

データシート PARAMETER LISTS

必ず制御盤内に入れて大切に保管して下さい
Please keep this file in the electric panel

HG43636

日立精機株式会社

===== DATE TIME =====

DATE = 19990803

TIME = 150301

===== COMMON VARIABLE =====

NO.500 =	0.000	
NO.501 =	0.000	
NO.502 =	0.000	
NO.503 =	0.000	
NO.504 =	0.000	MANAGEDT
NO.505 =	0.000	
NO.506 =	0.000	PROBE-BALL-DIR
NO.507 =	0.0000000	X - PBOF
NO.508 =	0.0000000	Y - PBOF
NO.509 =	-341.2270	SENSOR ON POS
NO.510 =	1.000	PRINTING OUT
NO.511 =	250.000	DEDZON - X
NO.512 =	- 75.000	DEDZON - Y
NO.513 =	0.000	CLEANI - T
NO.514 =	0.000	OFFSMEM - C
NO.515 =	0.000	SENSOR - T
NO.516 =	0.000	
NO.517 =	0.000	
NO.518 =	0.0000000	DEDZON - X
NO.519 =	0.0000000	DEDZON - Y

CUSTOM MACRO RELEASED PROGRAM NO. LIST
 カスタムマクロ出荷プログラム番号リスト

CUSTOMER 納入先 HITACHI SEIKI EUROPE MACHINE TOOLS 殿	DATE 日付 99/07/28
	ORDER No. 作番 GFA057
MODEL 機種 HG400III	SERIAL No. 機番 HG-43636
FILE NAME ファイル名 HG-43636.MAC	SPEC.CODE 仕様コード 0100 3541
DOCUMENT 保管資料	NOTE 備考

- 1 09010 (G100 V6.2 92- 2)
- 2 09013 (G103 V6.2 92- 2)
- 3 09180 (TOOL CALL)
- 4 09015 (G105 WORK COUNT)
- 5 08050 (TOOL CHECK CONST)
- 6 08053 (TOOL BROKEN NG)
- 7 08074 (TL PRINT)

08001(MACRO DESCRIPTION)
 (TOOL-LENGTH-MEASUR V6.2)
 (-----)
 (SIGMA, HG400-3, RENISHAW MP10, MM, HG-43636)
 M99

Contents of Software
 Tool Length Measureing

マクロソフトの内容
 工具長計測

H G DATA SHEET

納入先
 Ship to HITACHI SEIKI EURO 殿
 機番
 Serial No HG 43636
 NC
SEICOS-Σ 16M

NC製造番号・A番号
 NC Mfg NO E99405525A 22290

PMCラダー版数
 PMC Lader Version 2752 B06M

SYSTEM CONFIG (SOFTWARE)	
SYSTEM	<u>B051 DDC1</u>
SERVO	<u>BASIC + OPTION-A1</u>
PMC(SYS)	<u>90A0 0013</u>
	<u>406A 0012</u>
	<u>409B 0001</u>
LADDER	<u>B06M 006M</u>
SPINDLE-1	<u>900A 0006</u>
C_EX LIB	<u>BY01 2.2B</u>
C_EXAPL1	<u>E2M9 B13</u>
BOOT	<u>60M3 0011</u>
GRAPHIC-1	<u>60V2 001B</u>
GRAPHIC-2	<u>60V2 102C</u>
SEICOS	<u>E1MX A13</u>
ETHR BOOT	

ハード図面
 Circuit Diagram(Hard) 2752-1069

副作番
 Prod order GF A 057

出荷日
 Shipping Date 1999. 8. 10

記入者
 Checked by M. Kojima

ワコータッチセンサー製造番号
 Mfg No./Wako 358M

レニショータッチプローブ製造番号
 Mfg No./Renishaw

熱変位インターフェース製造番号
 Heat Displacement revise Mfg No. 183719

熱変位インターフェースROM版数
 Heat Displacement revise
 Rom Version Ver 2.3

W-ARM UNIT (FUJI) FVRE9S
 FVRO.75E9S-2 SER. NO 8Y2755R00509

主軸制御装置&型式 FANUC
 Spindle Model of drive

A06B-6088-H230 #H 500


主軸モーター型式
 Motor Model αB132L-22/12000
 Motor Type A06B-1241-B650#0111

1	NCパラメーター表 NC Parameter Data	8 枚	5	PMCデーター PMC Data	4 枚
2	NCピッチエラー表 NC Pitch error Data	1 枚	6	マクロ データー Macro Data	2 枚
3	Σ データー Σ Data	4 枚	7	W-ARM パラメーター W-ARM Parameter	1 枚
4	サーボデーター Servo Data	1 枚	8	JUSPOINTIIIパラメーター JUSPOINTIII Parameter	枚

FANUC

保証書

本製品は**FANUC**の厳重な品質管理のもとに製作、検査されたものです。納入製品に万一故障または不都合が生じましたさいは、この保証書裏面の記載条項により保証いたします。

試験済印	責任者 
------	--

ファナック株式会社



保証書番号

A 22290

FANUC機種名

FANUC Series 16iMA

FANUC仕様

A02B-0236-B618

FANUC機番

E99405525

御納入先

貴社名	<small>フリガナ</small> 殿		
御住所 (設置場所)	<small>フリガナ</small> 〒.....		
電話番号			
FAX番号			
管理者	所属	氏名	<small>フリガナ</small> (印)

FANUC 調整担当者

会社名			
所属氏名			(印)
FANUC 取付機械	製造会社名		
	機械名	製造番号	

保証期間

現地調整完了日 平成 年 月 日より2年間

※ This Warranty Card is valid only for service in Japan

000 990430

保証条件 (CNC)

1. 保証期間は表記の納入製品が設置取付され調整を完了した日から起算して2年間とさせていただきます。
2. 当社は保証期間内に万一当社の責任による障害が発生いたしました場合は、無償で修理させていただきます。
3. 保証期間内でも次の場合はその実費をいただきます。
 - ① 搬入後の貴社または第三者の責任による不適当な修理、改造、移動またはお取扱上の不注意による障害。
 - ② 不適当な環境で使用した場合。
 - ③ 火災、水害、地震、落雷その他不可抗力による障害。
 - ④ 転売、譲渡、貸与された場合。
 - ⑤ 本保証書のない場合、または、当社保守員にご提示なき場合。
 - ⑥ 本保証書および添付はがきについて、各記入事項の記載が不完全である場合もしくは字句の書き換えがある場合、または記入・捺印なき場合。
 - ⑦ 添付はがきの送付がなき場合。
 - ⑧ 定期点検。
 - ⑨ 稼働後に他国へ移設した場合。
4. 保証期間終了後は別途保守契約により保守をおこないます。
5. 表記の納入製品に関する当社の責任は、本保証書に記載されたものに限定され、それ以外の責任は一切負いかねます。

本社	☎ 0555-20-5055
〒401-0597 山梨県忍野村	FAX 0555-20-5052
日野事業所	☎ 042-589-8910
〒191-8509 日野市旭が丘3-5-1	FAX 042-589-8957
横浜サービスセンタ	☎ 0462-51-597
〒228-0004 神奈川県座間市東原4-2-2	FAX 0462-51-598
東北テクニカルセンタ	☎ 022-377-8033
〒981-3206 仙台市泉区明通4-5	FAX 022-377-8035
筑波支社	☎ 0298-39-1345
〒305-0856 つくば市観音台1-25-1	FAX 0298-39-1341
浦和サービスセンタ	☎ 048-830-1865
〒336-0023 埼玉県浦和市神明1-12-13	FAX 048-830-1863
前橋テクニカルセンタ	☎ 027-290-1931
〒371-0846 前橋市元総社町字落合589-12	FAX 027-290-1935
中部支社	☎ 0568-74-0931
〒485-0077 愛知県小牧市大字西之島字丁田1918-1	FAX 0568-74-0934
安城サービスセンタ	☎ 0566-73-6120
〒446-0051 愛知県安城市箕輪町正福田109-3	FAX 0566-73-6123
北陸テクニカルセンタ	☎ 0766-56-8256
〒939-0402 富山県射水郡大門町流通センター水戸田2-3-2	FAX 0766-56-8258
関西支社	☎ 06-569-8291
〒559-0034 大阪市住之江区南港北1-3-41	FAX 06-569-8294
枚方サービスセンタ	☎ 0720-90-2532
〒573-0002 大阪府枚方市出屋敷元町2-8-4	FAX 0720-90-2533
中国テクニカルセンタ	☎ 086-292-6673
〒701-0165 岡山市大内田834	FAX 086-292-6671
広島テクニカルセンタ	☎ 082-508-4041
〒732-0032 広島市東区上温品1-7-3	FAX 082-508-4043
九州テクニカルセンタ	☎ 096-292-3700
〒869-1196 熊本県菊陽町2570-2	FAX 096-292-3701
小倉サービスセンタ	☎ 093-474-1088
〒800-0222 北九州市小倉南区中曾根1-7-13	FAX 093-474-1091
北海道支社	☎ 011-385-5082
〒069-0832 江別市西野幌114-6	FAX 011-385-5084

保証書番号

A 22290

FANUC 機種名

FANUC Series 16iMA

FANUC 仕様

A02B-0236-B618

FANUC 機番

E99405525

御納入先

貴社名	フリガナ			殿
御住所 (設置場所)	フリガナ			〒
電話番号				
FAX番号				
管理者	所属	氏名	フリガナ	印

FANUC 調整担当者

会社名			
所属氏名			印
FANUC 取付機械	製造会社名		
	機械名	製造番号	

保証期間

現地調整完了日	平成	年	月	日より2年間
---------	----	---	---	--------

000 990430

郵便はがき

191-8790

料金受取人払

日野局承認

51

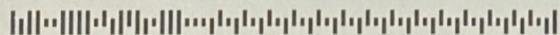
差出有効期間
平成12年5月
31日まで
(切手不要)

東京
都日野市旭が丘3-5-1
ファナック株式会社
FA&ロボットサービス部
行

「お願い」

FANUCでは保証書に添付されている左記の郵便はがきをもとにFANUC製品を管理し、フィールドでの保守活動に役立てています。

誠に、お手数ですが、添付はがきをFA&ロボットサービス部宛に返信下さるようお願いいたします。



得意先名: 比叻件 K.K
 CUSTOMER: HITACHI SEIKI CO., LTD.
 CONTRACT NO.: A 22290- 002 DATE OF MANUFACTURE: 1999-04
 MODEL NO.: A02B-0236-B618 DATE OF TEST : 1999-04-30
 SERIAL NO.: E99405525 CHECKED BY : Y. Shirasu
 SETTING OF INPUT:

***** SPECIAL SETTING PARAMETER *****

N9900	4	N9901	0	N9902	0
N9920	0 0 1 0 1 0 0 0	N9947	0 0 0 0 0 0 1 1	N9974	0 0 0 0 0 0 0 0
N9921	0 1 0 0 0 0 0 0	N9948	0 0 0 0 0 0 0 0	N9975	0 0 0 0 0 0 0 0
N9922	0 0 1 0 0 0 0 0	N9949	0 0 0 0 0 0 0 0	N9976	0 0 0 0 0 0 0 0
N9923	0 0 0 0 0 0 0 0	N9950	0 0 0 0 0 0 0 0	N9977	0 0 0 0 0 0 0 0
N9924	0 0 0 0 0 0 1 0	N9951	0 0 0 0 0 0 0 0	N9978	0 0 0 0 0 0 0 0
N9925	0 0 0 0 1 0 0 0	N9952	0 0 0 0 0 0 0 1	N9979	0 0 0 0 0 0 0 0
N9926	0 0 0 0 0 0 0 0	N9953	0 0 0 0 0 0 0 0	N9980	0 0 0 0 0 0 0 0
N9927	0 0 0 0 0 0 1 0	N9954	0 0 0 0 0 0 0 0	N9981	0 0 0 0 0 0 0 0
N9928	0 0 0 0 0 0 0 0	N9955	0 0 0 0 0 0 0 0	N9982	0 0 0 0 0 0 0 0
N9929	0 1 0 0 0 0 0 1	N9956	0 0 0 0 0 0 0 0	N9983	0 0 0 0 0 0 0 0
N9930	0 0 1 0 1 0 0 0	N9957	0 0 0 0 0 0 0 0	N9984	0 0 0 0 0 0 0 0
N9931	0 0 0 0 0 1 0 0	N9958	0 0 0 0 0 0 0 0	N9985	0 0 0 0 0 0 0 0
N9932	0 0 0 0 0 0 0 1	N9959	0 0 0 0 0 0 0 0	N9986	0 0 0 0 0 0 0 0
N9933	0 0 0 0 0 0 0 0	N9960	0 0 0 0 0 0 0 0	N9987	0 0 0 0 0 0 0 0
N9934	0 0 0 0 0 0 0 0	N9961	0 0 0 0 0 0 0 0	N9988	0 0 0 0 0 0 0 0
N9935	0 0 0 1 0 1 0 0	N9962	0 0 0 0 0 0 0 0	N9989	0 0 0 0 0 0 0 0
N9936	0 0 0 1 0 0 0 0	N9963	0 0 0 0 0 0 0 0	N9990	0 0 0 0 0 0 0 0
N9937	0 0 0 0 0 0 1 0	N9964	0 0 0 0 1 0 0 0	N9991	0 0 0 0 0 0 0 0
N9938	0 0 0 0 0 0 0 0	N9965	0 0 0 0 0 0 0 0	N9992	0 0 0 0 0 0 0 0
N9939	0 0 0 0 0 0 0 0	N9966	0 0 0 0 0 0 0 0	N9993	0 0 0 0 0 0 0 0
N9940	0 0 0 0 0 0 0 0	N9967	0 0 0 0 0 0 0 1	N9994	0 0 0 0 0 0 0 0
N9941	0 0 0 0 0 1 0 1	N9968	0 0 0 0 0 0 0 0	N9995	0 0 0 0 0 0 0 0
N9942	0 0 0 0 0 0 0 0	N9969	0 0 0 0 0 0 0 0	N9996	0 0 0 0 0 0 0 0
N9943	0 0 0 1 1 0 0 0	N9970	0 0 0 0 0 0 0 0	N9997	0 0 0 0 0 0 0 0
N9944	0 0 0 1 0 0 0 0	N9971	0 0 0 0 0 0 0 0	N9998	0 0 0 0 0 0 0 0
N9945	1 0 0 0 0 0 0 0	N9972	0 0 0 0 0 0 0 0		
N9946	0 0 0 0 0 0 0 0	N9973	0 0 0 0 0 0 0 0		

EDITION OF PRINTED BOARD & ROM

N A M E	EDIT	N A M E	EDIT	N A M E	EDIT
A20B-8100-0130	12E	A02B-0236-H500#60M3	11		
A20B-8100-0271	02A	A02B-0236-H580#406A	12		
		A02B-0236-H590#90A0	13		
		A02B-0236-J542#60V2	03		
		A02B-0236-J561#6561	02		
		A02B-0237-H501#BOF1	24		

NAME	NAME	SPECIFICATION	ORDR
BASIC CONTROL UNIT	ベースック ユニット	A02B-0236-B618	1
MAIN CPU CARD	メイン CPU カード	A02B-0236-H001	1
AXIS CARD 4AXIES	ジックセイキョカード 4ジック	A02B-0236-H016	1
DISPLAY CARD A	ディスプレイカード A	A02B-0236-H021	1
MAIN MEMORY 8M	メインメモリ B 8M	A02B-0236-H033	1
BACKUP MEMORY C	バックアップメモリ C	A02B-0236-H043	1
PROGRAM MEMORY D	プログラムメモリ D	A02B-0236-H055	1
NAME PLATE	メイバン	A02B-0236-H181#S16M	1
DATA SERVER BOARD	データサーバボード	A02B-0236-J145	1
FUNCTION PLATE	ファンクションプレート	A02B-0247-J331#E	1
PMC FUNCTION	PMC キノウ	A02B-0236-H580#406A	1
DIGITAL SERVO FUNCTION	デジタルサーボキノウ	A02B-0236-H590#90AO	1
PMC-RB FUNCTION (32000 STEP	PMC-RB キノウ	A02B-0236-H985	1
ETHERNET FUNCTION	イーサネットキノウ	A02B-0236-J561#6561	1
PMC FUNCTION	PMC キノウ	A02B-0236-J581#406A	1
PMC FUNCTION	PMC キノウ	A02B-0236-J583#406A	1
PMC C LANGUAGE ADDITIONAL NONVOLATILE MEMORY	PMC C ホジガタメモリ ツカ	A02B-0236-J993	1
BASIC FUNCTION	ベースックキノウ	A02B-0237-H501#BOF1	1
LOOK AHEAD CONTROL	センコウセイキョ	A02B-0237-J701	1
RAPID TRAVERSE BELL-SHAPED ACC./DEC.	ハヤオクリベルガタ カゲンソク	A02B-0237-J703	1
MACRO EXECUTER + C LANGUAGE EXECUTER	マクロイクセキユータ + Cケンゴイクセキユータ	A02B-0237-J734	1
STORED LIMIT CHECK BEFORE MO	イトウマイストロクリミット チェック	A02B-0237-J749	1
CONTROL AXES EXPANSION	セイキョジックカクチョウ	A02B-0237-J801	1
CONTROL AXES NUMBER	セイキョジックスウシテイ	A02B-0237-J802#4	1
SIMULTANEOUS CONTROL AXES EXPANSION	ドウジセイキョジック カクチョウ	A02B-0237-J803	1
AXIS CONTROL BY PMC	PMC ニヨルジックセイキョ	A02B-0237-J804	1
FEEDRATE CLAMP BY CIRCULAR RADIUS	インコハンケイニヨルオクリ ソクトクランブ	A02B-0237-J809	1
HELICAL INTERPOLATION	ヘリカルホカン	A02B-0237-J819	1
RIGID TAPPING	リジッドタッフ	A02B-0237-J828	1
BELL-SHAPED ACC./DEC. AFTER CUTTING FEED	セツサクオクリホカンゴ ベルガタカゲンソク	A02B-0237-J829	1
3RD/4TH REFERENCE RETURN	ダイ3/4ケンテンフツキ	A02B-0237-J830	1
1ST HANDWHEEL FEED	ハンドルオクリ1ダイ	A02B-0237-J835	1
PITCH ERROR COMPENSATION	キオウガタヒツチゴサホセ	A02B-0237-J841	1
EXTERNAL DECELERATION	ガイブケンソク	A02B-0237-J842	1
HIGH SPEED SKIP FUNCTION	コウソクスキップキノウ	A02B-0237-J848	1
SERIAL SPINDLE INTERFACE	S シリアルシュツリョク	A02B-0237-J850	1
1ST SPINDLE ORIENTATION	ダイ1シュジック オリエンテーション	A02B-0237-J853	1
1ST SPINDLE OUPUT SWITCHING FUNCTION	ダイ1シュジック シュツリョクキリカエ	A02B-0237-J854	1
INCH / METRIC SELECTION	インチ/メトリックキリカエ	A02B-0237-J876	1
READER/PANCHER INTERFACE 1	リーダハンチャセイキョ	A02B-0237-J900	1
EXTERNAL MESSAGE	ガイブメッセージ	A02B-0237-J911	1
EXT. MACHINE ZERO POINT SIFT	ガイブキカイケンテンシフ	A02B-0237-J912	1
2ND AUXILIARY FUNCTION	ダイ2ホジキノウ	A02B-0237-J920	1

NAME	NAME	SPECIFICATION	ORDR
JAPANESE DISPLAY	ニホンゴ ヒョウシ	A02B-0237-J965	1
FRENCH/GERMAN DISPLAY	フランス/ト イツゴ ヒョウシ	A02B-0237-J966	1
GRAPHIC FUNCTION	グラフィック ヒョウシ	A02B-0237-J972	1
		A02B-0237-J501#BOF1	1
I/O LINK BOARD	I/O リンクボード	A20B-2002-0140	1
I/O MODULE FOR OP. PANEL	ソウサバン I/Oカード	A20B-2002-0470	1
POWER SUPPLY MODULE	パワーサプライモジュール	A06B-6077-H111	1
POWER SUPPLY MODULE	パワーサプライモジュール	A06B-6087-H130	1
SERVO AMPLIFIER MODULE	サーボアンプモジュール	A06B-6096-H101	1
SERVO AMPLIFIER MODULE	サーボアンプモジュール	A06B-6096-H106	1
SERVO AMPLIFIER MODULE	サーボアンプモジュール	A06B-6096-H208	1
SPINDLE AMPLIFIER MODULE	スピンドルアンプモジュール	A06B-6088-H230#H500	1

Date 1999-08-03

SEICOS

Checked by N.EGAMI

HG400

Serial No. HG43636

Parameter Table

00100	00010000		90		00000000	01326	99999999
00102	00000011		0	01320	280500		99999999
00103	11111111		0	535500 ← 530500			99999999
00116	15		0	04.12.14	900		99999999
00124	1		0	13.09.16	99999999		0
00125	1		0		0		0
00126	1	01024	1		0		0
00127	1		2		0		0
00128	1		3		0	01327	-99999999
00129	1		0	01321	-280500		-99999999
00130	1		0		-85500		-99999999
00132	1		0		-510500		-99999999
00133	1		0		-99999999		0
00135	1		0		0		0
00138	90	01025	1		0		0
00139	30		2		0		0
00164	10110000		3		0	01401	00000001
00165	00000001		4	01322	99999999	01410	10000
00180	3		0		99999999	01420	36000
00182	10		0		99999999		36000
01002	00000001		0		99999999		36000
01009	00001000		0		0		7200
	00001000	01201	00000001		0		0
	00001000	01202	00001000		0		0
	00001000	01226	0		0		0
	00000000	y 529380	01323	-99999999			0
	00000000	Verkauf - 2	400	-99999999	01421		360
	00000000	Wechselpunkt	0	-99999999			360
	00000000	28.05.2014	0	04.12.14	-99999999		360
01010	00000000	523400	0	534.950	0		75
	00100000	10.850	0	13.09.16	0		0
	00000000	523400	0	531.950	0		0
	00000001	01232	0	01324	99999999		0
	00000000		0		99999999	01422	10000
	00000000		360000		99999999	01423	10000
	00000000		0		99999999		10000
01011	00000000		0		0		10000
	00000000		0		0		10000
	00000000		0		0		0
	00000101	01300	11000001		0		0
	00000000	01301	10000100	01325	-99999999		0
	00000000	01310	00000011		-99999999		0
	00000000		00000011		-99999999	01425	300
	00000000		00000011		-99999999		300
01015	4		00000000		0		300
01020	66		00000000		0		300
01023	88		00000000		0		0
	89		00000000		0		0

Parameter Table

	0		0	01768	32		0
	0		0	01770	10000		0
01427	0		0	01771	600	01825	3000
	5000	01621	32	01780	100		3000
	0		32	01783	100		3000
	0		64		100		1000
	0		0		100		0
	0		0		0		0
	0		0		0		0
	0		0		0		0
01430	10000		0		0	01826	500
	10000	01622	88		0		500
	10000		88	01800	00000010		500
	1440		88	01801	00110000		20
	0		50	01804	01000000		0
	0		0	01815	00000000		0
	0		0		00000000		0
	0		0		00000000		0
01431	36000		0		00110000	01827	30
01432	36000	01624	50		00000000		30
	36000		50		00000000		30
	36000		50		00000000		30
	0		50		00000000		0
	0		0	01816	01110000		0
	0		0		01110000		0
	0		0		01110000		0
	0		0		00010001	01828	24000
01434	10	01625	1		00000000		24000
	10		1		00000000		24000
	10		1		00000000		16000
	0		1		00000000		0
	0		0	01819	00000000		0
	0		0		00000000		0
	0		0		00000000		0
	0		0		00000001	01829	1000
01450	1	01710	50		00000000		1000
01460	5000	01711	91		00000000		1000
01461	5000	01712	50		00000000		1000
01601	00010000	01713	50		00000000		0
01602	01011001	01714	50	01820	2		0
01610	00000010	01722	5		2		0
	00000010		5		2		0
	00000010		5		2	01832	13000
	00000000		0		0		13000
	00000000		0		0		13000
	00000000		0		0		22000
	00000000		0		0		0
	00000000		0	01821	12000		0
01620	120	01730	2000		12000		0
	160	01731	5000		12000		0
	140	01732	2000		6000	01850	5445
	650	01733	2000		0		-4460
	0	01734	5000		0		3150

Parameter Table

	0		00101000		00000000		0
	0		00001000	02016	00001000		0
	0		00000000		00001000		0
	0		00000000		00001000		0
01851	0		00000000		00001000	02040	1324
	4		00000000		00000000		881
	5	02004	00000110		00000000		1324
	5		00000110		00000000		704
	0		00000110		00000000		0
	0		00000110	02017	00000001		0
	0		00000000		00000001		0
	0		00000000		00000001		0
	0		00000000		00000000	02041	-3671
01860	0		00000000		00000000		-2759
	0	02005	01000010		00000000		-3671
	0		01000010		00000000		-2401
	-1747959252		01000010		00000000		0
	0		00000000	02020	19		0
	0		00000000		21		0
	0		00000000		19		0
	0		00000000		36	02042	-3052
01902	00000001		00000000		0		-3052
01905	00000000	02006	01010100		0		-3052
	00000000		01010100		0		-2596
	00000001		01010100		0		0
	00000000		01000000	02021	256		0
	00000000		00000000		188		0
	00000000		00000000		200		0
	00000000		00000000		384	02043	165
	00000000		00000000		0		214
01911	2	02009	01000000		0		165
01912	1		01000000		0		62
01913	3		01000000		0		0
01914	40		00000000	02022	-111		0
01915	40		00000000		111		0
01916	40		00000000		111		0
01917	40		00000000		-111	02044	-1474
01918	40		00000000		0		-1921
01919	40	02011	00100000		0		-1474
01920	1		00100000		0		-1111
01921	3		00100000		0		0
01922	2		00100000	02023	8192		0
01923	4		00000000		8192		0
02000	00001010		00000000		8192		0
	00001010		00000000		8192	02046	-8235
	00001010		00000000		0		-8235
	00001010	02012	00110000		0		-8235
	00000000		00110000		0		-8235
	00000000		00110000		0		0
	00000000		00000000	02024	12500		0
	00000000		00000000		12500		0
02003	00101000		00000000		12500		0
	00101000		00000000		12500	02047	2574

Parameter Table

	1976		0		32540	02069	100
	2574		0		0		100
	3415	02056	-6400		0		150
	0		3000		0		0
	0		-6400		0		0
	0		3300	02063	2831		0
	0		0		3128		0
02048	70		0		2831		0
	50		0		2850	02070	2
	200		0		0		2
	0	02057	-7683		0		2
	0		-8965		0		0
	0		-7683		0		0
	0		-9229	02064	4		0
	0		0		4		0
02050	956		0		4		0
	956		0		4	02071	25
	956		0		0		25
	956	02058	-540		0		20
	0		-650		0		0
	0		-540		0		0
	0		-1820	02065	8418		0
	0		0		9305		0
02051	510		0		8418		0
	510		0		8474	02074	18384
	510		0		0		14288
	510	02059	5		0		18384
	0		5		0		0
	0		5		0		0
	0		5	02066	-10		0
	0		0		-15		0
02053	21		0		-10		0
	21		0		-10	02082	5
	21		0		0		5
	21	02060	7282		0		5
	0		7282		0		0
	0		7282		0		0
	0		7282	02067	1100		0
	0		0		2200		0
02054	1894		0		1100		0
	1894		0		1100	02083	100
	1894		0		0		100
	1894	02061	120		0		100
	0		120		0		0
	0		120		0		0
	0		120	02068	8500		0
	0		0		8500		0
02055	319		0		8500		0
	319		0		0	02084	3
	319		0		0		3
	319	02062	32541		0		3
	0		32518		0		4
	0		32541		0		0

Parameter Table

	0		15000		0	03004	00000001
	0		12000	02129	1552	03005	10011000
	0		0		2571	03006	00000001
02085	250		0		1552	03010	32
	250		0		0	03011	64
	250		0		0	03017	32
	500	02105	601		0	03018	64
	0		864		0	03019	3
	0		601		0	03100	10001000
	0		83	02133	0	03101	00000010
	0		0		5160	03103	10000011
02086	1758		0		0	03104	00001100
	2245		0		0	03108	10000100
	1758		0		0	03110	00000010
	2142	02110	24		0	03112	00010101
	0		24		0	03116	00000000
	0		24		0		00000000
	0		3867	02134	0		00000000
	0		0		12840		00000100
02087	10		0		0		00000000
	900		0		0		00000000
	0		0		0		00000000
	0	02111	0		0		00000000
	0		5170		0	03118	30
	0		0		0	03122	83
	0		7868	02165	85	03123	88
	0		0		135	03124	89
02092	9850		0		85	03125	90
	9850		0		12	03401	00000101
	9850		0		0	03402	10000011
	0	02114	256		0	03403	01010100
	0		256		0	03407	00100000
	0		256		0	03408	10000000
	0		256	02199	2	03434	45
	0		0		2	03435	46
02098	5145		0		2	03458	-500
	2585		0		0		-500
	5145		0		0		0
	-2786	02127	2615		0		0
	0		1663		0		0
	0		2615		0		0
	0		0	02211	00000000		0
	0		0		00000010		0
02099	400		0		00000000	03459	10
	400		0		00000000	03460	1000
	400		0		00000000	03465	10
	400	02128	2500		00000000	03620	28
	0		2000		00000000		108
	0		2500		00000000		248
	0		0	03000	10000000		300
	0		0	03001	10000000		0
02102	15000		0	03002	01000000		0
	15000		0	03003	01000000		0

Parameter Table

03621	0	04021	100	04088	75	04177	00000001
	0	04022	150	04089	200	04183	10000000
	100	04023	250	04090	90	04187	00001001
	200	04024	37	04091	100	04189	00011010
	300	04025	50	04092	100	04191	00000101
	0	04026	83	04095	30	04195	00001100
	0	04027	95	04096	100	04196	6000
	0	04029	100	04098	10000	04197	150
	0	04033	10	04099	400	04198	30
03622	56	04040	10	04100	6000	04199	75
	160	04041	2	04101	100	04200	50
	250	04042	10	04102	6000	04201	83
	360	04043	2	04103	6000	04203	100
	0	04044	30	04104	400	04206	10
	0	04045	10	04105	400	04207	10
	0	04046	30	04106	1500	04208	10
	0	04047	30	04107	1500	04209	10
03623	1	04048	10	04108	300	04210	10
	1	04049	10	04109	10	04211	10
	1	04050	10	04110	928	04212	10
	0	04051	5	04111	31	04213	10
	0	04052	30	04112	2500	04214	10
	0	04053	10	04113	150	04216	100
	0	04054	50	04114	30	04217	100
	0	04055	50	04115	2	04218	1000
03624	10000	04056	100	04116	120	04219	1000
	10000	04057	100	04117	20	04220	100
	10000	04058	100	04118	20	04221	1000
	6000	04059	100	04120	55	04222	1000
	0	04060	3000	04121	5	04226	10
	0	04061	3000	04123	30	04227	33
	0	04062	3000	04127	136	04229	200
	0	04063	3000	04130	38	04231	70
03702	00000100	04064	100	04136	30	04232	20
03705	01000110	04065	3000	04137	100	04233	10
03706	00010000	04066	3000	04138	1300	04236	30
03732	80	04067	3000	04139	100	04237	30
03736	4095	04068	3000	04140	1300	04238	30
03741	12000	04069	3000	04141	1300	04239	100
03742	12000	04070	3000	04142	1500	04256	1600
03744	12000	04071	3000	04143	1500	04257	100
03751	683	04072	3000	04144	300	04258	1800
03752	4095	04075	10	04145	10	04259	1800
04001	00000101	04076	33	04146	3017	04260	2000
04003	00000010	04078	200	04147	100	04261	1500
04006	10000000	04080	53	04148	417	04262	300
04007	10000000	04081	20	04149	110	04263	10
04008	00000001	04082	10	04151	5	04264	945
04011	00001010	04083	30	04152	100	04265	23
04013	00100110	04084	20	04153	20	04266	1000
04015	00000101	04085	100	04154	10	04267	340
04019	00001100	04086	100	04157	5	04268	20
04020	12000	04087	115	04166	100	04269	100

Parameter Table

04270	100	06007	00101100	06545	1	08068	35
04271	20	06008	01011110	07110	1	08069	45
04272	20	06009	10011110	07113	100	08070	1700
04273	5	06010	10001111	07114	50	08071	1700
04274	178	06011	00001110	08000	00000100	08072	1700
04275	6000	06015	00001000	08001	00000001	08073	1700
05002	00100100	06016	00010000	08006	150	08078	1000
05004	00010010	06017	00100000	08007	120	08080	400
05025	30	06030	100	08008	100	08081	700
05027	1001	06031	101	08009	60	08082	900
05100	01000010	06032	102	08010	95	08083	6000
05101	00000011	06033	103	08011	90	08084	9000
05102	00000001	06034	104	08012	200	08085	11000
05115	50	06035	105	08013	120	08400	10000
05116	50	06036	106	08014	100	08401	600
05127	0	06037	107	08015	60	08402	00100000
	0	06200	11010000	08016	95	08403	00001110
	-1	06201	00010010	08017	85	08410	100
	0	06202	00000001	08018	200		100
	0	06207	00000001	08019	120		100
	0	06242	00000001	08020	100		0
	0	06252	6000	08021	60		0
	0	06255	200000	08022	95		0
05150	1000	06256	500	08023	85		0
05151	1000	06257	3000	08024	200		0
05152	100	06510	1	08025	120	08451	00010001
05153	100	06511	7	08026	100	08452	10
05154	30000	06517	4	08027	60	08454	2000
05157	5000	06519	-90	08028	95	08456	80
05159	5000	06520	30	08029	85	08457	70
05200	00000001	06522	-1	08030	20	08458	60
05201	00000001	06523	-90	08031	3	08459	00000010
05210	21	06524	30	08034	3	08464	36000
05241	3000	06525	-150000	08035	3	08465	36000
05242	3000		-150000	08038	3	08470	675
05243	3000		-100000	08039	3		675
05261	600		0	08042	3		675
05262	600		0	08043	3		0
05263	600		0	08050	110		0
05280	3000		0	08051	85		0
05281	3000		0	08052	200		0
05282	3000	06526	150000	08053	40		0
05283	3000		150000	08054	10	08471	50
05300	10		150000	08055	1		50
05301	10		0	08056	2		50
05310	16667		0	08058	5		0
05311	15000		0	08059	10		0
05312	500		0	08060	80		0
05313	500		0	08063	30		0
05314	180000	06528	-126	08064	30		0
06004	00011100	06529	1	08065	30	08475	00001100
06005	01001100	06531	1	08066	20	08476	32
06006	01101110	06544	-126	08067	25	08480	00010000

Parameter Table

08481	36000	09929	01000001
08651	00000101	09930	00101000
08668	25	09931	00000100
08670	25	09932	00000001
08671	25	09935	00010100
08676	0	09936	00010000
	0	09937	00000010
	0	09941	00000101
	1	09943	00011000
	0	09944	00100000
	0	09945	10000000
	0	09946	01000000
	0	09947	00000111
08680	3	09952	00000001
08685	0	09963	00010001
	0	09964	00001000
	0	09967	00000001
	7200		
	0		
	0		
	0		
	0		
08686	2000		
08703	2		
	3		
	4		
	1		
	0		
	0		
	0		
	0		
09001	00100010		
09003	01000011		
09005	00001000		
09008	10010000		
09010	10111110		
09011	00000101		
09012	00001000 <i>2/21</i>		
09032	00110011		
09033	01001101		
09034	00110110		
09035	01001000		
09037	00001110		
09041	00010000		
09042	00101010		
09900	4		
09920	00101000		
09921	01000000		
09922	00100000		
09923	00000100		
09924	00000010		
09925	00001000		
09927	00000010		

09006 00000010
09000 00100000

Date 1999-08-03

SEICOS

Checked by N.EGAMI

HG400

Serial No. HG43636

Pich Error Table

00001	-1	00243	-1
00002	-2	00245	-1
00003	-1	00246	-1
00006	-1	00247	-1
00009	-1		
00010	-1		
00011	-1		
00014	-1		
00018	-1		
00021	-1		
00023	-1		
00025	-1		
00027	-1		
00029	-1		
00031	-1		
00034	-1		
00038	-1		
00041	-1		
00042	-1		
00043	-1		
00046	-1		
00049	-1		
00050	-1		
00051	-1		
00053	-1		
00055	-1		
00113	-1		
00115	-1		
00125	-1		
00127	-1		
00133	-1		
00135	-1		
00138	-1		
00146	-1		
00150	-1		
00153	-1		
00155	-1		
00157	-1		
00159	-1		
00209	-1		
00210	-1		
00211	-1		
00214	-1		
00221	-1		
00223	-1		
00233	-1		
00234	-2		
00235	-1		
00241	-1		

Date 1999-08-03

SEICOS

Checked by N.EGAMI

HG400

Serial No. HG43636

SLBUS Table

No	Loc#	Type	Name	Type	LEAD.C CH		HI_SPEED		SIZE		ADRS	
					Buf#	Siz	In	Out	In	Out	In	Out
01:	01	00	OPIO-MC	I/O	00	00	00	00	10	0D	70	70
02:	02	00	PANEL	I/O	00	00	00	00	10	10	00	00
03:	03	00	ATC	I/O	00	00	00	00	03	03	10	10
04:	00	00	TABLE	I/O	00	00	00	00	04	04	20	20
05:	00	00	VWC	I/O	00	00	00	00	10	10	50	50
06:	00	00	VPS	I/O	00	00	00	00	0C	09	60	60
07:	00	00	ATC-2	I/O	00	00	00	00	06	06	14	14
08:	00	00	PPL	I/O	00	00	00	00	06	06	40	40
09:	00	00	TOOL-ID	I/O	00	00	00	00	10	10	A0	A0
10:	00	00	OLINK	I/O	00	00	00	00	08	08	24	24
11:	00	00	OLINK2	I/O	00	00	00	00	1E	1E	80	80
12:	00	00	OLINK2	I/O	00	00	00	00	08	08	9E	9E
13:	00	00	VWC-ID	TEXT	03	D0	00	00	00	00	00	00
14:	00	00	PPL-2	I/O	00	00	00	00	03	03	46	46
15:	0F	00	HDCD	A/D	0B	05	00	00	00	00	00	00
16:	FF	00	SET-UP	I/O	00	00	00	00	03	03	30	30

Date 1999-08-03

SEICOS

Checked by N.EGAMI

HG400

Serial No. HG43636

SOFTWARE VERSION

NC	B0J1-00C1	CNC SYSTEM
	E1MX-A13	CNC SOFTWARE
HI	E2MG-B13	HUMAN INTERFACE
	BY01-2.2B	LIBRALY
	E4MG-A04B	FROM FILE
PMC	406A-0012	PMC SYSTEM
		PMC-C SOFTVWARE
SERVO	90A0-0013	SERVO FUNCTION
BOOT	60M3-0011	BOOT SYSTEM
SPNDL	9D0A-0006	SERIAL SPINDLE1

LADDER PROGRAM B06M-006M
MULTI

Date 1999-08-03

SEICOS

Checked by N.EGAMI

HG400

Serial No. HG43636

Thermal displacement compensation

SENSOR DATA NAME		COEFFICIENT		
No.	#-NAME	COEF.	Z	Y
1	1-NOSE	a	1.0	1.0
2	2-HEAD	b	4.8	0.0
3	3-COLUMN	c	0.0	0.0
4	4-COLUMN	d	5.0	0.0
5	5-BED	e	-5.0	-14.5
		f	-4.8	15.0
		g	0.0	0.0
		h	0.0	0.0
		i	0.0	0.0
		SENS.No.	0	0

WAIT	INTERVAL	MINI.COMP	AXIS	SENER
3	1	0	2	5

Date 1999-08-03

SEICOS

Checked by N.EGAMI

HG400

Serial No. HG43636

System Table

BASIC	RAM	ADDRESS	541780	SIZE	BE880
EXT.	RAM	ADDRESS	0	SIZE	0
01	SYSTEM		10000		0
02	TOOL		5E00		10000
03	SPARE		3900		15E00
04	MONI		6F00		19700
05	PRGRM		4A000		20600
06	HPCC		10000		6A600
07	DUMMY		18800		7A600

機番

Serial No. HG-43636

記入日

Date of checked 1999.7.14

Σ 16 12000 rpm

点検者

Checked by M. Koga

軸モーター型式

Axis motor model/type

軸ドライバー型式

Axis driver type

Axis	Model / Type
X	α 12/3000 / A06B-0143-B077
Y	α 22/3000 / A06B-0148-B177
Z	α 12/3000 / A06B-0143-B077
B/NC	α 6/3000 / A06B-0128-B077
B/1'	β 2/3000 A06B-0032-B075
S P	α B132L-22 / 12000 A06B-1241-B650#0111
ATC	UAJPEE-22KGFU
A	α / 000 / A06B-0 -B077
U	α / 000 / A06B-0 -B077

Axis	Type
X, Z	A06B-6096-H208
Y	A06B-6096-H106
B/NC	A06B-6096-H105
B/1'	A06B-6096-H101
S P	A06B-6088-H230#H500
ATC	CIMR-22 JP3-1B00
A	A06B-60 -H
U	A06B-60 -H

JOG FEED 2000mm/min X, Y, Z 1111
1000mm/min B, A 555

Axis	JOG 2000mm/min		Axis	E R R O R	
	+	(%)		DATA +	DATA -
X	-18	18	X	1112	-1111
Y	50	24	Y	1112	-1111
Z	20	-19	Z	1112	-1111
B			B		
A			A		
U			U		

Date 1999-08-03

SEICOS

Checked by N.EGAMI

HG400

Serial No. HG43636

PMC TIMER

No	ADRS	DATA(ms)
001	T000	50016
002	T002	1200000
003	T004	10032
004	T006	60000
005	T008	60000
006	T010	1500000
007	T012	50016
008	T014	3024
009	T016	336
010	T018	5000
011	T020	12000
012	T022	5000
013	T024	1000
014	T026	104
015	T028	5000
016	T030	504
017	T032	3000
018	T034	504
019	T036	144
020	T038	60000
021	T040	2000
022	T042	12000
023	T044	50000
024	T046	20000
025	T048	60000
026	T050	60000
027	T052	96
028	T054	3000
029	T056	3000
030	T058	3000
031	T060	3000
032	T062	3000
033	T064	3000
034	T066	3000
035	T068	3000
036	T070	262000
037	T072	2000
038	T074	3000
039	T076	3000

No	ADRS	DATA(ms)
----	------	----------

No	ADRS	DATA(ms)
----	------	----------

PMC KEEP-RELAY

ADDRESS	DATA	ADDRESS	DATA
K000	00010000		
K001	00000110		
K005	00111000		
K006	00000100		
K007	00000101		
K008	00000001		
K009	01100000		
K010	00000101		
K017	10000000		
K018	00000100		
K020	00000001		
K021	00000101		
K022	10000010		
K024	00001000		
K025	00001000		
K026	00000010		
K029	00010001		
K031	00011000		
K033	00000100		
K036	10001100		
K038	00000100		
K039	10100000		
K900	00000010		

U23.0 = 1 Spineförändrar

PMC DATA-TABLE

No	ADDRESS	PRMETER	TYPE	No.OF DATA
001	D0000	00000010	1	260
002	D0520	00000010	1	90
003	D0700	00000010	1	10
004	D0800	00000010	1	100
005	D1500	00000010	1	40
006	D2360	00000110	0	1400

PMC DATA

No	ADRS	DATA	No	ADRS	DATA	No	ADRS	DATA
0000	D0000	10	0026	D0852	63	0021	D1542	4
0002	D0004	17	0027	D0854	63	0024	D1548	10
0004	D0008	17	0028	D0856	25	0000	D2401	99
0008	D0016	17	0029	D0858	150	0001	D2402	9
0009	D0018	10	0030	D0860	625			
0010	D0020	10	0031	D0862	625			
0011	D0022	4	0032	D0864	625			
0015	D0030	60	0033	D0866	13			
0016	D0032	10	0034	D0868	13			
0032	D0064	1	0035	D0870	13			
0033	D0066	2	0036	D0872	13			
0055	D0110	3000	0037	D0874	375			
0065	D0130	3054	0038	D0876	2500			
0066	D0132	1034	0039	D0878	63			
0068	D0136	25	0040	D0880	375			
0081	D0162	7998	0041	D0882	63			
0082	D0164	7999	0042	D0884	63			
0083	D0166	9610	0043	D0886	63			
0084	D0168	9611	0044	D0888	13			
0085	D0170	9612	0045	D0890	13			
0086	D0172	9613	0046	D0892	13			
0087	D0174	9614	0047	D0894	19			
0088	D0176	-1	0048	D0896	375			
0000	D0528	3	0049	D0898	375			
0066	D0660	1	0050	D0900	38			
0000	D0800	63	0051	D0902	12500			
0001	D0802	63	0052	D0904	625			
0002	D0804	13	0053	D0906	250			
0003	D0806	417	0054	D0908	625			
0004	D0808	875	0055	D0910	625			
0005	D0810	834	0056	D0912	375			
0006	D0812	63	0057	D0914	375			
0007	D0814	375	0058	D0916	3750			
0008	D0816	25	0059	D0918	625			
0009	D0818	7	0060	D0920	13			
0010	D0820	125	0061	D0922	1875			
0011	D0822	125	0062	D0924	7500			
0012	D0824	125	0063	D0926	375			
0013	D0826	6	0064	D0928	375			
0014	D0828	50	0065	D0930	1250			
0015	D0830	125	0095	D0990	625			
0016	D0832	375	0096	D0992	63			
0017	D0834	375	0097	D0994	38			
0018	D0836	22500	0098	D0996	38			
0019	D0838	63	0000	D1500	50			
0020	D0840	63	0003	D1506	10			
0021	D0842	375	0006	D1512	10			
0022	D0844	63	0009	D1518	20			
0023	D0846	22500	0012	D1524	50			
0024	D0848	63	0015	D1530	50			
0025	D0850	63	0018	D1536	100			

W - A R M M O R T O R U N I T
 F V R - E 9 S (F U J I) P A R A M E T E R

機番 HG43636.....

点検者 *M. Kaga*

F. No	Data	F. No	Data	F. No	Data	F. No	Data
F-00	1	F-20	0.10	F-40	0	F-60	0
F-01	0	F-21	55.00	F-41	0	F-61	0
F-02	1	F-22	6.00	F-42	24	F-62	50
F-03	55	F-23	0.00	F-43	0	F-63	6.00
F-04	55	F-24	0.00	F-44	0.00	F-64	6.00
F-05	0	F-25	0.00	F-45	0.00	F-65	13
F-06	0.11	F-26	0.00	F-46	0.00	F-66	0
F-07	0.11	F-27	0.00	F-47	0.00	F-67	3.60
F-08	15	F-28	0	F-48	0.00	F-68	0.0
F-09	85	F-29	-	F-49	0.00	F-69	0
F-10	4	F-30	1	F-50	0.00	F-70	1
F-11	0.01	F-31	0	F-51	0.00	F-71	3.60
F-12	15	F-32	0	F-52	0.06	F-72	3.60
F-13	0	F-33	1	F-53	0.00	F-73	3.60
F-14	0	F-34	0	F-54	0	F-74	※ 1
F-15	1	F-35	100.0	F-55	0.00	F-75	-
F-16	3.78	F-36	60	F-56	0	F-76	-
F-17	1	F-37	0	F-57	0	F-77	000
F-18	0	F-38	5	F-58	3	F-78	000
F-19	0	F-39	0	F-59	0	F-79	0

Wenn Werkzeugwechsler aus dem Takt gerät

(Tatsächliche Stellung stimmt mit Schrittanzeige der CNC nicht mehr überein)

1. Einzelarm mit Hydraulikventil in Ruhestellung neben dem Vorhaltetopf bringen.
2. (Es sollte ein Werkzeug vorgewählt sein!)
3. System
4. 30.F-Menue
5. 1.F_PMC
6. PMC PRM
7. DATA
8. In den Zeilen 1 – 6 stehen Parameter (8 stellig)

1	00000010
2	00000010
3	00000010
4	00000010
5	00000010
6	00000110
- Curser auf Parameter stellen – 00000000 eingeben und ENTER
Bis Zeile 6 wiederholen (Schreibschutz wird damit aufgehoben)
9. G-DATA
10. Wert bei D0022 auf 4 ändern
11. Schritt Nr. 8 wieder rückgängig machen

Probleme mit Referenzpunkt anfahren

LOOSEN CNC

06.07.2010

WERKZEUG GMBH DREH- UND FRÄSTEILE

Wittlicher Straße 26a
D-54524 Klausen
Telefon: +49 (0) 6578 / 822
Fax: +49 (0) 6578 / 823
eMail: info@loosen-werkzeug.de
Internet: www.loosen-werkzeug.de

Wenn sich Achsen manuell verfahren lassen aber der Referenzpunkt nicht angefahren wird:

Loosen Werkzeug GmbH · Wittlicher Straße 26a · D-54524 Klausen

- **Schlüsselschalter auf AUTO**
- **Taste ZERO RETURN.**
- **Tasten SELECT, SPINDELSTOPP, und RICHTUNGSTASTE für entsprechende Achse gleichzeitig drücken und festhalten, bis Referenzpunkt angefahren ist.**