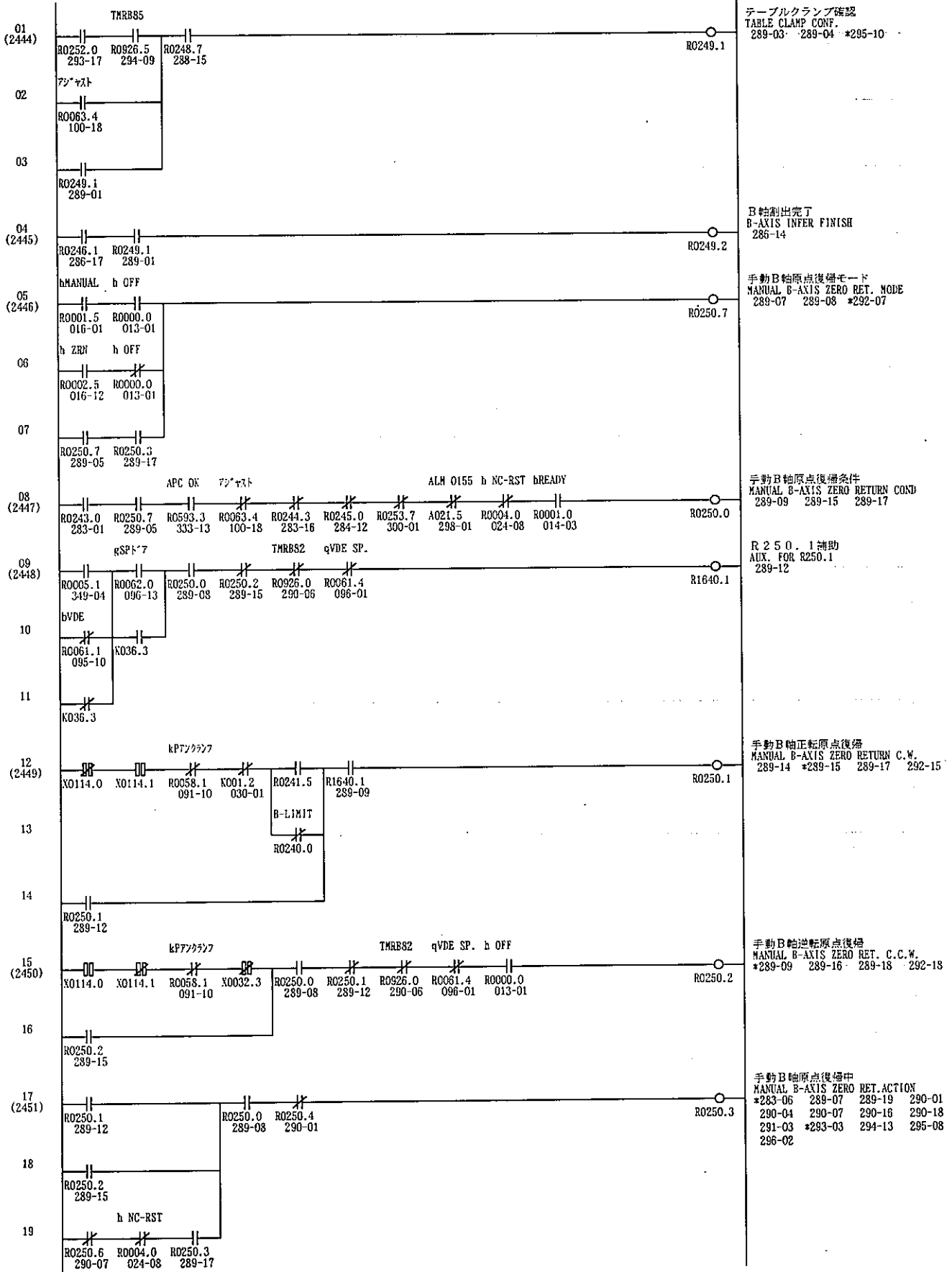
テーブルアンクランプ確認
TABLE UNCLAMP CONF.
287-14 287-15 287-17 287-19
*296-06

テーブル割出データセット
TABLE INFER DATA SET
287-16 296-07

テーブル割出データセット中
TABLE INFER DATA SETTING
287-18 287-19 293-08

テーブル割出データセット完
TABLE INFER DATA SET FINISH
287-20 288-01 288-03 *293-08
*296-07

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 287 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



テーブルランプ確認
TABLE CLAMP CONF.
289-03 289-04 *295-10

B軸割出完了
B-AXIS INFER FINISH
286-14

手動B軸原点復帰モード
MANUAL B-AXIS ZERO RET. MODE
289-07 289-08 *292-07

手動B軸原点復帰条件
MANUAL B-AXIS ZERO RETURN COND
289-09 289-15 289-17

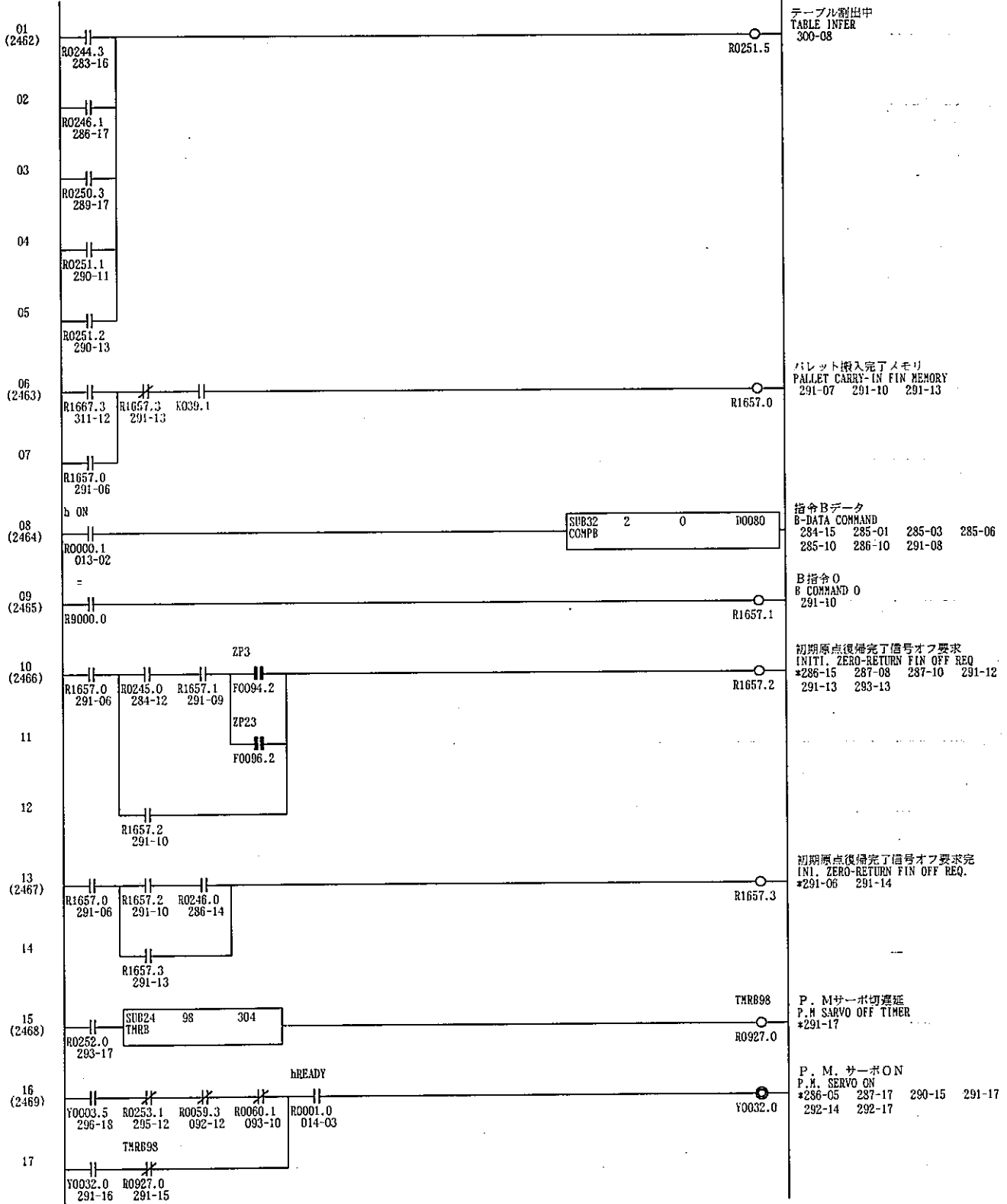
R250.1補助
ADX. FOR R250.1
289-12

手動B軸正転原点復帰
MANUAL B-AXIS ZERO RETURN C.W.
289-14 *289-15 289-17 292-15

手動B軸逆転原点復帰
MANUAL B-AXIS ZERO RET. C.C.W.
*289-09 289-16 289-18 292-18

手動B軸原点復帰中
MANUAL B-AXIS ZERO RET. ACTION
*283-06 289-07 289-19 290-01
290-04 290-07 290-18 290-18
291-03 *293-03 294-13 295-08
296-02

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 289 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



テーブル割出中
TABLE INFER
300-08

パレット搬入完了メモリ
PALLET CARRY-IN FIN MEMORY
291-07 291-10 291-13

指令Bデータ
B-DATA COMMAND
284-15 285-01 285-03 285-06
285-10 286-10 291-08

B指令0
B COMMAND 0
291-10

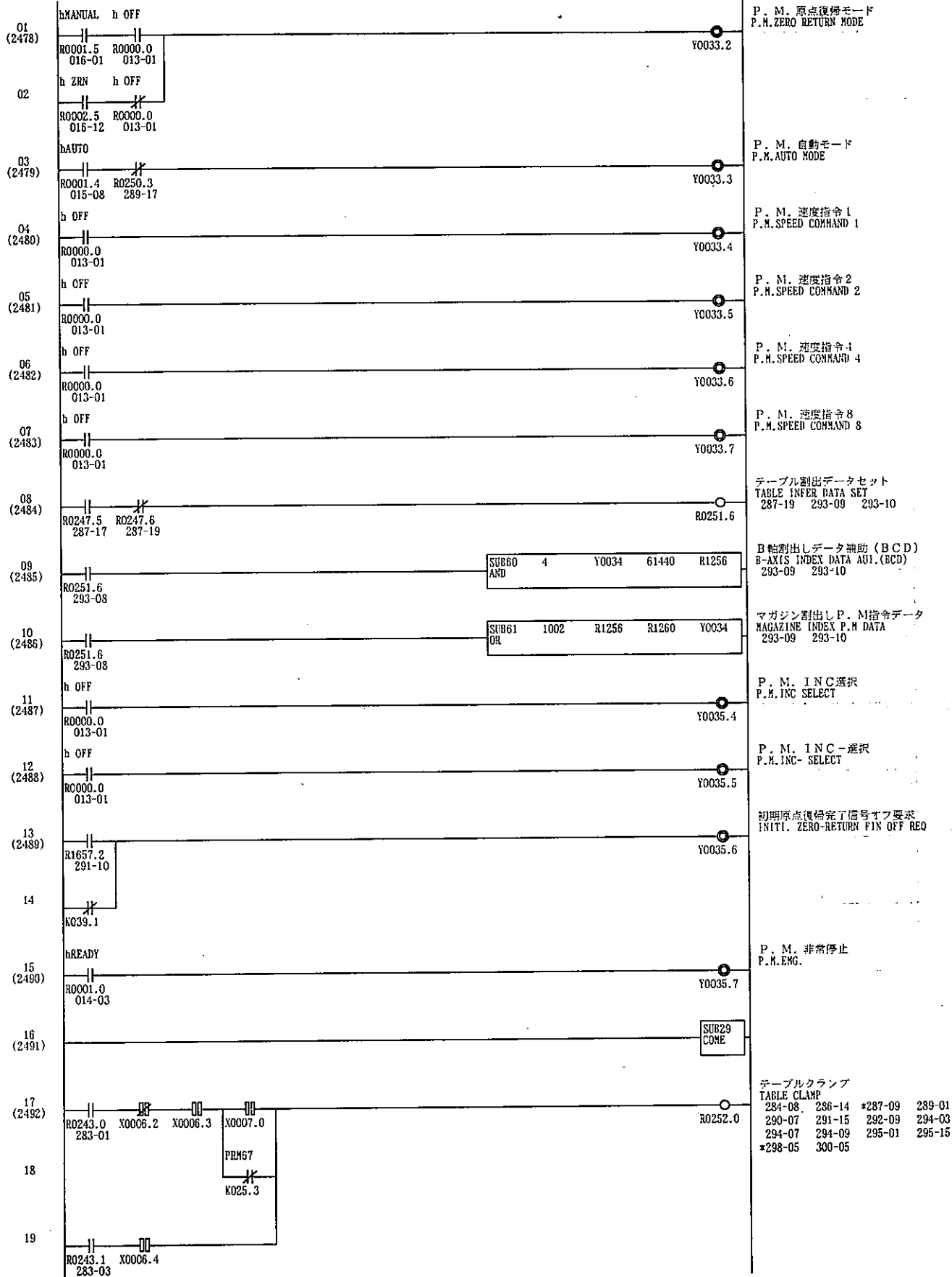
初期原点復帰完了信号オフ要求
INITI. ZERO-RETURN FIN OFF REQ
*286-15 287-08 287-10 291-12
291-13 293-13

初期原点復帰完了信号オフ要求完
INI. ZERO-RETURN FIN OFF REQ.
*291-06 291-14

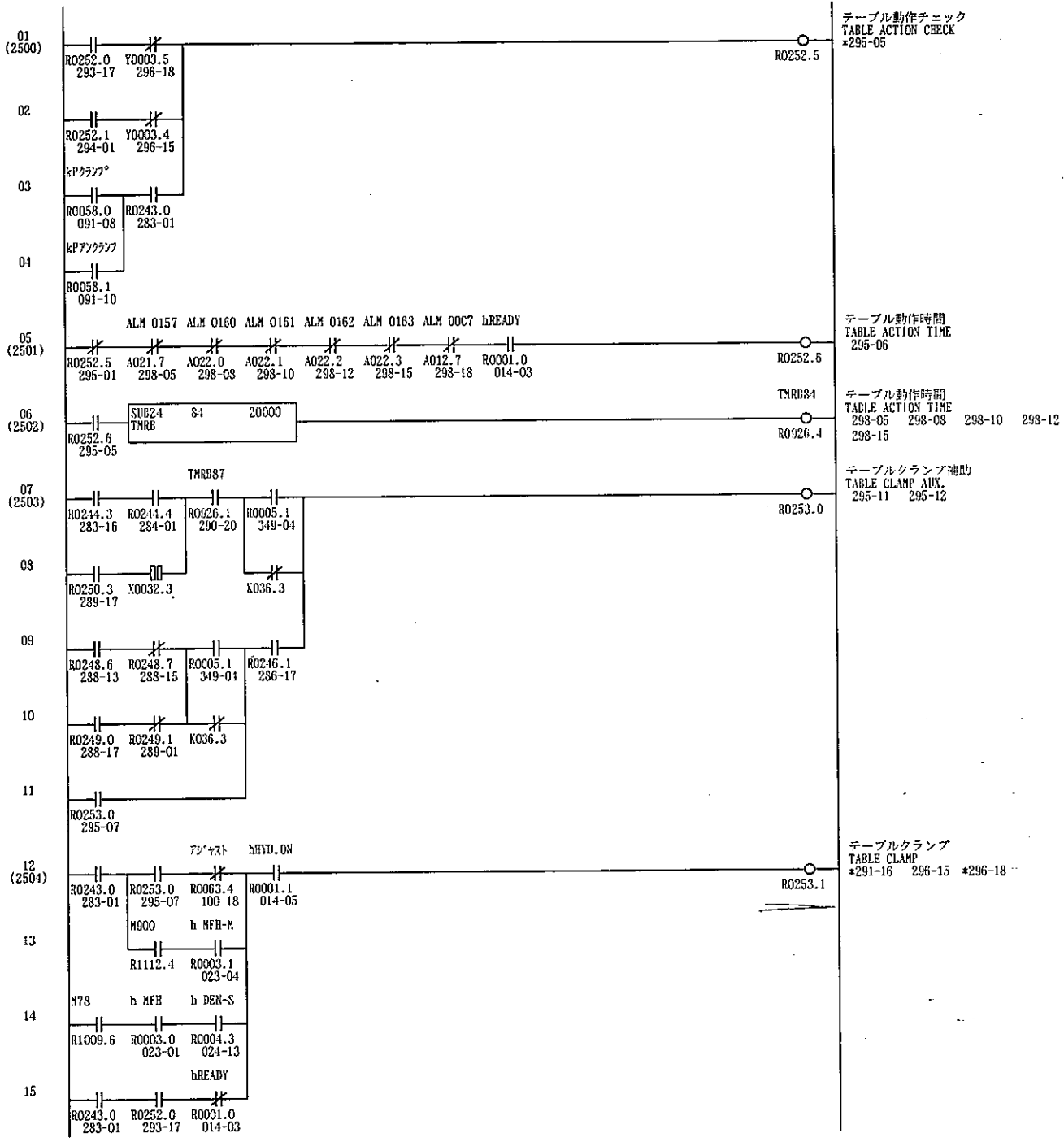
P. Mサーボ切遅延
P.M SARVO OFF TIMER
*291-17

P. M. サーボON
P.M. SERVO ON
*286-05 287-17 290-15 291-17
292-14 292-17

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 291 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |



| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 293 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



テーブル動作チェック
TABLE ACTION CHECK
*295-05

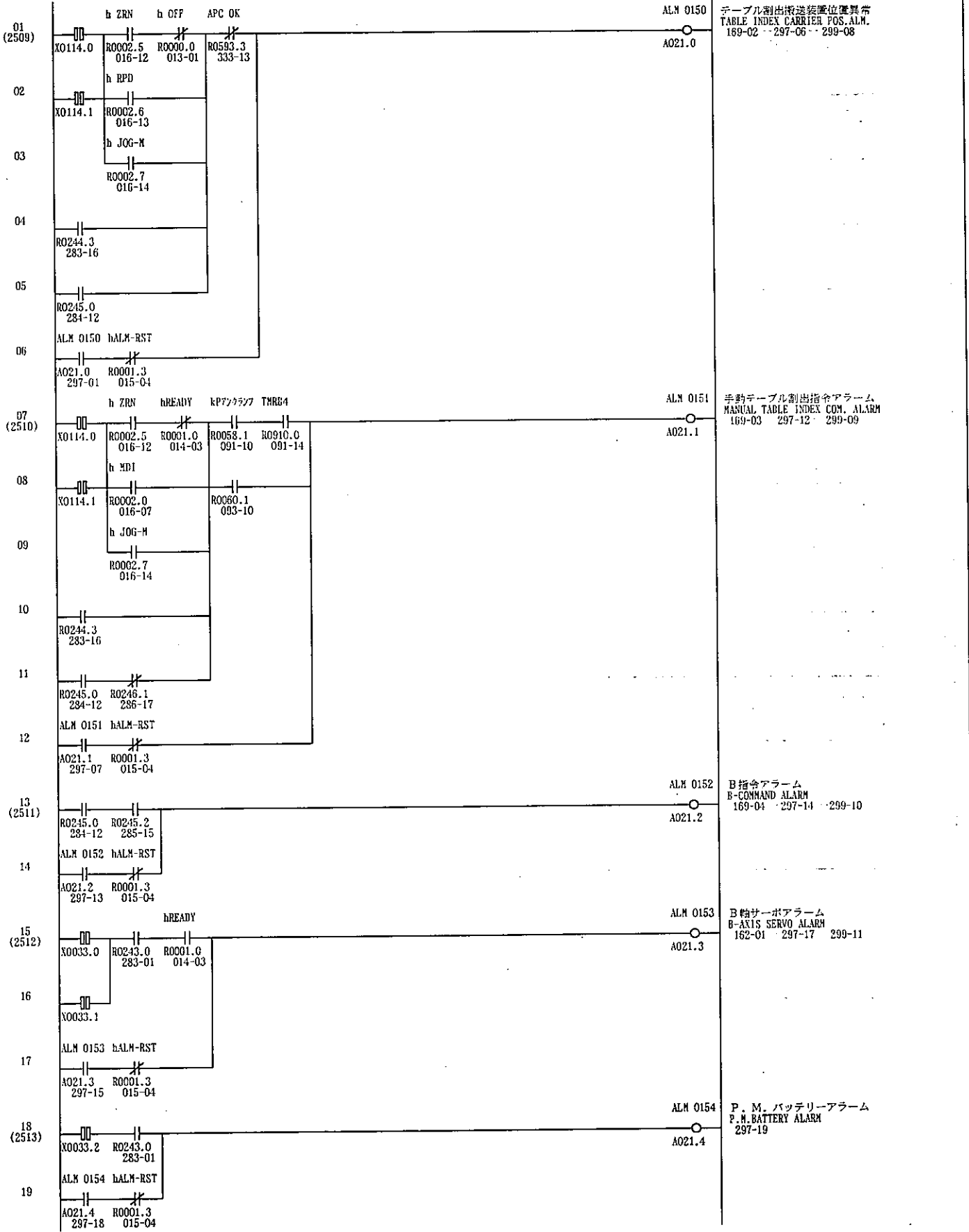
テーブル動作時間
TABLE ACTION TIME
295-06

テーブル動作時間
TABLE ACTION TIME
298-05 298-08 298-10 298-12
298-15

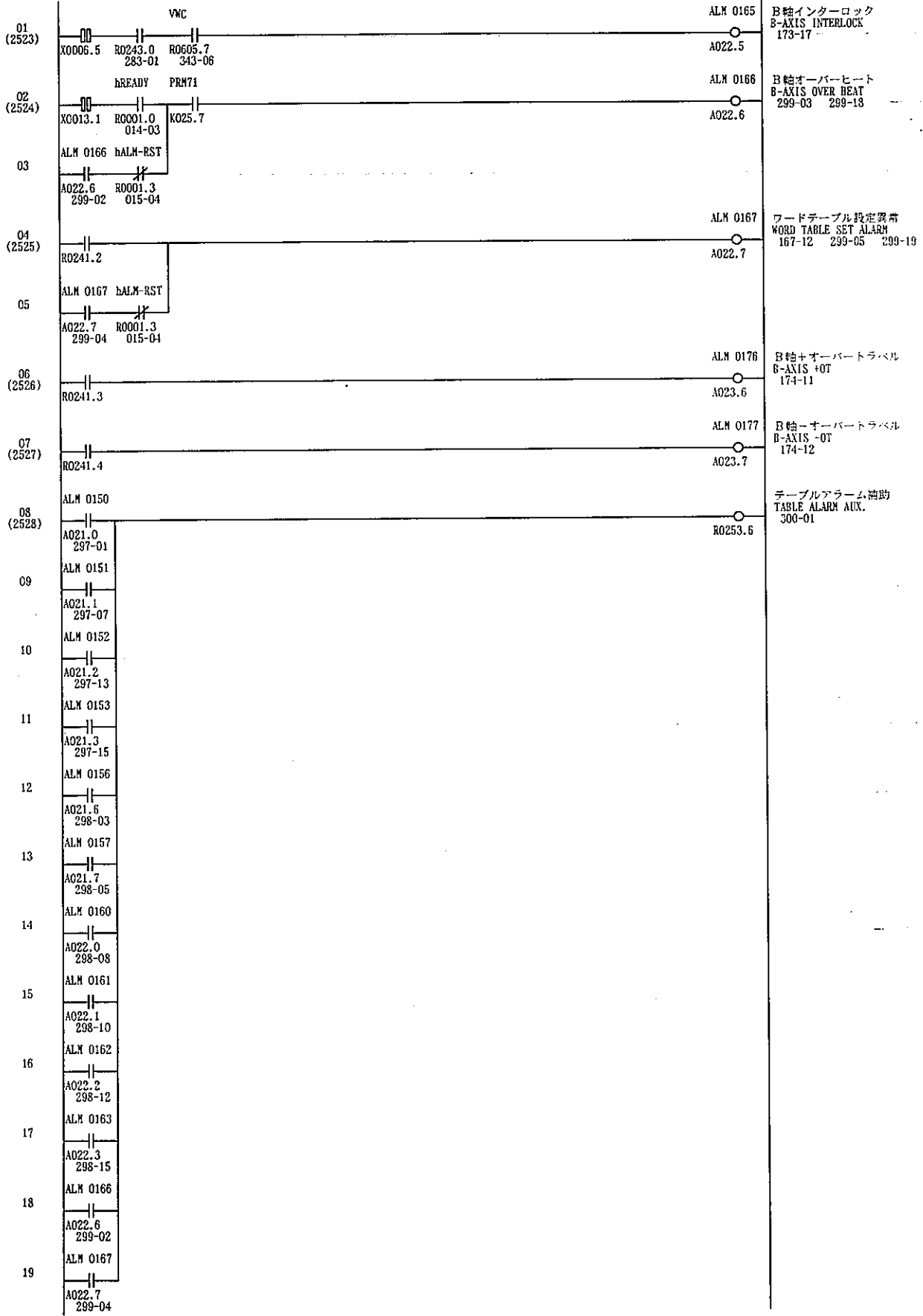
テーブルクランプ補助
TABLE CLAMP AUX.
295-11 295-12

テーブルクランプ
TABLE CLAMP
*291-16 296-15 *296-18

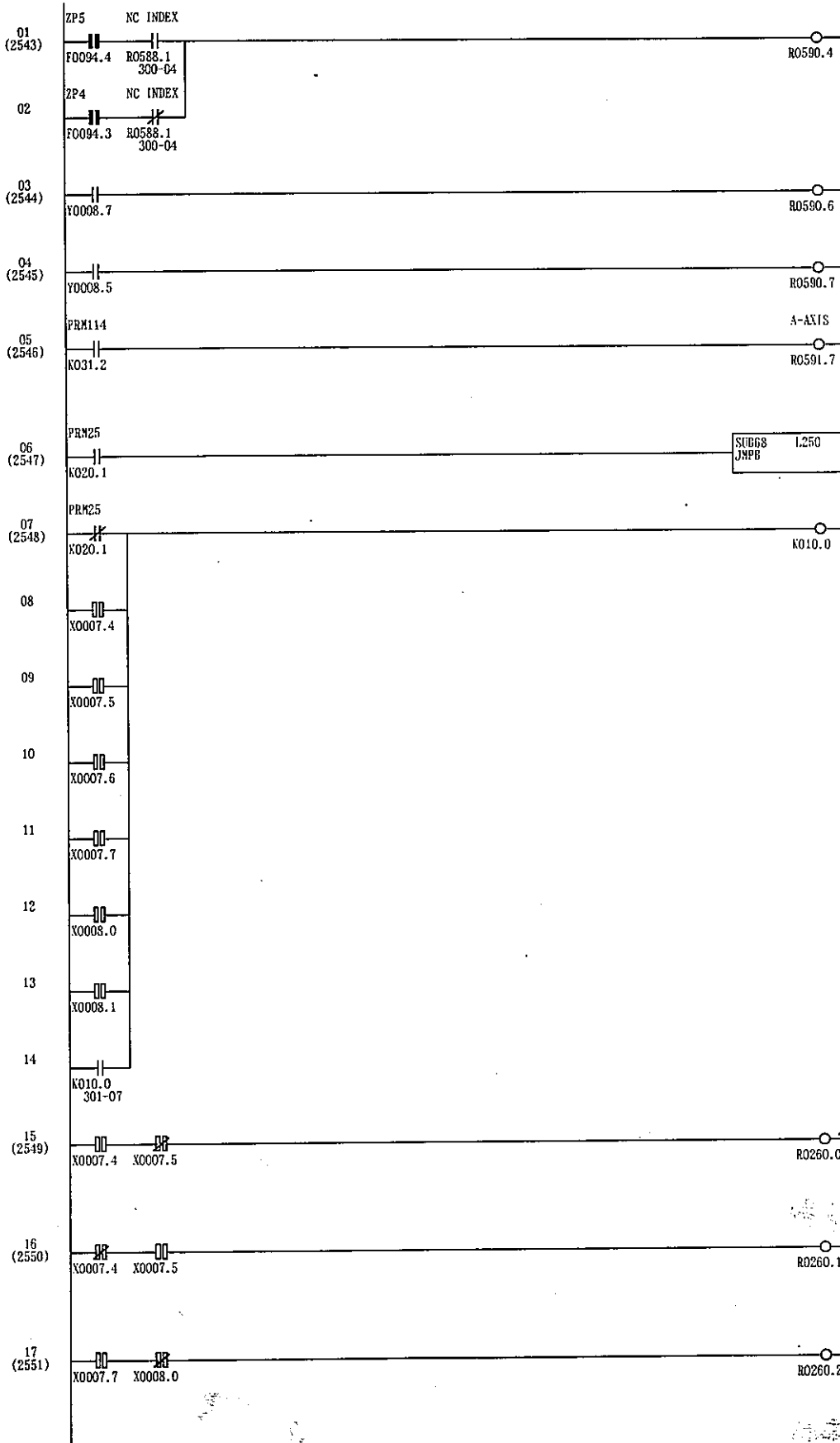
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 295 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 297 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 299 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



A軸原点位
A-AXIS ORIGIN

A軸アンクランプSOL
A-AXIS UNCLAMP SOL

ワークホルダーアンクランプ
WORK HOLDER UNCLAMP

A軸ユニット有
A-AXIS UNIT EXIST

| | | | |
|---------|---------|---------|---------|
| *029-03 | *029-04 | *039-07 | *039-09 |
| *039-11 | *039-13 | *039-15 | *044-12 |
| *051-03 | *128-18 | *129-04 | 157-13 |
| *157-14 | 157-16 | *157-17 | 158-02 |
| 158-04 | *158-10 | *158-13 | |

APC有り
APC EXIST
301-14

APCアーム上昇
APC ARM UP

| | | | |
|---------|---------|---------|---------|
| 302-02 | *302-08 | 308-17 | 308-18 |
| *310-12 | *313-11 | 316-07 | 316-13 |
| *318-04 | 320-18 | 321-05 | 321-12 |
| 322-08 | 323-13 | *323-15 | *327-05 |
| *330-05 | | | |

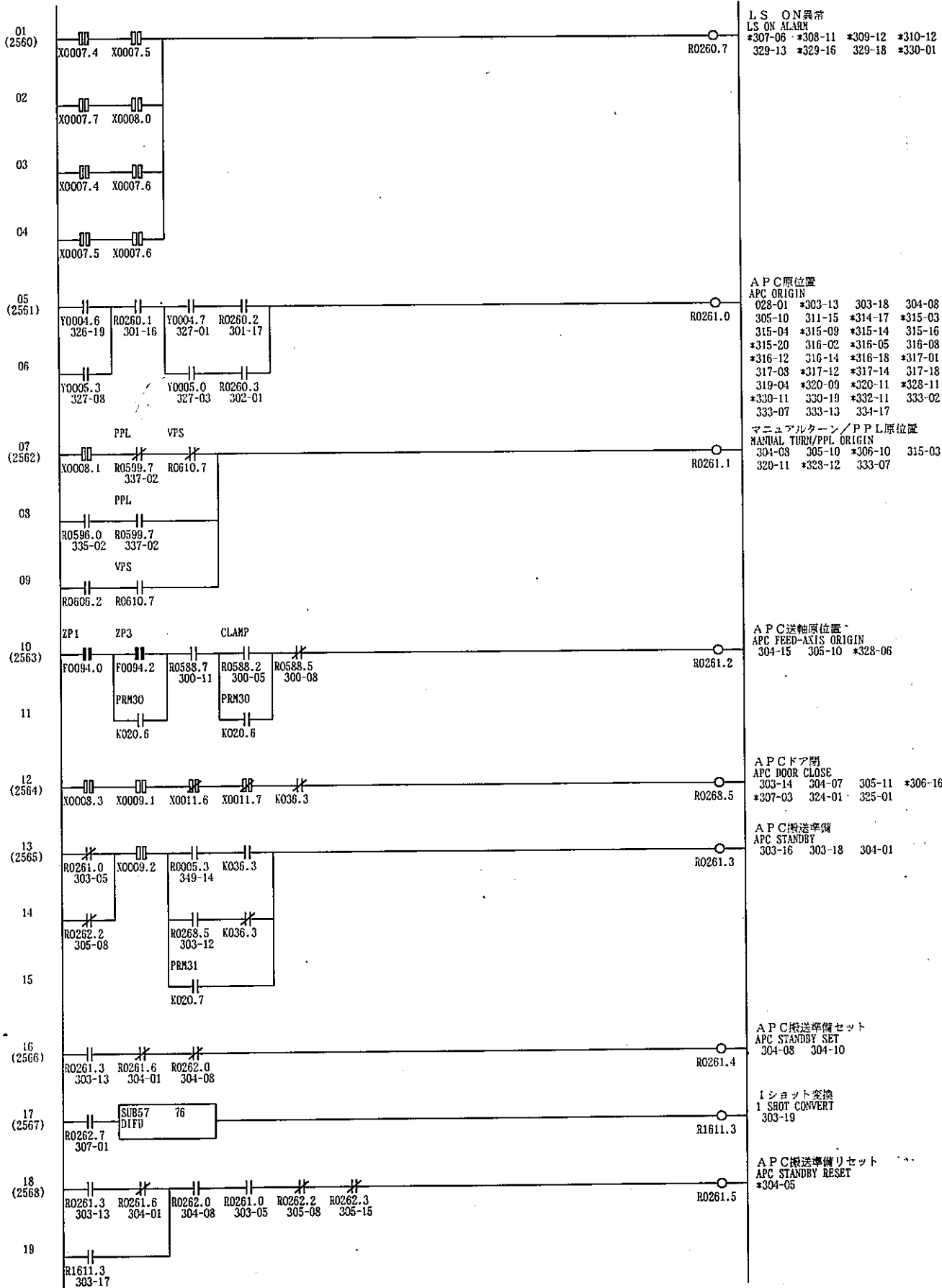
APCアーム下降
APC ARM DOWN

| | | | |
|---------|---------|---------|---------|
| 302-03 | *302-09 | 303-05 | *307-06 |
| *308-11 | 310-19 | 311-05 | *313-12 |
| *316-06 | 318-05 | 318-09 | 320-14 |
| 321-02 | 323-02 | 323-11 | *323-13 |
| 323-15 | *326-19 | *330-06 | |

APCアーム右旋回
APC ARM RIGHT TURN

| | | | |
|---------|---------|---------|---------|
| 302-05 | *302-10 | 303-05 | 309-10 |
| *309-13 | 310-04 | *313-13 | *314-19 |
| *315-01 | 316-18 | 317-05 | *317-06 |
| 317-16 | 321-04 | 324-10 | 324-16 |
| 326-05 | *326-07 | 327-02 | *330-08 |
| 334-05 | | | |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 301 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



L.S. ON異常
LS ON ALARM
*307-06 *308-11 *309-12 *310-12
329-13 *329-16 329-18 *330-01

APC原位置
APC ORIGIN
028-01 *303-13 303-18 304-08
305-10 311-15 *314-17 *315-03
315-04 *315-09 *315-14 315-16
*315-20 316-02 *316-05 316-08
*316-12 316-14 *316-18 *317-01
317-08 *317-12 *317-14 317-18
319-04 *320-09 *320-11 *328-11
*330-11 330-19 *332-11 333-02
333-07 333-13 334-17

マニュアルターン/PPL原位置
MANUAL TURN/PPL ORIGIN
304-08 305-10 *306-10 315-03
320-11 *323-12 333-07

APC送軸原位置
APC FEED-AXIS ORIGIN
304-15 305-10 *328-06

APCドア閉
APC DOOR CLOSE
303-14 304-07 305-11 *306-16
*307-03 324-01 325-01

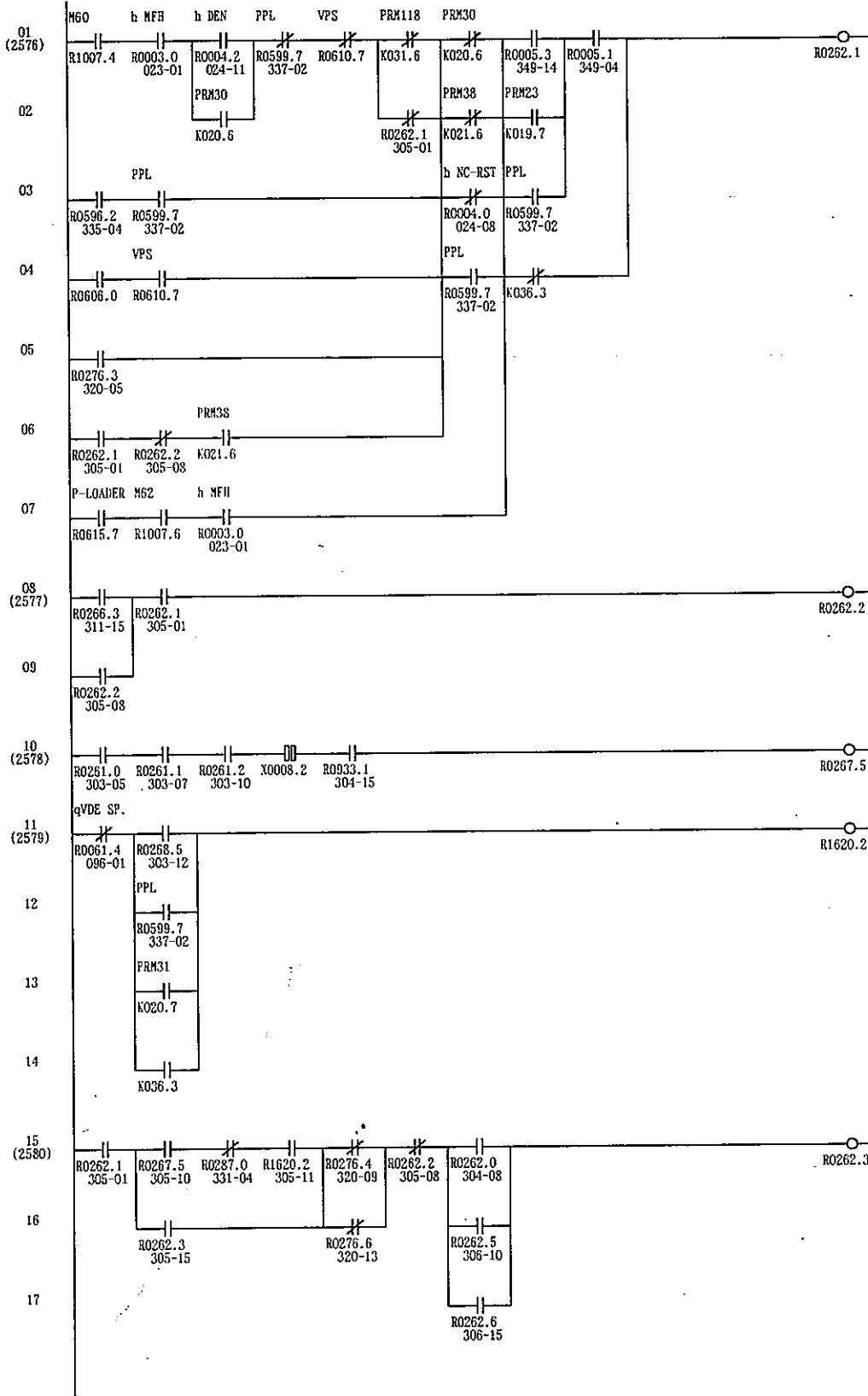
APC搬送準備
APC STANDBY
303-16 303-18 304-01

APC搬送準備セット
APC STANDBY SET
304-08 304-10

1ショット変換
1 SHOT CONVERT
303-19

APC搬送準備リセット
APC STANDBY RESET
*304-05

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 303 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



A P C パレット交換指令
 APC PALLET CHANGE COMMAND
 *305-02 305-06 305-08 305-15
 306-10 328-05 328-06 328-09
 331-20 334-07

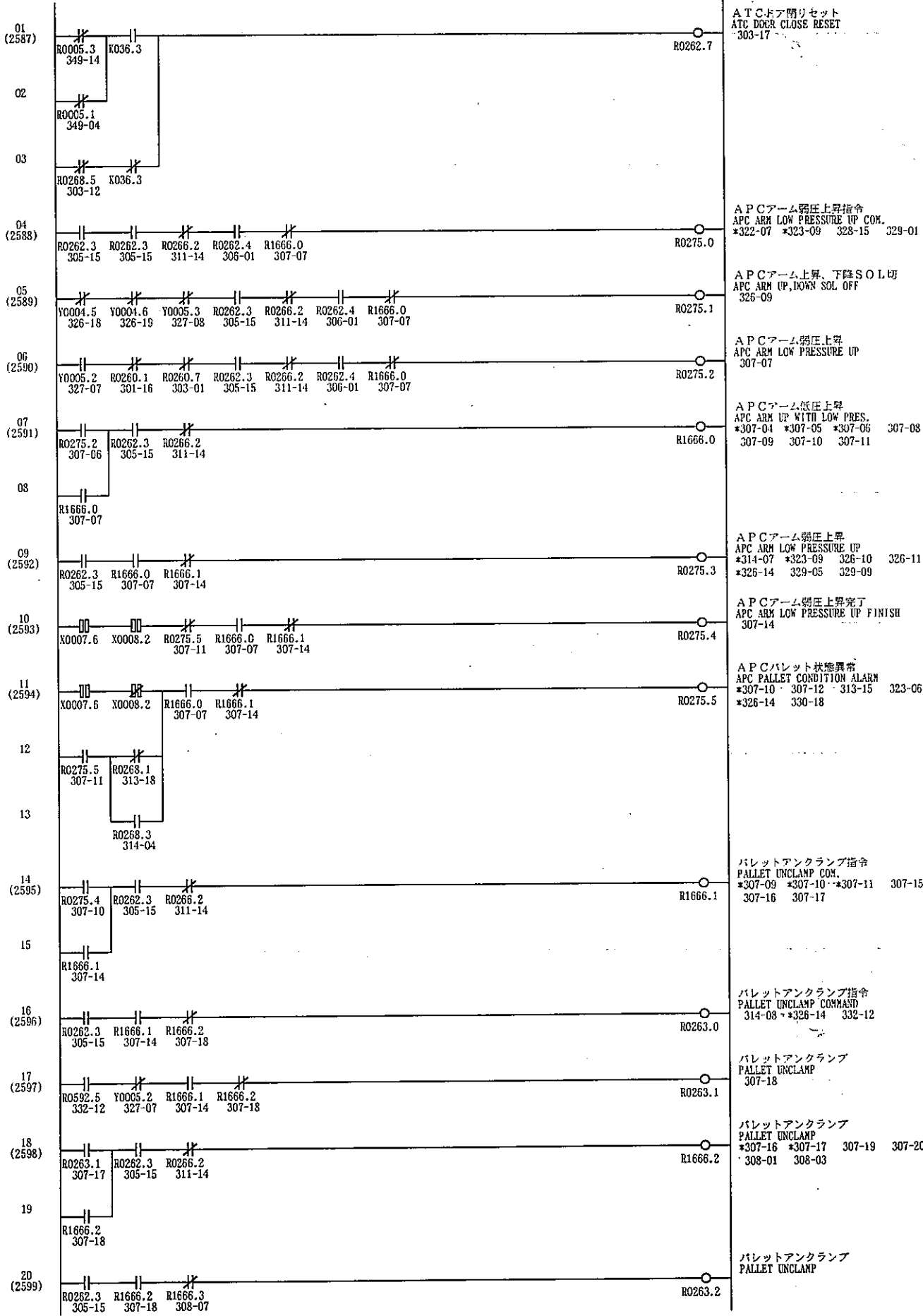
A P C 完了
 APC FINISH
 *303-14 *303-18 *304-01 *304-05
 *305-06 305-09 *305-15 *328-05
 *328-06 332-02

A P C 起動条件
 APC START CONDITION
 305-15

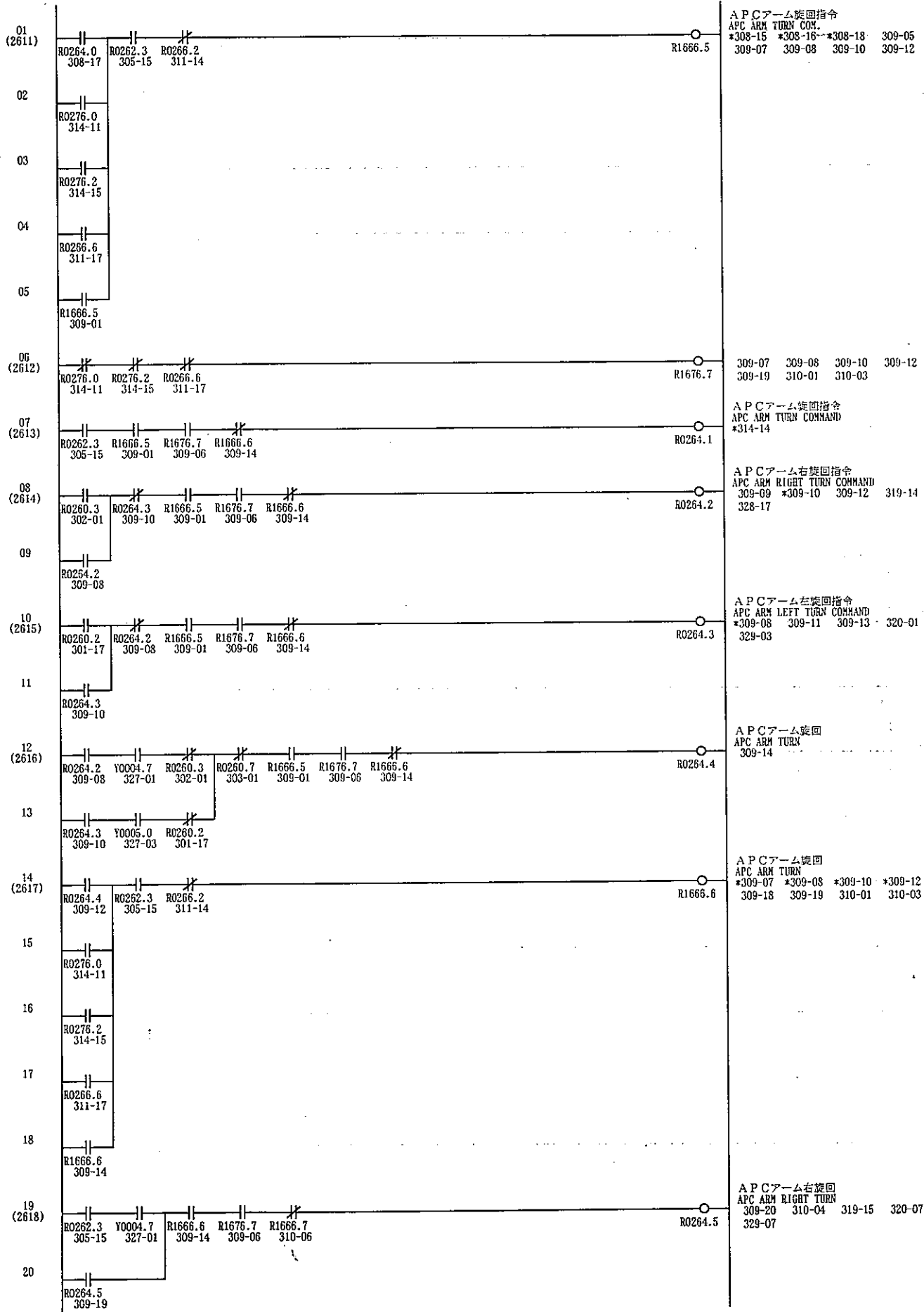
A P C 起動補助
 APC START AUX
 305-15

A P C 起動
 APC START
 *302-08 *303-18 304-09 305-16
 306-01 306-15 307-04 307-05
 307-06 307-07 307-09 307-14
 307-16 307-18 307-20 308-07
 308-10 308-12 308-15 309-01
 309-07 309-14 309-19 310-01
 310-06 310-11 310-14 310-16
 311-02 311-04 311-07 311-17
 311-12 311-14 311-16 311-19
 311-19 312-01 312-04 313-11
 313-18 314-11 314-13 314-15
 314-17 *315-03 326-01 *328-05
 *328-06 329-13 329-16 329-18
 330-01 330-03 330-18 332-01
 332-05 *332-09 332-12 *332-16
 333-01

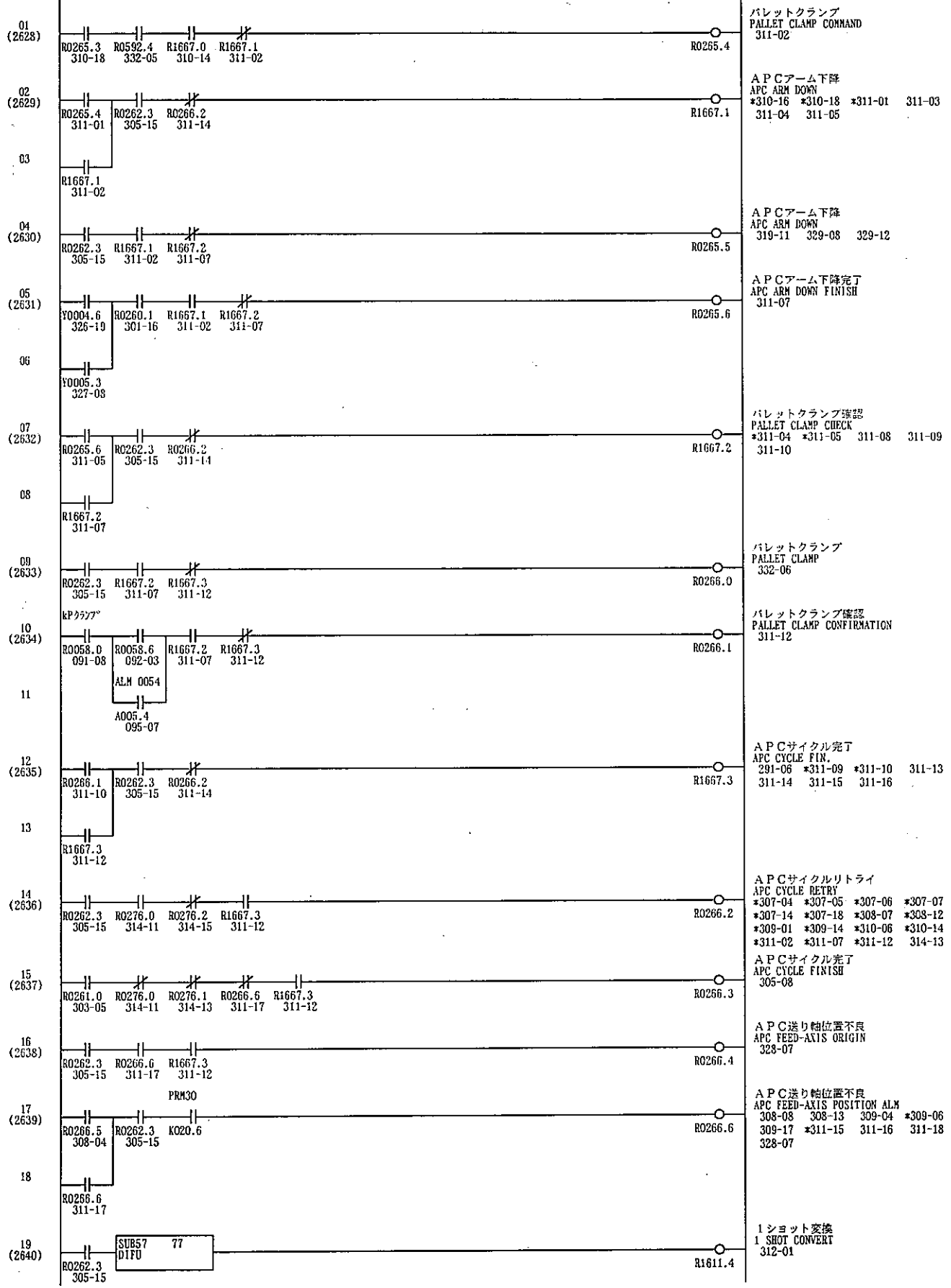
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 305 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 307 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|------------------------|-----------------------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS E10M | A P C 国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 309 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



パレットクランプ
PALLET CLAMP COMMAND
311-02

APCアーム下降
APC ARM DOWN
*310-16 *310-18 *311-01 311-03
311-04 311-05

APCアーム下降
APC ARM DOWN
319-11 329-08 329-12

APCアーム下降完了
APC ARM DOWN FINISH
311-07

パレットクランプ確認
PALLET CLAMP CHECK
*311-04 *311-05 311-08 311-09
311-10

パレットクランプ
PALLET CLAMP
332-06

パレットクランプ確認
PALLET CLAMP CONFIRMATION
311-12

APCサイクル完了
APC CYCLE FIN.
291-06 *311-09 *311-10 311-13
311-14 311-15 311-16

APCサイクルリトライ
APC CYCLE RETRY
*307-04 *307-05 *307-06 *307-07
*307-14 *307-18 *308-07 *308-12
*309-01 *309-14 *310-06 *310-14
*311-02 *311-07 *311-12 314-13

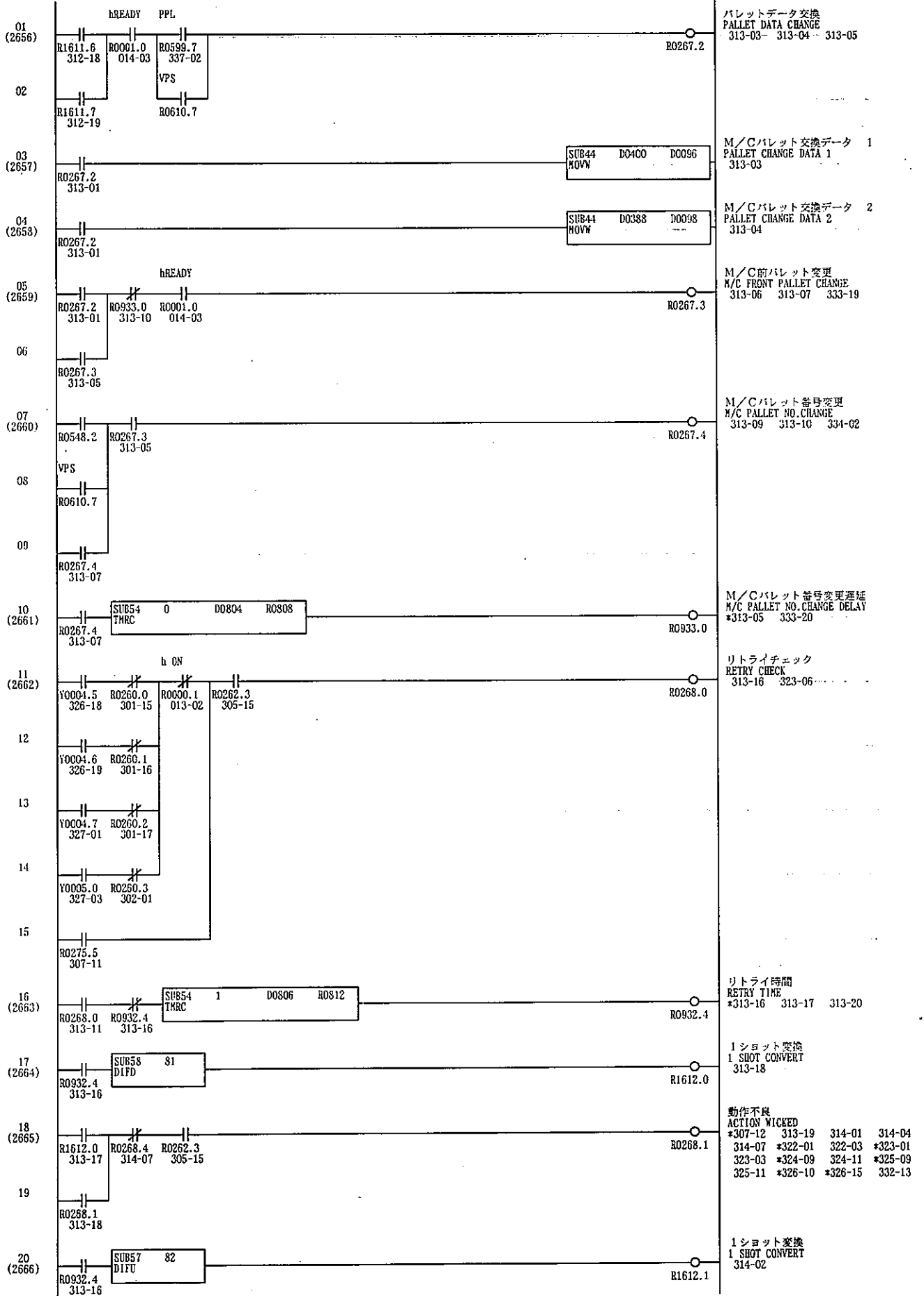
APCサイクル完了
APC CYCLE FINISH
305-08

APC送り軸位置不良
APC FEED-AXIS ORIGIN
328-07

APC送り軸位置不良
APC FEED-AXIS POSITION ALM
308-08 308-13 309-04 *309-06
309-17 *311-15 311-16 311-18
328-07

1ショット変換
1 SHOT CONVERT
312-01

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A059 / 2752B059 | 311 |
| SEICOS S10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



REMARKS

HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE

APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE

97. 11. 06

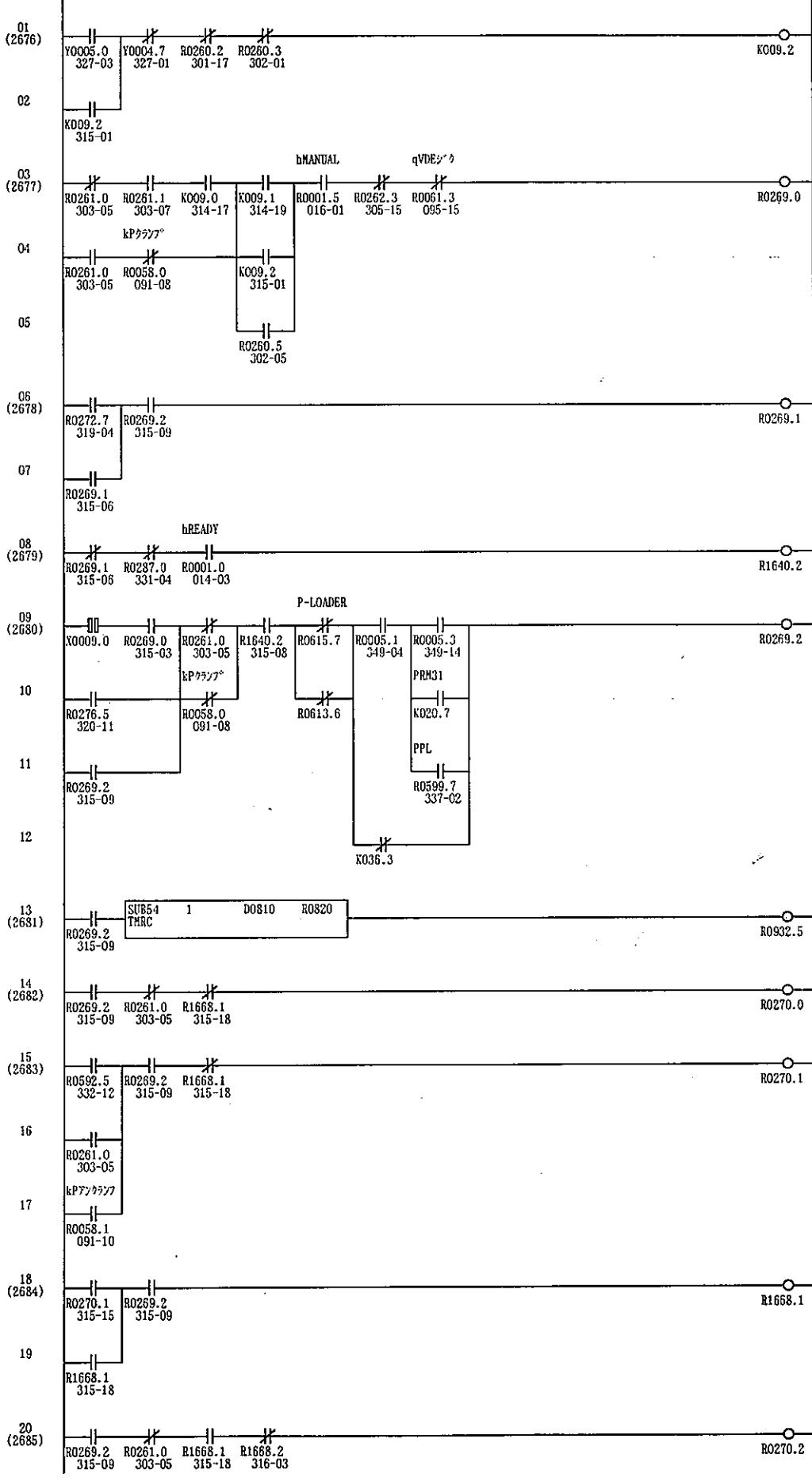
PROGRAM NO

2752A05Q / 2752B05Q

PAGE

313

HITACHI SEIKI CO., LTD.



A P C 左旋回中
APC LEFT TURN
*315-02-- 315-04

A P C 原位復帰条件
APC RETURN ORIGIN CONDITION
315-09 *330-11

A P C 原位復帰終了
APC RETURN ORIGIN FINISH
315-07 *315-08

R 2 6 9 . 2 補助
AUX. FOR R269.2
315-09

A P C 原位復帰起動
APC RETURN ORIGIN START
315-06 315-11 315-13 315-14
315-15 315-18 315-20 316-03
316-05 316-10 316-12 316-16
317-10 317-12 317-14 318-01
318-03 318-06 318-08 318-11
318-13 318-15 318-17 319-01
319-03 321-13 323-03 324-11
325-11 332-06 *332-09 332-13
*332-16 333-03 333-15 334-18

A P C 原位復帰時間
APC RETURN ORIGIN TIME
330-14

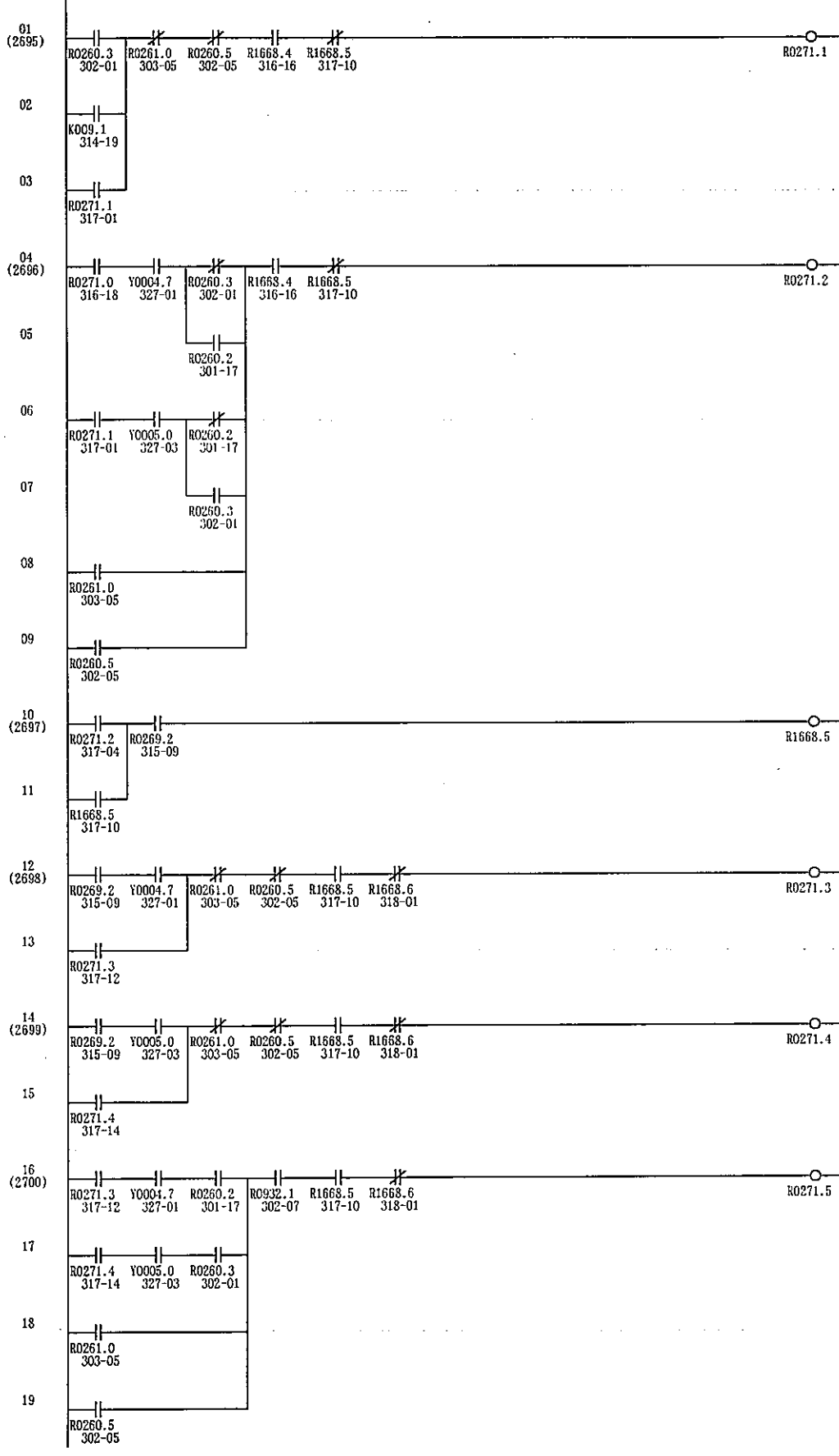
パレットアンクランプ指令
PALLET UNCLAMP COMMAND
332-14

パレットアンクランプ
PALLET UNCLAMP
315-18

パレットアンクランプ
PALLET UNCLAMP
*315-14 *315-15 315-19 315-20
316-01

パレットアンクランプ
PALLET UNCLAMP

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 315 |
| SEICOS S10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



A P C アーム左旋回指令
 APC ARM LEFT TURN COMMAND
 317-03 317-06 320-03

A P C アーム旋回
 APC ARM TURN
 317-10

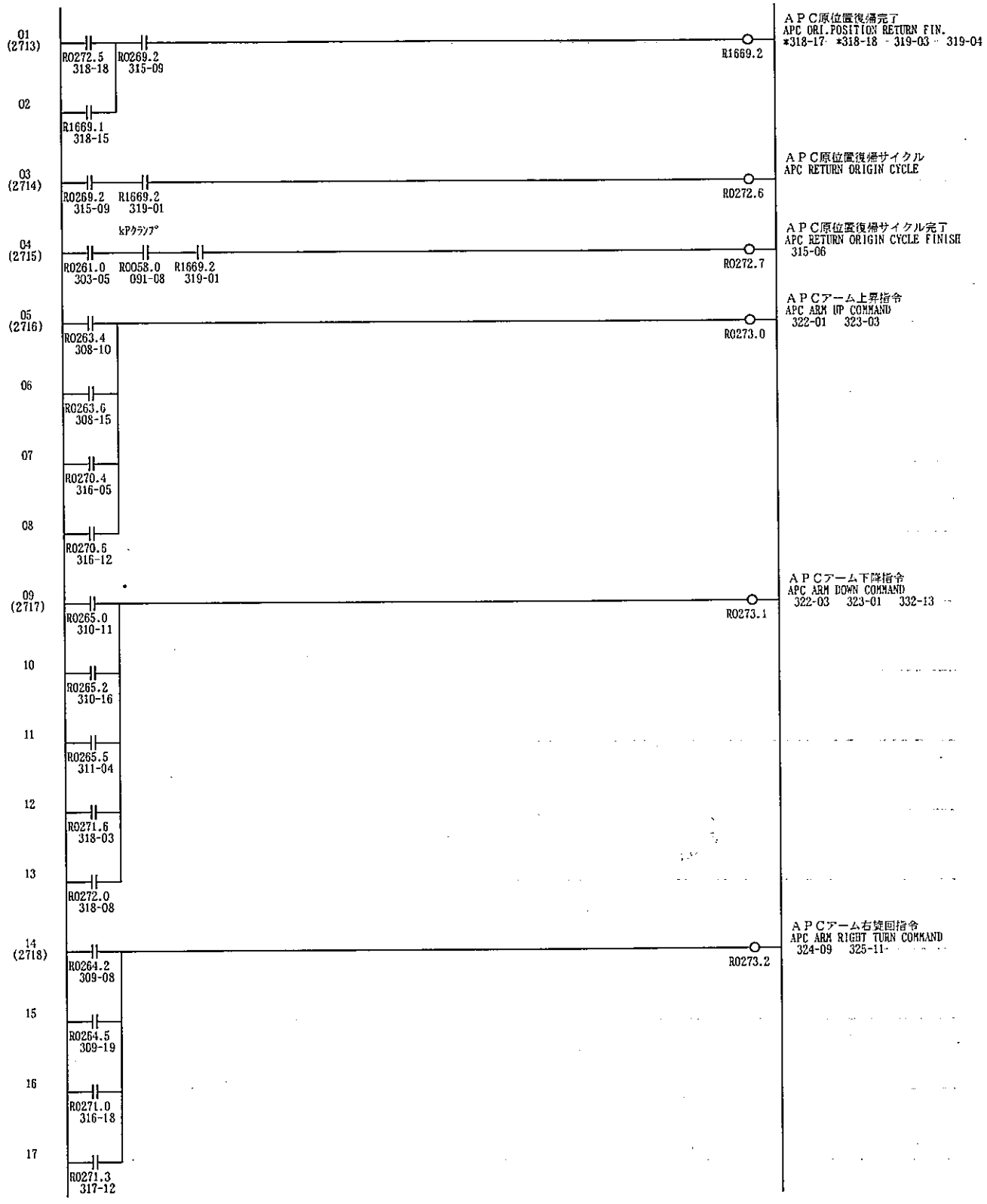
A P C アーム旋回
 APC ARM TURN
 *316-18 *317-01- *317-04 317-11
 317-12 317-14 317-16

A P C アーム右旋回
 APC ARM RIGHT TURN
 317-13 317-16 319-17

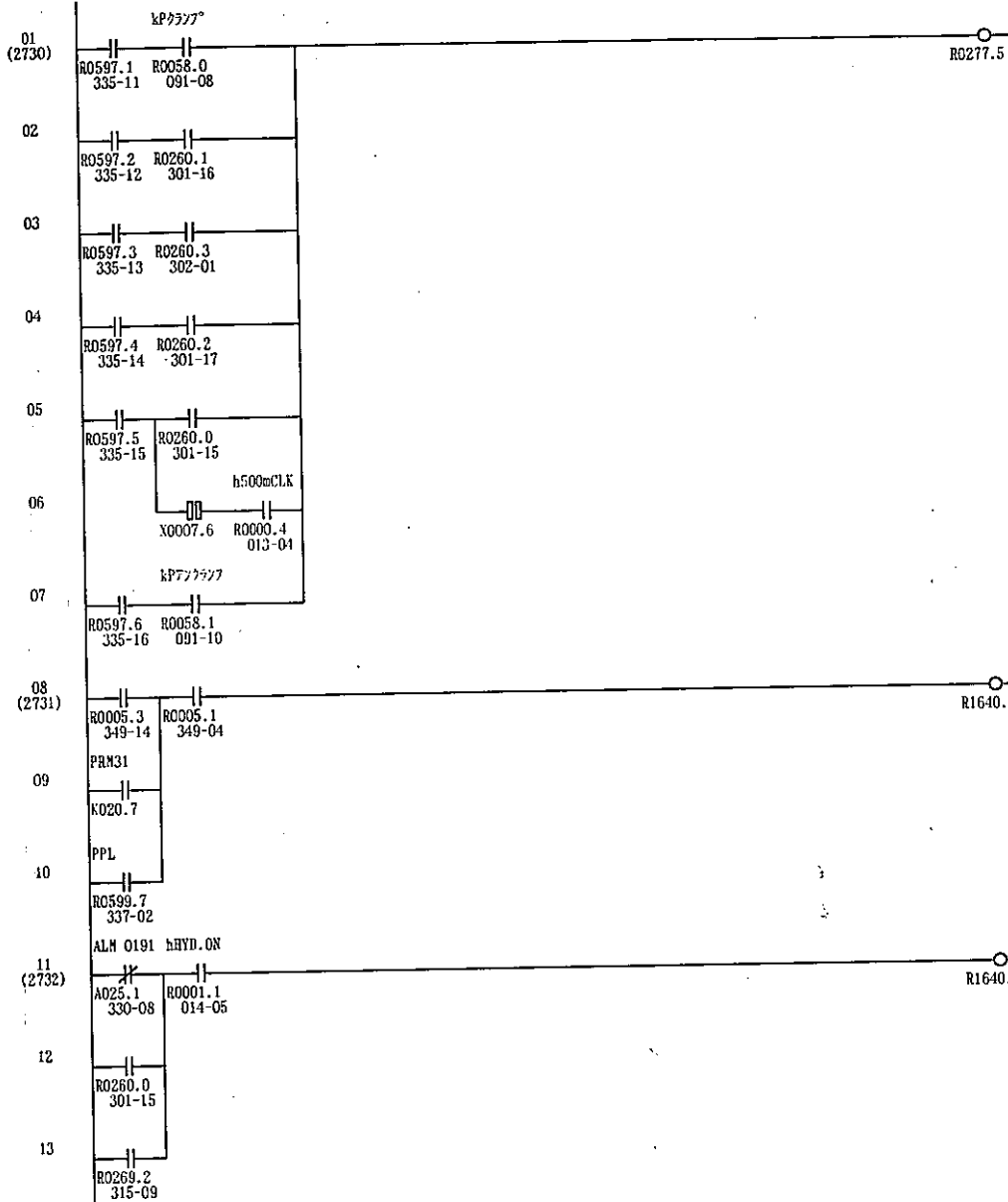
A P C アーム左旋回
 APC ARM LEFT TURN
 317-15 317-17 320-04

A P C アーム旋回完了
 APC ARM TURN FINISH
 318-01

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG 400-3 | A P C 国内輸出標準 | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 317 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 319 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



単独APC動作完了
MANUAL APC ACT. COND.
333-16

R 2 7 4 . 0 補助
AUX. FOR R274.0
322-01 323-01 325-09

R 2 7 4 . 0 補助
AUX. FOR R274.0
322-01

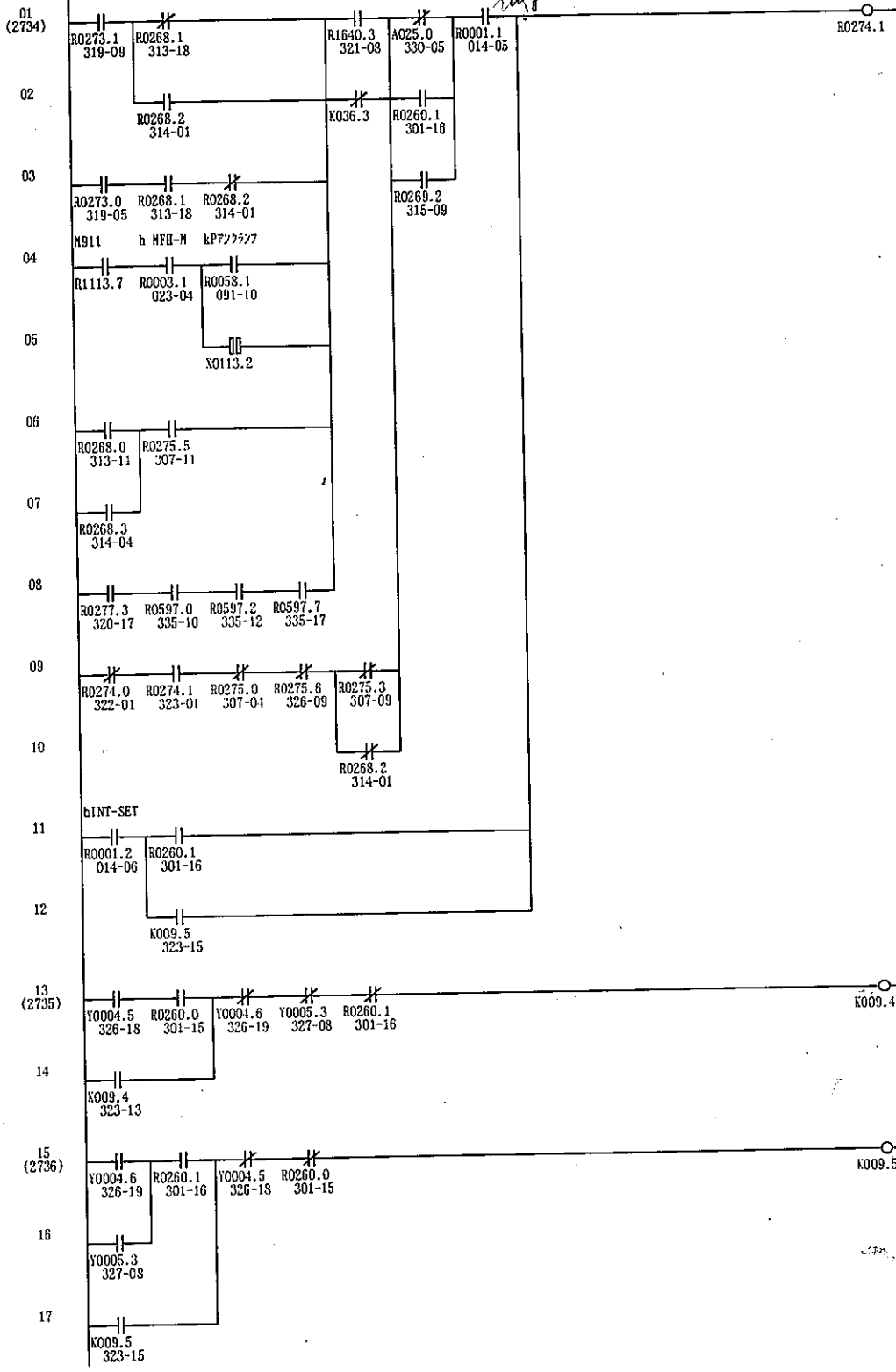
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 321 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

APC ARM DOWN

ALM 0190 hMYD.ON

6KA

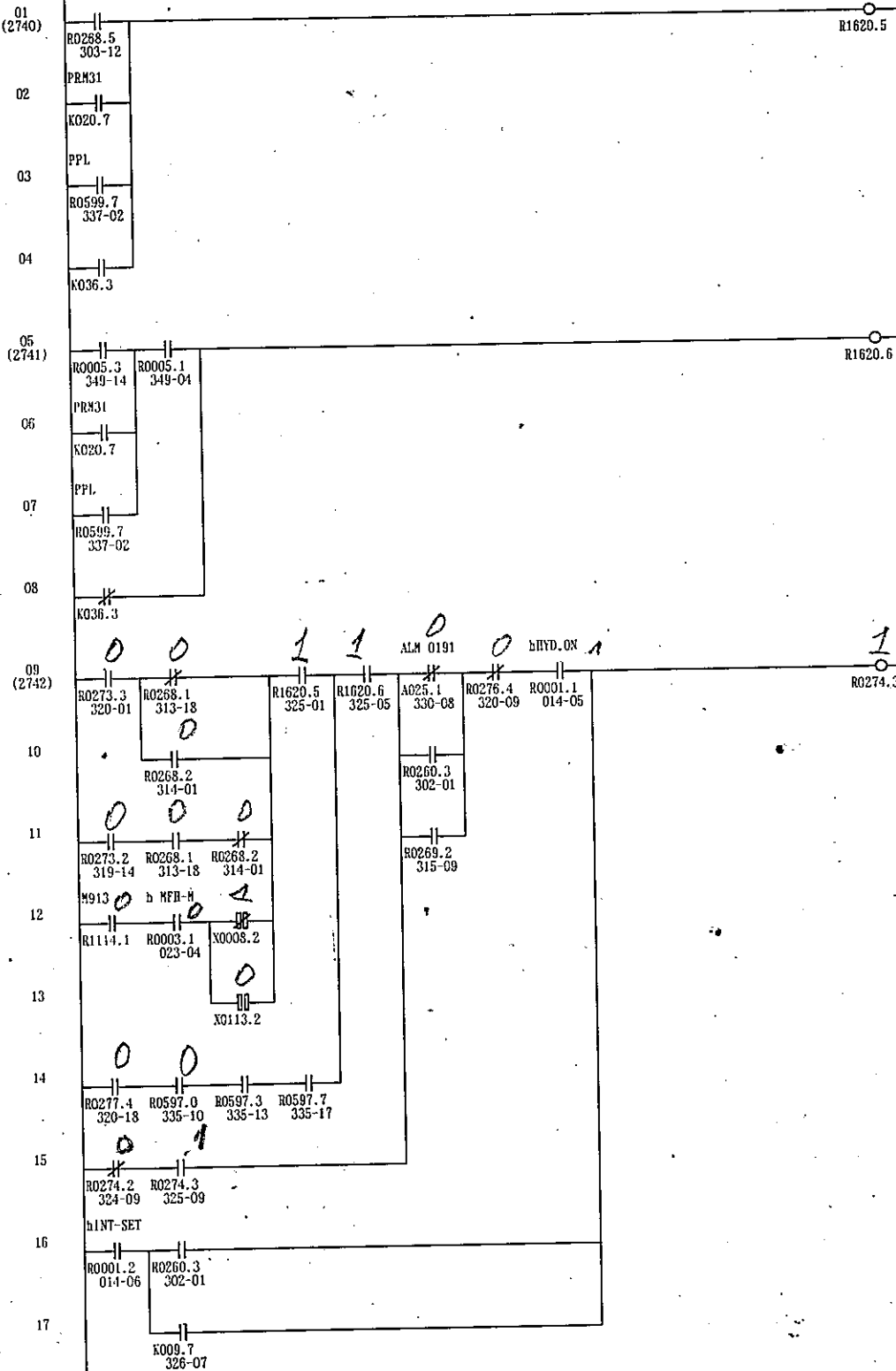
APCアーム下降
APC ARM DOWN
*322-07 323-09 *326-14 326-17
*326-18 326-19 *327-07



APCアーム上昇メモリ
APC ARM UP MEMORY
322-09 323-14

APCアーム下降メモリ
APC ARM DOWN MEMORY
323-12 323-17

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 323 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



APC アーム左旋回補助
APC ARM LEFT TURN AUX
325-09

APC アーム左旋回補助
APC ARM LEFT TURN AUX
325-09

APCアーム左旋回
APC ARM LEFT TURN
*320-13 *324-15 325-15 *327-01
327-03

REMARKS
HG400-3
SEICOS S10M

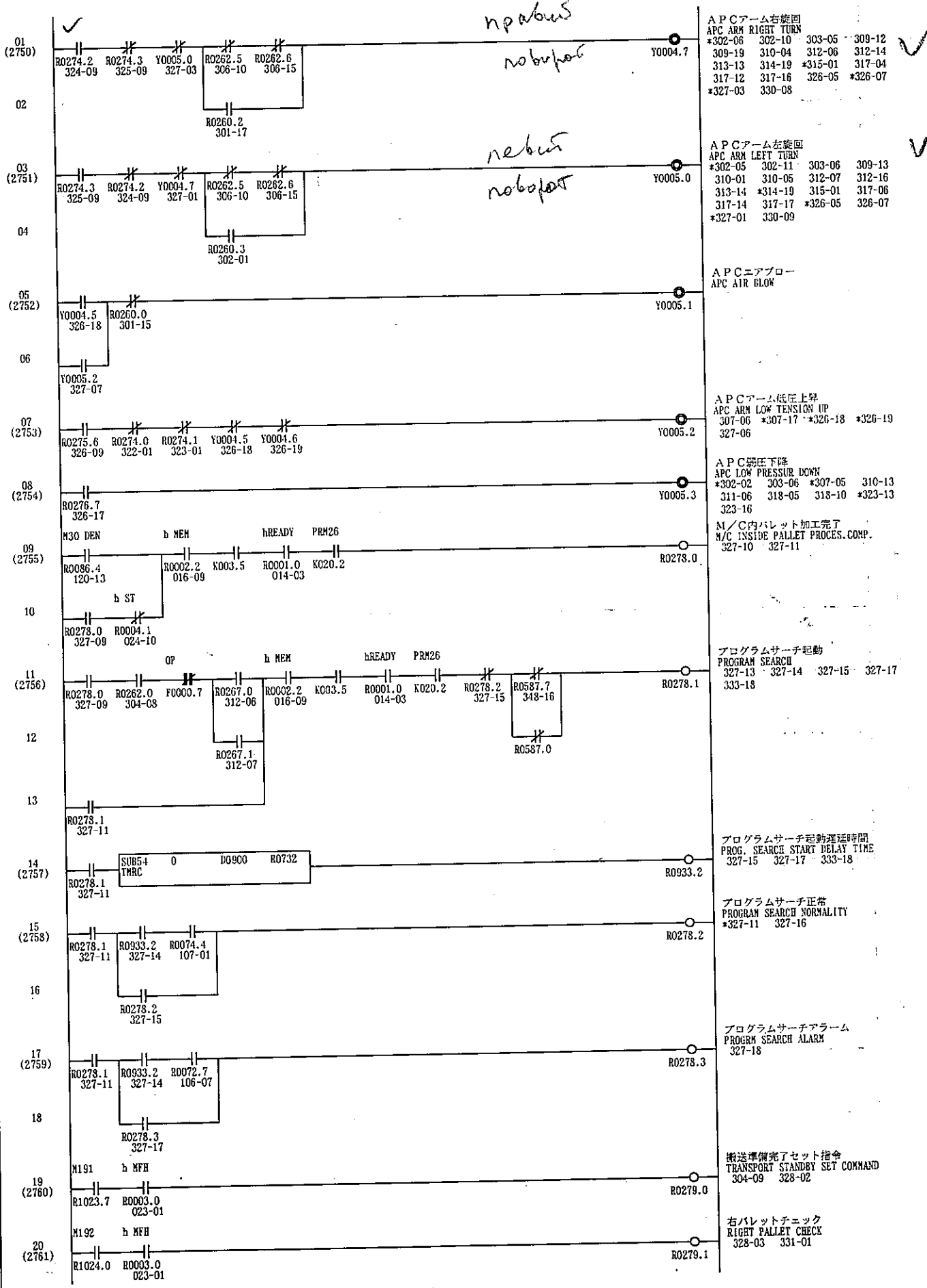
TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
9.7. 11. 06

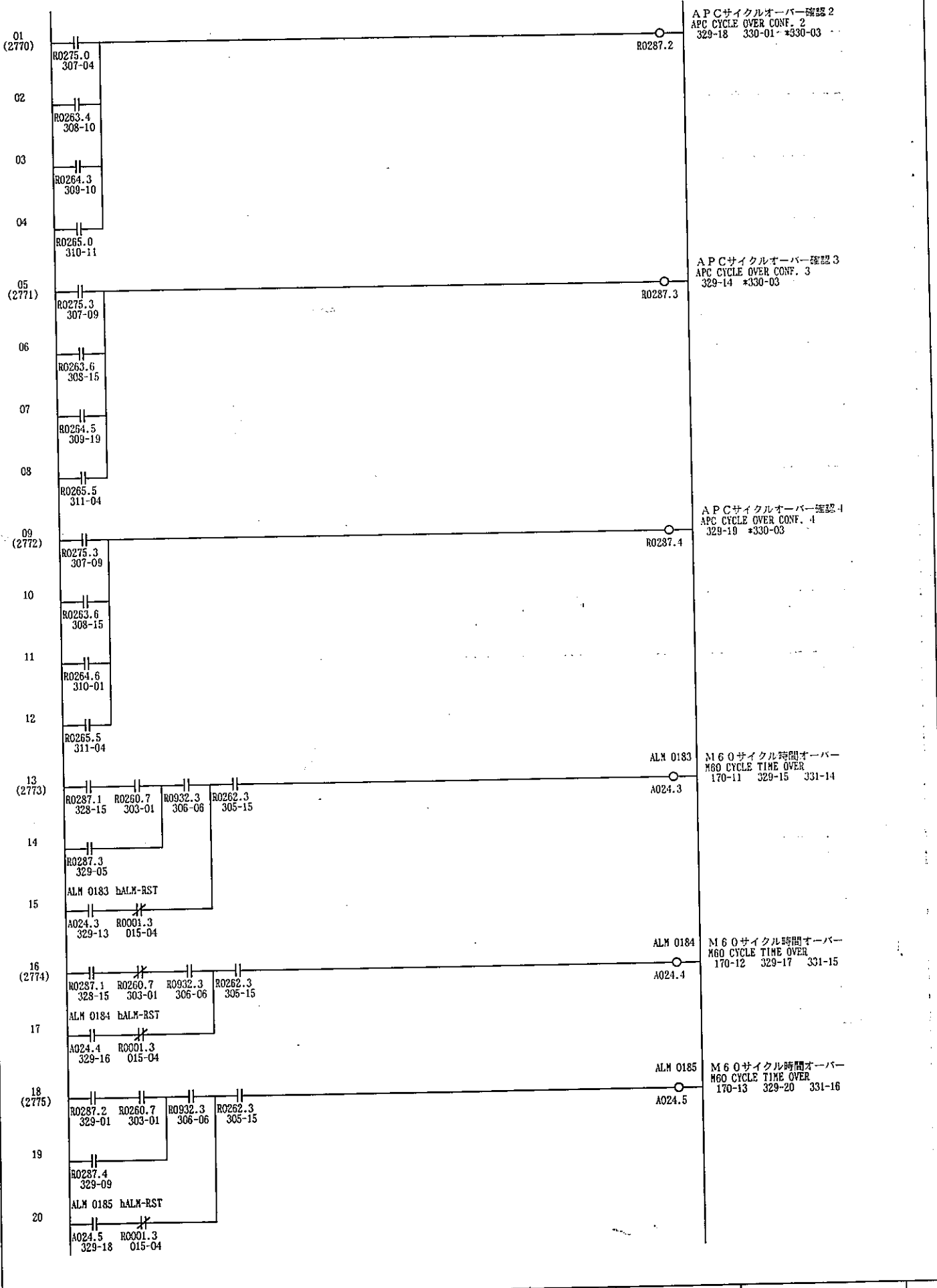
PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
325

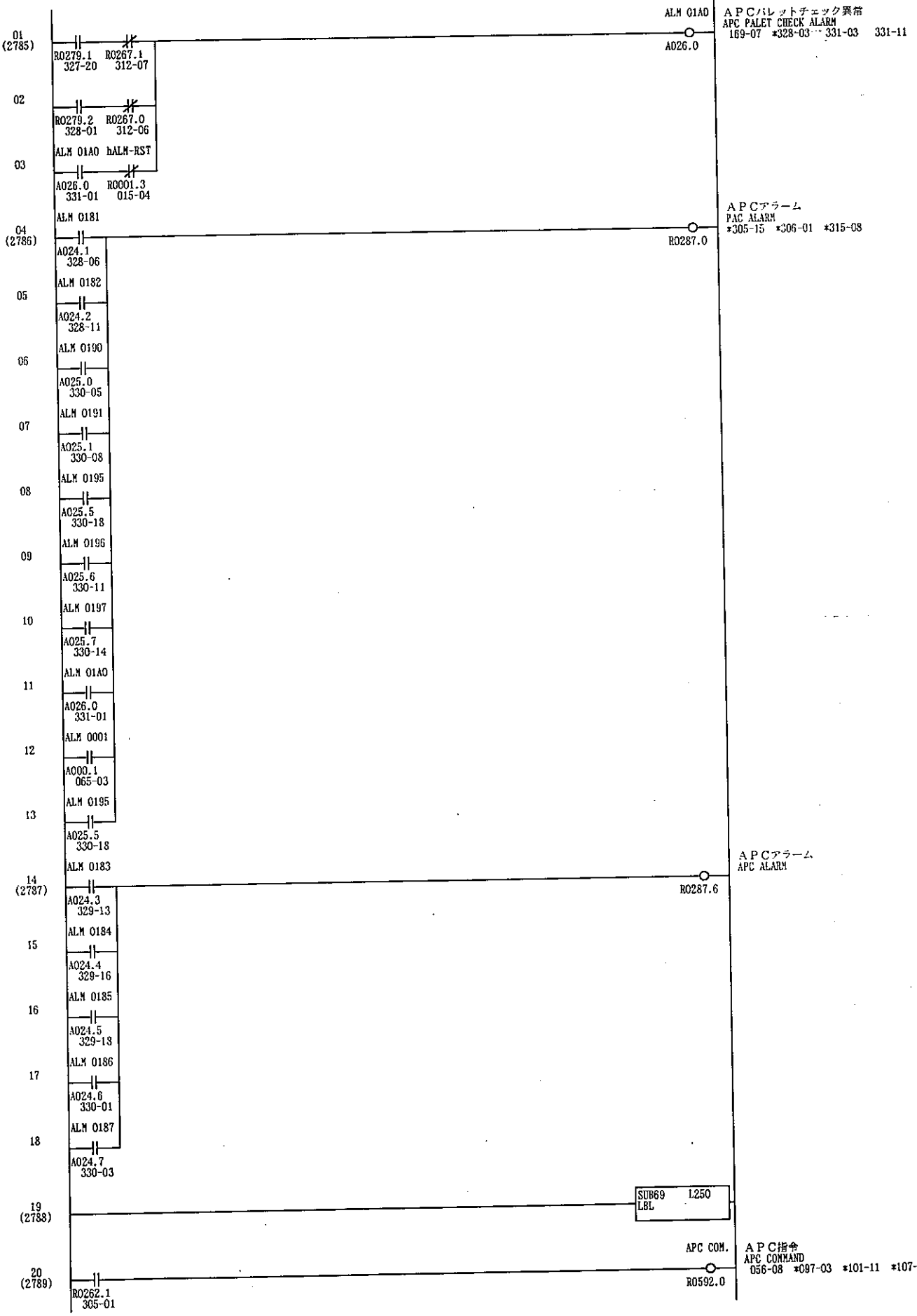
HITACHI SEIKI CO., LTD.



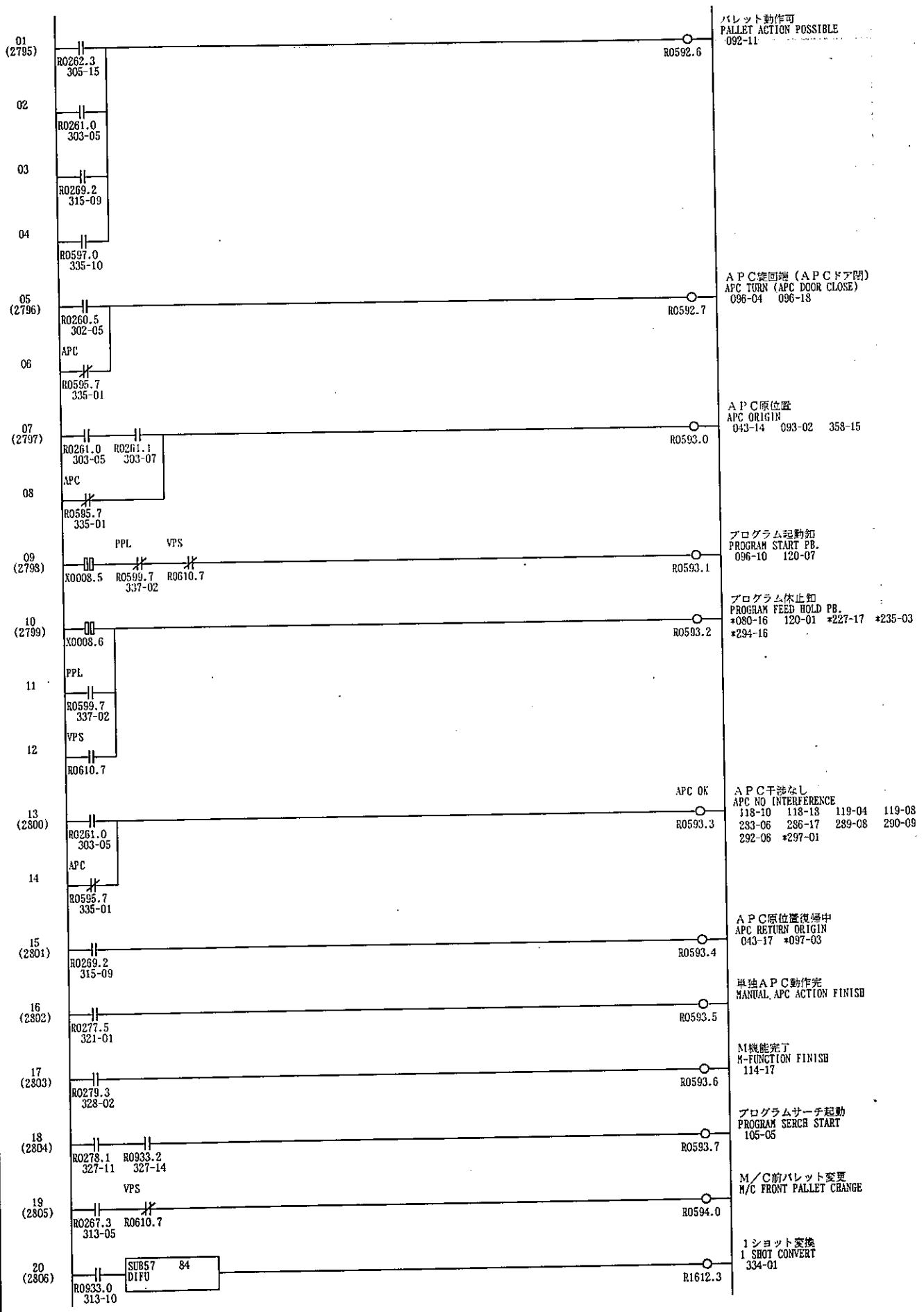
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出貨準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 327 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



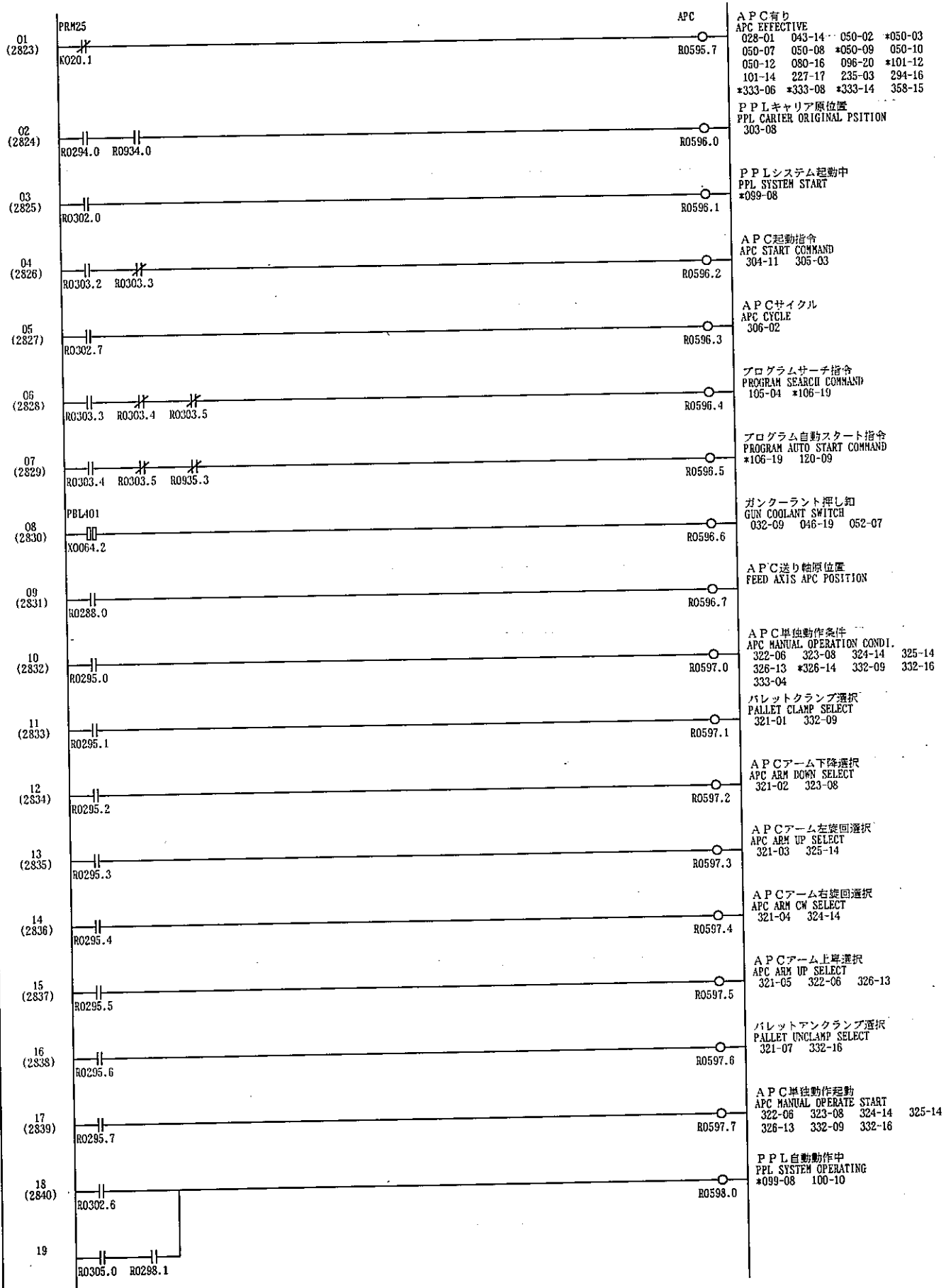
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 329 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 331 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG 400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 333 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



APC
APC EFFECTIVE
028-01 043-14 050-02 *050-03
050-07 050-08 *050-09 050-10
050-12 080-16 096-20 *101-12
101-14 227-17 235-03 294-16
*333-06 *333-08 *333-14 358-15

P P Lキャリア原位置
PPL CARRIER ORIGINAL POSITION
303-08

P P Lシステム起動中
PPL SYSTEM START
*099-08

APC起動指令
APC START COMMAND
304-11 305-03

APCサイクル
APC CYCLE
306-02

プログラムサーチ指令
PROGRAM SEARCH COMMAND
105-04 *106-19

プログラム自動スタート指令
PROGRAM AUTO START COMMAND
*106-19 120-09

ガンクーラント押し紐
GUN COOLANT SWITCH
032-09 046-19 052-07

APC送り軸原位置
FEED AXIS APC POSITION

APC単独動作条件
APC MANUAL OPERATION CONDI.
322-06 323-08 324-14 325-14
326-13 *326-14 332-09 332-16
333-04

パレットクランプ選択
PALLET CLAMP SELECT
321-01 332-09

APCアーム下降選択
APC ARM DOWN SELECT
321-02 323-08

APCアーム左旋回選択
APC ARM UP SELECT
321-03 325-14

APCアーム右旋回選択
APC ARM CW SELECT
321-04 324-14

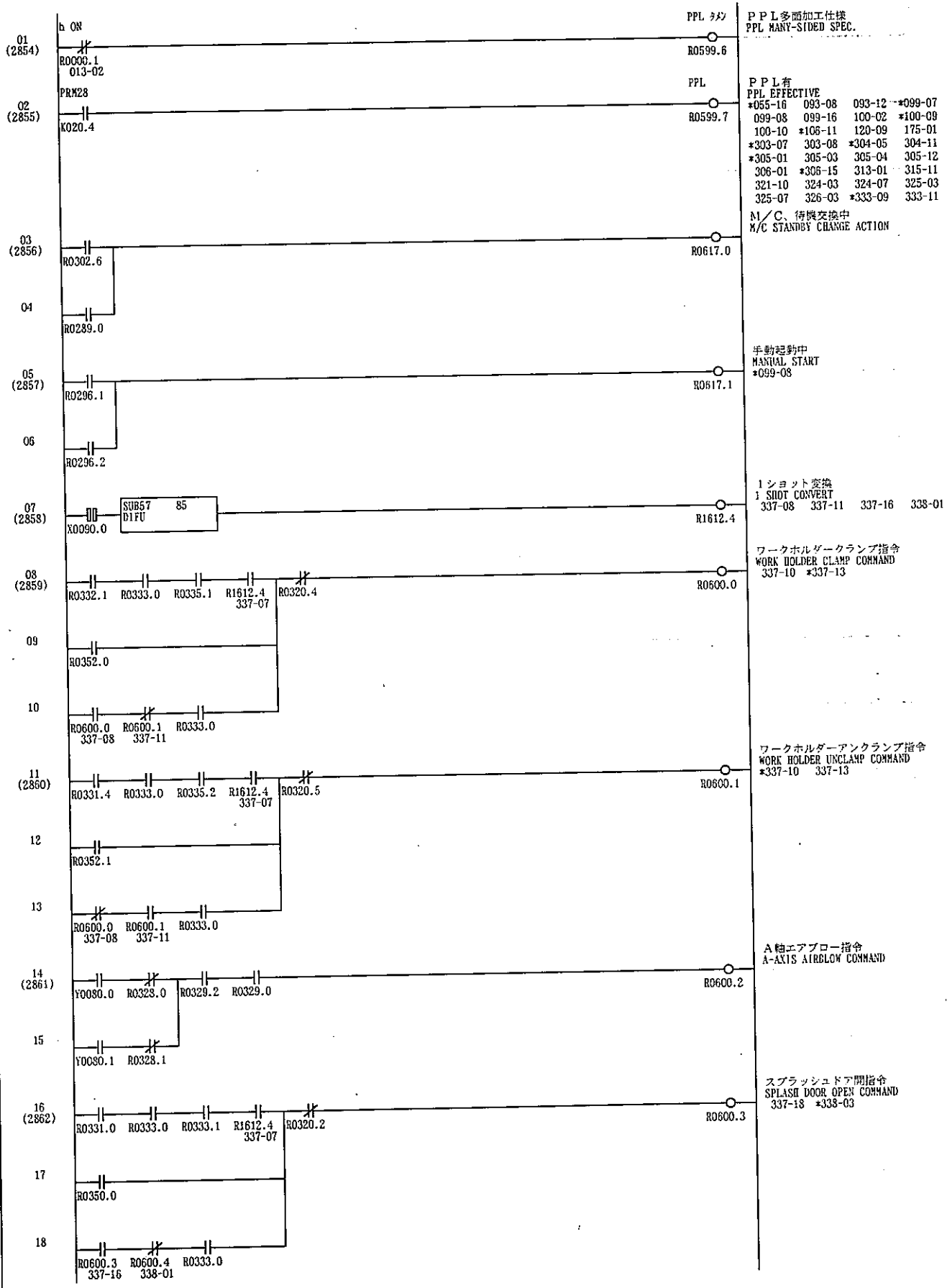
APCアーム上昇選択
APC ARM UP SELECT
321-05 322-06 326-13

パレットアンクランプ選択
PALLET UNCLAMP SELECT
321-07 332-16

APC単独動作起動
APC MANUAL OPERATE START
322-06 323-08 324-14 325-14
326-13 332-09 332-16

P P L自動動作中
PPL SYSTEM OPERATING
*099-08 100-10

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 335 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



PPL 有効 P P L 多面加工仕様
PPL MANY-SIDED SPEC.
R0599.6

PPL 有効 P P L 有
PPL EFFECTIVE
*055-16 093-08 093-12 *099-07
099-08 099-16 100-02 *100-09
100-10 *106-11 120-09 175-01
*303-07 303-08 *304-05 304-11
*305-01 305-03 305-04 305-12
306-01 *306-15 313-01 315-11
321-10 324-03 324-07 325-03
325-07 326-03 *333-09 333-11

M/C、待機交換中
M/C STANDBY CHANGE ACTION

手動起動中
MANUAL START
*099-08

1ショット変換
1 SHOT CONVERT
337-08 337-11 337-16 338-01

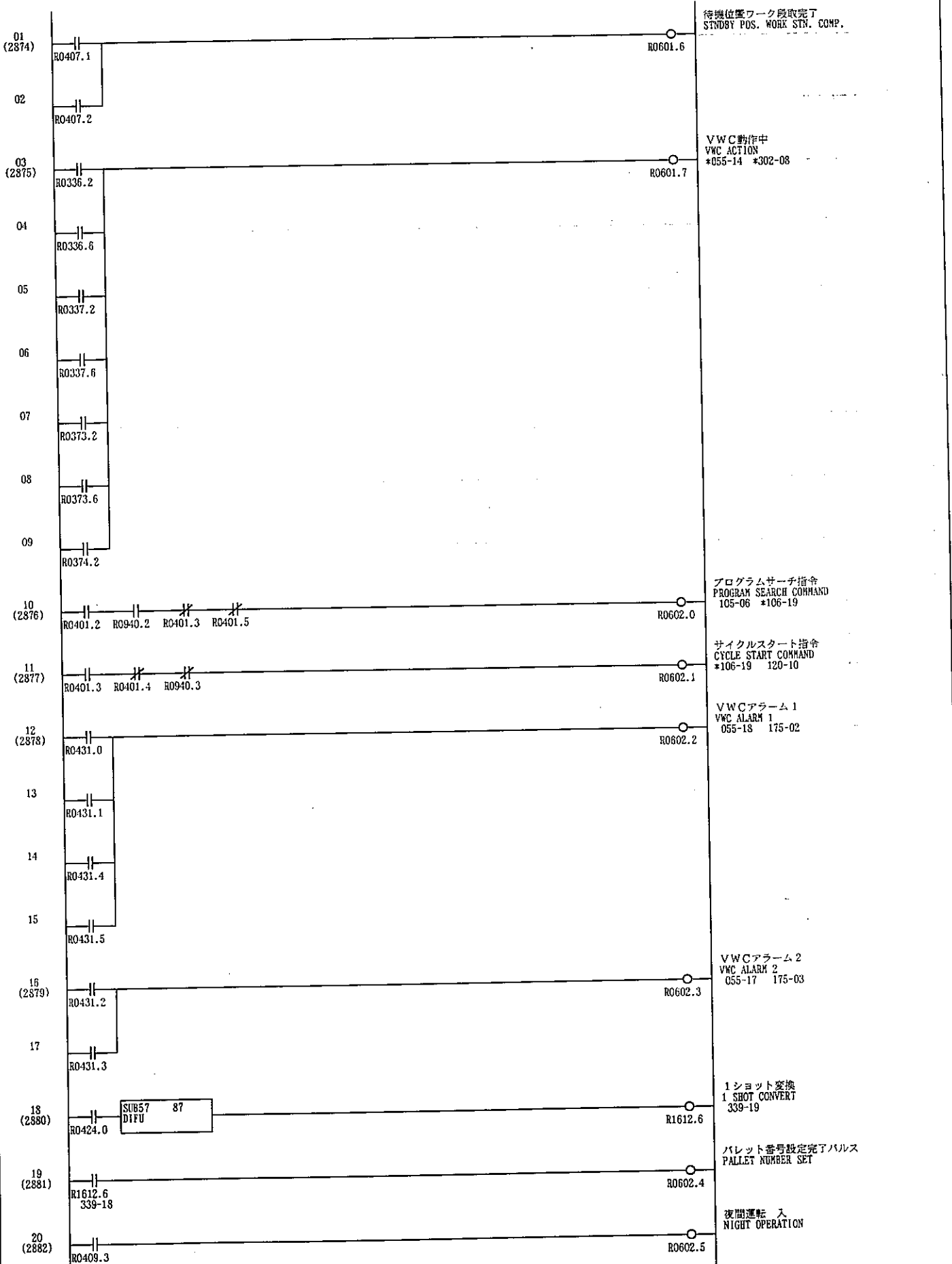
ワークホルダークランプ指令
WORK HOLDER CLAMP COMMAND
337-10 *337-13

ワークホルダークランプ指令
WORK HOLDER UNCLAMP COMMAND
*337-10 337-13

A軸エアブロー指令
A-AXIS AIRBLOW COMMAND

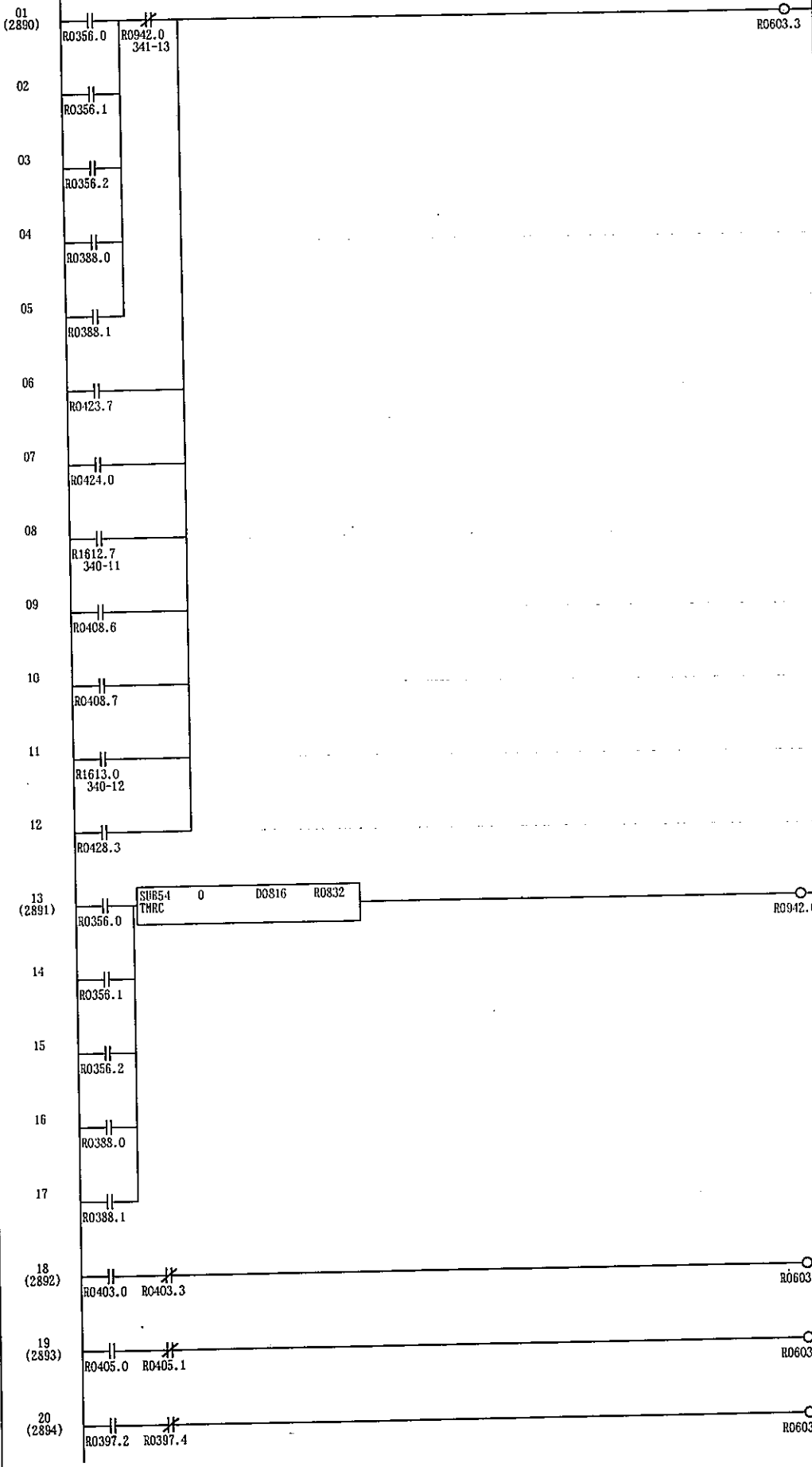
スプラッシュドア開指令
SPLASH DOOR OPEN COMMAND
337-18 *338-03

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 337 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 339 |
| SEICOS S10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

パレット番号変更中
PALLET NUMBER CHANGE ACT.



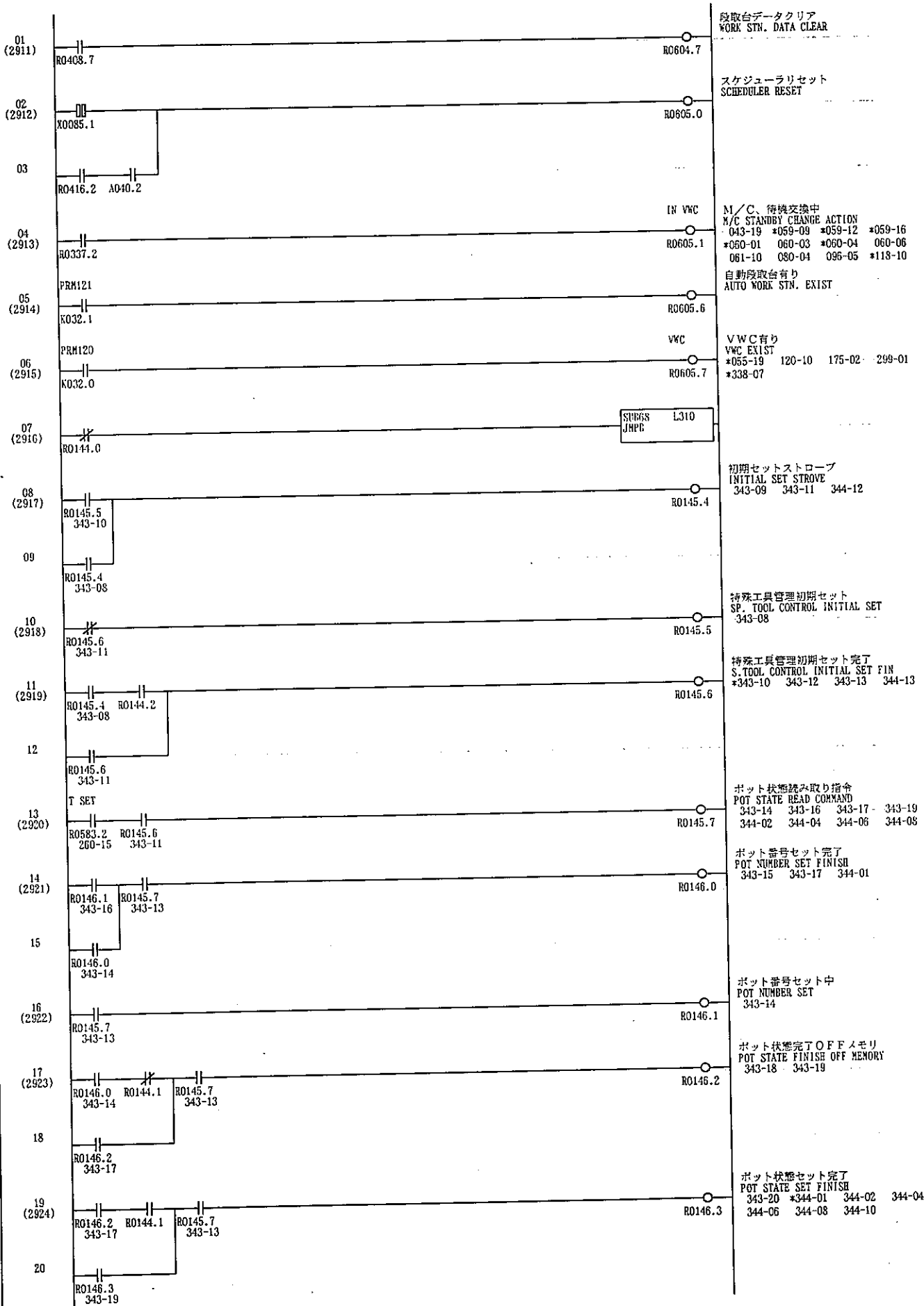
パレット番号変更時間
PALLET NUMBER CHANGE TIME
*341-01

段取完了ポットデータ要求
WORK STN. COMP. POT DATA DEMAND

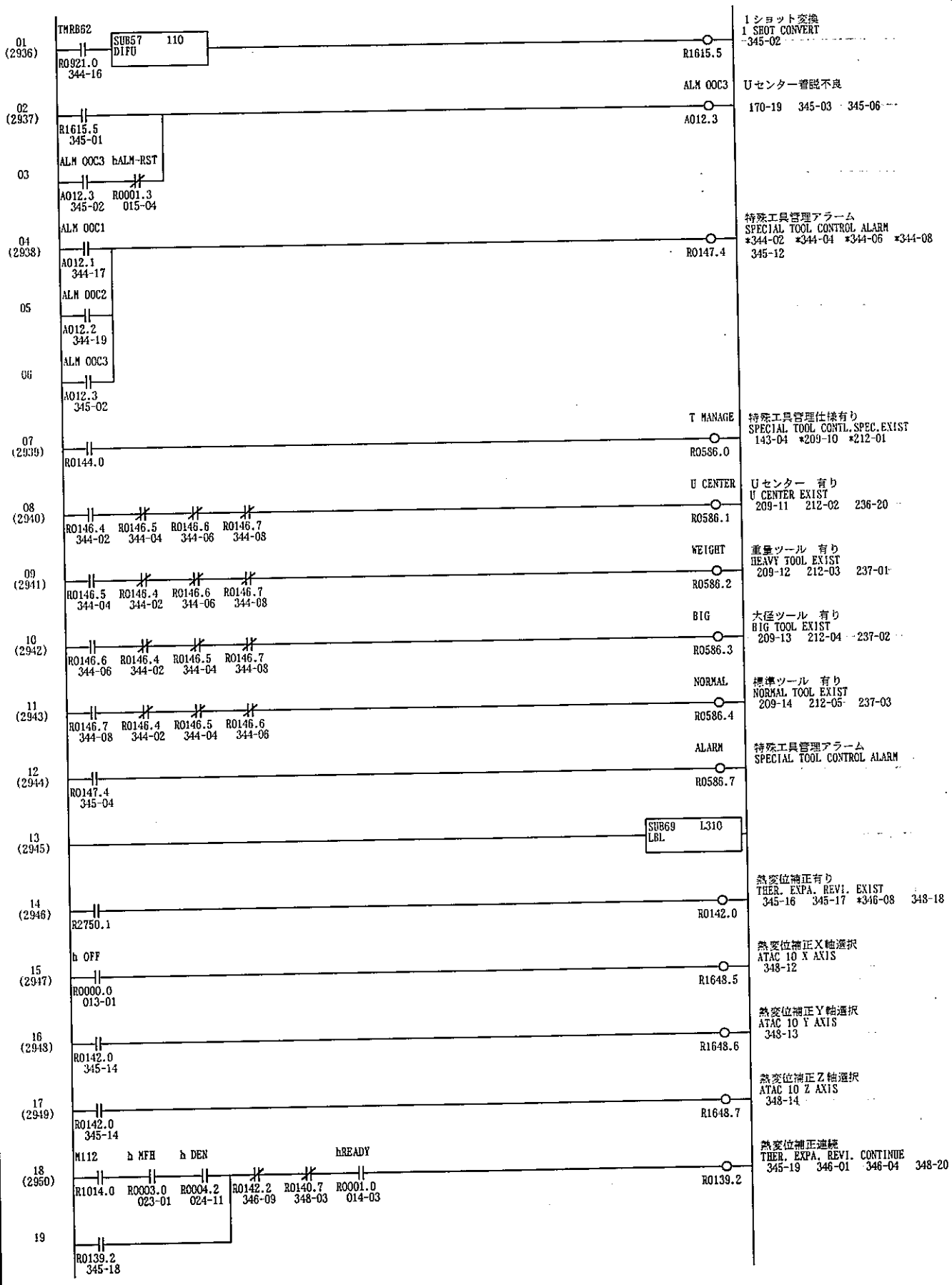
加工完了ポットデータ要求
PROCES. COMP. POT DATA DEMAND

加工完了呼出
CALL PROCES. COMP.

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 341 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 343 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



1 ショット変換
1 SHOT CONVERT
345-02

Uセンター看脱不良
170-19 345-03 345-06

特殊工具管理アラーム
SPECIAL TOOL CONTROL ALARM
*344-02 *344-04 *344-06 *344-08
345-12

T MANAGE 特殊工具管理仕様有り
SPECIAL TOOL CONTRL SPEC.EXIST
143-04 *209-10 *212-01

Uセンター 有り
U CENTER EXIST
209-11 212-02 236-20

重量ツール 有り
HEAVY TOOL EXIST
209-12 212-03 237-01

大径ツール 有り
BIG TOOL EXIST
209-13 212-04 237-02

標準ツール 有り
NORMAL TOOL EXIST
209-14 212-05 237-03

特殊工具管理アラーム
SPECIAL TOOL CONTROL ALARM

熱変位補正有り
THER. EXPA. REV1. EXIST
345-16 345-17 *346-08 348-18

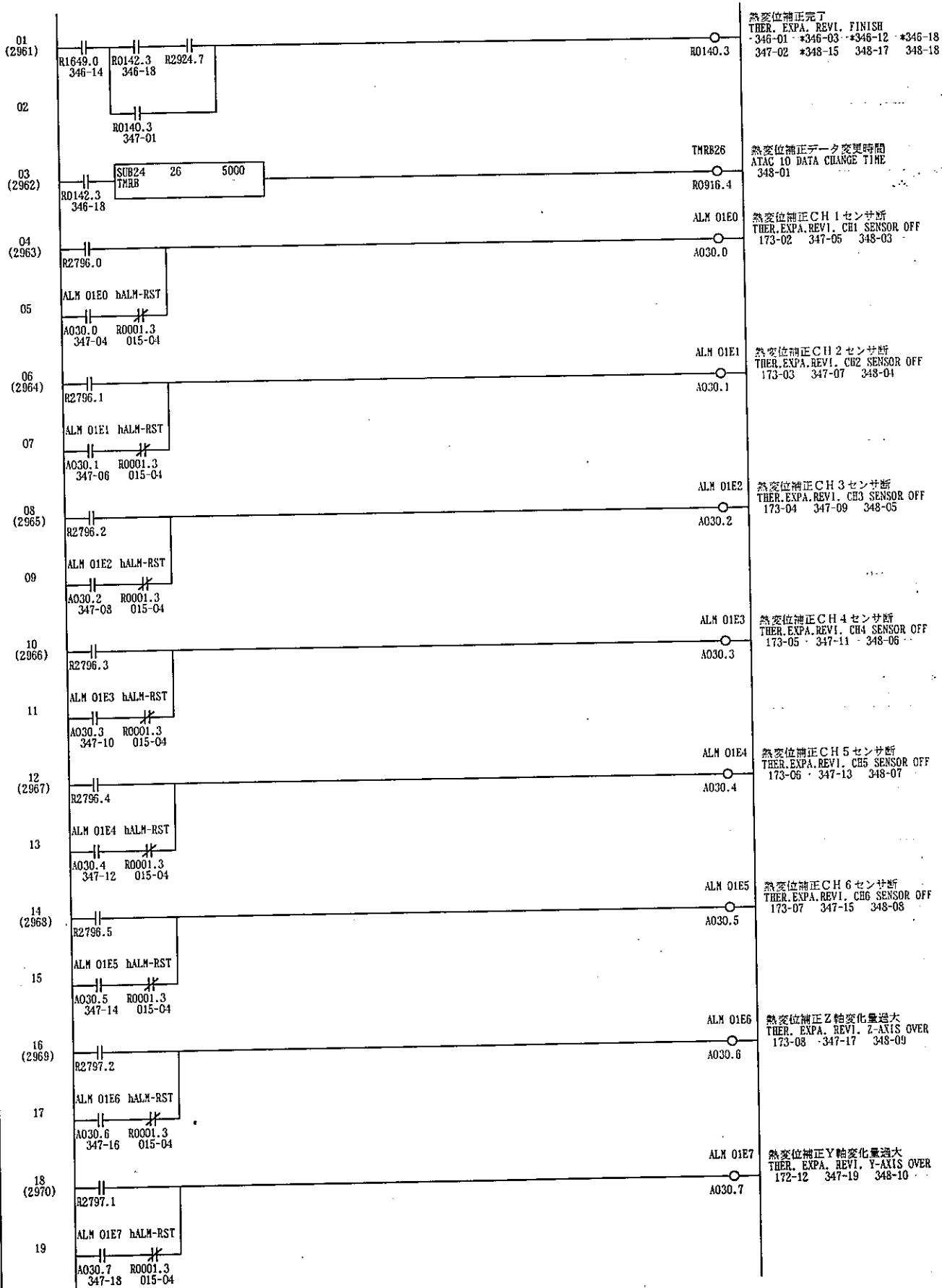
熱変位補正X軸選択
ATAC 10 X AXIS
348-12

熱変位補正Y軸選択
ATAC 10 Y AXIS
348-13

熱変位補正Z軸選択
ATAC 10 Z AXIS
348-14

熱変位補正連続
THER. EXPA. REV1. CONTINUE
345-19 346-01 346-04 348-20

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 345 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



熱変位補正完了
THER. EXPA. REV1. FINISH
346-01 *346-03 *346-12 *346-18
347-02 *348-15 348-17 348-18

TMR26 熱変位補正データ変更時間
ATAC 10 DATA CHANGE TIME
348-01

ALM 01E0 熱変位補正CH 1 センサ断
THER. EXPA. REV1. CH1 SENSOR OFF
173-02 347-05 348-03

ALM 01E1 熱変位補正CH 2 センサ断
THER. EXPA. REV1. CH2 SENSOR OFF
173-03 347-07 348-04

ALM 01E2 熱変位補正CH 3 センサ断
THER. EXPA. REV1. CH3 SENSOR OFF
173-04 347-09 348-05

ALM 01E3 熱変位補正CH 4 センサ断
THER. EXPA. REV1. CH4 SENSOR OFF
173-05 347-11 348-06

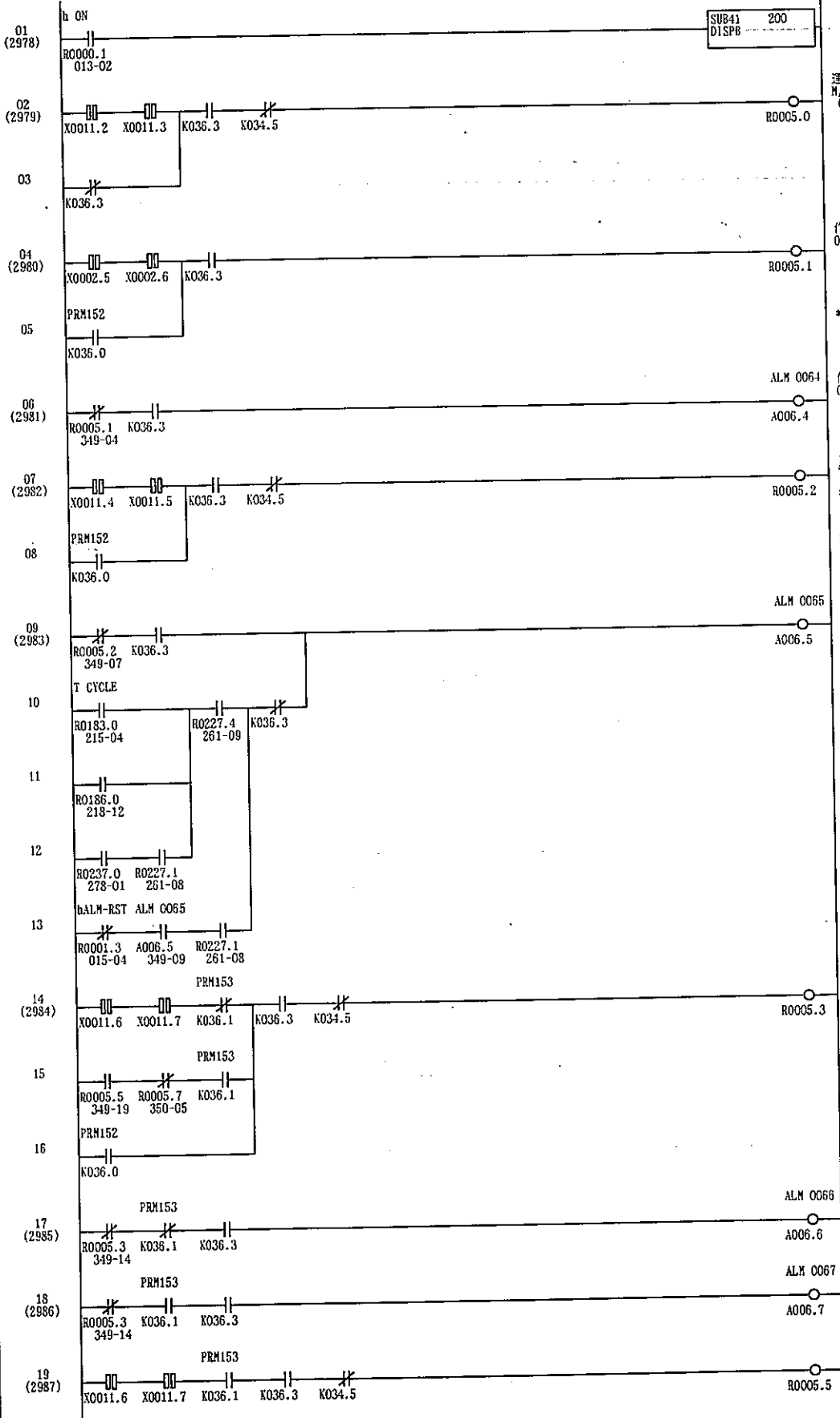
ALM 01E4 熱変位補正CH 5 センサ断
THER. EXPA. REV1. CH5 SENSOR OFF
173-06 347-13 348-07

ALM 01E5 熱変位補正CH 6 センサ断
THER. EXPA. REV1. CH6 SENSOR OFF
173-07 347-15 348-08

ALM 01E6 熱変位補正Z軸変化量過大
THER. EXPA. REV1. Z-AXIS OVER
173-08 347-17 348-09

ALM 01E7 熱変位補正Y軸変化量過大
THER. EXPA. REV1. Y-AXIS OVER
172-12 347-19 348-10

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG 400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 347 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



運転準備確認
M/C READY OK
014-03

作業側ドア閉確認
OPERATOR DOOR CLOSE OK
093-06 093-10 096-04 096-13
100-04 248-07 283-06 284-12
289-09 295-07 295-09 296-01
296-05 296-15 296-18 305-01
*306-17 *307-02 315-09 321-08
324-05 325-05 *349-06

作業側ドア開
OPERATOR DOOR OPEN

ATCマガジンドア閉確認
ATC MAGAZINE DOOR CLOSE OK
100-06 *261-09 265-01 265-06
*265-18 266-08 268-10 268-14
268-17 269-01 269-03 269-05
269-16 270-07 271-07 271-10
*272-05 278-15 278-17 279-01
279-05 279-13 *281-19 *349-09

ATCマガジンドア開
ATC MAGAZINE DOOR OPEN
261-10 *278-01 349-13

APC, PPLドア閉確認
APC, PPL DOOR CLOSE OK
093-06 093-10 100-09 303-13
304-06 305-01 *306-15 *307-01
315-09 321-08 324-05 325-05
*349-17 *349-18

APC, PPLドア開
APC, PPL DOOR OPEN

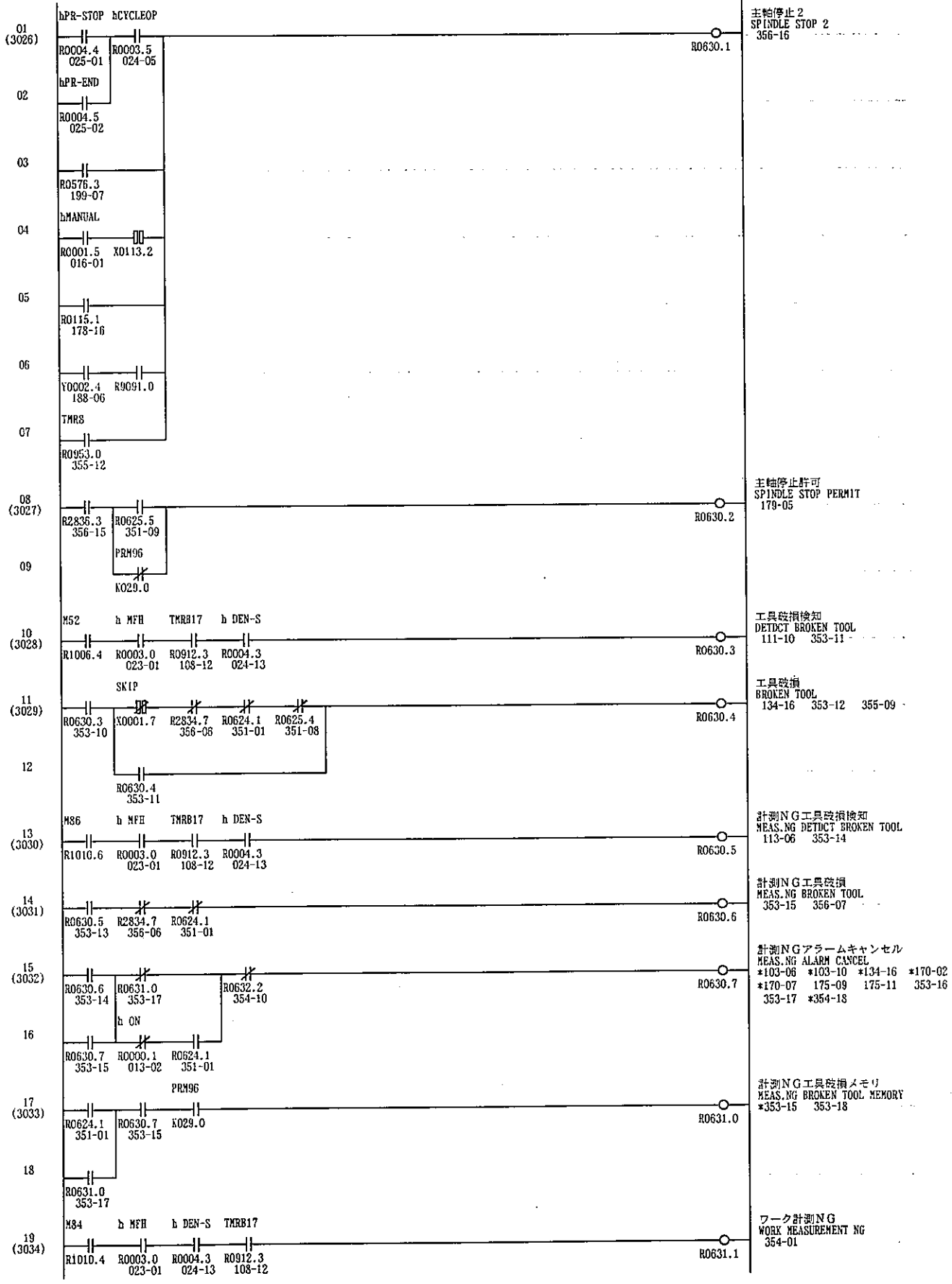
段取台エアセンサー 侵入
SET-UP ARIA SENSOR EXIST

エアセンサー クリア
ARIA SENSOR CLEAR
349-15 350-03

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 349 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

| | | | |
|--------------|---------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01 (2998) | R2928.1 | R0624.1 | 主軸不良工具 SPINDLE WICKED TOOL *353-11 *353-14 353-16 353-17 354-18 355-15 |
| 02 (2999) | R2928.2 | R0624.2 | 加工前工具チェック TOOL CHACK 355-01 355-16 |
| 03 (3000) | R2928.1 | R0624.3 | フォーマットアラーム FORMAT ALARM 355-03 |
| 04 (3001) | R2930.6 | R0624.6 | 無負荷アラーム NO LOAD ALARM 355-05 355-17 |
| 05 (3002) | R2930.7 | R0624.7 | 過負荷アラーム OVER LOAD ALARM 355-07 355-18 |
| 06 (3003) | R2926.7 | R0625.0 | 補助機能完了 ASSIST FUNCTION FINISH *010-01 118-04 118-09 |
| 07 (3004) | R2928.6 | R0625.3 | スキップ登録処理完了 SKIP ENTRY MANAGEMENT FINISH |
| 08 (3005) | R2928.7 | R0625.4 | 外部異常登録処理完了 OUTSIDE ALARM ENTRY COMP. *353-11 *356-08 |
| 09 (3006) | R2930.3 | R0625.5 | 主軸停止処理完了 SP. STOP COMP. 353-08 |
| 10 (3007) | R2930.4 | R0625.6 | Sデータ変化通知処理完了 S DATA CHANGE NOTICE COMP. 179-04 |
| 11 (3008) | R2926.3 | R0625.7 | 主軸工具通知処理完了 SP. TOOL NOTICE COMP. *356-12 *357-06 *357-07 |
| 12 (3009) | R2930.0 | R0626.0 | 監視出力フィードオーバーライド MONITOR OUTPUT FEED OVERRIDE 139-12 139-14 139-16 139-18 139-20 140-02 140-04 140-06 |
| 13 (3010) | R2929.6 | R0626.5 | 工具交換信号 TOOL CHANGE SIGNAL |
| 14 (3011) | R2929.7 | R0626.6 | 新工具信号 NEW TOOL SIGNAL |
| 15 (3012) | R2926.0 | R0626.7 | Tコード監視専有中 T CODE (CUTTING MONITOR) *023-01 *023-07 111-09 *111-17 117-05 117-09 *205-13 205-16 |
| 16 (3013) | R2931.0 | R0628.0 | 監視出力オーバーライド 1 MONITOR OUTPUT OVERRIDE 1 139-11 |
| 17 (3014) | R2931.1 | R0628.1 | 監視出力オーバーライド 2 MONITOR OUTPUT OVERRIDE 2 139-13 |
| 18 (3015) | R2931.2 | R0628.2 | 監視出力オーバーライド 4 MONITOR OUTPUT OVERRIDE 4 139-15 |
| 19 (3016) | R2931.3 | R0628.3 | 監視出力オーバーライド 8 MONITOR OUTPUT OVERRIDE 8 139-17 |
| 20 (3017) | R2931.4 | R0628.4 | 監視出力オーバーライド 16 MONITOR OUTPUT OVERRIDE 16 139-19 |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 351 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



主軸停止 2
 SPINDLE STOP 2
 356-16

主軸停止許可
 SPINDLE STOP PERMIT
 179-05

工具破損検知
 DETECT BROKEN TOOL
 111-10 353-11

工具破損
 BROKEN TOOL
 134-16 353-12 355-09

計測NG工具破損検知
 MEAS.NG DETECT BROKEN TOOL
 113-06 353-14

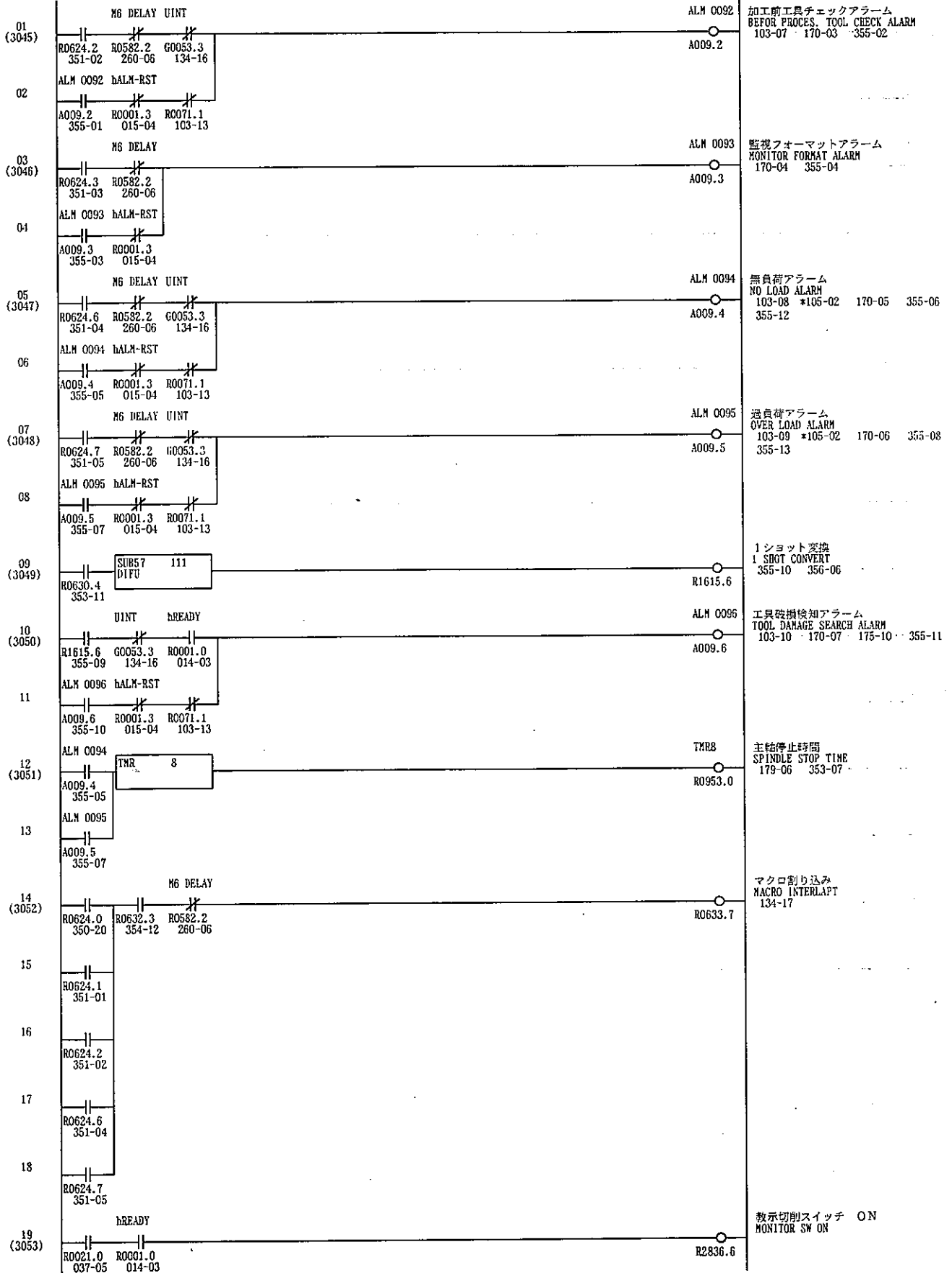
計測NG工具破損
 MEAS.NG BROKEN TOOL
 353-15 356-07

計測NGアラームキャンセル
 MEAS.NG ALARM CANCEL
 *103-06 *103-10 *134-16 *170-02
 *170-07 175-09 175-11 353-16
 353-17 *354-18

計測NG工具破損メモリ
 MEAS.NG BROKEN TOOL MEMORY
 *353-15 353-18

ワーク計測NG
 WORK MEASUREMENT NG
 354-01

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | A.P.C国内輸出標準 | 9.7.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 353 |
| SEICOS S10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |



REMARKS
HG 400-3
SEICOS S10M

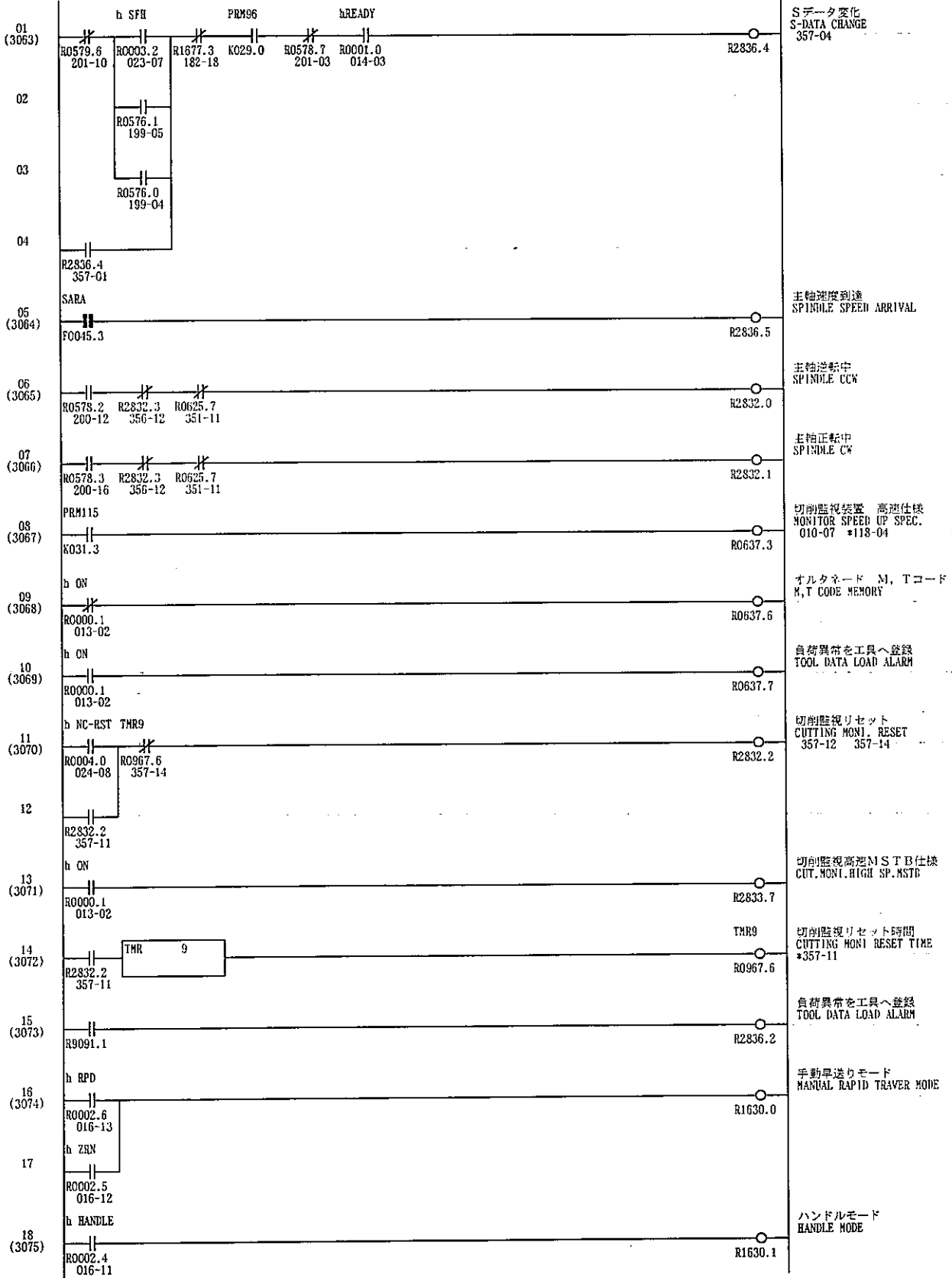
TITLE
A.P.C国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

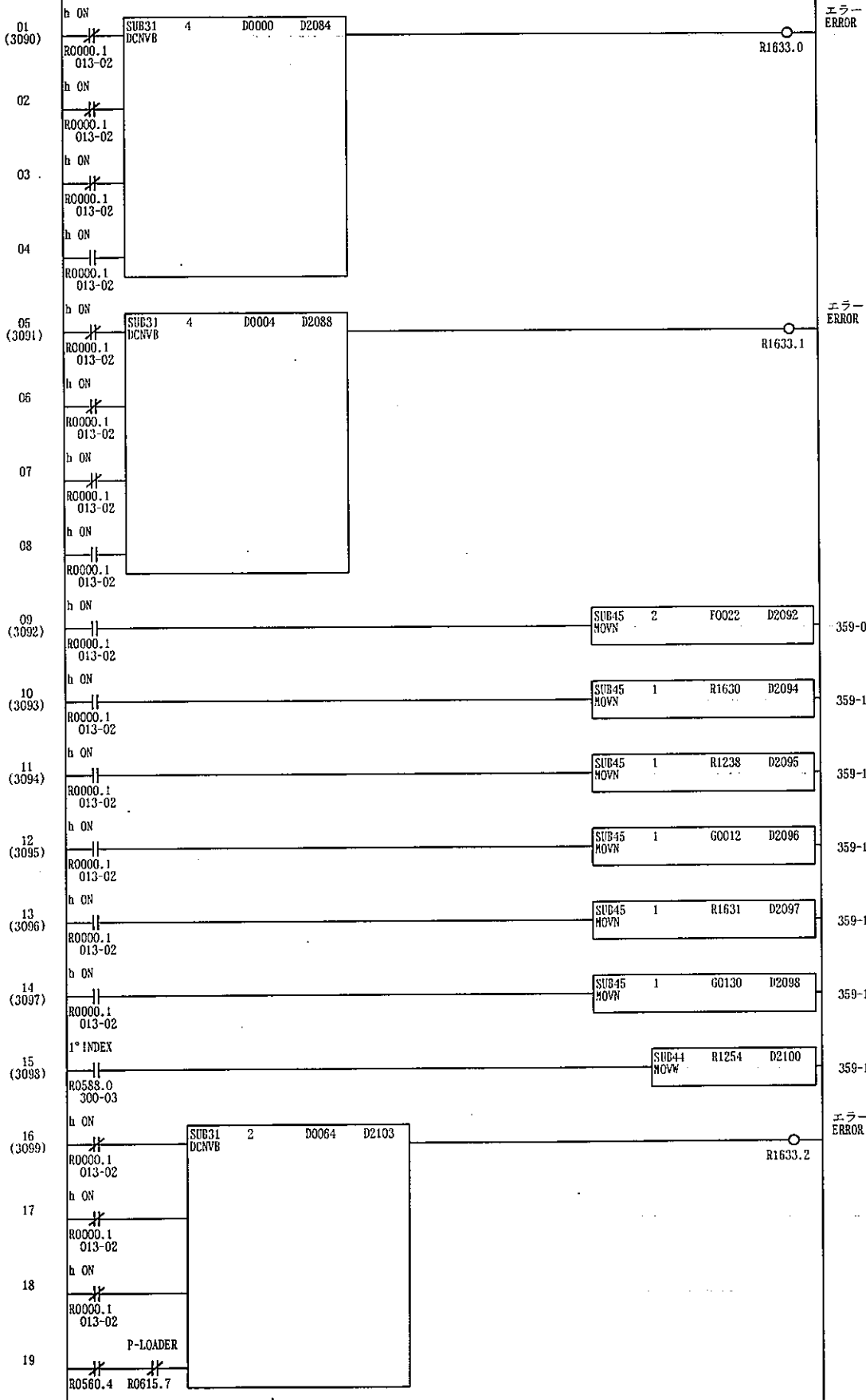
PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
355

HITACHI SEIKI CO., LTD.



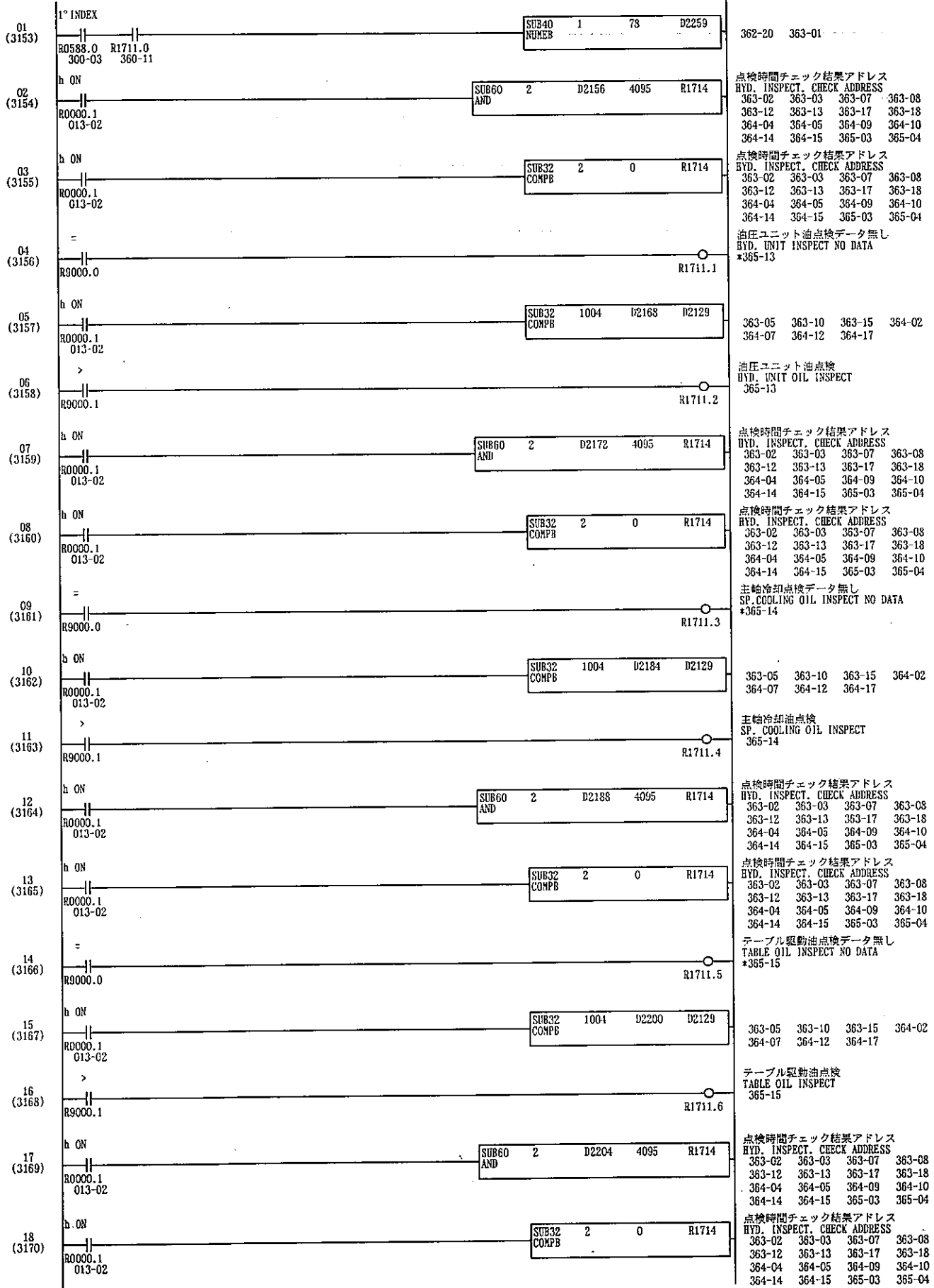
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|----------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | A.P.C国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 357 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



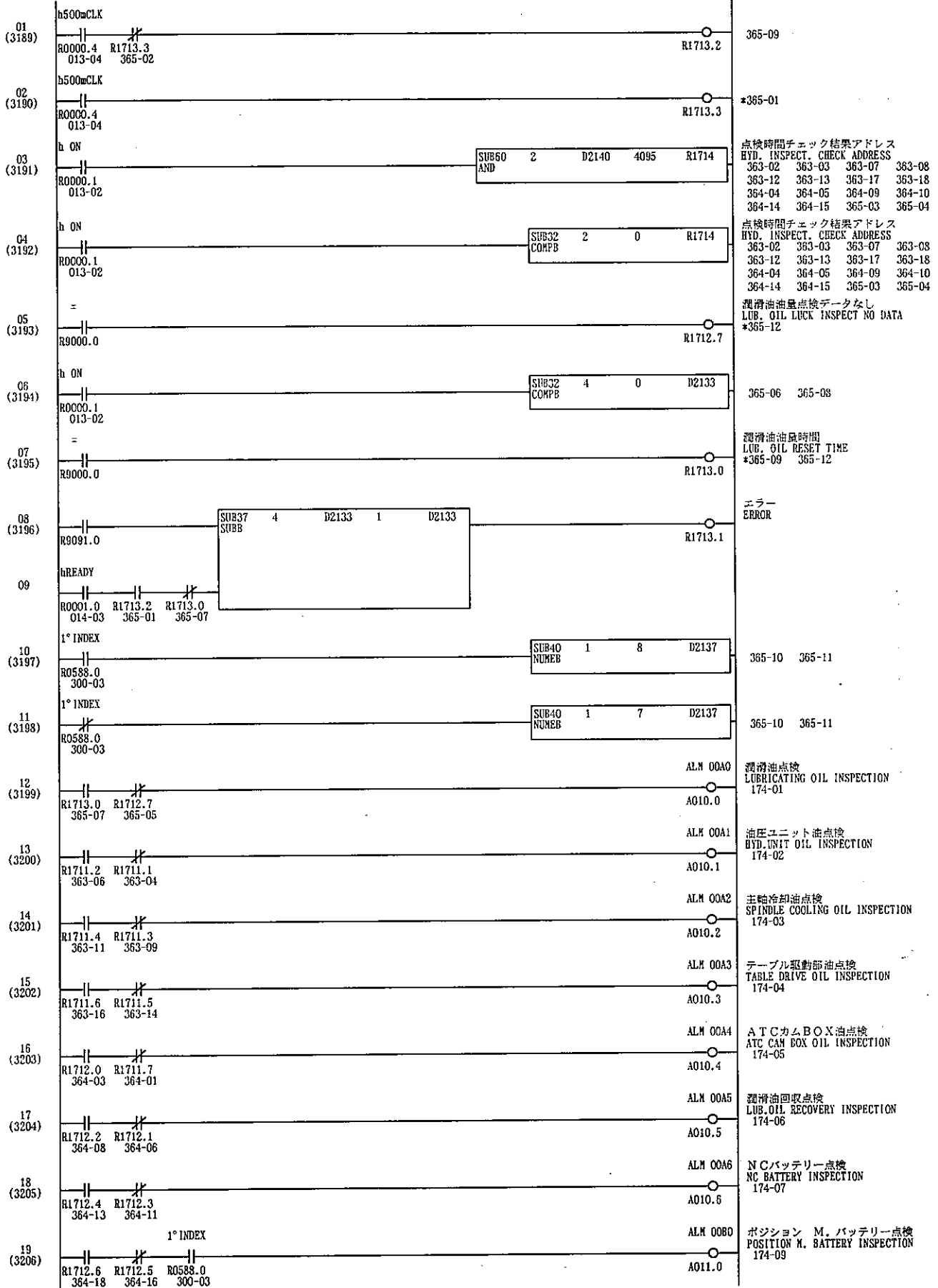
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|---------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS S10M | A PC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 359 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

| | | | | | | |
|--------------|---------------------------|----------------|---|-----|-------|-----------------------------------------|
| 01 (3113) | R1711.0 360-11 h ON | SUB40 NUMEB | 1 | 78 | D2147 | 360-19 361-01 |
| 02 (3114) | R0000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 822 | D2158 | HG400 OIL HYD. UNIT SCREEN 361-02 |
| 03 (3115) | R1711.0 360-11 | SUB40 NUMEB | 1 | 65 | D2160 | 361-03 361-04 |
| 04 (3116) | R1711.0 360-11 h ON | SUB40 NUMEB | 1 | 78 | D2160 | 361-03 361-04 |
| 05 (3117) | R0000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 823 | D2161 | HG400 OIL HYD. UNIT SCREEN 361-05 |
| 06 (3118) | R1711.0 360-11 | SUB40 NUMEB | 1 | 65 | D2163 | 361-06 361-07 |
| 07 (3119) | R1711.0 360-11 h ON | SUB40 NUMEB | 1 | 78 | D2163 | 361-06 361-07 |
| 08 (3120) | R0000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 822 | D2174 | HG400 SP. COOLING UNIT SCREEN 361-08 |
| 09 (3121) | R1711.0 360-11 | SUB40 NUMEB | 1 | 65 | D2176 | 361-09 361-10 |
| 10 (3122) | R1711.0 360-11 h ON | SUB40 NUMEB | 1 | 78 | D2176 | 361-09 361-10 |
| 11 (3123) | R0000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 823 | D2177 | HG400 SP. COOLING UNIT SCREEN 361-11 |
| 12 (3124) | R1711.0 360-11 | SUB40 NUMEB | 1 | 65 | D2179 | 361-12 361-13 |
| 13 (3125) | R1711.0 360-11 h ON | SUB40 NUMEB | 1 | 78 | D2179 | 361-12 361-13 |
| 14 (3126) | R0000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 822 | D2190 | HG400 TABLE OIL SCREEN 361-14 |
| 15 (3127) | R1711.0 360-11 | SUB40 NUMEB | 1 | 65 | D2192 | 361-15 361-16 |
| 16 (3128) | R1711.0 360-11 h ON | SUB40 NUMEB | 1 | 78 | D2192 | 361-15 361-16 |
| 17 (3129) | R0000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 823 | D2193 | HG400 TABLE OIL SCREEN 361-17 |
| 18 (3130) | R1711.0 360-11 | SUB40 NUMEB | 1 | 65 | D2195 | 361-18 361-19 |
| 19 (3131) | R1711.0 360-11 h ON | SUB40 NUMEB | 1 | 78 | D2195 | 361-18 361-19 |
| 20 (3132) | R0000.1 013-02 | SUB40 NUMEB | 2 | 822 | D2206 | ATC CAM BOX OIL SCREEN 361-20 |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 361 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |



| | | | | |
|-------------|-------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | A.P.C国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 363 |
| SEICOS S10M | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |
| | | APC STANDARD FOR EXPORT | | |



| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG 400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 365 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

- 01 Cmd. A006.1 2161 SPLASH DOOR CLOSE SOL. ALARM@A06.1(D706.1)
Cmd. A006.2 2162 SPLASH DOOR OPEN LS ALARM@A06.2(D706.2)
Cmd. A006.3 2163 SPLASH DOOR CLOSE LS ALARM@A06.3(D706.3).
- 02 Cmd. A006.4 2164 OPERATOR DOOR OPEN@A06.4(D706.4)
Cmd. A006.5 2165 ATC MAGAZINE DOOR OPEN@A06.5(D706.5)
Cmd. A006.6 2166 APC, PPL DOOR OPEN@A06.6(D706.6)
- 03 Cmd. A006.7 2167 SET-UP ARIA SENSOR EXIST@A06.7(D706.7)
Cmd. A007.0 2170 DOOR LOCK REL. CON. INCOMPLETE@A07.0(D707.0)
Cmd. A007.1 2171 ATC DOOR LOCK REL. INCOMPLETE@A07.1(D707.1)
- 04 Cmd. A007.2 2172 APC DOOR LOCK REL. INCOMPLETE@A07.2(D707.2)
Cmd. A007.3 2173 UP LIFT OVERLOAD/COOLANT HIGH@A07.3(D707.3)
Cmd. A007.4 2174 PAPER FILTER LOW/OVER LOAD@A07.4(D707.4)
- 05 Cmd. A007.5 2175 VDE BAND RELAY ACTION ALARM@A07.5(D707.5)
Cmd. A007.6 2176 AUTO DOOR START ALARM@A07.6(D707.6)
Cmd. A007.7 2177 AUTO DOOR ACTION ALARM@A07.7(D707.7)
- 06 Cmd. A008.0 2180 OIL AIR PRESSURE LACK@A08.0(D708.0)
Cmd. A008.1 2181 OIL AIR PRESSURE ALARM@A08.1(D708.1)
Cmd. A008.2 2182 AIR PRESSURE LACK@A08.2(D708.2)
- 07 Cmd. A008.3 2183 OIL LACK (OIL AIR)@A08.3(D708.3)
Cmd. A008.4 2184 SP. COOLING PRESSURE LACK@A08.4(D708.4)
Cmd. A008.5 2185 SP. COOLING FILTER ALARM@A08.5(D708.5)
- 08 Cmd. A008.6 2186 SP. COOLING OIL LACK1@A08.6(D708.6)
Cmd. A008.7 2187 COOLANT COOLING UNIT ALARM@A08.7(D708.7)
Cmd. A009.0 2190 SPINDLE LIFE TOOL@A09.0(D709.0)
- 09 Cmd. A009.1 2191 SPINDLE WICKED TOOL@A09.1(D709.1)
Cmd. A009.2 2192 TOOL CHECK ALARM@A09.2(D709.2)
Cmd. A009.3 2193 MONITOR FORMAT ALARM@A09.3(D709.3)
- 10 Cmd. A009.4 2194 NO LOAD ALARM@A09.4(D709.4)
Cmd. A009.5 2195 OVER LOAD ALARM@A09.5(D709.5)
Cmd. A009.6 2196 TOOL DAMAGE SEARCH ALARM@A09.6(D709.6)
- 11 Cmd. A009.7 2197 OIL COOLING UNIT ALARM@A09.7(D709.7)
Cmd. A010.0 2200 LUBRICATION OIL INSPECTION@A10.0(D710.0)
Cmd. A010.1 2201 HYD. UNIT OIL INSPECTION@A10.1(D710.1)
- 12 Cmd. A010.2 2202 SPINDLE COOLING OIL INSPECTION@A10.2(D710.2)
Cmd. A010.3 2203 TABLE DRIVE OIL INSPECTION@A10.3(D710.3)
Cmd. A010.4 2204 ATC CAM BOX OIL INSPECTION@A10.4(D710.4)
- 13 Cmd. A010.5 2205 LUB. OIL RECOVERY INSPECTION@A10.5(D710.5)
Cmd. A010.6 2206 NC BATTERY INSPECTION@A10.6(D710.6)
Cmd. A010.7 2207 PC BATTERY INSPECTION@A10.7(D710.7)
- 14 Cmd. A011.0 2210 POSITIVE M. BATTERY INSPECTION@A11.0(D711.0)
Cmd. A011.1 2211 HYD. OIL PRESSURE INSPECTION@A11.1(D711.1)
Cmd. A011.2 2212@A11.2(D711.2)
- 15 Cmd. A011.3 2213 M06 STOP ALARM@A11.3(D711.3)
Cmd. A011.4 2214 TOOL LIMIT TIME@A11.4(D711.4)
Cmd. A011.5 2215 CYCLE TIME OVER@A11.5(D711.5)
- 16 Cmd. A011.6 2216 NC ALARM@A11.6(D711.6)
Cmd. A011.7 2217 NC COMMUNICATION ERROR@A11.7(D711.7)
Cmd. A012.0 2220 SPINDLE WINDING TIME OVER@A12.0(D712.0)
- 17 Cmd. A012.1 2221 TOOL CALL SP. CHANGE TOOL CLAMP WICKED@A12.1(D712.1)
Cmd. A012.2 2222 SPECIAL TOOL DATA SET ALARM@A12.2(D712.2)
Cmd. A012.3 2223 U CENTER SET ON/OFF ALARM@A12.3(D712.3)
- 18 Cmd. A012.4 2224 SP. ORIENTATION ATC ARM POS. ALM@A12.4(D712.4)
Cmd. A012.5 2225 SP. ATC ORIENTATION TIME OVER@A12.5(D712.5)
Cmd. A012.6 2226 SP. ORIENTATION TIME OVER@A12.6(D712.6)
- 19 Cmd. A012.7 2227 TABLE CLAMP LS ALARM@A12.7(D712.7)
Cmd. A013.0 2230 SPINDLE UNIT ALARM@A13.0(D713.0)
Cmd. A013.1 2231 SP. REVOLUTION S-CODE NOTHING @A13.1(D713.1)
- 20 Cmd. A013.2 2232 SP. REVOLUTION ATC ARM POS. ALM.@A13.2(D713.2)
Cmd. A013.3 2233 SP. REVOLUTION ATC ARM POS. ALM.@A13.3(D713.3)
Cmd. A013.4 2234 SP. REV. MES. AIR BLOW CON. ALARM @A13.4(D713.4)

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 387 |
| SEICOS S10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

01 Cmd. A021.1 2311MANUAL TABLE INDEX COM. ALARM@0A@A21.1(D721.1)
 Cmd. A021.2 2312B-COMMAND ALARM @0A@A21.2(D721.2)
 Cmd. A021.3 2313B-AXIS SERVO ALARM@0A@A21.3(D721.3)

02 Cmd. A021.4 2314P.M.BATTERY ALARM@0A@A21.4(D721.4)
 Cmd. A021.5 2315TABLE INDEX POWER TRIP@0A@A21.5(D721.5)
 Cmd. A021.6 2316TABLE INDEX TIME OVER@0A@A21.6(D721.6)

03 Cmd. A021.7 2317TABLE CLAMP-UNCLAMP TIME OVER@0A@A21.7(D721.7)
 Cmd. A022.0 2320TABLE CLAMP SOL. ALARM@0A@A22.0(D722.0)
 Cmd. A022.1 2321TABLE UNCLAMP SOL. ALARM@0A@A22.1(D722.1)

04 Cmd. A022.2 2322TABLE CLAMP CONF. 1 LS ALARM@0A@A22.2(D722.2)
 Cmd. A022.3 2323TABLE CLAMP CONF. 2 LS ALARM@0A@A22.3(D722.3)
 Cmd. A022.4 2324VDE TABLE INDEX STOP@0A@A22.4(D722.4)

05 Cmd. A022.5 2325B-AXIS INTERLOCK@0A@A22.5(D722.5)
 Cmd. A022.6 2326B-AXIS OVER HEAT@0A@A22.6(D722.6)
 Cmd. A022.7 2327*WRD TABLE SET ALARM@0A@A22.7(D722.7)

06 Cmd. A023.0 2330HOLDER UNCLAMP SOL. ALARM@0A@A23.0(D723.0)
 Cmd. A023.1 2331HOLDER CLAMP LS ALARM@0A@A23.1(D723.1)
 Cmd. A023.2 2332HOLDER UNCLAMP LS ALARM@0A@A23.2(D723.2)

07 Cmd. A023.3 2333A-AXIS UNCLAMP SOL. ALARM@0A@A23.3(D723.3)
 Cmd. A023.4 2334A-AXIS CLAMP LS ALARM@0A@A23.4(D723.4)
 Cmd. A023.5 2335A-AXIS UNCLAMP LS ALARM@0A@A23.5(D723.5)

08 Cmd. A023.6 2336B-AXIS +OT@0A@A23.6(D723.6)
 Cmd. A023.7 2337B-AXIS -OT@0A@A23.7(D723.7)
 Cmd. A024.0 2340APC TRANSPORT STNDBY INCOMP.@0A@A24.0(D724.0)

09 Cmd. A024.1 2341APC CARRIER AXIS PGS.ALARM@0A@A24.1(D724.1)
 Cmd. A024.2 2342APC CARRY ORIGIN ALARM@0A@A24.2(D724.2)
 Cmd. A024.3 2343H60 CYCLE TIME OVER@0A@A24.3(D724.3)

10 Cmd. A024.4 2344H60 CYCLE TIME OVER@0A@A24.4(D724.4)
 Cmd. A024.5 2345H60 CYCLE TIME OVER@0A@A24.5(D724.5)
 Cmd. A024.6 2346H60 CYCLE TIME OVER@0A@A24.6(D724.6)

11 Cmd. A024.7 2347H60 CYCLE TIME OVER@0A@A24.7(D724.7)
 Cmd. A025.0 2350APC ARM UP-DOWN TIME OVER@0A@A25.0(D725.0)
 Cmd. A025.1 2351APC ARM TURN TIME OVER@0A@A25.1(D725.1)

12 Cmd. A025.2 2352APC ARM LOW PRES.UP TIME OVER@0A@A25.2(D725.2)
 Cmd. A025.3 2353APC VDE STOP@0A@A25.3(D725.3)
 Cmd. A025.4 2354APC DOOR OPEN ALARM@0A@A25.4(D725.4)

13 Cmd. A025.5 2355APC PALLET CONDITION ALARM@0A@A25.5(D725.5)
 Cmd. A025.6 2356APC RETURN ORIGIN CONDITION NG@0A@A25.6(D725.6)
 Cmd. A025.7 2357APC RETURN ORIGIN TIME OVER@0A@A25.7(D725.7)

14 Cmd. A026.0 2360APC PALET CHECK ALARM@0A@A26.0(D726.0)
 Cmd. A026.1 2361ID DATA READ/WRITE ALARM@0A@A26.1(D726.1)
 Cmd. A026.2 2362CUPLER DOWN ACTION ALARM@0A@A26.2(D726.2)

15 Cmd. A026.3 2363CUPLER UP ACTION ALARM@0A@A26.3(D726.3)
 Cmd. A026.4 2364STOPPER PIN IN LS ALARM@0A@A26.4(D726.4)
 Cmd. A026.5 2365STOPPER PIN OUT LS ALARM@0A@A26.5(D726.5)

16 Cmd. A026.6 2366STOPPER PIN SOL. ALARM@0A@A26.6(D726.6)
 Cmd. A026.7 2367PPL SYSTEM ACT. TIME OVER@0A@A26.7(D726.7)
 Cmd. A027.0 2370NO.1 FIXED PIN IN SOL. ALARM@0A@A27.0(D727.0)

17 Cmd. A027.1 2371NO.1 FIXED PIN OUT SOL. ALARM@0A@A27.1(D727.1)
 Cmd. A027.2 2372NO.2 FIXED PIN IN SOL. ALARM@0A@A27.2(D727.2)
 Cmd. A027.3 2373NO.2 FIXED PIN OUT SOL. ALARM@0A@A27.3(D727.3)

18 Cmd. A027.4 2374NO.1 FIXED PIN IN LS ALARM@0A@A27.4(D727.4)
 Cmd. A027.5 2375NO.1 FIXED PIN OUT LS ALARM@0A@A27.5(D727.5)
 Cmd. A027.6 2376NO.2 FIXED PIN IN LS ALARM@0A@A27.6(D727.6)

19 Cmd. A027.7 2377NO.2 FIXED PIN OUT LS ALARM@0A@A27.7(D727.7)
 Cmd. A028.0 2380DOOR OPEN (SYSTEM OPERATION)@0A@A28.0(D728.0)
 Cmd. A028.1 2381MANUAL OPERATION CONDI. ALARM@0A@A28.1(D728.1)

20 Cmd. A028.2 2382PPL CARRIER INDEX TIME OVER @0A@A28.2(D728.2)
 Cmd. A028.3 2383PPL SET-UP STN. ORIGIN ALARM@0A@A28.3(D728.3)
 Cmd. A028.4 2384PPL ORIGIN ALARM@0A@A28.4(D728.4)

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | A P C 国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 369 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

| | |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01 | Cmd. A056.0 2660 Cmd. A057.0 2670 Cmd. A058.0 2680 |
| 02 | Cmd. A059.0 2690 Cmd. A060.0 2700 Cmd. A061.0 2710 |
| 03 | Cmd. A062.0 2720 Cmd. A063.0 2730 Cmd. A064.0 2740 |
| 04 | Cmd. A065.0 2750 Cmd. A066.0 2760 Cmd. A067.0 2770 |
| 05 | Cmd. A068.0 2780 Cmd. A069.0 2790 Cmd. A070.0 2800 |
| 06 | Cmd. A071.0 2810 Cmd. A072.0 2820 Cmd. A073.0 2830 |
| 07 | Cmd. A074.0 2840 Cmd. A075.0 2850 Cmd. A076.0 2860 |
| 08 | Cmd. A077.0 2870 Cmd. A078.0 2880 Cmd. A079.0 2890 |
| 09 | Cmd. A080.0 2900 Cmd. A081.0 2910 Cmd. A082.0 2920 |
| 10 | Cmd. A083.0 2930 Cmd. A084.0 2940 Cmd. A085.0 2950 |
| 11 | Cmd. A086.0 2960 Cmd. A087.0 2970 Cmd. A088.0 2980 |
| 12 | Cmd. A089.0 2990 Cmd. A089.1 2991 Cmd. A089.2 2992 |
| 13 | Cmd. A089.3 2993 Cmd. A089.4 2994 Cmd. A089.5 2995 |
| 14 | Cmd. A089.6 2996 Cmd. A089.7 2997 Cmd. A099.7 2999SCHEDULER ALARM#0A#A99.7(D799.7) |
| 15 | Cmd. X Cmd. X#5 Cmd. X000 0 0 1 / 8 |
| 16 | Cmd. X008 0 0 1 / 8 Cmd. X016 0 0 1 / 8 Cmd. X024 0 0 1 / 8 |
| 17 | Cmd. X032 1 0 1 / 8 Cmd. X040 1 0 1 / 8 Cmd. X048 1 0 1 / 8 |
| 18 | Cmd. X056 1 0 1 / 8 Cmd. X064 2 0 1 / 8 Cmd. X072 2 0 1 / 8 |
| 19 | Cmd. X080 2 0 1 / 8 Cmd. X088 2 0 1 / 8 Cmd. X096 3 0 1 / 8 |
| 20 | Cmd. X104 3 0 1 / 8 Cmd. X112 3 0 1 / 8 Cmd. X120 3 0 1 / 8 |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 371 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| X0000.0 | LS1B | | X軸+オーバーパートラベル X-AXIS +OVER TRAVEL | 001-09 132-02 132-04 132-05 |
| X0000.1 | LS1A | | X軸-オーバーパートラベル X-AXIS -OVER TRAVEL | 001-12 132-02 132-04 132-05 |
| X0000.2 | LS2A | | X軸原点復帰減速 X-AXIS DECELERATION | 001-15 |
| X0000.3 | LS6B | | Y軸+オーバーパートラベル Y-AXIS +OVER TRAVEL | 001-16 132-02 132-04 132-05 |
| X0000.4 | LS6A | | Y軸-オーバーパートラベル Y-AXIS -OVER TRAVEL | 002-01 132-02 132-04 132-05 |
| X0000.5 | LS7A | | Y軸原点復帰減速 Y-AXIS DECELERATION | 002-04 |
| X0000.6 | LS10B | | Z軸+オーバーパートラベル Z-AXIS +OVER TRAVEL | 002-05 132-02 132-04 132-05 |
| X0000.7 | LS10A | | Z軸-オーバーパートラベル Z-AXIS -OVER TRAVEL | 002-08 132-02 132-04 132-05 |
| X0001.0 | LS11A | | Z軸原点復帰減速 Z-AXIS DECELERATION | 002-11 |
| X0001.1 | LS33A | | B軸原点復帰減速 B-AXIS DECELERATION | 003-01 |
| X0001.2 | | | A軸原点復帰減速 A-AXIS DECELERATION | *003-05 *003-12 |
| X0001.3 | | | U軸+オーバーパートラベル U-AXIS +OVER TRAVEL | 002-14 003-06 |
| X0001.4 | | | U軸-オーバーパートラベル U-AXIS -OVER TRAVEL | 002-18 003-08 |
| X0001.5 | | | U軸原点 U-AXIS ORIGIN | 003-03 003-10 |
| X0001.6 | | | U軸原点復帰減速 U-AXIS DECELERATION | 003-04 003-11 |
| X0001.7 | SKIP | | スキップ SKIP | 003-13 003-14 060-09 149-08 151-01 *353-11 |
| X0002.0 | | | 主冷運転 SPINDLE COOLING START | *071-18 |
| X0002.1 | | | 主冷異常 SPINDLE COOLING ALARM | 071-19 |
| X0002.2 | | | 空気圧不足 AIR PRESSURE LACK | 067-03 |
| X0002.3 | | | 潤滑油量不足 LUBRICATION OIL LACK | 066-16 |
| X0002.4 | | | 作動油冷却装置異常 OIL PRESSUR COOLING UNIT ALN. | 072-03 |
| X0002.5 | | | 作業側ドア閉 OPERATOR SIDE DOOR CLOSE | 096-15 *097-01 098-07 142-06 349-04 |
| X0002.6 | | | 作業側ドア開 OPERATOR SIDE DOOR OPEN | 098-07 142-06 349-04 |
| X0002.7 | | | X軸外部減速 EXTERNAL DEC. X-AXIS | 156-02 156-03 |
| X0003.0 | | | C. Vスリップ/切削油冷却起動 CONVEYER SLIP/COOLING START | *072-01 081-08 083-19 *084-02 084-05 *084-07 084-09 |
| X0003.1 | | | クーラント油量不足 COOLANT OIL LACK | 081-03 081-07 083-19 *084-02 084-05 *084-07 084-09 |
| X0003.2 | | | クーラントフィルター COOLANT FILTER | 077-10 081-05 |
| X0003.3 | | | フラットコンベア正転 FLAT CONVEYER C.W. | 082-11 *082-15 *083-02 088-09 |
| X0003.4 | | | フラットコンベア逆転 FLAT CONVEYER C.C.W. | *082-07 083-09 088-10 |
| X0003.5 | | | フラットコンベア停止 FLAT CONVEYER STOP | 082-07 083-09 |
| X0003.6 | | | フラットコンベア連動 FLAT CONVEYER LINKAGE | 082-08 082-09 *082-11 *082-17 *083-04 *083-09 *084-13 088-07 *110-11 *114-02 |
| X0003.7 | | | 潤滑油圧力検知 LUBRICATION PRESSURE | 066-17 071-14 |
| X0004.0 | | | ツールアンクランプ TOOL UNCLAMP | 177-13 |
| X0004.1 | | | ツールクランプ TOOL CLAMP | 177-14 |
| X0004.2 | | | ツールプッシュ TOOL PUSH | 179-08 |
| X0004.3 | | | Y軸外部減速 EXTERNAL DEC. Y-AXIS | 156-12 |
| X0004.4 | | | 主軸ドローバー戻り DROW BAR RETURN | 202-11 254-17 |
| X0004.5 | | | オイルエア潤滑エア圧力 OIL AIR LUB. AIR PRESSURE | *069-08 073-03 |
| X0004.6 | | | オイルエア潤滑オイル圧力 OIL AIR LUB. OIL PRESSURE | *068-05 068-07 *068-09 069-06 |
| X0005.2 | | | A T C W. アーム原位置 ATC W. ARM ORIGIN | 202-16 *229-12 *233-14 *259-10 |
| X0005.3 | | | A T C W. アーム動作後半領域 ATC W. ARM HALF AREA | 006-01 203-05 *233-16 233-18 254-09 |
| X0005.4 | | | A T C W. アームクランプ領域 ATC W. ARM TOOL CLAMP AREA | *006-01 *202-16 *203-04 *234-01 234-03 *254-09 |
| X0005.5 | | | A T CカムW. アーム停止位置 ATC CAM DRIVE MOTOR STOP POS. | *005-17 005-19 *006-01 |
| X0005.6 | | | A T CカムW. アーム原位置 ATC CAM DRIVEMOTOR STOP ORIGIN | *202-16 *234-05 234-07 |
| X0005.7 | | | シャッターアーム振込可能位置 ATC DOOR ARM ACTION POSITION | 007-10 203-11 |
| X0006.0 | | | A T Cシャッター閉確認 ATC SHUTTER OPEN CONF. | 202-17 *202-19 |
| X0006.1 | | | A T Cシャッター閉確認 ATC SHUTTER CLOSE CONF. | *202-17 202-19 203-11 |
| X0006.2 | | | テーブルパレットクランプ1 TABLE PALLET CLAMP 1 | *091-08 091-10 094-12 *293-17 294-01 298-08 *298-10 *298-12 298-13 298-15 *298-16 |
| X0006.3 | | | テーブルパレットクランプ2 TABLE PALLET CLAMP 2 | 091-08 091-10 *094-08 *094-13 *095-05 293-17 *294-01 *298-08 298-10 *298-12 298-13 298-15 *298-16 |
| X0006.4 | | | テーブルクランプ TABLE CLAMP | 293-19 *294-02 |
| X0006.5 | | | テーブル回転制限 TABLE TORQUE LIMIT | 299-01 |

windarm. Rechecked

| | | | | |
|-------------------------|---------------------------------------|------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | A PC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 10 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| X0013.4 | | | 作動油圧検知 HYD. OIL PRESSURE CHECK | *067-06 |
| X0013.5 | | | オイルエア エア-圧力 AIR PRESSURE (OIL AIR) | *070-09 |
| X0013.6 | | | ディストリビュータヒューズ断 DISTRIBUTOR FUSE TRIP | 065-03 |
| X0013.7 | | | 制御回路ブレーカトリップ CONTROL CIRCUIT BRACKER TRIP | 065-01 |
| X0014.0 | | | メンテナンス入 MAINTENANCE ON | 100-12 *100-14 |
| X0014.1 | EMR STOP | | 非常停止 EMERGENCY STOP | 101-15 *102-02 |
| X0014.2 | | | 油圧起動 OIL PRESSURE START | 065-15 071-18 072-01 072-03 |
| X0014.3 | | | 運転準備 STANDBY | *071-05 134-18 135-03 142-06 |
| X0014.4 | | | A T C インバータアラーム ATC INVERTER ALARM | *253-07 |
| X0014.5 | | | 予備Mコード完了 SPARE M-CODE FINISH | *064-08 *064-10 *064-12 *064-14 *064-16 *064-18 113-11 |
| X0014.6 | | | MP10 バッテリー不足 RENISHAW MP10 BATTERY LACK | 062-12 120-18 |
| X0014.7 | | | レニショーMP10計測異常 MP10 MEASUREMENT ALARM | *062-13 062-14 *063-01 063-02 152-01 |
| X0015.0 | | | 自動電源投入 AUTOMATIC POWER ON | 055-01 065-13 |
| X0015.1 | | | ウィークリータイマー概らし運転 WARMING UP | 055-01 |
| X0015.2 | ADJUST | | 調整SW ADJUST SW | 100-18 |
| X0015.3 | | | 予備SW SPARE SW | *090-13 |
| X0015.4 | | | システム単独/搬送装置運動入 M/C OPERATION / PPL,WVC,VPS ON | |
| X0015.5 | | | システム運動/搬送装置運動切 SYS. OPERATION/PPL,WVC,VPS OFF | |
| X0015.6 | | | システム起動/自動スタート有効 SYSTEM START/AUTOMATIC START | |
| X0015.7 | | | システム停止 SYSTEM STOP | *088-13 |
| X0016.0 | | | A T C スレーブヒューズ断 ATC SLAVE FUSE TRIP | 251-13 |
| X0016.1 | | | マガジン正転 MAGAZINE C.W. | 265-04 *265-09 *265-14 271-07 *271-10 *272-01 280-08 281-07 |
| X0016.2 | | | マガジン逆転 MAGAZINE C.C.W. | *265-04 265-09 *265-15 *271-07 271-10 *272-02 280-09 281-08 |
| X0016.3 | | | 手動介入入 MANUAL INTERRUPT ON | 248-10 264-12 *264-15 270-01 *270-04 |
| X0016.4 | | | 手動介入切 MANUAL INTERRUPT OFF | 248-12 264-15 270-04 |
| X0016.5 | | | A T C 原位置 ATC ORIGIN | 240-17 241-01 248-10 248-12 251-15 |
| X0016.6 | | | マガジン原点復帰 MAGAZINE ZERO RETURN | 270-07 280-16 |
| X0016.7 | | | A T C ドアロック解除 ATC DOOR LOCK RELEASE | 098-18 *099-01 099-04 100-06 |
| X0017.0 | | | A T C S. アーム回転角 A ATC S.ARM POSITION A | 004-05 *004-06 201-12 249-07 |
| X0017.1 | | | A T C S. アーム回転角 B ATC S.ARM POSITION B | 004-05 *004-06 201-13 249-08 |
| X0017.2 | | | A T C マガジン割出し A 相 ATC MAGAZINE INDEX A PHASE | *010-14 011-01 011-07 *011-13 261-14 |
| X0017.3 | | | A T C マガジン割出し B 相 ATC MAGAZINE INDEX B PHASE | *010-14 *011-01 011-07 011-13 261-15 |
| X0017.4 | | | A T C S. アームマガジン側 ATC S.ARM MAGAZINE POT SIDE | 201-14 202-12 *202-13 203-12 |
| X0017.5 | | | A T C S. アーム待機ポット側 ATC S.ARM STANDBY POT SIDE | 201-15 *202-12 202-13 203-12 |
| X0017.7 | | | マガジン原点減速 MAGAZINE ZERO RETURN | *003-16 003-19 |
| X0018.0 | | | マガジンインデックスピン入り MAGAZINE INDEX PIN IN | 264-10 *266-09 *268-12 |
| X0018.1 | | | ツール有り TOOL EXIST | 282-08 |
| X0018.2 | | | A T C 安全ドア閉 ATC SAFETY DOOR CLOSE | *261-10 281-20 |
| X0018.3 | | | A T C 安全ドア開 ATC SAFETY DOOR OPEN | 261-11 |
| X0018.4 | | | A T C 単独起動 ATC MANUAL START | 248-09 248-11 250-12 |
| X0018.5 | | | A T C 単独データ 1 ATC MANUAL DATA 1 | 248-09 *248-11 |
| X0018.6 | | | V W C ドア開/単独データ 2 VWC DOOR OPEN/MANUAL DATA 2 | *248-09 248-11 |
| X0018.7 | | | V W C ドア閉/単独データ 4 VWC DOOR CLOSE/MANUAL DATA 4 | *248-09 *248-11 |
| X0020.0 | COIN | | 割り出し一致 INDEX UNITY | 269-16 *270-12 *270-13 270-15 *271-15 *271-16 272-08 *273-01 273-05 273-07 |
| X0020.1 | Z SPD | | 割り出し速度検知 INDEX ZERO SPEED CHECK | 277-02 279-08 269-16 *270-13 *271-16 *278-19 *279-03 281-01 281-04 |
| X0020.2 | ALARM | | 割り出しアラーム INDEX ALARM | 269-11 269-12 270-15 281-03 |
| X0020.3 | ABS.RDY | | 割り出しABSメモリ格納完了 ABS MEMORY PUSE FINISH | 278-13 *278-14 |
| X0020.6 | JP3 | | 90, 120本選択B (JP3) MAGAZINE 90,120 SELECT B (JP3) | 261-07 261-08 |
| X0020.7 | MG90,120 | | 90, 120本選択A (JP2) MAGAZINE 90,120 SELECT A (JP2) | 261-06 |
| X0021.0 | | | 割り出し現在位置データ 1 INDEX MAGAZINE POSITION 1 | 275-04 *275-05 275-12 *275-13 276-05 *276-06 |
| X0021.1 | | | 割り出し現在位置データ 2 INDEX MAGAZINE POSITION 2 | 275-06 *275-07 275-14 *275-15 |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| BEMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 3 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|------------------------------------------------|------------------------------|
| X0041.4 | | | パレットデータ8000 PALLET DATA 8000 | |
| X0041.5 | | | パレットデータ2000 PALLET DATA 2000 | |
| X0041.6 | | | パレットデータ4000 PALLET DATA 4000 | |
| X0048.3 | | | カブラ上昇確認 | |
| X0048.4 | | | カブラ下降確認 | |
| X0049.1 | | | ワーククランプ | |
| X0049.2 | | | ワークアーククランプ | |
| X0049.3 | | | カブラ上昇 | |
| X0049.4 | | | カブラ下降 | |
| X0064.0 | | | P P Lスレーブヒューズ断 PPL SLAVE FUSE TRIP | |
| X0064.1 | AR30 | | P P L油圧モータ過負荷 PPL OIL PRESS.MOTOR OVERLOAD | |
| X0064.2 | PBL401 | | ガンクーラント GUN COOLANT | 335-08 |
| X0064.3 | PBL406 | | P P L単独起動 PPL MANUAL START | |
| X0064.4 | RS400 | | P P L単独データ1 PPL MANUAL DATA 1 | |
| X0064.5 | RS400 | | P P L単独データ2 PPL MANUAL DATA 2 | |
| X0064.6 | RS400 | | P P L単独データ4 PPL MANUAL DATA 4 | |
| X0064.7 | | | P P Lドアロック解除 PPL DOOR LOCK RELEASE | 099-08 *099-12 099-16 100-10 |
| X0065.0 | PBL407 | | ワーク取付完了No.1 WORK SET UP NO.1 | |
| X0065.1 | PBL408 | | ワーク取付完了No.2 WORK SET UP NO.2 | |
| X0065.2 | PBL409 | | ワーク取付完了No.3 WORK SET UP NO.3 | |
| X0065.3 | PBL410 | | ワーク取付完了No.4 WORK SET UP NO.4 | |
| X0065.4 | PBL411 | | ワーク取付完了No.5 WORK SET UP NO.5 | |
| X0065.5 | PBL412 | | ワーク取付完了No.6 WORK SET UP NO.6 | |
| X0065.6 | PBL413 | | ワーク取付完了No.7 WORK SET UP NO.7 | |
| X0065.7 | PBL414 | | ワーク取付完了No.8 WORK SET UP NO.8 | |
| X0066.0 | PBL415 | | ワーク取付完了No.9 WORK SET UP NO.9 | |
| X0066.1 | PBL416 | | ワーク取付完了No.10 WORK SET UP NO.10 | |
| X0066.2 | PBL417 | | ワーク取付完了No.11 WORK SET UP NO.11 | |
| X0066.3 | PBL418 | | ワーク取付完了No.12 WORK SET UP NO.12 | |
| X0066.4 | PBL402 | | システム運転起動 SYSTEM OPE.START | |
| X0066.5 | PBL403 | | システム運転停止 SYSTEM OPE.STOP | |
| X0066.6 | PB404 | | マガジン(キャリア)正転 MAGAZINE C.W.(CARRIER) | |
| X0066.7 | PB405 | | マガジン(キャリア)逆転 MAGAZINE C.C.W.(CARRIER) | |
| X0067.0 | LA80-60B | | No.1位置決めピン入 NO.1 ORIENTATION PIN IN | |
| X0067.1 | LA80-60A | | No.1位置決めピン抜 NO.1 ORIENTATION PIN OUT | |
| X0067.2 | LA80-59B | | No.2位置決めピン入 NO.2 ORIENTATION PIN IN | |
| X0067.3 | LA80-59A | | No.2位置決めピン抜 NO.2 ORIENTATION PIN OUT | |
| X0067.4 | LA80-57A | | マガジン(キャリア)正転停止 MAGAZINE C.W.STOP(CARRIER) | |
| X0067.5 | LA80-57B | | マガジン(キャリア)逆転停止 MAGAZINE C.C.W.STOP(CARRIER) | |
| X0067.6 | LA80-56B | | ストップピン入 STOPPER PIN IN | |
| X0067.7 | LA80-56A | | ストップピン抜 STOPPER PIN OUT | |
| X0068.0 | LS80-53 | | パレット在場確認(T/T側) PALLET EXIST (T/T SIDE) | |
| X0068.1 | LS80-67 | | パレット原位置確認 PALLET ORIGIN | |
| X0068.2 | LS80-74 | | ストップバーピンアンロック確認 STOPPER PIN UNLOCK | |
| X0068.3 | LS80-61 | | P P Lシャッター閉 A PPL SHUTTER CLOSE A | |
| X0068.4 | LS80-61B | | P P Lシャッター閉 B PPL SHUTTER CLOSE B | |
| X0068.5 | FOOT SW | | ペダル踏み確認 PEDAL STEP ON CONFIRM | |
| X0068.6 | | | | 099-13 |
| X0068.7 | LS80-77 | | 台車センサー PALLET CARRIER SENSOR | |
| X0069.0 | | | 段取台パレット 段取台へ PALLET TRANSFER TURN TABLE | |
| X0069.1 | | | 段取台パレット P P Lへ PALLET TRANSFER POOL LINE | |

| | | | | |
|-------------------------|----------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | A P C国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 5 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|--------------------------------------------------|--------------|
| X0084.5 | | | 段取側ワークポット ワーク有り WORK STN. WORK POT WORK EXIST | |
| X0084.6 | | | VWC ドア閉 VWC DOOR CLOSE | |
| X0085.0 | | | VWC システム運転 VWC SYSTEM ACTION | |
| X0085.1 | | | VWC システム停止 VWC SYSTEM STOP | 343-02 |
| X0085.2 | | | 呼出起動 機械側 CALL ACTION M/C SIDE | |
| X0085.3 | | | 呼出起動 段取台側 CALL ACTION WORK STN. | |
| X0085.4 | | | 加工優先順位設定 SCREDDULE SETTING | |
| X0085.5 | | | 加工完了品呼出 CALL MACHIED | |
| X0085.6 | | | 空ポット呼出 CALL EMPTY POT | |
| X0085.7 | | | 手動割込 MANUAL WEDGE | |
| X0086.0 | | | VWC ポット番号 1 VWC POT NUMBER 1 | |
| X0086.1 | | | VWC ポット番号 2 VWC POT NUMBER 2 | |
| X0086.2 | | | VWC ポット番号 4 VWC POT NUMBER 4 | |
| X0086.3 | | | VWC ポット番号 8 VWC POT NUMBER 8 | |
| X0086.4 | | | VWC ポット番号 10 VWC POT NUMBER 10 | |
| X0086.5 | | | VWC ポット番号 20 VWC POT NUMBER 20 | |
| X0086.6 | | | VWC ポット番号 40 VWC POT NUMBER 40 | |
| X0086.7 | | | VWC ポット番号 80 VWC POT NUMBER 80 | |
| X0087.0 | | | ワークデータ 1 WORK DATA 1 | |
| X0087.1 | | | ワークデータ 2 WORK DATA 2 | |
| X0087.2 | | | ワークデータ 4 WORK DATA 4 | |
| X0087.3 | | | ワークデータ 8 WORK DATA 8 | |
| X0087.4 | | | ワークデータ 10 WORK DATA 10 | |
| X0087.5 | | | ワークデータ 20 WORK DATA 20 | |
| X0087.6 | | | ワークデータ 40 WORK DATA 40 | |
| X0087.7 | | | ワークデータ 80 WORK DATA 80 | |
| X0088.0 | | | ワークデータ 100 WORK DATA 100 | |
| X0088.1 | | | ワークデータ 200 WORK DATA 200 | |
| X0088.2 | | | ワークデータ 400 WORK DATA 400 | |
| X0088.3 | | | ワークデータ 800 WORK DATA 800 | |
| X0088.4 | | | ワークデータ 1000 WORK DATA 1000 | |
| X0088.5 | | | ワークデータ 2000 WORK DATA 2000 | |
| X0088.6 | | | ワークデータ 4000 WORK DATA 4000 | |
| X0088.7 | | | ワークデータ 8000 WORK DATA 8000 | |
| X0089.0 | | | 加工優先順位 1 SCHEDULE 1 | |
| X0089.1 | | | 加工優先順位 2 SCHEDULE 2 | |
| X0089.2 | | | 加工優先順位 4 SCHEDULE 4 | |
| X0089.3 | | | VWC 各個動作モード 1 VWC EVERY ACT. MODE 1 | |
| X0089.4 | | | VWC 各個動作モード 2 VWC EVERY ACT. MODE 2 | |
| X0089.5 | | | VWC 各個動作モード 4 VWC EVERY ACT. MODE 4 | |
| X0089.6 | | | VWC 各個動作モード 8 VWC EVERY ACT. MODE 8 | |
| X0089.7 | | | VWC 各個動作モード 16 VWC EVERY ACT. MODE 16 | |
| X0090.0 | | | VWC 各個動作起動 VWC EVERY ACT. START | 337-07 |
| X0090.1 | | | VWC 各個動作リセット VWC EVERY ACT. RESET | |
| X0090.2 | | | 段取台各個動作起動 WORK STN. EVERY ACT. START | |
| X0090.3 | | | 段取台各個動作リセット WORK STN. EVERY ACT. RESET | |
| X0090.4 | | | 段取台各個動作モード 1 WORK STN. EVERY ACT. MODE 1 | |
| X0090.5 | | | 段取台各個動作モード 2 WORK STN. EVERY ACT. MODE 2 | |
| X0090.6 | | | 段取台各個動作モード 4 WORK STN. EVERY ACT. MODE 4 | |
| X0090.7 | | | 段取台各個動作モード 8 WORK STN. EVERY ACT. MODE 8 | |
| X0091.0 | | | 夜間運転 NIGHT OPERATION | |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-----------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 7 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADDR | EL. NAME | CONTACT ADDR |
|---------|------------|----------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| X0103.1 | | | ストッカ番号2 STOKER NO.2 | |
| X0103.2 | | | ストッカ番号4 STOKER NO.4 | |
| X0103.3 | | | ストッカ番号8 STOKER NO.8 | |
| X0103.4 | | | ストッカ番号10 STOKER NO.10 | |
| X0103.5 | | | ストッカ番号20 STOKER NO.20 | |
| X0103.6 | | | ストッカ番号40 STOKER NO.40 | |
| X0103.7 | | | ストッカ番号80 STOKER NO.80 | |
| X0112.2 | | | 送り FEED | *026-04 *026-16 *026-17 *026-19 *027-01 027-03 |
| X0112.3 | | | 早送り RAPID TRAVERSE | *026-04 *026-13 *026-17 *026-19 *027-01 027-08 028-05 |
| X0112.4 | | | 原点復帰 ZERO RETURN | *026-04 *026-13 *026-16 *026-19 *027-01 028-02 |
| X0112.5 | | | MDI MDI MODE | *026-07 *026-09 *026-10 *026-12 027-10 |
| X0112.6 | | | 編集 EDIT MODE | *026-07 *026-08 *026-10 *026-12 027-12 |
| X0112.7 | | | メモリ MEMORY MODE | *026-07 *026-08 *026-09 *026-12 027-14 |
| X0113.0 | | | テープ TAPE MODE | *026-07 *026-08 *026-09 *026-10 027-18 |
| X0113.1 | | | 主轴起動 SPINDLE START | 044-10 177-09 |
| X0113.2 | | | 主轴停止 SPINDLE STOP | 006-14 007-07 *014-06 029-06 *044-10 *066-07 068-05 070-11 *090-17 100-16 177-10 322-05 323-05 324-13 325-13 353-04 |
| X0113.3 | | | 主轴有効 SPINDLE EFFECTIVE | 005-03 044-10 *056-07 068-05 070-11 100-14 177-09 |
| X0113.4 | | | -W軸送り -W-AXIS FEED | 051-01 |
| X0113.5 | | | +W軸送り +W-AXIS FEED | 051-02 |
| X0113.6 | | | -A/U軸送り -A/U-AXIS FEED | *029-03 029-04 051-03 |
| X0113.7 | | | +A/U軸送り +A/U-AXIS FEED | 029-03 *029-04 051-04 |
| X0114.0 | | | -B軸送り -B-AXIS FEED | *028-19 029-01 *283-10 283-13 *284-03 *289-12 289-15 *290-11 290-13 297-01 297-07 |
| X0114.1 | | | +B軸送り +B-AXIS FEED | 028-19 *029-01 283-10 *283-13 *284-01 289-12 *289-15 *290-02 290-11 *290-13 297-02 297-08 |
| X0114.2 | | | -X軸送り -X-AXIS FEED | *028-10 028-11 |
| X0114.3 | | | +X軸送り +X-AXIS FEED | 028-10 *028-11 |
| X0114.4 | | | -Y軸送り -Y-AXIS FEED | *028-13 028-15 |
| X0114.5 | | | +Y軸送り +Y-AXIS FEED | 028-13 *028-15 |
| X0114.6 | | | -Z軸送り -Z-AXIS FEED | *028-16 028-17 |
| X0114.7 | | | +Z軸送り +Z-AXIS FEED | 028-16 *028-17 |
| X0115.1 | | | ドライラン DRY RUN | 029-07 |
| X0115.2 | | | Z軸キャンセル Z-AXIS CANCEL | 029-12 |
| X0115.3 | | | マシンロック MACHINE LOCK | 029-17 |
| X0115.4 | | | 有効 EFFECTIVE | 006-04 029-08 029-13 029-18 |
| X0115.5 | | | 基準面 REF. SURFACE | 037-08 045-11 051-05 |
| X0115.6 | | | 基準穴 REF. HOLE | 037-12 045-13 051-06 |
| X0115.7 | | | 座標修正 COORD ALIGIN | 037-16 045-15 051-07 |
| X0116.0 | | | ツールセッター TOOL SETTER | 037-20 045-17 051-08 |
| X0116.1 | | | 工具長測定 TOOL LENGTH | 038-08 045-19 051-09 |
| X0116.2 | | | 照合 COLLATION | *038-09 038-11 046-02 051-10 |
| X0116.3 | | | オーバーライド自動 AUTO OVERRIDE | 038-15 046-03 051-11 |
| X0116.4 | | | オーバーライドM/ハンドル割込 OVERRIDE MEMORY/MANU. INTERRUPT | 038-18 046-05 051-12 |
| X0116.5 | | | ドア開 DOOR OPEN | |
| X0116.6 | | | ドア閉 DOOR CLOSE | |
| X0116.7 | | | 刃先エアブロー TOOL AIR BLOW | 032-16 046-08 051-13 |
| X0117.0 | | | スルーエアブロー THROUGH AIR BLOW | 033-03 046-10 051-14 |
| X0117.1 | | | リモコンノズル上昇 REMOTE CONTROL NOZZLE UP | 052-02 |
| X0117.2 | | | スルークーラント THROUGH COOLANT | 052-04 |
| X0117.3 | | | ミストクーラント MIST COOLANT | 031-18 046-16 052-05 |
| X0117.4 | | | ガンクーラント GUN COOLANT | 032-07 046-18 052-06 |
| X0117.5 | | | リモコンノズル下降 REMOTE CONTROL NOZZLE DOWN | 052-03 |
| X0117.6 | | | オイルホールクーラント OIL HOLE COOLANT | 030-20 031-07 047-04 052-08 |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-----------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 9 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| X0123.6 | | | ツールゆるめ TOOL UNCLAMP | 177-11 |
| X0123.7 | | | ツール締め TOOL CLAMP | 177-12 |
| X0124.0 | | | 主軸オーバーライド信号1 SPINDLE OVERRIDE SIGNAL 1 | *042-18 042-19 042-20 *043-01 *043-02 043-03 043-04 *043-05 *043-06 043-07 043-08 |
| X0124.1 | | | 主軸オーバーライド信号2 SPINDLE OVERRIDE SIGNAL 2 | *042-18 *042-19 042-20 043-01 043-02 043-03 *043-04 *043-05 *043-06 *043-07 043-08 |
| X0124.2 | | | 主軸オーバーライド信号3 SPINDLE OVERRIDE SIGNAL 3 | *042-18 *042-19 *042-20 *043-01 043-02 043-03 043-04 043-05 043-06 043-07 043-08 |
| X0124.3 | | | 主軸オーバーライド信号4 SPINDLE OVERRIDE SIGNAL 4 | *042-18 *042-19 *042-20 *043-01 *043-02 *043-03 *043-04 *043-05 043-06 043-07 043-08 |
| X0124.4 | | | V D E自動 VDE AUTO | 095-10 *095-11 095-12 095-15 096-01 119-16 *350-07 |
| X0124.5 | | | V D E調整 VDE ADJUST | *095-10 095-11 095-13 095-16 096-02 100-17 130-05 350-07 |
| X0124.6 | | | ドアインターロック有効 DOOR INTERLOCK EFFECTIVE | 095-09 |
| X0124.7 | | | ドアインターロック無効 DOOR INTERLOCK INEFFECTIVE | *095-09 |
| X0125.0 | | | 机上計測スタート MANUAL MEASUREMENT START | 054-08 *108-06 |
| X0125.1 | | | 机上計測モード MANUAL MEASUREMENT MODE | 054-08 *108-07 |
| X0125.2 | | | 机上計測入力1 MANUAL MEASUREMENT SIGNAL 1 | 144-12 |
| X0125.3 | | | 机上計測入力2 MANUAL MEASUREMENT SIGNAL 2 | 145-01 |
| X0125.4 | | | 机上計測入力4 MANUAL MEASUREMENT SIGNAL 4 | 145-09 |
| X0125.5 | | | 机上計測入力8 MANUAL MEASUREMENT SIGNAL 8 | 146-01 |
| X0125.6 | | | ワーク座標設定入力 WORK COORDINATE INPUT | 147-09 |
| X0125.7 | | | 計測反転 MEASUREMENT OF TURN OVER | 148-09 |
| X0126.0 | | | ブロックスキップ2 BLOCK SKIP 2 | 035-12 |
| X0126.1 | | | ブロックスキップ3 BLOCK SKIP 3 | 035-16 |
| X0126.2 | | | ブロックスキップ4 BLOCK SKIP 4 | 035-20 |
| X0126.3 | | | ブロックスキップ5 BLOCK SKIP 5 | 036-04 |
| X0126.4 | | | ブロックスキップ6 BLOCK SKIP 6 | 036-08 |
| X0126.5 | | | ブロックスキップ7 BLOCK SKIP 7 | 036-12 |
| X0126.6 | | | ブロックスキップ8 BLOCK SKIP 8 | 036-16 |
| X0126.7 | | | ブロックスキップ9 BLOCK SKIP 9 | 036-20 |
| X0127.0 | | | 切削監視自動設定 CUTTING MONI. AUTO SET UP | 037-05 *037-06 *037-07 |
| X0127.1 | | | 切削監視無視 CUTTING MONI. INEFFECTIVE | *037-05 037-06 *037-07 |
| X0127.2 | | | 切削監視有効 CUTTING MONI. EFFECTIVE | *037-05 *037-06 037-07 |
| X0127.3 | | | 作業者ドアロック解除 DOOR LOCK RELEASE | 097-12 *097-14 097-17 100-04 |
| X0127.4 | | | ホルダークランプ WORK HOLDER CLAMP | |
| X0127.5 | | | ホルダークランプ WORK HOLDER UNCLAMP | |
| X0127.6 | | | 工具退避 | 132-07 |
| X0127.7 | | | 工具復帰 | 132-06 |
| X0021 | | | 割り出し現在位置データ INDEX MAGAZINE POSITION DATA | 277-14 |
| X0034 | | | POSM | 285-18 |
| X0035 | | | POSM | 285-19 |
| X0098 | | | V P Sリフター現在値 | |
| X0103 | | | V P Sストック番号 | |
| Y0000.0 | MS2 | 066-13 | 潤滑ユニット LUBRICATION | *066-15 067-01 068-11 *068-14 |
| Y0000.1 | MS3 | 073-14 | フラッドクーラント FLOOD COOLANT | 073-15 *074-09 080-14 *081-01 *081-03 081-09 086-14 109-05 109-11 |
| Y0000.2 | MS4 | 075-08 | オイルホール(スルー) OIL HOLE COOLANT(THROUGH) | 075-10 075-11 075-15 076-01 076-16 077-08 *078-01 080-15 *081-01 *081-03 081-05 081-10 085-18 087-01 |
| Y0000.3 | MS5 | 078-05 | ガンクーラント GUN COOLANT | *032-10 032-13 046-17 050-06 078-06 078-07 078-08 081-11 |
| Y0000.4 | MS6 | 078-14 | ジェットクーラント JET COOLANT | 078-15 080-16 *081-01 *081-03 081-12 086-01 087-07 |
| Y0000.5 | MS7 | 082-04 | スクリーコンベア(機内) SCREW CONVEYER(IN MACHINE) | 082-05 088-01 110-10 |
| Y0000.6 | MS11 | 077-16 | くみ上げ用ポンプ COOLANT DROW UP PUMP | 077-10 077-19 |
| Y0000.7 | MS16/SOL | 074-11 | くみ上げ用ポンプ/オイルエア COOLANT DROW UP PUMP/OIL AIR | 074-07 |
| Y0001.0 | MS9F | 083-07 | フラットコンベア正転 FLAT CONVEYER C.W. | 082-15 *083-09 083-12 083-19 084-02 084-09 110-10 |
| Y0001.1 | MS9R | 083-09 | フラットコンベア逆転 FLAT CONVEYER C.C.W. | *083-07 083-11 083-13 083-20 084-03 084-10 088-06 |
| Y0001.2 | MS13 | 078-17 | 切粉流しクーラント SHOWER COOLANT | 078-18 087-11 |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 11 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Y0007.7 | | 085-13 | オイルスキマー OIL SKIMMER | |
| Y0008.0 | | 075-11 | 右オートドア開/フラッドON RIGHT DOOR OPEN/FLOOD C.ON | *075-13 086-15 102-14 109-06 109-12 |
| Y0008.1 | | 075-13 | 右オートドア閉/フラッドOFF RIGHT DOOR CLOSE/FLOOD C.OFF | *075-12 102-15 |
| Y0008.2 | | 075-15 | 左オートドア開/スルーON LEFT DOOR OPEN/THROUGH C.ON | *075-18 085-19 087-02 102-16 |
| Y0008.3 | | 075-18 | 左オートドア閉/スルーOFF LEFT DOOR CLOSE/THROUGH C.OFF | *075-17 102-17 |
| Y0008.5 | | | A軸アンクランプSOL A-AXIS UNCLAMP SOL | 301-04 |
| Y0008.6 | | | A軸ユニットエアブロー A-AXIS UNIT AIRBLOW | |
| Y0008.7 | | | ワークホルダーアンクランプ WORK HOLDER UNCLAMP | 301-03 |
| Y0009.0 | | 065-12 | 油圧起動 HYD. START | 014-05 014-06 014-07 065-14 065-19 |
| Y0009.1 | | 065-15 | 運転準備(サーボON) STANDBY(SERVO ON) | 065-16 065-18 |
| Y0009.2 | | 065-16 | Y軸ブレーキ解放 Y-AXIS BRAKE RELEASE | 014-03 |
| Y0009.3 | | 057-11 | 自動電源遮断 AUTOMATIC POWER OFF | |
| Y0009.4 | | 061-11 | メロディア起動 MELODIA START | |
| Y0009.5 | | 061-15 | メロディー選択信号-1 MELODY SELECT SIGNAL 1 | 061-11 |
| Y0009.6 | | 062-01 | メロディー選択信号-2 MELODY SELECT SIGNAL 2 | 061-12 |
| Y0009.7 | | 062-05 | メロディー選択信号-4 MELODY SELECT SIGNAL 4 | 061-13 |
| Y0010.0 | | 050-02 | APC搬送準備完了 APC STANDBY | |
| Y0010.1 | | 050-04 | プログラム起動 PROGRAM START | |
| Y0010.2 | | 050-05 | プログラム休止 FEED HOLD | |
| Y0010.3 | | 050-06 | ガンクーラント GUN COOLANT | |
| Y0010.4 | | 050-07 | APC電磁ドアロック APC DOOR LOCK | |
| Y0010.5 | | 050-08 | APC原点位置 APC ORIGIN | |
| Y0010.6 | | 050-10 | ドアロック解除表示/ワーク締め DOOR LOCK RELEASE/WORK CLAMP | |
| Y0010.7 | | 050-12 | APCドアロック/ワーク締め APC DOOR LOCK/WORK UNCLAMP | |
| Y0011.0 | | 063-18 | 工具長計測スキップ TOOL LENGTH SKIP | |
| Y0011.1 | | 063-19 | MPIO切換え選択 SKIP SELECT | *120-19 |
| Y0011.2 | | 064-01 | UTS切換え選択 UTS SELECT | |
| Y0011.3 | | 064-02 | UTS感度切換え UTS SENSITIVITY SELECT | |
| Y0011.4 | | 083-10 | フラットコンベア起動中 FLAT CONVEYER ACTION | |
| Y0011.5 | | 099-17 | 作業者ドアロック解除 DOOR LOCK RELEASE | |
| Y0011.6 | | 099-19 | ATCドアロック解除 ATC DOOR LOCK RELEASE | |
| Y0011.7 | | 063-08 | MPIO ON/OFF MPIO ON/OFF | |
| Y0012.0 | | 064-08 | 予備Mコード0 SPARE M-CODE 0 | 064-09 113-11 |
| Y0012.1 | | 064-10 | 予備Mコード1 SPARE M-CODE 1 | 064-11 113-12 |
| Y0012.2 | | 064-12 | 予備Mコード2 SPARE M-CODE 2 | 064-13 113-13 |
| Y0012.3 | | 064-14 | 予備Mコード3 SPARE M-CODE 3 | 064-15 113-14 |
| Y0012.4 | | 064-16 | 予備Mコード4 SPARE M-CODE 4 | 064-17 113-15 |
| Y0012.5 | | 064-18 | 予備Mコード5/自動消火無効 SPARE M-CODE 5/EXTINGUISH STOP | 064-19 113-16 |
| Y0012.6 | | | 搬送装置運動中表示 CARRIER WORKING ACT. INDICATION | |
| Y0012.7 | | | 搬送装置運動切表示 CARRIER WORKING OFF INDEICAT. | |
| Y0013.0 | | | システム運動可 SYSTEM READY | |
| Y0013.1 | | | 作業待ち SYSTEM HALT | |
| Y0013.2 | | | システム起動 SYSTEM START | |
| Y0013.3 | | | システム停止 SYSTEM STOP | |
| Y0013.4 | | 083-11 | フラットコンベア起動中 FLAT CONVEYER ACTION | |
| Y0013.5 | | | 運転準備押し紐 MACHINE READY PB | |
| Y0013.6 | | 350-07 | VDE調整 VDE HAND | *098-01 098-08 350-09 *350-11 |
| Y0013.7 | | 100-03 | APC, PPLドアロック解除 APC, PPL DOOR RELEASE | |
| Y0015.7 | | 015-07 | 運転準備SW出力 | |
| Y0016.4 | | 005-15 | ATC S. アームマガジン側 ATC S. ARM MAGAGINE POT SIDE | *004-02 004-03 004-14 *005-16 *203-01 *203-02 203-13 |
| Y0016.5 | | 005-16 | ATC S. アーム待機ポット側 ATC S. ARM STANDBY POT SIDE | 004-01 *004-04 004-07 *005-15 *203-01 *203-02 203-14 |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 13 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|------------------------------------------------------|--------------|
| Y0035.4 | | 293-11 | P. M. I N C 選択 P.M.INC SELECT | |
| Y0035.5 | | 293-12 | P. M. I N C - 選択 P.M.INC- SELECT | |
| Y0035.6 | | 293-13 | 初期原点復帰完了信号オフ要求 INITI. ZERO-RETURN FIN OFF REQ | |
| Y0035.7 | | 293-15 | P. M. 非常停止 P.M.EMG. | |
| Y0036.5 | | | O L I N K 伝送監視 相手伝送 OLINK SEND MONITOR TO SENDING | |
| Y0036.6 | | | O L I N K 伝送監視 電源 ON OLINK SEND MONITOR POWER ON | |
| Y0036.7 | | | O L I N K 伝送監視 相手 ON OLINK SEND MONITOR OTHER ON | |
| Y0037.0 | | | 加工機 運転準備完了 PROCESS MACHINE STAND BY ON | |
| Y0037.1 | | | システム 運動起動中 SYSTEM LINKED OPERATING | |
| Y0037.2 | | | システム運動停止要求通知 SYSTEM LINKED STOP REQUEST | |
| Y0037.3 | | | 加工プログラム 起動中 PROCESS PROGRAM OPERATING | |
| Y0037.4 | | | アラーム中 (機械停止) ALARM ON MACHINE STOP | |
| Y0037.5 | | | アラーム中 (機械稼動 潤滑等) ALARM LUB. DOWN (ETC.) | |
| Y0037.6 | | | A P C 原位置 APC ORIGINAL POSITION | |
| Y0038.0 | | | A P C 入口パレット 降ろし可 APC ENTER PALLET TAKE DOWN | |
| Y0038.1 | | | A P C 出口パレット 積み可 APC EXIT PALLET LOADING | |
| Y0038.2 | | | A P C 入口パレット 積み可 APC ENTER PLT.LOAD(CARRY OUT) | |
| Y0038.3 | | | パレット移動完了 搬入→加工 PALLET MOVE END REQUEST | |
| Y0038.4 | | | パレット移動完了 加工→搬出 PALLET MOVE END REQUEST | |
| Y0038.5 | | | パレットデータ 正常受信返信 PALLET DATA NORMAL RECEIVE | |
| Y0038.6 | | | パレットデータ 異常受信返信 PALLET DATA RECEIVE ABNORMAL | |
| Y0038.7 | | | パレット搬入搬出完了返信 PALLET CHANGE FINISH | |
| Y0039.0 | | | 加工機状況通知 (パレット番号) PROCESS M/C CONDITION REQUEST | |
| Y0039.1 | | | 加工機状況通知 (加工完状況) PROCESS M/C CONDITION REQUEST | |
| Y0039.2 | | | 加工機状況通知 (アラーム番号) PROCESS M/C CONDITION REQUEST | |
| Y0039.3 | | | 加工面 (2, 4面) PROCESS FACE (2,4) | |
| Y0039.4 | | | 加工面 (3, 4面) PROCESS FACE (3,4) | |
| Y0039.6 | | | 通知パレット位置 A P C 入口 PALLET REQUEST POS.(APC ENTER) | |
| Y0039.7 | | | 通知パレット位置 A P C 出口 PALLET REQUEST POS.(APC EXIT) | |
| Y0040.0 | | | 通知データ 1 REQUEST DATA 1 | |
| Y0040.1 | | | 通知データ 2 REQUEST DATA 2 | |
| Y0040.2 | | | 通知データ 4 REQUEST DATA 4 | |
| Y0040.3 | | | 通知データ 8 REQUEST DATA 8 | |
| Y0040.4 | | | 通知データ 10 REQUEST DATA 10 | |
| Y0040.5 | | | 通知データ 20 REQUEST DATA 20 | |
| Y0040.6 | | | 通知データ 40 REQUEST DATA 40 | |
| Y0040.7 | | | 通知データ 80 REQUEST DATA 80 | |
| Y0041.0 | | | 通知データ 100 REQUEST DATA 100 | |
| Y0041.1 | | | 通知データ 200 REQUEST DATA 200 | |
| Y0041.2 | | | 通知データ 400 REQUEST DATA 400 | |
| Y0041.3 | | | 通知データ 800 REQUEST DATA 800 | |
| Y0041.4 | | | 通知データ 1000 REQUEST DATA 1000 | |
| Y0041.5 | | | 通知データ 2000 REQUEST DATA 2000 | |
| Y0041.6 | | | 通知データ 4000 REQUEST DATA 4000 | |
| Y0041.7 | | | 通知データ 8000 REQUEST DATA 8000 | |
| Y0042.0 | | | A P C I N 側 パレット有り PALLET EXIST (APC ENTER) | |
| Y0042.1 | | | A P C O U T 側 パレット有り PALLET EXIST (APC EXIT) | |
| Y0048.0 | | | 左カブラ上昇 | |
| Y0048.1 | | | 左カブラ下降 | |
| Y0048.2 | | | 右カブラ上昇 | |
| Y0048.3 | | | 右カブラ下降 | |

| | | | | |
|-----------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC 国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 15 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|----------------------------------------------------|--------------|
| Y0070.2 | | | パレットフック掛け HANG PALLET OF BOOK | |
| Y0070.3 | | | パレットフック外し PALLET BOOK OUT | |
| Y0070.4 | | | 90° ストッパーピン入り 90° STOPER PIN IN | |
| Y0070.5 | | | 90° ストッパーピン抜 90° STOPER PIN OUT | |
| Y0070.6 | | | ロックピン抜き LOCK PIN OUT | |
| Y0070.7 | | | ロックピン入り LOCK PIN IN | |
| Y0080.0 | | | VWCアーム前進 VWC ARM FORWARD | 337-14 |
| Y0080.1 | | | VWCアーム後退 VWC ARM RETRACT | 337-15 |
| Y0080.2 | | | VWCアーム右旋回 VWC ARM RIGHT THRN | |
| Y0080.3 | | | VWCアーム左旋回 VWC ARM LEFT TURN | |
| Y0080.4 | | | VWCアーム左爪 開 VWC ARM LEFT NAIL OPEN | |
| Y0080.5 | | | VWCアーム右爪 開 VWC ARM RIGHT NAIL OPEN | |
| Y0080.6 | | | VWCアーム右行 VWC ARM TO RIGHT | |
| Y0080.7 | | | VWCアーム左行 VWC ARM TO LEFT | |
| Y0081.0 | | | VWCアームテーブル側 VWC ARM TABLE SIDE | |
| Y0081.1 | | | VWCアーム中立 (テーブル側) VWC ARM CENTER (TABLE SIDE) | |
| Y0081.2 | | | VWCアームマガジン側 VWC ARM MAGAZINE SIDE | |
| Y0081.3 | | | VWCアーム中立 (マガジン側) VWC ARM CENTER (MAGAZINE SIDE) | |
| Y0081.4 | | | 交換位置ワークポットアンロック CHANG POS. WORK POT UNLOCK | |
| Y0081.5 | | | 段取位置ワークポットアンロック WORK STN POS. WORK POT UNLOCK | |
| Y0082.2 | | | VWCマガジン正転 VWC MAGAZINE CW | |
| Y0082.3 | | | VWCマガジン逆転 VWC MAGAZINE CCW | |
| Y0082.4 | | | VWCマガジン位置決ピン入 VWC MG. ORIENTATION PIN IN | |
| Y0082.5 | | | VWCマガジン位置決ピン抜 VWC MG. ORIENTATION PIN OUT | |
| Y0082.6 | | | VWCマガジン位置決ピン抜手動 VWC MG. ORIENTATION PIN OUT | |
| Y0082.7 | | | VWCマガジン位置決ピン入手動 VWC MG. ORIENTATION PIN IN | |
| Y0083.0 | | | シングルアーム前進 SINGLE ARM FORWARD | |
| Y0083.1 | | | シングルアーム後退 SINGLE ARM RETRACT | |
| Y0083.2 | | | シングルアーム右旋回 SINGLE ARM RIGHT TURN | |
| Y0083.3 | | | シングルアーム左旋回 SINGLE ARM LEFT TURN | |
| Y0083.4 | | | シングルアーム右行 SINGLE ARM TO RIGHT | |
| Y0083.5 | | | シングルアーム左行 SINGLE ARM TO LEFT | |
| Y0083.6 | | | 段取ポット倒し WORK STN. POT DOWN | |
| Y0083.7 | | | 段取ポット起き WORK STN. POT UP | |
| Y0086.0 | | | システム起動 SYSTEM START | |
| Y0086.1 | | | システム停止 SYSTEM STOP | |
| Y0086.2 | | | 機内ワーク加工完 M/C INSIDE WORK PROCES. COMP. | |
| Y0086.3 | | | 段取台作業中 WORK STN. WHILE AT WORK | |
| Y0086.4 | | | 段取台原位置 WORK STN. ORIGIN | |
| Y0086.5 | | | 機械側原位置 M/C SIDE ORIGIN | |
| Y0086.6 | | | 段取完了 WORK STN COMPLETION | |
| Y0086.7 | | | アラーム ALARM | |
| Y0087.0 | | | 手動割込 MANUAL WEDGE | |
| Y0087.1 | | | 夜間運転 NIGHT OPERATION | |
| Y0087.2 | | | ワークデータ設定 WORK DATA SET | |
| Y0087.3 | | | X軸VWC位置表示 X-AXIS VWC POS. INDICATION | |
| Y0087.4 | | | A軸VWC位置表示 A-AXIS VWC POS. INDICATION | |
| Y0087.5 | | | B軸VWC位置表示 B-AXIS VWC POS. INDICATION | |
| Y0087.6 | | | VWCアーム原位置表示 VWC ARM ORIGIN INDICATION | |
| Y0087.7 | | | VWCアラーム表示 VWC ALARM INDICATION | |
| Y0088.0 | | | VWCマガジン原位置表示 VWC MAGAZINE ORIGIN INDICATION | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 17 |
| SEICOS E10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|------------------------------------------------|--------------|
| Y0102.2 | | | V P S動作中 VPS IN CYCLE | |
| Y0102.3 | | | V P S準備完 VPS READY | |
| Y0102.4 | | | V P S動作ブザー VPS BUZZER (IN CYCLE) | |
| Y0102.6 | | | パレットM/C側呼出起動 CALL PALLET TO M/C START | |
| Y0102.7 | | | パレット段取台側呼出起動 CALL PALT TO SET-UP STN. START | |
| Y0103.0 | | | M/Cパレット加工完了 MACHINING COMPLETION | |
| Y0103.1 | | | 段取台作業可 SET-UP STAND READY | |
| Y0103.2 | | | 段取台原位置 SET-UP STAND ORIGINAL POSITION | |
| Y0103.3 | | | 機械側原位置 APC ORIGINAL POSITION | |
| Y0103.4 | | | アラーム ALARM | |
| Y0103.5 | | | NGワーク NG WORK PIECE | |
| Y0103.6 | | | V P Sシステム運転中 VPS SYSTEM OPERATION | |
| Y0103.7 | | | V P Sシステム停止 VPS SYSTEM STOP | |
| Y0104.0 | | | 段取完了 SCHEDULE SETTING COMPLETION | |
| Y0104.1 | | | 加工面設定 1 DESIGNATE MACHINING FACE 1 | |
| Y0104.2 | | | 加工面設定 2 DESIGNATE MACHINING FACE 2 | |
| Y0104.3 | | | 加工面設定 3 DESIGNATE MACHINING FACE 3 | |
| Y0104.4 | | | 加工面設定 4 DESIGNATE MACHINING FACE 4 | |
| Y0104.5 | | | 無人運転 UNATTENDED OPERATION | |
| Y0104.6 | | | 予備 SPARE | |
| Y0104.7 | | | V P Sシステム手動割り込み SYSTEM MANUAL INTERRUPTION | |
| Y0112.0 | 043-09 | | A T C原位置表示 ATC ORIGIN INDICATION | |
| Y0112.1 | 043-14 | | A P C原位置表示 APC ORIGIN INDICATION | |
| Y0112.2 | 043-20 | | 送りモード表示 FEED MODE INDICATION | |
| Y0112.3 | 044-01 | | 早送りモード表示 RAPID TRAVERSE MODE INDICATION | |
| Y0112.4 | 044-02 | | 原点復帰モード表示 ZERO RETURN MODE INDICATION | |
| Y0112.5 | 044-04 | | M D Iモード表示 MDI MODE INDICATION | |
| Y0112.6 | 044-05 | | 編集モード表示 EDIT MODE INDICATION | |
| Y0112.7 | 044-06 | | メモリモード表示 MEMORY MODE INDICATION | |
| Y0113.0 | 044-07 | | テープモード表示 TAPE MODE | |
| Y0113.1 | 044-08 | | 主軸起動表示 SPINDLE START INDICATION | |
| Y0113.5 | 044-11 | | 予備 SPARE | |
| Y0113.6 | | | A軸原点 (-) A-AXIS ORIGIN (-) | |
| Y0113.7 | 044-12 | | A軸原点 (+) A-AXIS ORIGIN (+) | |
| Y0114.1 | 044-16 | | B軸原点 (+) B-AXIS ORIGIN (+) | |
| Y0114.2 | | | X軸原点 (+) X-AXIS ORIGIN (+) | |
| Y0114.3 | 044-19 | | X軸原点 (-) X-AXIS ORIGIN (-) | |
| Y0114.4 | 045-01 | | X軸原点 (+) X-AXIS ORIGIN (+) | |
| Y0114.5 | | | Y軸原点 (-) Y-AXIS ORIGIN (-) | |
| Y0114.6 | | | Y軸原点 (+) Y-AXIS ORIGIN (+) | |
| Y0114.7 | 045-03 | | Z軸原点 (-) Z-AXIS ORIGIN (-) | |
| Y0115.1 | 045-05 | | Z軸原点 (+) Z-AXIS ORIGIN (+) | |
| Y0115.2 | 045-08 | | ドライラン表示 DRY RAN INDICATION | |
| Y0115.3 | 045-09 | | Z軸キャンセル表示 Z-AXIS CANCEL INDICATION | |
| Y0115.5 | 045-10 | | マシンロック表示 MACHINE LOCK INDICATION | |
| Y0115.6 | 045-12 | | 基準面表示 REF. SURFACE INDICATION | |
| Y0115.7 | 045-14 | | 基準穴表示 REF. HOLE INDICATION | |
| Y0116.0 | 045-16 | | 座標修正表示 COORD ALIGN INDICATION | |
| Y0116.1 | 045-18 | | ツールセッター表示 TOOL SETTER INDICATION | |
| Y0116.2 | 046-01 | | 工具長測定表示 TOOL LENGTH INDICATION | |
| Y0116.3 | 046-03 | | 照合表示 COLLATION INDICATION | |
| | | | オーバーライド自動表示 AUTO OVERRIDE INDICATION | |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 19 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADDR | EL. NAME | CONTACT ADDR |
|---------|------------|----------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Y0123.6 | | 049-20 | ブロックスキップ8表示 BLOCK SKIP 8 INDICATION | |
| Y0123.7 | | 050-01 | ブロックスキップ9表示 BLOCK SKIP 9 INDICATION | |
| Y0124.0 | | 099-20 | 作業者ドアロック解除表示 DOOR LOCK RELEASE INDICATION | |
| Y0124.7 | | 350-16 | 多面加工中 MANY-SIDED PROCES. ACTION | |
| Y0020 | | 277-16 | 割り出し指令データ INDEX DATA | 277-16 |
| Y0021 | | | マガジン割出し指令 MAGAZINE INDEX COMMAND | 277-04 |
| Y0034 | | 293-10 | マガジン割出しP.M指令データ MAGAZINE INDEX P.M DATA | 293-09 293-10 |
| Y0097 | | | V P S指令ポジション VPS COMMAND POSITION | |
| F0000.0 | RWD | | リワインド中 REWINDING | *054-08 *056-12 *107-01 |
| F0000.4 | SPL | | 自動運転休止中 FEED HOLD | 024-07 |
| F0000.5 | STL | | 自動運転起動中 CYCLE START | 024-06 040-01 040-03 040-05 040-07 040-09 107-06 *107-08 141-01 141-07 |
| F0000.6 | SA | | サーボ準備完了 SERVO READY | 141-11 065-16 065-18 098-07 |
| F0000.7 | OP | | 自動運転中 OPERATING | *029-06 054-15 054-17 *054-19 *105-15 *105-17 *105-19 *327-11 |
| F0001.0 | AL | | アラーム中 NC ALARM | 106-04 159-07 |
| F0001.1 | RST | | NCリセット NC RESET | *007-12 *007-16 *008-01 *008-05 *009-07 *009-09 *009-11 *009-13 010-16 011-03 |
| F0001.3 | DEN | | 分配完了 DISTRIBUTION END | 011-09 011-15 *014-03 024-08 024-11 024-12 024-13 |
| F0001.5 | TAP | | タッピング中 TAPPING | 023-02 *029-08 *029-13 *029-18 *045-05 079-03 *086-04 104-04 *118-10 118-15 |
| F0001.7 | MA | | 制御装置準備完了 NC READY | *130-04 *136-10 177-17 191-14 *191-17 |
| F0002.0 | | | インチ選択 | 065-11 137-10 |
| F0002.1 | RPD | | 早送り中 RAPID TRAVERSING | *030-09 *030-16 *031-03 *031-10 *032-03 *033-06 080-09 109-02 130-02 130-06 |
| F0003.1 | | | ハンドル中 HANDLE | 186-09 186-12 190-14 352-13 352-16 016-02 |
| F0003.2 | | | 送り中 JOG | 016-01 |
| F0003.3 | | | M D I 中 MDI | 015-10 |
| F0003.4 | | | D N C 運転 DNC | 015-09 |
| F0003.5 | | | A U T O 中 AUTO | 015-08 |
| F0003.6 | | | 編集 EDIT | 015-11 |
| F0004.5 | | | 手動原点復帰中 ZERO RETURN | 016-03 |
| F0007.0 | MF | | M機能ストロープ M FUNCTION | 007-12 *007-13 009-07 010-03 010-12 *016-16 017-01 117-05 118-01 |
| F0007.2 | SF | | S機能ストロープ S FUNCTION | 007-16 *007-17 009-09 010-02 010-10 *023-06 023-07 117-09 *118-01 118-02 |
| F0007.3 | TF | | T機能ストロープ T FUNCTION | 191-01 191-02 *191-03 *195-17 008-01 *008-02 009-11 010-01 010-08 *023-10 023-11 *118-01 118-03 |
| F0007.7 | BF | | B機能ストロープ B FUNCTION | 008-05 *008-06 009-13 *024-02 024-03 *118-01 118-04 |
| F0010.0 | | | Mコードデータ M 0 0 M COOD DATA M00 | *017-07 017-08 *017-09 017-10 *017-11 017-12 *017-13 017-14 *017-15 017-16 |
| F0010.1 | | | Mコードデータ M 0 1 M COOD DATA M01 | *017-07 *017-08 017-09 017-10 *017-11 *017-12 017-13 017-14 *017-15 *017-16 |
| F0010.2 | | | Mコードデータ M 0 2 M COOD DATA M02 | *017-07 *017-08 *017-09 *017-10 017-11 017-12 017-13 017-14 *017-15 *017-16 |
| F0010.3 | | | Mコードデータ M 0 3 M COOD DATA M03 | *017-07 *017-08 *017-09 *017-10 *017-11 *017-12 *017-13 *017-14 017-15 017-16 |
| F0010.4 | | | Mコードデータ M 0 4 M COOD DATA M04 | *017-17 018-01 *018-02 018-03 *018-04 018-05 *018-06 018-07 *018-08 018-09 |
| F0010.5 | | | Mコードデータ M 0 5 M COOD DATA M05 | *017-17 *018-01 018-02 018-03 *018-04 *018-05 018-06 018-07 *018-08 *018-09 |
| F0010.6 | | | Mコードデータ M 0 6 M COOD DATA M06 | *017-17 *018-01 *018-02 *018-03 018-04 018-05 018-06 018-07 *018-08 *018-09 |
| F0010.7 | | | Mコードデータ M 0 7 M COOD DATA M07 | *017-17 *018-01 *018-02 *018-03 *018-04 *018-05 *018-06 *018-07 018-08 018-09 |
| F0011.0 | | | Mコードデータ M 0 8 M COOD DATA M08 | *018-10 018-11 *018-12 018-13 *018-14 018-15 *018-16 018-17 *018-18 018-19 |
| F0011.1 | | | Mコードデータ M 0 9 M COOD DATA M09 | *018-10 *018-11 018-12 018-13 *018-14 *018-15 018-16 018-17 *018-18 *018-19 |
| F0011.2 | | | Mコードデータ M 1 0 M COOD DATA M10 | *018-10 *018-11 *018-12 *018-13 018-14 018-15 018-16 018-17 *018-18 *018-19 |
| F0011.3 | | | Mコードデータ M 1 1 M COOD DATA M11 | *018-10 *018-11 *018-12 *018-13 *018-14 *018-15 *018-16 *018-17 018-18 018-19 |
| F0034.0 | GRA | | ギヤ信号1 GEAR SIGNAL 1 | 178-06 *178-08 |
| F0034.1 | GRB | | ギヤ信号2 GEAR SIGNAL 2 | *178-06 178-08 |
| F0034.2 | | | ギヤ信号3 GEAR SIGNAL 3 | *178-06 *178-08 |
| F0045.0 | ALMA | | シリアルスピンドルアラーム SPINDLE ALARM | 177-18 |
| F0045.1 | SSTA | | シリアルスピンドル速度ゼロ SPINDLE SPEED ZERO | *044-08 097-03 *118-14 177-19 |
| F0045.2 | SDTA | | シリアルスピンドル速度検出 SPINDLE SPEED DETECT | 178-01 |
| F0045.3 | SARA | | シリアルスピンドル速度到達 SPINDLE SPEED REACH | 044-08 118-14 178-02 357-05 |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.08 | 2752A05Q / 2752B05Q | 21 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| G0012.2 | *FV2 | 139-15 | 送り速度オーバーライド4% FEED RATE OVERRIDE 4% | |
| G0012.3 | *FV3 | 139-17 | 送り速度オーバーライド8% FEED RATE OVERRIDE 8% | |
| G0012.4 | *FV4 | 139-19 | 送り速度オーバーライド16% FEED RATE OVERRIDE 16% | |
| G0012.5 | *FV5 | 140-01 | 送り速度オーバーライド32% FEED RATE OVERRIDE 32% | |
| G0012.6 | *FV6 | 140-03 | 送り速度オーバーライド64% FEED RATE OVERRIDE 64% | |
| G0012.7 | *FV7 | 140-05 | 送り速度オーバーライド128% FEED RATE OVERRIDE 128% | |
| G0014.0 | ROV1 | | 早送りオーバーライド1 RAPID TRAVERSE OVERRIDE 1 | |
| G0014.1 | ROV2 | | 早送りオーバーライド2 RAPID TRAVERSE OVERRIDE 2 | |
| G0014.2 | RT | | 手動早送り選択 MANUAL RAPID TRAVERSE | |
| G0016.7 | F1D | 137-04 | F1桁選択 F1 DIGIT | |
| G0018.0 | HS1A | 140-07 | 手動ハンドル送り軸選択1A HANDLE AXIS SELECT 1A | |
| G0018.1 | HS1B | 140-10 | 手動ハンドル送り軸選択1B HANDLE AXIS SELECT 1B | |
| G0018.2 | HS1C | 140-13 | 手動ハンドル送り軸選択1C HANDLE AXIS SELECT 1C | |
| G0018.3 | HS1D | 140-16 | 手動ハンドル送り軸選択1D HANDLE AXIS SELECT 1D | |
| G0019.4 | | 137-09 | ハンドル倍率選択 1 HANDLE MULTIPLY 1 | |
| G0019.5 | | 137-11 | ハンドル倍率選択 2 HANDLE MULTIPLY 2 | |
| G0019.7 | RT | 135-10 | 手動早送り選択 MANUAL RAPID TRAVERSE | |
| G0028.1 | | 192-13 | ギア選択信号 1 GEAR SELECT SIG. 1 | |
| G0028.2 | | 192-14 | ギア選択信号 2 GEAR SELECT SIG. 2 | |
| G0029.6 | | 142-19 | 主軸停止入力 SPINDLE STOP INPUT | 191-08 191-13 191-16 |
| G0041.0 | | 141-01 | 手動ハンドル割り込軸選択1IA HANDLE INTERRUPT AXIS SEL. 1IA | |
| G0041.1 | | 141-07 | 手動ハンドル割り込軸選択1IB HANDLE INTERRUPT AXIS SEL. 1IB | |
| G0041.2 | | 141-11 | 手動ハンドル割り込軸選択1IC HANDLE INTERRUPT AXIS SEL. 1IC | |
| G0041.3 | | 141-15 | 手動ハンドル割り込軸選択1ID HANDLE INTERRUPT AXIS SEL. 1ID | |
| G0043.0 | | 135-13 | モード選択 1 MODE SELECT 1 | |
| G0043.1 | | 135-18 | モード選択 2 MODE SELECT 2 | |
| G0043.2 | | 136-01 | モード選択 4 MODE SELECT 4 | |
| G0043.5 | | 136-05 | DNC運転 DNC SELECT | |
| G0043.7 | ZRN | 136-06 | リファレンス点復帰 REF. POINT RETURN | |
| G0044.0 | BDT1 | 136-13 | オプションブロックスキップ1 BLOCK SKIP 1 | 144-19 |
| G0044.1 | MLK | 137-01 | マシンロック MACHINE LOCK | |
| G0045.0 | BDT2 | 138-15 | オプションブロックスキップ2 BLOCK SKIP 2 | 145-08 |
| G0045.1 | BDT3 | 138-17 | オプションブロックスキップ3 BLOCK SKIP 3 | 145-16 |
| G0045.2 | BDT4 | 138-19 | オプションブロックスキップ4 BLOCK SKIP 4 | 146-08 |
| G0045.3 | BDT5 | 139-01 | オプションブロックスキップ5 BLOCK SKIP 5 | 146-16 |
| G0045.4 | BDT6 | 139-03 | オプションブロックスキップ6 BLOCK SKIP 6 | 147-08 |
| G0045.5 | BDT7 | 139-05 | オプションブロックスキップ7 BLOCK SKIP 7 | 147-16 |
| G0045.6 | BDT8 | 139-07 | オプションブロックスキップ8 BLOCK SKIP 8 | 148-08 |
| G0045.7 | BDT9 | 139-09 | オプションブロックスキップ9 BLOCK SKIP 9 | 148-16 |
| G0046.1 | SBK | 136-15 | シングルブロック SINGLE BLOCK | |
| G0046.3 | KEY1 | 137-05 | メモリー保護キー1 MEMORY PROTECTION KEY 1 | |
| G0046.4 | KEY2 | 137-06 | メモリー保護キー2 MEMORY PROTECTION KEY 2 | |
| G0046.5 | KEY3 | 137-07 | メモリー保護キー3 MEMORY PROTECTION KEY 3 | |
| G0046.6 | KEY4 | 137-08 | メモリー保護キー4 MEMORY PROTECTION KEY 4 | |
| G0046.7 | DRN | 136-10 | ドライラン信号 DRY RUN | |
| G0053.3 | UINT | 134-16 | カスタムマクロ割り込み信号 CUSTOM MACRO INTERRUPT | *354-16 *354-18 *355-01 *355-05 *355-07 *355-10 |
| G0059.0 | | 143-20 | 工具退避 TOOL SHELTER | |
| G0059.1 | | 144-01 | 工具復帰 TOOL RETURN | |
| G0061.0 | | 142-20 | ダイレクトタップ中 DIRECT TAP | 193-07 |
| G0066.0 | | 156-01 | 全軸V R D Y O F Fアラーム無視 ALL-AXIS VREADY ALARM IGNORE | *065-16 |
| G0070.0 | TLMLA | 141-17 | トルク制限指令LOW TORQUE CONTROL COMMAND LOW | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 23 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| G0120.1 | *-ED2 | 156-12 | 外部減速 Y 軸 - EX. DECELERATION Y AXIS - | |
| G0120.2 | *-ED3 | 157-01 | 外部減速 Z 軸 - EX. DECELERATION Z AXIS - | |
| G0120.3 | *-ED4 | 157-11 | 外部減速 4 軸 - EX. DECELERATION 4TH AXIS - | |
| G0120.4 | *-ED5 | 158-08 | 外部減速 5 軸 - EX. DECELERATION 5TH AXIS - | |
| G0124.0 | DTCH1 | 156-06 | X 軸取り外し DETOUCH X AXIS | |
| G0124.1 | DTCH2 | 156-15 | Y 軸取り外し DETOUCH Y AXIS | |
| G0124.2 | DTCH3 | 157-04 | Z 軸取り外し DETOUCH Z AXIS | |
| G0124.3 | DTCH4 | 157-19 | 4 軸取り外し DETOUCH 4TH AXIS | |
| G0124.4 | DTCH5 | 158-15 | 5 軸取り外し DETOUCH 5TH AXIS | |
| G0126.0 | *SVF1 | 156-05 | X 軸サーボオフ X AXIS SERVO OFF | |
| G0126.1 | *SVF2 | 156-14 | Y 軸サーボオフ Y AXIS SERVO OFF | |
| G0126.2 | *SVF3 | 157-03 | Z 軸サーボオフ Z AXIS SERVO OFF | |
| G0126.3 | *SVF4 | 157-18 | 4 軸サーボオフ 4TH AXIS SERVO OFF | |
| G0126.4 | *SVF5 | 158-12 | 5 軸サーボオフ 5TH SERVO OFF | |
| G0130.0 | *IT1 | 156-04 | インターロック X 軸 INTERLOCK X AXIS | |
| G0130.1 | *IT2 | 156-13 | インターロック Y 軸 INTERLOCK Y AXIS | |
| G0130.2 | *IT3 | 157-02 | インターロック Z 軸 INTERLOCK Z AXIS | |
| G0130.3 | *IT4 | 157-12 | インターロック 4 軸 INTERLOCK 4TH AXIS | |
| G0130.4 | *IT5 | 158-09 | インターロック 5 軸 INTERLOCK 5TH AXIS | |
| G0130.5 | | 158-20 | 6 軸インターロック 6TH AXIS INTERLOCK | |
| G0130.6 | | 159-01 | 7 軸インターロック 7TH AXIS INTERLOCK | |
| G0130.7 | | 159-02 | 8 軸インターロック 8TH AXIS INTERLOCK | |
| G0196.0 | *DEC1 | 001-15 | リファレンス点復帰減速 X 軸 REF. POINT DEC. X AXIS | |
| G0196.1 | *DEC2 | 002-04 | リファレンス点復帰減速 Y 軸 REF. POINT DEC. Y AXIS | |
| G0196.2 | *DEC3 | 002-11 | リファレンス点復帰減速 Z 軸 REF. POINT DEC. Z | |
| G0196.3 | *DEC4 | 003-01 | リファレンス点復帰減速 4 軸 REF. POINT 4TH AXIS | |
| G0196.4 | *DEC5 | 003-10 | リファレンス点復帰減速 5 軸 REF. POINT DEC. 5TH AXIS | |
| G0010 | | 141-16 | 送り速度 JOG FEED SPEED | 141-16 |
| G0012 | | | | 359-12 |
| G0030 | | 143-01 | 主軸オーバーライド SPINDLE OVERRIDE | 143-01 |
| G0078 | | 142-18 | 主軸オリエンテーションデータ SP. ORIENTATION DATA | 142-18 |
| G0096 | | 138-14 | 1% 早送りオーバーライド | 138-14 |
| G0130 | | | | 359-14 |
| RO000.0 | h OFF | 013-01 | 常時 OFF ALWAYS OFF | *016-12 026-06 026-15 *026-16 *026-17 *026-20 *027-01 027-06 027-09 028-02 *028-03 *028-04 *028-07 028-12 028-14 028-18 029-02 029-05 034-04 038-19 044-02 *044-03 044-11 046-11 046-13 047-18 051-15 052-01 052-10 052-12 121-07 132-07 133-15 133-16 134-01 134-02 134-05 134-06 135-11 *135-12 135-15 *136-03 *136-06 136-07 140-16 141-15 142-08 142-09 144-11 146-09 147-01 148-01 149-01 153-08 153-11 153-15 154-01 154-05 154-09 154-13 154-17 155-01 155-05 155-09 155-13 155-17 156-05 156-06 156-09 156-10 156-14 158-15 156-18 156-19 157-03 157-04 157-07 157-19 158-05 158-06 158-15 158-18 158-19 178-06 *178-07 178-08 *178-09 190-11 192-09 192-12 200-07 200-10 200-11 279-10 279-11 281-16 289-05 *289-06 289-15 290-09 290-10 293-01 *293-02 293-04 293-05 293-06 293-07 293-11 293-12 *297-01 345-15 356-04 356-05 |
| RO000.1 | h ON | 013-02 | 常時 ON ALWAYS ON | *004-12 *004-19 005-01 005-07 012-05 012-11 *012-12 012-15 012-16 025-05 025-06 025-07 025-08 025-09 025-10 025-11 025-12 025-13 025-14 025-15 025-16 025-17 026-01 026-02 026-03 026-05 026-14 026-18 026-20 027-02 027-08 *028-04 *051-11 056-16 *056-17 *056-18 057-04 *057-05 *057-06 059-01 067-07 067-09 098-10 098-12 *103-11 *103-12 107-15 *107-16 *107-17 118-02 *118-09 *132-06 *135-10 136-19 142-04 144-02 144-03 144-04 144-05 157-10 157-11 158-07 158-08 158-20 159-01 159-02 192-02 192-03 192-04 *192-14 193-08 *196-12 200-06 201-17 201-19 202-02 202-04 202-06 202-08 225-15 225-16 *225-17 226-02 *226-03 *226-04 239-15 *240-06 262-03 262-04 *262-05 262-06 266-10 *267-18 268-04 *268-05 *268-06 269-09 269-17 *273-17 274-05 276-07 276-08 *276-09 277-04 *277-05 *277-06 280-03 *280-04 *280-05 285-08 291-08 292-11 292-12 302-12 *302-13 *302-14 306-05 *306-06 *306-07 *313-11 332-13 *336-06 *336-07 *336-08 *336-09 *336-19 *336-20 *337-01 *344-15 349-01 *353-16 356-10 356-11 *357-09 357-10 357-13 *359-01 *359-02 *359-03 359-04 359-05 *359-06 *359-07 359-08 359-09 359-10 359-11 359-12 359-13 359-14 *359-16 *359-17 *359-18 *360-01 *360-02 *360-03 *360-05 *360-06 *360-07 360-09 360-10 360-12 360-15 360-18 361-02 361-05 361-08 361-11 361-14 361-17 361-20 362-03 362-06 362-09 362-10 362-11 362-14 362-15 363-02 363-03 363-05 363-07 363-08 363-10 363-12 363-13 363-15 363-17 363-18 364-02 364-04 364-05 364-07 364-09 364-10 364-12 365-03 365-04 365-06 |
| RO000.2 | h50mCLK | | 50 mS クロック 50ms CLOCK | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 25 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RO003.0 | h MFH | 023-01 | M機能ストロブ M-FUNCTION STROBE | *007-12 *015-04 023-03 *030-08 *030-12 *030-15 *030-19 *031-02 *031-06 *031-09 *031-13 *031-17 *032-02 *032-06 *032-18 *033-02 *033-05 *033-09 053-05 *053-06 053-20 054-01 059-10 059-13 059-14 059-17 059-18 *060-10 062-08 *062-09 062-10 *062-11 062-16 062-17 063-01 063-06 063-09 064-05 *064-06 064-08 064-10 064-12 064-14 064-16 064-18 071-02 073-05 073-06 074-14 075-01 076-06 076-12 078-10 079-01 *079-09 079-12 *079-13 080-08 080-15 082-01 082-02 082-09 *082-10 *082-16 *083-03 085-04 085-16 *085-17 086-16 087-03 087-08 087-12 087-16 088-02 088-07 092-14 093-03 099-09 101-16 102-03 104-03 *104-04 106-15 *106-16 106-17 *106-18 *107-12 108-01 108-02 108-15 109-01 109-08 110-01 110-09 111-01 111-08 112-01 112-08 113-01 113-11 114-01 114-12 115-01 115-06 115-18 120-13 120-14 120-15 *120-16 132-08 *132-09 132-10 *132-11 132-12 *132-13 132-14 *132-15 132-16 *132-17 132-18 132-19 133-01 *133-02 133-11 184-11 185-06 185-17 186-01 186-08 *188-05 188-06 190-07 190-09 190-11 190-12 190-13 190-15 190-16 190-17 190-18 190-19 193-13 *193-14 194-01 194-09 196-11 196-13 196-18 *200-15 203-16 203-17 245-19 *294-06 295-14 296-13 304-14 305-01 305-07 327-19 327-20 328-01 334-07 345-18 346-09 *346-10 346-14 348-16 348-18 348-19 348-20 352-08 353-10 353-13 353-19 354-03 354-08 *354-09 354-12 *354-13 354-14 354-15 |
| RO003.1 | h MFH-M | 023-04 | M機能ストロブ(メンテ) M-FUNCTION STROBE(MAINT) | *007-12 *015-04 092-13 092-15 093-02 093-04 101-18 102-05 119-12 *119-13 246-07 246-16 248-02 248-13 248-15 295-13 296-12 320-05 320-11 322-04 323-04 324-12 325-12 326-12 |
| RO003.2 | h SFH | 023-07 | S機能ストロブ S-FUNCTION STROBE | *007-16 *015-04 023-08 104-03 108-09 117-07 118-12 180-02 180-03 182-10 185-13 *185-15 *195-17 357-01 |
| RO003.3 | h TFH | 023-11 | T機能ストロブ T-FUNCTION STROBE | *008-01 *015-04 023-12 *107-11 108-10 117-11 203-15 203-18 *206-03 206-04 269-17 *279-17 |
| RO003.4 | h BFH | 024-03 | B機能ストロブ B-FUNCTION STROBE | *008-05 *015-04 024-04 *093-03 108-11 117-12 284-12 |
| RO003.5 | h CYCLEOP | 024-05 | サイクル中 CYCLE ACTION | *029-06 054-02 054-07 *054-08 *056-01 058-06 *071-01 071-02 080-06 080-07 080-14 084-14 *097-08 *101-15 *102-02 103-05 *105-17 106-14 *107-01 108-05 187-01 *302-08 *346-19 353-01 |
| RO003.6 | h STL | 024-06 | 自動運転起動中 CYCLE START | 049-04 050-04 *062-12 *080-13 *095-12 *095-15 *096-01 096-07 *096-08 *096-11 *118-10 119-17 *120-01 *187-05 *306-13 *306-19 *354-12 *354-14 |
| RO003.7 | h SPL | 024-07 | 自動運転休止中 FEED HOLD | 049-05 050-05 071-03 *096-08 103-06 108-16 187-06 227-16 235-02 |
| RO004.0 | h NC-RST | 024-08 | NCリセット NC RESET | 015-06 *054-08 *059-02 *103-15 105-14 *105-17 *105-19 *106-01 *106-04 *106-09 *106-13 *107-01 *108-04 *120-19 *132-08 *132-10 *132-12 *132-14 *132-16 *132-18 133-01 *180-03 194-09 217-15 222-08 225-01 *225-14 *226-01 *226-07 233-05 233-07 236-12 *240-16 *247-17 *248-14 *248-16 257-09 *265-13 *270-07 *271-17 277-01 *283-10 *283-13 *283-18 *289-08 *289-19 *290-01 292-08 *305-03 *320-05 *330-20 *354-12 *354-14 357-11 |
| RO004.1 | h ST | 024-10 | サイクルスタート CYCLE START | 015-05 *055-01 055-04 *055-08 058-18 *080-18 085-03 *103-13 *106-01 *106-04 *106-07 *106-09 *106-13 *107-10 *187-17 *225-14 *226-01 *226-07 *227-19 *228-01 235-05 *294-19 *306-12 *306-18 *327-10 |
| RO004.2 | h DEN | 024-11 | 分配完了 DIVIDE FINISH | *030-09 *030-16 *031-03 *031-10 *032-03 *032-19 *033-06 *064-07 079-02 079-10 080-08 080-15 092-14 093-03 099-09 107-10 108-01 108-15 108-16 108-17 109-01 109-03 109-07 110-09 111-06 112-04 112-17 *118-19 *119-02 *119-05 *119-09 *120-02 120-13 120-14 *120-17 186-08 186-11 190-13 218-10 *218-13 223-02 *227-12 *234-19 305-01 308-02 308-04 345-18 352-12 352-15 251-06 295-14 328-06 346-14 353-10 353-13 353-19 354-03 |
| RO004.3 | h DEN-S | 024-13 | 分配完了遅延 DIVIDE FINISH STROBE | |
| RO004.4 | h PR-STOP | 025-01 | プログラムストップ PROGRAM STOP | *030-07 *030-14 *031-01 *031-08 *032-01 047-14 057-13 058-02 058-07 058-18 080-07 080-15 *082-01 *082-09 097-09 *107-10 108-15 *108-17 *120-01 187-01 188-04 353-01 *354-13 *354-15 057-14 058-03 058-08 058-19 *059-02 080-06 187-02 *188-04 *346-18 353-02 |
| RO004.5 | h PR-END | 025-02 | プログラムエンド PROGRAM END | |
| RO004.6 | h MAINT | 025-03 | メンテナンスモード MAINTENANCE MODE | 008-11 008-15 008-19 009-04 009-06 *010-01 *010-08 *010-10 *010-12 *023-01 023-04 *023-07 *023-11 *024-03 *055-08 *056-01 *060-07 *082-01 *084-05 *095-09 095-10 *117-05 *117-09 118-06 *118-09 119-12 *120-02 120-05 120-07 *197-07 *197-14 *198-01 248-02 248-13 248-15 *253-10 *261-09 336-16 336-17 340-09 340-10 |
| RO004.7 | h ADJUST | 025-04 | 調整スイッチ入 ADJUST SW ON | *084-05 *197-07 *197-14 *198-01 *253-10 |
| RO005.0 | | 349-02 | 運転準備確認 H/C READY OK | 014-03 |
| RO005.1 | | 349-04 | 作業者側ドア閉確認 OPERATOR DOOR CLOSE OK | 093-06 093-10 096-04 096-13 100-04 248-07 283-06 284-12 289-09 295-07 295-09 296-01 296-05 296-15 296-18 305-01 *306-17 *307-02 315-09 321-08 324-05 325-05 *349-06 |
| RO005.2 | | 349-07 | A T Cマガジンドア閉確認 ATC MAGAZINE DOOR CLOSE OK | 100-06 *261-09 265-01 265-06 *265-18 266-08 268-10 268-14 268-17 269-01 269-03 269-05 269-16 270-07 271-07 271-10 *272-05 278-15 278-17 279-01 279-05 279-13 *281-19 *349-09 |
| RO005.3 | | 349-14 | A P C, P P Lドア閉確認 APC, PPL DOOR CLOSE OK | 093-06 093-10 100-09 303-13 304-06 305-01 *306-15 *307-01 315-09 321-08 324-05 325-05 *349-17 *349-18 |
| RO005.5 | | 349-19 | エリアセンサー クリア ARIA SENSOR CLEAR | 349-15 350-03 |
| RO005.6 | | 350-01 | エリアセンサー 侵入 ARIA SENSOR EXIST | 350-04 |
| RO005.7 | | 350-05 | エリアセンサー 侵入メモリ ARIA SENSOR EXIST MEMORY | *349-15 350-06 |
| RO006.0 | | 350-09 | V D E調整ONチェック VDE HAND ON CHECK | 350-10 350-13 |
| RO006.1 | | 350-11 | V D E調整OFFチェック VDE HAND OFF CHECK | 350-12 350-14 |
| RO007.6 | | | | 102-20 |
| RO008.0 | j AUTO | 026-04 | 自動モード条件 CONDITION FOR AUTO MODE | 026-08 026-09 *026-10 026-12 |
| RO008.1 | j MANUAL | 026-07 | 手動モード条件 CONDITION FOR MANUAL MODE | 026-13 026-16 026-17 026-19 027-01 |
| RO008.2 | j MDI | 026-08 | MDI条件 CONDITION FOR MDI MODE | 027-10 |
| RO008.3 | j EDT | 026-09 | 編集条件 CONDITION FOR EDIT MODE | 027-12 |
| RO008.4 | j MEM | 026-10 | メモリ条件 CONDITION FOR MEMORY MODE | 027-14 |
| RO008.5 | j TAPE | 026-12 | テープ条件 CONDITION FOR TAPE MODE | 027-18 |
| RO008.6 | j JOG-M | 026-13 | 送り(主)条件 CONDITION OF FEED MODE | 027-03 |
| RO008.7 | j RPD | 026-16 | 早送り条件 CONDITION OF RAPID TRAVERSE | 027-08 |
| RO009.0 | j ZRN | 026-17 | 原点復帰条件 CONDITION FOR ZERO RETURN | 028-03 |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|----------------------------------------|-----------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | A P C国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 9 7 . 1 1 . 0 6 | 2752A05Q / 2752B05Q | 27 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADPS |
|---------|----------------------|----------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| RO017.7 | | 033-01 | 刀先エアー切り TOOL AIR OFF | *064-05 |
| RO018.0 | bショウマイ | 033-11 | 照明入 LIGHT ON | 053-15 |
| RO018.1 | bショウマイキ | 033-12 | 照明切 LIGHT OFF | *053-15 |
| RO018.2 | bPOWERキ | 033-14 | 自動電源遮断セット AUTO POWER CUT OFF SET | 033-15 *033-16 |
| RO018.3 | gPOWERイ | 033-15 | 自動電源遮断入 AUTO POWER CUT OFF ON | *033-15 033-16 048-01 056-01 |
| RO018.4 | bカソ | 033-18 | 切削監視セット CUTTING MONITOR SET | 034-01 *034-03 |
| RO018.5 | gカソ | 034-01 | 切削監視入 CUTTING MONITOR ON | *034-01 034-03 *354-06 356-01 |
| RO018.6 | bワイパ [°] イ | 034-05 | 自動ワイパー入 AUTO WIPER ON | 053-10 |
| RO018.7 | bワイパ [°] キ | 034-06 | 自動ワイパー切 AUTO WIPER OFF | *053-05 |
| RO019.0 | bF1タオケ | 034-08 | F1 桁送りセット F1 DIGIT FEED RESET | 034-09 *034-10 |
| RO019.1 | bBLKイイ | 034-12 | ブロック再開セット BLOCK REMOVE SET | 034-13 *034-14 |
| RO019.2 | bPRGイイ | 034-16 | プログラム再開セット PROGRAM REMOVE SET | 034-17 *034-18 |
| RO019.3 | bOPストップ [°] | 035-05 | オプションストップセット OPTINAL STOP SET | 035-06 *035-07 |
| RO019.4 | bBLKスキップ | 035-09 | ブロックスキップセット BLOCK SKIP SET | 035-10 *035-11 |
| RO019.5 | bBLK2 | 035-13 | ブロックスキップ2セット BLOCK SKIP 2 SET | 035-14 *035-15 |
| RO019.6 | bBLK3 | 035-17 | ブロックスキップ3セット BLOCK SKIP 3 SET | 035-18 *035-19 |
| RO019.7 | bBLK4 | 036-01 | ブロックスキップ4セット BLOCK SKIP 4 SET | 036-02 *036-03 |
| RO020.0 | bBLK5 | 036-05 | ブロックスキップ5セット BLOCK SKIP 5 SET | 036-06 *036-07 |
| RO020.1 | bBLK6 | 036-09 | ブロックスキップ6セット BLOCK SKIP 6 SET | 036-10 *036-11 |
| RO020.2 | bBLK7 | 036-13 | ブロックスキップ7セット BLOCK SKIP 7 SET | 036-14 *036-15 |
| RO020.3 | bBLK8 | 036-17 | ブロックスキップ8セット BLOCK SKIP 8 SET | 036-18 *036-19 |
| RO020.4 | bBLK9 | 037-01 | ブロックスキップ9セット BLOCK SKIP 9 SET | 037-02 *037-03 |
| RO020.5 | | 037-04 | OK / 状態表示 OK/CONDITION MONITOR | 131-15 131-17 |
| RO020.6 | | 033-04 | スルーエア入り TROUGH AIR ON | 076-07 |
| RO020.7 | | 033-08 | スルーエア切り THROUGH AIR OFF | *076-06 |
| RO021.0 | | 037-05 | 切削監視 自動設定 CUTING MONITOR AUTO | 355-19 356-02 |
| RO021.1 | | 037-06 | 切削監視 無効 CUTING MONITOR INEFFECTIVE | 354-07 |
| RO021.2 | | 037-07 | 切削監視 有効 CUTING MONITOR EFFECTIVE | 356-03 |
| RO021.3 | | 034-20 | ハンドル割込セット HANDLE INTERRUPT SET | 035-01 *035-02 |
| RO021.4 | | 037-09 | ワークセッタ基準面セット WORK SETTER REF.SURFACE SET | 037-10 *037-11 *037-14 *037-18 *038-02 *038-04 |
| RO021.5 | | 037-13 | ワークセッタ基準穴セット WORK SETTER REF.HOLE SET | *037-10 037-14 *037-15 *037-18 *038-02 *038-04 |
| RO021.6 | | 037-17 | ワークセッタ座標修正セット WORK SETTER COORD ALIGN SET | *037-10 *037-14 037-18 *037-19 *038-02 *038-04 |
| RO021.7 | | 038-01 | ツールセッタセット TOOL SETTER SET | *037-10 *037-14 *037-18 038-02 *038-03 *038-04 |
| RO022.0 | | 038-04 | Wセッタ選択中 W SETTER SELECT | 038-14 |
| RO022.1 | | 038-20 | 加工終了予告セット PROCESS COMPLTION CALL SET | 039-01 *039-02 |
| RO022.2 | | 039-16 | ハンドル割込有効 HANDLE INTERRUPT | 040-01 040-03 040-05 040-07 040-09 |
| RO022.3 | | 040-01 | X軸ハンドル割込 X-AXIS HANDLE INTERRUPT | |
| RO022.4 | | 040-03 | Y軸ハンドル割込 Y-AXIS HANDLE INTERRUPT | |
| RO022.5 | | 040-05 | Z軸ハンドル割込 Z-AXIS HANDLE INTERRUPT | |
| RO022.6 | | 040-07 | B軸ハンドル割込 B-AXIS HANDLE INTERRUPT | |
| RO022.7 | | 040-09 | A/U軸ハンドル割込 A/U-AXIS HANDLE INTERRUPT | |
| RO023.0 | bテハ [°] 1 | 039-03 | ハンドル倍率 1 HANDLE MULTIPLY 1 | 048-15 *137-09 *137-11 |
| RO023.1 | bテハ [°] 10 | 039-04 | ハンドル倍率 10 HANDLE MULTIPLY 10 | 048-16 137-09 *137-10 *137-11 |
| RO023.2 | bテハ [°] 100 | 039-05 | ハンドル倍率 100 HANDLE MULTIPLY 100 | 048-17 *137-09 137-10 137-11 |
| RO023.3 | bテハ [°] X | 039-06 | ハンドルX軸 選択 HANDLE X-AXIS SELECT | 039-16 040-01 048-19 140-07 141-01 |
| RO023.4 | bテハ [°] Y | 039-08 | ハンドルY軸 選択 HANDLE Y-AXIS SELECT | 039-17 040-03 048-20 140-10 141-07 |
| RO023.5 | bテハ [°] Z | 039-10 | ハンドルZ軸 選択 HANDLE Z-AXIS SELECT | 039-18 040-05 049-01 140-08 140-11 141-03 141-09 |
| RO023.6 | bテハ [°] B | 039-12 | ハンドルB軸 選択 HANDLE B-AXIS SELECT | 039-19 040-07 049-02 140-13 141-11 |
| RO023.7 | bテハ [°] A/U | 039-14 | ハンドルA/B軸 選択 HANDLE A/B-AXIS SELECT | 039-20 040-09 049-03 140-09 140-14 141-05 141-13 |
| RO024.0 | bRPD0% | 040-11 | 早送りオーバーライド 0% RAPID TRAVERSE OVERRIDE 0% | 130-01 137-18 |
| RO024.1 | bRPD1% | 040-12 | 早送りオーバーライド 1% RAPID TRAVERSE OVERRIDE 1% | 137-20 |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 29 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RO031.6 | bSP.110% | 043-04 | 主軸オーバーライド 110% SPINDLE OVERRIDE 110% | 131-02 |
| RO031.7 | bSP.120% | 043-05 | 主軸オーバーライド 120% SPINDLE OVERRIDE 120% | 131-04 |
| RO032.0 | bSP.130% | 043-06 | 主軸オーバーライド 130% SPINDLE OVERRIDE 130% | 131-06 |
| RO032.1 | bSP.140% | 043-07 | 主軸オーバーライド 140% SPINDLE OVERRIDE 140% | 131-08 |
| RO032.2 | bSP.150% | 043-08 | 主軸オーバーライド 150% SPINDLE OVERRIDE 150% | 131-10 |
| RO033.0 | | 051-01 | ノーオプション1 NO OPTION 1 | 052-15 |
| RO033.1 | | 051-09 | ノーオプション2 NO OPTION 2 | 046-08 046-10 052-16 |
| RO033.2 | | 052-01 | ノーオプション3 NO OPTION 3 | 052-17 |
| RO033.3 | | 052-10 | ノーオプション4 NO OPTION 4 | 052-18 |
| RO033.4 | | 052-15 | ノーオプション NO OPTION | 045-11 045-13 045-15 045-17 045-19 046-02 046-03 046-05 046-13 046-16 046-18 047-04 047-07 047-18 048-07 048-09 048-11 052-20 |
| RO033.5 | | | ノーオプション5 NO OPTION 5 | 052-19 |
| RO034.0 | a77A* | 053-05 | 自動ワイパー起動 AUTO WIPER START | *034-05 034-06 047-17 053-11 053-12 114-08 *114-09 |
| RO034.1 | 777A*-MS | 053-13 | 自動ワイパーMSチェック AUTO WIPER MS CHECK | 053-14 065-05 |
| RO034.2 | a777A* | 053-15 | 照明入 LIGHT ON | *033-11 033-12 047-16 053-17 053-18 053-19 |
| RO034.3 | | 054-08 | 機上計測中 MEASUREMENTING | *026-07 *026-08 *026-09 *026-12 027-16 054-10 054-11 054-13 054-15 |
| RO034.4 | | 054-11 | 機上計測スタート MEASUREMENT START | 054-13 107-02 |
| RO034.5 | | 054-13 | 機上計測スタートメモリ MEASUREMENT START MEMORY | *054-11 054-14 |
| RO034.6 | | 054-15 | 機上計測プログラム実行中 MEASUREMENT PROGRAM OPERATING | 054-16 |
| RO034.7 | | 054-17 | プログラム実行中 PROGRAM RUNNING | 054-16 054-18 054-19 |
| RO035.0 | | 055-01 | ランニング起動セット RUNNING START SET | *026-13 027-15 055-02 055-03 055-12 105-01 |
| RO035.1 | | 055-03 | ランニング起動中 RUNNING START | *055-01 055-06 055-07 |
| RO035.2 | | 055-12 | ランニング起動 RUNNING START | 055-13 105-01 |
| RO035.3 | | 056-01 | 電源遮断 POWER CUT OFF | *055-08 056-10 056-12 |
| RO035.4 | | 056-12 | 電源遮断セット POWER CUT OFF SET | 056-15 057-01 |
| RO035.5 | | 056-14 | 電源遮断運転準備OFF遅延 POWER CUT M/C READY OFF WAIT | *065-11 |
| RO035.6 | | 055-14 | 電源遮断補助 POWER CUT OFF AUX. | 056-04 |
| RO036.0 | | 057-12 | 黄色回転灯 CALL LIGHT (YELLOW) | 058-11 059-04 |
| RO036.1 | | 058-01 | 赤色回転灯 CALL LIGHT (RED) | 058-12 059-06 |
| RO036.2 | | 058-06 | 緑色回転灯 CALL LIGHT (GREEN) | 058-13 059-07 |
| RO036.3 | | 058-11 | ブザーセット BUZZER SET | 058-14 058-16 *061-11 |
| RO036.4 | | 058-14 | ブザー BUZZER | 059-08 |
| RO036.5 | | 058-17 | コールライト切 CALL LIGHT OFF | *057-12 *058-01 *058-06 058-19 *108-06 |
| RO036.6 | | 059-02 | 加工終了予告通知 NOTICE OF PROCESS COMPLET.CALL | 057-15 058-04 058-09 058-20 059-03 060-01 060-04 061-07 |
| RO036.7 | | | メロディー選択1 MELODY SELECT 1 | |
| RO037.0 | | 059-09 | メロディー選択1 MELODY SELECT 1 | 059-11 *060-01 *060-04 *060-05 060-15 061-04 061-15 |
| RO037.1 | | 059-12 | メロディー選択2 MELODY SELECT 2 | 059-15 *060-01 *060-04 *060-05 060-16 061-05 062-01 |
| RO037.2 | | 059-16 | メロディー選択3 MELODY SELECT 3 | 059-19 060-17 061-06 062-02 062-05 |
| RO037.3 | | 060-01 | メロディー選択4 MELODY SELECT 4 | 061-16 062-06 |
| RO037.4 | | 060-04 | メロディー選択5 MELODY SELECT 5 | 062-03 |
| RO037.5 | | 060-05 | メロディー選択6 MELODY SELECT 6 | 062-07 |
| RO037.6 | | 060-07 | メロディー選択7 MELODY SELECT 7 | 061-14 |
| RO037.7 | | 060-09 | スキップメロディー選択 SKIP MELODY SELECT | 061-17 062-04 |
| RO038.0 | | 060-15 | メロディーホーン停止セット MELODY HONE STOP SET | 060-18 |
| RO038.1 | | 061-01 | 運転準備メロディーセット完 STANDBY MELODY SET FINISH | *059-09 061-03 |
| RO038.2 | | 061-04 | メロディーホーン切 MELODY HONE OFF | *059-02 *059-11 *059-15 *059-19 *060-01 *060-04 *060-05 *060-07 061-05 |
| RO038.3 | | | 工具長計測有効 TOOL LENGTH EFFECTIVE | |
| RO038.4 | | 062-08 | 工具長計測有効 TOOL LENGTH EFFECTIVE | 060-13 062-09 *062-11 063-17 063-18 *064-01 111-01 *111-02 |
| RO038.5 | | 062-10 | レニショーMP7/10モード中 RENISHAW MP7/HP10 MODE | 060-14 *062-09 062-11 062-12 *062-14 062-16 *062-17 063-19 *064-01 *112-08 |
| RO038.6 | | 062-12 | 計測アラーム MEASUREMENT ALARM | 112-12 062-15 |
| RO038.7 | | 063-09 | レニショー受光面エアブロー RENISHAW AIR BLOW | 063-10 063-11 063-12 112-16 |
| RO040.0 | | 062-16 | MP10電源ON/OFF HP10 POWER ON/OFF | 062-17 062-18 *063-05 112-08 112-12 |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 31 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RO050.1 | クーラント | 080-08 | クーラント停止指令 COOLANT STOP COMMAND | *073-11 *074-18 *075-05 *076-06 *076-12 *078-12 *079-01 *080-14 |
| RO050.2 | クーラント | 080-14 | クーラント休止 COOLANT PAUSE | *046-14 *047-01 *047-05 *047-08 *073-14 *074-11 *075-08 *077-16 *078-14 *078-17 *079-14 *079-15 080-18 |
| RO050.3 | クーラントSP | 081-01 | クーラント停止中 COOLANT STOP | 097-03 101-11 109-07 109-13 228-11 235-15 *259-16 |
| RO050.4 | クーラントイキ | 081-03 | クーラント流量チェック COOLANT OIL CHECK | 081-04 |
| RO050.5 | フィルター | 081-05 | クーラントフィルタチェック COOLANT FILTER CHECK | 081-06 |
| RO050.6 | | 081-13 | クーラントエアブロー指令 COOLANT AIRBLOW COMMAND | 081-17 081-18 081-19 |
| RO050.7 | | 078-10 | ジェットクーラント起動補助 JET COOLANT START AUX. | 078-12 |
| RO051.0 | | 074-14 | オイルホールクーラント起動補助 OIL HOLE COOLANT START AUX. | 074-18 |
| RO051.1 | | 073-05 | フラッドクーラント起動補助 FLOOD COOLANT START AUX. | 073-11 |
| RO051.2 | | 074-16 | R 4 8 . 2 補助 AUX FOR R48.2 | 074-18 |
| RO051.3 | | 075-03 | R 4 8 . 3 補助 AUX FOR R48.3 | 075-05 |
| RO053.0 | スクリュー | 082-01 | スクリューコンベア起動 SCREW CONVEYER START | *031-15 031-16 047-15 082-03 082-04 *114-01 |
| RO053.1 | スクリューMS | 082-05 | スクリューコンベアMSチェック SCREW CONVEYER MS CHECK | 082-06 089-11 |
| RO053.2 | フラット | 082-07 | フラットコンベア起動条件 FLAT CONVEYER START CONDITION | 082-09 |
| RO053.3 | フラット | 082-09 | フラットコンベア起動指令 FLAT CONVEYER START COMMAND | 082-12 082-13 082-14 083-10 088-05 *114-01 |
| RO053.4 | gCVレゾナ | 082-13 | フラットコンベア連続制御 FLAT CONVEYER SERIAL CONTROL | 083-07 |
| RO053.5 | gCVソフ | 082-14 | フラットコンベア間欠制御 FLAT CONVEYER INTERVAL CONTROL | 082-15 083-01 083-08 |
| RO053.6 | aCVトク | 082-15 | フラットコンベア起動中 FLAT CONVEYER ACTION | 083-05 |
| RO053.7 | aCVキウ | 083-01 | フラットコンベア休止中 FLAT CONVEYER RESTING | 083-02 083-06 *083-08 |
| RO054.0 | フラットMS | 083-12 | フラットコンベアMSチェック FLAT CONVEYER MS CHECK | 083-13 089-13 |
| RO054.1 | MGセパレータ | 085-01 | MGセパレータMSチェック MG SEPARATOR MS CHECK | 085-02 089-15 |
| RO054.2 | | 084-15 | MGセパレータ起動 MG SEPARATOR START | 084-18 084-19 085-01 |
| RO054.4 | | 085-03 | ミストコレクタ起動 MIST COLLECTOR START | 085-05 085-06 114-04 *114-05 |
| RO054.5 | | 085-07 | ミストコレクタ起動チェック MIST COLLECTOR MS CHECK | 085-08 090-12 |
| RO054.6 | | 083-19 | R 9 0 9 . 0 補助 AUX. FOR R909.0 | 084-01 |
| RO054.7 | | 084-02 | R 9 0 9 . 1 補助 AUX. FOR R909.1 | 084-04 |
| RO055.0 | | 085-09 | オイルスキマー起動 OIL SKIMMER START | 085-12 085-13 085-14 |
| RO055.1 | | 085-14 | オイルスキマー起動チェック OIL SKIMMER MS CHECK | 085-15 088-12 |
| RO055.2 | | 085-16 | クーラントテスト COOLANT TEST | 085-17 085-20 086-02 086-06 086-08 086-11 086-13 115-18 *115-19 |
| RO055.3 | | 085-18 | オイルホールクーラント完了 OIL HOLE COOLANT FIN | 111-08 |
| RO055.4 | | 086-01 | ジェットクーラント完了 JET COOLANT FIN | 111-05 |
| RO055.5 | | 086-03 | ミストクーラント完了 MIST COOLANT FIN | 109-04 |
| RO055.6 | | 086-07 | 刃先エアブロー完了 TOOL AIR BLOW FIN | 113-01 |
| RO055.7 | | 086-09 | スルーエアブロー完了 THROUGH AIR BLOW FIN | 113-02 |
| RO056.0 | | 086-12 | オイルホールエアブロー完了 OIL HOLE AIR BLOW FIN | 113-03 |
| RO056.1 | | 083-14 | トルクリミッタ検知無し NON TORQUE LIMITER CHECK | |
| RO056.2 | | 083-15 | トルクリミッタON/OFF検知 ON/OFF CHECK TORQUE LIMITER | 083-17 084-05 |
| RO056.4 | | 084-05 | A 2 . 6 補助 AUX. FOR A2.6 | 084-11 |
| RO056.5 | | 083-16 | トルクリミッタアラームON検知 ON CHECK TORQUE LIMITER | 083-18 084-09 |
| RO056.6 | | 083-17 | トルクリミッタアラーム検知有り TORQUE LIMITER ALARM CHECK | *072-01 084-11 *090-18 |
| RO057.0 | クーラント | 091-01 | クーラント運転中ドア開アラーム DOOR OPEN ALARM | 080-05 |
| RO058.0 | パレットクランプ | 091-08 | パレットクランプ確認 PALLET CLAMP CONF. | 028-02 091-12 091-15 092-01 092-03 092-07 092-16 094-01 *094-11 094-15 *094-16 094-18 *095-01 112-04 118-10 295-03 302-09 311-10 *315-04 *315-10 318-18 319-04 *320-12 321-01 330-06 *330-12 *332-10 334-17 |
| RO058.1 | パレットクランプ | 091-10 | パレットアンクランプ確認 PALLET UNCLAMP CONF. | 091-11 091-13 091-17 093-05 094-02 094-16 *094-18 *095-02 112-05 129-13 129-17 *283-10 *283-13 *286-17 *289-12 *289-15 *292-06 295-04 297-07 302-08 308-01 308-04 315-17 316-01 320-17 321-07 322-03 322-04 322-06 323-04 *328-13 330-05 091-14 *094-07 |
| RO058.2 | | 091-12 | パレット動作時間セット SET OF PALLET ACTION TIME | |
| RO058.3 | | 091-15 | パレット密着NG 1 回目 PALLET FIT NG 1 | 091-16 091-17 *092-03 *092-12 093-02 |
| RO058.4 | | 091-17 | パレット密着NG 2 回目 PALLET FIT NG 2 | 091-18 092-01 092-04 092-13 *093-02 |
| RO058.5 | | 092-01 | パレット密着不良 PALLET FIT WICKED | *091-15 *091-17 092-02 *092-03 095-07 |
| RO058.6 | | 092-03 | パレット密着確認 PALLET FIT CONF. | *091-15 *091-17 *092-01 092-05 311-10 318-18 |
| RO058.7 | | 092-06 | パレット密着チェック CHECK OF PALLET FIT | 092-08 |
| RO059.0 | | 092-09 | パレットクランプ指令 PALLET CLAMP COMMAND | 091-15 091-17 092-01 092-03 092-12 *093-01 093-02 |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 33 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RO068.2 | | | ランニング起動 RUNNING START | |
| RO068.5 | | 099-07 | A P C , P P L ドアロック解除 ATC,PPL DOOR LOCK RELEASE | 050-10 099-11 099-12 100-02 100-03 |
| RO068.6 | | 099-12 | A P C P P L ロック解除切メモリ APC ,PPL LOCK RELEASE OFF ASS. | 099-14 099-15 |
| RO068.7 | | 099-15 | A P C , P P L ドアロック解除切 APC,PPL DOOR LOCK RELEASE OFF | *099-06 099-16 *100-09 |
| RO069.0 | | 097-02 | ドアショットホルト仕様有 DOOR INTERLOCK EXIST | 050-10 097-08 097-12 097-14 097-17 098-14 098-18 099-01 099-04 099-06 099-12 099-15 099-17 099-19 099-20 100-01 100-02 100-03 100-04 100-06 100-08 097-07 |
| RO069.1 | | 097-03 | 主軸クーラントA P C 停止中 SPINDLE COOLANT APC STOP | 097-07 |
| RO069.2 | | 097-04 | エアブロー停止中 AIR BLOW STOP | 097-07 |
| RO069.3 | | 097-05 | 手動送軸停止中 MANUAL FEED-AXIS STOP | 097-07 |
| RO069.4 | | 097-06 | A T C マガジン停止中 ATC MAGZINE STOP | 097-07 098-17 |
| RO069.5 | | 097-07 | ドアインターロック条件 DOOR INTERLOCK CONDITIONAL | 097-08 |
| RO069.6 | | 097-08 | ドアインターロック解除条件 DOOR INTERLOCK RELEASE COND. | 097-12 *100-04 |
| RO069.7 | | | M O 2 , M 3 O 読込メモリ MO2 , M3O READ MEMORY | |
| RO070.0 | | 097-12 | 作業側ドアロック解除 OPERATOR DOOR LOCK RELEASE | 097-13 097-14 098-01 *098-04 098-13 099-17 099-20 |
| RO070.1 | | 097-14 | ドアロック解除P H 切りメモリ DOOR LOCK RELEASE OFF ASSIST | 097-15 097-16 097-17 |
| RO070.2 | | 097-17 | ドアロック解除切り DOOR LOCK RELEASE OFF | *097-12 097-18 *100-04 |
| RO070.3 | | 098-14 | A T C ドアロック解除条件 ATC DOOR LOCK RELEASE COND. | 098-18 *100-06 |
| RO070.4 | | 098-18 | A T C ドアロック解除 ATC DOOR LOCK RELEASE | 098-19 099-01 099-19 100-01 |
| RO070.5 | | 099-01 | A T C ドアロック解除切りメモリ ATC DOOR LOCK RELEASE OFF ASS. | 099-02 099-03 099-04 |
| RO070.6 | | 099-04 | A T C ドアロック解除切り ATC DOOR LOCK RELEASE OFF | *098-18 099-05 *100-06 |
| RO071.0 | | 103-05 | 退避サーチ SEARCH OF SHELTER PROGRAM | 103-13 104-01 *105-14 *106-04 |
| RO071.1 | | 103-13 | 退避サーチ起動 SEARCH START | 103-17 103-18 104-06 104-08 105-02 106-09 *354-02 *354-05 *354-17 *354-19 *355-02 *355-06 *355-08 *355-11 |
| RO071.2 | | 104-03 | 退避No. サーチ SELECT OF SHELTER NO. | 104-05 104-06 *104-08 |
| RO071.3 | | 104-06 | 退避プログラム No. 1 NO.1 SHELTER PROGRAM | 104-07 *104-08 104-12 |
| RO071.4 | | 104-08 | 退避プログラム No. 2 NO.2 SHELTER PROGRAM | *104-06 104-11 104-13 |
| RO071.5 | | 103-18 | 退避サーチ起動中 SEARCH START | 103-19 |
| RO071.6 | | 104-01 | 退避サーチ禁止中 INTERLOCK SEARCH START | *103-14 104-02 |
| RO071.7 | | 105-01 | サーチ起動指令スタート SEARCH START COMMAND | 105-10 |
| RO072.0 | | 105-10 | サーチ起動指令 SEARCH START COMMAND | 105-11 105-12 105-14 105-17 105-19 106-01 106-03 *120-06 |
| RO072.1 | | 105-12 | サーチNCリセット SEARCH NC RESET | 105-13 135-02 |
| RO072.2 | | 105-14 | サーチNCリセット完 SEARCH NC RESET FINISH | *105-12 105-16 105-17 106-04 |
| RO072.3 | | 105-17 | 外部データストロープ EXTERNAL DATA STROVE | 105-18 105-19 144-06 |
| RO072.4 | | 105-19 | データリード完了 DATA READ FINISH | *105-17 105-20 106-01 |
| RO072.5 | | 106-01 | データサーチ DATA SEARCH | *103-13 *105-17 106-02 107-01 |
| RO072.6 | | 106-04 | サーチアラーム SEARCH ALARM | 106-06 106-07 |
| RO072.7 | | 106-07 | データ時間オーバー DATA TIME OVER | 103-15 *105-14 *106-01 *106-04 106-08 106-09 327-17 |
| RO073.0 | | 106-09 | サーチアラーム解除 SEARCH ALARM CANCEL | *106-07 106-10 |
| RO074.0 | | 106-11 | 自動スタート条件 AUTO START CONDITION | 106-13 |
| RO074.1 | | 106-13 | 自動スタート入 AUTO START ON | 106-14 107-03 |
| RO074.2 | | 106-15 | 自動スタート有効 AUTO START EFFECTIVE | 103-13 106-13 106-16 110-16 *110-17 *110-18 |
| RO074.3 | | 106-17 | マクロ割込有効 MACRO INTERRUPT EFFECTIVE | 106-18 *110-16 *110-17 110-18 134-16 |
| RO074.4 | | 107-01 | 自動スタート起動 AUTO START ACTION | 107-04 107-05 120-08 327-15 |
| RO074.5 | | 106-19 | 自動スタート起動条件 AUTO START ACTION CONDITION | 107-01 |
| RO075.0 | | | ワークランプ WORK CLAMP | |
| RO075.1 | | | ワークアンクランプ WORK UNCLAMP | |
| RO075.2 | | | ワークランプ SOL WORK CLAMP SOL | 093-15 |
| RO075.3 | | | ワークアンクランプ SOL WORK UNCLAMP SOL | 093-17 |
| RO075.4 | | | ワークランプ表示 WORK CLAMP PL | 050-11 |
| RO075.5 | | | ワークアンクランプ表示 WORK UNCLAMP PL | 050-13 |
| RO080.0 | | 107-06 | サイクル中 CYCLE ACTION | 024-05 107-07 107-08 |
| RO080.1 | | 107-08 | サイクル遅延時間セット CYCLE DELEY TIME SET | 107-09 |
| RO080.2 | | 107-10 | サイクルタイムオーバーセット CYCLE TIME OVER SET | 107-13 |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|-----------------------------------------|------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | A P C 国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 35 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RO089.3 | | 008-05 | 高速B機能ストローブ HI-SPEED B FUNCTION STROBE | 008-06 009-05 024-04 |
| RO089.4 | | 008-12 | 高速M機能完了補助 HI-SPEED M FUNCTION FIN. AUX. | *007-12 008-14 009-07 *009-08 *107-14 |
| RO089.5 | | 008-16 | 高速S機能完了補助 HI-SPEED S FUNCTION FIN. AUX. | *007-15 008-18 009-09 *009-10 *107-14 |
| RO089.6 | | 009-01 | 高速T機能完了補助 HI-SPEED T FUNCTION FIN. AUX. | *007-19 009-03 009-11 *009-12 *107-14 |
| RO089.7 | | 009-05 | 高速B機能完了補助 HI-SPEED B FUNCTION FIN. AUX. | *008-04 009-13 *009-14 *107-14 |
| RO090.0 | | 008-08 | 高速M、T機能同時完了補助 HI-SPEED M, T FUNCTION FIN. | 008-10 008-13 009-02 |
| RO091.0 | | 016-15 | M機能ストローブOFF遅延 M-FANC.STROBE OFF | 007-13 |
| RO091.1 | | 016-16 | M機能ストローブOFF M-FANC.STROBE OFF | 016-15 |
| RO091.2 | | 023-05 | S機能ストローブOFF遅延 S-FANC.STROBE OFF | 007-17 |
| RO091.3 | | 023-06 | S機能ストローブOFF S-FANC.STROBE OFF | 023-05 |
| RO091.4 | | 023-09 | T機能ストローブOFF遅延 T-FANC.STROBE OFF | 008-02 |
| RO091.5 | | 023-10 | T機能ストローブOFF T-FANC.STROBE OFF | 023-09 |
| RO091.6 | | 024-01 | B機能ストローブOFF遅延 B-FANC.STROBE OFF | 008-06 |
| RO091.7 | | 024-02 | B機能ストローブOFF B-FANC.STROBE OFF | 024-01 |
| RO096.0 | | 121-07 | 送りオーバーライド 0 FEED OVERRIDE 0 | *139-11 |
| RO096.1 | | 121-08 | 送りオーバーライド 1 FEED OVERRIDE 1 | *139-13 |
| RO096.2 | | 122-01 | 送りオーバーライド 2 FEED OVERRIDE 2 | *139-15 |
| RO096.3 | | 123-01 | 送りオーバーライド 3 FEED OVERRIDE 3 | *139-17 |
| RO096.4 | | 124-01 | 送りオーバーライド 4 FEED OVERRIDE 4 | *139-19 |
| RO096.5 | | 124-11 | 送りオーバーライド 5 FEED OVERRIDE 5 | *140-01 |
| RO096.6 | | 125-01 | 送りオーバーライド 6 FEED OVERRIDE 6 | *140-03 |
| RO096.7 | | 125-08 | 送りオーバーライド 7 FEED OVERRIDE 7 | *140-05 |
| RO097.0 | | 128-10 | X軸原点復帰メモリ X-AXIS ZERO RETURN MEMORY | *044-20 128-11 *129-05 132-05 |
| RO097.1 | | 128-12 | Y軸原点復帰メモリ Y-AXIS ZERO RETURN MEMORY | *045-02 128-13 *129-06 132-05 |
| RO097.2 | | 128-14 | Z軸原点復帰メモリ Z-AXIS ZERO RETURN MEMORY | *045-04 128-15 *129-07 132-05 |
| RO097.3 | | 128-16 | 4軸原点復帰メモリ 4-AXIS ZERO RETURN MEMORY | *044-15 *044-17 128-17 *129-08 |
| RO097.4 | | 129-01 | 5軸原点復帰メモリ 5-AXIS ZERO RETURN MEMORY | *044-14 129-02 *129-09 |
| RO097.5 | | 129-05 | 原点復帰未完 ZERO RETURN UNFINISH | 129-10 129-14 |
| RO098.0 | | 129-10 | 早送り25%クランプ RAPID TRAVERSE 25% CLAMP | *129-14 *137-12 137-14 *137-15 |
| RO098.1 | | 129-14 | 早送り50%クランプ RAPID TRAVERSE 50% CLAMP | 137-13 *137-15 |
| RO098.2 | | 130-01 | 早送り0%全軸インターロック RAPID TRAVERSE 0% ALL-AXIS ATL | *118-10 |
| RO098.4 | | | 主軸オーバーライド SPA SPINDLE OVERRIDE SPA | 143-16 |
| RO098.5 | | | 主軸オーバーライド SPB SPINDLE OVERRIDE SPB | 143-17 |
| RO098.6 | | | 主軸オーバーライド SPC SPINDLE OVERRIDE SPC | 143-18 |
| RO098.7 | | | 主軸オーバーライド SPD SPINDLE OVERRIDE SPD | 143-19 |
| RO099.0 | | 132-01 | OT2スキャンディレイ OVER TRAVEL 2-SCAN DELAY | 001-10 001-13 001-17 002-02 002-06 002-09 |
| RO099.1 | | 132-03 | OT1スキャンディレイ OVER TRAVEL 1-SCAN DELAY | 132-01 |
| RO099.2 | | 132-05 | OTディレイ OVER TRAVEL DELAY | 132-03 |
| RO099.3 | | | 工具退避 TOOL SHELTER | 143-20 |
| RO099.4 | | 132-06 | 工具復帰 TOOL RETURN | 144-01 |
| RO100.0 | | 132-08 | 主軸ツールNo.通知 NOTICE OFF SPINDLE TOOL NO. | 114-12 *114-13 *114-15 *114-16 *115-01 *115-02 *115-03 132-09 133-03 *133-12 133-13 133-14 144-13 145-02 145-10 146-02 146-10 147-02 147-10 148-02 148-10 149-02 149-09 150-02 150-09 151-02 151-09 152-02 |
| RO100.1 | | 132-10 | パレットNo.通知 NOTICE OFF PALLET NO. | *114-12 *114-13 *114-15 *114-16 *115-01 *115-02 *115-03 132-11 133-04 *133-17 133-18 *134-03 134-04 *134-07 134-08 134-09 144-14 145-03 145-11 146-03 146-11 147-03 147-11 148-03 148-11 149-03 149-10 150-03 150-10 151-03 151-10 152-03 |
| RO100.2 | | 132-12 | 主軸ポットNo.通知 NOTICE OFF SPINDLE POT NO. | *114-12 *114-13 114-15 *114-16 *115-01 *115-02 *115-03 132-13 133-05 *134-12 134-13 134-14 144-15 145-04 145-12 146-04 146-12 147-04 147-12 148-04 148-12 149-04 149-11 150-04 150-11 151-04 151-11 152-04 |
| RO100.3 | | 132-14 | ブロックスキップ通知 NOTICE OFF BLOCK SKIP | *114-12 *114-13 *114-15 114-16 *115-01 *115-02 *115-03 132-15 133-06 144-19 145-08 145-16 146-08 146-16 147-08 147-16 148-08 148-16 |
| RO100.4 | | 132-16 | 搬送装置段取完了状態通知 1 SET-UP WORK SIGNAL 1 | *114-12 *114-13 *114-15 *114-16 115-01 *115-02 *115-03 132-17 132-19 133-07 144-16 145-05 145-13 146-05 146-13 147-05 147-13 148-05 148-13 149-05 149-12 150-05 150-12 151-05 151-12 152-05 152-10 152-15 153-03 153-08 153-12 153-16 154-02 154-06 154-10 154-14 154-18 155-02 155-06 155-10 155-14 155-18 |
| RO100.5 | | 132-18 | 搬送装置段取完了状態通知 2 SET-UP WORK SIGNAL 2 | *114-12 *114-13 *114-15 *114-16 *115-01 115-02 *115-03 133-08 144-17 145-06 145-14 146-06 146-14 147-06 147-14 148-06 148-14 149-06 149-13 150-06 150-13 151-06 151-13 152-06 152-11 152-16 153-04 153-09 153-13 153-17 154-03 154-07 154-11 154-15 154-19 155-03 155-07 155-11 155-15 155-19 |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 37 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RO109.1 | | 172-13 | アラーム レベル2-補助2 ALARM LEVEL 2-AUX.2 | 176-15 |
| RO109.2 | | 173-01 | アラーム レベル2-補助3 ALARM LEVEL 2-AUX.3 | 176-16 |
| RO109.3 | | 173-02 | アラーム レベル2-補助4 ALARM LEVEL 2-AUX.4 | 176-17 |
| RO109.4 | | 173-09 | アラーム レベル3-補助1 ALARM LEVEL 3-AUX.1 | 177-01 |
| RO109.5 | | 174-01 | アラーム レベル3-補助2 ALARM LEVEL 3-AUX.2 | 177-02 |
| RO109.6 | | 175-01 | アラーム レベル3-補助3 ALARM LEVEL 3-AUX.3 | 177-03 |
| RO109.7 | | 175-13 | アラーム レベル3-補助4 ALARM LEVEL 3-AUX.4 | 177-04 |
| RO110.0 | | 176-01 | アラーム レベル0 ALARM LEVEL 0 | 047-10 055-08 056-01 *105-14 *106-01 *106-11 177-05 |
| RO110.1 | | 176-06 | アラーム レベル1 ALARM LEVEL 1 | *023-01 *023-07 *023-11 *024-03 047-11 055-09 056-02 *105-14 *106-01 *106-11 *120-01 177-06 |
| RO110.2 | | 176-14 | アラーム レベル2 ALARM LEVEL 2 | 047-12 055-10 056-03 *105-14 *106-01 *106-11 *120-06 177-07 |
| RO110.3 | | 177-01 | アラーム レベル3 ALARM LEVEL 3 | 047-13 177-08 |
| RO110.4 | | 177-05 | アラーム ALARM | 057-12 058-01 058-17 *059-02 *059-09 *059-12 *059-16 *060-01 *060-04 *060-05 060-07 061-09 |
| RO112.0 | | 177-09 | 主軸起動押し錠 SP. START PUSH BUTTON | 185-11 |
| RO112.1 | | 177-10 | 主軸停止押し錠 SP. STOP PUSH BUTTON | *185-11 186-06 186-07 |
| RO112.2 | | 177-11 | ツールアンクランプ押し錠 TOOL UNCLAMP PUSH BUTTON | 188-15 189-12 |
| RO112.3 | | 177-12 | ツールクランプ押し錠 TOOL CLAMP PUSH BUTTON | *188-15 *188-16 *189-12 *189-13 |
| RO112.4 | | 177-13 | ツールアンクランプ確認 TOOL UNCLAMP CONF. | 188-09 *188-12 *190-02 *197-08 197-09 *197-11 197-12 197-14 *197-16 197-17 *197-18 *198-02 198-03 *198-05 198-06 |
| RO112.5 | | 177-14 | ツールクランプ確認 TOOL CLAMP CONF. | *188-09 188-12 *190-03 197-07 *197-09 197-11 *197-12 197-14 *197-16 197-17 *197-18 *198-01 198-03 *198-05 198-06 |
| RO112.6 | | 177-15 | 主軸巻線低速側 SP. LOW SPEED | 179-17 *180-12 181-08 *181-16 184-01 184-02 184-12 184-13 *192-13 200-17 201-08 |
| RO112.7 | | 177-16 | 主軸巻線高速側 SP. HIGH SPEED | 179-20 *181-06 *181-10 181-18 184-02 184-13 192-13 200-18 |
| RO113.0 | | 177-17 | タップ中 TAP ACTION | 190-08 190-12 *200-12 |
| RO113.1 | | 177-18 | 主軸ユニットアラーム SP. UNIT ALARM | 195-15 |
| RO113.2 | | 177-19 | 主軸ゼロ速検知 SP. ZERO SPEED DETECT | 097-08 183-09 185-17 186-01 *187-13 187-14 187-16 188-15 189-10 *190-07 190-12 193-01 193-05 |
| RO113.3 | | 178-01 | 主軸速度低速側 SP. SPEED LOW SIDE | 181-01 |
| RO113.4 | | 178-02 | 主軸速度到達 SP. SPEED ARRIVAL | 181-02 *187-15 190-07 *193-01 *193-05 |
| RO113.5 | | 178-03 | 主軸位置決め完了 SP. ORIENTATION FINISH | 182-19 183-14 184-14 |
| RO113.6 | | 178-04 | 動力線切り換え信号 POWER CHANG SIGNAL | 181-04 *181-14 |
| RO113.7 | | 178-05 | 動力線切り換え完了 POWER CHANG FINISH | 179-17 *179-20 |
| RO114.0 | | 178-06 | 主軸低速巻線指令 SP. LOW WINDING COMMAND | *179-12 179-14 179-17 180-12 |
| RO114.1 | | 178-08 | 主軸高速巻線指令 SP. HIGH WINDING COMMAND | *179-12 179-15 179-20 181-10 |
| RO114.2 | | 178-10 | リジッドタップ中 RIGIT TAP ACTION | 192-15 192-16 |
| RO114.6 | | 178-11 | 主軸冷却装置異常 SP. COOLING UNIT ALARM | 187-05 |
| RO114.7 | | 178-13 | 補助機能遅延時間 AUXILIARY FUN. DELAY TIME | 185-16 |
| RO115.0 | | 178-14 | スルーエア THROUGH AIR | 188-03 |
| RO115.1 | | 178-16 | VDE主軸停止 VDE SP. STOP | *185-19 187-04 194-10 195-01 353-05 |
| RO115.2 | | 178-18 | オーバーライドキャンセル OVERLIDE CANCEL | 190-09 190-12 *200-13 |
| RO115.3 | | 178-19 | 主軸回転可 SP. REVOLUTION OK | 185-12 *195-06 *196-01 |
| RO115.4 | | 178-20 | 主軸オリエンテーション指令 SP. ORIENTATION COMMAND | 183-12 |
| RO115.5 | | 179-01 | A T C主軸エアブロー ATC SP. AIR BLOW | 188-02 |
| RO115.6 | | 179-02 | 主軸ツールクランプ指令 SP. TOOL CLAMP COMMAND | *189-10 *189-15 |
| RO115.7 | | 179-03 | 主軸ツールアンクランプ指令 SP. TOOL UNCLAMP COMMAND | 189-10 |
| RO116.0 | | 179-04 | Sデータ変化通知完了 S-DATA CHANGE NOTICE FINISH | 182-09 |
| RO116.1 | | 179-05 | 主軸停止許可 SP. STOP PERMIT | *038-12 187-08 |
| RO116.2 | | 179-06 | 切削監視主軸停止指令 SP. STOP COM.(CUT.MONI.) | 187-12 198-20 |
| RO116.3 | | 179-07 | オイルエア-潤滑アラーム OIL AIR ALARM | *185-15 *192-18 |
| RO116.4 | | 179-08 | ツールプッシュ確認 TOOL PUSH CONF. | *188-12 188-19 *190-01 *197-07 197-10 197-15 *197-16 *198-01 198-04 |
| RO116.5 | | 179-09 | W. アーム原位置 W.ARM ORIGIN | 188-18 *189-02 |
| RO116.6 | | 179-10 | M6起動 M6 START | *185-10 *185-15 *192-16 |
| RO116.7 | | 179-11 | オイルエア-専用ユニット有り OIL AIR UNIT SELECT | 189-19 |
| RO117.0 | | 179-17 | 主軸変速完了 SP. CHANGE WINDING FINISH | 179-18 180-01 *180-03 182-09 184-01 184-12 185-15 193-03 *195-03 *196-12 |
| RO117.1 | | 180-03 | 主軸変速指令 SP. CHANGE WINDING COMMAND | 179-17 180-07 180-12 181-10 183-01 *193-03 195-03 196-12 199-05 |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 39 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RO126.3 | | 188-12 | 主軸ツールクランプ SP. TOOL CLAMP | 185-12 188-14 *190-05 *195-08 *196-06 201-01 |
| RO126.4 | | 190-01 | ツールクランプアングランブ確認 TOOL CLAMP, UNCLAMP CONF. | 190-06 |
| RO127.0 | | 190-07 | 主軸M機能完了1 SP. M-FUNCTION FINISH 1 | 199-11 |
| RO127.1 | | 190-12 | 主軸M機能完了2 SP. M-FUNCTION FINISH 2 | 199-12 |
| RO127.2 | | 190-13 | 主軸M機能完了3 SP. M-FUNCTION FINISH 3 | 199-13 |
| RO127.3 | | 190-15 | 主軸M機能完了4 SP. M-FUNCTION FINISH 4 | 199-14 |
| RO127.4 | | 190-19 | 主軸M機能完了5 SP. M-FUNCTION FINISH 5 | 199-15 |
| RO128.0 | | 192-16 | リジッタップ中 RIGIT TAPPING | *182-09 183-03 *185-06 *185-10 *185-17 *186-01 *187-15 *189-10 *190-07 *190-12 *190-13 *190-17 192-17 192-18 *193-13 193-15 195-18 196-04 196-09 196-11 197-03 *200-12 *200-16 201-03 192-19 193-01 193-03 193-05 193-07 193-10 200-09 |
| RO128.1 | | 192-18 | リジッタップ指令 RIGIT TAP COMMAND | |
| RO128.2 | | 193-01 | リジッタップ主軸停止確認 RIGIT TAP SP. STOP CONF. | 193-02 193-03 |
| RO128.3 | | 193-03 | リジッタップ主軸出力切換 RIGIT TAP SP. OUTPUT CHANGE | 193-04 193-05 201-04 |
| RO128.4 | | 193-05 | リジッタップトルクリミット RIGIT TAP TORQUE LIMIT | 142-20 193-06 193-07 |
| RO128.5 | | 193-07 | リジッタップ主軸回転 RIGIT TAP SP. START | 193-09 193-10 193-12 200-09 200-17 |
| RO128.6 | | 193-10 | リジッタップ位置制御切換 RIGIT TAP POSITION LOOP CHANGE | 110-02 193-11 201-05 |
| RO128.7 | | 193-13 | リジッタップ低速巻線選択 RIGIT TAP LOW WINDING SELECT | 193-14 201-09 |
| RO129.0 | | 194-01 | リジッタップ禁止Mコード RIGIT TAP INHIBIT M-CODE | 197-03 |
| RO130.0 | | 194-09 | Mコード主軸回転 M-CODE SP. REVOLVE | 194-13 194-14 194-18 195-01 |
| RO130.1 | | 194-14 | 手動主軸停止中 MANUAL SP. STOP | 194-15 194-18 198-08 |
| RO130.2 | | 194-18 | 主軸回転指令 SP. REVOLVE COMMAND | *194-14 194-20 *198-09 |
| RO130.3 | | 195-01 | V D E 主軸停止 VDE SP. STOP | 195-02 198-10 |
| RO131.0 | | 188-15 | 手動ツールアングランブ指令 MANUAL TOOL UNCLAMP COMMAND | 188-16 188-18 188-19 189-01 189-03 189-05 189-07 189-09 |
| RO131.1 | | 188-18 | ツールプッシュ中 TOOL PUSHING | 188-19 *189-13 189-15 |
| RO131.2 | | 189-05 | ツールアングランブ指令 TOOL UNCLAMP COMMAND | 189-06 189-11 |
| RO131.3 | | 189-06 | ツールアングランブ完了 TOOL UNCLAMP FINISH | 189-07 |
| RO131.4 | | 189-09 | ツールアングランブサイクル完了 TOOL UNCLAMP CYCLE FINISH | *188-16 |
| RO131.5 | | 189-10 | 主軸ツールアングランブ指令 SP. TOOL UNCLAMP COMMAND | 189-13 *189-15 189-16 *189-17 189-18 |
| RO131.6 | | 189-15 | ツールプッシュ指令 TOOL PUSH COMMAND | *189-10 *189-16 189-17 |
| RO131.7 | | 189-01 | ツールプッシュ完了 TOOL PUSH FINISH | 189-03 |
| RO139.0 | | | 熱変位補正2軸使用 THER. EXPA. REVI. 2-AXIS USE | |
| RO139.1 | | | 熱変位補正2軸目Y軸選択 THER. EXPA. REVI. 2/Y-AXIS SELECT | |
| RO139.2 | | 345-18 | 熱変位補正連続 THER. EXPA. REVI. CONTINUE | 345-19 346-01 346-04 348-20 |
| RO139.3 | | 346-01 | 熱変位補正連続休止中 THER. EXPA. REVI. PAUSE | 346-02 346-03 *346-04 |
| RO139.4 | | 346-04 | 熱変位補正連続開始 THER. EXPA. REVI. START | 346-05 346-17 |
| RO139.5 | | 346-05 | 熱変位補正連続開始メモリ THER. EXPA. REVI. START MEMORY | 346-06 *346-17 |
| RO140.0 | | | Y軸補正量=負 Y-AXIS REVISE = MINUS | |
| RO140.1 | | | Y軸熱変位補正スタート Y-AXIS THER. EXPA. REVI. START | |
| RO140.2 | | | Y軸熱変位補正データセット Y THER. EXPA. REVI. DATA SET | |
| RO140.3 | | 347-01 | 熱変位補正完了 THER. EXPA. REVI. FINISH | 346-01 *346-03 *346-12 *346-18 347-02 *348-15 348-17 348-18 |
| RO140.4 | | | Y軸熱変位補正外部データSTB Y THER. EXPA. REVI. DATA STROBE | |
| RO140.5 | | | Y軸熱変位補正外部データリード Y THER. EXPA. REVI. DATA READ | |
| RO140.7 | | 348-03 | 熱変位補正異常 Y THER. EXPA. REVI. ALARM | *345-18 *346-12 *346-18 |
| RO141.0 | | | 熱変位補正CH1センサ断 THER. EXPA. REVI. CH1 SENSOR OFF | |
| RO141.1 | | | 熱変位補正CH2センサ断 THER. EXPA. REVI. CH2 SENSOR OFF | |
| RO141.2 | | | 熱変位補正CH3センサ断 THER. EXPA. REVI. CH3 SENSOR OFF | |
| RO141.3 | | | 熱変位補正CH4センサ断 THER. EXPA. REVI. CH4 SENSOR OFF | |
| RO141.4 | | | 熱変位補正CH5センサ断 THER. EXPA. REVI. CH5 SENSOR OFF | |
| RO141.5 | | | 熱変位補正CH6センサ断 THER. EXPA. REVI. CH6 SENSOR OFF | |
| RO141.6 | | | 熱変位補正Z軸変化量過大 THER. EXPA. REVI. Z-AXIS OVER | |
| RO141.7 | | | 熱変位補正Y軸変化量過大 THER. EXPA. REVI. Y-AXIS OVER | |
| RO142.0 | | 345-14 | 熱変位補正有り THER. EXPA. REVI. EXIST | 345-16 345-17 *346-08 348-18 |
| RO142.1 | | | Z軸補正量=負 Z-AXIS REVISE = MINUS | |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|-----------------------------------------|-----------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS E10M | A P C 国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 9 7 . 1 1 . 0 6 | 2752A05Q / 2752B05Q | 41 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADDS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RO169.4 | CLOSE | 202-19 | A T C シャック閉 ATC DOOR CLOSE | 203-09 *241-03 242-20 245-13 246-11 246-18 249-01 *253-10 260-09 261-03 |
| RO169.5 | S.ARM=MG | 203-01 | S. アームマガジン側原位置 S.ARM MAGAZINE SIDE ORIGIN | *203-06 204-04 209-04 215-18 216-03 216-05 217-03 218-15 220-03 220-07 220-09 221-07 224-03 *240-17 241-01 249-01 *251-15 257-19 260-03 |
| RO169.6 | S.ARM=ST | 203-02 | S. アーム待機ポット側原位置 S.ARM STANDBY POT SIDE ORIGIN | *203-06 204-05 209-06 215-05 215-07 216-19 217-04 218-16 219-10 219-12 221-03 221-08 223-19 224-04 *240-17 *240-20 241-02 249-02 *251-15 257-20 280-04 |
| RO169.7 | W.ORIGIN | 203-03 | Wアーム原位置 W.ARM ORIGIN | *203-07 204-04 215-16 216-17 220-01 221-01 223-18 231-13 232-02 232-15 *234-13 240-17 *241-01 241-09 *241-13 241-14 *241-18 242-01 *242-06 *242-08 242-10 249-01 *251-01 *251-15 *254-16 257-18 258-05 258-06 221-10 224-05 232-01 241-08 *241-11 244-14 246-11 *258-14 |
| RO170.0 | RETRACT | 203-04 | W. アーム後退位置検知 W.ARM RETRACT POSITION DETECT | |
| RO170.1 | HALF | 203-05 | W. アーム後半位置検知 W.ARM THE SECOND HALF POS DET. | 221-10 224-05 232-01 242-06 *242-08 *243-12 243-14 243-16 *243-17 *258-14 |
| RO170.2 | CHECK | 203-08 | A T C シャック動作チェック ATC DOOR ACTION CHECK | *203-10 |
| RO170.3 | LS ALARM | 203-12 | S. アーム L S異常 S.ARM LS ALARM | 252-01 *252-05 |
| RO170.4 | READY | 204-04 | A T C準備完了 ATC READY | 204-06 |
| RO171.0 | T READ | 203-15 | T読込 T READ | 204-01 204-02 *204-03 *217-11 *222-05 |
| RO171.1 | MO6 READ | 203-17 | M O 6読込 MO6 READ | *204-01 204-02 204-03 *222-05 *224-18 |
| RO171.2 | T FINISH | 204-07 | T指令完了 T COMMAND FINISH | 204-09 *204-15 |
| RO171.3 | T&MO6FIN | 204-10 | T、M O 6同時指令完了 T.MO6 SIMU. COMMAND FINISH | 204-11 *204-17 |
| RO171.4 | M6FINISH | 204-12 | M O 6指令完了 MO6 COMMAND FINISH | 204-13 *204-19 |
| RO171.5 | T COM. | 204-14 | T指令 T COMMAND | 204-07 204-15 *204-16 *204-18 205-01 205-04 205-16 209-01 209-10 215-04 *249-14 249-18 260-15 |
| RO171.6 | T&M6COM. | 204-16 | T&M O 6同時指令 T&MO6 SIMU. COMMAND | 204-10 *204-14 204-17 *204-18 205-02 205-05 212-01 218-12 *249-14 *249-16 249-19 250-16 251-01 251-06 260-06 260-16 |
| RO171.7 | MO6 COM. | 204-18 | M O 6指令 MO6 COMMAND | 204-12 *204-14 *204-16 204-19 205-03 205-19 *206-13 *206-17 *207-02 *207-06 *209-02 214-07 223-01 *249-14 *249-16 250-17 251-02 251-07 260-07 |
| RO172.0 | IN ATC | 205-01 | A T C中 IN ATC | *005-05 *005-12 *204-04 206-13 206-17 207-02 207-06 207-10 207-14 207-18 208-03 208-16 209-01 209-04 209-06 209-08 227-11 234-18 *240-16 *245-19 248-08 *248-10 *248-12 249-03 *250-12 250-13 252-01 252-05 252-09 *253-10 *257-10 257-11 205-05 205-10 |
| RO172.1 | T READ | 205-04 | Tデータ読込指令 T-DATA READ COMMAND | |
| RO172.2 | DETA SET | 205-10 | Tデータセット T-DATA SET | 205-12 205-13 205-16 205-18 |
| RO172.3 | READ FIN | 209-08 | Tデータ読込完了 T-DATA READ FINISH | *205-18 209-09 209-10 212-01 214-07 260-15 |
| RO172.4 | READING | 205-18 | データ読込中 DATA READING | 206-13 206-17 207-02 207-06 207-10 207-14 207-18 208-03 208-16 209-01 209-04 209-06 209-08 206-13 |
| RO172.5 | T=00 | 206-12 | T = 0 0 T = 00 | |
| RO172.6 | T=00 | 206-13 | T = 0 0メモリ T = 00 MEMORY | 206-14 *209-01 209-15 210-13 211-01 211-02 *211-05 212-06 213-11 213-17 213-18 *214-01 *260-15 |
| RO172.7 | T=SP. | 206-16 | T = 主軸 T = SPINDLE | 206-17 |
| RO173.0 | T=SP. | 206-17 | T = 主軸メモリ T = SPINDLE MEMORY | 206-18 209-01 210-07 *210-10 *210-12 210-15 211-03 *211-05 212-12 *212-14 213-03 *213-08 *213-10 213-13 *214-01 |
| RO173.1 | T=ST. | 207-01 | Tコード、待機一致 T-CODE, STANDBY MATCHING | 207-02 |
| RO173.2 | T=ST. | 207-02 | T = 待機メモリ T = STANDBY MEMORY | 207-03 *210-02 210-06 *210-10 *210-12 210-16 *211-05 213-04 *213-08 *213-10 213-14 213-15 *214-01 |
| RO173.3 | T=MG. | 207-05 | T = マガジン T = MAGAZINE | 207-06 |
| RO173.4 | T=MG. | 207-06 | T = マガジンメモリ T = MAGAZINE MEMORY | 207-07 |
| RO173.5 | SP.=00 | 207-09 | 主軸 = 0 0 SPINDLE = 00 | 207-10 *208-16 |
| RO173.6 | SP.=00 | 207-10 | 主軸 = 0メモリ SPINDLE = 0 MEMORY | 207-11 *209-01 210-01 210-02 *210-03 *210-07 *210-10 210-15 *211-01 *211-02 *211-03 *211-07 211-09 212-08 *212-09 *212-16 213-01 213-06 *213-08 213-14 213-17 *213-18 214-09 *214-10 214-13 *214-17 207-14 |
| RO173.7 | SP.=MG. | 207-13 | 主軸 = マガジン SPINDLE = MAGAZINE | |
| RO174.0 | SP.=MG. | 207-14 | 主軸 = マガジンメモリ SPINDLE = MAGAZINE MEMORY | 207-15 |
| RO174.1 | ST.=00 | 207-17 | 待機 = 0 0 STANDBY = 00 | 207-18 *208-16 210-01 *210-02 *210-03 215-18 220-03 |
| RO174.2 | ST.=00 | 207-18 | 待機 = 0メモリ STANDBY = 00 MEMORY | 207-19 210-08 210-10 *210-12 *210-13 *211-01 211-02 211-03 212-08 *212-09 212-17 *213-01 213-05 *213-06 213-08 *213-10 *213-11 *213-17 213-18 214-09 214-10 *214-14 214-17 208-03 |
| RO174.3 | ST.=MG. | 208-02 | 待機 = マガジン STANDBY = MAGAZINE | |
| RO174.4 | ST.=MG. | 208-03 | 待機 = マガジンメモリ STANDBY = MAGAZINE MEMORY | 208-04 |
| RO174.5 | SP.=ST. | 208-06 | 主軸 = 待機 SPINDLE = STANDBY | 208-16 |
| RO174.6 | ATC+1<SP | 208-08 | ツール本数 + 1 < = 主軸 TOOL COUNTER + 1 < = SPINDLE | 208-17 |
| RO174.7 | ATC+1<ST | 208-11 | ツール本数 + 1 < = 待機 TOOL COUNTER + 1 < = STANDBY | 208-18 |
| RO175.0 | ATC+1<T | 208-14 | ツール本数 + 1 < = 指令ポット TOOL COUNTER + 1 < = CON. POT | 209-02 |
| RO175.1 | DATA AL. | 208-16 | 登録 T データ異常 ENTRY T-DATA ALARM | 208-19 *209-08 249-09 |
| RO175.2 | DATA AL. | 209-01 | 指令 T データ異常 COMMAND T-DATA ALARM | 209-03 *209-08 249-11 |
| RO175.3 | S.ARM=MG | 209-04 | Sアームマガジン側メモリ S.ARM MAGAZINE SIDE MEMORY | 209-05 210-02 210-03 *210-04 210-08 211-02 211-03 212-09 *212-10 *212-18 213-01 213-05 213-06 213-18 214-10 *214-11 214-17 |
| RO175.4 | S.ARM=ST | 209-06 | Sアーム待機ポット側メモリ S.ARM STANDBY POT SIDE MEMORY | 209-07 210-01 *210-04 210-10 210-12 210-13 210-16 212-08 *212-10 213-08 213-10 213-11 213-15 214-09 *214-11 214-15 204-08 205-17 *205-18 *217-11 217-12 *217-13 217-14 |
| RO175.5 | IN M51 | 205-16 | 切削監視 Tコード専用中 CUTTING MONI. T-CODE MONOPORY | |
| RO177.0 | T CHECK | 209-10 | T起動 T START | 209-16 210-01 210-06 210-10 210-12 210-15 211-01 211-05 211-07 211-09 211-12 |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 43 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RO185.5 | NC RST | 217-15 | Tサイクル中NCリセット T-CYCLE NC RESET | *215-14 *216-01 *216-15 *217-01 217-16 218-01 257-06 |
| RO185.6 | T RST | 218-01 | T指令リセット T-COMMAND RESET | 218-07 257-12 |
| RO185.7 | AIR TOOL | 218-08 | 主軸ツール持込みメモリ SP. TOOL BRING MEMORY | 216-07 218-09 *236-17 237-04 |
| RO186.0 | | 218-12 | T & M O 6 同時サイクル T&M06 SIMU. CYCLE | 218-14 218-15 218-18 219-01 219-08 219-19 220-05 220-19 221-05 221-18 222-01 222-03 222-08 222-19 226-01 *257-11 258-02 258-03 349-11 |
| RO186.2 | T&M6CYCO | 218-15 | ツール交換指令 TOOL CHANGE COMMAND | 218-17 218-18 227-06 227-11 |
| RO186.3 | T&M6CYCO | 218-18 | ツール交換完了 TOOL CHANGE FINISH | 219-01 222-11 |
| RO186.5 | T&M6CYC1 | 219-03 | ツール交換準備指令 TOOL CHANGE READY COMMAND | 219-04 219-05 227-07 234-18 |
| RO186.6 | T&M6CYC1 | 219-05 | ツール交換準備中 TOOL CHANGE READY ACTION | 219-08 222-12 |
| RO186.7 | T&M6CYC2 | 219-10 | マガジン割出主軸ツール番号 MAGAZINE INFER SP. TOOL NO | 219-11 219-14 226-14 247-12 |
| RO187.0 | T&M6CYC2 | 219-12 | マガジン割出待機ツール番号 MAGAZINE INFER STANDBY TOOL NO | 219-13 219-15 226-15 247-02 |
| RO187.1 | T&M6CYC2 | 219-14 | マガジン割出完了 MAGAZINE INFER FINISH | 219-16 219-17 *247-02 *247-12 250-02 |
| RO187.2 | T&M6CYC2 | 219-17 | 返却マガジンツール無しOK RETURN MAGAZINE NO TOOL OK | 219-19 222-13 |
| RO187.4 | T&M6CYC3 | 220-01 | Sアームマガジン側指令 S.ARM MAGAZINE SIDE COMMAND | 005-04 220-02 220-03 227-03 |
| RO187.5 | T&M6CYC3 | 220-03 | Sアームマガジン側完了 S.ARM MAGAZINE SIDE FINISH | 220-05 222-14 |
| RO187.6 | T&M6CYC4 | 220-07 | マガジン割出主軸ツール番号 MAGAZINE INFER SP. TOOL NO | 220-08 220-11 220-14 222-19 226-16 247-13 250-05 |
| RO187.7 | T&M6CYC4 | 220-09 | マガジン割出指令ツール番号 MAGAZINE INFER COMMAND TOOL NO | 220-10 220-12 220-15 226-17 247-06 250-08 |
| RO188.0 | T&M6CYC4 | 220-11 | マガジン割出完了 MAGAZINE INFER FINISH | 220-13 220-14 *247-06 *247-13 250-05 250-08 |
| RO188.1 | T&M6CYC4 | 220-18 | 指令マガジンツール有りOK COMMAND MAGAZINE TOOL EXIST OK | 220-19 222-15 |
| RO188.3 | T&M6CYC5 | 221-01 | Sアーム待機ポット側指令 S.ARM STANDBY POT SIDE COMMAND | 005-10 221-02 221-03 227-04 |
| RO188.4 | T&M6CYC5 | 221-03 | Sアーム待機ポット側完了 S.ARM STANDBY POT SIDE FINISH | 221-05 222-16 |
| RO188.6 | T&M6CYC6 | 221-07 | ツール交換指令 TOOL CHANGE COMMAND | 221-09 221-11 227-08 227-12 *233-01 240-10 |
| RO188.7 | T&M6CYC6 | 221-11 | ツール交換完了 TOOL CHANGE FINISH | 221-17 222-03 |
| RO189.0 | T&M6CYC7 | 222-01 | T & M O 6 サイクル完了 T&M06 CYCLE FINISH | 204-10 222-02 |
| RO189.1 | T&M6 OFF | 222-05 | NC T & M O 6 O F F 確認 NC T&M06 OFF CONFIRM | 204-10 222-06 *222-07 |
| RO189.2 | T&M6 FIN | 222-07 | NC T & M O 6 完了 NC T&M06 FINISH | 225-11 225-12 |
| RO189.3 | T&M6 RST | 222-08 | 同時サイクル中NCリセット SIMU. CYCLE NC RESET | *219-01 *219-08 *219-19 *220-05 *220-19 *221-05 222-09 222-10 257-07 |
| RO189.4 | T&M6 RST | 222-10 | T & M O 6 同時指令リセット T&M06 SIMU. COMMAND RESET | 222-18 257-13 |
| RO189.5 | AIR TOOL | 222-19 | 主軸ツール持込み SP. TOOL BRING | 220-11 222-20 *236-17 237-05 |
| RO189.6 | T&M6 FIN | 222-03 | T & M O 6 完了タイミング T&M06 FINISH TIMMING | 221-18 222-04 222-05 222-07 |
| RO190.0 | M6 CYCLE | 223-01 | M O 6 サイクル起動 M06 CYCLE START | 223-03 223-04 223-06 223-08 223-16 224-01 224-03 224-12 224-14 224-16 225-01 225-08 226-07 *257-11 258-04 |
| RO190.1 | M6CYCLE0 | 223-04 | ツール交換準備指令 TOOL CHANGE READY COMMAND | 223-05 223-06 227-09 234-19 |
| RO190.2 | M6CYCLE0 | 223-06 | ツール交換準備中 TOOL CHANGE READY | 223-08 225-03 |
| RO190.3 | M6CYCLE1 | 223-10 | マガジン割出主軸ツール番号 MAGAZINE INFER SP. TOOL NO | 223-11 223-12 225-08 226-18 247-14 |
| RO190.4 | M6CYCLE1 | 223-12 | マガジン割出完了 MAGAZINE INFER FINISH | 223-13 223-14 *247-14 250-03 |
| RO190.5 | M6CYCLE1 | 223-14 | 空マガジンツール無しOK EMPTY MAGAZINE NO TOOL OK | 223-16 225-04 |
| RO190.7 | M6CYCLE2 | 223-18 | Sアーム待機ポット側指令 S.ARM STANDBY POT SIDE COMMAND | 005-11 223-19 227-05 |
| RO191.0 | M6CYCLE2 | 223-19 | Sアーム待機ポット側完了 S.ARM STANDBY POT SIDE FINISH | 224-01 225-05 |
| RO191.1 | M6CYCLE3 | 224-03 | ツール交換指令 TOOL CHANGE COMMAND | 224-04 224-06 227-10 227-13 |
| RO191.2 | M6CYCLE3 | 224-06 | ツール交換完了 TOOL CHANGE FINISH | 224-11 224-16 |
| RO191.3 | M6CYCLE4 | 224-14 | M O 6 サイクル完了 M06 CYCLE FINISH | 204-12 224-15 |
| RO191.4 | M6 OFF | 224-18 | NC M O 6 O F F 確認 NC M06 OFF CONFIRM | 204-12 224-19 *224-20 |
| RO191.5 | M6 FIN | 224-20 | NC M O 6 完了 NC M06 FINISH | 225-13 |
| RO191.6 | M6 RST | 225-01 | M O 6 サイクル中NCリセット M06 CYCLE NC RESET | *223-08 *223-16 *224-01 225-02 225-03 257-08 |
| RO191.7 | M6 RST | 225-03 | M O 6 指令リセット M06 COMMAND RESET | 225-07 257-14 |
| RO192.0 | AIR TOOL | 225-08 | 主軸ツール持込み SP. TOOL BRING | 223-12 225-09 *236-17 237-06 |
| RO192.1 | M6 FIN | 224-16 | M O 6 完了タイミング M06 FINISH TIMMING | 224-12 224-17 224-18 224-20 |
| RO193.0 | T FIN | 225-10 | T完了 (P C → N C) T-FINISH (PC/NC) | 258-20 |
| RO193.1 | M06 FIN | 225-12 | M O 6 完了 (P C → N C) M06 FINISH (PC/NC) | 258-19 |
| RO193.2 | CHECK | 225-14 | T 起動時間チェック T-ACTION TIME CHECK | *225-18 225-19 |
| RO193.3 | CHECK | 226-01 | T M O 6 同時起動時間チェック T&M06 SIMU. ACT. TIME CHECK | *226-05 226-06 |
| RO193.4 | CHECK | 226-07 | M O 6 起動時間チェック M06 ACT. TIME CHECK | 226-08 |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| H.G400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 45 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RO199.5 | NC RST | 236-12 | A T C 休止中 N C リセット ATC PAUSE NC RESET | 236-13 |
| RO199.6 | C.CYCLE9 | 232-19 | ツール交換サイクル完了 TOOL CHANGE CYCLE FINISH | 233-01 240-10 |
| RO200.0 | SP<->ST | 239-01 | 主軸<->待機 データ交換 SP. STANDBY DATA CHANGE | 231-01 239-03 239-05 239-06 |
| RO200.1 | S.ARM=00 | 239-16 | Sアーム=00 S.ARM = 00 | 215-18 216-19 220-03 221-03 223-19 |
| RO200.2 | SP=NORM. | 239-18 | 主軸 標準ツール SPINDLE NORMAL TOOL | 260-17 |
| RO200.3 | SP=U CEN | 240-01 | 主軸 Uセンター SPINDLE U CENTER | 260-19 |
| RO200.4 | SP=WEIG. | 240-03 | 主軸 重量ツール SPINDLE OVERWEIGHT TOOL | 260-20 |
| RO200.5 | SP=BIG | 240-05 | 主軸 大径ツール SPINDLE BIG TOOL | 261-01 |
| RO200.6 | MG->S. | 236-17 | Sアームツール持ち込みセット S.ARM TOOL SET | 236-19 236-20 237-01 237-02 237-03 |
| RO200.7 | 00->S. | 237-04 | Sアーム空振りセット S.ARM EMPTY POT TOOL SET | 237-08 237-09 |
| RO201.0 | CONDITI. | 240-16 | A T C 原位置復帰条件 ATC ZERO RETURN CONDITION | 240-17 241-01 *251-17 |
| RO201.1 | ORI.COM. | 240-17 | S.アーム原位置復帰指令 S.ARM ZERO RETURN COMMAND | *005-03 *005-09 005-12 *204-04 240-18 240-20 241-06 *248-08 249-05 253-03 |
| RO201.2 | ORI.COM. | 241-01 | W.アーム原位置復帰指令 W.ARM ZERO RETURN COMMAND | 258-16 *006-06 006-10 007-01 *204-04 241-05 241-07 241-08 241-11 *248-04 248-05 *248-08 249-06 253-05 258-17 |
| RO201.3 | W1 CYCLE | 241-08 | Wアームツール無原位置復帰指令 W.ARM NO TOOL ZERO RETURN COM. | 183-16 *240-17 241-10 *241-11 241-13 241-14 241-16 242-04 242-13 242-15 |
| RO201.4 | W2 CYCLE | 241-11 | Wアームツール有原位置復帰指令 W.ARM TOOL ZERO RETURN COMMAND | 242-17 242-19 243-01 243-03 183-17 239-04 *241-08 241-12 243-04 243-05 243-06 243-08 243-10 243-18 243-20 244-02 244-04 244-06 244-08 244-10 244-12 244-15 245-01 245-03 245-05 245-07 245-10 245-12 245-14 245-16 245-17 258-10 |
| RO202.0 | W1CYCLE0 | 241-13 | A T C シャッター開指令 ATC SHATTER OPEN COMMAND | 241-15 246-04 |
| RO202.1 | W1CYCLE0 | 241-14 | A T C シャッター開完了 ATC SHATTER OPEN FINISH | 241-16 |
| RO202.2 | W1CYCLE1 | 241-18 | ツールアンクランプ (クランプ) TOOL UNCLAMP COMMAND (CLAMP) | 242-02 242-03 259-03 259-12 |
| RO202.3 | W1CYCLE1 | 242-01 | アンクランプ完了 (クランプ) TOOL UNCLAMP FINISH (CLAMP) | 242-04 |
| RO202.4 | W1CYCLE2 | 242-06 | Wアーム正転指令 W.ARM C.W. COMMAND | 006-10 242-07 *242-08 242-11 |
| RO202.5 | W1CYCLE2 | 242-08 | Wアーム逆転指令 W.ARM C.C.W. COMMAND | 007-01 *242-06 242-09 242-12 |
| RO202.6 | W1CYCLE2 | 242-10 | Wアーム原位置完了 W.ARM ORIGIN FINISH | 242-13 |
| RO202.7 | W1CYCLE3 | 242-15 | ツールクランプ指令 (動作無し) TOOL CLAMP COMMAND (NO ACTION) | 259-04 |
| RO203.0 | W1CYCLE3 | 242-16 | ツールクランプ完了 (動作無し) TOOL CLAMP FINISH (NO ACTION) | 242-17 |
| RO203.1 | W1CYCLE4 | 242-19 | シャッター閉指令 SHATTER CLOSE COMMAND | 246-14 |
| RO203.2 | W1CYCLE4 | 242-20 | シャッター閉完了 SHATTER CLOSE FINISH | 243-01 |
| RO203.3 | W1CYCLE5 | 243-03 | Wアームツール無し原位置復帰完 W.ARM NO TOOL ZERO RETURN FIN. | *241-05 |
| RO204.0 | W2CYCLE0 | 243-04 | A T C シャッター開指令 ATC SHATTER OPEN COMMAND | 246-05 |
| RO204.1 | W2CYCLE0 | 243-05 | A T C シャッター開完了 ATC SHATTER OPEN FINISH | 243-06 |
| RO204.2 | W2CYCLE1 | 243-08 | ツール自動アンクランプ指令 TOOL AUTO UNCLAMP COMMAND | 259-13 |
| RO204.3 | W2CYCLE1 | 243-09 | ツール自動アンクランプ完了 TOOL AUTO UNCLAMP FINISH | 243-10 |
| RO204.4 | W2CYCLE2 | 243-12 | W.アーム正転指令 W.ARM C.W. COMMAND | 006-11 243-13 *243-14 243-16 |
| RO204.5 | W2CYCLE2 | 243-14 | W.アーム逆転指令 W.ARM C.C.W. COMMAND | 007-02 *243-12 243-15 243-17 |
| RO204.6 | W2CYCLE2 | 243-16 | W.アーム前進完了 W.ARM FORWARD FINISH | 243-18 |
| RO204.7 | W2CYCLE3 | 243-20 | 主軸ツールクランプ指令 SP. TOOL CLAMP COMMAND | 259-05 |
| RO205.0 | W2CYCLE3 | 244-01 | 主軸ツールクランプ完了 SP. TOOL CLAMP FINISH | 244-02 |
| RO205.1 | W2CYCLE4 | 244-04 | 主軸オリエンテーション指令 SP. ORIENTATION COMMAND | 258-07 258-10 |
| RO205.2 | W2CYCLE4 | 244-05 | 主軸オリエンテーション完了 SP. ORIENTATION FINISH | 244-06 |
| RO205.3 | W2CYCLE5 | 244-08 | ツール自動アンクランプ指令 TOOL AUTO UNCLAMP COMMAND | *258-10 259-14 |
| RO205.4 | W2CYCLE5 | 244-09 | ツール自動アンクランプ完了 TOOL AUTO UNCLAMP FINISH | 244-10 |
| RO205.5 | W2CYCLE6 | 244-12 | W.アーム逆転指令 W.ARM C.C.W. COMMAND | 007-03 245-17 |
| RO205.6 | W2CYCLE6 | 244-13 | W.アーム原位置 (クランプ位置) W.ARM ORIGIN (CLAMP POSITION) | 244-15 |
| RO205.7 | W2CYCLE7 | 244-17 | 主軸 待機データ交換 SP. STANDBY DATA CHANGE | 239-04 *239-14 244-18 |
| RO206.0 | W2CYCLE7 | 244-19 | 主軸 待機データ交換完了 SP. STANDBY DATA CHANGE FIN. | 245-01 |
| RO206.1 | W2CYCLE8 | 245-03 | ツールクランプ指令 TOOL CLAMP COMMAND | *245-17 259-06 |
| RO206.2 | W2CYCLE8 | 245-04 | ツールクランプ完了 TOOL CLAMP FINISH | 245-05 |
| RO206.3 | W2CYC.10 | 245-12 | シャッター閉指令 SHATTER CLOSE COMMAND | 246-15 |
| RO206.4 | W2CYC.10 | 245-13 | シャッター閉完了 SHATTER CLOSE FINISH | 245-14 |
| RO206.5 | W2CYC.11 | 245-16 | Wアーム有原位置復帰サイクル完 W.ARM ZERO RETURN CYCLE FINISH | *241-05 |
| RO206.6 | W2CYCLE6 | 245-17 | 主軸エアブロー SP. AIR BLOW | 244-13 *245-04 245-18 258-15 |
| RO207.0 | M124 MEM | 245-19 | Mコード A T C シャッター開メモリ M-CODE ATC SHATTER OPEN MEMORY | 245-20 246-01 246-06 *253-10 260-13 |

| | | | | |
|-------------------------|-----------------------------------------|-----------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | A P C 国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 9 7 . 1 1 . 0 6 | 2752A05Q / 2752B05Q | 47 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| R0227.4 | | 261-09 | A T C ドアインターロック ATC DOOR INTERLOCK | 261-12 265-20 *286-08 267-05 *268-03 *271-04 272-06 277-03 *278-15 *278-18 *279-02 *281-03 282-12 349-10 |
| R0227.5 | | 261-13 | A T C ドアインターロック切り ATC DOOR INTERLOCK OFF | *266-08 *272-11 279-09 |
| R0227.6 | | 261-14 | A T C マガジン割出 A相 ATC MAGAZINE INDEX A-PHASE | *262-08 262-10 262-11 *262-13 263-01 *263-03 *263-05 263-07 263-09 *263-10 266-01 266-02 *266-03 266-04 *266-19 267-03 267-04 *267-05 267-06 |
| R0227.7 | | 261-15 | A T C マガジン割出 B相 ATC MAGAZINE INDEX B-PHASE | 262-07 *262-09 262-12 *262-14 263-02 263-04 *263-06 *263-08 263-11 *263-12 *265-14 *265-20 *266-01 266-02 266-03 266-04 *266-19 *267-03 *267-04 267-05 267-06 |
| R0228.0 | | 264-10 | A T C マガジン原位置 ATC MAGAZINE ORIGIN | 262-03 264-11 266-06 267-11 282-01 |
| R0228.1 | | 264-12 | A T C 手動介入 ATC MANUAL INTERRUPT IN | 264-14 264-15 264-18 *268-13 279-17 280-01 280-09 281-17 |
| R0228.2 | | 264-15 | A T C 手動介入OFF ATC MANUAL INTERRUPT IN OFF | 264-16 |
| R0228.3 | | 264-17 | 手動マガジン割出条件 MANUAL MAGAZINE INDEX COND. | 265-04 265-09 265-11 |
| R0228.4 | | 265-04 | 手動マガジン正転 MANUAL MAGAZINE C.W. | 265-05 *265-09 265-11 268-14 *268-17 282-13 |
| R0228.5 | | 265-09 | 手動マガジン逆転 MANUAL MAGAZINE C.C.W. | *265-04 265-10 265-12 *268-14 268-17 282-14 |
| R0228.6 | | 265-11 | 手動マガジン割出中 MANUAL MAGAZINE INDEX | *264-15 265-13 265-14 266-01 266-06 268-10 268-14 268-17 |
| R0229.0 | | 265-14 | 手動マガジン停止指令 MANUAL MAGAZINE STOP COMMAND | *265-04 *265-09 265-19 266-01 |
| R0229.1 | | 266-01 | 手動マガジン減速 MANUAL MAGAZINE DEC. | 266-05 266-06 *268-10 |
| R0229.2 | | 266-06 | 手動マガジン割出完了 MANUAL MAGAZINE INDEX FINISH | *265-13 266-07 *288-10 |
| R0230.0 | | 266-08 | A T C マガジン割出指令 ATC MAGAZINE INDEX COMMAND | 266-09 266-15 266-16 266-17 266-18 266-19 266-20 267-01 267-03 267-09 267-11 268-03 268-11 268-16 268-19 282-04 |
| R0230.1 | | 266-11 | マガジン回転方向逆転 MAGAZINE REVOLVE DIRECT C.C.W. | 267-01 |
| R0230.2 | | 266-17 | マガジン減速位置 MAGAZINE DEC. POSITION | 267-03 |
| R0230.3 | | 266-19 | マガジン割出定位置 MAGAZINE INDEX HOME POSITION | 267-07 267-09 |
| R0230.4 | | 267-01 | マガジン割出方向逆転 MAGAZINE INFER DIRECT C.C.W. | 267-02 *268-16 268-19 |
| R0230.5 | | 267-03 | マガジン割出減速 MAGAZINE INFER DEC. | 267-08 *268-10 |
| R0230.6 | | 267-09 | マガジン割出定位置 MAGAZINE INFER HOME POSITION | 267-10 267-11 |
| R0231.0 | | 267-11 | 定位置チェック HOME POSITION CHECK | 267-12 267-13 267-15 268-01 |
| R0231.1 | | 267-14 | マガジン一致 MAGAZINE MATCHING | *267-15 268-01 |
| R0231.2 | | 267-15 | マガジン再割出 MAGAZINE RESTART | *266-08 267-16 267-17 |
| R0231.3 | | 268-01 | マガジン割出完了 MAGAZINE INFER FINISH | 268-02 *268-11 282-06 |
| R0231.4 | | 268-03 | マガジン割出時間セット MAGAZINE INFER TIME SET | *268-07 268-08 |
| R0232.0 | | 268-09 | マガジン割出指令ストロブ MAGAZINE INFER COMMAND STROBE | *268-16 *268-19 |
| R0232.1 | | 268-14 | マガジン右旋回 MAGAZINE RIGHT TURN | *265-09 265-14 266-01 267-03 268-15 *268-17 269-01 *269-03 |
| R0232.2 | | 268-17 | マガジン左旋回 MAGAZINE LEFT TURN | *265-04 265-15 266-03 267-05 *268-14 268-18 *269-01 269-03 |
| R0232.3 | | 268-10 | マガジン位置決めピン抜き MAGAZINE ORIENTATION PIN OUT | 268-13 268-14 268-17 269-05 |
| R0232.7 | | 269-10 | A T C マガジン原点 ATC MAGAZINE ORIGIN | 269-11 |
| R0233.0 | | 269-12 | A T C 原点復帰完了 ATC ZERO RETURN FINISH | 249-19 269-13 269-15 *269-17 *270-07 271-01 271-04 272-11 274-01 277-02 *278-11 279-08 279-19 *282-03 |
| R0233.1 | | 269-16 | A T C マガジン原位置 ATC MAGAZINE ORIGIN | 269-19 282-02 |
| R0233.2 | | 270-01 | A T C 手動介入 ATC MANUAL INTERRUPT IN | 270-03 270-04 270-08 271-05 279-18 280-02 280-10 280-17 281-18 |
| R0233.3 | | 270-04 | A T C 手動介入OFF ATC MANUAL INTERRUPT IN OFF | 270-05 |
| R0233.4 | | 270-07 | A T C マガジン原位置復帰起動 ATC MAGA.ORIGIN RETURN START | *269-16 *270-04 270-10 270-11 270-12 270-15 271-03 *271-04 *272-11 276-14 278-02 278-07 279-20 282-15 |
| R0233.5 | | 270-12 | A T C マガジン原位置復帰中 ATC MAGA.ORIGIN RETURN | 270-14 270-15 277-02 279-08 |
| R0233.6 | | 270-15 | A T C マガジン原位置復帰完了 ATC MAGA.ORIGIN RETURN FINISH | 269-14 *270-10 270-17 |
| R0233.7 | | 270-19 | 現在値 = 0 PRESENT VALUE = 0 | 271-01 273-03 |
| R0234.0 | | 271-04 | 手動マガジン割出条件 MANUAL MAGAZINE INFER CON. | 271-07 271-10 271-15 276-13 278-06 278-09 |
| R0234.1 | | 271-07 | 手動マガジン正転 MANUAL MAGAZINE C.W. | *269-16 *270-04 271-08 *271-10 271-13 272-01 *276-11 278-03 282-16 |
| R0234.2 | | 271-10 | 手動マガジン逆転 MANUAL MAGAZINE C.C.W. | *269-16 *270-04 *271-07 271-11 271-14 272-02 276-11 278-04 278-05 282-17 |
| R0234.3 | | 271-15 | 手動マガジン割出中 MANUAL MAGAZINE INFER | *270-04 271-17 272-01 272-08 272-10 |
| R0234.4 | | 272-01 | 手動マガジン停止指令 MANUAL MAGAZINE STOP COMMAND | *271-07 *271-10 272-07 272-08 272-10 |
| R0234.5 | | 272-08 | 手動マガジン割出完了 MANUAL MAGAZINE INFER FINISH | *271-17 272-09 |
| R0235.0 | | 272-11 | A T C マガジン割出 ATC MAGAZINE INFER | 272-12 272-13 272-15 272-17 273-01 273-05 273-09 273-12 274-07 276-12 *276-13 278-01 *278-06 278-08 282-05 282-10 |
| R0235.1 | | 273-01 | A T C マガジン割出中 ATC MAGAZINE INFER | *269-16 271-01 273-04 273-05 *276-17 |
| R0235.2 | | 273-05 | A T C マガジン割出完了 ATC MAGAZINE INFER FINISH | 273-06 273-09 273-11 273-12 273-14 274-04 |
| R0235.3 | | 273-09 | 割出データ一致 INFER DATA AGREEMENT | 269-17 273-10 273-15 282-07 |
| R0235.4 | | 274-06 | 指令値 = 現在値 COMMAND DATA AGREEMENT | 272-17 273-09 273-11 *273-12 *273-14 |
| R0235.5 | | 272-17 | 指令値 = 現在値 COMMAND DATA AGREEMENT | 272-18 273-02 *276-18 |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 49 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| R0247.2 | | 287-11 | テーブルアンクランプ TABLE UNCLAMP | 287-12 296-06 |
| R0247.3 | | 287-13 | テーブルアンクランプ確認 TABLE UNCLAMP CONF. | 287-14 287-15 287-17 287-19 *296-06 |
| R0247.4 | | 287-15 | テーブル割出データセット TABLE INFER DATA SET | 287-16 296-07 |
| R0247.5 | | 287-17 | テーブル割出データセット中 TABLE INFER DATA SETTING | 287-18 287-19 293-08 |
| R0247.6 | | 287-19 | テーブル割出データセット完 TABLE INFER DATA SET FINISH | 287-20 288-01 288-03 *293-08 *296-07 |
| R0248.0 | | 288-01 | テーブル割出起動 TABLE INFER START | 288-02 292-01 |
| R0248.1 | | 288-03 | テーブル割出中 TABLE INFER | 288-04 288-05 288-07 *292-01 |
| R0248.2 | | 288-05 | テーブル割出中 TABLE INFER | 288-06 292-02 |
| R0248.3 | | 288-07 | テーブル割出完了 TABLE INFER FINISH | 288-08 288-09 288-11 *292-02 |
| R0248.4 | | 288-09 | テーブル割出一致確認 TABLE INFER MATCHING CONF. | 288-10 292-03 |
| R0248.5 | | 288-11 | テーブル割出正番 TABLE INFER | 288-12 288-13 288-15 *292-03 |
| R0248.6 | | 288-13 | テーブルクランプ指令 TABLE CLAMP COMMAND | 288-14 *292-04 295-09 *296-08 |
| R0248.7 | | 288-15 | テーブルクランプ TABLE CLAMP | 288-16 288-17 289-01 292-05 *295-09 296-09 |
| R0249.0 | | 288-17 | テーブルクランプ TABLE CLAMP | 288-18 295-10 |
| R0249.1 | | 289-01 | テーブルクランプ確認 TABLE CLAMP CONF. | 289-03 289-04 *295-10 |
| R0249.2 | | 289-04 | B軸割出完了 B-AXIS INFER FINISH | 286-14 |
| R0250.0 | | 289-08 | 手動B軸原点復帰条件 MANUAL B-AXIS ZERO RETURN COND | 289-09 289-15 289-17 |
| R0250.1 | | 289-12 | 手動B軸正転原点復帰 MANUAL B-AXIS ZERO RETURN C.W. | 289-14 *289-15 289-17 292-15 |
| R0250.2 | | 289-15 | 手動B軸逆転原点復帰 MANUAL B-AXIS ZERO RET. C.C.W. | *289-09 289-16 289-18 292-18 |
| R0250.3 | | 289-17 | 手動B軸原点復帰中 MANUAL B-AXIS ZERO RET. ACTION | *283-06 289-07 289-19 290-01 290-04 290-07 290-16 290-18 291-03 *293-03 |
| R0250.4 | | 290-01 | B軸原点復帰V D E停止メモリ B-AXIS ZERO RET. VDE STOP MEMO. | 294-13 295-08 296-02 |
| R0250.5 | | 290-04 | 手動B軸アンクランプメモリ MANUAL B-AXIS UNCLAMP MEMORY | *289-17 290-02 *292-06 |
| R0250.6 | | 290-07 | 手動B軸原点復帰完了 MANUAL B-AXIS ZERO RET. FINISH | 290-05 290-06 |
| R0250.7 | | 289-05 | 手動B軸原点復帰モード MANUAL B-AXIS ZERO RET. MODE | *289-19 290-08 |
| R0251.0 | | 290-09 | B軸原点調整条件 B-AXIS ORIGIN ADJUST COND. | 289-07 289-08 *292-07 |
| R0251.1 | | 290-11 | B軸原点調整正転 B-AXIS ORIGIN ADJUST C.W. | 290-11 290-13 |
| R0251.2 | | 290-13 | B軸原点調整逆転 B-AXIS ORIGIN ADJUST C.C.W. | 290-12 *290-13 291-04 292-16 296-03 |
| R0251.3 | | 290-15 | サーボONメモリ SERVO ON MEMORY | *290-11 290-14 291-05 292-19 296-04 |
| R0251.4 | | 290-17 | サーボ位置決め完了 SERVO ORIENTATION FINISH | *284-10 290-16 290-17 *296-01 |
| R0251.5 | | 291-01 | テーブル割出中 TABLE INFER | 284-08 290-07 290-18 290-20 *296-02 |
| R0251.6 | | 293-08 | テーブル割出データセット TABLE INFER DATA SET | 300-08 |
| R0252.0 | | 293-17 | テーブルクランプ TABLE CLAMP | 287-19 293-09 293-10 |
| R0252.1 | | 294-01 | テーブルアンクランプ TABLE UNCLAMP | 284-08 286-14 *287-09 289-01 290-07 291-15 292-09 294-03 294-07 294-09 |
| R0252.2 | | 294-03 | テーブル動作チェック TABLE ACTION CHECK | 295-01 295-15 *298-05 300-05 |
| R0252.3 | | 294-11 | テーブル割出中 TABLE INFER | 284-10 287-13 *288-15 290-04 290-09 292-06 294-04 294-08 294-10 295-02 |
| R0252.4 | | 294-15 | テーブル休止 TABLE PAUSE | *298-06 298-13 300-06 |
| R0252.5 | | 295-01 | テーブル動作チェック TABLE ACTION CHECK | 294-09 294-10 |
| R0252.6 | | 295-05 | テーブル動作時間 TABLE ACTION TIME | 294-14 |
| R0253.0 | | 295-07 | テーブルクランプ補助 TABLE CLAMP AUX. | *286-20 *292-06 *294-11 294-18 298-20 300-07 |
| R0253.1 | | 295-12 | テーブルクランプ TABLE CLAMP | *295-05 |
| R0253.2 | | 296-01 | テーブルアンクランプ補助 TABLE UNCLAMP AUX. | 295-06 |
| R0253.3 | | 296-11 | テーブルアンクランプ TABLE UNCLAMP | 295-11 295-12 |
| R0253.6 | | 299-08 | テーブルアラーム補助 TABLE ALARM AUX. | *291-16 296-15 *296-18 |
| R0253.7 | | 300-01 | テーブルアラーム TABLE ALARM | 296-08 296-11 |
| R0254.0 | | | ワークホルダークランプ確認 WORK HOLDER CLAMP CONF. | *296-15 296-18 |
| R0254.1 | | | ワークホルダーアンクランプ確認 WORK HOLDER UNCLAMP CONF. | 300-01 |
| R0254.2 | | | ワークホルダークランプ WORK HOLDER CLAMP | *283-06 284-06 *286-17 *289-08 *290-09 |
| R0254.3 | | | ワークホルダーアンクランプ WORK HOLDER UNCLAMP | 300-15 |
| R0254.4 | | | ワークホルダー動作 WORK HOLDER ACTION | 300-16 |
| R0254.5 | | | ワークホルダー動作時間チェック WORK HOLDER ACTION TIME CHECK | |
| R0254.6 | | | A軸クランプ確認 A-AXIS CLAMP CONF. | 300-17 |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 87.11.08 | 2752A05Q / 2752B05Q | 51 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RO261.0 | | 303-05 | A P C 原位置 APC ORIGIN | 028-01 *303-13 303-18 304-08 305-10 311-15 *314-17 *315-03 315-04 *315-09 *315-14 315-16 *315-20 316-02 *316-05 316-08 *316-12 316-14 *316-18 *317-01 317-08 *317-12 *317-14 317-18 319-04 *320-09 *320-11 *328-11 *330-11 330-19 *332-11 333-02 333-07 333-13 334-17 304-08 305-10 *306-10 315-03 320-11 *328-12 333-07 |
| RO261.1 | | 303-07 | マニュアルターン/P P L 原位置 MANUAL TURN/PPL ORIGIN | |
| RO261.2 | | 303-10 | A P C 送軸原位置 APC FEED-AXIS ORIGIN | 304-15 305-10 *328-06 |
| RO261.3 | | 303-13 | A P C 搬送準備 APC STANDBY | 303-16 303-18 304-01 |
| RO261.4 | | 303-16 | A P C 搬送準備セット APC STANDBY SET | 304-08 304-10 |
| RO261.5 | | 303-18 | A P C 搬送準備リセット APC STANDBY RESET | *304-05 |
| RO261.6 | | 304-01 | A P C 搬送準備セット完 APC STANDBY SET FINISH | *303-16 *303-18 |
| RO261.7 | | 304-02 | A P C 中間位置 APC CENTER POSITION | 304-03 304-04 |
| RO262.0 | | 304-08 | A P C 搬送準備完了 APC STANDBY FINISH | *303-16 303-18 304-09 304-10 305-15 *306-12 *306-14 *306-18 *306-20 326-02 327-11 328-02 *328-05 328-09 334-03 334-15 |
| RO262.1 | | 305-01 | A P C パレット交換指令 APC PALLET CHANGE COMMAND | *305-02 305-06 305-08 305-15 306-10 328-05 328-06 328-09 331-20 334-07 |
| RO262.2 | | 305-08 | A P C 完了 APC FINISH | *303-14 *303-18 *304-01 *304-05 *305-06 305-09 *305-15 *328-05 *328-06 332-02 |
| RO262.3 | | 305-15 | A P C 起動 APC START | *302-08 *303-18 304-09 305-16 306-01 306-15 307-04 307-05 307-06 307-07 307-09 307-14 307-16 307-18 307-20 308-07 308-10 308-12 308-15 309-01 309-07 309-14 309-19 310-01 310-06 310-11 310-14 310-16 311-02 311-04 311-07 311-09 311-12 311-14 311-16 311-17 311-19 312-01 312-04 313-11 313-18 314-11 314-13 314-15 314-17 *315-03 326-01 *328-05 *328-06 329-13 329-16 329-18 330-01 330-03 330-18 332-01 332-05 *332-09 332-12 *332-16 333-01 306-04 307-04 307-05 307-06 308-01 308-04 308-17 310-04 310-12 |
| RO262.4 | | 306-01 | A P C サイクル中 APC CYCLE | |
| RO262.5 | | 306-10 | A P C 休止 APC PAUSE | *304-09 305-16 *306-01 306-12 *327-01 *327-03 330-16 332-03 |
| RO262.6 | | 306-15 | A P C 動作中ドア開 APC ACTION DOOR OPEN | *304-10 305-17 *306-01 306-18 *326-01 *327-01 *327-03 330-17 332-04 |
| RO262.7 | | 307-01 | A T C ドア閉リセット ATC DOOR CLOSE RESET | 303-17 |
| RO263.0 | | 307-16 | パレットアンクランプ指令 PALLET UNCLAMP COMMAND | 314-08 *326-14 332-12 |
| RO263.1 | | 307-17 | パレットアンクランプ PALLET UNCLAMP | 307-18 |
| RO263.2 | | 307-20 | パレットアンクランプ PALLET UNCLAMP | |
| RO263.3 | | 308-01 | パレットアンクランプ確認 PALLET UNCLAMP CONFIRMATION | *308-04 308-07 |
| RO263.4 | | 308-10 | A P C アーム上昇指令 APC ARM UP COMMAND | *312-02 319-05 328-16 329-02 |
| RO263.5 | | 308-11 | A P C アーム上昇 APC ARM UP | 308-12 |
| RO263.6 | | 308-15 | A P C アーム上昇 APC ARM UP | 319-06 329-06 329-10 |
| RO263.7 | | | A P C 交換指令 | |
| RO264.0 | | 308-17 | A P C アーム上昇完了 APC ARM UP FINISH | 309-01 |
| RO264.1 | | 309-07 | A P C アーム旋回指令 APC ARM TURN COMMAND | *314-14 |
| RO264.2 | | 309-08 | A P C アーム右旋回指令 APC ARM RIGHT TURN COMMAND | 309-09 *309-10 309-12 319-14 328-17 |
| RO264.3 | | 309-10 | A P C アーム左旋回指令 APC ARM LEFT TURN COMMAND | *309-08 309-11 309-13 320-01 329-03 |
| RO264.4 | | 309-12 | A P C アーム旋回 APC ARM TURN | 309-14 |
| RO264.5 | | 309-19 | A P C アーム右旋回 APC ARM RIGHT TURN | 309-20 310-04 319-15 320-07 329-07 |
| RO264.6 | | 310-01 | A P C アーム左旋回 APC ARM LEFT TURN | 310-02 310-05 320-02 320-08 329-11 |
| RO264.7 | | 310-04 | A P C アーム旋回完了 APC ARM TURN FINISH | 310-06 |
| RO265.0 | | 310-11 | A P C アーム下降指令 APC ARM DOWN COMMAND | 319-09 328-18 329-04 |
| RO265.1 | | 310-12 | A P C アーム下降 APC ARM DOWN | 310-14 |
| RO265.2 | | 310-16 | パレット中間位置確認 PALLET CENTER POSITION | 310-17 310-18 319-10 |
| RO265.3 | | 310-18 | パレットクランプ指令 PALLET CLAMP COMMAND | 310-20 311-01 312-03 332-05 334-07 |
| RO265.4 | | 311-01 | パレットクランプ PALLET CLAMP COMMAND | 311-02 |
| RO265.5 | | 311-04 | A P C アーム下降 APC ARM DOWN | 319-11 329-08 329-12 |
| RO265.6 | | 311-05 | A P C アーム下降完了 APC ARM DOWN FINISH | 311-07 |
| RO265.7 | | | M 6 O 指令 F I N | |
| RO266.0 | | 311-09 | パレットクランプ PALLET CLAMP | 332-06 |
| RO266.1 | | 311-10 | パレットクランプ確認 PALLET CLAMP CONFIRMATION | 311-12 |
| RO266.2 | | 311-14 | A P C サイクルリトライ APC CYCLE RETRY | *307-04 *307-05 *307-06 *307-07 *307-14 *307-18 *308-07 *308-12 *309-01 *309-14 *310-06 *310-14 *311-02 *311-07 *311-12 314-13 |
| RO266.3 | | 311-15 | A P C サイクル完了 APC CYCLE FINISH | 305-08 |
| RO266.4 | | 311-16 | A P C 送り軸位置不良 APC FEED-AXIS ORIGIN | 328-07 |
| RO266.5 | | 308-04 | A P C 搬送送り軸位置異常 APC FEED-AXIS POSITION ALM | *308-01 311-17 |
| RO266.6 | | 311-17 | A P C 送り軸位置不良 APC FEED-AXIS POSITION ALM | 308-08 308-13 309-04 *309-06 309-17 *311-15 311-16 311-18 328-07 |
| RO266.7 | | 312-01 | 軸インターロック無視 AXIS INTERLOCK IGNORE | 312-02 334-09 |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|---------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC 国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.08 | 2752A05Q / 2752B05Q | 53 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| RO273.4 | | | 空習確認 | |
| RO273.6 | | | 段取り作業システム異常 | |
| RO274.0 | | 322-01 | A P Cアーム上昇 APC ARM UP | 322-07 *323-09 *326-14 326-18 *326-19 *327-07 |
| RO274.1 | | 323-01 | A P Cアーム下降 APC ARM DOWN | *322-07 323-09 *326-14 326-17 *326-18 326-19 *327-07 |
| RO274.2 | | 324-09 | A P Cアーム右旋回 APC ARM RIGHT TURN | *320-13 324-15 *325-15 327-01 *327-03 |
| RO274.3 | | 325-09 | A P Cアーム左旋回 APC ARM LEFT TURN | *320-13 *324-15 325-15 *327-01 327-03 |
| RO274.4 | | 326-01 | 電磁ドアロック ELECTROMAGNETIC DOOR LOCK | 326-04 334-16 |
| RO274.5 | | | ワーククランプサイクル起動 | |
| RO274.6 | | | ワークアークランプサイクル起動 | |
| RO274.7 | | | カブラ上昇 | |
| RO275.0 | | 307-04 | A P Cアーム弱圧上昇指令 APC ARM LOW PRESSURE UP COM. | *322-07 *323-09 328-15 329-01 |
| RO275.1 | | 307-05 | A P Cアーム上昇、下降SOL切 APC ARM UP,DOWN SOL OFF | 326-09 |
| RO275.2 | | 307-06 | A P Cアーム弱圧上昇 APC ARM LOW PRESSURE UP | 307-07 |
| RO275.3 | | 307-09 | A P Cアーム弱圧上昇 APC ARM LOW PRESSURE UP | *314-07 *323-09 326-10 326-11 *326-14 329-05 329-09 |
| RO275.4 | | 307-10 | A P Cアーム弱圧上昇完了 APC ARM LOW PRESSURE UP FINISH | 307-14 |
| RO275.5 | | 307-11 | A P Cパレット状態異常 APC PALLET CONDITION ALARM | *307-10 307-12 313-15 323-06 *326-14 330-18 |
| RO275.6 | | 326-09 | A P Cアーム低速上昇 APC ARM LOW SPEED UP | *322-07 *323-09 326-14 *326-18 *326-19 327-07 |
| RO275.7 | | 308-18 | A P Cパレット状態異常 APC PALLET CONDITION ALARM | *308-17 314-10 |
| RO276.0 | | 314-11 | パレット状態異常 PALLET CONDITION ALARM | 309-02 *309-06 309-15 310-07 311-14 *311-15 314-12 314-13 |
| RO276.1 | | 314-13 | パレット状態異常リトライ開始 PALLET COND.ALARM RETRY START | *311-15 *314-12 314-14 314-15 |
| RO276.2 | | 314-15 | パレット状態異常リトライメモリ PALLET COND.ALARM RETRY MEMORY | 309-03 *309-06 309-16 310-08 *311-14 314-16 330-19 |
| RO276.3 | | 320-05 | A P Cアーム清掃位置移動 APC ARM CLEANING POS.MOVE | 304-13 305-05 306-03 *306-04 *310-04 320-06 320-09 |
| RO276.4 | | 320-09 | A P Cアーム清掃位置移動完了 APC ARM CLEANING POS.MOVE FIN. | *305-15 *320-05 320-10 320-11 *324-09 *325-09 |
| RO276.5 | | 320-11 | A P Cアーム原位置戻り APC ARM RETURN ORIGIN | 315-10 *320-05 *320-09 320-12 |
| RO276.6 | | 320-13 | A P Cアーム旋回停止 APC ARM TURN STOP | *305-16 310-09 |
| RO276.7 | | 326-17 | A P C弱圧下降 APC LOW PRESSUR DOWN | 327-08 |
| RO277.0 | | 320-14 | 単独パレットクランプ条件 MANUAL PALLET CLAMP COND. | 332-09 |
| RO277.1 | | 320-15 | 単独パレットアーククランプ条件 MANUAL PALLET UNCLAMP COND. | 332-16 |
| RO277.2 | | 320-16 | 単独A P Cアーム上昇条件 MANUAL APC ARM UP COND. | 322-06 326-13 |
| RO277.3 | | 320-17 | 単独A P Cアーム下降条件 MANUAL APC ARM DOWN COND. | 323-08 |
| RO277.4 | | 320-18 | 単独A P Cアーム旋回条件 MANUAL APC ARM TURN COND. | 324-14 325-14 |
| RO277.5 | | 321-01 | 単独A P C動作完了 MANUAL APC ACT. COND. | 333-16 |
| RO278.0 | | 327-09 | M/C内パレット加工完了 M/C INSIDE PALLET PROCES.COMP. | 327-10 327-11 |
| RO278.1 | | 327-11 | プログラムサーチ起動 PROGRAM SEARCH | 327-13 327-14 327-15 327-17 333-18 |
| RO278.2 | | 327-15 | プログラムサーチ正常 PROGRAM SEARCH NORMALITY | *327-11 327-16 |
| RO278.3 | | 327-17 | プログラムサーチアラーム PROGRAM SEARCH ALARM | 327-18 |
| RO279.0 | | 327-19 | 搬送準備完了セット指令 TRANSPORT STANDBY SET COMMAND | 304-09 328-02 |
| RO279.1 | | 327-20 | 右パレットチェック RIGHT PALLET CHECK | 328-03 331-01 |
| RO279.2 | | 328-01 | 左パレットチェック LEFT PALLET CHECK | 328-04 331-02 |
| RO279.3 | | 328-02 | M機能完了補助 M-FUNCTION FINISH AUX. | 333-17 |
| RO279.4 | | 328-09 | | 328-10 |
| RO281.0 | | | I Dデータ読/書条件 ID DATA READ/WRITE COND. | |
| RO281.1 | | | 書込選択 WRITE SELECT | |
| RO281.2 | | | I Dデータ読込指令 ID DATA READ COMMAND | |
| RO281.3 | | | スケジューラデータ書込 SCHEDULER DATA WRITE | |
| RO281.4 | | | I Dデータ読込完了 ID DATA READ FINISH | |
| RO281.5 | | | I Dデータ書込指令 ID DATA WRITE COMMAND | |
| RO281.6 | | | I Dデータ書込完了 ID DATA WRITE FINISH | |
| RO282.0 | | | I Dシステム初期セット ID SYSTEM EARLY SET | |
| RO282.1 | | | リセット通知完了 RESET NOTICE FINISH | |
| RO282.2 | | | I Dシステム初期セット完了 ID SYSTEM EARLY SET FINISH | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.08 | 2752A05Q / 2752B05Q | 55 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|--------------------------------|--------------|
| RO290.5 | | | ストップバビン入りLSチェック | |
| RO290.6 | | | STOPPER PIN IN LS CHECK | |
| RO290.7 | | | ストップバビン抜きLSチェック | |
| RO291.0 | | | STOPPER PIN OUT LS CHECK | |
| RO291.1 | | | ストップバビンSOLチェック | |
| RO291.2 | | | STOPPER PIN SOL LS CHECK | |
| RO291.3 | | | 搬入キャリア番号設定完了 | |
| RO291.4 | | | FINISH CARRIER NO. SETTING | |
| RO291.5 | | | キャリア割出し完了 | *336-12 |
| RO291.6 | | | FINISH CARRIER INFER | |
| RO291.7 | | | スケジューラアラーム | |
| RO292.0 | | | SCHEDULER ALARM | |
| RO292.1 | | | パレットデータ読み込み完了 | |
| RO292.2 | | | PALLET DATA READ FINISH | |
| RO292.3 | | | M/C内パレット加工完了 | |
| RO292.4 | | | M/C INSIDE PALLET PROCES. FIN. | |
| RO292.5 | | | 段取り台原位置以外 | |
| RO292.6 | | | WORK ST. NOT ORIGIN | |
| RO292.7 | | | ストップバビンアラーム | |
| RO293.0 | | | STOPPER PIN ALARM | |
| RO293.1 | | | ストップバビン入り | |
| RO293.2 | | | STOPPER PIN IN | |
| RO293.3 | | | PPLキャリアA相信号 | |
| RO293.4 | | | PPL CARRIER A-PHASE | |
| RO293.5 | | | PPLキャリアB相信号 | |
| RO293.6 | | | PPL CARRIER B-PHASE | |
| RO293.7 | | | 計算結果>キャリア最大値 | |
| RO293.8 | | | CALCUL. RESULT > MAX CARRIER | |
| RO293.9 | | | 最大キャリア数=5 | |
| RO294.0 | | | MAX CARRIER = 5 | |
| RO294.1 | | | 最大キャリア数=7 | |
| RO294.2 | | | MAX CARRIER = 7 | |
| RO294.3 | | | 最大キャリア数=9 | |
| RO294.4 | | | MAX CARRIER = 9 | |
| RO294.5 | | | 最大キャリア数=11 | |
| RO294.6 | | | MAX CARRIER = 11 | |
| RO294.7 | | | NO. 1位置決めピン入 | |
| RO294.8 | | | NO.1 CARRIER FIXED PIN IN | |
| RO294.9 | | | NO. 1位置決めピン抜き | |
| RO295.0 | | | NO.1 CARRIER FIXED PIN OUT | |
| RO295.1 | | | NO. 2位置決めピン入 | |
| RO295.2 | | | NO.2 CARRIER FIXED PIN IN | |
| RO295.3 | | | NO. 2位置決めピン抜き | |
| RO295.4 | | | NO.2 CARRIER FIXED PIN OUT | |
| RO295.5 | | | キャリア右旋回停止 | |
| RO295.6 | | | CARRIER CW STOP POSITION | |
| RO295.7 | | | キャリア左旋回停止 | |
| RO295.8 | | | CARRIER CCW STOP POSITION | |
| RO295.9 | | | キャリア原位置 | 335-02 |
| RO296.0 | | | CARRIER ORIGINAL POSITION | |
| RO296.1 | | | 段取り台原位置 | |
| RO296.2 | | | SET-UP STN. ORIGIN | |
| RO296.3 | | | PPLシャッター閉 | |
| RO296.4 | | | PPL SHUTTER CLOSE | |
| RO296.5 | | | 位置決めピン動作チェック | |
| RO296.6 | | | CARRIER FIXED PIN CHECK | |
| RO296.7 | | | ペダル踏み確認 | |
| RO296.8 | | | PEDAL TREAD CHECK | |
| RO296.9 | | | T/Tパレット左場 | |
| RO297.0 | | | T/T PALLET EXIST | |
| RO297.1 | | | APC単独動作条件 | 335-10 |
| RO297.2 | | | APC MANUAL OPERATING CONDITION | |
| RO297.3 | | | パレットクランプ選択 | 335-11 |
| RO297.4 | | | PALLET CLAMP SELECT | |
| RO297.5 | | | APCアーム下降選択 | 335-12 |
| RO297.6 | | | APC ARM DOWN SELECT | |
| RO297.7 | | | APCアーム左旋回選択 | 335-13 |
| RO297.8 | | | APC ARM CCW SELECT | |
| RO297.9 | | | APCアーム右旋回選択 | 335-14 |
| RO298.0 | | | APC ARM CW SELECT | |
| RO298.1 | | | APCアーム上昇選択 | 335-15 |
| RO298.2 | | | APC ARM UP SELECT | |
| RO298.3 | | | パレットアンクランプ選択 | 335-16 |
| RO298.4 | | | PALLET UNCLAMP SELECT | |
| RO298.5 | | | APC単独起動 | 335-17 |
| RO298.6 | | | APC MANUAL START | |
| RO298.7 | | | 単独キャリア割出し条件 | |
| RO298.8 | | | MANUAL CARRIER INDEX CONDITION | |
| RO298.9 | | | 単独キャリア割出し正転 | 337-05 |
| RO299.0 | | | MANUAL CARRIER INDEX CW | |
| RO299.1 | | | 単独キャリア割出し逆転 | 337-06 |
| RO299.2 | | | MANUAL CARRIER INDEX CCW | |
| RO299.3 | | | 単独キャリア割出し中 | |
| RO299.4 | | | MANUAL CARRIER INDEX | |
| RO299.5 | | | PPLキャリア位置決めピン抜き | |
| RO299.6 | | | CARRIER FIXED PIN OUT | |
| RO299.7 | | | PPLキャリア割出し起動 | |
| RO299.8 | | | CARRIER INDEX START | |
| RO299.9 | | | PPLキャリア停止指令 | |
| RO300.0 | | | CARRIER INDEX STOP COMMAND | |
| RO300.1 | | | PPLキャリア減速時間カウント | |
| RO300.2 | | | CARRIER DEC. TIME COUNT | |
| RO300.3 | | | PPLキャリア減速ピン入 | |
| RO300.4 | | | CARRIER DEC., FIXED PIN IN | |
| RO300.5 | | | PPL位置決めピン入 | |
| RO300.6 | | | CARRIER FIXED PIN IN | |
| RO300.7 | | | PPLキャリア停止 | |
| RO300.8 | | | CARRIER STOP | |
| RO300.9 | | | 単独キャリア割出し完了 | 336-12 |
| RO301.0 | | | MANUAL CARRIER INDEX FINISH | |
| RO301.1 | | | 単独キャリア割出し時間 | |
| RO301.2 | | | MANUAL CARRIER INDEX TIME | |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 57 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------------|--------------|
| RO305.2 | | | P P Lキャリア割出し指令 PPL CARRIER INDEX COMMAND | |
| RO305.3 | | | P P Lキャリア割出し完了 PPL CARRIER INDEX FINISH | |
| RO306.0 | | | P P Lキャリア1加工完了 PPL CARRIER NO.1 CONDI.FINISH | |
| RO306.1 | | | P P Lキャリア2加工完了 PPL CARRIER NO.2 CONDI.FINISH | |
| RO306.2 | | | P P Lキャリア3加工完了 PPL CARRIER NO.3 CONDI.FINISH | |
| RO306.3 | | | P P Lキャリア4加工完了 PPL CARRIER NO.4 CONDI. FINISH | |
| RO306.4 | | | P P Lキャリア5加工完了 PPL CARRIER NO.5 CONDI. FINISH | |
| RO306.5 | | | P P Lキャリア6加工完了 PPL CARRIER NO.6 CONDI.FINISH | |
| RO306.6 | | | P P Lキャリア7加工完了 PPL CARRIER NO.7 CONDI. FINISH | |
| RO306.7 | | | P P Lキャリア8加工完了 PPL CARRIER NO.8 CONDI.FINISH | |
| RO307.0 | | | P P Lキャリア9加工完了 PPL CARRIER NO.9 CONDI.FINISH | |
| RO307.1 | | | P P Lキャリア10加工完了 PPL CARRIER NO.10 CONDI.FINISH | |
| RO307.2 | | | P P Lキャリア11加工完了 PPL CARRIER NO.11 CONDI.FINISH | |
| RO307.4 | | | P P Lキャリア1加工不良 PPL CARRIER NO.1 NG WORK | |
| RO307.5 | | | P P Lキャリア2加工不良 PPL CARRIER NO.2 NG WORK | |
| RO307.6 | | | P P Lキャリア3加工不良 PPL CARRIER NO.3 NG WORK | |
| RO307.7 | | | P P Lキャリア4加工不良 PPL CARRIER NO.4 NG WORK | |
| RO308.0 | | | P P Lキャリア5加工不良 OOL CARRIER NO.5 NG WORK | |
| RO308.1 | | | P P Lキャリア6加工不良 PPL CARRIER NO.6 NG WORK | |
| RO308.2 | | | P P Lキャリア7加工不良 PPL CARRIER NO.7 NG WORK | |
| RO308.3 | | | P P Lキャリア8加工不良 PPL CARRIER NO.8 NG WORK | |
| RO308.4 | | | P P Lキャリア9加工不良 PPL CARRIER NO.9 NG WORK | |
| RO308.5 | | | P P Lキャリア10加工不良 PPL CARRIER NO.10 NG WORK | |
| RO308.6 | | | P P Lキャリア11加工不良 PPL CARRIER NO.11 NG WORK | |
| RO309.0 | | | P P Lキャリア1段取り完了 PPL CARRIER NO.1 CONDI.READY | |
| RO309.1 | | | P P Lキャリア2段取り完了 PPL CARRIER NO.2 CONDI.READY | |
| RO309.2 | | | P P Lキャリア3段取り完了 PPL CARRIER NO.3 CONDI.READY | |
| RO309.3 | | | P P Lキャリア4段取り完了 PPL CARRIER NO.4 CONDI.READY | |
| RO309.4 | | | P P Lキャリア5段取り完了 PPL CARRIER NO.5 CONDI.READY | |
| RO309.5 | | | P P Lキャリア6段取り完了 PPL CARRIER NO.6 CONDI.READY | |
| RO309.6 | | | P P Lキャリア7段取り完了 PPL CARRIER NO.7 CONDI.READY | |
| RO309.7 | | | P P Lキャリア8段取り完了 PPL CARRIER NO.8 CONDI.READY | |
| RO310.0 | | | P P Lキャリア9段取り完了 PPL CARRIER NO.9 CONDI.READY | |
| RO310.1 | | | P P Lキャリア10段取り完了 PPL CARRIER NO.10 CONDI.READY | |
| RO310.2 | | | P P Lキャリア11段取り完了 PPL CARRIER NO.11 CONDI.READY | |
| RO310.4 | | | M/C内パレット加工完了 M/C PALLET CONDI.FINISH | |
| RO310.7 | | | P P L未加工パレット有り PPL READY PALLET EXIST | 336-05 |
| RO311.0 | | | 段取り位置キャリア=1 WORK STN.CARRIER POS.NO.1 | |
| RO311.1 | | | 段取り位置キャリア=2 WORK STN.CARRIER POS.NO.2 | |
| RO311.2 | | | 段取り位置キャリア=3 WORK STN.CARRIER POS.NO.3 | |
| RO311.3 | | | 段取り位置キャリア=4 WORK STN.CARRIER POS.NO.4 | |
| RO311.4 | | | 段取り位置キャリア=5 WORK STN.CARRIER POS.NO.5 | |
| RO311.5 | | | 段取り位置キャリア=6 WORK STN.CARRIER POS.NO.6 | |
| RO311.6 | | | 段取り位置キャリア=7 WORK STN.CARRIER POS.NO.7 | |
| RO311.7 | | | 段取り位置キャリア=8 WORK STN.CARRIER POS.NO.8 | |
| RO312.0 | | | 段取り位置キャリア=9 WORK STN.CARRIER POS.NO.9 | |
| RO312.1 | | | 段取り位置キャリア=10 WORK STN.CARRIER POS.NO.10 | |
| RO312.2 | | | 段取り位置キャリア=11 WORK STN.CARRIER POS.NO.11 | |
| RO312.3 | | | ワーク取付選択 WORK SET-UP SELECT | |
| RO312.4 | | | 段取り台パレット搬出完了 SET-UP STN.PALLET CARRY OUT | |
| RO312.5 | | | 段取り台パレット搬入完了 SET-UP STN. PALLET CARRY IN | |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS 210M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.08 | 2752A05Q / 2752B05Q | 59 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|--------------------------------------------------|--------------|
| RO321.4 | | | X軸AWC位置表示 X-AXIS AWC POS.INDICATION | |
| RO321.5 | | | A軸AWC位置表示 A-AXIS AWC POS.INDICATION | |
| RO321.6 | | | B軸AWC位置表示 B-AXIS AWC POS.INDICATION | |
| RO321.7 | | | 主轴停止知 SPINDLE STOP SW. | |
| RO322.0 | | | M/C側運動モード中 M/C SIDE COUPLED MODE ACTION | |
| RO322.1 | | | M/C自動運転中 M/C AUTO ACTION | |
| RO322.2 | | | VWCランニングモード VWC RUNNING MODE | |
| RO322.3 | | | M機能動作指令 M-FUNCTION ACTION COMMAND | |
| RO322.4 | | | M機能パレット待機位置呼出し M-FUNC. PALLET WAIT POS.CALL | |
| RO322.5 | | | M機能パレット交換 M-FUNCTION EXCHANGE PALLET | |
| RO322.7 | | | プログラム自動スタート有効 PROGRAM AUTO START EFFECTIVE | |
| RO323.0 | | | プログラムサーチ完了 PROGRAM SEARCH COMPLETION | |
| RO323.1 | | | プログラムサーチNG PROGRAM SEARCH NG | |
| RO323.2 | | | M/Cアラーム M/C ALARM | |
| RO323.3 | | | スケジュールアラーム SCHEDULE ALARM | |
| RO326.0 | | | 段取完了ポットデータ読み完了 WORK STN.POT DATA READ COMP. | |
| RO326.1 | | | 加工完了ポットデータ読み完了1 PROC.FIN.POT DATA READ COMP.1 | |
| RO326.2 | | | 加工完了ポットデータ読み完了2 PROC.FIN.POT DATA READ COMP.2 | |
| RO326.3 | | | 空ポットデータ読み完了 HAVE NOTHING IN POT DATA READ | |
| RO326.4 | | | ポット割出しセット完了 POT INDEX SET COMPLETION | *342-05 |
| RO326.5 | | | パレット番号セット完了 PALLET NUMBER SET COMPLETION | |
| RO326.6 | | | 緊急パレット有 EMERGENCY PALLET EXIST | |
| RO327.0 | | | パレット番号変更完了 PALLET NUMBER CHANGE COMPLETE | |
| RO327.1 | | | プログラム番号変更完了 PROGRAM NUMBER CHANGE COMPLETE | |
| RO328.0 | | | VWCアーム前進確認 VWC ARM FORWAD CONF. | *337-14 |
| RO328.1 | | | VWCアーム後退確認 VWC ARM RETRACT CONF. | *337-15 |
| RO328.2 | | | VWCアーム右旋回端 VWC AN END OF ARM RIGHT TURN | |
| RO328.3 | | | VWCアーム左旋回端 VWC AN END OF ARM LEFT TURN | |
| RO328.4 | | | VWCアーム左爪閉確認 VWC LEFT ARM NAIL CLOSE CONF. | |
| RO328.5 | | | VWCアーム左爪開確認 VWC LEFT ARM NAIL OPEN CONF. | |
| RO328.6 | | | VWCアーム右爪閉確認 VWC RIGHT ARM NAIL CLOSE CONF. | |
| RO328.7 | | | VWCアーム右爪開確認 VWC RIGHT ARM NAIL OPEN CONF. | |
| RO329.0 | | | VWCアーム右行確認 VWC ARM TO RIGHT CONF. | 337-14 |
| RO329.1 | | | VWCアーム左行確認 VWC ARM TO LEFT CONF. | |
| RO329.2 | | | VWCアームテーブル側確認 VWC ARM TABLE SIDE CONF. | 337-14 |
| RO329.3 | | | VWCアームマガジン側確認 VWC ARM MAGAZINE SIDE CONF. | 338-04 |
| RO329.4 | | | VWCアーム中立確認 VWC ARM CENTER CONF. | 338-05 |
| RO329.5 | | | マガジンVWC位置ワーク有 MAGAZINE VWC POS.WORK EXIST | |
| RO330.0 | | | VWCアーム原位置 VWC ARM ORIGIN | 338-09 |
| RO330.1 | | | VWCアームマガジン側搬入位置 VWC ARM MG.SIDE CARRY-IN POS. | 338-10 |
| RO330.2 | | | VWCアーム動作補助 VWC ARM ACTION AUX. | |
| RO330.3 | | | VWCアーム動作 VWC ARM ACTION | |
| RO330.4 | | | VWCアーム動作時間チェック VWC ARM ACTION TIME CHECK | |
| RO330.5 | | | VWCツインアームリセット VWC TWIN ARM RESET | |
| RO331.0 | | | スプラッシュドア開SW SPLASH DOOR OPEN SW. | 337-16 |
| RO331.1 | | | VWCアームテーブル側SW VWC ARM TABLE SIDE SW. | |
| RO331.2 | | | VWCアーム右行SW VWC ARM TO RIGHT SW. | |
| RO331.3 | | | VWCアーム爪閉SW VWC ARM NAIL CLOSE SW. | |
| RO331.4 | | | VWCワーク緩めSW VWC WORK UNCLAMP SW. | 337-11 |
| RO331.5 | | | VWCアーム前進SW VWC ARM FORWAD SW. | |
| RO331.6 | | | VWCアーム原位置SW VWC ARM ORIGIN SW. | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 61 |
| SEICOS E10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|--------------------------------------------------|--------------|
| RO338.5 | | | 割出し位置ワーク有 INDEX POSITION WORK EXIST | |
| RO338.6 | | | ワークポットアンロック指令 WORK POT UNLOCK COMMAND | |
| RO338.7 | | | ワークポットアンロック WORK POT UNLOCK | |
| RO339.0 | | | VWCアームマガジン側指令 VWC ARM MG. SIDE COMMAND | |
| RO339.1 | | | VWCアームマガジン側 VWC ARM MAGAZINE SIDE | |
| RO339.2 | | | VWCアーム後退指令 VWC ARM RETRACT COMMAND | |
| RO339.3 | | | VWCアーム後退 VWC ARM RETRACT | |
| RO339.4 | | | ワークポットロック指令 WORK POT LOCK COMMAND | |
| RO339.5 | | | ワークポットロック WORK POT LOCK | |
| RO339.6 | | | VWCアーム左爪開 VWC ARM LEFT NAIL OPEN | |
| RO339.7 | | | VWCアーム右行指令 VWC ARM TO RIGHT COMMAND | |
| RO340.0 | | | VWCアーム右行 VWC ARM TO RIGHT | |
| RO340.1 | | | ワーク返却サイクル完 WORK RETURN CYCLE COMPLETE | |
| RO342.0 | | | VWCマガジン割出し指令 VWC MAGAZINE INDEX COMMAND | |
| RO342.1 | | | VWCマガジン割出し完了確認 VWC MG. INDEX COM. COMP. CONF. | |
| RO342.2 | | | VWCマガジン割出し完了 VWC MAGAZINE INDEX COMPLETION | |
| RO342.3 | | | VWCアーム左爪開確認 VWC ARM LEFT NAIL OPEN CONF. | |
| RO342.4 | | | VWCアーム左行指令 VWC ARM TO LEFT COMMAND | |
| RO342.5 | | | VWCアーム左行 VWC ARM TO LEFT | |
| RO342.6 | | | VWCアーム左爪閉 VWC ARM LEFT NAIL CLOSE | |
| RO342.7 | | | ワークポットアンロック指令 WORK POT UNLOCK COMMAND | |
| RO343.0 | | | ワークポットアンロック WORK POT UNLOCK | |
| RO343.1 | | | VWCアーム前進指令 VWC ARM FORWARD COMMAND | |
| RO343.2 | | | VWCアーム前進 VWC ARM FORWARD | |
| RO343.3 | | | VWCアーム中立指令 VWC ARM CENTER COMMAND | |
| RO343.4 | | | VWCアーム中立 VWC ARM CENTER | |
| RO343.5 | | | VWCアーム後退指令 VWC ARM RETRACT COMMAND | |
| RO343.6 | | | VWCアーム後退 VWC ARM RETRACT | |
| RO343.7 | | | ワークポットロック指令 WORK POT LOCK COMMAND | |
| RO344.0 | | | ワークポットロック WORK POT LOCK | |
| RO344.1 | | | ワーク待機位置サイクル完 WORK STANDBY POS. CYCLE COMP. | |
| RO345.0 | | | スプラッシュドア開指令 SPLASH DOOR OPEN COMMAND | |
| RO345.1 | | | スプラッシュドア開 SPLASH DOOR OPEN | |
| RO345.2 | | | VWCアームテーブル側指令 VWC ARM TABLE SIDE COMMAND | |
| RO345.3 | | | VWCアームテーブル側 VWC ARM TABLE SIDE | |
| RO345.4 | | | VWCアーム右爪開確認 VWC ARM RIGHT NAIL OPEN CONF. | |
| RO345.5 | | | VWCアーム右行指令 VWC ARM TO RIGHT COMMAND | |
| RO345.6 | | | VWCアーム右行 VWC ARM TO RIGHT | |
| RO345.7 | | | VWCアーム右爪閉 VWC ARM RIGHT NAIL CLOSE | |
| RO346.0 | | | ホルダーアークランプ指令 HOLDER UNCLAMP COMMAND | |
| RO346.1 | | | ホルダーアークランプ HOLDER UNCLAMP | |
| RO346.2 | | | VWCアーム前進指令 VWC ARM FORWARD COMMAND | |
| RO346.3 | | | VWCアーム前進 VWC ARM FORWARD | |
| RO346.4 | | | VWCアーム左行指令 VWC ARM TO LEFT COMMAND | |
| RO346.5 | | | VWCアーム左行 VWC ARM TO LEFT | |
| RO346.6 | | | VWCアーム右旋回指令 VWC ARM RIGHT TURN COMMAND | |
| RO346.7 | | | VWCアーム左旋回指令 VWC ARM LEFT TURN COMMAND | |
| RO347.0 | | | VWCアーム右旋回 VWC ARM RIGHT TURN | |
| RO347.1 | | | VWCアーム左旋回 VWC ARM LEFT TURN | |
| RO347.2 | | | VWCアーム右行指令 VWC ARM TO RIGHT COMMAND | |
| RO347.3 | | | VWCアーム右行 VWC ARM TO RIGHT | |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS S10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 63 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|----------------------------------------------------|-----------------------------|
| RO355.5 | | | VWCアーム中立 (マガジン) | |
| RO355.6 | | | VWC ARM CENTER(MAGAZINE) | |
| RO356.0 | | | 待機位置M/C交換キャンセル STANDBY POS.M/C CHANGE CANCEL | 341-01 341-13 342-09 |
| RO356.1 | | | 待機位置データクリア STANDBY POSITION DATA CLR. | 341-02 341-14 342-10 |
| RO356.2 | | | 待機位置データセット STANDBY POSITION DATA SET | 338-15 341-03 341-15 342-11 |
| RO356.3 | | | 待機位置M/C交換 STANDBY POS.M/C EXCHANGE | |
| RO356.4 | | | 単独アーム動作条件異常 1 MANUAL ARM ACTION ALARM 1 | |
| RO356.5 | | | 単独アーム動作条件異常 2 MANUAL ARM ACTION ALARM 2 | |
| RO356.6 | | | VWCツインアームアラーム 1 VWC TWIN ARM ALARM 1 | |
| RO356.7 | | | VWCツインアームアラーム 2 VWC TWIN ARM ALARM 2 | |
| RO357.0 | | | VWCツインアームアラーム 3 VWC TWIN ARM ALARM 3 | |
| RO357.1 | | | マガジン位置決めピン入確認 MG. ORIENTATION PIN IN CONF. | |
| RO357.2 | | | マガジン位置決めピン抜き確認 MG. ORIENTATION PIN OUT CONF. | |
| RO357.3 | | | 交換位置ワークポットアンロック EXCHANGE POS.WORK POT UNLOCK | |
| RO357.4 | | | 交換位置ワークポットロック EXCHANGE POS.WORK POT LOCK | |
| RO357.5 | | | 段取位置ワークポットアンロック WORK STN.SET WORK POT UNLOCK | |
| RO358.0 | | | 段取位置ワークポットロック WORK STN.SET WORK POT LOCK | |
| RO358.1 | | | VWCマガジン停止位置 VWC MAGAZINE STOP POSITION | 338-09 |
| RO358.2 | | | VWCマガジン原位置 VWC MAGAZINE ORIGIN | |
| RO358.4 | | | VWCマガジンドア閉じ VWC MAGAZINE DOOR CLOSE | |
| RO358.5 | | | VWCマガジンA相 VWC MAGAZINE A PHASE | |
| RO359.0 | | | VWCマガジンB相 VWC MAGAZINE B PHASE | |
| RO359.1 | | | VWCマガジン動作 VWC MAGAZINE ACTION | |
| RO359.2 | | | VWCマガジン動作チェック VWC MAGAZINE ACTION CHECK | |
| RO360.0 | | | VWCマガジンリセット VWC MAGAZINE RESET | |
| RO360.1 | | | VWC単独マガジン割出し条件 VWC MANUAL MG. INDEX CONDITION | |
| RO360.2 | | | VWC単独マガジン正転割出し起動 VWC MANUAL MG. INDEX CW START | |
| RO360.3 | | | VWC単独マガジン逆転割出し起動 VWC MANUAL MG. INDEX CCW START | |
| RO360.4 | | | VWC単独マガジン割出し中 VWC MANUAL MG. INDEX ACTION | |
| RO360.5 | | | マガジン位置決めピン抜き MAGAZINE ORIENTATION PIN OUT | |
| RO360.6 | | | VWC手動マガジン割出し中 VWC MANUAL MG. INDEX ACTION | |
| RO360.7 | | | VWC手動マガジン割出し停止指令 VWC MANUAL MG. INDEX STOP COM. | |
| RO361.0 | | | VWC手動マガジン割出し停止 VWC MANUAL MAGAZINE INDEX STOP | 342-03 |
| RO361.1 | | | マガジン位置決めピン入 MAGAZINE ORIENTATION PIN IN | |
| RO361.2 | | | VWC手動マガジン割出し完了 VWC MANUAL MG. INDEX COMPLETE | |
| RO361.4 | | | VWC単独マガジン割出し時間 VWC MANUAL MAGAZINE INDEX TIME | |
| RO361.5 | | | VWCマガジン割出し指令 VWC MAGAZINE INDEX COMMAND | |
| RO361.6 | | | マガジン位置決め抜き MAGAZINE ORIENTATION COMMAND | |
| RO362.0 | | | マガジン割出し MAGAZINE INDEX | |
| RO362.1 | | | マガジン回転方向逆転 MAGAZINE INDEX CCW | |
| RO362.2 | | | マガジン減速位置 MAGAZINE REDUCE SPEED POSITION | |
| RO362.3 | | | マガジン定位位置 MAGAZINE HOME POSITION | |
| RO362.4 | | | マガジン回転方向逆転 MAGAZINE INDEX CCW | |
| RO362.6 | | | マガジン停止 MAGAZINE STOP | 342-04 |
| RO362.7 | | | マガジン位置決めピン入 MAGAZINE ORIENTATION PIN IN | |
| RO363.0 | | | マガジン原位置確認 MAGAZINE ORIGIN CONF. | |
| RO363.1 | | | マガジン割出し完了 MAGAZINE INDEX COMPLETION | |
| RO363.2 | | | マガジン割出し一致確認 MAGAZINE INDEX AGREEMENT CONF. | |
| RO363.3 | | | 指令データ=現在値 COMMAND DATA = PRESENT VALUE | |
| RO363.4 | | | 初期データ確認 FIRST DATA CONF. | |
| RO363.5 | | | 指令データ=現在値 COMMAND DATA = PRESENT VALUE | |
| | | | マガジン割出し時間カウンタ MAGAZINE INDEX TIME CUNT | |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 08 | 2752A05Q / 2752B05Q | 65 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-------------------------------------------------|--------------|
| RO372.7 | | | 段取りポット置き指令 WORK STN.POT COMMAND | |
| RO373.0 | | | 段取り台ワーク返却条件 COND.FOR STAND WORK RETURN | |
| RO373.1 | | | 段取り台ワーク返却完了 STAND WORK RETURN COMPLETION | |
| RO373.2 | | | 段取り台ワーク返却起動 STAND WORK RETURN START | 339-07 |
| RO373.3 | | | 段取り台ワーク返却サイクル STAND WORK RETURN CYCLE | |
| RO373.4 | | | 段取りワーク搬入条件 COND.FOR STAND WORK CARRY-IN | |
| RO373.5 | | | 段取りワーク搬入完了 STAND WORK CARRY-IN COMPLETION | |
| RO373.6 | | | 段取りワーク搬入起動 STAND WORK CARRY-IN START | 339-08 |
| RO373.7 | | | 段取りワーク搬入サイクル STAND WORK CARRY-IN CYCLE | |
| RO374.0 | | | 段取り台原位置戻し条件 COND.FOR STAND ORIGIN RETURN | |
| RO374.1 | | | 段取り台原位置戻し完了 STAND ORIGIN RETURN COMPLETION | |
| RO374.2 | | | 段取り台原位置戻し起動 STAND ORIGIN RETURN START | 339-09 |
| RO374.3 | | | 段取り台原位置戻しサイクル STAND ORIGIN RETURN CYCLE | |
| RO374.6 | | | 段取り台ワーク有 WORK STN.STAND WORK EXIST | *338-10 |
| RO374.7 | | | マガジン段取り位置ワーク有り MG.WORK STN.POS.WORK EXIST | |
| RO375.0 | | | 返却ポット割出し指令 RETURN POT INDEX COMMAND | |
| RO375.1 | | | 段取りポット倒し指令 DOWN COMMAND FOR WORK STN.POT | |
| RO375.2 | | | 段取りポット倒し DOWN FOR WORK STN.POT | |
| RO375.3 | | | シングルアーム段取り台側指令 SINGLE ARM STAND SIDE COMMAND | |
| RO375.4 | | | シングルアーム段取り台側 SINGLE ARM WORK STN.STAND SIDE | |
| RO375.5 | | | シングルアーム前進指令 SINGLE ARM FORWARD COMMAND | |
| RO375.6 | | | シングルアーム前進 SINGLE ARM FORWARD | |
| RO375.7 | | | シングルアーム右旋回指令 SINGLE ARM RIGHT TURN COMMAND | |
| RO376.0 | | | シングルアーム右旋回 SINGLE ARM RIGHT TURN | |
| RO376.1 | | | マガジン割出し完了確認 MAGAZINE INDEX COMPLETE CONF. | |
| RO376.2 | | | マガジン割出し完了 MAGAZINE INDEX COMPLETE | |
| RO376.3 | | | 割出し位置ワーク有り INDEX POSITION WORK EXIST | |
| RO376.4 | | | 段取り位置ポットアンロック指令 WORK STN.POS.POT UNLOCK COM. | |
| RO376.5 | | | 段取り位置ポットアンロック WORK STN.POSITION POT UNLOCK | |
| RO376.6 | | | シングルアームマガジン側指令 SINGLE ARM MAGAZINE SIDE COM. | |
| RO376.7 | | | シングルアームマガジン側 SINGLE ARM MAGAZINE SIDE | |
| RO377.0 | | | シングルアーム後退指令 SINGLE ARM RETRACT COMMAND | |
| RO377.1 | | | シングルアーム後退 SINGLE ARM RETRACT | |
| RO377.2 | | | 段取り位置ポットロック指令 WORK STN.POS.POT LOCK COM. | |
| RO377.3 | | | 段取り位置ポットロック WORK STN.POS.POT LOCK | |
| RO377.4 | | | シングルアーム段取り台側指令 SINGLE ARM STAND SIDE COMMAND | |
| RO377.5 | | | シングルアーム段取り台側 SINGLE ARM WORK STN.STAND SIDE | |
| RO377.6 | | | 段取り台ワーク返却サイクル完 STAND WORK RETURN CYCLE COMP. | |
| RO378.0 | | | マガジン割出し指令 MAGAZINE INDEX COMMAND | |
| RO378.1 | | | 段取りポット倒し指令 WORK STN.POT DOWN COMMAND | |
| RO378.2 | | | 段取りポット倒し WORK STN.POT DOWN | |
| RO378.3 | | | シングルアーム段取り台側指令 SINGLE ARM STAND SIDE COMMAND | |
| RO378.4 | | | シングルアーム段取り台側 SINGLE ARM WORK STN.STAND SIDE | |
| RO378.5 | | | シングルアーム前進指令 SINGLE ARM FORWARD COMMAND | |
| RO378.6 | | | シングルアーム前進 SINGLE ARM FORWARD | |
| RO378.7 | | | シングルアーム右旋回指令 SINGLE ARM RIGHT TURN COMMAND | |
| RO379.0 | | | シングルアーム右旋回 SINGLE ARM RIGHT TURN | |
| RO379.1 | | | シングルアーム後退指令 SINGLE ARM RETRACT COMMAND | |
| RO379.2 | | | シングルアーム後退 SINGLE ARM RETRACT | |
| RO379.3 | | | マガジン割出し完了確認 MAGAZINE INDEX COMPLETE CONF. | |
| RO379.4 | | | マガジン割出し完了 MAGAZINE INDEX COMPLETION | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 67 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------------|------------------------|
| R0388.1 | | | 段取り台データセット WORK STN.STAND DATA SET | 341-05 341-17 342-13 |
| R0388.2 | | | 段取り台単独動作条件異常 WORK STN.MANDAL ACT.COND.ALN. | |
| R0388.3 | | | 段取り台アラーム 1 WORK STN.STAND ALARM 1 | |
| R0388.4 | | | 段取り台アラーム 2 WORK STN.STAND ALARM 2 | |
| R0388.5 | | | 段取り台アラーム 3 WORK STN.STAND ALARM 3 | |
| R0388.6 | | | 段取り台アラーム 4 WORK STN.STAND ALARM 4 | |
| R0389.0 | | | VWCシステム条件 CONDITION FOR VWC SYSTEM | |
| R0389.1 | | | VWCシステム起動 VWC SYSTEM START | 338-12 *340-08 *340-10 |
| R0389.2 | | | VWCシステム停止入力 VWC SYSTEM STOP INPUT | |
| R0389.3 | | | VWCシステム停止 VWC SYSTEM STOP | |
| R0389.4 | | | VWCシステム手動割込み 入 MANUAL INTERLAPT VWC SYS.ON | |
| R0389.5 | | | VWCシステム手動割込み SW切 MANUAL INTERLAPT VWC SYS.OFF | |
| R0389.6 | | | VWCシステム手動割込み 切 MANUAL INTERLAPT VWC SYS.OFF | |
| R0389.7 | | | VWCシステム条件補助 CONDITION FOR VWC SYSTEM AUX. | |
| R0390.0 | | | 機械側呼出し条件 1 MACHINE SIDE CALL CONDITION 1 | |
| R0390.1 | | | 機械側呼出し条件 2 MACHINE SIDE CALL CONDITION 2 | |
| R0390.2 | | | 機械側呼出し完了 MACHINE SIDE CALL COMPLETION | |
| R0390.3 | | | 機械側呼出し起動 MACHINE SIDE CALL START | 338-13 *340-08 |
| R0390.4 | | | 機械側呼出しサイクル MACHINE SIDE CALL CYCLE | |
| R0390.6 | | | VWCツインアーム搬入位置 VWC TWIN ARM CARRY-IN POSITION | |
| R0390.7 | | | 段取り台原位置戻し WORK STN.STAND RETURN ORIGIN | |
| R0391.0 | | | 呼出しデータ確認 CALL DATA CONF. | |
| R0391.1 | | | 待機ワーク返却 STANDBY WORK RETURN | |
| R0391.2 | | | 呼出しワーク待機位置 CALL WORK STANDBY POSITION | |
| R0391.3 | | | M/C待機交換 M/C STANDBY EXCHANGE | |
| R0391.4 | | | 機械側呼出し完了 MACHINE SIDE CALL COMPLETION | |
| R0391.5 | | | 呼出しデータ M/C内 CALL DATA INSIDE M/C | |
| R0391.6 | | | 呼出しデータ待機位置 CALL DATA STANDBY POSITION | |
| R0391.7 | | | 呼出しデータ段取り台 CALL DATA WORK STN.STAND | |
| R0392.0 | | | 呼出しデータ パレット番号確認 CALL DATA PALLET NUMBER CONF. | 340-06 |
| R0392.1 | | | 呼出データ パレット番号確認完 CALL DATA PLT.NUMBER CONF.FIN. | *340-06 |
| R0392.2 | | | 呼出データ パレット番号無し CALL DATA NOT PALLET NUMBER | |
| R0392.3 | | | 呼出データ確認完 CALL DATA CONF.COMPLETE | |
| R0392.4 | | | 呼出データ不良 WICKED FOR CALL DATA | |
| R0392.5 | | | 呼出データ $\geq MAX + 1$ CALL DATA $\geq MAX + 1$ | |
| R0392.6 | | | 呼出データ = 0 CALL DATA = 0 | |
| R0392.7 | | | 呼出データ = 0 CALL DATA = 0 | |
| R0393.0 | | | 段取り台側呼出し条件 1 STAND SIDE CALL CONDITION 1 | |
| R0393.1 | | | 段取り台側呼出し条件 2 STAND SIDE CALL CONDITION 2 | |
| R0393.2 | | | 段取り台側呼出し完了 STAND SIDE CALL COMPLETION | |
| R0393.3 | | | 段取り台側呼出し起動 WORK STN.STAND SIDE CALL START | *340-08 |
| R0393.4 | | | 段取り台側呼出しサイクル WORK STN.STAND SIDE CALL CYC. | |
| R0393.5 | | | 呼出しデータ確認 CALL DATA CONF. | |
| R0393.6 | | | 段取り台ワーク返却 WORK STN.STAND WORK RETURN | |
| R0393.7 | | | 呼出しワーク段取り台 CALL WORK WORK STN.STAND | |
| R0394.0 | | | 段取り台側呼出し完了 WORK STN.STAND SIDE CALL COMP. | |
| R0394.1 | | | 呼出しデータ M/C内 CALL DATA INSIDE M/C | |
| R0394.2 | | | 呼出しデータ待機位置 CALL DATA STANDBY POSITION | |
| R0394.3 | | | 呼出しデータ段取り台 CALL DATA WORK STN.STAND | |
| R0394.4 | | | 呼出しデータ $\geq MAX + 1$ CALL DATA $\geq MAX + 1$ | |
| R0394.5 | | | 呼出しデータ = 0 CALL DATA = 0 | |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 69 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|----------------------------------------------------|------------------------------|
| RO401.6 | | | 加工プログラム番号設定 PROCESSING PROGRAM NUMBER SET | |
| RO401.7 | | | 段取り台原位置戻し WORK STN.STAND ORIGIN RETURN | |
| RO402.0 | | | 待機返却データセット STANDBY RETURN DATA SET | |
| RO402.1 | | | 待機ワーク返却 STANDBY WORK RETURN | |
| RO402.2 | | | 待機ワーク返却完 STANDBY WORK RETURN COMPLETE | |
| RO402.3 | | | 待機返却データセット STANDBY RETURN DATA SET | |
| RO403.0 | | | 段取り完了ワークデータ読み込み SET COMP.WORK DATA READING | 341-18 |
| RO403.1 | | | 段取り完了ワーク待機位置 SET COMP.WORK STANDBY POS. | |
| RO403.2 | | | 段取り完了ワーク待機位置完 SET COMP.WORK STANDBY POS.FIN. | |
| RO403.3 | | | VWC ツインアーム搬入位置 VWC TWIN ARM CARRY-IN POSITION | *341-18 |
| RO403.4 | | | 段取り完了ワークデータ読み込み完 SET COMP.WORK DATA READ.FIN. | |
| RO403.5 | | | 段取り完了ワーク無し WORK STN.COMPLETION NOT WORK | |
| RO403.6 | | | 段取り完了ワーク段取り台 SET COMP.WORK WORK STN.STAND | |
| RO403.7 | | | 段取り完了ワークM/C内 SET COMPLETION WORK INSIDE M/C | |
| RO404.0 | | | 段取り台返却データセット WORK STN.STAND RETURN DATA SET | |
| RO404.1 | | | 段取り台ワーク返却 WORK STN.STAND WORK RETURN | |
| RO404.2 | | | 段取り台ワーク返却完 WORK STN.STAND WORK RETURN FIN | |
| RO404.3 | | | 段取り台返却データセット WORK STN.STAND RET.DATA SET | |
| RO405.0 | | | 加工完了ワークデータ読み込み PROCES.COMP.WORK DATA READING | 341-19 |
| RO405.1 | | | 段取り台ワーク搬入 WORK STN.STAND WORK CARRY-IN | *341-19 |
| RO405.2 | | | 段取り台ワーク搬入完 SET STAND WORK CARRY-IN COMP. | |
| RO405.3 | | | 加工完了ワークデータ読み込み完 PROCES.COMP.WORK DATA READ.FIN. | |
| RO405.4 | | | 加工完了ワーク無し PROCESSING COMPLETION NOT WORK | |
| RO405.5 | | | 加工完了ワークM/C内 PROCES.COMP.WORK INSIDE M/C | |
| RO405.6 | | | 加工完了ワーク待機位置 PROCES.COMP.WORK STANDBY POS. | |
| RO406.0 | | | M/C内登録パレット有り ENTRY PALLET EXIST INSIDE M/C | |
| RO406.1 | | | M/C内ポットデータ有り POT DATA EXIST INSIDE M/C | |
| RO406.2 | | | 待機位置登録パレット有り STANDBY POS.ENTRY PALLET EXIST | |
| RO406.3 | | | 待機位置ポットデータ有り STANDBY POS.POT DATA EXIST | *338-10 |
| RO406.4 | | | 段取り台登録パレット有 SET STAND ENTRY PALLET EXIST | |
| RO406.5 | | | 段取り台ポットデータ有 WORK STN.STAND POT DATA EXIST | |
| RO406.7 | | | M/C内ワーク加工完了 WORK PROCES.COMP.INSIDE M/C | |
| RO407.0 | | | 待機位置ワーク加工完了 STANDBY POS.WORK PROCES.COMP. | |
| RO407.1 | | | 待機位置ワーク段取り完了 STANDBY POS.WORK SET COMPLETE | 339-01 |
| RO407.2 | | | 待機位置ワーク緊急 STANDBY POSITION WORK EMERGENCY | 339-02 |
| RO407.3 | | | 待機位置ワーク保留 STANDBY POSITION WORK RESERVE | |
| RO407.4 | | | 段取り台ワーク加工完了 SET STAND WORK PROCES.COMP. | |
| RO407.5 | | | 段取り台ワーク段取り完了 WORK STN.STAND WORK SET COMP. | |
| RO407.6 | | | 段取り台ワーク緊急 WORK STN.STAND WORK EMERGENCY | |
| RO407.7 | | | 段取り台ワーク保留 WORK STN.STAND WORK RESERVE | |
| RO408.0 | | | 段取り台ワーク加工不良 WORK STN.STAND WORK WICKED | |
| RO408.1 | | | 加工優先順位設定 緊急 PROCES.PRI.ORDER SET EMER | |
| RO408.2 | | | 加工優先順位設定 通常 PROCES.PRI.ORDER SET USUALLY | |
| RO408.3 | | | 加工優先順位設定 保留 PROCES.PRI.ORDER SET RESERVE | |
| RO408.4 | | | 加工優先順位設定 ワーク取外し PROCES.PRI.ORDER SET WORK OUT | |
| RO408.5 | | | 加工優先順位設定 条件 PROCES.PRIOR. ORDER SET COND. | |
| RO408.6 | | | パレット取外し起動 PALLET MOVABLE START | 340-03 341-09 |
| RO408.7 | | | パレット取外し完了 PALLET MOVABLE COMPLETION | *340-03 340-12 341-10 343-01 |
| RO409.0 | | | 未加工ワーク無し NOT RAW WORK | *338-11 |
| RO409.1 | | | 未加工ワーク無しキャンセル NOT RAW WORK CANCEL | |
| RO409.2 | | | 夜間運転紐入力 NIGHT OPERATION SW INPUT | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | A PC国内輸出標準 | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 71 |
| SEICOS E10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------------|-------------------------------------|
| RO419.4 | | | 送信データ有り REPLY DATA EXIST | |
| RO419.5 | | | I/D読込み完了通知 I/D READING COMPLETION NOTICE | |
| RO419.6 | | | I/DデータM16テーブル転送 I/D DATA M16 TABLE TRANSMIT | |
| RO419.7 | | | 転送データクリア 読込み完了 TRANSMIT DATA CLR.READ.COMP. | |
| RO420.0 | | | I/Dデータ書込指令 I/D DATA WRITING COMMAND | |
| RO420.1 | | | 書込データセット WRITING DATA SET | |
| RO420.2 | | | 送信データセット TRANSMISSION DATA SET | |
| RO420.3 | | | 送信データ確認 REPLY DATA CONF. | |
| RO420.4 | | | 書込指令通知完了 WRITE COMMAND NOTICE COMPLETE | |
| RO420.5 | | | 送信データ有り REPLY DATA EXIST | |
| RO420.6 | | | I/Dデータ書込完了通知 I/D DATA WRITE COMP.NOTICE | |
| RO420.7 | | | 転送データクリア 書込完了 TRANSMIT DATA CLR.WRITE COMP. | |
| RO421.0 | | | ブロックカウントエラー BLOCK CUNT ERROR | |
| RO421.1 | | | コマンドエラー COMMAND ERROR | |
| RO421.2 | | | 読み/書きエラー READ/WRITE ERROR | |
| RO421.3 | | | I/Dアラーム I/D ALARM | |
| RO421.4 | | | リセット完了通知 RESET COMPLETION NOTICE | |
| RO421.5 | | | I/Dシステムリセット完了 I/D SYSTEM RESET COMPLETION | |
| RO422.0 | | | ワークデータ パレット番号選択 WORK DATA PALLET NUMBER SELECT | |
| RO422.1 | | | ワークデータ プログラム選択 WORK DATA PROGRAM SELECT | |
| RO423.0 | | | 段取り位置ワークデータ設定条件 SET POS.WORK DATA SET COND. | |
| RO423.1 | | | パレット番号設定 PALLET NUMBER SET | |
| RO423.2 | | | 設定データ 1000以上 SET DATA 1000 OVER | |
| RO423.3 | | | 設定データ 待機位置 SET DATA STANDBY POSITION | |
| RO423.4 | | | 設定データ M/C内 SET DATA INSIDE M/C | |
| RO423.5 | | | 設定データ 0 SET DATA 0 | |
| RO423.6 | | | パレット番号設定アラーム PALLET NUMBER SET ALARM | |
| RO423.7 | | | パレット番号設定中 PALLET NUMBER SET ACTION | 340-02 341-06 |
| RO424.0 | | | パレット番号設定完了 PALLET NUMBER SET COMPLETION | 339-18 *340-02 340-11 341-07 342-19 |
| RO424.1 | | | プログラム番号設定 PROGRAM NUMBER SET | |
| RO424.2 | | | 設定データ 0 SET DATA 0 | |
| RO424.3 | | | プログラム番号設定アラーム PROGRAM NUMBER SET ALARM | |
| RO424.4 | | | プログラム番号設定中 PROGRAM NUMBER SET ACTION | 340-05 |
| RO424.5 | | | プログラム番号設定完了 PROGRAM NUMBER SET COMPLETION | *340-05 |
| RO425.0 | | | 段取り完了条件 CONDITION FOR SET COMPLETION | |
| RO425.1 | | | 加工順位 緊急 PROCESSING ORDER EMERGENCY | |
| RO425.2 | | | 加工順位 通常 PROCESSING ORDER USUALLY | |
| RO425.3 | | | 加工順位 保留 PROCESSING ORDER RESERVATION | |
| RO425.4 | | | 加工順位設定受付 PROCESSING ORDER RECEIPT | |
| RO425.5 | | | 加工状態設定 PROCESSING OF THINGS SET | |
| RO425.6 | | | 加工状態設定完了 PROCESSING OF THINGS SET COMP. | |
| RO425.7 | | | 加工状態設定キャンセル PROCES.OF THINGS SET CANCEL | |
| RO426.0 | | | 加工状態設定キャンセル指令 PROCES.OF THINGS SET CANCEL.COM. | |
| RO426.1 | | | 加工状態設定キャンセル完了 PROCES.OF THINGS SET CAL.COMP. | |
| RO427.0 | | | ワーク取り外し条件 CONDITION FOR MOVABLE | |
| RO427.1 | | | ワーク取り外し WORK MOVABLE | |
| RO427.2 | | | ワークデータ削除指令 WORK DATA DELETE COMMAND | |
| RO427.3 | | | ワークデータ削除完了 WORK DATA DELETE COMPLETION | |
| RO427.4 | | | ワーク取り外し完了遅延 WORK MOVABLE COMP.DELAY TIME | |
| RO428.0 | | | I/D読込み I/D READING | |
| RO428.1 | | | パレット番号変更 PALLET NUMBER SELACT | 340-01 |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.08 | 2752A05Q / 2752B05Q | 73 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|--------------------------------------------------------|--------------|
| RO437.6 | | | 搬送装置ランニング VPS TEST RUNNING | |
| RO438.0 | | | 緊急パレット有り URGENT PALLET EXIST | |
| RO438.1 | | | 段取完了ストックデータ読込完了 WORK READY DATA READ COMP. | |
| RO438.2 | | | 加工完了ストック読込完了1 M/ing FIN.DATA READ COMP.1 | |
| RO438.3 | | | 加工完了ストック読込完了2 M/ing FIN.DATA READ COMP.2 | |
| RO438.4 | | | パレットデータ読込完了 PALLET DATA READ COMP. | |
| RO438.5 | | | 空ストック割出し完了 EMPTY STOCKER INFER FINISH | |
| RO438.6 | | | パレット番号変更完了 PALLET NO CHANGE FINISH | |
| RO440.0 | | | V P S 単独運転条件 VPS MAINTENANCE CONDITION | |
| RO440.1 | | | V P S 単独運転可 VPS MAINTENANCE EFFECTIVE | |
| RO440.6 | | | 夜間運転スイッチ UNENDED OPERATION SW | |
| RO440.7 | | | 夜間運転中 UNENDED OPERATING | |
| RO441.0 | | | V P S システム条件 1 VPS SYSTEM OPE.CONDITION 1 | |
| RO441.1 | | | V P S システム条件 2 VPS SYSTEM OPE.CONDITION 2 | |
| RO441.2 | | | V P S システム起動 VPS SYSTEM OPERATING | |
| RO441.3 | | | V P S システム停止入カ VPS SYSTEM STOP SW | |
| RO441.4 | | | V P S システム停止 VPS SYSTEM STOP | |
| RO441.5 | | | V P S システム手動割込み入 VPS SYSTEM MANUAL INTERRUPTION | |
| RO441.6 | | | V P S システム手動割込み SW 切 VPS MANUAL INTERRUPTION SW OFF | |
| RO441.7 | | | V P S システム手動割込み切 VPS MANUAL INTERRUPTION OFF | |
| RO442.0 | | | M / C パレット交換条件 1 M/C-WAIT PALLET CHANGE COND.1 | |
| RO442.1 | | | M / C パレット交換条件 2 M/C-WAIT PALLET CHANGE COND.2 | |
| RO442.2 | | | M / C パレット交換完了 M/C-WAIT PALLET CHANGE COMP. | |
| RO442.3 | | | M / C パレット交換起動 M/C-WAIT PALLET CHANGE START | |
| RO442.4 | | | M / C パレット交換サイクル M/C-WAIT PALLET CHANGE CYCLE | |
| RO442.5 | | | リフター→待機位置 条件 1 LIFTER -> WAITING COND.1 | |
| RO442.6 | | | リフター→待機位置 条件 2 LIFTER -> WAITING COND.2 | |
| RO442.7 | | | リフター→待機位置 完了 LIFTER -> WAITING COMP. | |
| RO443.0 | | | リフター→待機位置 起動 LIFTER -> WAITING START | |
| RO443.1 | | | リフター→待機位置 サイクル LIFTER -> WAITING CYCLE | |
| RO443.2 | | | 待機位置→リフター 条件 1 WAITING -> LIFTER COND.1 | |
| RO443.3 | | | 待機位置→リフター 条件 2 WAITING -> LIFTER COND.2 | |
| RO443.4 | | | 待機位置→リフター 完了 WAITING -> LIFTER COMP. | |
| RO443.5 | | | 待機位置→リフター 起動 WAITING -> LIFTER START | |
| RO443.6 | | | 待機位置→リフター サイクル WAITING -> LIFTER CYCLE | |
| RO443.7 | | | リフター→段取台 条件 1 LIFTER -> SET-UP STAND COND.1 | |
| RO444.0 | | | リフター→段取台 条件 2 LIFTER -> SET-UP STAND COND.2 | |
| RO444.1 | | | リフター→段取台 完了 LIFTER -> SET-UP STAND COMP. | |
| RO444.2 | | | リフター→段取台 起動 LIFTER -> SET-UP STAND START | |
| RO444.3 | | | リフター→段取台 サイクル LIFTER -> SET-UP STAND CYCLE | |
| RO444.4 | | | 段取台→リフター 条件 1 SET-UP -> LIFTER COND.1 | |
| RO444.5 | | | 段取台→リフター 条件 2 SET-UP -> LIFTER COND.2 | |
| RO444.6 | | | 段取台→リフター 完了 SET-UP -> LIFTER COMP. | |
| RO444.7 | | | 段取台→リフター 起動 SET-UP -> LIFTER START | |
| RO445.0 | | | 段取台→リフター サイクル SET-UP -> LIFTER CYCLE | |
| RO445.1 | | | リフター→ストック 条件 1 LIFTER -> STOKER COND.1 | |
| RO445.2 | | | リフター→ストック 条件 2 LIFTER -> STOKER COND.2 | |
| RO445.3 | | | リフター→ストック 完了 LIFTER -> STOKER COMP. | |
| RO445.4 | | | リフター→ストック 起動 LIFTER -> STOKER START | |
| RO445.5 | | | リフター→ストック サイクル LIFTER -> STOKER CYCLE | |
| RO445.6 | | | 加工完了品→リフター 条件 1 MACHINED PALY -> LIFTER COND.1 | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC 国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 75 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|--------------------------------------------------|--------------|
| R0453.1 | | | リフター上パレット返却 UNLOAD FROM LIFTER TO STOKER | |
| R0453.2 | | | 待機位置→リフター PUT ON LIFTER FROM WAITING | |
| R0453.3 | | | リフター→ストッカ UNLOAD FROM LIFTER TO STOKER | |
| R0453.4 | | | 呼出しデータ→リフター PUT ON LIFTER FROM STOKER | |
| R0453.5 | | | リフター→待機位置 UNLOAD FROM LIFTER TO WAITING | |
| R0453.6 | | | A P Cプログラムサーチ APC PROGRAM SEARCH | |
| R0453.7 | | | M/C側呼出し完了 CALL PALLET TO M/C COMP. | |
| R0454.0 | | | 呼出しデータチェック READ DATA CHECK | |
| R0454.1 | | | リフター上パレット返却 UNLOAD FROM LIFTER TO STOKER | |
| R0454.2 | | | 段取台→リフター PUT LIFTER FROM SET-UP STN. | |
| R0454.3 | | | リフター→ストッカ UNLOAD FROM LIFTER TO STOKER | |
| R0454.4 | | | 呼出しデータ→リフター PUT ON LIFTER FROM STOKER | |
| R0454.5 | | | リフター→段取台 UNLOAD FROM LIFTER TO SET.STN. | |
| R0454.6 | | | 段取台側パレット呼出し完了 CALL PALT TO SET-UP STN.COMP. | |
| R0455.0 | | | 呼出しデータ=0 READ DATA = 0 | |
| R0455.1 | | | 呼出しデータ=0 READ DATA = 0 | |
| R0455.2 | | | 呼出しデータ=M/C内 READ DATA ON M/C TABLE | |
| R0455.3 | | | 呼出しデータ=M/C内 READ DATA ON M/C TABLE | |
| R0455.4 | | | 呼出しデータ=待機位置 READ DATA ON WAITING | |
| R0455.5 | | | 呼出しデータ=待機位置 READ DATA ON WAITING | |
| R0455.6 | | | 呼出しデータ=段取台 READ DATA ON SET-UP STAND | |
| R0455.7 | | | 呼出しデータ=段取台 READ DATA ON SET-UP STAND | |
| R0456.0 | | | 呼出しデータ=リフター上 READ DATA ON LIFTER | |
| R0456.1 | | | 呼出しデータ=リフター上 READ DATA ON LIFTER | |
| R0456.2 | | | 呼出しデータ≧ストッカ数+1 READ DATA >= MAX.STOKER + 1 | |
| R0456.3 | | | 呼出しデータ≧ストッカ数+1 READ DATA >= MAX.STOKER + 1 | |
| R0456.4 | | | 呼出しデータチェック完了 READ DATA CHECK COMP. | |
| R0456.5 | | | パレット リフターへ載せ PUT PALLET ON LIFTER | |
| R0456.6 | | | パレット リフターから降ろし UNLOAD PALLET FROM LIFTER | |
| R0457.0 | | | M/C内登録パレット有り REGISTERED PALLET ON M/C TABLE | |
| R0457.1 | | | M/C内登録ストッカデータ有り REGSTD STOKER.NO.ON M/C TABLE | |
| R0457.2 | | | 待機位置登録パレット有り REGISTERED PALLET ON WAITING | |
| R0457.3 | | | 待機位置登録ストッカデータ有り REGSTD STOKER.NO.ON WAITING | |
| R0457.4 | | | 段取台登録パレット有り REGISTERED PALLET ON SET-UP ST | |
| R0457.5 | | | 段取台登録ストッカデータ有り REGSTD STOKER.NO.ON SET-UP ST | |
| R0457.6 | | | リフター登録パレット有り REGISTERED PALLET ON LIFTER | |
| R0457.7 | | | リフター登録ストッカデータ有り REGSTD STOKER.NO.ON LIFTER | |
| R0458.0 | | | 待機位置加工面1 段取完了 WAITING SEQUENTIAL(FACE 1) | |
| R0458.1 | | | 待機位置加工面1 緊急 WAITING URGENT(FACE 1) | |
| R0458.2 | | | 待機位置加工面1 保留 WAITING N/A (FACE 1) | |
| R0458.3 | | | 待機位置加工面1 加工完了 WAITING FINISH (FACE 1) | |
| R0458.4 | | | 待機位置加工面2 段取完了 WAITING SEQUENTIAL(FACE 2) | |
| R0458.5 | | | 待機位置加工面2 緊急 WAITING URGENT(FACE 2) | |
| R0458.6 | | | 待機位置加工面2 保留 WAITING N/A(FACE 2) | |
| R0458.7 | | | 待機位置加工面2 加工完了 WAITING FINISH(FACE 2) | |
| R0459.0 | | | 段取台加工面1 加工完了 SET-UP ST. FINISH(FACE 1) | |
| R0459.1 | | | 段取台加工面1 段取完了 SET-UP ST.SEQUENTIAL(FACE 1) | |
| R0459.2 | | | 段取台加工面1 緊急 SET-UP ST.URGENT(FACE 1) | |
| R0459.3 | | | 段取台加工面1 保留 SET-UP ST.N/A(FACE 1) | |
| R0459.4 | | | 段取台加工面2 加工完了 SET-UP ST.FINISH(FACE 2) | |
| R0459.5 | | | 段取台加工面2 段取完了 SET-UP ST.SEQUENTIAL(FACE 2) | |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|----------------------------------------|------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | A P C国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 77 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRES | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|-----------|---------------------------------------------------|--------------|
| RO466.3 | | | 加工面2 入 DESIGNATE MACHINING FACE 2 ON | |
| RO466.4 | | | 加工面2 切 DESIGNATE MACHINING FACE 2 OFF | |
| RO466.5 | | | 加工面2 設定 SET DESIGNATE MACHINING FACE 2 | |
| RO466.6 | | | 加工面3 入 DESIGNATE MACHINING FACE 3 ON | |
| RO466.7 | | | 加工面3 切 DESIGNATE MACHINING FACE 3 OFF | |
| RO467.0 | | | 加工面3 設定 SET DESIGNATE MACHINING FACE 3 | |
| RO467.1 | | | 加工面4 入 DESIGNATE MACHINING FACE 4 ON | |
| RO467.2 | | | 加工面4 切 DESIGNATE MACHINING FACE 4 OFF | |
| RO467.3 | | | 加工面4 設定 SET DESIGNATE MACHINING FACE 4 | |
| RO468.0 | | | M機能パレット交換条件1 M-CODE PALLET CHANGE CONDI.1 | |
| RO468.1 | | | M機能パレット交換条件2 M-CODE PALLET CHANGE CONDI.2 | |
| RO468.2 | | | M機能パレット交換完了 M-CODE PALLET CHANGE FINISH | |
| RO468.3 | | | M機能パレット交換起動 M-CODE PALLET CHANGE START | |
| RO468.4 | | | M機能パレット呼出条件1 M-CODE PALLET CALL CONDI.1 | |
| RO468.5 | | | M機能パレット呼出条件2 M-CODE PALLET CALL CONDI.2 | |
| RO468.6 | | | M機能パレット呼出完了 M-CODE PALLET CALL FINISH | |
| RO468.7 | | | M機能パレット呼出起動 M-CODE PALLET CALL START | |
| RO469.0 | | | リフターから降りし動作通知 UNLOAD FROM LIFTER NOTICE | |
| RO469.1 | | | リフターへ載せ動作通知 PUT ON LIFTER NOTICE | |
| RO469.2 | | | リフター現在値 待機位置 LIFTER POSITION WAITING | |
| RO469.3 | | | リフター現在値 段取台 LIFTER POSITION SET-UP STAND | |
| RO469.4 | | | 通知データ 待機位置 NOTICE POSITION WAITING | |
| RO469.5 | | | 通知データ 段取台 NOTICE POSITION SET-UP STAND | |
| RO469.6 | | | リフターデータ 0セット LIFTER PALLET NO.0 SET | |
| RO469.7 | | | リフターデータセット LIFTER PALLET NO. SET | |
| RO470.0 | | | リフター→待機位置データセット PALLET DATA LIFTER -> WAITING | |
| RO470.1 | | | 待機位置→リフターデータセット PALLET DATA WAITING -> LIFTER | |
| RO470.2 | | | リフター→段取台データセット PALLET DATA LIFTER -> SET STN. | |
| RO470.3 | | | 段取台→リフターデータセット PALLET DATA SET STN. -> LIFTER | |
| RO470.4 | | | パレット番号読取り指令 READ PALLET NO.COMMAND | |
| RO470.5 | | | パレット番号セット SET PALLET NO. | |
| RO470.7 | | | リフター載せ降りし通知完了 LIFTER ACT.NOTICE COMPLETION | |
| RO471.0 | | | 単独動作要求 MAINTENANCE OPERATION REQUEST | |
| RO471.1 | | | リフター上パレット戻し位置 RETURN PALT POSITION (LIFTER) | |
| RO471.2 | | | リフター上パレット戻し位置 RETURN PALT POSITION (LIFTER) | |
| RO471.3 | | | リフター現在値 待機位置 LIFTER POSITION WAITING | |
| RO471.4 | | | リフター現在値 待機位置 LIFTER POSITION WAITING | |
| RO471.5 | | | リフター現在値 段取台 LIFTER POSITION SET-UP STAND | |
| RO471.6 | | | リフター現在値 段取台 LIFTER POSITION SET-UP STAND | |
| RO471.7 | | | 単独動作可 MAINTENANCE OPERATION OK | |
| RO472.0 | | | M/Cパレット交換条件1補助 M/C-WAIT PALLET CABNGE COND.1 | |
| RO472.1 | | | リフター→待機位置 条件1補助 LIFTER -> WAITING COND.1 | |
| RO472.2 | | | 待機位置→リフター 条件1補助 WAITING -> LIFTER COND.1 | |
| RO472.3 | | | リフター→段取台 条件1補助 LIFTER -> SET-UP STAND COND.1 | |
| RO472.4 | | | 段取台→リフター 条件1補助 SET-UP STAND -> LIFTER COND.1 | |
| RO472.5 | | | リフター→ストッカ 条件1補助 LIFTER -> STOKER COND.1 | |
| RO472.6 | | | 加工完了品→リフター条件1補助 MACHINED PALT -> LIFTER COND.1 | |
| RO472.7 | | | 段取完了品→リフター条件1補助 READY PALLET -> LIFTER COND.1 | |
| RO473.0 | | | 番地書換え空ストッカ番号呼出 EMPTY STOCKER NO CALL | |
| RO473.1 | | | 番地書換え空ストッカ番号セット EMPTY STOCKER NO SET | |
| RO473.2 | | | リフター上パレット無し NO PALLET ON LIFTER | |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 79 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------|--------------|
| R0481.5 | CYCLE | | A P Cプログラム終了 APC PROGRAM FINISH | |
| R0481.6 | | ダウンロードサイクル起動 DOWN LOAD CYCLE START | | |
| R0481.7 | | ダウンロード 無し DOWN LOAD NO ACTION | | |
| R0482.0 | | 搬送車 運転準備完了 PALLET LOADER STAND BY | | |
| R0482.1 | | システム 起動中 SYSTEM OPERATION | | |
| R0482.2 | | 加工機 システム連動停止許可 M/C SYSTEM STOP REQUEST | | |
| R0482.3 | | ローダサービス中 O U T側 LOADER CARRY OUT POSITION | | |
| R0482.4 | | ローダサービス中 I N側 LOADER CARRY IN POSITION | | |
| R0482.5 | | 無人運転中 UNINHIBITE OPERATION | | |
| R0482.6 | | パレット搬入後 停止通知 PALLET CARRY IN AFTER STOP REQ | | |
| R0482.7 | | 電停遮断通知 AUTO POWER OFF REQUEST | | |
| R0483.0 | | 加工状況データ受信返信 CONDITION DATA RECEIVE SEND | | |
| R0483.1 | | 加工機立上げ時状況要求 M/C SET UP CONDITION REQUEST | | |
| R0483.2 | | パレット N o . 通知 PALLET NO. REQUEST | | |
| R0483.3 | | プログラム N o . 通知 1面 PROGRAM NO. REQUEST(FACE 1) | | |
| R0483.4 | | プログラム N o . 通知 2面 PROGRAM NO. REQUEST(FACE 2) | | |
| R0483.5 | | プログラム N o . 通知 3面 PROGRAM NO. REQUEST(FACE 3) | | |
| R0483.6 | | プログラム N o . 通知 4面 PROGRAM NO. REQUEST(FACE 4) | | |
| R0483.7 | | ワーク取付面 通知 WORK SET CONDITION REQUEST | | |
| R0484.0 | | パレット通知返信 搬入→加工 PALLET REQUEST CARRY IN TO M/C | | |
| R0484.1 | | パレット通知返信 加工→搬出 PALLET REQUEST M/C TO CARRYOUT | | |
| R0484.2 | | パレット搬入 (ローダ→加工機) PALLET MOVE (LOADER TO M/C) | | |
| R0484.3 | | パレット搬出 (加工機→ローダ) PALLET MOVE (M/C TO LOADER) | | |
| R0484.6 | | 手動搬送パレット通知 MANUAL CARRY PALLET REQUEST | | |
| R0484.7 | | パレットデータバリティー PALLET DATA PARITY | | |
| R0485.0 | | 搬入位置 パレット無し NO PALLET (CARRY IN POS.) | | |
| R0485.1 | | 機内位置 パレット無し NO PALLET (M/C) | | |
| R0485.2 | | 搬出位置 パレット無し NO PALLET (CARRY OUT POS.) | | |
| R0485.3 | | 機内 1面 未加工 SET UP WORK EXIST (FACE 1) | | |
| R0485.4 | | 機内 2面 未加工 SET UP WORK EXIST (FACE 2) | | |
| R0485.5 | | 機内 3面 未加工 SET UP WORK EXIST (FACE 3) | | |
| R0485.6 | | 機内 4面 未加工 SET UP WORK EXIST (FACE 4) | | |
| R0485.7 | | ダウンロード 有り DOWN LOAD ACTION | | |
| R0486.0 | | パレット N o . 受信 PALLET NO. RECEIVED | | |
| R0486.1 | | 1面 プログラム N o . 受信 PROGRAM NO. RECEIVED(FACE 1) | | |
| R0486.2 | | 2面 プログラム N o . 受信 PROGRAM NO. RECEIVED(FACE 2) | | |
| R0486.3 | | 3面 プログラム N o . 受信 PROGRAM NO. RECEIVED(FACE 3) | | |
| R0486.4 | | 4面 プログラム N o . 受信 PROGRAM NO. RECEIVED(FACE 4) | | |
| R0486.5 | | ワーク取付面 受信 WORK SET CONDITION RECEIVED | | |
| R0486.6 | | 手動搬送パレット通知 MANUAL CARRY PALLET REQUEST | | |
| R0486.7 | 加工機内 手動搬送パレット有 MANUAL CARRIED PALLET EXIST | | | |
| R0487.0 | 加工機 一時停止指令 PROCESS MACHINE LINKED STOP | | | |
| R0487.1 | システム連動加工 条件 LINKED PROCESS START CONDITION | | | |
| R0487.2 | システム連動加工 開始 LINKED PROCESS START | | | |
| R0487.3 | 搬送車 I N側サービス LOADER SERVICE (CARRY IN) | | | |
| R0487.4 | 搬送車 I N側サービス完了 LOADER SERVICE FINISH(CARRY IN) | | | |
| R0487.5 | 加工対象面 検索 SEARCH PROCESS FACE | | | |
| R0487.6 | 加工対象面 検索開始 SEARCH PROCESS FACE START | | | |
| R0487.7 | 加工対象面 PROCESS FACE | | | |
| R0488.0 | 取付面 1面 PROCESS FACE 1 | | | |
| R0488.1 | 取付面 2面 PROCESS FACE 2 | | | |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|----------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS E10M | A P C国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 81 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|----------------------------------------------------|--------------|
| R0494.6 | | | 2面 加工完了状況データセット FACE 2 PROCESS CONDITION SET | |
| R0494.7 | | | プログラム番号読取要求 PROGRAM NO. READ | |
| R0495.0 | | | 3面 割出しプログラムサーチ起動 FACE 3 INDEX PRG. SEARCH START | |
| R0495.1 | | | 3面 割出し完了 FACE 3 INDEX FINISH | |
| R0495.2 | | | 3面 加エプログラムサーチ起動 FACE 3 OPE. PROGRAM SEARCH | |
| R0495.3 | | | 3面 加工中 FACE 3 OPERATION | |
| R0495.4 | | | 3面 加工完了 FACE 3 OPERATION PROGRAM FIN. | |
| R0495.5 | | | 3面 加工完了受信 FACE 3 END OF PROGRAM | |
| R0495.6 | | | 3面 加工完了状況データセット FACE 3 PROCESS CONDITION SET | |
| R0495.7 | | | 編集モード切り替え EDIT MODE SELECT | |
| R0496.0 | | | 4面 割出しプログラムサーチ起動 FACE 4 INDEX PRG. SEARCH START | |
| R0496.1 | | | 4面 割出し完了 FACE 4 INDEX FINISH | |
| R0496.2 | | | 4面 加エプログラムサーチ起動 FACE 4 OPE. PROGRAM SEARCH | |
| R0496.3 | | | 4面 加工中 FACE 4 OPERATION | |
| R0496.4 | | | 4面 加工完了 FACE 4 OPERATION PROGRAM FIN. | |
| R0496.5 | | | 4面 加工完了受信 FACE 4 END OF PROGRAM | |
| R0496.6 | | | 4面 加工完了状況データセット FACE 4 PROCESS CONDITION SET | |
| R0496.7 | | | NCリセット NC RESET | |
| R0497.0 | | | 加エプログラムデータセット OPE. PROGRAM DATA SET | |
| R0497.1 | | | 加エプログラムデータセット OPE. PROGRAM DATA SET | |
| R0497.2 | | | プログラムサーチ&起動 PROGRAM SEARCH START | |
| R0497.3 | | | システム起動初回加工完了検索 PROCESS END (SYSTEM START) | |
| R0497.4 | | | NCリセットOFF NC RESET OFF | |
| R0497.5 | | | 自動起動 AUTO START | |
| R0497.6 | | | ダウンロード中 IN DOWN LOAD | |
| R0497.7 | | | ダウンロード完了 DOWN LOAD END | |
| R0498.0 | | | 加工機内 パレットデータ転送 MACHINE PALLET DATA SET | |
| R0498.1 | | | 加工機内 パレットデータ転送完 MACHINE PALLET DATA SET FINISH | |
| R0498.2 | | | 加工機入口 パレットデータ転送 ENTER PALLET DATA SET | |
| R0498.3 | | | 加工機入口パレットデータ転送完 ENTER PALLET DATA SET FINISH | |
| R0498.4 | | | 加工機出口 パレットデータ転送 EXIT PALLET DATA SET | |
| R0498.5 | | | 加工機出口パレットデータ転送完 EXIT PALLET DATA SET FINISH | |
| R0498.6 | | | 加工位置 1面 状況データ転送 M/C FACE 1 CONDITION DATA SET | |
| R0498.7 | | | 加工位置 1面 状況データ転送完 M/C FACE 1 CONDITION SET FIN. | |
| R0499.0 | | | 加工位置 2面 状況データ転送 M/C FACE 2 CONDITION DATA SET | |
| R0499.1 | | | 加工位置 2面 状況データ転送完 M/C FACE 2 CONDITION SET FIN. | |
| R0499.2 | | | 加工位置 3面 状況データ転送 M/C FACE 3 CONDITION DATA SET | |
| R0499.3 | | | 加工位置 3面 状況データ転送完 M/C FACE 3 CONDITION SET FIN. | |
| R0499.4 | | | 加工位置 4面 状況データ転送 M/C FACE 4 CONDITION DATA SET | |
| R0499.5 | | | 加工位置 4面 状況データ転送完 M/C FACE 4 CONDITION SET FIN. | |
| R0499.6 | | | 出口 1面 状況データ転送 EXIT FACE 1 CONDITION DATA SET | |
| R0499.7 | | | 出口 1面 状況データ転送完了 EXIT FACE 1 CONDITION SET FIN. | |
| R0500.0 | | | 出口 2面 状況データ転送 EXIT FACE 2 CONDITION DATA SET | |
| R0500.1 | | | 出口 2面 状況データ転送完了 EXIT FACE 2 CONDITION SET FIN. | |
| R0500.2 | | | 出口 3面 状況データ転送 EXIT FACE 3 CONDITION DATA SET | |
| R0500.3 | | | 出口 3面 状況データ転送完了 EXIT FACE 3 CONDITION SET FIN. | |
| R0500.4 | | | 出口 4面 状況データ転送 EXIT FACE 4 CONDITION DATA SET | |
| R0500.5 | | | 出口 4面 状況データ転送完了 EXIT FACE 4 CONDITION SET FIN. | |
| R0500.6 | | | 立上げ時 全データ転送完了 ALL DATA SEND (M/C SET UP) | |
| R0501.0 | | | 加工機 状況通知面 1面 M/C CONDITION FACE 1 | |
| R0501.1 | | | 加工機 状況通知面 2面 M/C CONDITION FACE 2 | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 83 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| R0507.6 | | | データ 奇数 DATA ODD | |
| R0508.0 | | | 1面補正 M指令 CORRECT FACE 1 INDEX (M COMM.) | |
| R0508.1 | | | 2面補正 M指令 CORRECT FACE 2 INDEX (M COMM.) | |
| R0508.2 | | | 3面補正 M指令 CORRECT FACE 3 INDEX (M COMM.) | |
| R0508.3 | | | 4面補正 M指令 CORRECT FACE 4 INDEX (M COMM.) | |
| R0508.4 | | | 1面補正指令 CORRECT FACE 1 INDEX COMMAND | 350-16 |
| R0508.5 | | | 2面補正指令 CORRECT FACE 2 INDEX COMMAND | |
| R0508.6 | | | 3面補正指令 CORRECT FACE 3 INDEX COMMAND | |
| R0508.7 | | | 4面補正指令 CORRECT FACE 4 INDEX COMMAND | |
| R0509.0 | | | B軸補正 0° CORRECT B-AXIS 0° | |
| R0509.1 | | | B軸補正 90° CORRECT B-AXIS 90° | |
| R0509.2 | | | B軸補正 180° CORRECT B-AXIS 180° | |
| R0509.3 | | | B軸補正 270° CORRECT B-AXIS 270° | |
| R0509.4 | | | B軸補正 = 0° CORRECT B-AXIS 0° | |
| R0509.5 | | | B軸補正 = 90° CORRECT B-AXIS 90° | |
| R0509.6 | | | B軸補正 = 180° CORRECT B-AXIS 180° | |
| R0509.7 | | | B軸補正 = 270° CORRECT B-AXIS 270° | |
| R0510.0 | | | NC割出し時 条件セット NC INDEX CONDITION SET | |
| R0510.1 | | | メモリーモード切り替え MEMORY MODE SELECT | |
| R0510.2 | | | ダウンロード完了通知 DOWN LOAD END | |
| R0510.3 | | | プログラム番号設定 PROGRAM NO. DATA SET | |
| R0510.4 | | | 無人運転中 UNINHIBITE OPERATION | |
| R0510.5 | | | 電源遮断 AUTO POWER OFF | |
| R0511.7 | | | 加工機 一時停止指令受付 MACHINE LINKED STOP MEMORY | |
| R0512.0 | 35/70K | 076-18 | 35/70Kスルークーラント 35/70K THROUGH COOLANT | 073-17 *074-16 *075-03 *075-08 *076-19 077-08 077-10 077-16 077-19 078-01 |
| R0512.1 | | 077-01 | ラインフィルター目詰まり検知 LINE FILTER CHECK | *090-01 090-02 090-04 090-07 090-10 171-05 *172-08 077-08 |
| R0512.2 | | 077-02 | クリーンタンク上限ON CLEAN TANK UPPER LIMIT ON | *077-05 |
| R0512.3 | | 077-03 | クリーンタンク下限ON CLEAN TANK LOWER LIMIT ON | *075-09 077-06 077-13 077-15 |
| R0512.4 | | 077-04 | 汲み上げ用ポンプ運転中 COOLANT SUPPLY PUMP OPERATION | *090-04 |
| R0512.5 | | 077-08 | クーラントフィルターチェック COOLANT FILTER CHECK | 077-09 |
| R0512.6 | | 077-10 | サクシヨンフィルターチェック SUCTION FILTER CHECK | 077-11 |
| R0512.7 | | 077-12 | 汲み上げポンプ初期起動 COOLANT SUPPLY PUMP INITIAL | 077-14 077-15 077-18 |
| R0513.0 | | 077-19 | 汲み上げ用ポンプ起動チェック COOLANT SUPPLY PUMP CHECK | 077-20 090-04 |
| R0513.1 | | 078-01 | スルークーラント停止アラーム ALARM (THROUGH COOLANT STOP) | *073-10 *074-17 *075-04 *077-12 |
| R0513.2 | フラッド/スル- | 073-17 | フラッド/スルークーラント併用 35/70K FLOOD / THROUGH COOLANT | *073-09 *073-13 *073-14 *073-15 *074-20 *075-07 075-10 075-11 *075-12 075-13 *075-14 075-15 *075-17 075-18 *075-19 *085-18 085-19 *086-14 086-15 *087-01 087-02 *088-15 088-16 *089-01 *109-05 109-06 *109-11 109-12 |
| R0513.3 | | | カプラ連動無効 | |
| R0514.0 | 20KFLOOD | 073-18 | 20Kフラッドクーラント 20K FLOOD COOLANT | *073-09 *073-19 074-07 074-09 074-11 *074-13 090-05 |
| R0514.1 | | 074-01 | クリーンタンク上限ON CLEAN TANK UPPER LIMIT ON | *074-03 *074-05 |
| R0514.2 | | 074-02 | 汲み上げ用ポンプ運転中 COOLANT SUPPLY PUMP OPERATION | *090-05 |
| R0514.3 | | 074-04 | 汲み上げポンプ初期起動 COOLANT SUPPLY PUMP INITIAL | 074-06 074-12 |
| R0514.4 | | 074-07 | 汲み上げ用ポンプ起動チェック COOLANT SUPPLY PUMP CHECK | 074-08 090-05 |
| R0514.5 | | 074-09 | フラッドクーラント停止アラーム ALARM (FLOOD COOLANT STOP) | *073-10 *074-04 |
| R0515.0 | | | ポットデータセット POT DATA SET | |
| R0515.1 | | | ツール番号読み取り指令 TOOL NO. READ | |
| R0515.2 | | | ツール番号読み取り完了 TOOL NO. READ END | |
| R0515.3 | | | ツール番号セット TOOL NO. SET | |
| R0518.0 | | | PPLアラーム PPL ALARM | |
| R0518.1 | | | PPLキャリア原位置 PPL CARRIER ORIGIN | |
| R0518.2 | | | PPL動作中 PPL ACTION | |
| R0518.3 | | | PPLシステム起動中 PPL SYSTEM START | |
| R0518.4 | | | アラームリセット ALARM RISET | |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|----------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS E10M | A P C国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 85 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|------------------------------------------------|---------------|
| R0526.1 | | | キャリア固定ピン抜き CARRIER FIXED PIN OUT | |
| R0526.2 | | | シフター前進 SHIFTER FORWARD | |
| R0526.3 | | | シフター後退 SHIFTER BACKWARD | |
| R0526.4 | | | パレットフック掛け PALLET HOOK CREDIT | |
| R0526.5 | | | パレットフック外し PALLET HOOK OUT | |
| R0526.6 | | | 90° ストップバーピン抜き条件 A TIME STPPER PIN OUT COND | |
| R0526.7 | | | 90° ストップバーピン抜き A TIME STPPER PIN OUT | |
| R0527.0 | | | 90° ストップバーピン入り A TIME 90 STPPER PIN IN | |
| R0527.1 | | | 90° ストップバーピン抜き A TIME 90 STPPER PIN OUT | |
| R0527.2 | AL2 | | 段取台動作中 T/T STARTING | |
| R0527.3 | | | 段取台アラーム T/T ALARM | |
| R0527.5 | | | パレットフック中間位置 PALLET HOOK MIDDLE POSITION | |
| R0527.6 | | | ロックピン 抜 LOCK PIN OUT | |
| R0527.7 | | | ロックピン 入 LOCK PIN IN | |
| R0528.0 | | | 加工面 1 段取り完了 FACE 1 WORK STN. COMP. | |
| R0528.1 | | | 加工面 1 緊急 FACE 1 URGENT | |
| R0528.2 | | | 加工面 1 保留 FACE 1 RESERVATION | |
| R0528.3 | | | 加工面 1 加工完了 FACE 1 PROCES COMP. | |
| R0528.4 | | | 加工面 2 段取り完了 FACE 2 WORK STN. COMP. | |
| R0528.5 | | | 加工面 2 緊急 FACE 2 URGENT | |
| R0528.6 | | | 加工面 2 保留 FACE 2 RESERVATION | |
| R0528.7 | | | 加工面 2 加工完了 FACE 2 PROCES COMP. | |
| R0529.0 | | | 加工面 3 段取り完了 FACE 3 WORK STN. COMP. | |
| R0529.1 | | | 加工面 3 緊急 FACE 3 URGENT | |
| R0529.2 | | | 加工面 3 保留 FACE 3 RESERVATION | |
| R0529.3 | | | 加工面 3 加工完了 FACE 3 PROCES. COMP. | |
| R0529.4 | | | 加工面 4 段取り完了 FACE 4 WORK STN. COMP. | |
| R0529.5 | | | 加工面 4 緊急 FACE 4 URGENT | |
| R0529.6 | | | 加工面 4 保留 FACE 4 RESERVATION | |
| R0529.7 | | | 加工面 4 加工完了 FACE 4 PROCES. COMP. | |
| R0530.0 | | | 加工面 1 未加工 FACE 1 NO PROCES. | |
| R0530.1 | | | 加工面 2 未加工 FACE 2 NO PROCES. | |
| R0530.2 | | | 加工面 3 未加工 FACE 3 NO PROCES. | |
| R0530.3 | | | 加工面 4 未加工 FACE 4 NO PROCES. | |
| R0530.4 | | | M/Cパレット加工完了 M/C PALLET PROCES. COMP. | |
| R0530.5 | | | M/C内 緊急 有り M/C INSIDE URGENT EXIST | |
| R0530.6 | | | M/Cパレット交換起動 M/C PALLET CHANGE START | |
| R0530.7 | | | M/Cパレット交換サイクル M/C PALLET CHANGE CYCLE | |
| R0531.0 | | | M/C内 加工面1 設定 M/C INSIDE FACE 1 SET | |
| R0531.1 | | | M/C内 加工面2 設定 M/C INSIDE FACE 2 SET | |
| R0531.2 | | | M/C内 加工面3 設定 M/C INSIDE FACE 3 SET | |
| R0531.3 | | | M/C内 加工面4 設定 M/C INSIDE FACE 4 SET | |
| R0531.4 | | | M/C内 加工面=1 M/C INSIDE FACE=1 | 152-08 350-17 |
| R0531.5 | | | M/C内 加工面=2 M/C INSIDE FACE=2 | |
| R0531.6 | | | M/C内 加工面=3 M/C INSIDE FACE=3 | 152-13 350-18 |
| R0531.7 | | | M/C内 加工面=4 M/C INSIDE FACE=4 | 153-01 350-19 |
| R0532.0 | | | 加工面割出条件 FACE INDEX COND. | |
| R0532.1 | | | 加工面1 割出 FACE 1 INDEX | |
| R0532.2 | | | 加工面2 割出 FACE 2 INDEX | |
| R0532.3 | | | 加工面3 割出 FACE 3 INDEX | |
| R0532.4 | | | 加工面4 割出 FACE 4 INDEX | |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 87 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| R0549.3 | | | 不良数加算 NG WORK COUNT | |
| R0549.4 | | | ワークカウント完了 WORK COUNT FINISH | |
| R0550.0 | | | キャリア割出指令 CARRIER INDEX COMMAND | |
| R0550.1 | | | キャリア割出完了信号受取 CARRIER INDEX COMP. GET SIGNAL | |
| R0550.2 | | | キャリア割出完了 CARRIER INDEX COMP. | |
| R0551.0 | | | キャリアデータ読取指令 CARRIER DATA READ COMMAND | |
| R0551.1 | | | キャリアデータセット CARRIER DATA SET | |
| R0551.2 | | | キャリアデータ読取完了 CARRIER DATA READ COMP. | |
| R0551.4 | | | パレットデータ読み込み PALLET DATA READ | |
| R0551.5 | | | パレットデータセット PALLET DATA SET | |
| R0551.6 | | | パレットデータ読み込み完了 PALLET DATA READ COMP. | |
| R0552.0 | | | パレット番号変更 PALLET NUMBER CHANGE | |
| R0552.1 | | | パレット番号変更完了信号受取 PALLET No. CHANGE FIN. SIGNAL | |
| R0552.2 | | | パレット番号変更完了 PALLET NUMBER CHANGE COMP. | |
| R0552.4 | | | プログラム番号変更 PROGRAM NUMBER CHANGE | |
| R0552.5 | | | プログラム番号変更完了信号受取 PROGRAM No. CHANGE FIN. SIGNAL | |
| R0552.6 | | | プログラム番号変更完了 PROGRAM NUMBER CHANGE COMP. | |
| R0560.0 | | | 搬送装置連動入 押し紐 CARRIER WORKING ON PUSH BUTTON | |
| R0560.1 | | | 搬送装置連動切 押し紐 CARRIER WORKING OFF P.B. | 336-18 |
| R0560.2 | | | 自動スタート有効 SW AUTO STRAT TAKE EFFECT ON SW | |
| R0560.3 | | | 送り軸搬送位置 FEED-AXIST TRANSPORT POSITION | 043-15 358-16 |
| R0560.4 | | | パレット機外搬送装置有 PALLET M/C OUTSIDE CARR. EXIST | 043-15 *056-04 056-06 *133-17 *133-18 134-03 134-04 *134-07 *134-08 358-16 |
| R0560.5 | | | 機外搬送装置原位置 M/C OUTSIDE CARRIER ORIGIN | *359-19 360-04 043-15 358-16 |
| R0560.6 | | | 機外搬送装置自動動作中 M/C OUTSIDE CARRIER AUTO ACT. | 043-18 |
| R0560.7 | | | 機外搬送装置システム中 M/C OUTSIDE CARRIER SYSTEM ACT | |
| R0561.0 | | | A P C 装置原位置 APC UNIT ORIGIN | 043-15 358-16 |
| R0561.1 | | | M / C 内ワーク状態クリア M/C INSIDE WORK STATE CLEAR | |
| R0561.2 | | | パレット搬入完了 PALLET CARRY-IN COMP. | |
| R0561.3 | M-FUN | | M機能 待機呼出起動中 M-FUN. CALL OF STANDBY ACT. | |
| R0561.4 | | | 待機ワーク段取完了 WORK STANDBY WORK STN. COMP. | |
| R0561.6 | PPL 747 | | P P L 多面加工仕様 PPL MANY-SIDED PROCES. SPEC. | |
| R0561.7 | VPS 747 | | V P S 多面加工仕様 VPS MANY-SIDED PROCES. SPEC. | |
| R0562.0 | | | 機上計測スイッチ入 M/C MEASURE SW. ON | |
| R0562.1 | | | 機上計測プログラム実行中 M/C MEASURE PROGRAM ACT. | |
| R0562.2 | | | サーチ完了 SEARCH COMP. | |
| R0562.3 | | | M / C アラーム M/C ALARM | |
| R0562.4 | | | サイクル中 CYCLE ACTION | |
| R0562.5 | | | サーチ NG SEARCH NG | |
| R0562.6 | | | パレット交換中 PALLET CHANGE ACTION | |
| R0562.7 | | | M / C パレット交換 M/C PALLET EXCHANGE | *120-06 |
| R0563.0 | | | 搬送装置連動条件 CARRIER WORKING COND. | |
| R0563.1 | | | 搬送装置連動中 CARRIER WORKING ACTION | *026-07 *026-08 *026-09 026-11 *026-12 *054-08 *055-15 *056-05 056-06 |
| R0563.2 | | | 搬送装置連動切 入力 CARRIER WORKING OFF INPUT | |
| R0563.3 | | | 搬送装置連動切条件 CARRIER WORKING OFF COND. | |
| R0563.4 | | | 搬送装置連動切 CARRIER WORKING OFF | |
| R0564.0 | | | M / C 内パレット加工完了入力 M/C INSIDE PROCES. FIN. INPUT | |
| R0564.1 | | | スケジューラ加工完了セット SCHEDULER PROCES. COMP. SET | |
| R0564.2 | | | パレット搬入加工状態クリア PALLET CARRY-IN PROCES. STATE CLR | |
| R0564.3 | | | M / C 内 キャリアデータ有り M/C INSIDE CARRIER DATA EXIST | |
| R0564.4 | | | M / C 内パレット加工完了 M/C INSIDE PALLET PROCES. COMP. | 056-06 |
| R0564.5 | | | M / C 内 パレットデータ有り M/C INSIDE PALLET DATA EXIST | |

| | | | | |
|-------------------------|-----------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS E10M | A P C 国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 89 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RO571.7 | | | キャリア32、64段取完 CARRIER 32, 64 STANBY FIN. | |
| RO574.0 | | | 搬送装置ランニング CARRIER RUNNING | |
| RO576.0 | | 199-04 | 主軸回転中 SPINDLE REVOLUTION | 044-08 054-03 054-05 *097-03 *105-03 *118-13 356-15 357-03 |
| RO576.1 | | 199-05 | 主軸変速中 SPINDLE CHANGE WINDING | *117-07 357-02 |
| RO576.2 | | 199-06 | 主軸変速完了 SPINDLE CHANGE WINDING FINISH | 044-08 117-07 |
| RO576.3 | | 199-07 | 主軸回転アラーム SPINDLE REVOLVE ALARM | 080-11 *118-13 353-03 |
| RO576.4 | SP.ALARM | 199-08 | 主軸アラーム SPINDLE ALARM | *228-18 *236-03 *241-18 *243-08 *244-08 |
| RO576.5 | | 199-11 | 主軸M機能完了 SPINDLE M-FUNCTION FINISH | 108-18 109-01 109-11 109-13 109-14 |
| RO576.6 | | 199-16 | S F メモリ SF MEMORY | *044-10 |
| RO576.7 | ORT.FIN | 199-17 | 主軸ATC位置位置決め完了 SP.ATC ORIENTATION FINISH | 062-16 *063-06 *228-05 228-06 228-18 *235-09 235-10 236-03 *244-04 244-05 |
| RO577.0 | | 199-18 | Sデータ変更 S-DATA CHANGE | 244-08 143-02 |
| RO577.1 | | 199-19 | 主軸出力切換要求 R S L A SP.OUTPUT CDANGE REQUEST RSLA | 142-10 199-20 |
| RO577.2 | | 200-01 | 動力線状態確認 R C H A SP. POWER CONF. | 142-11 200-02 |
| RO577.3 | | 200-03 | オリエンテーション ORCMA ORIENTATION ORCMA | 142-03 182-19 |
| RO577.4 | | 200-05 | オリエンテーション位置変更 ORIENTATION POSITION CHANGE | 142-12 |
| RO577.5 | | 200-06 | オリエンテーション回転方向 ORIENTATION REV.DERECTION | 142-13 |
| RO577.6 | | 200-07 | オリエンテーション近回り指令 ORIENTATION SHORT OUT | 142-14 |
| RO577.7 | | 200-08 | *主軸停止(起動中) *SPINDLE STOP | 064-02 *067-12 067-13 068-03 069-01 *069-04 069-11 *069-18 069-19 142-19 |
| RO578.0 | | 200-10 | トルク制限指令LOW TORQUE LIMIT COMMAND LOW | 141-17 193-07 |
| RO578.1 | | 200-11 | トルク制限指令HIGH TORQUE LIMIT COMMAND HIGH | 141-18 |
| RO578.2 | | 200-12 | 主軸逆回転指令 SPINDLE REVOLVE C.C.W COM. | 142-01 *193-01 357-06 |
| RO578.3 | | 200-16 | 主軸正回転指令 SPINDLE REVOLVE C.W.COMMAND | 142-02 *193-01 193-12 357-07 |
| RO578.4 | UNCLAMP | 200-19 | 主軸ツールアンクランプ SPINDLE TOOL UNCLAMP | 049-09 *228-18 229-02 229-06 230-02 *231-02 *236-03 236-06 236-10 242-02 243-09 244-09 *250-16 254-17 *259-08 |
| RO578.5 | CLAMP | 201-01 | 主軸ツールクランプ SPINDLE TOOL CLAMP | *049-09 228-05 231-01 *232-08 232-10 232-19 235-09 *241-04 242-03 242-16 244-01 245-04 *250-16 *259-01 344-15 |
| RO578.6 | | 201-02 | 主軸ツールクランプ動作オーバー SP. TOOL CLAMP ACTION OVER | |
| RO578.7 | | 201-03 | リジットタップ中 RIGIT TAP ACTION | *029-08 *029-13 *029-18 *045-05 *073-06 *109-03 117-08 *118-10 118-17 *130-04 *136-10 *352-08 *357-01 |
| RO579.0 | | 201-04 | リジットタップ主軸出力切換完了 RIGIT TAP SP.OUTPUT CHANGE FIN | 142-17 193-05 |
| RO579.1 | | 201-05 | リジットタップ位置制御切換 RIGIT TAP POS. CONTROL CHANGE | 142-16 |
| RO579.2 | | 201-06 | 主軸正転起動中 SPINDLE REVOLUTION C.W. | 352-10 |
| RO579.3 | | 201-07 | Sデータ一致 S-DATA MATCHING | 352-08 |
| RO579.4 | | 201-08 | 主軸変速低速側 SP.CHANGE WINDING LOW SPEED | 141-19 141-20 144-09 144-10 |
| RO579.5 | | 201-09 | リジットタップ低速巻線選択 RIGIT TAP LOW WINDING SELECT | *114-06 114-07 *142-15 |
| RO579.6 | | 201-10 | Sデータ一致 S-DATA MATCHING | *357-01 |
| RO579.7 | | 201-11 | 主軸起動Mコード SPINDLE START M-CODE | 118-11 |
| RO580.0 | W.ORIGIN | 257-18 | Wアーム原位置 W ARM ORIGIN | 027-20 043-09 179-09 344-15 358-13 |
| RO580.1 | S.ORIGIN | 257-19 | シングルアーム原位置 SINGLE ARM ORIGIN | 043-09 358-13 |
| RO580.2 | T START | | Tサイクル T CYCLE | 266-08 |
| RO580.3 | T START | 258-01 | T起動 T START | 043-11 *056-12 *097-06 *103-05 *120-13 *120-14 *264-12 *264-17 *270-01 *270-07 *271-04 *280-08 *280-16 *281-07 |
| RO580.4 | M6 START | 258-03 | M6起動 M6 START | 043-12 080-02 *097-06 *103-05 *118-18 *119-01 *119-04 *119-08 *120-13 *120-14 179-10 *264-17 *281-07 *344-15 |
| RO580.5 | W.ARM OK | 258-05 | A T C送軸干渉なし ATC AXIS NO INTERFERENCE | 118-18 119-01 119-04 |
| RO580.6 | W.ARM OK | 258-06 | 主軸回転可 SPINDLE REVOLVE POSSIBLE | 178-19 |
| RO580.7 | ORT.COM. | 258-08 | 主軸オリエンテーション指令 SPINDLE ORIENTATION COMMAND | 178-20 228-07 *229-01 235-11 *236-05 *244-09 258-11 |
| RO581.0 | ATC STOP | 258-12 | A T C 休止 ATC STOP | *107-10 *120-01 |
| RO581.1 | ATC BLOW | 258-14 | A T C 主軸エアブロー ATC SPINDLE AIR BLOW | 179-01 |
| RO581.2 | ORI.COM. | 258-16 | A T C 原位置復帰中 ATC RETURN ORIGIN | 043-13 *118-18 *119-01 *119-04 *264-12 *264-17 *270-01 *271-04 *280-08 *280-16 |
| RO581.3 | MG.COM. | 258-18 | A T C マガジン割出指令 ATC MAGAZINE INDEX COMMAND | *097-06 *098-15 266-08 270-06 272-11 |
| RO581.4 | M6 FIN | 258-19 | M6完了 M6 FINISH | 109-03 |
| RO581.5 | T FIN | 258-20 | T完了 T FINISH | 117-11 |
| RO581.6 | CLANPCOM | 259-01 | 主軸ツールクランプ指令 SPINDLE TOOL CLAMP COMMAND | 179-02 232-09 259-07 |
| RO581.7 | UNCL.COM | 259-08 | 主軸ツールアンクランプ指令 SPINDLE TOOL UNCLAMP COMMAND | 179-03 229-01 236-05 259-15 |
| RO582.0 | STOP COM | 259-16 | クーラント停止指令 COOLANT STOP COMMAND | 080-12 259-18 |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | A P C 国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 91 |
| SEICOS E10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| R0590.0 | | 300-15 | ワークホルダークランプ確認 WORK HOLDER CLAMP CONF. | 119-10 |
| R0590.1 | | 300-16 | ワークホルダーアークランプ確認 WORK HOLDER UNCLAMP CONF. | |
| R0590.2 | CLAMP | 300-17 | A軸クランプ確認 A-AXIS CLAMP CONF. | 112-06 *119-10 121-04 |
| R0590.3 | UNCLAMP | 300-18 | A軸アークランプ確認 A-AXIS UNCLAMP CONF. | 112-07 119-10 121-05 |
| R0590.4 | | 301-01 | A軸原位置 A-AXIS ORIGIN | |
| R0590.6 | | 301-03 | A軸アークランプSOL A-AXIS UNCLAMP SOL | |
| R0590.7 | | 301-04 | ワークホルダーアークランプ WORK HOLDER UNCLAMP | |
| R0591.0 | | | ワークホルダー動作遅延時間 WORK HOLDR ACT. DELAY TIME | |
| R0591.7 | A-AXIS | 301-05 | A軸ユニット有 A-AXIS UNIT EXIST | 029-03 029-04 *039-07 *039-09 *039-11 *039-13 039-15 044-12 *051-03 *123-18 *129-04 157-13 *157-14 157-16 *157-17 158-02 158-04 *158-10 *158-13 |
| R0592.0 | APC COM. | 331-20 | A P C指令 APC COMMAND | 056-08 *097-03 *101-11 *107-11 |
| R0592.1 | IN APC | 332-01 | A P C起動中 APC ACTION | 043-16 *059-09 *059-12 *059-16 *060-01 060-02 *060-04 060-05 061-08 080-03 096-05 *097-03 *099-07 100-09 *101-11 *103-16 *118-18 *119-01 *119-04 *119-08 296-17 |
| R0592.2 | | 332-02 | A P C完了 APC FINISH | *056-08 107-10 112-01 |
| R0592.3 | | 332-03 | A P C休止 APC STOP | *107-13 |
| R0592.4 | | 332-05 | パレットクランプ指令 PALLET CLAMP COMMAND | 092-09 311-01 318-14 332-08 332-10 *332-15 *332-17 |
| R0592.5 | | 332-12 | パレットアークランプ指令 PALLET UNCLAMP COMMAND | 092-10 307-17 315-15 *332-08 *332-10 332-15 332-17 |
| R0592.6 | | 333-01 | パレット動作可 PALLET ACTION POSSIBLE | 092-11 |
| R0592.7 | | 333-05 | A P C旋回端 (A P Cドア閉) APC TURN (APC DOOR CLOSE) | 096-04 096-18 |
| R0593.0 | | 333-07 | A P C原位置 APC ORIGIN | 043-14 093-02 358-15 |
| R0593.1 | | 333-09 | プログラム起動前 PROGRAM START PB. | 096-10 120-07 |
| R0593.2 | | 333-10 | プログラム休止前 PROGRAM FEED HOLD PB. | *080-16 120-01 *227-17 *235-03 *294-16 |
| R0593.3 | APC OK | 333-13 | A P C干渉なし APC NO INTERFERENCE | 118-10 118-18 119-04 119-08 283-06 286-17 289-08 290-09 292-06 *297-01 |
| R0593.4 | | 333-15 | A P C原位置復帰中 APC RETURN ORIGIN | 043-17 *097-03 |
| R0593.5 | | 333-16 | 単独A P C動作完了 MANUAL APC ACTION FINISH | |
| R0593.6 | | 333-17 | M機能完了 M-FUNCTION FINISH | 114-17 |
| R0593.7 | | 333-18 | プログラムサーチ起動 PROGRAM SERCH START | 105-05 |
| R0594.0 | | 333-19 | M/C前パレット変更 M/C FRONT PALLET CHANGE | |
| R0594.1 | | 334-01 | M/Cパレット番号変更遅延 M/C PALLET NO.CHANGE DELAY | 334-12 |
| R0594.2 | | 334-02 | M/Cパレット番号変更 M/C PALLET NO.CHANGE | |
| R0594.3 | | 334-03 | 搬送準備完了 TRANSPORT STANDBY FINISH | *055-14 *099-07 106-13 |
| R0594.4 | | 334-04 | ガンクーラントスイッチ GUN COOLANT SWITCH | 032-08 |
| R0594.5 | | 334-05 | A P C右旋回 APC RIGHT TURN | 150-08 |
| R0594.6 | | 334-06 | A P C左旋回 APC LEFT TURN | 150-01 |
| R0594.7 | | 334-07 | MGO完了 MGO FINISH | 112-02 |
| R0595.0 | | 334-09 | 軸インターロック無視 AXIS INTERLOCK IGNORE | 118-13 119-02 119-05 |
| R0595.1 | | 334-10 | Z軸インターロック無視 Z-AXIS INTERLOCK IGNORE | 118-14 119-03 119-06 334-08 |
| R0595.2 | | 334-11 | M/Cパレット番号変更 M/C PALLET NO.CHANGE | 334-14 |
| R0595.3 | | 334-15 | 搬送準備完了表示 APC READY | 050-02 |
| R0595.4 | | 334-16 | A P C電磁ドアロック APC DOOR LOCK | 050-07 050-12 |
| R0595.5 | | 334-17 | A P C原位置表示 APC ORIGIN | 050-08 |
| R0595.6 | | 334-19 | A P C段取台上パレット在场 APC SIDE PALLET EXIST | |
| R0595.7 | APC | 335-01 | A P C有り APC EFFECTIVE | 028-01 043-14 050-02 *050-03 050-07 050-08 *050-09 050-10 050-12 080-16 096-20 *101-12 101-14 227-17 235-03 294-16 *333-06 *333-08 *333-14 358-15 |
| R0596.0 | | 335-02 | P P Lキャリア原位置 PPL CARRIER ORIGINAL PSITION | 303-08 |
| R0596.1 | | 335-03 | P P Lシステム起動中 PPL SYSTEM START | *099-08 |
| R0596.2 | | 335-04 | A P C起動指令 APC START COMMAND | 304-11 305-03 |
| R0596.3 | | 335-05 | A P Cサイクル APC CYCLE | 306-02 |
| R0596.4 | | 335-06 | プログラムサーチ指令 PROGRAM SEARCH COMMAND | 105-04 *106-19 |
| R0596.5 | | 335-07 | プログラム自動スタート指令 PROGRAM AUTO START COMMAND | *106-19 120-09 |
| R0596.6 | | 335-08 | ガンクーラント押し紐 GUN COOLANT SWITCH | 032-09 046-19 052-07 |
| R0596.7 | | 335-09 | A P C送り軸原位置 FEED AXIS APC POSITION | |
| R0597.0 | | 335-10 | A P C単独動作条件 APC MANUAL OPERATION CONDI. | 322-06 323-08 324-14 325-14 326-13 *326-14 332-09 332-16 333-04 |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 08 | 2752A05Q / 2752B05Q | 93 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| R0603.3 | | 341-01 | パレット番号変更中 PALLET NUMBER CHANGE ACT. | |
| R0603.4 | | 341-18 | 段取完了ポットデータ要求 WORK STN.COMP. POT DATA DEMAND | |
| R0603.5 | | 341-19 | 加工完了ポットデータ要求 PROCES. COMP. POT DATA DEMAND | |
| R0603.6 | | 341-20 | 加工完了呼出 CALL PROCES. COMP. | |
| R0603.7 | | 342-01 | 空ポット呼出 CALL OF EMPTY POT | |
| R0604.0 | | 342-05 | VWCマガジンポット割出完 VWC MG. POT INDEX COMP. | 342-08 |
| R0604.1 | | 342-14 | 待機データクリア STANDBY DATA CLEAR | |
| R0604.2 | | 342-15 | 待機データセット STANDBY DATA SET | |
| R0604.3 | | 342-16 | M/C、待機交換 M/C STANDBY CHANGE | |
| R0604.4 | | 342-17 | 段取台データクリア WORK STN. DATA CLEAR | |
| R0604.5 | | 342-18 | 段取台データセット WORK STN. DATA SET | |
| R0604.6 | | 342-19 | 段取台データセット WORK STN. DATA SET | |
| R0604.7 | | 343-01 | 段取台データクリア WORK STN. DATA CLEAR | |
| R0605.0 | | 343-02 | スケジューラリセット SCHEDULER RESET | |
| R0605.1 | IN VWC | 343-04 | M/C、待機交換中 M/C STANDBY CHANGE ACTION | 043-19 *059-09 *059-12 *059-16 *060-01 060-03 *060-04 060-06 061-10 080-04 096-05 *118-10 |
| R0605.6 | | 343-05 | 自動段取台有り AUTO WORK STN. EXIST | |
| R0605.7 | VWC | 343-06 | VWC有り VWC EXIST | *055-19 120-10 175-02 299-01 *338-07 |
| R0606.0 | | | M機能パレット交換起動 M-CODE PALLET CHANGE START | 304-12 305-04 |
| R0606.1 | | | M機能パレット交換起動 M-CODE PALLET CHANGE START | 306-02 |
| R0606.2 | | | V P S 干渉無し VPS M/C SIDE NO INTERVENTION | 303-09 304-12 |
| R0606.3 | | | 送り軸 A P C 位置 FEED AXIS APC POSITION | |
| R0606.4 | | | プログラムサーチ PROGRAM SEARCH | 105-07 *106-19 |
| R0606.5 | | | プログラムスタート PROGRAM START | *106-19 120-11 |
| R0606.6 | | | パレット M/C 側呼出起動 CALL PALLET TO M/C START | |
| R0606.7 | | | プログラムサーチ完了 PROGRAM SEARCH | |
| R0607.0 | | | V P S システム起動 VPS SYSTEM OPERATING | *055-16 |
| R0607.1 | | | V P S システム動作中 VPS SYSTEM OPERATING | *055-14 |
| R0607.2 | | | M機能パレット呼出 M-CODE PALLET CALL | |
| R0607.3 | | | M機能パレット交換完了 M-CODE PALLET CHANGE FINISH | |
| R0607.4 | | | V P S 動作中 VPS OPERATING | |
| R0607.5 | | | 未加工パレット有り READY PALLET EXIST | *055-14 |
| R0607.6 | | | V P S アラーム 1 VPS ALARM 1 | 055-17 175-04 |
| R0607.7 | | | V P S アラーム 2 VPS ALARM 2 | 175-05 |
| R0608.0 | | | 待機位置→リフターデータセット PALLET DATA WAITING-> LIFTER | |
| R0608.1 | | | リフター→待機位置データセット PALLET DATA LIFTER -> WAITING | |
| R0608.2 | | | 段取台→リフターデータセット PALLET DATA SET STN.-> LIFTER | |
| R0608.3 | | | リフター→段取台データセット PALLET DATA LIFTER -> SET STN. | |
| R0608.4 | | | パレット番号セット SET PALLET No. | |
| R0608.5 | | | リフターデータ 0セット LIFTER PALLET No. 0 SET | |
| R0608.6 | | | パレットデータ変更中 PALLET DATA CHANGE | |
| R0608.7 | | | 番地書換パレット番号セット完了 PALLET NO SET FINISH | |
| R0609.0 | | | 段取完了ストッカ番号呼出 READ STOKER DATA(READY PALLET) | |
| R0609.1 | | | 加工完了ストッカ番号呼出 READ STOKER DATA(MACHINED PALLET) | |
| R0609.2 | | | 加工完了品段取台側呼出起動 CALL MACHINED PALLET START | |
| R0609.3 | | | パレット番号読取指令 READ PALLET No. COMMAND | |
| R0609.4 | | | 番地書換空ストッカ番号呼出 EMPTY STOCKER NO CALL | |
| R0609.5 | | | 番地書換パレット番号読取指令 PALLET NO READ COMMAND | |
| R0609.6 | | | 待機位置、リフターデータセット完了 STANDBY POS. LIFTER SET FINISH | |
| R0609.7 | | | 段取台、リフターデータセット完了 SET-UP LIFTER DATA SET FINISH | |
| R0610.0 | | | スケジューラ書換え可 SCHEDULER WRITE ENABLE | |
| R0610.1 | | | パレット番号変更可 PALLET No. WRITE ENABLE | |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|------------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 95 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| R0627.7 | KFINA | | 監視装置 M機能完了 MONITOR M FUNC.FINISH | 118-02 |
| R0628.0 | | 351-16 | 監視出力オーバーライド 1 MONITOR OUTPUT OVERRIDE 1 | 139-11 |
| R0628.1 | | 351-17 | 監視出力オーバーライド 2 MONITOR OUTPUT OVERRIDE 2 | 139-13 |
| R0628.2 | | 351-18 | 監視出力オーバーライド 4 MONITOR OUTPUT OVERRIDE 4 | 139-15 |
| R0628.3 | | 351-19 | 監視出力オーバーライド 8 MONITOR OUTPUT OVERRIDE 8 | 139-17 |
| R0628.4 | | 351-20 | 監視出力オーバーライド 16 MONITOR OUTPUT OVERRIDE 16 | 139-19 |
| R0628.5 | | 352-01 | 監視出力オーバーライド 32 MONITOR OUTPUT OVERRIDE 32 | 140-01 |
| R0628.6 | | 352-02 | 監視出力オーバーライド 64 MONITOR OUTPUT OVERRIDE 64 | 140-03 |
| R0628.7 | | 352-03 | 監視出力オーバーライド 128 MONITOR OUTPUT OVERRIDE 128 | 140-05 |
| R0629.0 | | 352-04 | 監視出力ブロックスキップ 1 MONITOR OUTPUT BLOCK SKIP 1 | 136-14 *138-16 138-18 *138-20 139-02 *139-04 139-06 *139-08 139-10 |
| R0629.1 | | 352-05 | 監視出力ブロックスキップ 2 MONITOR OUTPUT BLOCK SKIP 2 | *136-14 138-16 138-18 *138-20 *139-02 139-04 139-06 *139-08 *139-10 |
| R0629.2 | | 352-06 | 監視出力ブロックスキップ 4 MONITOR OUTPUT BLOCK SKIP 4 | *136-14 *138-16 *138-18 138-20 139-02 139-04 139-06 *139-08 *139-10 |
| R0629.3 | | 352-07 | 監視出力ブロックスキップ 8 MONITOR OUTPUT BLOCK SKIP 8 | *136-14 *138-16 *138-18 *138-20 *139-02 *139-04 *139-06 139-08 139-10 |
| R0630.0 | | 352-08 | 主轴停止 1 SPINDLE STOP 1 | 356-15 |
| R0630.1 | | 353-01 | 主轴停止 2 SPINDLE STOP 2 | 356-16 |
| R0630.2 | | 353-08 | 主轴停止許可 SPINDLE STOP PERMIT | 179-05 |
| R0630.3 | | 353-10 | 工具破損検知 DETECT BROKEN TOOL | 111-10 353-11 |
| R0630.4 | | 353-11 | 工具破損 BROKEN TOOL | 134-16 353-12 355-09 |
| R0630.5 | | 353-13 | 計測NG工具破損検知 MEAS.NG DETECT BROKEN TOOL | 113-06 353-14 |
| R0630.6 | | 353-14 | 計測NG工具破損 MEAS.NG BROKEN TOOL | 353-15 356-07 |
| R0630.7 | | 353-15 | 計測NGアラームキャンセル MEAS.NG ALARM CANCEL | *103-06 *103-10 *134-16 *170-02 *170-07 175-09 175-11 353-16 353-17 *354-18 |
| R0631.0 | | 353-17 | 計測NG工具破損メモリ MEAS.NG BROKEN TOOL MEMORY | *353-15 353-18 |
| R0631.1 | | 353-19 | ワーク計測NG WORK MEASUREMENT NG | 354-01 |
| R0631.2 | | 354-01 | ワーク計測NGメモリ WORK MEASUREMENT NG MEMORY | 103-11 104-09 113-04 354-02 |
| R0631.3 | | 354-03 | ワーク芯だしNG WORK CENTER NG | 354-04 |
| R0631.4 | | 354-04 | ワーク芯だしNGメモリ WORK CENTER NG MEMORY | 103-12 104-10 113-05 354-05 |
| R0632.0 | | 354-06 | スイッチ監視機能停止 SW.MONITOR FUNCTION STOP | 354-10 |
| R0632.1 | | 354-08 | Mコード監視機能停止 M-CODE MONITOR FUNCTION STOP | 354-09 354-11 |
| R0632.2 | | 354-10 | 監視機能停止 MONITOR FUNCTION STOP | *048-05 170-07 *175-10 *353-15 |
| R0632.3 | | 354-12 | 工具寿命フィードホールド TOOL LIFE FEED HOLD | 103-05 *111-13 111-14 170-01 *175-08 354-13 355-14 |
| R0632.4 | | 354-14 | ブロックスキップ有効 BLOCK SKIP ENABLE | 111-03 *111-04 *136-13 136-14 *138-15 138-16 *138-17 138-18 *138-19 138-20 *139-01 139-02 *139-03 139-04 *139-05 139-06 *139-07 139-08 *139-09 139-10 354-15 |
| R0632.7 | | | マクロ割り込み MACRO INTERLAPT | |
| R0633.7 | | 355-14 | マクロ割り込み MACRO INTERLAPT | 134-17 |
| R0634.0 | | | 教示切前スイッチON MONITOR SW ON | |
| R0634.1 | | | 監視装置有効 MONITOR UNIT EFFECTIVE | |
| R0634.2 | | | M/C運転準備ON M/C STANDBY ON | |
| R0634.3 | | | 自動運転中 CYCLE OPERATING | |
| R0634.4 | | | 自動運転休止中 FEED HOLD | |
| R0634.5 | | | 自動運転起動中 CYCLE START | |
| R0634.6 | | | NCリセット NC RESET | |
| R0634.7 | | | テープ、メモリモード TAPE, MEMORY MODE | |
| R0635.0 | | | リセットストロブ RESET STROBE | |
| R0635.1 | | | スキップ登録ストロブ SKIP ENTRY STROBE | |
| R0635.2 | | | 外部異常登録ストロブ ALARM SET STROBE | |
| R0635.3 | | | 主轴工具通知 SPINDLE TOOL NOTICE | |
| R0635.4 | | | Bストロブ B-STROBE | |
| R0635.5 | | | Tストロブ T-STROBE | |
| R0635.6 | | | Sストロブ S-STROBE | |
| R0635.7 | | | Mストロブ M-STROBE | |
| R0636.0 | | | 切削送り中 CUTTING FEED | |
| R0636.1 | | | 主轴工具通知 SPINDLE TOOL NOTICE | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | A PC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 97 |
| SEICOS E10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-----------------------------------------------|--------------|
| RO645.4 | | | パレット順表示 PALLET IN NUMERICAL | |
| RO645.5 | | | プログラム番号変更 PROGRAM NUMBER CHANGE | |
| RO645.6 | | | オプション1変更 OPTION 1 CHANGE | |
| RO645.7 | | | オプション2変更 OPTION 2 CHANGE | |
| RO646.0 | | | パレット面1選択 PALLET FACE 1 SELECT | |
| RO646.1 | | | パレット面2選択 PALLET FACE 2 SELECT | |
| RO646.2 | | | パレット面3選択 PALLET FACE 3 SELECT | |
| RO646.3 | | | パレット面4選択 PALLET FACE 4 SELECT | |
| RO646.4 | | | 保留パレット呼出可 RESERVATION PALLET CALL OK | |
| RO646.5 | | | パレット番号変更 PALLET NUMBER CHANGE | |
| RO646.6 | | | ワーク状態セット WORK STATE SET | |
| RO646.7 | | | ワーク名変更 WORK NAME CHANGE | |
| RO647.0 | | | パレット面1加工中 PALLET FACE 1 PROCESSING | |
| RO647.1 | | | パレット面2加工中 PALLET FACE 2 PROCESSING | |
| RO647.2 | | | パレット面3加工中 PALLET FACE 3 PROCESSING | |
| RO647.3 | | | パレット面4加工中 PALLET FACE 4 PROCESSING | |
| RO647.4 | | | M/Cパレット1面選択 M/C PALLET 1 FACE SELECT | |
| RO647.5 | | | M/Cパレット2面選択 M/C PALLET FACE 2 SELECT | |
| RO647.6 | | | M/Cパレット3面選択 M/C PALLET FACE 3 SELECT | |
| RO647.7 | | | M/Cパレット4面選択 M/C PALLET FACE 4 SELECT | |
| RO648.0 | | | 段取台1パレット1面選択 SET-UP 1 PALLET FACE 1 SELECT | |
| RO648.1 | | | 段取台1パレット2面選択 SET-UP 1 PALLET FACE 2 SELECT | |
| RO648.2 | | | 段取台1パレット3面選択 SET-UP 1 PALLET FACE 3 SELECT | |
| RO648.3 | | | 段取台1パレット4面選択 SET-UP 1 PALLET FACE 4 SELECT | |
| RO648.4 | | | 段取台2パレット1面選択 SET-UP 2 PALLET FACE 1 SELECT | |
| RO648.5 | | | 段取台2パレット2面選択 SET-UP 2 PALLET FACE 2 SELECT | |
| RO648.6 | | | 段取台2パレット3面選択 SET-UP 2 PALLET FACE 3 SELECT | |
| RO648.7 | | | 段取台2パレット4面選択 SET-UP 2 PALLET FACE 4 SELECT | |
| RO650.0 | | | 割出データストロープ INDEX DATA STROVE | |
| RO650.1 | | | M/C前パレット変更完 APC POSITION DATA CHANGE FIN | |
| RO650.2 | | | 段取前1交換完 SET-UP POSITION1 CHANGE FINISH | |
| RO650.3 | | | 段取前2交換完 SET-UP POSITION2 CHANGE FINISH | |
| RO650.4 | | | キャリアパレット変更完 CARRIER PALLET CHANGE FINISH | |
| RO650.5 | | | キャリアデータストロープ CARRIER DATA STROVE | |
| RO650.6 | | | パレットデータストロープ PALLET DATA STROVE | |
| RO650.7 | | | パレット登録取消 PALLET DATA RESET FINISH | |
| RO651.0 | | | ワーク状態受取 WORK STATE SET FINISH | |
| RO651.3 | | | ワーク名変更完 WORK NAME CHANGE FINISH | |
| RO651.4 | | | 任意パレット変更完 PALLET DATA CHANGE FINISH | |
| RO651.5 | | | プログラム変更完 PROGRAM CHANGE FINISH | |
| RO651.6 | | | オプション1変更完 OPITON 1 CHANGE FINISH | |
| RO651.7 | | | オプション2変更完 OPITON 2 CHANGE FINISH | |
| RO652.5 | | | 個数カウント完 WORK COUNT FINISH | |
| RO652.6 | | | 最終段取1 SET-UP END 1 | |
| RO652.7 | | | 最終段取2 SET-UP END 2 | |
| RO653.0 | | | パレット面1状態 PALLET FACE 1 STATE | |
| RO653.1 | | | パレット面2状態 PALLET FACE 2 STATE | |
| RO653.2 | | | パレット面3状態 PALLET FACE 3 STATE | |
| RO653.3 | | | パレット面4状態 PALLET FACE 4 STATE | |
| RO653.4 | | | M/C内パレット面1状態 M/C PALLET FACE 1 STATE | |
| RO653.5 | | | M/C内パレット面2状態 M/C PALLET FACE 2 STATE | |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97. 11. 06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 99 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| RO900.1 | TMR2 | 066-10 | 潤滑停止時間 LUB. STOP TIME | *066-04 071-13 |
| RO900.2 | TMR3 | 083-05 | フラットコンベア間欠運転時間 FLAT CONVEYER INTERMIT TIME | 083-01 |
| RO900.3 | TMR4 | 083-06 | フラットコンベア間欠休止時間 FLAT CONVEYER HOLD TIME | *083-02 |
| RO902.0 | TMR5 | 066-15 | 潤滑ユニット停止確認 LUBRICATION UNIT STOP | 071-14 |
| RO903.0 | TMR6 | 070-17 | Wセッタ選択信号遅延 W SETTER SELECT SIGNAL DELAY | 071-04 |
| RO904.0 | TMR7 | 055-07 | ランニング起動時間 RUNNING START TIME | *055-01 |
| RO904.1 | DAM | 057-01 | 電源遮断運転準備OFF POWER CUT STANDBY OFF | 056-14 *056-15 057-02 057-03 057-09 *134-18 |
| RO904.2 | DAM | 057-09 | 電源遮断ブレーカ断 POWER CUT BREAKER OFF | *057-03 057-10 057-11 |
| RO904.3 | TMR10 | 058-16 | ブザー切り BUZZER OFF | *058-15 |
| RO904.4 | TMR11 | 060-18 | メロディーホーン起動時間 MELODY HONE START TIME | *059-09 *059-12 *059-16 061-01 |
| RO904.5 | TMR12 | 063-11 | レニショー受光面エア吐出時間 RENISHAW AIR BLOW TIME | *063-09 |
| RO904.6 | TMR13 | 054-19 | プログラム実行中遅延時間 PROGRAM RUNNING DELAY TIME | *054-18 |
| RO905.0 | TMR14 | 063-04 | MP10電源切換時間 MP10 POWER ON/OFF CHANGE TIME | *063-03 |
| RO905.1 | TMR15 | 063-05 | MP10電源OFF確認 MP10 POWER OFF TIME | 062-16 |
| RO905.2 | TMR16 | 062-15 | 計測アラーム遅延時間 MESUREMENT ALARM TIME | 065-07 |
| RO905.3 | TMR17 | 350-03 | エリアセンサークリア確認時間 ARIA SENSOR CLEAR TIME | *350-06 |
| RO905.4 | TMR18 | 350-04 | エリアセンサー侵入確認時間 ARIA SENSOR EXIST TIME | 350-05 |
| RO905.6 | TMR19 | 015-03 | 潤滑ユニット停止確認 LUBRICATION UNIT STOP | 015-04 055-01 292-08 |
| RO905.7 | TMR20 | 069-09 | オイルエア潤滑エアOFF OIL AIR OFF | 073-03 |
| RO906.0 | TMR21 | 066-16 | 潤滑油量チェック時間 LUB.OIL CHECK TIME | 071-08 |
| RO906.1 | TMR22 | 067-04 | 空気圧力チェック時間 AIR PRESSURE CHECK TIME | 072-05 |
| RO906.2 | TMR23 | 068-11 | オイルエア潤滑起動 OIL AIR TIME | 068-12 |
| RO906.3 | TMR24 | 068-14 | オイルエア潤滑脱圧時間 OIL AIR ESCAPE TIME | 068-15 |
| RO906.4 | TMR25 | 069-04 | 主軸停止後 エア停止 SPINDLE STOP DELAY | *069-03 |
| RO906.5 | TMR26 | 069-08 | オイルエア潤滑エア圧力低下 OIL AIR LACK | 072-17 |
| RO906.6 | TMR27 | 038-14 | オイルエアアラーム時間 OIL AIR ALARM TIME | 143-14 |
| RO906.7 | TMR28 | 067-05 | 作動油量チェック時間 HYD. OIL CHACK TIME | 072-07 |
| RO907.0 | TMR29 | 097-16 | 作業者ドアロック解除筋絡時間 OPERATOR DOORLOCK RELEASE TIME | *097-13 |
| RO907.1 | TMR30 | 099-03 | A T C ドアロック解除筋絡時間 ATC MAG. DOORLOCK RELEASE TIME | *098-19 |
| RO907.2 | TMR31 | 099-14 | A P C ドアロック解除筋絡時間 APC,PPL DOOR LOCK RELEASE TIME | *099-11 |
| RO907.3 | TMR32 | 081-07 | 汲上ポンプ過負荷/切削油 過多 UPLIFT OVERLOAD/COOLANT HIGH | 090-15 |
| RO907.4 | TMR33 | 081-08 | ペーパーフィルタ無し/過負荷 PARER FILTER LOW/OVERLOAD | 090-18 |
| RO907.5 | TMR34 | 067-06 | 作動油圧検知低下チェック時間 HYD.OIL PRESSURE LACK CHECK | 072-09 |
| RO908.0 | TMR35 | 076-05 | スルークーラントエアON時間 THROUGH COOLANT AIR ON TIME | *076-01 *076-03 |
| RO908.1 | TMR36 | 078-07 | ガンクーラントOFF時間 GUN COOLANT OFF TIME | *078-06 |
| RO908.2 | TMR37 | 079-11 | ミスト1ショット起動時間 MIST 1 SHOT START TIME | *079-07 |
| RO908.3 | TMR38 | 081-04 | クーラント液量チェック時間 COOLANT OIL CHECK TIME | 089-18 |
| RO908.4 | TMR39 | 081-06 | クーラントフィルター確認時間 COOLANT FILTER CONF.TIME | 090-01 |
| RO908.5 | | 084-13 | フラットコンベア単独モード時間 FLAT CONVEYER MANUAL MODE TIME | 089-17 |
| RO908.6 | | 081-18 | クーラントエアブローON時間 COOLANT AIR BLOW ON TIME | *081-17 |
| RO908.7 | | 006-15 | A T C Wアームモータ起動可 ATC W-ARM MOTOR START TIMING | 006-06 |
| RO909.0 | TMRB2 | 084-01 | フラットCVトルクリミッタ動作 FLAT CONVEYER TORQUE LIMIT | 084-05 |
| RO909.1 | TMRB3 | 084-04 | フラットCVトルクリミッタ動作 FLAT CONVEYER TORQUE LIMIT | 084-07 |
| RO910.0 | TMRB4 | 091-14 | パレット動作確認遅延時間 PALLET ACTION CONF.DELAY TIME | 091-17 092-07 297-07 308-04 316-01 |
| RO910.1 | | 092-08 | パレット密着確認時間 PALLET FIT CONF.TIME | 091-15 092-01 |
| RO910.2 | TMRB6 | 094-06 | パレット動作時間 PALLET ACTION TIME | 095-01 095-05 |
| RO910.3 | TMRB7 | 094-15 | カップリングエアブロー遅延 CUPRING AIRBLOW DELAY | *094-14 |
| RO910.4 | TMRB8 | 094-07 | パレット動作時間 PALLET ACTION TIME | 094-16 094-18 |
| RO910.5 | TMRB9 | 091-11 | パレットアンクランプ確認 PALLET UNCLAMP CONF. | 308-01 |
| RO911.0 | | | スプラッシュドア動作遅延時間 SPLASH DOOR ACT DELAY TIME | |
| RO911.1 | | | スプラッシュドア動作オーバー SPLASH DOOR ACTION OVER | |

| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 101 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| R0920.1 | TMR855 | 248-01 | マガジン割出指令OFF確認 MAGAZINE INFER COM. OFF CONF. | 249-18 |
| R0920.2 | TMR856 | 004-05 | 回転信号両方ON確認 TURN SIGNAL BOTH ON CONFIRM | *004-08 *004-15 |
| R0920.3 | TMR857 | 004-06 | 回転信号両方OFF確認 TURN SIGNAL BOTH OFF CONFIRM | 004-07 004-14 |
| R0920.4 | TMR858 | 257-06 | A T Cリセット遅延時間 ATC RESET DELAY TIME | 257-17 |
| R0920.5 | TMR859 | 234-09 | W.ARM高速起動時間オーバー W.ARM HIGH SPEED ACT.TIME OVER | 253-16 |
| R0920.6 | TMR860 | 234-11 | W.ARM低速起動時間オーバー W.ARM LOW SPEED ACT. TIME OVER | 253-17 |
| R0920.7 | TMR861 | 234-13 | W.ARM原位復帰不良確認 W.ARM ORIGIN BACK FAILURE CONF | 253-12 |
| R0921.0 | TMR862 | 344-16 | Uセンター着脱不良検知時間 | 345-01 |
| R0922.0 | TMR863 | 264-16 | A T C手動介入OFF遅延時間 ATC MANU. INTERRUPT OFF DELAY | *264-14 |
| R0922.1 | DAK | 268-05 | マガジン割出時間 MAGAZINE INDEX TIME | *266-08 *268-08 280-13 |
| R0922.2 | TMR865 | 264-11 | A T Cマガジン原位遅延 ATC MAGAZINE ORIGIN DELAY | 266-06 267-11 282-01 |
| R0922.7 | TMR866 | 269-11 | A T C原点復帰完了確認 ATC ZERO RETURN FINISH | 269-12 |
| R0923.0 | TMR867 | 269-19 | A T Cマガジン原位遅延 ATC MAGAZINE ORIGIN DELAY | 282-02 |
| R0923.1 | TMR868 | 270-05 | A T C手動介入OFF時間 ATC MANU. INTERRUPT OFF DELAY | *270-03 |
| R0923.2 | TMR869 | 270-11 | マガジン原位復帰時スタート MAGAZINE RETURN ORIGIN START | 270-12 276-15 |
| R0923.3 | TMR870 | 271-03 | A T Cマガジン原位復帰時間 ATC MAGA. RETURN ORIGIN TIME | 280-13 |
| R0923.4 | TMR871 | 271-13 | 手動マガジン割出指令 MANUAL MAGAZINE INDEX COMMAND | 271-15 272-01 276-16 |
| R0923.5 | TMR872 | 272-10 | 手動マガジン割出時間オーバー MANUAL MAGA. INDEX TIME OVER | 280-11 |
| R0923.6 | TMR873 | 272-13 | A T Cマガジン割出指令 ATC MAGAZINE INDEX COMMAND | 272-16 273-01 273-07 276-17 |
| R0923.7 | TMR874 | 272-15 | A T Cマガジン割出指令確認 ATC MAGA.INDEX COMMAND CONF. | 273-03 *276-18 |
| R0924.0 | TMR875 | 274-07 | A T Cマガジン割出時間 ATC MAGAZINE INDEX TIME | 280-14 |
| R0924.1 | TMR876 | 274-04 | マガジン現在値データ確認時間 MG. PRESENT VALUE | 273-08 273-11 273-14 |
| R0924.2 | TMR877 | 274-18 | 運転準備完了OFF遅延 STANDBY FINISH OFF DELAY | 274-14 274-19 *278-19 *279-03 |
| R0924.3 | TMR878 | 274-20 | 現在値データ読み取り遅延2 PRESENT VAL. DATA READ DELAY 2 | 274-16 275-01 |
| R0924.4 | TMR879 | 275-02 | 現在値データ読み取り遅延3 PRESENT VAL. DATA READ DELAY 3 | 274-11 275-03 |
| R0924.5 | | 280-04 | A T Cマガジン手動割込み時間 ATC MG. MANUAL WEDGE TIME | *280-07 281-10 |
| R0924.6 | TMR881 | 281-04 | マガジンコントローラアラーム MAGAZIN CONTROLER ALARM | 281-01 281-05 |
| R0926.0 | TMR882 | 290-06 | 手動B軸原点復帰指令OFF MAN.B-AXIS ZERO RETURN CON.OFF | *289-09 *289-15 290-18 |
| R0926.1 | TMR887 | 290-20 | サーボ位置決め完了遅延 SERVO ORIENTATION FINISH DELAY | 286-09 288-07 295-07 |
| R0926.2 | | | テーブル動作遅延時間 TABLE ACTION DELAY TIME | |
| R0926.3 | TMR883 | 294-14 | テーブル割出時間 TABLE INDEX TIME | 298-03 |
| R0926.4 | TMR884 | 295-06 | テーブル動作時間 TABLE ACTION TIME | 298-05 298-08 298-10 298-12 298-15 |
| R0926.5 | TMR885 | 294-09 | テーブルクランプ確認遅延 TABLE CLAMP CONF.DELAY | 289-01 300-09 |
| R0926.6 | TMR886 | 294-10 | テーブルアンクランプ確認遅延 TABLE UNCLAMP CONF.DELAY | 300-10 |
| R0926.7 | TMR897 | 014-01 | 6Sクロック 6S CLOCK | *014-01 014-02 |
| R0927.0 | TMR898 | 291-15 | P. Mサーボ切遅延 P.M SARVO OFF TIMER | *291-17 |
| R0928.4 | | | ワーククランプ確認遅延 | |
| R0928.5 | | | エジェクタ前進待機時間 | |
| R0930.0 | | | カプラ上昇確認遅延 | |
| R0930.2 | | | ワークアンクランプ確認遅延 | |
| R0930.3 | | | カプラ下降時間オーバー | |
| R0930.4 | | | カプラ上昇時間オーバー | |
| R0930.5 | | | 右カプラ上昇動作遅延 | |
| R0930.6 | | | ワークアンクランプ時間オーバ | |
| R0932.0 | TMR899 | 302-04 | A P Cアーム上昇下降遅延時間 APC ARM UP-DOWN DELAY TIME | 308-17 308-18 316-13 320-18 |
| R0932.1 | | 302-07 | A P Cアーム旋回遅延時間 APC ARM TURN CONF.DELAY TIME | 310-04 317-16 |
| R0932.2 | | 302-13 | A P Cアーム動作時間オーバー APC ARM ACTION TIME OVER | *302-16 330-05 330-08 |
| R0932.3 | | 306-06 | M 6 0サイクル時間オーバー M60 CYCLE TIME OVER | *306-09 329-13 329-16 329-18 330-01 330-03 |
| R0932.4 | | 313-16 | リトライ時間 RETRY TIME | *313-16 313-17 313-20 |
| R0932.5 | | 315-13 | A P C原位復帰時間 APC RETURN ORIGIN TIME | 330-14 |
| R0932.6 | | 304-04 | A P C中間位置遅延時間 APC CENTRE POSITION DELAY TIME | *304-03 |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 103 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADHS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------------|---------------|
| R0939.5 | | | VWCアームマガジン側確認 VWC ARM MAGAZINE SIDE CONF. | |
| R0940.0 | | | VWCシステム起動時間 VWC SYSTEM START TIME | |
| R0940.1 | | | VWCシステム強制停止時間 VWC SYS.COMPULSION STOP TIME | |
| R0940.2 | | | プログラム番号サーチ遅延時間 PROGRAM NO.SEARCH DELAY TIME | 339-10 |
| R0940.3 | | | サイクルスタート時間 CYCLE START TIME | *339-11 |
| R0940.4 | | | システム動作起動タイミング時間 SYSTEM ACT.START TIMING TIME | |
| R0940.5 | | | 登録パレット番号確認時間 ENTRY PALLET NO.CONF.TIME | |
| R0940.6 | | | 登録ポットデータ確認時間 ENTRY POT DATA CONF.TIME | |
| R0940.7 | | | システム動作時間 SYSTEM ACTION TIME | |
| R0942.0 | | 341-13 | パレット番号変更時間 PALLET NUMBER CHANGE TIME | *341-01 |
| R0943.0 | | | 送信データ確認遅延時間 DATA REPLY CONF.DELAY TIME | |
| R0943.1 | | | 読み/書き時間オーバー READ/WRITE TIME OVER | |
| R0944.0 | | | VPSシステム起動時間 VPS SYSTEM START TIME | |
| R0944.1 | | | VPSシステム強制停止入力 VPS SYSTEM FORCED STOP TIME | |
| R0944.2 | | | サーチ遅延時間 PROGRAM SEARCH DELAY TIME | |
| R0944.3 | | | システム動作タイミング時間 VPS SYSTEM OP.INTERVAL TIME | |
| R0944.4 | | | リフター載せ降ろし遅延時間 LIFTER START DELAY TIME | |
| R0944.5 | | | パレット リフターへ載せ遅延 PUT PALLET ON LIFTER DELAY | |
| R0944.6 | | | パレット リフターから降ろし遅延 UNLOAD PALT FROM LIFTER DELAY | |
| R0944.7 | | | プログラムスタート時間 PROGRAM START TIME | |
| R0945.0 | | | APCプログラムサーチ遅延 APC PROGRAM SEARCH DELAY | |
| R0945.1 | | | APCプログラム起動遅延 APC PROGRAM ACTION DELAY | |
| R0945.2 | | | パレット呼出し起動時間 CALL PALLET OPERATING TIME | |
| R0945.3 | | | VPSシステム動作起動時間 VPS SYSTEM OPERATING TIME | |
| R0945.4 | | | 登録パレット番号確認時間 REGISTERED PALLET NO.CHECK TIME | |
| R0945.5 | | | 登録ストッカ番号確認時間 REGISTERED STOKER NO.CHECK TIME | |
| R0945.6 | | | パレット状態 確認時間 PALLET EXISTANCE CHECK | |
| R0945.7 | | | パレットデータ変更中時間 PALLET DATA CHANGE TIME | |
| R0946.0 | | | 番地書換パレット番号セット遅延 PALLET NO SET DELAY | |
| R0946.1 | | | 番地書換パレット番号セット完了 PALLET NO SET FINISH | |
| R0946.2 | | | 番地書換パレット番号セット保持 PALLET NO SET KEEP | |
| R0946.3 | | | 段取台リフターデータセット保持 SET-UP LIFTER DATA SET KEEP | |
| R0948.0 | | 077-05 | クリーンタンク上限OFF時間 CLEAN TANK UPPER LIMIT OFF | 077-12 077-16 |
| R0948.1 | | 077-06 | クリーンタンク下限OFF時間 CLEAN TANK LOWER LIMIT ON | 090-07 |
| R0948.2 | | 077-09 | クーラントフィルター確認時間 COOLANT FILTER CHECK TIME | 090-02 |
| R0948.3 | | 077-11 | サククションフィルター確認時間 SUCTION FILTER CHECK TIME | 090-10 |
| R0948.4 | | 077-15 | クリーンタンク下限ON CLEAN TANK LOWER LIMIT ON | 090-08 |
| R0948.5 | | 074-03 | クリーンタンク上限OFF時間 CLEAN TANK UPPER LIMIT OFF | 074-04 |
| R0952.0 | | | ダウンロード開始 DOWN LOAD START | |
| R0952.1 | | | ワークカウント通知時間 WORK COUNT NOTICE TIME | |
| R0952.2 | | | 加工開始通知時間 PROCES. START NOTICE TIME | |
| R0952.3 | | | サイクルスタート時間 CYCLE START TIME | |
| R0953.0 | TMR8 | 355-12 | 主軸停止時間 SPINDLE STOP TIME | 179-06 353-07 |
| R0954.0 | | | 1秒おき1ショットパルス 1 PULSE (1 SEC INTERVAL) | |
| R0954.1 | | 346-08 | 熱変位補正信号OFF状態 THER.EXPA.REVI.EXIST SIG. OFF | 346-11 |
| R0954.2 | | | Y軸熱変位補正データストロブ Y THER EXPA.REVI.DATA STROBE | |
| R0954.3 | TMR25 | 346-03 | 熱変位補正連続休止時間 THER.EXPA.REVI.PAUSE TIME | *346-02 |
| R0956.0 | | | M/C前パレット変更遅延時間 M/C FRONT PALLET CHANGE DELAY | |
| R0956.1 | | | 読み込み遅延時間 READ DELAY TIME | |
| R0956.2 | | | パレット番号変更遅延時間 PALLET NO.CHANGE DELAY TIME | |
| R0956.3 | | | プログラム番号変更遅延時間 PROGRAM NO.CHANGE DELAY TIME | |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 105 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| RO990.2 | | | パレットデータ通知 NOTICE OF PALLET DATA | |
| RO990.3 | | | 加工状況通知 NOTICE OF OPE. DATA | |
| R1000.0 | M00 | | M 0 0 | 080-15 108-01 108-15 |
| R1000.1 | M01 | | M 0 1 | 108-02 108-16 108-17 |
| R1000.2 | M02 | | M 0 2 | 099-09 120-14 |
| R1000.3 | M03 | | M 0 3 | 108-18 185-06 185-17 186-15 190-07 194-01 194-09 352-08 |
| R1000.4 | M04 | | M 0 4 | 108-19 185-07 186-01 186-17 190-09 190-12 194-02 194-10 *200-14 352-10 |
| R1000.5 | M05 | | M 0 5 | 109-01 186-08 190-13 352-12 |
| R1000.6 | M06 | | M 0 6 | *060-09 *062-10 071-02 *104-03 *107-11 109-03 186-10 *188-04 194-03 203-17 |
| R1000.7 | M07 | | M 0 7 | *032-05 079-01 *079-08 087-16 109-04 |
| R1001.0 | M08 | | M 0 8 | *030-11 073-05 086-16 109-05 |
| R1001.1 | M09 | | M 0 9 | *030-07 *030-14 *031-01 *031-08 *032-01 *032-17 *033-04 *053-05 *064-05 080-08 |
| R1001.2 | M10 | | M 1 0 | 109-07 079-12 109-08 |
| R1001.3 | M11 | | M 1 1 | *079-12 109-09 |
| R1001.4 | M12 | | M 1 2 | 053-20 054-01 109-10 |
| R1001.5 | M13 | | M 1 3 | *030-11 073-06 086-17 109-11 185-08 185-18 186-16 190-08 194-04 194-11 |
| R1001.6 | M14 | | M 1 4 | 352-09 *030-11 073-07 086-18 109-12 185-09 186-02 186-18 190-10 194-05 194-12 |
| R1001.7 | M15 | | M 1 5 | 352-11 *030-07 *030-14 *031-01 *031-08 *032-01 *033-04 *053-05 *064-05 080-09 109-13 |
| R1002.0 | M16 | | M 1 6 | 186-11 190-14 352-15 109-14 188-06 190-15 196-11 196-18 |
| R1002.1 | M17 | | M 1 7 | 109-15 *188-04 190-16 |
| R1002.2 | M18 | | M 1 8 | 109-16 184-11 186-13 190-17 194-06 196-13 352-17 |
| R1002.3 | M19 | | M 1 9 | 109-17 183-11 186-14 190-18 194-07 196-14 352-18 |
| R1002.4 | M20 | | M 2 0 | 110-01 |
| R1002.5 | M21 | | M 2 1 | 110-02 |
| R1002.6 | M22 | | M 2 2 | 110-03 |
| R1002.7 | M23 | | M 2 3 | 110-04 |
| R1003.2 | M26 | | M 2 6 | 059-13 059-17 110-05 |
| R1003.3 | M27 | | M 2 7 | 059-10 059-14 059-18 110-06 |
| R1003.4 | M28 | | M 2 8 | 110-07 |
| R1003.5 | M29 | | M 2 9 | 110-08 |
| R1003.6 | M30 | | M 3 0 | 099-10 110-09 120-13 |
| R1003.7 | M31 | | M 3 1 | *031-16 082-01 082-09 *082-15 *083-02 088-02 088-07 110-10 |
| R1004.0 | M32 | | M 3 2 | 110-13 |
| R1004.1 | M33 | | M 3 3 | 110-14 |
| R1004.2 | M34 | | M 3 4 | 110-15 |
| R1004.3 | M35 | | M 3 5 | 106-15 *106-17 110-16 |
| R1004.4 | M36 | | M 3 6 | *106-15 *106-17 110-17 |
| R1004.5 | M37 | | M 3 7 | *106-15 106-17 110-18 |
| R1004.6 | M38 | | M 3 8 | 110-19 |
| R1004.7 | M39 | | M 3 9 | 110-20 |
| R1005.0 | M40 | | M 4 0 | 062-08 111-01 |
| R1005.1 | M41 | | M 4 1 | *062-08 111-02 |
| R1005.5 | M45 | | M 4 5 | 111-03 354-14 |
| R1005.6 | M46 | | M 4 6 | 111-04 *354-14 |
| R1005.7 | M47 | | M 4 7 | *030-18 078-10 087-08 087-12 111-05 |
| R1006.0 | M48 | | M 4 8 | *104-03 111-06 *120-15 |
| R1006.1 | M49 | | M 4 9 | 104-03 111-07 120-15 |
| R1006.2 | M50 | | M 5 0 | *031-05 *031-12 074-14 075-01 087-03 111-08 |
| R1006.3 | M51 | | M 5 1 | 111-09 |
| R1006.4 | M52 | | M 5 2 | 111-10 353-10 |
| R1006.5 | M53 | | M 5 3 | 111-11 *354-08 |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 107 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-----------------|---------------|
| R1023.7 | M191 | | M 1 9 1 M191 | 114-17 327-19 |
| R1024.0 | M192 | | M 1 9 2 M192 | 114-18 327-20 |
| R1024.1 | M193 | | M 1 9 3 M193 | 114-19 328-01 |
| R1062.4 | M500 | | M 5 0 0 M500 | 115-04 |
| R1062.5 | | | M 5 0 1 M501 | |
| R1062.6 | | | M 5 0 2 M502 | |
| R1062.7 | | | M 5 0 3 M503 | |
| R1063.0 | | | M 5 0 4 M504 | |
| R1063.1 | | | M 5 0 5 M505 | |
| R1063.2 | | | M 5 0 6 M506 | |
| R1063.3 | | | M 5 0 7 M507 | |
| R1063.4 | | | M 5 0 8 M508 | |
| R1063.5 | | | M 5 0 9 M509 | |
| R1063.6 | | | M 5 1 0 M510 | |
| R1063.7 | | | M 5 1 1 M511 | |
| R1064.0 | | | M 5 1 2 M512 | |
| R1064.1 | | | M 5 1 3 M513 | |
| R1064.2 | | | M 5 1 4 M514 | |
| R1064.3 | | | M 5 1 5 M515 | |
| R1064.4 | | | M 5 1 6 M516 | |
| R1064.5 | | | M 5 1 7 M517 | |
| R1064.6 | | | M 5 1 8 M518 | |
| R1064.7 | | | M 5 1 9 M519 | |
| R1065.0 | | | M 5 2 0 M520 | |
| R1065.1 | | | M 5 2 1 M521 | |
| R1065.2 | | | M 5 2 2 M522 | |
| R1065.3 | | | M 5 2 3 M523 | |
| R1065.4 | | | M 5 2 4 M524 | |
| R1065.5 | | | M 5 2 5 M525 | |
| R1065.6 | | | M 5 2 6 M526 | |
| R1065.7 | | | M 5 2 7 M527 | |
| R1066.0 | | | M 5 2 8 M528 | |
| R1066.1 | | | M 5 2 9 M529 | |
| R1066.2 | | | M 5 3 0 M530 | |
| R1066.3 | | | M 5 3 1 M531 | |
| R1066.4 | | | M 5 3 2 M532 | |
| R1066.5 | | | M 5 3 3 M533 | |
| R1066.6 | | | M 5 3 4 M534 | |
| R1066.7 | | | M 5 3 5 M535 | |
| R1067.0 | | | M 5 3 6 M536 | |
| R1067.1 | | | M 5 3 7 M537 | |
| R1067.2 | | | M 5 3 8 M538 | |
| R1067.3 | | | M 5 3 9 M539 | |
| R1067.4 | | | M 5 4 0 M540 | |
| R1067.5 | | | M 5 4 1 M541 | |
| R1067.6 | | | M 5 4 2 M542 | |
| R1067.7 | | | M 5 4 3 M543 | |
| R1068.0 | | | M 5 4 4 M544 | |
| R1068.1 | | | M 5 4 5 M545 | |
| R1068.2 | | | M 5 4 6 M546 | |
| R1068.3 | | | M 5 4 7 M547 | |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 109 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-----------------|--------------|
| R1117.2 | M938 | | M 9 3 8 M938 | |
| R1117.3 | M939 | | M 9 3 9 M939 | |
| R1117.4 | M940 | | M 9 4 0 M940 | |
| R1117.5 | M941 | | M 9 4 1 M941 | |
| R1117.6 | M942 | | M 9 4 2 M942 | |
| R1117.7 | M943 | | M 9 4 3 M943 | |
| R1118.0 | M944 | | M 9 4 4 M944 | |
| R1118.1 | M945 | | M 9 4 5 M945 | |
| R1118.2 | M946 | | M 9 4 6 M946 | |
| R1118.3 | M947 | | M 9 4 7 M947 | |
| R1118.4 | M948 | | M 9 4 8 M948 | |
| R1118.5 | M949 | | M 9 4 9 M949 | |
| R1118.6 | M950 | | M 9 5 0 M950 | 119-12 |
| R1118.7 | M951 | | M 9 5 1 M951 | *119-12 |
| R1119.0 | M952 | | M 9 5 2 M952 | |
| R1119.1 | M953 | | M 9 5 3 M953 | |
| R1119.2 | M954 | | M 9 5 4 M954 | |
| R1119.3 | M955 | | M 9 5 5 M955 | |
| R1119.4 | M956 | | M 9 5 6 M956 | |
| R1119.5 | M957 | | M 9 5 7 M957 | |
| R1119.6 | M958 | | M 9 5 8 M958 | |
| R1119.7 | M959 | | M 9 5 9 M959 | |
| R1120.0 | M960 | | M 9 6 0 M960 | |
| R1120.1 | M961 | | M 9 6 1 M961 | |
| R1120.2 | M962 | | M 9 6 2 M962 | |
| R1120.3 | M963 | | M 9 6 3 M963 | |
| R1120.4 | M964 | | M 9 6 4 M964 | |
| R1120.5 | M965 | | M 9 6 5 M965 | |
| R1120.6 | M966 | | M 9 6 6 M966 | |
| R1120.7 | M967 | | M 9 6 7 M967 | |
| R1121.0 | M968 | | M 9 6 8 M968 | |
| R1121.1 | M969 | | M 9 6 9 M969 | |
| R1121.2 | M970 | | M 9 7 0 M970 | |
| R1121.3 | M971 | | M 9 7 1 M971 | |
| R1121.4 | M972 | | M 9 7 2 M972 | |
| R1121.5 | M973 | | M 9 7 3 M973 | |
| R1121.6 | M974 | | M 9 7 4 M974 | |
| R1121.7 | M975 | | M 9 7 5 M975 | |
| R1122.0 | M976 | | M 9 7 6 M976 | |
| R1122.1 | M977 | | M 9 7 7 M977 | |
| R1122.2 | M978 | | M 9 7 8 M978 | |
| R1122.3 | M979 | | M 9 7 9 M979 | |
| R1122.4 | M980 | | M 9 8 0 M980 | |
| R1122.5 | M981 | | M 9 8 1 M981 | |
| R1122.6 | M982 | | M 9 8 2 M982 | |
| R1122.7 | M983 | | M 9 8 3 M983 | |
| R1123.0 | M984 | | M 9 8 4 M984 | |
| R1123.1 | M985 | | M 9 8 5 M985 | |
| R1123.2 | M986 | | M 9 8 6 M986 | |
| R1123.3 | M987 | | M 9 8 7 M987 | |
| R1123.4 | M988 | | M 9 8 8 M988 | |

REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
111

HITACHI SEIKI CO., LTD.

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------------|--------------|
| R1155.2 | | | エラー ERROR | |
| R1155.3 | | | エラー ERROR | |
| R1155.4 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1155.5 | | | エラー ERROR | |
| R1155.6 | | | エラー ERROR | |
| R1160.0 | | | M/Cパレット加工完了補助 1 AUX1 FOR M/CPALLET PROCES COMP | |
| R1160.1 | | | M/Cパレット加工完了補助 2 AUX2 FOR M/CPALLET PROCES COMP | |
| R1160.2 | | | 加工面 1 割出し補助 AUX. FOR FACE 1 INDEX | |
| R1160.3 | | | 加工面 2 割出し補助 AUX. FOR FACE 2 INDEX | |
| R1160.4 | | | 加工面 3 割出し補助 AUX. FOR FACE 3 INDEX | |
| R1160.5 | | | 加工面 4 割出し補助 1 AUX. 1 FOR FACE 4 INDEX | |
| R1160.6 | | | 加工面 4 割出し補助 2 AUX. 2 FOR FACE 4 INDEX | |
| R1160.7 | | | 加工プログラムサーチ起動条件補 PROCES PROGRAM SEARCH COND. | |
| R1161.2 | | | スケジューラ加工完了セット SCHEDULER PROCES COMP. SET | |
| R1161.3 | | | スケジューラ加工完了セット SCHEDULER PROCES COMP. SET | |
| R1161.4 | | | スケジューラ加工完了セット SCHEDULER PROCES COMP. SET | |
| R1161.5 | | | エラー ERROR | |
| R1161.6 | | | エラー ERROR | |
| R1161.7 | | | スケジューラ加工完了セット SCHEDULES PROCES COMP. SET | |
| R1162.0 | | | スケジューラ加工完了セット SCHEDULER PROCES COMP. SET | |
| R1162.1 | | | スケジューラ加工完了セット SCHEDULES PROCES COMP. SET | |
| R1162.2 | | | スケジューラ加工完了リセット SCHEDULES PROCES COMP. RESET | |
| R1162.3 | | | スケジューラ加工完了リセット SCHEDULES PROCES COMP. RESET | |
| R1162.4 | | | スケジューラ加工完了リセット SCHEDULES PROCES COMP. RESET | |
| R1162.5 | | | エラー ERROR | |
| R1162.6 | | | スケジューラ加工完了リセット SCHEDULES PROCES COMP. RESET | |
| R1162.7 | | | スケジューラ加工完了リセット SCHEDULES PROCES COMP. RESET | |
| R1163.0 | | | スケジューラ加工完了リセット SCHEDULES PROCES COMP. RESET | |
| R1163.1 | | | エラー ERROR | |
| R1163.2 | | | パレット搬入加工状態クリア PALET CARRY-IN PROCES STATE CL | |
| R1163.3 | | | パレット搬入加工状態クリア PALET CARRY-IN PROCES STATE CL | |
| R1163.4 | | | パレット搬入加工状態クリア PALET CARRY-IN PROCES STATE CL | |
| R1163.5 | | | エラー ERROR | |
| R1164.0 | | | 加工面 1 プログラムサーチ補助 AUX FOR FACE 1 PROGRAM SEARCH | |
| R1164.1 | | | 加工面 2 プログラムサーチ補助 AUX FOR FACE 2 PROGRAM SEARCH | |
| R1164.2 | | | 加工面 3 プログラムサーチ補助 AUX FOR FACE4 PROGRAM SEARCH | |
| R1164.3 | | | 加工面 4 プログラムサーチ補助 AUX FOR FACE 4 SEARCH | |
| R1165.0 | | | 主軸工具寿命セット TOOL LIFE SET | |
| R1165.1 | | | 主軸工具寿命セット TOOL LIFE SET | |
| R1165.2 | | | 主軸工具寿命セット TOOL LIFE SET | |
| R1165.3 | | | エラー ERROR | |
| R1165.4 | | | 主軸工具破損セット TOOL BROKEN SET | |
| R1165.5 | | | 主軸工具破損セット TOOL BROKEN SET | |
| R1165.6 | | | 主軸工具破損セット TOOL BROKEN SET | |
| R1165.7 | | | エラー ERROR | |
| R1166.0 | | | 負荷異常セット FAULTY LOAD SET | |
| R1166.1 | | | 負荷異常セット FAULTY LOAD SET | |
| R1166.2 | | | 負荷異常セット FAULTY LOAD SET | |
| R1166.3 | | | エラー ERROR | |
| R1166.4 | | | 負荷異常セット FAULTY LOAD SET | |
| R1166.5 | | | 負荷異常セット FAULTY LOAD SET | |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 08 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 113 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-------------------------------------------------|--------------|
| R1178.0 | | | A P Cアーム旋回指令 APC ARM TURN COMMAND | |
| R1178.1 | | | A P Cアーム旋回指令 APC ARM TURN COMMAND | |
| R1178.2 | | | A P C原位置 APC ORIGIN | |
| R1178.3 | | | 退避サーチ起動中 SEARCH START | |
| R1178.4 | | | A P Cサイクル完了 APC CYCLE FINISH | |
| R1178.5 | | | アラーム レベル 1 ALARM LEVEL 1 | |
| R1178.6 | | | アラーム レベル 2, 3 ALARM LEVEL 2,3 | |
| R1178.7 | | | A P C段取台上パレット在场 APC SIDE PALLET EXIST | |
| R1179.0 | | | 常時 ON 1ショット ALWAYS ON 1 SHOT | |
| R1179.1 | | | 常時 ON ALWAYS ON | |
| R1179.2 | | | N C對出選択 NC INFER SELECT | |
| R1179.3 | | | B F指令 BF COMMAND | |
| R1180.0 | DIF-U | | パレット N o. 通知 PALLET NO. REQUEST | |
| R1180.1 | DIF-U | | パレット N o. 通知 PALLET NO. REQUEST | |
| R1180.2 | DIF-U | | プログラム N o. 通知 1面 PROGRAM NO. REQUEST(FACE 1) | |
| R1180.3 | DIF-U | | プログラム N o. 通知 1面 PROGRAM NO. REQUEST(FACE 1) | |
| R1180.4 | DIF-U | | プログラム N o. 通知 2面 PROGRAM NO. REQUEST(FACE 2) | |
| R1180.5 | DIF-U | | プログラム N o. 通知 2面 PROGRAM NO. REQUEST(FACE 2) | |
| R1180.6 | DIF-U | | プログラム N o. 通知 3面 PROGRAM NO. REQUEST(FACE 3) | |
| R1180.7 | DIF-U | | プログラム N o. 通知 3面 PROGRAM NO. REQUEST(FACE 3) | |
| R1181.0 | DIF-U | | プログラム N o. 通知 4面 PROGRAM NO. REQUEST(FACE 4) | |
| R1181.1 | DIF-U | | プログラム N o. 通知 4面 PROGRAM NO. REQUEST(FACE 4) | |
| R1181.2 | DIF-U | | ワーク取付面 通知 WORK SET CONDITION REQUEST | |
| R1181.3 | DIF-U | | ワーク取付面 通知 WORK SET CONDITION REQUEST | |
| R1181.4 | DIF-U | | 手動搬送パレット通知 MANUAL CARRY PALLET REQUEST | |
| R1181.5 | DIF-U | | 手動搬送パレット通知 MANUAL CARRY PALLET REQUEST | |
| R1181.6 | DIF-U | | 加工機 一時停止指令 PROCESS MACHINE LINKED STOP | |
| R1181.7 | DIF-U | | 加工機 一時停止指令 PROCESS MACHINE LINKED STOP | |
| R1182.0 | DIF-U | | 取付面 1面 未加工 SET UP WORK EXIST (FACE 1) | |
| R1182.1 | DIF-U | | 取付面 1面 未加工 SET UP WORK EXIST (FACE 1) | |
| R1182.2 | DIF-U | | 取付面 2面 未加工 SET UP WORK EXIST (FACE 2) | |
| R1182.3 | DIF-U | | 取付面 2面 未加工 SET UP WORK EXIST (FACE 2) | |
| R1182.4 | DIF-U | | 取付面 3面 未加工 SET UP WORK EXIST (FACE 3) | |
| R1182.5 | DIF-U | | 取付面 3面 未加工 SET UP WORK EXIST (FACE 3) | |
| R1182.6 | DIF-U | | 取付面 4面 未加工 SET UP WORK EXIST (FACE 4) | |
| R1182.7 | DIF-U | | 取付面 4面 未加工 SET UP WORK EXIST (FACE 4) | |
| R1183.0 | DIF-U | | 1面 加工開始指令 PROCESS PROGRAM START (FACE 1) | |
| R1183.1 | DIF-U | | 1面 加工開始指令 PROCESS PROGRAM START (FACE 1) | |
| R1183.2 | DIF-U | | 2面 加工開始指令 PROCESS PROGRAM START (FACE 2) | |
| R1183.3 | DIF-U | | 2面 加工開始指令 PROCESS PROGRAM START (FACE 2) | |
| R1183.4 | DIF-U | | 3面 加工開始指令 PROCESS PROGRAM START (FACE 3) | |
| R1183.5 | DIF-U | | 3面 加工開始指令 PROCESS PROGRAM START (FACE 3) | |
| R1183.6 | DIF-U | | 4面 加工開始指令 PROCESS PROGRAM START (FACE 4) | |
| R1183.7 | DIF-U | | 4面 加工開始指令 PROCESS PROGRAM START (FACE 4) | |
| R1184.0 | DIF-U | | A P C 指令 APC START | |
| R1184.1 | DIF-U | | A P C 指令 APC START | |
| R1184.2 | DIF-U | | 1面 割出し完了 FACE 1 INDEX FINISH | |
| R1184.3 | DIF-U | | 1面 割出し完了 FACE 1 INDEX FINISH | |
| R1184.4 | DIF-U | | 1面 加工完了 FACE 1 OPERATION PROGRAM FIN. | |
| R1184.5 | DIF-U | | 1面 加工完了 FACE 1 OPERATION PROGRAM FIN. | |
| R1184.6 | DIF-U | | 1面 加工完了受信 FACE 1 END OF PROGRAM | |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 115 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|--------------------------------------------------|--------------|
| R1193.1 | | | 搬入キャリアデータセット READY CARRIER NO.SET | |
| R1193.2 | | | プログラムサーチデータセット PROGRAM SEARCH DATA SET | |
| R1193.3 | | | プログラムサーチデータセット PROGRAM SEARCH DATA SET | |
| R1193.4 | | | 段取り完了キャリア番号設定 WORK READY CARRIER NO.SET | |
| R1193.5 | | | 段取り完了キャリア番号設定 WORK READY CARRIER NO.SET | |
| R1193.6 | | | 段取り完了パレット割出し条件 WORK READY PALLET INDEX CONDI. | |
| R1194.0 | | | ワーク取付完了No. 1 セット WORK SET UP NO.1 SET | |
| R1194.1 | | | 取付完了No. 1 リセット WORK SET UP NO.1 RESET | |
| R1194.2 | | | ワーク取付完了No. 2 セット WORK SET UP NO.2 SET | |
| R1194.3 | | | 取付完了No. 2 リセット WORK SET UP NO.2 RESET | |
| R1194.4 | | | ワーク取付完了No. 3 セット WORK SET UP NO.3 SET | |
| R1194.5 | | | 取付完了No. 3 リセット WORK SET UP NO.3 RESET | |
| R1194.6 | | | ワーク取付完了No. 4 セット WORK SET UP NO.4 SET | |
| R1194.7 | | | 取付完了No. 4 リセット WORK SET UP NO.4 RESET | |
| R1195.0 | | | ワーク取付完了No. 5 セット WORK SET UP NO.5 SET | |
| R1195.1 | | | 取付完了No. 5 リセット WORK SET UP NO.5 RESET | |
| R1195.2 | | | ワーク取付完了No. 6 セット WORK SET UP NO.6 SET | |
| R1195.3 | | | 取付完了No. 6 リセット WORK SET UP NO.6 RESET | |
| R1195.4 | | | ワーク取付完了No. 7 セット WORK SET UP NO.7 SET | |
| R1195.5 | | | 取付完了No. 7 リセット WORK SET UP NO.7 RESET | |
| R1195.6 | | | ワーク取付完了No. 8 セット WORK SET UP NO.8 SET | |
| R1195.7 | | | 取付完了No. 8 リセット WORK SET UP NO.8 RESET | |
| R1196.0 | | | ワーク取付完了No. 9 セット WORK SET UP NO.9 SET | |
| R1196.1 | | | 取付完了No. 9 リセット WORK SET UP NO.9 RESET | |
| R1196.2 | | | ワーク取付完了No. 10 セット WORK SET UP NO.10 SET | |
| R1196.3 | | | 取付完了No. 10 リセット WORK SET UP NO.10 RESET | |
| R1196.4 | | | ワーク取付完了No. 11 セット WORK SET UP NO.11 SET | |
| R1196.5 | | | 取付完了No. 11 リセット WORK SET UP NO.11 RESET | |
| R1197.0 | | | ワーク取付完了No. 1 WORK SET UP NO.1 | |
| R1197.1 | | | ワーク取付完了No. 1 WORK SET UP NO.1 | |
| R1197.2 | | | ワーク取付完了No. 2 WORK SET UP NO.2 | |
| R1197.3 | | | ワーク取付完了No. 2 WORK SET UP NO.2 | |
| R1197.4 | | | ワーク取付完了No. 3 WORK SET UP NO.3 | |
| R1197.5 | | | ワーク取付完了No. 3 WORK SET UP NO.3 | |
| R1197.6 | | | ワーク取付完了No. 4 WORK SET UP NO.4 | |
| R1197.7 | | | ワーク取付完了No. 4 WORK SET UP NO.4 | |
| R1198.0 | | | ワーク取付完了No. 5 WORK SET UP NO.5 | |
| R1198.1 | | | ワーク取付完了No. 5 WORK SET UP NO.5 | |
| R1198.2 | | | ワーク取付完了No. 6 WORK SET UP NO.6 | |
| R1198.3 | | | ワーク取付完了No. 6 WORK SET UP NO.6 | |
| R1198.4 | | | ワーク取付完了No. 7 WORK SET UP NO.7 | |
| R1198.5 | | | ワーク取付完了No. 7 WORK SET UP NO.7 | |
| R1198.6 | | | ワーク取付完了No. 8 WORK SET UP NO.8 | |
| R1198.7 | | | ワーク取付完了No. 8 WORK SET UP NO.8 | |
| R1199.0 | | | ワーク取付完了No. 9 WORK SET UP NO.9 | |
| R1199.1 | | | ワーク取付完了No. 9 WORK SET UP NO.9 | |
| R1199.2 | | | ワーク取付完了No. 10 WORK SET UP NO.10 | |
| R1199.3 | | | ワーク取付完了No. 10 WORK SET UP NO.10 | |
| R1199.4 | | | ワーク取付完了No. 11 WORK SET UP NO.11 | |
| R1322.0 | | | 段取り台呼出し押紐 1ショット WORK STN.STAND CALL SW 1 SHOT | |
| R1322.1 | | | 段取り台呼出し押紐 1ショット WORK STN.STAND CALL SW 1 SHOT | |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 117 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|----------------------------------------------------|----------------|
| R1329.1 | | | キャリアカウントアップ補助 PPL CARRIER COUNT UP AUX. | |
| R1329.2 | | | P P L キャリアカウントダウン PPL CARRIER COUNT DOWN | |
| R1329.3 | | | キャリアカウントダウン補助 PPL CARRIER COUNT DOWN AUX. | |
| R1329.4 | | | キャリア現在値リセット CARRIER POS. DATA RESET | |
| R1329.5 | | | キャリア現在値カウントアップ CARRIER COUNT UP | |
| R1329.6 | | | キャリア現在値プリセット CARRIER POS. DATA PRESET | |
| R1329.7 | | | キャリア現在値カウントダウン CARRIER COUNT DOWN | |
| R1330.0 | | | P P L キャリア正転中 PPL CARRIER C.W | |
| R1330.1 | | | P P L キャリア逆転中 PPL CARRIER C.C.W | |
| R1330.2 | | | P P L A B 相異常 1 PPL AB PHASE ALARM 1 | |
| R1330.3 | | | P P L A B 相異常 2 PPL AB PHASE ALARM 2 | |
| R1330.4 | | | P P L A B 相異常 3 PPL AB PHASE ALARM 3 | |
| R1330.5 | | | P P L キャリア A 相確認 PPL CARRIER A PHASE CONF. | |
| R1330.6 | | | P P L キャリア B 相確認 PPL CARRIER B PHASE CONF. | |
| R1331.0 | | | P P L キャリア A 相 ON PPL CARRIER A PHASE ON | |
| R1331.1 | | | P P L キャリア A 相 OFF PPL CARRIER A PHASE OFF | |
| R1331.2 | | | P P L キャリア A 相 OFF PPL CARRIER A PHASE OFF | |
| R1331.3 | | | P P L キャリア A 相 OFF PPL CARRIER A PHASE OFF | |
| R1331.4 | | | P P L キャリア B 相 ON PPL CARRIER B PHASE ON | |
| R1331.5 | | | P P L キャリア B 相 ON PPL CARRIER B PHASE ON | |
| R1331.6 | | | P P L キャリア B 相 OFF PPL CARRIER B PHASE OFF | |
| R1331.7 | | | P P L キャリア B 相 OFF PPL CARRIER B PHASE OFF | |
| R1332.3 | | | フットスイッチ入 1ショット FOOT SW.ON 1 SHOT | |
| R1332.4 | | | フットスイッチ入 1ショット FOOT SW.ON 1 SHOT | |
| R1332.5 | | | A P C 単独動作条件 APC MANUAL OPERATING CONDITION | |
| R1332.6 | | | 単独キャリア割出し条件 MANUAL CARRIER INDEX CONDITION | |
| R1332.7 | | | キャリア位置決めピン抜き確認 CARRIER FIXED PIN OUT CONF. | |
| R1413.4 | | | 加工面 1 段取り完了 FACE 1 SET UP FIN | |
| R1413.5 | | | 加工面 1 緊急 FACE 1 EMERGENCY | |
| R1413.6 | | | 加工面 1 保留 FACE 1 PENDING | |
| R1413.7 | | | 加工面 1 加工完了 FACE 1 CUT.PROCESS FIN | |
| R1415.4 | | | 加工面 2 段取り完了 FACE 2 SET UP FIN. | |
| R1415.5 | | | 加工面 2 緊急 FACE 2 EMERGENCY | |
| R1415.6 | | | 加工面 2 保留 FACE 2 PENDING | |
| R1415.7 | | | 加工面 2 加工完了 FACE 2 CUT PROCESS FIN. | |
| R1417.4 | | | 加工面 3 段取り完了 FACE 3 SET UP FIN. | |
| R1417.5 | | | 加工面 3 緊急 FACE 3 EMERGENCY | |
| R1417.6 | | | 加工面 3 保留 FACE 3 PENDING | |
| R1417.7 | | | 加工面 3 加工完了 FACE 3 CUT.PROCESS FIN | |
| R1419.4 | | | 加工面 4 段取り完了 FACE 4 SET UP FIN. | |
| R1419.5 | | | 加工面 4 緊急 FACE 4 EMERGENCY | |
| R1419.6 | | | 加工面 4 保留 FACE 4 PENDING | |
| R1419.7 | | | 加工面 4 加工完了 FACE 4 CUT PROCES FIN. | |
| R1600.1 | | 015-06 | N C リセット遅延 NC RESET DELAY | 015-04 |
| R1600.2 | | 016-04 | 操作盤初期セット完 OP. BOARD INITIAL SET FIN. | 016-05 *016-06 |
| R1600.3 | | 017-03 | 演算エラー ERROR | |
| R1600.4 | | 004-09 | Sアーム待機側カウント1ショット 1SHOT COUNT S-ARM WAITING SIDE | 004-11 |
| R1600.5 | | 004-10 | Sアーム待機側カウント COUNT WITH S-ARM WAITING SIDE | *004-09 |
| R1600.6 | | 004-11 | Sアーム待機側カウント COUNT WITH S-ARM WAITING SIDE | 004-13 |
| R1600.7 | | 004-16 | SアームMG側カウント1ショット 1SHOT COUNT WITH S-ARM MG SIDE | 004-18 |
| R1601.0 | | 004-17 | SアームMG側カウント COUNT WITH S-ARM MG SIDE | *004-16 |

| | | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE A P C 国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 119 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|----------------------------|---------------------------------------------------------|
| R1608.2 | | 081-10 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 081-14 |
| R1608.3 | | 081-11 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 081-15 |
| R1608.4 | | 081-12 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 081-16 |
| R1608.5 | | 084-14 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 084-16 085-10 |
| R1608.6 | | 194-16 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 194-18 |
| R1608.7 | | 194-17 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 194-19 |
| R1609.0 | | 236-16 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 236-17 237-04 240-07 |
| R1609.1 | | 240-09 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 240-13 |
| R1609.2 | | 239-06 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 239-07 239-08 239-09 239-10 239-11 239-12 239-13 260-12 |
| R1609.3 | | 246-01 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1609.4 | | 247-03 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 247-04 247-17 |
| R1609.5 | | 247-07 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 247-08 247-18 |
| R1609.6 | | 247-15 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 247-16 247-19 |
| R1609.7 | | 261-12 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 261-13 |
| R1610.0 | | 266-20 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 267-01 268-09 |
| R1610.1 | | 267-12 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 267-15 268-01 |
| R1610.2 | | 270-06 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 270-09 |
| R1610.3 | | 272-16 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 272-17 |
| R1610.4 | | 273-08 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 273-09 273-12 |
| R1610.5 | | 273-15 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 274-01 |
| R1610.6 | | 273-16 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 273-18 274-02 |
| R1610.7 | | 274-10 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 274-12 356-13 |
| R1611.0 | | 281-05 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 281-06 |
| R1611.1 | | 285-14 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 285-15 |
| R1611.2 | | 286-07 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 286-08 |
| R1611.3 | | 303-17 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 303-19 |
| R1611.4 | | 311-19 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 312-01 |
| R1611.5 | | 312-03 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 312-04 |
| R1611.6 | | 312-18 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 313-01 |
| R1611.7 | | 312-19 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 313-02 |
| R1612.0 | | 313-17 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 313-18 |
| R1612.1 | | 313-20 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 314-02 |
| R1612.2 | | 328-10 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 328-11 |
| R1612.3 | | 333-20 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 334-01 |
| R1612.4 | | 337-07 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 337-08 337-11 337-16 338-01 |
| R1612.5 | | 338-15 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 338-17 |
| R1612.6 | | 339-18 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 339-19 |
| R1612.7 | | 340-11 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 341-08 |
| R1613.0 | | 340-12 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 341-11 |
| R1613.1 | | 342-02 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 342-05 |
| R1613.2 | | 342-03 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 342-06 |
| R1613.3 | | 342-04 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 342-07 |
| R1613.4 | | 342-09 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 342-14 |
| R1613.5 | | 342-10 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 342-15 |
| R1613.6 | | 342-11 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 342-16 |
| R1613.7 | | 342-12 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 342-17 |
| R1614.0 | | 342-13 | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | 342-18 |
| R1614.1 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1614.2 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1614.3 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1614.4 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.08 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 121 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|------------------------------------------------|-----------------------------|
| R1621.3 | | 098-01 | 速度制御サーボアラーム無視入り V-RDY OFF ALARM INEFFECTIVE | 098-03 098-04 098-07 156-01 |
| R1621.4 | | 065-18 | Y軸ブレーキ開放条件 COND. Y-AXIS BRAKE RELEASE | 014-04 |
| R1621.7 | | 099-06 | R 6 8 . 5 補助 AUX FOR R68.5 | 099-07 |
| R1630.0 | | 357-16 | 手動早送りモード MANUAL RAPID TRAVEL MODE | |
| R1630.1 | | 357-18 | ハンドルモード HANDLE MODE | |
| R1630.2 | | 358-01 | 手動モード MANUAL MODE | |
| R1630.3 | | 358-04 | M D I モード MDI MODE | |
| R1630.4 | | 358-05 | テープモード TAPE MODE | |
| R1630.5 | | 358-06 | メモリモード MEMORY MODE | |
| R1630.6 | | 358-07 | 編集モード EDIT MODE | |
| R1630.7 | | 358-08 | 原点復帰モード ZERO RETURN MODE | |
| R1631.0 | | 358-09 | シングルブロックモード SINGLE BLOCK MODE | |
| R1631.1 | | 358-10 | マシンロック入 MACHINE LOCK ON | |
| R1631.2 | | 358-11 | ドライラン入 DRY RUN ON | |
| R1631.3 | | 358-12 | Z軸キャンセル入 Z-AXIS CANCEL | |
| R1632.0 | | 358-13 | A T C 現位置 ATC ORIGIN POS. | |
| R1632.1 | | 358-15 | A P C 現位置 APC ORIGIN POS. | |
| R1632.2 | | 358-17 | B 軸現位置 B-AXIS ORIGIN POS. | |
| R1632.3 | | 358-18 | V D E ドア閉じ VDE DOOR CLOSE | |
| R1633.0 | | 359-01 | エラー ERROR | |
| R1633.1 | | 359-05 | エラー ERROR | |
| R1633.2 | | 359-16 | エラー ERROR | |
| R1633.3 | | | ワークアンプランプ | |
| R1633.4 | | | ワークアンプランプ | |
| R1633.5 | | | ワークアンプランプ確認 | |
| R1633.6 | | | ワークアンプランプステップ完了 | |
| R1633.7 | | | エジェクタ前進 | |
| R1634.0 | | 021-04 | | |
| R1634.1 | | 183-14 | A T C 位置決指令保持可 ATC ORIENTATION COM KEEP | 184-03 |
| R1634.2 | | 225-20 | R 1 9 3 . 3 補助 AUX. FOR R193.3 | 226-01 |
| R1634.3 | | 021-05 | | |
| R1634.4 | | 021-06 | | |
| R1634.5 | | 006-05 | Wアーム正転指令補助 AUX. FOR W ARM C.W. COMMAND | 006-06 |
| R1634.6 | | | エジェクタ前進確認 | |
| R1634.7 | | | エジェクタ前進ステップ完了 | |
| R1636.0 | | 021-07 | | |
| R1636.1 | | 021-08 | | |
| R1636.2 | | 021-09 | | |
| R1636.3 | | 021-10 | | |
| R1636.4 | | 021-11 | | |
| R1636.5 | | | ドア開 | |
| R1636.6 | | | ドア開確認 | |
| R1636.7 | | | カブラ下降指令 | |
| R1637.0 | | | カブラ下降完了 | |
| R1637.1 | | 021-12 | | |
| R1637.2 | | 021-13 | | |
| R1637.3 | | 021-14 | | |
| R1637.4 | | | ながらスイッチサイクル起動補助 | |
| R1637.5 | | | ながらスイッチサイクル起動 | |
| R1637.6 | | | ドア閉 | |
| R1637.7 | | | カブラ上昇 | |

| | | | | |
|-----------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC 国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 123 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------------|--------------------------------------|
| R1646.3 | | 022-10 | | |
| R1646.4 | | 022-11 | | |
| R1646.5 | | 022-12 | | |
| R1646.6 | | 022-13 | | |
| R1646.7 | | 067-12 | 演算エラー ERROR | |
| R1647.0 | | 067-17 | 1ショット変換 1 SHOT CONVERT | 067-18 |
| R1647.1 | | 107-16 | サイクルタイムオーバー CYCLE TIME OVER | *107-13 159-05 |
| R1647.2 | | 128-06 | 演算エラー ERROR | 128-08 |
| R1647.3 | | 133-10 | 演算エラー ERROR | |
| R1647.4 | | 133-15 | 演算エラー | |
| R1647.5 | | 134-10 | 演算エラー ERROR | |
| R1647.6 | | 284-14 | 1ショット変換 1 SSHOT CONVERT | 284-18 285-02 285-03 285-04 285-09 |
| R1647.7 | | 284-15 | 演算エラー ERROR | |
| R1648.0 | | 134-01 | エラー ERROR | |
| R1648.1 | | 134-05 | エラー ERROR | |
| R1648.2 | | 285-10 | 演算エラー ERROR | |
| R1648.3 | | 286-01 | 演算エラー ERROR | |
| R1648.4 | | 346-07 | 演算エラー ERROR | 346-12 |
| R1648.5 | | 345-15 | 熱変位補正X軸選択 ATAC 10 X AXIS | 348-12 |
| R1648.6 | | 345-16 | 熱変位補正Y軸選択 ATAC 10 Y AXIS | 348-13 |
| R1648.7 | | 345-17 | 熱変位補正Z軸選択 ATAC 10 Z AXIS | 348-14 |
| R1649.0 | | 346-14 | 熱変位補正指令 ATAC 10 COMMAND | 346-18 347-01 |
| R1649.1 | | 285-01 | エラー ERROR | |
| R1649.2 | | 285-04 | 指令Bデータ 360度以上 B DATA => 360° | 285-07 |
| R1649.3 | | 285-06 | 熱変位補正M機能完了 ATAC 10 H FIN | |
| R1649.4 | | 027-20 | A T C送り軸干渉無し NO INTERFERE WITH ATC | 028-02 |
| R1649.5 | | 028-01 | A P C干渉無し NO INTERFERE WITH APC | 028-02 |
| R1649.6 | | 131-11 | 演算エラー ERROR | 131-13 |
| R1649.7 | | 346-12 | 熱変位補正機械運転準備完了 THER. EXPA. REVI. MACHINE READY | 346-13 346-18 |
| R1650.0 | | 038-08 | 工具長測定セット TOOL LENGTH SET | 038-09 *038-10 |
| R1650.1 | | 038-11 | 照合セット COLLATION SET | 038-12 *038-13 |
| R1651.1 | | 216-10 | 指令マガジンツール有OK補助 COMMAND MAGZINE TOOL OK AUX | 216-14 |
| R1651.2 | | 220-14 | 指令マガジンツール有OK補助 COMMAND MAGZINE TOOL OK AUX | 220-18 |
| R1651.3 | | 221-10 | ツール交換完了補助 TOOL CHANGE FINISH AUX | 221-11 |
| R1651.4 | | 224-05 | ツール交換完了補助 TOOL CHANGE FINISH AUX | 224-06 |
| R1651.5 | | 230-19 | (ツールクランプ完) 補助 TOOL CLAMP FIN AUX | 231-01 |
| R1651.6 | | 308-03 | A P C搬送送り軸位置異常 APC FEED AXIS POSITION ALARM | 308-04 |
| R1651.7 | | | | 190-11 |
| R1652.0 | | 137-12 | 早送りオーバーライド50% RAPID OVERRIDE 50% | 138-06 |
| R1652.1 | | 137-14 | 早送りオーバーライド25% RAPID OVERRIDE 25% | 138-04 |
| R1652.2 | | 137-15 | 早送りオーバーライド100% RAPID OVERRIDE 100% | 138-08 |
| R1652.3 | | 056-15 | 電源遮断運転準備OFFカウンタ POWER CUT MACHINE READY OFF CO | *056-19 056-20 |
| R1652.4 | | 056-17 | 電源遮断運転準備OFF時間 POWER CUT MACHINE READY OFF TI | 057-01 |
| R1652.5 | | 057-03 | 電源遮断ブレーカ断力カウンタ POWER CUT BREAKER TRIP COUNT | *057-07 057-08 |
| R1652.6 | | 057-05 | 電源遮断ブレーカ断時間 POWER CUT BREAKER TRIP TIME | 057-09 |
| R1653.0 | | 138-09 | 演算エラー ERRROE | |
| R1653.1 | | 188-19 | ツールプッシュ完了時間補助 TOOL PUSH FINISH TIME AUX | 188-20 |
| R1654.0 | | 205-14 | Tデータセット T DATA SET | *205-08 206-05 *206-08 206-09 206-10 |
| R1654.1 | | 206-01 | 演算エラー ERROR | |
| R1654.2 | | 206-06 | 演算エラー ERROR | |
| R1654.4 | | 262-05 | 演算エラー ERROR | |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.08 | 2752A05Q / 2752B05Q | 125 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| R1666.0 | | 307-07 | A P Cアーム低圧上昇 APC ARM UP WITH LOW PRES. | *307-04 *307-05 *307-06 307-08 307-09 307-10 307-11 |
| R1666.1 | | 307-14 | パレットアンクランプ指令 PALLET UNCLAMP COM. | *307-09 *307-10 *307-11 307-15 307-16 307-17 |
| R1666.2 | | 307-18 | パレットアンクランプ PALLET UNCLAMP | *307-16 *307-17 307-19 307-20 308-01 308-03 |
| R1666.3 | | 308-07 | A P Cアーム上昇指令 APC ARM UP COM. | *307-20 *308-01 *308-03 308-09 308-10 308-11 |
| R1666.4 | | 308-12 | A P Cアーム上昇 APC ARM UP | *308-10 *308-11 308-14 308-15 308-16 308-18 |
| R1666.5 | | 309-01 | A P Cアーム旋回指令 APC ARM TURN COM. | *308-15 *308-16 *308-18 309-05 309-07 309-08 309-10 309-12 |
| R1666.6 | | 309-14 | A P Cアーム旋回 APC ARM TURN | *309-07 *309-08 *309-10 *309-12 309-18 309-19 310-01 310-03 |
| R1666.7 | | 310-06 | A P Cアーム下降指令 APC ARM DOWN COM. | *309-19 *310-01 *310-03 310-10 310-11 310-12 |
| R1667.0 | | 310-14 | パレットクランプ指令 PALLET CLAMP COM. | *310-11 *310-12 310-15 310-16 310-18 311-01 |
| R1667.1 | | 311-02 | A P Cアーム下降 APC ARM DOWN | *310-16 *310-18 *311-01 311-03 311-04 311-05 |
| R1667.2 | | 311-07 | パレットクランプ確認 PALLET CLAMP CHECK | *311-04 *311-05 311-08 311-09 311-10 |
| R1667.3 | | 311-12 | A P Cサイクル完了 APC CYCLE FIN. | 291-06 *311-09 *311-10 311-13 311-14 311-15 311-16 |
| R1667.4 | | 308-16 | A P Cアーム上昇 APC ARM UP | 308-17 |
| R1667.5 | | 310-03 | A P Cアーム旋回完了補助 APC ARM TURN FIN AUX | 310-04 |
| R1667.6 | | 007-15 | 高速S機能ストロープ補助 S STROVE (HIGH SPEED)AUX. | 007-16 |
| R1667.7 | | 007-19 | 高速T機能ストロープ補助 T STROVE (HIGH SPEED)AUX. | 008-01 |
| R1668.0 | | 008-04 | 高速B機能ストロープ補助 B STROVE (HIGH SPEED)AUX. | 008-05 |
| R1668.1 | | 315-18 | パレットアンクランプ PALLET UNCLAMP | *315-14 *315-15 315-19 315-20 316-01 |
| R1668.2 | | 316-03 | A P Cアーム上昇指令 APC ARM UP COM. | *315-20 *316-01 316-04 316-05 316-06 |
| R1668.3 | | 316-10 | A P Cアーム上昇 APC ARM UP | *316-05 *316-06 316-11 316-12 316-13 |
| R1668.4 | | 316-16 | A P Cアーム旋回指令 APC ARM TURN COM. | *316-12 *316-13 316-17 316-18 317-01 317-04 |
| R1668.5 | | 317-10 | A P Cアーム旋回 APC ARM TURN | *316-18 *317-01 *317-04 317-11 317-12 317-14 317-16 |
| R1668.6 | | 318-01 | A P Cアーム下降指令 APC ARM DOWN COM. | *317-12 *317-14 *317-16 318-02 318-03 318-04 |
| R1668.7 | | 318-06 | A P Cアーム下降 APC ARM DOWN | *318-03 *318-04 318-07 318-08 318-09 |
| R1669.0 | | 318-11 | パレットクランプ指令 PALLET CLAMP COM. | *318-08 *318-09 318-12 318-13 318-14 |
| R1669.1 | | 318-15 | パレットクランプ PALLET CLAMP | *318-13 *318-14 318-16 318-17 318-18 319-02 |
| R1669.2 | | 319-01 | A P C原位復帰完了 APC ORI.POSITION RETURN FIN. | *318-17 *318-18 319-03 319-04 |
| R1669.3 | | 189-03 | 主軸ツールアンクランプ SP.TOOL UNCLAMP | *188-18 *188-19 *189-01 189-04 189-05 189-06 |
| R1669.4 | | 189-07 | 手動アンクランプサイクル完了 MAN.UNCLAMP CYCLE FIN. | *189-05 *189-06 189-08 189-09 |
| R1669.5 | | 215-14 | S.アームマガジン側 S.ARM MAG.SIDE | *215-05 *215-07 *215-09 *215-12 215-15 215-16 215-18 |
| R1669.6 | | 216-01 | 新ポット割出し NEW POT INDEX | *215-16 *215-18 216-02 216-03 216-05 216-07 216-14 |
| R1669.7 | | 216-15 | S.アーム待機ポット側 S.ARM WAIT.POT SIDE | *216-03 *216-05 *216-07 *216-14 216-16 216-17 216-19 |
| R1670.0 | | 217-01 | 主軸とマガジン一致割出し INDEX WITH SP. = MG. | *216-17 *216-19 217-02 217-03 217-06 |
| R1670.1 | | 217-08 | Tサイクル完了 T CYCLE FIN. | *217-03 *217-06 217-09 217-10 |
| R1670.2 | | 219-01 | ツール交換準備サイクル PREPARE CYCLE FOR ATC | *218-15 *218-18 219-02 219-03 219-05 219-09 |
| R1670.3 | | 219-08 | 返却ポット割出し INDEX FOR TOOL RETURN POT | *219-03 *219-05 219-10 219-12 219-14 219-17 |
| R1670.4 | | 219-19 | S.アームマガジン側 S.ARM MG.SIDE | *219-10 *219-12 *219-14 *219-17 219-20 220-01 220-03 |
| R1670.5 | | 220-05 | 新ポット割出し INDEX FOR NEW TOOL POT | *220-01 *220-03 220-06 220-07 220-09 220-11 220-18 |
| R1670.6 | | 220-19 | S.アーム待機ポット側 S.ARM WAIT.POT SIDE | *220-07 *220-09 *220-11 *220-18 220-20 221-01 221-03 |
| R1670.7 | | 221-05 | ツール交換サイクル TOOL EXCHANGE CYCLE | *221-01 *221-03 221-06 221-07 221-11 |
| R1671.0 | | 221-18 | T & M O 6 サイクル完了 T & M O 6 CYCLE FIN. | *221-07 *221-11 221-19 222-01 |
| R1671.1 | | 223-08 | 空ポット割出し INDEX FOR FREE POT | *223-04 *223-06 223-09 223-10 223-12 223-14 |
| R1671.2 | | 223-16 | S.アーム待機ポット側 S.ARM WAIT.POT SIDE | *223-10 *223-12 *223-14 223-17 223-18 223-19 |
| R1671.3 | | 224-01 | ツール交換サイクル TOOL EXCHANGE CYCLE | *223-18 *223-19 224-02 224-03 224-06 |
| R1671.4 | | 224-12 | M O 6 サイクル完了 M O 6 CYCLE FIN. | *224-03 *224-06 224-13 224-14 |
| R1671.5 | | 228-03 | 主軸オリエンテーション SP.ORIENTATION | 228-04 228-05 228-06 |
| R1671.6 | | 228-08 | クーラント停止 COOLANT STOP | *228-05 *228-06 228-09 228-10 228-11 |
| R1671.7 | | 228-12 | A T Cシャッター開 ATC SHATTER OPEN | *228-10 *228-11 228-13 228-14 228-15 |
| R1672.0 | | 228-16 | 主軸ツールアンクランプ SP.TOOL UNCLAMP | *228-14 *228-15 228-17 228-18 229-01 |
| R1672.1 | | 229-04 | ツール交換条件確認 TOOL EXCHANGE COND.CHECK | *228-18 *229-01 229-05 229-06 |
| R1672.2 | | 229-09 | W.アーム起動(振込み) W.ARM START (TO SP.) | *229-06 229-10 229-11 229-12 |

REMARKS

HG400-3
SEICOS S10M

TITLE

APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE

97.11.06

PROGRAM NO

2752A05Q / 2752B05Q

PAGE

127

HITACHI SEIKI CO., LTD.

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|-----------------------------------------------------------------------|--------------|
| R1679.2 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1679.3 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1679.4 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1679.5 | | | パレット呼出し起動 PALLET CALL START | |
| R1679.6 | | | エラー ERROR | |
| R1679.7 | | | エラー ERROR | |
| R1680.0 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1680.1 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1680.2 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT 番地書換え空ストッカ番号セット EMPTY STOCKER NO SET | |
| R1680.3 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1681.0 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1683.1 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1683.2 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1683.3 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1683.4 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1683.5 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1683.6 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1683.7 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1684.0 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1684.1 | | | エラー ERROR | |
| R1684.2 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1684.3 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1684.4 | | 108-14 | 1 SHOT CONVERT | 108-15 |
| R1684.7 | | | P P C / V W C PFC/VWC | |
| R1685.0 | | | エラー ERROR | |
| R1685.1 | | | エラー ERROR | |
| R1685.2 | | | エラー ERROR | |
| R1685.3 | | | エラー ERROR | |
| R1685.4 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1685.5 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1685.7 | | | M / C パレット交換条件 1 補助 1 M/C PALLET EXCHANGE COND.1AUX1 | |
| R1686.0 | | | M / C パレット交換条件 1 補助 2 M/C PALLET EXCHANGE COND.1AUX2 | |
| R1686.1 | | | M / C パレット交換条件 2 補助 M/C PALLET EXCHANGE COND.2 AUX | |
| R1686.2 | | | リフター→待機位置条件 1 補助 LIFTER ->WAIT POS.COND.1 AUX | |
| R1686.3 | | | リフター→待機位置条件 2 補助 LIFTER ->WAIT POS.COND.2 AUX | |
| R1686.4 | | | 待機位置→リフター条件 1 補助 WAIT->LIFTER COND.1 AUX | |
| R1686.5 | | | 待機位置→リフター条件 2 補助 WAIT->LIFTER COND.2 AUX | |
| R1686.6 | | | リフター→段取り台条件 1 補助 LIFTER ->SET STN.COND.1 AUX | |
| R1686.7 | | | リフター→段取り台条件 2 補助 LIFTER ->SET STN.COND.2 AUX | |
| R1687.0 | | | 段取り台→リフター条件 1 補助 SET STN. ->LIFTER COND.1 AUX | |
| R1687.1 | | | 段取り台→リフター条件 2 補助 SET STN. ->LIFTER COND.2 AUX | |
| R1687.2 | | | リフター→ストッカ条件 1 補 1 LIFTER ->STOCKER COND.1 AUX | |
| R1687.3 | | | リフター→ストッカ条件 1 補 2 LIFTER ->STOCKER COND.1 AUX2 | |
| R1687.4 | | | リフター→ストッカ条件 2 補 LIFTER ->STOCKER COND.2 AUX | |
| R1687.5 | | | 加工完了品→リフター条件 1 補 1 M/C' ED PLT->LIFTER COND.1 AUX1 | |
| R1687.6 | | | 加工完了品→リフター条件 1 補 2 M/C' ED PLT->LIFTER COND.1 AUX2 | |
| R1687.7 | | | 加工完了品→リフター条件 2 補 M/C' ED PLT->LIFTER COND.2 AUX | |
| R1688.0 | | | 加工完了品→リフター起動補 M/C' ED PTL.->LIFTER START AUX | |
| R1688.1 | | | 加工完了品→リフターメモリ補助 M/C' ED PLT.->LIFTER MEMORY AUX | |
| R1688.2 | | | 段取り完了品→リフター条件補 READ PALLET->LIFTER COND.AUX | |
| R1688.3 | | | 段取り完了品→リフター条件 2 補 READ PALLET->LIFTER COND.2 AUX | |

| | | | | |
|-------------------------|---------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC 国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.08 | 2752A05Q / 2752B05Q | 129 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|------------------------------------------------|---------------|
| R1695.7 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1696.0 | | | 1 ショット変換 1 SHOT CONVERT | |
| R1696.1 | | | エラー ERROR | |
| R1696.2 | | | エラー ERROR | |
| R1696.3 | | | エラー ERROR | |
| R1696.4 | | | エラー ERROR | |
| R1696.5 | | | エラー ERROR | |
| R1696.6 | | | 加工優先順位設定 緊急 PROCES.PRI.ORDER SET EMERGENCY | |
| R1696.7 | | | エラー ERROR | |
| R1697.0 | | | 加工優先順位設定 通常 PROCES.PRI.ORDER SET USVAL | |
| R1697.1 | | | エラー ERROR | |
| R1697.2 | | | 加工優先順位設定 保留 PROCES.PRI.ORDER SET RESERVE | |
| R1697.3 | | | エラー ERROR | |
| R1697.4 | | | 加工優先順位設定 外し PROCES.PRI.ORDER SET TAKE AWAY | |
| R1697.5 | | | エラー ERROR | |
| R1697.6 | | | 加工優先順位設定 PROCES.PRI.ORDER SET | |
| R1697.7 | | | エラー ERROR | |
| R1698.0 | | | 加工優先順位設定 緊急 PROCES.PRI.ORDER SET EMERGENCY | |
| R1698.1 | | | エラー ERROR | |
| R1698.2 | | | 加工優先順位設定 PROCES.PRI.ORDER SET | |
| R1698.3 | | | エラー ERROR | |
| R1698.4 | | | 加工優先順位設定 保留 PROCES.PRI.SET RESERVE | |
| R1698.5 | | | エラー ERROR | |
| R1698.6 | | | 加工優先順位設定 外し PROCES.PRI.ORDER SET TAKE AWAY | |
| R1698.7 | | | エラー ERROR | |
| R1699.0 | | | 加工優先順位設定 PROCES.PRI.ORDER SET | |
| R1699.1 | | | エラー ERROR | |
| R1699.2 | | | 加工優先順位設定 緊急 PROCES.PRI.ORDER EMERGENCY | |
| R1699.3 | | | エラー ERROR | |
| R1699.4 | | | 搬入キャリア割出補助 READY PALLET CALL AUX | |
| R1699.5 | | | 段取りキャリア割出補助 FINISH PALLET CALL AUX | |
| R1699.6 | | | 加工完了キャリア正転割出補助 PROCES.CARRIER CW.INDEX FIN. | |
| R1700.0 | TLMA | | スピンドルスビンドルトルク制限中 SPINDLE TRUQUE LIMIT | 193-07 |
| R1700.1 | M | | Mコードデータ(上) M CODE DATA HIGH | |
| R1700.2 | ESEND | | 外部サーチ完了 SEARCH END | |
| R1700.3 | TLCHA | | 工具交換信号 TOOL CHANGE SIGNAL | 159-03 |
| R1700.4 | S-ACK | | Sデータ変化 S-DATA CHANGE | |
| R1700.5 | EIREND | | 外部データ入力読み込み完了 EX. DATA INPUT READ FINISH | |
| R1700.6 | NCERR | | NCエラー NC ERROR | 159-08 159-09 |
| R1700.7 | MV1 | | X軸移動中 X-AXIS MOVING | |
| R1701.0 | MV2 | | Y軸移動中 Y-AXIS MOVING | |
| R1701.1 | MV3 | | Z軸移動中 Z-AXIS MOVING | |
| R1701.2 | DST | | MDI起動 MDI START | |
| R1701.3 | | | 工具退避中 TOOL SHELTER | 049-13 |
| R1701.7 | | 205-07 | Tデータ読込指令条件 CONDITION FOR T-READ COMMAND | 205-04 205-08 |
| R1702.0 | *SKIP1 | 003-13 | スキップ信号1 SKIP SIGNAL 1 | |
| R1702.1 | MOVL | | 自動、手動同時運転 AUT/MNL SIMULTANEOUS OP. | |
| R1702.2 | H | | 手動ハンドル送り選択 MANUAL HANDLE FEED | |
| R1702.3 | J | | 手動連続送り選択 MANUAL JOGGING FEED | |
| R1702.4 | D | | 手動データ入力選択 MANUAL DATA INPUT | |
| R1702.5 | T | | テープ指令選択 TAPE MODE | |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 131 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|---------------------------------------------------|----------------|
| R1712.0 | | 364-03 | A T Cカム駆動油点検 ATC CAM OIL INSPECT | 365-16 |
| R1712.1 | | 364-06 | 潤滑回収油点検データ無し LUB.COLLECT OIL INSPECT NO DAT | *365-17 |
| R1712.2 | | 364-08 | 潤滑回収油点検 LUB.COLLECT OIL INSPECT | 365-17 |
| R1712.3 | | 364-11 | バッテリー点検データ無し BATTERY INSPECT NO DATA | *365-18 |
| R1712.4 | | 364-13 | バッテリー点検 BATTERY INSPECT | 365-18 |
| R1712.5 | | 364-16 | P. Mバッテリー点検データ無し POS M BATTERY INSPECT NO DATA | *365-19 |
| R1712.6 | | 364-18 | P. Mバッテリー点検 POS M BATTERY INSPECT | 365-19 |
| R1712.7 | | 365-05 | 潤滑油油量点検データなし LUB. OIL LUCK INSPECT NO DATA | *365-12 |
| R1713.0 | | 365-07 | 潤滑油油量時間 LUB. OIL RESET TIME | *365-09 365-12 |
| R1713.1 | | 365-08 | エラー ERROR | |
| R1713.2 | | 365-01 | | 365-09 |
| R1713.3 | | 365-02 | | *365-01 |
| R1720.7 | E1STB | | 外部データ入力カストロープ EX. DATA INPUT STROBE | |
| R1721.0 | E1A0 | | 外部データアドレス0 EX. DATA ADDRESS 0 | |
| R1721.1 | E1A1 | | 外部データアドレス1 EX. DATA ADDRESS 1 | |
| R1721.2 | E1A2 | | 外部データアドレス2 EX. DATA ADDRESS 2 | |
| R1721.3 | E1A3 | | 外部データアドレス3 EX. DATA ADDRESS 3 | |
| R1721.4 | E1A4 | | 外部データアドレス4 EX. DATA ADDRESS 4 | |
| R1721.5 | E1A5 | | 外部データアドレス5 EX. DATA ADDRESS 5 | |
| R1721.6 | E1A6 | | 外部データアドレス6 EX. DATA ADDRESS 6 | |
| R1721.7 | E1A7 | | 外部データアドレス7 EX. DATA ADDRESS 7 | |
| R1722.0 | E1D0 | | 外部データ入力 0 EX. DATA INPUT 0 | |
| R1722.1 | E1D1 | | 外部データ入力 1 EX. DATA INPUT 1 | |
| R1722.2 | E1D2 | | 外部データ入力 2 EX. DATA INPUT 2 | |
| R1722.3 | E1D3 | | 外部データ入力 3 EX. DATA INPUT 3 | |
| R1722.4 | E1D4 | | 外部データ入力 4 EX. DATA INPUT 4 | |
| R1722.5 | E1D5 | | 外部データ入力 5 EX. DATA INPUT 5 | |
| R1722.6 | E1D6 | | 外部データ入力 6 EX. DATA INPUT 6 | |
| R1722.7 | E1D7 | | 外部データ入力 7 EX. DATA INPUT 7 | |
| R1723.0 | E1D8 | | 外部データ入力 8 EX. DATA INPUT 8 | |
| R1723.1 | E1D9 | | 外部データ入力 9 EX. DATA INPUT 9 | |
| R1723.2 | E1D10 | | 外部データ入力 10 EX. DATA INPUT 10 | |
| R1723.3 | E1D11 | | 外部データ入力 11 EX. DATA INPUT 11 | |
| R1723.4 | E1D12 | | 外部データ入力 12 EX. DATA INPUT 12 | |
| R1723.5 | E1D13 | | 外部データ入力 13 EX. DATA INPUT 13 | |
| R1723.6 | E1D14 | | 外部データ入力 14 EX. DATA INPUT 14 | |
| R1723.7 | E1D15 | | 外部データ入力 15 EX. DATA INPUT 15 | |
| R1724.0 | E1D16 | | 外部データ入力 16 EX. DATA INPUT 16 | |
| R1724.1 | E1D17 | | 外部データ入力 17 EX. DATA INPUT 17 | |
| R1724.2 | E1D18 | | 外部データ入力 18 EX. DATA INPUT 18 | |
| R1724.3 | E1D19 | | 外部データ入力 19 EX. DATA INPUT 19 | |
| R1724.4 | E1D20 | | 外部データ入力 20 EX. DATA INPUT 20 | |
| R1724.5 | E1D21 | | 外部データ入力 21 EX. DATA INPUT 21 | |
| R1724.6 | E1D22 | | 外部データ入力 22 EX. DATA INPUT 22 | |
| R1724.7 | E1D23 | | 外部データ入力 23 EX. DATA INPUT 23 | |
| R1725.0 | E1D24 | | 外部データ入力 24 EX. DATA INPUT 24 | |
| R1725.1 | E1D25 | | 外部データ入力 25 EX. DATA INPUT 25 | |
| R1725.2 | E1D26 | | 外部データ入力 26 EX. DATA INPUT 26 | |
| R1725.3 | E1D27 | | 外部データ入力 27 EX. DATA INPUT 27 | |
| R1725.4 | E1D28 | | 外部データ入力 28 EX. DATA INPUT 28 | |
| R1725.5 | E1D29 | | 外部データ入力 29 EX. DATA INPUT 29 | |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 133 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|------------|----------|--------------------------------------------------|--------------|
| R1744.2 | | 046-12 | | |
| R1951.4 | | | 待機位置加工面1 段取り完了 WAITING SEQUENTIAL (FACE 1) | |
| R1951.5 | | | 待機位置加工面1 緊急 WAITING URGENT (FACE 1) | |
| R1951.6 | | | 待機位置加工面1 保留 WAITING N/A (FACE 1) | |
| R1951.7 | | | 待機位置加工面1 加工完了 WAITING FINISH (FACE 1) | |
| R1953.4 | | | 待機位置加工面2 段取り完了 WAITING SEQUENTIAL (FACE 2) | |
| R1953.5 | | | 待機位置加工面2 緊急 WAITING URGENT (FACE 2) | |
| R1953.6 | | | 待機位置加工面2 保留 WAITING N/A (FACE 2) | |
| R1953.7 | | | 待機位置加工面2 加工完了 WAITING FINISH (FACE 2) | |
| R1954.4 | | | 待機位置加工面3 段取り完了 WAITING SEQUENTIAL (FACE 3) | |
| R1954.5 | | | 待機位置加工面3 緊急 WAITING URGENT (FACE 3) | |
| R1954.6 | | | 待機位置加工面3 保留 WAITING N/A (FACE 3) | |
| R1954.7 | | | 待機位置加工面3 加工完了 WAITING FINISH (FACE 3) | |
| R1957.4 | | | 待機位置加工面4 段取り完了 WAITING SEQUENTIAL (FACE 4) | |
| R1957.5 | | | 待機位置加工面4 緊急 WAITING URGENT (FACE 4) | |
| R1957.6 | | | 待機位置加工面4 保留 WAITING N/A (FACE 4) | |
| R1957.7 | | | 待機位置加工面4 加工完了 WAITING FINISH (FACE 4) | |
| R1959.4 | | | 段取り台加工面1 段取り完了 SET UP ST. SEQUENTIAL (FACE 1) | |
| R1959.5 | | | 段取り台加工面1 緊急 SET UP ST. URGENT (FACE 1) | |
| R1959.6 | | | 段取り台加工面1 保留 SET UP ST. N/A (FACE 1) | |
| R1959.7 | | | 段取り台加工面1 加工完了 SET UP ST. FINISH (FACE 1) | |
| R1961.4 | | | 段取り台加工面2 段取り完了 SET UP ST. SEQUENTIAL (FACE 2) | |
| R1961.5 | | | 段取り台加工面2 緊急 SET UP ST. URGENT (FACE 2) | |
| R1961.6 | | | 段取り台加工面2 保留 SET UP ST. N/A (FACE 2) | |
| R1961.7 | | | 段取り台加工面2 加工完了 SET UP ST. FINISH (FACE 2) | |
| R1963.4 | | | 段取り台加工面3 段取り完了 SET UP ST. SEQUENTIAL (FACE 3) | |
| R1963.5 | | | 段取り台加工面3 緊急 SET UP ST. URGENT (FACE 3) | |
| R1963.6 | | | 段取り台加工面3 保留 SET UP ST. N/A (FACE 3) | |
| R1963.7 | | | 段取り台加工面3 加工完了 SET UP ST. FINISH (FACE 3) | |
| R1965.4 | | | 段取り台加工面4 段取り完了 SET UP ST. SEQUENTIAL (FACE 4) | |
| R1965.5 | | | 段取り台加工面4 緊急 SET UP ST. URGENT (FACE 4) | |
| R1965.6 | | | 段取り台加工面4 保留 SET UP ST. N/A (FACE 4) | |
| R1965.7 | | | 段取り台加工面4 加工完了 SET UP ST. FINISH (FACE 4) | |
| R1967.4 | | | リフト上加工面1 段取り完了 LIFTER SEQUENTIAL (FACE 1) | |
| R1967.5 | | | リフト上加工面1 緊急 LIFTER URGENT (FACE 1) | |
| R1967.6 | | | リフト上加工面1 保留 LIFTER N/A (FACE 1) | |
| R1967.7 | | | リフト上加工面1 加工完了 LIFTER FINISH (FACE 1) | |
| R1969.4 | | | リフト上加工面2 段取り完了 LIFTER SEQUENTIAL (FACE 2) | |
| R1969.5 | | | リフト上加工面2 緊急 LIFTER URGENT (FACE 2) | |
| R1969.6 | | | リフト上加工面2 保留 LIFTER N/A (FACE 2) | |
| R1969.7 | | | リフト上加工面2 加工完了 LIFTER FINISH (FACE 2) | |
| R1971.4 | | | リフト上加工面3 段取り完了 LIFTER SEQUENTIAL (FACE 3) | |
| R1971.5 | | | リフト上加工面3 緊急 LIFTER URGENT (FACE 3) | |
| R1971.6 | | | リフト上加工面3 保留 LIFTER N/A (FACE 3) | |
| R1971.7 | | | リフト上加工面3 加工完了 LIFTER FINISH (FACE 3) | |
| R1973.4 | | | リフト上加工面4 段取り完了 LIFTER SEQUENTIAL (FACE 4) | |
| R1973.5 | | | リフト上加工面4 緊急 LIFTER URGENT (FACE 4) | |
| R1973.6 | | | リフト上加工面4 保留 LIFTER N/A (FACE 4) | |
| R1973.7 | | | リフト上加工面4 加工完了 LIFTER FINISH (FACE 4) | |
| R1995.7 | | | M/C内パレット加工完了 M/C PALLET FINISH | |
| R1997.7 | | | M/C内パレット加工完了 M/C PALLET FINISH | |

REMARKS
HG400-3
SEICOS Σ10M

TITLE
APC国内輸出標準
APC STANDARD FOR EXPORT

DATE
97.11.06

PROGRAM NO
2752A05Q / 2752B05Q

PAGE
135

HITACHI SEIKI CO., LTD.

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS | | |
|-------------|-------------------------|----------|---------------------------------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| R2780.3 | | | パレット面 4 選択 PALLET FACE 4 SELECT | | | |
| R2780.4 | | | 保留パレット呼出し可 RESERVATION PALLET CALL OK | | | |
| R2780.5 | | | 任意パレット番号変更 PALLET NUMBER CHANGE | | | |
| R2780.6 | | | ワーク状態セット WORK STATE SET | | | |
| R2780.7 | | | ワーク名変更 WORK NAME CHANGE | | | |
| R2781.0 | | | パレット面 1 状態 PALLET FACE 1 PROCESSING | | | |
| R2781.1 | | | パレット面 2 状態 PALLET FACE 2 PROCESSING | | | |
| R2781.2 | | | パレット面 3 状態 PALLET FACE 3 PROCESSING | | | |
| R2781.3 | | | パレット面 4 状態 PALLET FACE 4 PROCESSING | | | |
| R2781.4 | | | M/C内パレット面 1 選択 M/C PALLET 1 FACE SELECT | | | |
| R2781.5 | | | M/C内パレット面 2 選択 M/C PALLET FACE 2 SELECT | | | |
| R2781.6 | | | M/C内パレット面 3 選択 M/C PALLET FACE 3 SELECT | | | |
| R2781.7 | | | M/C内パレット面 4 選択 M/C PALLET FACE 4 SELECT | | | |
| R2782.0 | | | 段取台 1 パレット 1 面選択 SET-UP 1 PALLET FACE 1 SELECT | | | |
| R2782.1 | | | 段取台 1 パレット 2 面選択 SET-UP 1 PALLET FACE 2 SELECT | | | |
| R2782.2 | | | 段取り 1 パレット 3 面選択 SET-UP 1 PALLET FACE 3 SELECT | | | |
| R2782.3 | | | 段取台 1 パレット 4 面選択 SET-UP 1 PALLET FACE 4 SELECT | | | |
| R2782.4 | | | 段取台 2 パレット 1 面選択 SET-UP 2 PALLET FACE 1 SELECT | | | |
| R2782.5 | | | 段取台 2 パレット 2 面選択 SET-UP 2 PALLET FACE 2 SELECT | | | |
| R2782.6 | | | 段取台 2 パレット 3 面選択 SET-UP 2 PALLET FACE 3 SELECT | | | |
| R2782.7 | | | 段取台 2 パレット 4 面選択 SET-UP 2 PALLET FACE 4 SELECT | | | |
| R2784.0 | | | 割出しデータストローブ INDEX DATA STROBE | | | |
| R2784.1 | | | M/C前パレット変更完 APC POSITION DATA CHANGE FIN | | | |
| R2784.2 | | | 段取前 1 交換完 SET-UP POSITION1 CHANGE FINISH | | | |
| R2784.3 | | | 段取前 2 交換完 SET-UP POSITION2 CHANGE FINISH | | | |
| R2784.4 | | | キャリアパレット変更完 CARRIER PALLET CHANGE FINISH | | | |
| R2784.5 | | | キャリアデータストローブ CARRIER DATA STROBE | | | |
| R2784.6 | | | パレットデータストローブ PALLET DATA STROBE | | | |
| R2784.7 | | | パレット登録取消完 PALLET DATA RESET FINISH | | | |
| R2785.0 | | | ワーク状態受取 WORK STATE SET FINISH | | | |
| R2785.3 | | | ワーク名変更完 WORK NAME CHANGE FINISH | | | |
| R2785.4 | | | 任意パレット変更完 PALLET DATA CHANGE FINISH | | | |
| R2785.5 | | | プログラム変更完 PROGRAM CHANGE FINISH | | | |
| R2785.6 | | | オプション 1 変更完 OPITION 1 CHANGE FINISH | | | |
| R2785.7 | | | オプション 2 変更完 OPITION 2 CHANGE FINISH | | | |
| R2786.5 | | | 個数カウント完 WORK COUNT FINISH | | | |
| R2786.6 | | | 最終段取 1 SET-UP END 1 | | | |
| R2786.7 | | | 最終段取 2 SET-UP END 2 | | | |
| R2787.0 | | | パレット面 1 状態 PALLET FACE 1 STATE | | | |
| R2787.1 | | | パレット面 2 状態 PALLET FACE 2 STATE | | | |
| R2787.2 | | | パレット面 3 状態 PALLET FACE 3 STATE | | | |
| R2787.3 | | | パレット面 4 状態 PALLET FACE 4 STATE | | | |
| R2787.4 | | | M/C内パレット面 1 M/C PALLET FACE 1 STATE | | | |
| R2787.5 | | | M/C内パレット面 2 M/C PALLET FACE 2 STATE | | | |
| R2787.6 | | | M/C内パレット面 3 M/C PALLET FACE 3 STATE | | | |
| R2787.7 | | | M/C内パレット面 4 M/C PALLET FACE 4 STATE | | | |
| R2788.0 | | | 段取台 1 パレット面 1 状態 SET-UP 1 PALLET FACE 1 STATE | | | |
| R2788.1 | | | 段取台 1 パレット面 2 状態 SET-UP 1 PALLET FACE 2 STATE | | | |
| R2788.2 | | | 段取台 1 パレット面 3 状態 SET-UP 1 PALLET FACE 3 STATE | | | |
| R2788.3 | | | 段取台 1 パレット面 4 状態 SET-UP 1 PALLET FACE 4 STATE | | | |
| R2788.4 | | | 段取台 2 パレット面 1 状態 SET-UP 2 PALLET FACE 1 STATE | | | |
| REMARKS | TITLE | | | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | | | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 137 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBO | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|---------|-----------|----------|----------------------------------------------|------------------------------|
| R2803.7 | | 155-17 | マクロ入力 3 1 MACRO INPUT 31 | |
| R2816.7 | | 144-06 | 外部データ入力ストロブ EX.DATA INPUT STROBE | |
| R2824.0 | | 143-08 | 座標修正 COORD ALIGN | |
| R2824.1 | | 143-06 | 基準面 REF SURFACE | |
| R2824.2 | | 143-07 | 基準穴 REF HOLE | |
| R2824.3 | | 143-09 | ツールセッタ TOOL SETTER | |
| R2824.6 | | 143-10 | 工具長測定 TOOL LENGTH | |
| R2824.7 | | 143-11 | 照合 COLLATION | |
| R2825.4 | | 348-12 | 熱変位補正 X 軸選択 ATAC 10 X AXIS SELECT | |
| R2825.5 | | 348-13 | 熱変位補正 Y 軸選択 ATAC 10 Y AXIS SELECT | |
| R2825.6 | | 348-14 | 熱変位補正 Z 軸選択 ATAC 10 Z AXIS SELECT | |
| R2825.7 | | 348-15 | 熱変位補正開始 ATAC 10 REV. START | |
| R2826.0 | | 143-12 | オーバーライド自動 OVERRIDE AUTO | |
| R2826.1 | | 143-13 | オーバーライドメモリ OVERRIDE MEMORY | |
| R2832.0 | | 357-06 | 主軸逆転中 SPINDLE CCW | |
| R2832.1 | | 357-07 | 主軸正転中 SPINDLE CW | |
| R2832.2 | | 357-11 | 切削監視リセット CUTTING MONI. RESET | 357-12 357-14 |
| R2832.3 | | 356-12 | 主軸工具通知 SPINDLE TOOL INF. | 356-14 *357-06 *357-07 |
| R2832.5 | | 010-08 | T ストロブ T STROBE | 008-08 009-01 010-09 |
| R2832.6 | | 010-10 | S ストロブ S STROBE | 008-16 010-11 |
| R2832.7 | | 010-12 | M ストロブ M STROBE | 008-08 008-12 010-13 |
| R2833.7 | | 357-13 | 切削監視高速 M S T B 仕様 CUT.MONI.HIGH SP.MSTB | |
| R2834.5 | | 356-04 | リセットストロブ RESET STROBE | |
| R2834.6 | | 356-05 | スキップ登録ストロブ SKIP ENTRY STROBE | |
| R2834.7 | | 356-06 | 外部異常登録ストロブ ALARM SET SET STROBE | *353-11 *353-14 356-08 |
| R2836.2 | | 357-15 | 負荷異常を工具へ登録 TOOL DATA LOAD ALARM | |
| R2836.3 | | 356-15 | 主軸停止通知 SPINDLE STOP INF. | 353-08 356-17 |
| R2836.4 | | 357-01 | S データ変化 S-DATA CHANGE | 357-04 |
| R2836.5 | | 357-05 | 主軸速度到達 SPINDLE SPEED ARRIVAL | |
| R2836.6 | | 355-19 | 教示切削スイッチ ON MONITOR SW ON | |
| R2836.7 | | 356-01 | 監視装置有効 MONITOR UNIT EFFECTIVE | 103-05 *175-12 356-06 |
| R2855.0 | | 135-08 | プログラム再開 PROGRAM RESTART | |
| R2855.1 | | 135-09 | ブロック再開 BLOCK RESTART | |
| R2856.0 | | 136-07 | 全軸原点復帰 ALL AXIS ZERO RETURN | |
| R2856.2 | | 136-04 | テープモード TAPE MODE | |
| R2856.7 | | 059-01 | 終了予告 COMPLETION CALL | |
| R2916.4 | | | 外部サーチ完了 EX.DATA SEARCH FIN | 106-01 |
| R2916.5 | | | 外部データ入力読み込み完了 EX.DATA INPUT FIN | 105-19 |
| R2924.0 | | | タッチ信号 TOUCH SIGNAL | 060-10 |
| R2924.7 | | | 熱変位補正完了 ATAC 10 FINISH | 347-01 |
| R2926.0 | | | M S T コード監視専有中 MST CODE (CUTTING MONITOR) | 351-15 |
| R2926.1 | | | フォーマットアラーム FORMAT ALARM | 351-03 |
| R2926.3 | | | 主軸工具通知処理完了 SPINDLE TOOL INF. COMPLETED | 351-11 |
| R2926.7 | | | 補助機能完了 ASSIST FUNCTION FINISH | 351-06 |
| R2927.5 | | | 監視 T 機能完了 CUT.MONI T FUNCTION FIN | 008-08 009-01 *010-08 205-09 |
| R2927.6 | | | 監視 S 機能完了 CUT.MONI S FUNCTION FIN | 008-16 *010-10 |
| R2927.7 | | | 監視 M 機能完了 CUT.MONI M FUNCTION FIN | 008-08 008-12 *010-12 |
| R2928.0 | | | 主軸寿命工具 SPINDLE LIFE TOOL | 350-20 |
| R2928.1 | | | 主軸不良工具 SPINDLE WICKED TOOL | 351-01 |
| R2928.2 | | | 加工前工具チェック SPINDLE TOOL CHECK | 351-02 |
| R2928.6 | | | スキップ登録処理完了 SKIP ENTRY MANAGEMENT FINISH | 351-07 |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97.11.06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 139 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|--------|------------|----------|------------------------------------------|--------------|
| RO720 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | |
| RO724 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | |
| RO728 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | |
| RO732 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 327-14 |
| RO736 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 084-13 |
| RO740 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 081-18 |
| RO744 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 092-08 |
| RO748 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 077-05 |
| RO752 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 077-06 |
| RO756 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 077-09 |
| RO760 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 077-11 |
| RO764 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 077-15 |
| RO768 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 074-03 |
| RO772 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 305-04 |
| RO776 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 069-15 |
| RO780 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 070-08 |
| RO784 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 070-09 |
| RO788 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 070-10 |
| RO792 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 070-13 |
| RO800 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 304-04 |
| RO804 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 304-15 |
| RO808 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 313-10 |
| RO812 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 313-16 |
| RO816 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 314-10 |
| RO820 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 315-13 |
| RO824 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 320-07 |
| RO828 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 334-14 |
| RO832 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 341-13 |
| RO836 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 191-17 |
| RO840 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 262-03 |
| RO844 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 263-17 |
| RO848 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 263-18 |
| RO852 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 264-01 |
| RO856 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 302-07 |
| RO860 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | 131-20 |
| RO864 | | | タイマCレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | |
| R1000 | | 019-08 | Mコードデータ M CODE DATA | 019-08 |
| R1001 | | 019-09 | Mコードデータ M CODE DATA | 019-09 |
| R1002 | | 019-10 | Mコードデータ M CODE DATA | 019-10 |
| R1003 | | 019-11 | Mコードデータ M CODE DATA | 019-11 |
| R1004 | | 019-12 | Mコードデータ M CODE DATA | 019-12 |
| R1005 | | 019-13 | Mコードデータ M CODE DATA | 019-13 |
| R1006 | | 019-14 | Mコードデータ M CODE DATA | 019-14 |
| R1007 | | 019-15 | Mコードデータ M CODE DATA | 019-15 |
| R1008 | | 019-16 | Mコードデータ M CODE DATA | 019-16 |
| R1009 | | 019-17 | Mコードデータ M CODE DATA | 019-17 |
| R1010 | | 019-18 | Mコードデータ M CODE DATA | 019-18 |
| R1011 | | 019-19 | Mコードデータ M CODE DATA | 019-19 |
| R1012 | | 019-20 | Mコードデータ M CODE DATA | 019-20 |
| R1013 | | 020-01 | Mコードデータ M CODE DATA | 020-01 |
| R1014 | | 020-02 | Mコードデータ M CODE DATA | 020-02 |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS Σ10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 97. 11. 06 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 141 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|--------|------------|----------|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| R1249 | | 182-14 | Sコード格納 S DATA MEMORT | 182-14 |
| R1250 | | 182-15 | Sコード格納 S-DATA MEMORT | 182-15 182-17 |
| R1252 | | 184-10 | 主軸位置決めデータ SPINDLE ORIENTAL. DATA | 142-18 184-10 185-05 |
| R1254 | | 285-18 | B軸現在値 (BCD) B-AXIS EXSIT POSITION (BCD) | 285-18 286-01 359-15 |
| R1255 | | 285-19 | B軸現在値 (BCD) B AXIS EXIST POSITION | 285-19 |
| R1256 | | 293-09 | B軸割出しデータ補助 (BCD) B-AXIS INDEX DATA AUI.(BCD) | 293-09 293-10 |
| R1258 | | | B軸割出しデータ補助 (BCD) B-AXIS INDEX DATA AUI.(BCD) | |
| R1260 | | | 指令Bデータ (BCD) COMAND B-DATA (BCD) | 285-10 293-10 |
| R1262 | | | キャリア01-11 状態転送 CARRIER 01-12 STATUS | |
| R1287 | | 239-07 | 主軸ツール番号格納 SPINDLE TOOL NO. DUMMY | 239-07 239-09 |
| R1320 | | | Tコードデータ (バイナリ) T-CODE DATA (BINARY) | 206-01 206-05 |
| R1412 | | | M/C内状態1面 M/C STATUS FACE 1 | |
| R1414 | | | M/C内状態2面 M/C STATUS FACE 2 | |
| R1416 | | | M/C内状態3面 M/C STATUS FACE 3 | |
| R1418 | | | M/C内状態4面 M/C STATUS FACE 4 | |
| R1436 | | | キャリアデータ CARRIER DATA | |
| R1438 | | | M/C内ワーク状態 M/C WORK STATUS | |
| R1440 | | | 待機位置ワーク状態 WAIT.WORK STATUS | |
| R1442 | | | 段取り台ワーク状態 SET-UP STN.WORK STATUS | |
| R1444 | | | リフターワーク状態 LIFTER WORK STATUS | |
| R1502 | | | リフター状態3面 LIFTER STATUS FACE 3 | |
| R1504 | | | リフター状態4面 LIFTER STATUS FACE 4 | |
| R1510 | | | Mコードデータ (バイナリ) M CODE DATA (BINARY) | 017-03 019-08 019-09 019-10 019-11 019-12 019-13 019-14 019-15 019-16 019-17 019-18 019-19 019-20 020-01 020-02 020-03 020-04 020-05 020-06 020-07 020-08 020-09 020-10 020-11 020-12 020-13 020-14 020-15 020-16 020-17 020-18 020-19 020-20 021-01 021-02 021-03 |
| R1530 | | | T起動リミット時間(分) × 10 T ACTION TIME LIMIT (MIN)X10 | |
| R1550 | | | 定数 0 FIXED NO.CREATION 0 | |
| R1552 | | | 定数 1000 FIXED NO.CREATION 1000 | |
| R1554 | | | 定数 2000 FIXED NO.CREATION 2000 | |
| R1556 | | | 定数 4000 FIXED NO.CREATION 4000 | |
| R1558 | | | 定数 8000 FIXED NO.CREATION 8000 | |
| R1560 | | | 定数 400 FIXED NO.CREATION 400 | |
| R1562 | | | 定数 0 FIXED NO.CREATION 0 | |
| R1564 | | | 定数 2 FIXED NO.CREATION 2 | |
| R1566 | | | 定数 8 FIXED NO.CREATION 8 | |
| R1568 | | | 定数 10 FIXED NO.CREATION 10 | |
| R1570 | | | 定数 20 FIXED NO.CREATION 20 | |
| R1572 | | | 定数 40 FIXED NO.CREATION 40 | |
| R1574 | | | 定数 1 FIXED NO.CREATION 1 | |
| R1576 | | | 定数 80 FIXED NO.CREATION 80 | |
| R1630 | | | | 359-10 |
| R1631 | | | | 359-13 |
| R1632 | | | | 360-10 |
| R1714 | | 363-02 | 点検時間チェック結果アドレス HYD. INSPECT. CHECK ADDRESS | 363-02 363-03 363-07 363-08 363-12 363-13 363-17 363-18 364-04 364-05 |
| R1760 | | 275-04 | A T Cマガジン現在値 ATC MAGAZINE POSITION | 364-09 364-10 364-14 364-15 365-03 365-04 275-04 275-05 275-06 275-07 275-08 275-09 275-10 275-11 275-12 275-13 275-14 275-15 276-01 276-02 276-03 276-04 276-07 |
| R1761 | | 276-05 | A T Cマガジン現在値 ATC MAGAZINE POSITION | 276-05 276-06 |
| R1800 | | | タイマレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | |
| R1804 | | | タイマレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | |
| R1808 | | | タイマレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | |
| R1812 | | | タイマレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | |
| R1816 | | | タイマレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | |
| R1820 | | | タイマレジスタアドレス TIMER C REGISTER ADDRESS | |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS E10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 143 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|--------|------------|----------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| R2818 | | 144-03 | 外部データ入力 EX. DATA INPUT | 144-03 |
| R2820 | | 144-04 | 外部データ入力 EX. DATA INPUT | 144-04 |
| R2822 | | 144-05 | 外部データ入力 EX. DATA INPUT | 144-05 |
| R2828 | | 356-10 | | 356-10 |
| R2830 | | 356-11 | | 356-11 |
| A000.0 | ALM 0000 | 065-01 | 制御回路ブレーカトリップ CONTROL CIRCUIT BREAKER TRIP | 065-02 *065-11 160-01 |
| A000.1 | ALM 0001 | 065-03 | パネル出力ヒューズ断 PANEL OUTPUT FUSE TRIP | 065-04 *065-11 160-02 331-12 |
| A000.2 | ALM 0002 | 065-05 | 自動ワイパー異常 AUTO WIPER ALARM | *053-05 065-06 165-01 |
| A000.3 | ALM 0003 | 065-07 | 計測アラーム MEASUREMENT ALARM | 065-08 173-09 |
| A000.4 | ALM 0004 | 065-09 | メトロールSWオーバートラベル MT SW OT | 065-10 |
| A000.5 | ALM 0005 | 071-14 | 摺動面脱圧異常 LUBRICATION PRESSURE ALARM | 071-15 175-16 |
| A000.6 | ALM 0006 | 087-11 | 切粉流しクーラント運転中ドア開 SHOWER COOLANT ON DOOR OPEN | *078-12 087-14 091-07 165-02 |
| A000.7 | ALM 0007 | 052-20 | ノーオプションアラーム NO OPTION ALARM | *080-07 173-10 |
| A001.0 | ALM 0010 | 071-05 | 油圧回路起動異常 HYD. CIRCUIT START ALARM | *065-12 071-07 165-03 |
| A001.1 | ALM 0011 | 071-08 | 潤滑油量不足 LUBRICATION OIL LACK | *066-01 071-09 172-01 |
| A001.2 | ALM 0012 | 071-11 | 潤滑圧力不足異常 LUBRICATION PRESSURE LACK | *066-01 071-12 172-02 |
| A001.3 | ALM 0013 | 071-16 | 潤滑モータ起動異常 LUBRICATION MOTOR START ALARM | *066-01 071-17 172-03 |
| A001.4 | ALM 0014 | 071-18 | 主軸冷却装置異常 SPINDLE COOLING UNIT ALARM | 071-20 165-04 178-11 *185-15 |
| A001.5 | ALM 0015 | 072-05 | 空気圧力不足 AIR PRESSURE LACK | 072-06 172-04 |
| A001.6 | ALM 0016 | 072-07 | 作動油量不足 HYD. UNIT OIL LACK | 072-08 172-05 |
| A001.7 | ALM 0017 | 089-09 | 切粉流しクーラント起動異常 SHOWER COOLANT START ALARM | *078-12 089-10 165-05 |
| A002.0 | ALM 0020 | 086-14 | フラッドクーラント運転中ドア開 FLOOD COOLANT-ON DOOR OPEN | *073-09 086-20 091-01 165-06 |
| A002.1 | ALM 0021 | 087-01 | オイルホール運転中ドア開 OIL HOLE ON DOOR OPEN | *074-16 *075-03 087-06 091-02 165-07 |
| A002.2 | ALM 0022 | 087-07 | ジェット運転中ドア開 JET COOLANT ON DOOR OPEN | *078-12 087-10 091-03 165-08 |
| A002.3 | ALM 0023 | 087-15 | ミスト運転中ドア開 MIST COOLANT ON DOOR OPEN | *079-01 087-18 091-04 165-09 |
| A002.4 | ALM 0024 | 088-01 | スクリーC/V運転中ドア開 SCREW C/V RUN DOOR OPEN | 088-04 091-05 165-10 |
| A002.5 | ALM 0025 | 088-05 | フラットC/V運転中ドア開 FLAT C/V RUN DOOR OPEN | 088-11 091-06 165-11 |
| A002.6 | ALM 0026 | 084-11 | フラットC/Vトルクリミット異常 FLAT C/V TORQUE LIMIT ALARM | *082-07 084-12 171-09 172-15 |
| A002.7 | ALM 0027 | 088-12 | オイルスキマー起動異常 OIL SKIMMER START ALARM | *085-09 088-14 172-16 |
| A003.0 | ALM 0030 | 088-15 | フラッドクーラント起動異常 FLOOD COOLANT START ALARM | *073-09 088-17 166-01 |
| A003.1 | ALM 0031 | 089-01 | オイルホール起動異常 OIL HOLE START ALARM | *074-16 *075-03 089-04 166-02 |
| A003.2 | ALM 0032 | 089-05 | ガンクーラント起動異常 GUN COOLANT START ALARM | *078-05 089-06 172-06 |
| A003.3 | ALM 0033 | 089-07 | ジェット起動異常 JET COOLANT START ALARM | *078-12 089-08 166-03 |
| A003.4 | ALM 0034 | 089-11 | スクリーC/V起動異常 SCREW C/V START ALARM | *082-01 089-12 166-04 |
| A003.5 | ALM 0035 | 089-13 | フラットC/V起動異常 FLAT C/V START ALARM | *082-07 *083-09 089-14 166-05 |
| A003.6 | ALM 0036 | 089-15 | マグネットセパレータ起動異常 MAGNET SEPARATOR START ALARM | *084-15 089-16 166-06 |
| A003.7 | ALM 0037 | 089-17 | フラットコンベア単独モード FLAT C/V MANUAL MODE | 173-15 |
| A004.0 | ALM 0040 | 089-18 | クーラント液量不足 COOLANT LACK | *073-05 *074-14 *075-01 *078-10 089-19 172-07 |
| A004.1 | ALM 0041 | 090-01 | クーラントフィルター異常 COOLANT FILTER ALARM | 090-03 171-05 172-08 |
| A004.2 | ALM 0042 | 090-04 | 汲み上げ用ポンプ起動異常 COOLANT SUPPLY PUMP ALARM | 074-09 078-01 090-06 172-09 |
| A004.3 | ALM 0043 | 090-07 | クリーンタンク液量不足 CLEAN TANK COOLANT LACK | 078-02 090-09 171-06 |
| A004.4 | ALM 0044 | 090-10 | サクシヨンフィルター目詰まり SUCTION FILTER ALARM | 078-03 090-11 171-07 |
| A004.5 | ALM 0045 | 090-12 | ミストコレクター起動異常 MIST COLLECTOR START ALARM | *085-03 090-14 167-10 |
| A004.6 | ALM 0046 | 100-19 | 調整スイッチ入 ADJUST SW ON | 173-11 |
| A004.7 | ALM 0047 | 101-01 | メンテナンスモード中 MAINTENANCE MODE | 173-12 |
| A005.0 | ALM 0050 | 094-16 | パレットクランプSOL異常 PALLET CLAMP SOL ALARM | *094-07 094-17 160-03 |
| A005.1 | ALM 0051 | 094-18 | パレットアンクランプSOL異常 PALLET UNCLAMP SOL ALARM | *094-07 094-19 160-04 |
| A005.2 | ALM 0052 | 095-01 | パレット状態確認1LS異常 PALLET CONDITION 1 LS ALARM | *094-07 095-04 160-05 |
| A005.3 | ALM 0053 | 095-05 | パレット状態確認2LS異常 PALLET CONDITION 2 LS ALARM | 095-06 160-06 |
| A005.4 | ALM 0054 | 095-07 | パレット密着不良 PALLET FIT WICKED | 095-08 103-16 166-07 311-11 318-19 |
| A005.5 | ALM 0055 | | ワーク密着不良 WORK FIT WICKED | |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 145 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|--------|------------|----------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| AO12.1 | ALM 00C1 | 344-17 | ツール呼出干渉アラーム | 170-17 344-18 345-04 |
| AO12.2 | ALM 00C2 | 344-19 | 特殊ツールデータ設定アラーム | 170-18 344-20 345-05 |
| AO12.3 | ALM 00C3 | 345-02 | Uセンター着脱不良 | 170-19 345-03 345-06 |
| AO12.4 | ALM 00C4 | 195-06 | 主軸位置決A T Cアーム位置異常 SP.ORIENTATION ATC ARM POS.ALM | 167-02 195-07 *195-10 195-12 |
| AO12.5 | ALM 00C5 | 195-08 | 主軸位置決ツールクランプ異常 SP.ORIENTATION TOOL CLAMP ALM. | 167-03 195-09 *195-10 195-13 |
| AO12.6 | ALM 00C6 | 195-10 | 主軸位置決時間オーバー SP.ORIENTATION TIME OVER | 160-07 195-11 195-14 |
| AO12.7 | ALM 00C7 | 298-18 | テーブルクランプLS異常 TABLE CLAMP LS ALARM | 162-10 *295-05 298-19 300-02 |
| AO13.0 | ALM 00D0 | 195-15 | 主軸ユニットアラーム SPINDLE UNIT ALARM | 160-08 195-16 198-12 |
| AO13.1 | ALM 00D1 | 195-17 | 主軸回転 Sコード無し SP.REVOLUTION S-CODE NOTHING | 167-04 195-19 198-13 |
| AO13.2 | ALM 00D2 | 196-01 | 主軸回転A T Cアーム位置異常 SP.REVOLUTION ATC ARM POS.ALM. | 167-05 196-05 198-14 |
| AO13.3 | ALM 00D3 | 196-06 | 主軸回転ツールクランプ異常 SP.REVOLUTION ATC ARM POS.ALM. | 167-06 196-10 198-15 |
| AO13.4 | ALM 00D4 | 196-11 | 主軸回転計測エアブロー指令異常 SP.REV.MES.AIR BLOW COM.ALARM | 167-07 196-16 198-16 |
| AO13.5 | ALM 00D5 | 196-17 | 計測工具回転数オーバー MEASUREMENT TOOL R.P.M.OVER | 167-08 *188-04 196-20 198-17 |
| AO13.6 | ALM 00D6 | 197-01 | 主軸始動時間オーバー SPINDLE START TIME OVER | 167-09 197-02 198-18 |
| AO13.7 | ALM 00D7 | 197-03 | リジッドタップ指令異常 RIGIT TAP COMMAND ALARM | 169-08 197-06 198-19 |
| AO14.0 | ALM 00E0 | 197-07 | ツールアンクランプS O L異常 TOOL UNCLAMP SOL ALARM | 160-09 197-13 199-01 |
| AO14.1 | ALM 00E1 | 197-14 | ツールクランプLS異常 TOOL CLAMP SOL ALARM | 160-10 197-19 199-02 |
| AO14.2 | ALM 00E2 | 198-01 | ツールアンクランプLS異常 TOOL UNCLAMP LS ALARM | 160-11 198-07 199-03 |
| AO14.3 | ALM 00E3 | 198-08 | 主軸回転異常 SPINDLE REVOLUTION ALARM | 172-10 198-09 |
| AO14.4 | ALM 00E4 | 198-10 | V D E 主軸回転異常 VDE SPINDLE REVOLUTION ALARM | 172-11 198-11 |
| AO14.5 | ALM 00E5 | 254-01 | Wアーム後半領域LS異常 W.ARM HALF AREA LS ALARM | 170-08 254-04 256-17 |
| AO14.6 | ALM 00E6 | 254-05 | Wアームクランプ領域LS異常 W.ARM CLAMP AREA LS ALARM | 170-09 254-08 256-18 |
| AO14.7 | ALM 00E7 | 254-09 | Wアームモータ停止LS異常 W.ARM MOTOR STOP LS ALARM | *006-05 *007-01 170-10 254-12 255-14 |
| AO15.0 | ALM 00F0 | 249-09 | 登録Tデータ異常 ENTRY T-DATA ALARM | 168-01 249-10 255-01 |
| AO15.1 | ALM 00F1 | 249-11 | T指令異常 T-COMMAND ALARM | 168-02 249-13 255-02 |
| AO15.2 | ALM 00F2 | 249-14 | T指令S.アーム位置異常 T-COMMAND S.ARM POSITION ALM. | 168-03 *203-06 240-18 249-15 256-01 |
| AO15.3 | ALM 00F3 | 249-16 | ツインアーム原位置異常 TWIN ARM ORIGIN ALARM | 168-04 *203-07 241-02 249-17 256-02 |
| AO15.4 | ALM 00F4 | 249-18 | T指令マガジン位置異常 T-COM. MAGAZINE POSITION ALM | 168-05 249-20 255-03 |
| AO15.5 | ALM 00F5 | 250-01 | マガジン呼出位置ツール有 MAGA.CALL POSITION TOOL EXIST | 168-06 250-06 255-04 |
| AO15.6 | ALM 00F6 | 250-07 | マガジン呼出位置ツール無 MAGA.CALL POS. TOOL NOTHING | 168-07 250-09 255-05 |
| AO15.7 | ALM 00F7 | 250-12 | A T C V D E 停止 ATC VDE STOP | 168-08 250-15 256-03 |
| AO16.0 | ALM 0100 | 250-16 | M6指令ツールクランプ異常 M6 COM.TOOL CLAMP ALARM | 168-09 250-18 255-09 |
| AO16.1 | ALM 0101 | 251-01 | M6指令アーム位置異常 M6 COM.ARM POSITION ALARM | 168-10 251-05 255-10 |
| AO16.2 | ALM 0102 | 251-06 | M6指令送り軸位置異常 M6 COM.FEED-AXIS POSITION ALM. | 168-11 251-09 255-11 |
| AO16.3 | ALM 0103 | 251-10 | M6指令サイクル時間オーバー M6 COMMAND CYCLE TIME OVER | 161-01 251-12 255-12 |
| AO16.4 | ALM 0104 | 251-13 | A T C スレーブヒューズ断 ATC SLAVE FUSE TRIP | 161-02 251-14 256-04 |
| AO16.5 | ALM 0105 | 251-15 | A T C 原位置復帰条件不可 ATC RETURN ORIGIN CONDITION NG | 168-12 251-18 256-05 |
| AO16.6 | ALM 0106 | 252-01 | T F サイクル時間オーバー TF CYCLE TIME OVER | 163-01 252-04 255-06 |
| AO16.7 | ALM 0107 | 252-05 | T F サイクル時間オーバー TF CYCLE TIME OVER | 163-02 252-08 255-07 |
| AO17.0 | ALM 0110 | 252-13 | S.アーム旋回時間オーバー S.ARM TURN TIME OVER | *005-03 *005-09 161-06 *203-13 252-14 256-15 |
| AO17.1 | ALM 0111 | 252-15 | S.アーム位置データ異常 S.ARM POSITION DATA ALARM | *005-03 *005-09 161-07 240-19 252-19 256-16 |
| AO17.2 | ALM 0112 | | S.アーム振込時間オーバー S.ARM SWING TIME OVER | 161-08 |
| AO17.3 | ALM 0113 | 253-01 | A T C ドア開閉時間オーバー ATC DOOR OPEN-CLOSE TIME OVER | 163-04 *203-10 253-02 256-06 |
| AO17.4 | ALM 0114 | 253-03 | シングルアーム原位置復帰オーバー SINGLE ARM RETURN ORIGIN OVER | 161-03 253-04 256-07 |
| AO17.5 | ALM 0115 | 253-05 | ツインアーム原位置復帰オーバー TWIN ARM RETURN ORIGIN OVER | 161-04 253-06 256-08 |
| AO17.6 | ALM 0117 | 252-09 | T F サイクル時間オーバー | 163-03 252-12 255-08 |
| AO17.7 | ALM 0117 | 253-07 | ツインアームインバータ異常 TWIN ARM INVERTER ALARM | 161-05 256-09 |
| AO18.0 | ALM 0120 | 253-08 | アーム振込位置確認LS異常 ARM SWING ORIGIN LS ALARM | 163-05 *203-11 253-09 256-11 |
| AO18.1 | ALM 0121 | 253-10 | 自動モード中A T C シャッター開 AUTO MODE ATC SHUTTER OPEN | 163-06 253-11 256-12 |
| AO18.2 | ALM 0122 | 253-12 | W.アーム原位置戻り異常 W.ARM ORIGIN ALARM | 163-07 *246-10 253-13 256-13 |
| AO18.3 | ALM 0123 | 253-14 | W.アーム原位置LS異常 W.ARM ORIGIN LS ALARM | 163-08 253-15 256-14 |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 147 |
| SEICOS E10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMDOI | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|--------|------------|----------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| A024.7 | ALM 0187 | 330-03 | M G O サイクル時間オーバー MGO CYCLE TIME OVER | 170-15 330-04 331-18 |
| A025.0 | ALM 0190 | 330-05 | A P C アーム上昇下降時間オーバー APC ARM UP-DOWN TIME OVER | 162-05 *302-08 *323-01 330-07 331-06 |
| A025.1 | ALM 0191 | 330-08 | A P C アーム旋回時間オーバー APC ARM TURN TIME OVER | 162-06 *302-08 *321-11 *324-09 *325-09 330-10 331-07 |
| A025.2 | ALM 0192 | | A P C アーム低圧上昇時間オーバー APC ARM LOW PRES.UP TIME OVER | |
| A025.3 | ALM 0193 | 330-16 | A P C V D E 停止 APC VDE STOP | 173-14 |
| A025.4 | ALM 0194 | 330-17 | A P C 動作中ドア開異常 APC DOOR OPEN ALARM | 169-09 |
| A025.5 | ALM 0195 | 330-18 | A P C パレット状態異常 APC PALLET CONDITION ALARM | 169-10 330-20 331-08 331-13 |
| A025.6 | ALM 0196 | 330-11 | A P C 原位置復帰条件不可 APC RETURN ORIGIN CONDITION NG | 162-07 330-13 331-09 |
| A025.7 | ALM 0197 | 330-14 | A P C 原位置復帰時間オーバー APC RETURN ORIGIN TIME OVER | 162-08 330-15 331-10 |
| A026.0 | ALM 01A0 | 331-01 | A P C パレットチェック異常 APC PALET CHECK ALARM | 169-07 *328-03 331-03 331-11 |
| A026.1 | ALM 01A1 | | I D データ読み書きアラーム ID DATA READ/WRITE ALARM | |
| A026.2 | ALM 01A2 | | カプラ下降異常 COPLER DOWN ACTION ALARM | |
| A026.3 | ALM 01A3 | | P P L A B 相異常 PPL AB PHASE ALARM | |
| A026.4 | ALM 01A4 | | ストップバビン入りLS異常 STOPPER PIN IN LS ALARM | |
| A026.5 | ALM 01A5 | | ストップバビン抜きLS異常 STOPPER PIN OUT LS ALARM | |
| A026.6 | ALM 01A6 | | ストップバビンSOL異常 STOPPER PIN SOL ALARM | |
| A026.7 | ALM 01A7 | | P P L システム動作時間オーバー PPL SYSTEM ACT. TIME OVER | |
| A027.0 | ALM 01B0 | | 位置決めピン1入りSOL異常 No.1 FIXED PIN IN SOL. ALARM | |
| A027.1 | ALM 01B1 | | 位置決めピン1抜きSOL異常 No.1 FIXED PIN OUT SOL. ALARM | |
| A027.2 | ALM 01B2 | | 位置決めピン2入りSOL異常 No.2 FIXED PIN IN SOL. ALARM | |
| A027.3 | ALM 01B3 | | 位置決めピン2抜きSOL異常 No.2 FIXED PIN OUT SOL. ALARM | |
| A027.4 | ALM 01B4 | | 位置決めピン1入りLS異常 No.1 FIXED PIN IN LS ALARM | |
| A027.5 | ALM 01B5 | | 位置決めピン1抜きLS異常 No.1 FIXED PIN OUT LS ALARM | |
| A027.6 | ALM 01B6 | | 位置決めピン2入りLS異常 No.2 FIXED PIN IN LS ALARM | |
| A027.7 | ALM 01B7 | | 位置決めピン2抜きLS異常 No.2 FIXED PIN OUT LS ALARM | |
| A028.0 | ALM 01C0 | | システム運転中シャッター開 DOOR OPEN (SYSTEM OPERATION) | |
| A028.1 | ALM 01C1 | | A P C 単独動作条件異常 MANUAL OPERATION CONDI. ALARM | |
| A028.2 | | | P P L キャリア割出時間オーバー PPL CARRIER INDEX TIME OVER | |
| A028.3 | | | P P L 段取台原位置異常 PPL SET-UP STN. ORIGIN ALARM | |
| A028.4 | | | P P L 原位置異常 PPL ORIGIN ALARM | |
| A028.5 | | | パレット交換位置パレット無し NO PALLET (APC POSITION) | |
| A028.6 | | | P P L 油圧サーマルトリップ PPL HYD. MOTOR THERMAL TRIP | |
| A028.7 | | | P P L スレーブヒューズ断 PPL SLAVE FUSE TRIP | |
| A029.2 | | | 段取り動作時間異常 | |
| A030.0 | ALM 01E0 | 347-04 | 熱変位補正CH1センサ断 THER. EXPA. REVI. CH1 SENSOR OFF | 173-02 347-05 348-03 |
| A030.1 | ALM 01E1 | 347-06 | 熱変位補正CH2センサ断 THER. EXPA. REVI. CH2 SENSOR OFF | 173-03 347-07 348-04 |
| A030.2 | ALM 01E2 | 347-08 | 熱変位補正CH3センサ断 THER. EXPA. REVI. CH3 SENSOR OFF | 173-04 347-09 348-05 |
| A030.3 | ALM 01E3 | 347-10 | 熱変位補正CH4センサ断 THER. EXPA. REVI. CH4 SENSOR OFF | 173-05 347-11 348-06 |
| A030.4 | ALM 01E4 | 347-12 | 熱変位補正CH5センサ断 THER. EXPA. REVI. CH5 SENSOR OFF | 173-06 347-13 348-07 |
| A030.5 | ALM 01E5 | 347-14 | 熱変位補正CH6センサ断 THER. EXPA. REVI. CH6 SENSOR OFF | 173-07 347-15 348-08 |
| A030.6 | ALM 01E6 | 347-16 | 熱変位補正Z軸変化量過大 THER. EXPA. REVI. Z-AXIS OVER | 173-08 347-17 348-09 |
| A030.7 | ALM 01E7 | 347-18 | 熱変位補正Y軸変化量過大 THER. EXPA. REVI. Y-AXIS OVER | 172-12 347-19 348-10 |
| A031.0 | | | パレット呼出しMコード異常 PALLET CALL M-CODE ALARM | 171-01 |
| A031.1 | | | M機能呼出しパレット段取り未完 M-FUN. CALL PALT. STNDBY INCOMP. | 056-09 159-13 175-06 |
| A031.2 | | | M機能パレット呼出し軸位置異常 M-FUN. PALT. CALL AXIS POS. ALM. | 171-02 |
| A031.3 | | | M機能呼出し原位置異常 M-FUN. PALLET CALL ORIGIN ALARM | 171-03 |
| A031.4 | | | M機能呼出搬送装置システム停止 M-FUN. CALL CARRIER SYSTEM STOP | *056-09 159-14 175-07 |
| A031.5 | | | M機能パレット交換待機無し M-FUN. PALLET CHANGE NO STNDBY | 171-04 |
| A031.6 | | | 搬送装置運動中機上計測SW入 CARR. WORKING M/C MEASURE SW ON | 172-13 |
| A031.7 | | 348-01 | 熱変位補正アラーム SCHEDULER ALARM | 172-14 348-02 348-11 |
| A040.2 | | | I/D DATA TRANSMIT ALARM | 343-03 |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | A P C 国内輸出標準 | 9 7 . 1 1 . 0 6 | 2752A05Q / 2752B05Q | 149 |
| SEICOS E10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|--------|------------|----------|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| K005.0 | | | VWCスプラッシュドア有 VWC SPLASH DOOR EXIST | *096-06 *096-19 113-07 113-09 *248-08 |
| K005.3 | | 236-14 | マガジン→Sアームセット MAGAZINE S.ARM SET | 236-15 236-16 |
| K005.4 | | 237-10 | Sアーム→待機セット S.ARM STADBY SET | 237-11 237-12 |
| K005.5 | | 237-15 | O O→Sアーム セット OO S.ARM SET | 237-16 237-17 240-09 |
| K005.6 | | 238-01 | 待機→Sアーム セット STANDBY S.ARM SET | 238-02 238-03 |
| K005.7 | | 238-06 | O O→待機 セット OO STANDBY SET | 238-07 238-08 |
| K006.0 | | 238-11 | O O→Sアーム セット S.ARM TURN MAGAZINE SIDE MOVE. | 238-12 238-13 |
| K006.1 | | 239-13 | 主軸←→待機 済メモリ S.ARM TURN ST.POT SIDE MOVE | 239-14 244-17 *244-19 |
| K006.2 | | 010-14 | A T CマガジンA B相状態 1 | *010-18 010-19 011-01 *011-05 *011-06 *011-11 *011-12 011-14 *011-17 *011-18 262-07 262-11 263-01 |
| K006.3 | | 011-01 | A T CマガジンA B相状態 2 | 010-15 *010-18 *010-19 *011-05 011-06 011-07 *011-11 *011-12 *011-17 *011-18 012-01 012-02 262-08 262-12 263-03 |
| K006.4 | | 011-07 | A T CマガジンA B相状態 3 | *010-18 *010-19 011-02 *011-05 *011-06 *011-11 011-12 011-13 *011-17 *011-18 011-19 011-20 262-09 262-13 263-05 |
| K006.5 | | 011-13 | A T CマガジンA B相状態 4 | 010-14 *010-18 *010-19 *011-05 *011-06 011-08 *011-11 *011-12 *011-17 011-18 262-10 262-14 263-07 |
| K007.0 | | 004-01 | Sアーム待機方向回転メモリ NG MEMORY CHANGE | 004-02 236-14 237-10 237-15 240-07 240-13 |
| K007.1 | | 004-03 | Sアームマガジン方向回転メモリ NG ARM RETRACT CONF MEMORY | 004-04 238-01 238-06 238-11 |
| K007.2 | | 004-07 | S.アーム待機側カウント S.ARM TURN MAGAZINE SIDE | 004-08 004-09 004-10 |
| K007.3 | | 004-14 | S.アームマガジン側カウント S.ARM TURN STANDBY SIDE | 004-15 004-16 004-17 |
| K008.0 | | 201-12 | A T C S.アーム有り ATC S.ARM EXIST | 201-16 252-13 252-15 *260-05 |
| K008.1 | | | ツインアームインターロック TWIN ARM INTERLOCK | |
| K008.2 | | 271-01 | マガジン割り出し指令メモリ MAGAZINE INDEX COM. MEMORY | 271-02 *273-03 |
| K008.4 | | 261-16 | A T Cマガジン正転中 ATC MAGAZINE CW | 010-14 011-01 011-07 011-13 011-19 *012-01 261-17 *262-02 262-07 *263-01 |
| K008.5 | | 262-01 | A T Cマガジン逆転中 ATC MAGAZINE CCW | 010-15 011-02 011-08 011-14 *011-19 012-01 *261-17 262-02 262-11 *263-01 |
| K009.0 | | 314-17 | A P C中メモリ APC MEMORY | 314-18 315-03 |
| K009.1 | | 314-19 | A P C右旋回中 APC RIGHT TURN | 314-20 315-03 *316-19 317-02 |
| K009.2 | | 315-01 | A P C左旋回中 APC LEFT TURN | 315-02 315-04 |
| K009.4 | | 323-13 | A P Cアーム上昇メモリ APC ARM UP MEMORY | 322-09 323-14 |
| K009.5 | | 323-15 | A P Cアーム下降メモリ APC ARM DOWN MEMORY | 323-12 323-17 |
| K009.6 | | 326-05 | A P Cアーム右旋回 APC ARM RIGHT TURN | 324-17 326-06 |
| K009.7 | | 326-07 | A P Cアーム左旋回 APC ARM LEFT TURN | 325-17 326-08 |
| K010.0 | | 301-07 | A P C有り APC EXIST | 301-14 |
| K010.1 | | 101-02 | オートドア有り AUTODOOR EXIT | 050-03 050-09 *075-11 075-12 *075-13 075-14 *075-15 075-17 *075-18 075-19 *096-19 *101-08 *101-10 102-18 103-01 113-08 113-10 |
| K010.2 | | 312-14 | 右旋回中 RIGHT TURN ACTIN | 312-15 *312-17 312-18 |
| K010.3 | | 312-16 | 左旋回中 LEFT TURN ACTIN | *312-15 312-17 312-19 |
| K010.6 | | | 加工完了品→リフトメモリ MACHINED PLT → LIFTER MEMORY | |
| K010.7 | | | 段取り完了品→リフトメモリ READ PLT → LIFTER MEMORY | |
| K011.0 | | | P P Lキャリア動作メモリ PPL CARRIER INDEX MEMORY | |
| K011.2 | | | N O. 1位置決めピン入メモリ NO.1 FIXED PIN IN MEMORY | |
| K011.3 | | | N O. 1位置決めピン抜きメモリ NO.1 FIXED PIN OUT MEMORY | |
| K011.4 | | | N O. 2位置決めピン入メモリ NO.2 FIXED PIN IN MEMORY | |
| K011.5 | | | N O. 2位置決めピン抜きメモリ NO.2 FIXED PIN OUT MEMORY | |
| K011.6 | | | クランプアンクランプ時間オーバー | |
| K013.7 | | | VWCアームマガジン側領域 VWC ARM MAGAZINE SIDE AREA | 338-06 |
| K015.0 | | | ワーククランプメモリ | 114-10 |
| K015.1 | | | ワークアンクランプ WORK UNCLAMP MEMORY | 114-11 |
| K015.2 | | | カブラ下降メモリ | |
| K015.3 | | | カブラ上昇メモリ | |
| K015.4 | | | 左カブラ下降メモリ | |
| K015.5 | | | 左カブラ上昇メモリ | |
| K015.6 | | | A P C後カブラ下降動作有り機能 | |
| K017.0 | PRM1 | | | 103-13 |
| K017.1 | PRM2 | | | 072-03 |
| K017.2 | PRM3 | | | 072-01 *084-11 *090-18 |

| | | | | |
|------------------------|----------------------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS E10M | A P C国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | B 7 . 1 1 . 0 6 | 2752A05Q / 2752B05Q | 151 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|--------|------------|----------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| K025.0 | PRM64 | | | 002-12 *002-13 002-14 *002-15 002-16 *002-17 002-18 *002-19 003-01 *003-02 003-03 *003-04 003-06 *003-07 003-08 *003-09 003-10 *003-11 094-12 *283-01 283-02 283-03 *283-04 |
| K025.1 | PRM65 | | | *002-12 002-13 002-14 *002-15 *002-16 002-17 002-18 *002-19 *003-01 003-02 003-03 *003-04 *003-06 003-07 *003-08 003-09 *003-10 003-11 050-11 050-13 091-09 *093-06 *093-10 *093-14 093-15 *093-16 093-17 094-12 *094-16 *094-18 *095-01 *095-05 *095-07 *283-01 283-02 *283-03 283-04 *293-18 298-18 |
| K025.3 | PRM67 | | | |
| K025.4 | PRM68 | | | *294-15 |
| K025.5 | PRM69 | | | 283-08 |
| K025.6 | PRM70 | | | 283-06 |
| K025.7 | PRM71 | | | 299-02 |
| K026.0 | PRM72 | | | *209-01 |
| K026.1 | PRM73 | | | 007-10 231-02 232-01 246-11 253-08 259-10 |
| K026.2 | PRM74 | | | 043-10 218-11 *251-06 358-14 |
| K026.3 | | | | *228-01 |
| K026.4 | PRM75 | | | *227-15 *235-01 |
| K026.5 | PRM76 | | | *261-09 |
| K026.7 | PRM77 | | | *201-12 |
| K027.0 | PRM80 | | | *129-10 129-14 |
| K027.1 | PRM81 | | | *129-10 |
| K027.2 | PRM82 | | | *129-12 129-16 |
| K027.3 | PRM83 | | | *129-12 |
| K027.4 | PRM84 | | | 129-11 *129-15 |
| K027.5 | PRM85 | | | 129-15 |
| K027.6 | PRM86 | | | 129-13 *129-17 |
| K027.7 | PRM87 | | | 129-17 |
| K028.0 | PRM88 | | | *060-07 |
| K028.1 | PRM89 | | | *059-09 |
| K028.2 | PRM90 | | | *059-12 |
| K028.3 | PRM91 | | | *060-01 *060-02 *060-04 |
| K028.4 | PRM92 | | | *059-16 |
| K028.5 | PRM93 | | | *060-05 |
| K028.6 | PRM94 | | | *059-13 *059-17 |
| K028.7 | PRM95 | | | *059-10 *059-14 *059-18 |
| K029.0 | PRM96 | | | *008-09 *008-13 *008-17 *009-02 010-01 010-08 010-10, 010-12 033-17 033-18 034-01 037-05 037-06 037-07 048-05 *052-11 117-05 117-09 *118-03 118-09 182-12 *205-06 205-07 *205-10 205-16 *206-03 *206-04 *206-05 206-08 206-09 *353-09 353-17 356-12 357-01 062-10 *062-11 062-12 *062-13 *062-16 *063-06 063-12 *112-10 112-11 *112-14 112-15 *062-10 062-11 *062-12 062-13 062-16 063-06 063-13 *112-09 *112-10 112-11 *112-13 *112-14 112-15 *034-01 037-05 037-06 037-07 *354-06 |
| K029.2 | PRM98 | | | |
| K029.3 | PRM99 | | | |
| K029.4 | PRM100 | | | |
| K029.5 | PRM101 | | | *216-12 *220-16 *233-03 240-10 250-07 |
| K029.6 | PRM102 | | | *211-07 211-10 |
| K030.0 | PRM104 | | | 037-10 037-14 037-18 038-02 038-09 038-12 039-01 *051-05 *051-09 *052-01 |
| K030.1 | PRM105 | | | 132-06 |
| K030.2 | PRM106 | | | 034-17 *052-13 |
| K030.3 | PRM107 | | | 034-13 *052-14 |
| K030.4 | PRM108 | | | 034-09 |
| K030.5 | PRM109 | | | 035-01 *052-12 |
| K030.7 | PRM111 | | | 159-03 |
| K031.0 | PRM113 | | | |
| K031.1 | | | | 002-14 002-18 003-03 003-06 003-08 003-10 *039-07 *039-09 *039-11 *039-13 039-14 *051-03 |
| K031.2 | PRM114 | | | 002-15 002-19 003-05 003-07 003-09 003-12 *088-12 088-13 *090-12 090-13 301-05 357-08 |
| K031.3 | PRM115 | | | |
| K031.4 | PRM116 | | | 007-12 007-15 007-19 008-04 008-08 008-12 008-16 009-01 009-05 009-07 009-09 009-11 009-13 *010-01 010-04 *010-08 010-09 *010-10 010-11 *010-12 010-13 *017-01 017-02 *023-07 023-08 *023-11 023-12 *024-03 024-04 *107-13 *117-05 117-06 *117-09 117-10 *118-01 143-03 *195-17 195-18 |

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------|
| REMARKS HG400-3 SEICOS E10M | TITLE APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | DATE 9 7 . 1 1 . 0 6 | PROGRAM NO 2752A05Q / 2752B05Q | PAGE 153 |
| | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|----------|------------|----------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| K039.4 | | | | *191-04 191-06 *191-09 191-11 |
| K039.5 | | | | 191-04 *191-05 191-09 *191-10 |
| K039.6 | | | | 191-04 *191-09 |
| K039.7 | | | | *191-04 191-09 |
| D0730.0 | | | 熱変位補正CH1センサー断 | |
| D0730.1 | | | THEX.PXA.REV.CH1.CEN.TRIP.DET | |
| D0730.2 | | | 熱変位補正CH2センサー検出 | |
| D0730.3 | | | THEX.PXA.REV.CH2.CEN.TRIP.DET | |
| D0730.4 | | | 熱変位補正CH3センサー検出 | |
| D0730.5 | | | THEX.PXA.REV.CH3.CEN.TRIP.DET | |
| D0730.6 | | | 熱変位補正CH4センサー検出 | |
| D0730.7 | | | THEX.PXA.REV.CH4.CEN.TRIP.DET | |
| D0730.8 | | | 熱変位補正CH5センサー検出 | |
| D0730.9 | | | THEX.PXA.REV.CH5.CEN.TRIP.DET | |
| D0730.10 | | | 熱変位補正CH6センサー検出 | |
| D0730.11 | | | THEX.PXA.REV.CH6.CEN.TRIP.DET | |
| D0730.12 | | | 熱変位Z軸変化量過大 | |
| D0730.13 | | | THEX.PXA.REV.Z-AXIS.CHAN.OVER | |
| D0730.14 | | | 熱変位Y軸変化量過大 | |
| D0730.15 | | | THEX.PXA.REV.Y-AXIS.CHAN.OVER | |
| D0850.1 | KPR | | | |
| D0865.3 | | | カプラ上昇メモリ | |
| D0000 | | 206-15 | 主軸ツール番号 (下位4桁) | 133-10 134-10 206-15 207-08 207-12 208-05 208-07 239-07 239-08 247-16 |
| D0002 | | | SP. TOOL # (LOWER 4-DIGIT) | 356-10 359-01 |
| D0004 | | 206-19 | 主軸ツール番号 (上位4桁) | |
| D0006 | | | SP. TOOL # (HIGHER 4-DIGIT) | |
| D0008 | | 206-05 | 待機ツール番号 (下位4桁) | 206-19 207-16 208-01 208-05 208-10 237-13 238-04 238-09 239-08 239-09 |
| D0010 | | | WAIT TOOL # (LOWER 4-DIGIT) | 247-04 356-11 359-05 |
| D0012 | | 206-05 | 待機ツール番号 (上位4桁) | |
| D0014 | | | WAIT TOOL # (HIGHER 4-DIGIT) | |
| D0016 | | 206-10 | 指令Tデータ (下位4桁) | 206-05 206-06 206-10 206-11 206-15 206-19 207-04 247-08 |
| D0018 | | 247-04 | T-DATA COM. (LOWER 4-DIGIT) | |
| D0020 | | 207-04 | 指令Tデータ (上位4桁) | |
| D0022 | | 005-01 | T-DATA COM. (HIGHER 4-DIGIT) | |
| D0024 | | 236-19 | シングルアーム (下位4桁) | 236-19 237-08 237-13 237-18 238-04 238-14 239-15 |
| D0026 | | 237-14 | SINGLE ARM (LOWER 4-DIGIT) | |
| D0028 | | 236-20 | シングルアーム (上位4桁) | |
| D0030 | | 012-03 | SINGLE ARM (HIGHER 4-DIGIT) | |
| D0032 | | | 指令ポット番号 | 206-10 208-13 |
| D0034 | | 247-04 | POT COMMAND # | 247-04 247-08 247-16 266-11 267-13 274-05 277-04 277-16 |
| D0036 | | 207-04 | マガジンポット割出しデータ | 207-04 207-12 208-01 236-19 262-04 266-11 267-13 269-09 270-18 274-05 |
| D0038 | | 277-15 | MAGAZINE POT INDEX NUMBER | 276-07 277-14 |
| D0040 | | 005-01 | A T Cマガジン現在値 | 277-15 |
| D0042 | | 005-01 | ATV MAGAZINE PRESENT VALUE | |
| D0044 | | 239-11 | シングルアーム現在値 | 004-12 004-19 005-01 005-07 201-17 201-19 202-02 202-04 202-06 202-08 |
| D0046 | | 237-14 | SINGLE ARM PRESENT VALUE | 240-20 |
| D0048 | | 236-20 | 主軸ツール種類 | 239-10 239-11 239-17 239-19 240-02 240-04 |
| D0050 | | 012-03 | SPINDLE KIND OF TOOL | |
| D0052 | | 237-14 | 待機ツール種類 | 237-14 238-05 238-10 239-11 239-12 |
| D0054 | | 236-20 | STAND-BY KIND OF TOOL | |
| D0056 | | 012-03 | シングルアームツール種類 | 236-20 237-01 237-02 237-03 237-09 237-14 237-19 238-05 238-15 |
| D0058 | | 012-03 | SINGLE ARM KIND OF TOOL | |
| D0060 | | 012-03 | NO. 4ワードテーブルデータ | 012-03 012-11 012-15 262-05 266-11 |
| D0062 | | 012-03 | NO. 4 WORD TABLE NUMBER OF DATA | |
| D0064 | | 012-03 | A T Cマガジン現在値 | 012-03 012-05 012-11 012-15 262-04 |
| D0066 | | | M/C前キャリア番号 | |
| D0068 | | | CARRIER NO. IN FRONT OF M/C | |
| D0070 | | | P P L交換位置パレット番号 | |
| D0072 | | | APC POSITION PALLET # | |
| D0074 | | | P P Lキャリア最大値 | |
| D0076 | | | PPL CARRIER MAX. DATA | |
| D0078 | | | P P Lキャリア割出し指令 | |
| D0080 | | | PPL CARRIER INDEX COM. DATA | |
| D0082 | | | M/C内パレットプログラム番号 | |
| D0084 | | | M/C PUROGRAM # | |
| D0086 | | | M/Cパレット交換データ1 | |
| D0088 | | | PALLET CHANGE DATA 1 | |
| D0090 | | | M/Cパレット交換データ2 | |
| D0092 | | | PALLET CHANGE DATA 2 | |
| D0094 | | 312-10 | M/C内パレット番号 | 133-15 312-10 312-11 359-16 |
| D0096 | | 312-12 | M/C INSIDE PALLET # | |
| D0098 | | | M/C前ワーク状態アドレス | 312-12 312-13 |
| D0100 | | | PALLET CONDI. ADDRESS (APC POS.) | |
| D0102 | | | 段取台呼出キャリアデータ | |
| D0104 | | | SET-UP STN. INDEX CAREER DATA | |
| D0106 | | | 段取台上キャリアデータ | |
| D0108 | | | SET-UP STN. CAREER DATA | |
| D0110 | | | A T Cシャッター閉中 | |
| D0112 | | | ATC SHUTTER | |
| D0114 | | | 段取台シフト数 | |
| D0116 | | | SET-UP STN. SHIFT DATA | |
| D0118 | | 285-03 | 指令Bデータ | 284-15 285-01 285-03 285-06 285-10 286-10 291-08 |
| D0120 | | 286-10 | B-DATA COMMAND | |
| D0122 | | | B軸現在値 | 286-01 286-10 |
| D0124 | | | B-AXIS PRESENT VALUE | |
| D0126 | | | P P Lキャリア現在値 | |
| D0128 | | | PPL CARRIER POSITION | |
| D0130 | | | P P L割出し指令データ | |
| D0132 | | | PPL CARRIER INDEX COMMAND DATA | |
| D0134 | | 284-19 | M/C内パレットプログラム番号 | 284-19 285-01 |
| D0136 | | | M/C PUROGRAM # | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 155 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|--------|------------|----------|----------------------------------------------------|-----------------------------|
| D0254 | | | 2面加工プログラム番号(入口) FACE 2 PROGRAM NO. (ENTER POS) | |
| D0256 | | | 3面加工プログラム番号(入口) FACE 3 PROGRAM NO. (ENTER POS) | |
| D0258 | | | 4面加工プログラム番号(入口) FACE 4 PROGRAM NO. (ENTER POS) | |
| D0300 | | | NO. 1ワードテーブルアドレス NO.1 WORD TABLE ADDRESS | |
| D0302 | | | NO. 1ワードテーブルデータ NO.1 WORD TABLE NUMBER OF DATA | |
| D0303 | | | NO. 2ワードテーブルアドレス NO.2 WORD TABLE ADDRESS | |
| D0304 | | | 主軸ATC位置決めデータ SP. ATC ORIENTATION DATA | |
| D0305 | | | NO. 1ワードテーブルデータ NO.2 WORD TABLE NUMBER OF DATA | |
| D0306 | | | NO. 3ワードテーブルアドレス NO.3 WORD TABLE ADDRESS | |
| D0308 | | | NO. 3ワードテーブルデータ NO.3 WORD TABLE NUMBER OF DATA | |
| D0309 | | | NO. 4ワードテーブルアドレス NO.4 WORD TABLE ADDRESS | |
| D0310 | | | 外部データ入力アドレス DATA INPUT ADDRESS | |
| D0311 | | | NO 6ワードテーブルデータ個数 NO.6 WORD TABLE NUMBER OF DATA | |
| D0312 | | | NO 7ワードテーブルアドレス NO.7 WORD TABLE ADDRESS | 144-02 |
| D0314 | 055-13 | | NO 7ワードテーブルデータ個数 NO.7 WORD TABLE NUMBER OF DATA | 055-13 104-12 104-13 144-03 |
| D0315 | | | NO 8ワードテーブルアドレス NO.8 WORD TABLE ADDRESS | |
| D0316 | | | 外部データ入力データ DATA INPUT DATA | 144-04 |
| D0317 | | | NO 8ワードテーブルデータ個数 NO.8 WORD TABLE NUMBER OF DATA | |
| D0318 | | | NO 9ワードテーブルアドレス NO.9 WORD TABLE ADDRESS | 144-05 |
| D0320 | | | 送りオーバーライド FEED OVERA(IDE | |
| D0384 | | | キャリアデータ CARRIER DATA | |
| D0386 | | | パレットデータ PALLET DATA | |
| D0388 | | | M/C前パレット番号 PALLET (APC POSITION) | 313-04 |
| D0390 | | | キャリア状態 CARRIER CONDITION | |
| D0392 | | | 設定キャリアデータ SETTING CARRIER DATA | |
| D0394 | | | 設定パレットデータ SETTING PALLET DATA | |
| D0398 | | | ワーク状態データ WORK CONDITION DATA | |
| D0400 | | | M/C内パレット番号 M/C PALLET | 134-01 313-03 360-01 |
| D0402 | | | 待機1パレット番号 WAITING NO.1 PALLET | |
| D0404 | | | 待機2パレット番号 WAITING NO.2 PALLET | |
| D0406 | | | 段取り1パレット番号 SET-UP STN. NO.1 PALLET | |
| D0408 | | | 段取り2パレット番号 SET-UP STN. NO.2 PALLET | |
| D0410 | | | M/C内プログラム番号 M/C PROGRA | |
| D0412 | | | 段取台プログラム番号 SET-UP STN. PROGRAM | |
| D0416 | | | M/Cキャリアデータ M/C CARRIER | |
| D0418 | | | 待機位置1キャリアデータ WAITING NO.1 CARRIER | |
| D0420 | | | 待機位置2キャリアデータ WAITING NO.2 CARRIER | |
| D0422 | | | 段取台1キャリアデータ SET-UP STN. NO.1 CARRIER | |
| D0424 | | | 段取台2キャリアデータ SET-UP STN. NO.2 CARRIER | |
| D0426 | | | リフター上キャリアデータ CARRIER ON LIFTER | |
| D0428 | | | リフター上パレット番号 PALLET NO. ON LIFTER | |
| D0430 | | | M/C内パレット加工面 PROCESS FACE (M/C PALLET) | |
| D0432 | | | Mコード呼出しデータ PALLET CALL M-CODE DATA | |
| D0434 | | | 搬送装置キャリア数 CARRIER MAX. DATA | |
| D0436 | | | 段取り完了状態1 HEADY CONDITION 1 | |
| D0528 | | | ATCマガジンRT ATC MAGAZINE RT | 287-18 273-17 |
| D0592 | | | パレット番号(APC入口) PALLET NO. (ENTER POS.) | |
| D0594 | | | 1面加工プログラム番号(入口) FACE 1 PROGRAM NO. (ENTER POS) | |
| D0596 | | | 2面加工プログラム番号(入口) FACE 2 PROGRAM NO. (ENTER POS) | |
| D0598 | | | 3面加工プログラム番号(入口) FACE 3 PROGRAM NO. (ENTER POS) | |
| D0600 | | | 4面加工プログラム番号(入口) FACE 4 PROGRAM NO. (ENTER POS) | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 157 |
| SEICOS E10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|--------|------------|----------|---------------------------------------|--------------|
| D0862 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0864 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0866 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0874 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0876 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0878 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0880 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0882 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0884 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0886 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0888 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0890 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0892 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0894 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0896 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0898 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | |
| D0900 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 327-14 |
| D0902 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 084-13 |
| D0904 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 081-18 |
| D0906 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 092-08 |
| D0908 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 077-05 |
| D0910 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 077-06 |
| D0912 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 077-09 |
| D0914 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 077-11 |
| D0916 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 077-15 |
| D0918 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 074-03 |
| D0920 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 205-04 |
| D0922 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 069-15 |
| D0924 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 070-08 |
| D0926 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 070-09 |
| D0928 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 070-10 |
| D0930 | | | タイマ設定時間アドレス TIMER SET AREA ADDRESS | 070-13 |
| D1000 | TC DAT | | T C データ 0.5秒 TC DATA 0.5sec | |
| D1002 | TC DAT | | T C データ 0.5秒 TC DATA 0.5sec | |
| D1004 | TC DAT | | T C データ 1秒 TC DATA 1sec | |
| B1006 | TC DAT | | T C データ 5秒 TC DATA 5sec | |
| D1008 | TC DAT | | T C データ 2秒 TC DATA 2sec | |
| D1010 | TC DAT | | T C データ 0.5秒 TC DATA 0.5sec | |
| D1012 | TC DAT | | T C データ 30秒 TC DATA 30sec | |
| D1014 | TC DAT | | T C データ 1分 TC DATA 1min | |
| D1016 | TC DAT | | T C データ 2分 TC DATA 2min | |
| D1018 | TC DAT | | T C データ 3.5秒 TC DATA 3.5sec | |
| D1020 | TC DAT | | T C データ 3秒 TC DATA 3sec | |
| D1022 | TC DAT | | T C データ 3秒 TC DATA 3sec | |
| D1024 | TC DAT | | T C データ 3分 TC DATA 3min | |
| D1026 | TC DAT | | T C データ 0.3秒 TC DATA 0.3sec | |
| D1028 | TC DAT | | T C データ 0.3秒 TC DATA 0.3sec | |
| D1030 | TC DAT | | T C データ 2秒 TC DATA 2sec | |
| D1032 | TC DAT | | T C データ 1秒 TC DATA 1sec | |
| D1034 | TC DAT | | T C データ 3秒 TC DATA 3sec | |
| D1036 | TC DAT | | T C データ 0.2秒 TC DATA 0.2sec | |

| | | | | |
|--------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| H.G.400-3 SEICOS Σ10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 159 |
| | | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|--------|------------|----------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| D1512 | | 057-04 | タイマ用カウンタ値 COUNT VALUE FOR THE TIMER | 057-04 057-05 |
| D1514 | | | タイマ用カウンタレジスタ COUNT REGISTER FOR THE TIMER | 057-05 |
| D1518 | | 268-04 | タイマ用カウンタ値 COUNT VALUE FOR THE TIMER | 268-04 268-05 |
| D1520 | | | タイマ用カウンタレジスタ COUNT REGISTER FOR THE TIMER | 268-05 |
| D1524 | | 225-15 | タイマ用カウンタ値 COUNT VALUE FOR THE TIMER | 225-15 225-16 |
| D1526 | | | タイマ用カウンタレジスタ COUNT REGISTER FOR THE TIMER | 225-16 |
| D1530 | | 226-02 | タイマ用カウンタ値 COUNT VALUE FOR THE TIMER | 226-02 226-03 |
| D1532 | | | タイマ用カウンタレジスタ COUNT REGISTER FOR THE TIMER | 226-03 |
| D1536 | | 280-03 | タイマ用カウンタ値 COUNT VALUE FOR THE TIMER | 280-03 280-04 |
| D1538 | | | タイマ用カウンタレジスタ COUNT REGISTER FOR THE TIMER | 280-04 |
| D1542 | | 302-12 | タイマ用カウンタ値 COUNT VALUE FOR THE TIMER | 302-12 302-13 |
| D1544 | | | タイマ用カウンタレジスタ COUNT REGISTER FOR THE TIMER | 302-13 |
| D1548 | | 306-05 | タイマ用カウンタ値 COUNT VALUE FOR THE TIMER | 306-05 306-06 |
| D1550 | | | タイマ用カウンタレジスタ COUNT REGISTER FOR THE TIMER | 306-06 |
| D2084 | | | | 359-01 |
| D2088 | | | | 359-05 |
| D2092 | | 359-09 | | 359-09 |
| D2094 | | 359-10 | | 359-10 |
| D2095 | | 359-11 | | 359-11 |
| D2096 | | 359-12 | | 359-12 |
| D2097 | | 359-13 | | 359-13 |
| D2098 | | 359-14 | | 359-14 |
| D2100 | | 359-15 | | 359-15 |
| D2103 | | | | 359-16 360-01 360-05 |
| D2115 | | 360-09 | | 360-09 |
| D2116 | | 360-10 | | 360-10 |
| D2126 | | 360-12 | H G 4 0 0 定期点検 HG400 INSPECT | 360-12 |
| D2128 | | 360-13 | | 360-13 360-14 |
| D2129 | | 363-05 | | 363-05 363-10 363-15 364-02 364-07 364-12 364-17 |
| D2133 | | 365-06 | | 365-06 365-08 |
| D2137 | | 365-10 | | 365-10 365-11 |
| D2140 | | | | 365-03 |
| D2142 | | 360-15 | H G 4 0 0 潤滑油画面呼び出し HG400 LUB CHECK SCREEN | 360-15 |
| D2144 | | 360-16 | | 360-16 360-17 |
| D2145 | | 360-18 | H G 4 0 0 潤滑油画面呼び出し HG400 LUB CHECK SCREEN | 360-18 |
| D2147 | | 360-19 | | 360-19 361-01 |
| D2156 | | | | 363-02 |
| D2158 | | 361-02 | H G 4 0 0 油圧ユニット画面呼び HG400 HYD. UNIT SCREEN | 361-02 |
| D2160 | | 361-03 | | 361-03 361-04 |
| D2161 | | 361-05 | H G 4 0 0 油圧ユニット画面呼び HG400 HYD. UNIT SCREEN | 361-05 |
| D2163 | | 361-06 | | 361-06 361-07 |
| D2168 | | | | 363-05 |
| D2172 | | | | 363-07 |
| D2174 | | 361-08 | H G 4 0 0 主軸冷却画面呼び出し HG400 SP. COOLING UNIT SCREEN | 361-08 |
| D2176 | | 361-09 | | 361-09 361-10 |
| D2177 | | 361-11 | H G 4 0 0 主軸冷却画面呼び出し HG400 SP. COOLING UNIT SCREEN | 361-11 |
| D2179 | | 361-12 | | 361-12 361-13 |
| D2184 | | | | 363-10 |
| D2188 | | | | 363-12 |
| D2190 | | 361-14 | H G 4 0 0 テーブル駆動部油画面 HG400 TABLE OIL SCREEN | 361-14 |
| D2192 | | 361-15 | | 361-15 361-16 |

| | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|----------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 SEICOS: S10M | APC国内輸出標準 APC STANDARD FOR EXPORT | 97.11.08 | 2752A05Q / 2752B05Q | 161 |
| HITACHI SEIKI CO., LTD. | | | | |

ELEMENT LIST

| EL. NO | EL. SYMBOL | EL. ADRS | EL. NAME | CONTACT ADRS |
|--------|------------|----------|-------------------------------------------------|--------------|
| D2639 | | | M/C内バレット面1状態 | |
| D2640 | | | 待機位置1バレット面1状態 | |
| D2644 | | | APC 1 FACE 1 WORK STATUS 段取り台1バレット面1状態 | |
| D2646 | | | SET-UP 1 FACE 1 WORK STATUS 段取り台2面1M/C内状態 | |
| D2647 | | | SET-UP 2 FACE1,M/C WORK STATUS 段取り台2面1M/C内状態 | |
| D2648 | | | リフタ面1待機1状態 | |
| D2656 | | | LIFTER FACE1,APC1 WORK STATUS キャリア01バレット面1状態 | |
| D2720 | | | CARRIER 01 FACE 1 WORK STATUS M/C内バレット面2状態 | |
| D2722 | | | M/C FACE 2 WORK STATUS 待機位置1バレット面2状態 | |
| D2726 | | | APC 1 FACE 2 WORK STATUS 段取り台1バレット面2状態 | |
| D2730 | | | SET-UP 1 FACE 2 WORK STATUS リフターバレット面2状態 | |
| D2738 | | | LIFTER FACE 2 WORK STATUS キャリア01バレット面2状態 | |
| D2802 | | | CARRIER 01 FACE 2 WORK STATUS M/C内バレット面3状態 | |
| D2804 | | | M/C FACE 3 WORK STATUS 待機位置1バレット面3状態 | |
| D2808 | | | APC 1 FACE 3 WORK STATUS 段取り台1バレット面3状態 | |
| D2812 | | | SET-UP 1 FACE 3 WORK STATUS リフターバレット面3状態 | |
| D2820 | | | LIFTER FACE 3 WORK STATUS キャリア01バレット面3状態 | |
| D2884 | | | CARRIER 01 FACE 3 WORK STATUS M/C内バレット面4状態 | |
| D2886 | | | M/C FACE 4 WORK STATUS 待機位置1バレット面4状態 | |
| D2890 | | | APC 1 FACE 4 WORK STATUS 段取り台1バレット面4状態 | |
| D2894 | | | SET-UP 1 FACE 4 WORK STATUS リフターバレット面4状態 | |
| D2902 | | | LIFTER FACE 4 WORK STATUS キャリア01バレット面4状態 | |
| | | | CARRIER 01 FACE 4 WORK STATUS | |

| | | | | |
|-------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| REMARKS | TITLE | DATE | PROGRAM NO | PAGE |
| HG400-3 | APC国内輸出標準 | 97.11.06 | 2752A05Q / 2752B05Q | 163 |
| SEICOS Σ10M | APC STANDARD FOR EXPORT | HITACHI SEIKI CO., LTD. | | |