

# LCS-15

---

---

OSP700L

---

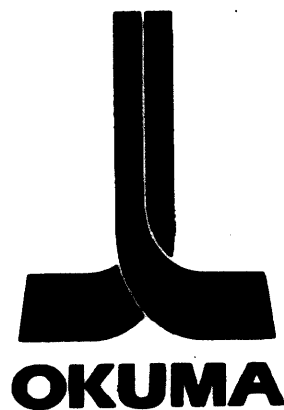
電気図面

ELECTRICAL DRAWING

W6200-100-085-3

W3500-561-074

W3500-561-002





図面番号 DRAWING NO.	図面名称 DESCRIPTION	分類番号 DIV. NO.	図サ SIZE	新図 NEW
W1200-100-261 <sup>△</sup> 1	エアチャック (1) AIR CHUCK (1)	BA3	A3	
W1200-100-262-	チャック把握圧切換 CHUCK PRESS CHANGE	BA4	A3	
W1200-100-263-	刃物台制御 (1) TURRET CONTROL (1)	BC1	A3	
W1200-100-264 <sup>△</sup> 2	刃物台制御 (2) TURRET CONTROL (2)	BC2	A3	
5 W1200-100-265-	心押軸制御 (1) TAIL STOCK CONTROL (1)	BE1	A3	
W1200-100-266-	心押軸制御 (2) TAIL STOCK CONTROL (2)	BE2	A3	
W1200-100-267-	心押軸推力切換 TAIL STOCK PRESS CHANGE	BE3	A3	
W1200-100-268 <sup>△</sup> 1	操作パネル OPERATION PANEL	BG1	A3	
W1200-100-269 <sup>△</sup> 1	操作パネル入力 OPERATION PANEL INPUT	BG2	A3	
10 W1200-100-270 <sup>△</sup> 1	操作パネル出力 OPERATION PANEL OUTPUT	BG4	A3	
W1200-100-271 <sup>△</sup> 1	NC外部入力 NC-EXTERNAL INPUT	BL1	A3	
W1200-100-272 <sup>△</sup> 1	テープリータ制御 TAPE READER CONTROL	BL2	A3	
W1200-100-273-	システム制御 SYSTEM CONTROL	BL3	A3	
W1200-100-274 <sup>△</sup> 1	パンチャーインターフェイス PUNCHER INTERFACE	BL4	A3	
15 W1200-100-275-	フロッピーインターフェイス FLOPPY INTERFACE	BL5	A3	
W1200-100-276 <sup>△</sup> 1	前面ドア (1) FRONT DOOR (1)	BN1	A3	
W1200-100-277-	エアブロー AIR BLOW	BN4	A3	
W1200-100-278-	スペアエアブロー SPARE AIR BLOW	BN5	A3	
<sup>△</sup> W1201-100-163- <del>W1200-100-279-</del>	ワークカウンタ WORK COUNTER	BN6	A3	
20 W1200-100-280 <sup>△</sup> 1	稼動計 HOUR METER	BN7	A3	
W1200-100-281 <sup>△</sup> 2	状態表示灯 INDICATION LAMP	BN8	A3	
W1200-100-282-	潤滑油モニタ LUBRICATION MONITOR	BN9	A3	
<sup>△</sup> W1200-100-283-	予備Mコード (1) SPARE M-CODE (1)	BP1	A3	
<sup>△</sup> W1200-100-284-	予備Mコード (2) SPARE M-CODE (2)	BP2	A3	
<sup>△</sup> W1200-100-285-	予備Mコード (3) SPARE M-CODE (3)	BP3	A3	

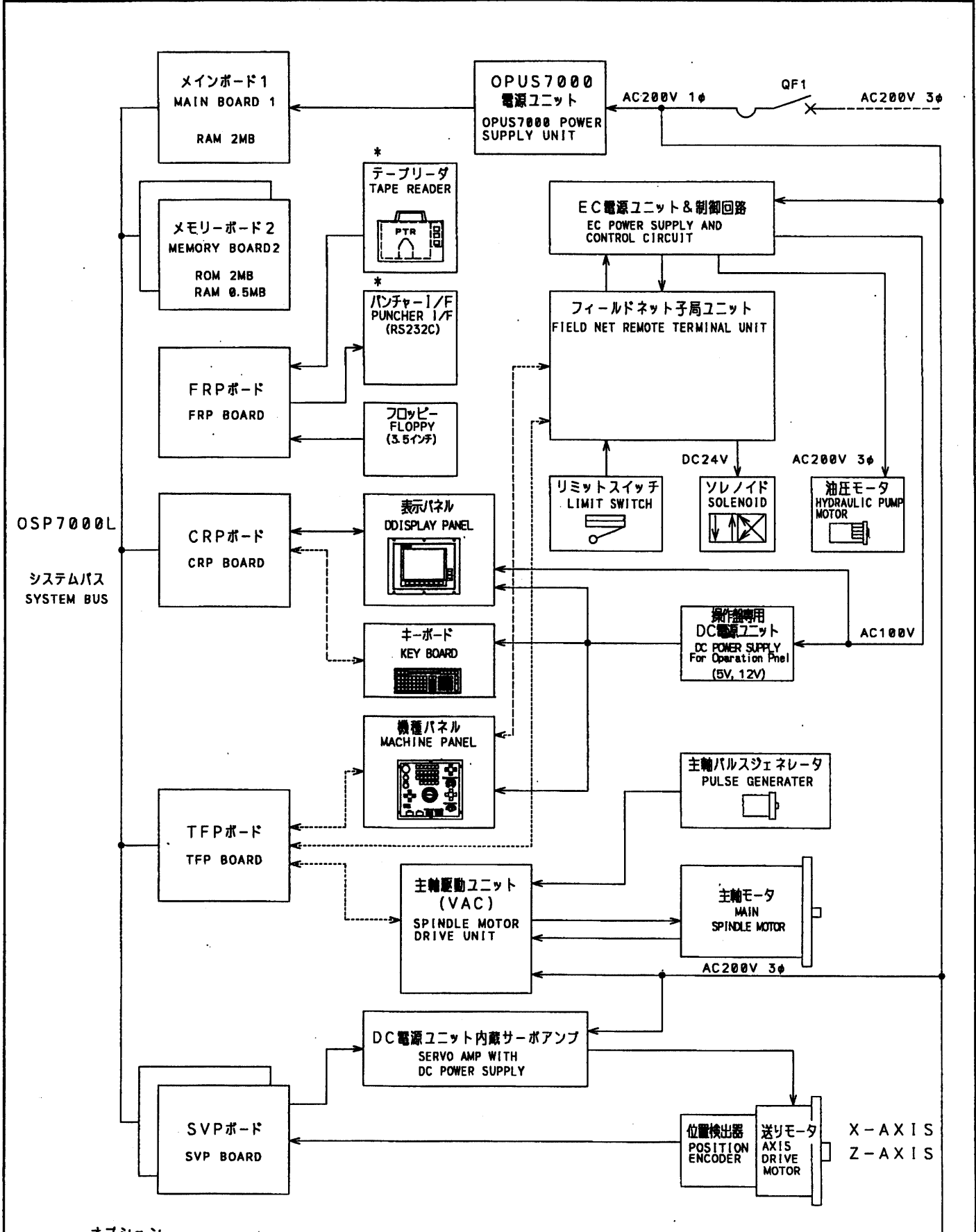
特記事項  
REMARKS

適用ユーザー名:  
CUSTOMER

総図面枚数 54 枚  
TOTAL sheets

△			第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△			基本図面 W	OSP NC旋盤	電気回路図
△				700L NC Lathes	ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM
△	5.17.95	Z軸E-タ変更 H0401~	岩崎	オークマ株式会社	図面構成表 2/3
△	3.9.95	訂正 9504~	岩崎	OKUMA Corporation	TABLE OF DRAWINGS
△	6.30.94	変更	松本		図番 DWG.No W6200-100-085-19




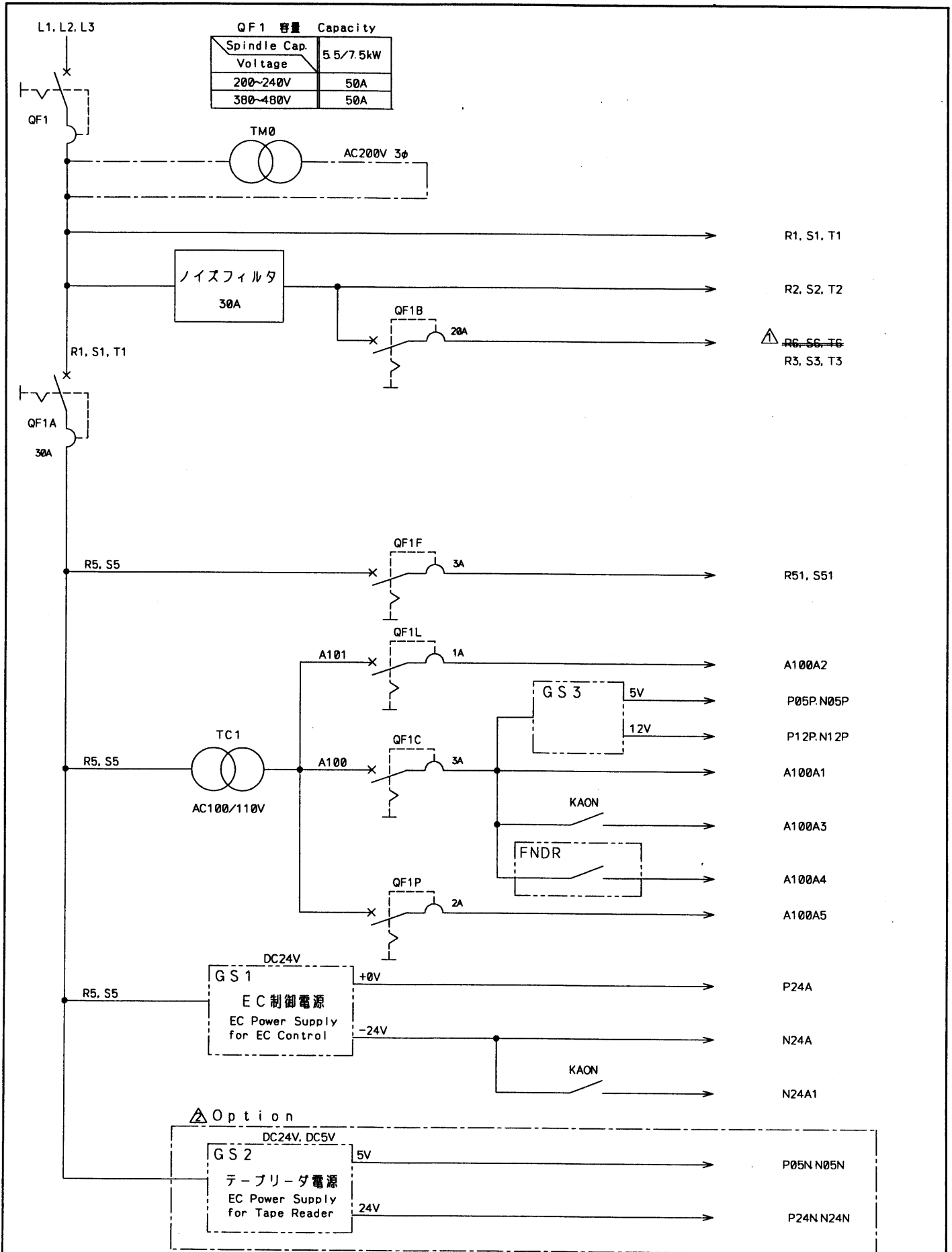


\* オプション  
Option

←--- 光通信  
Optical Communication

A,A,1

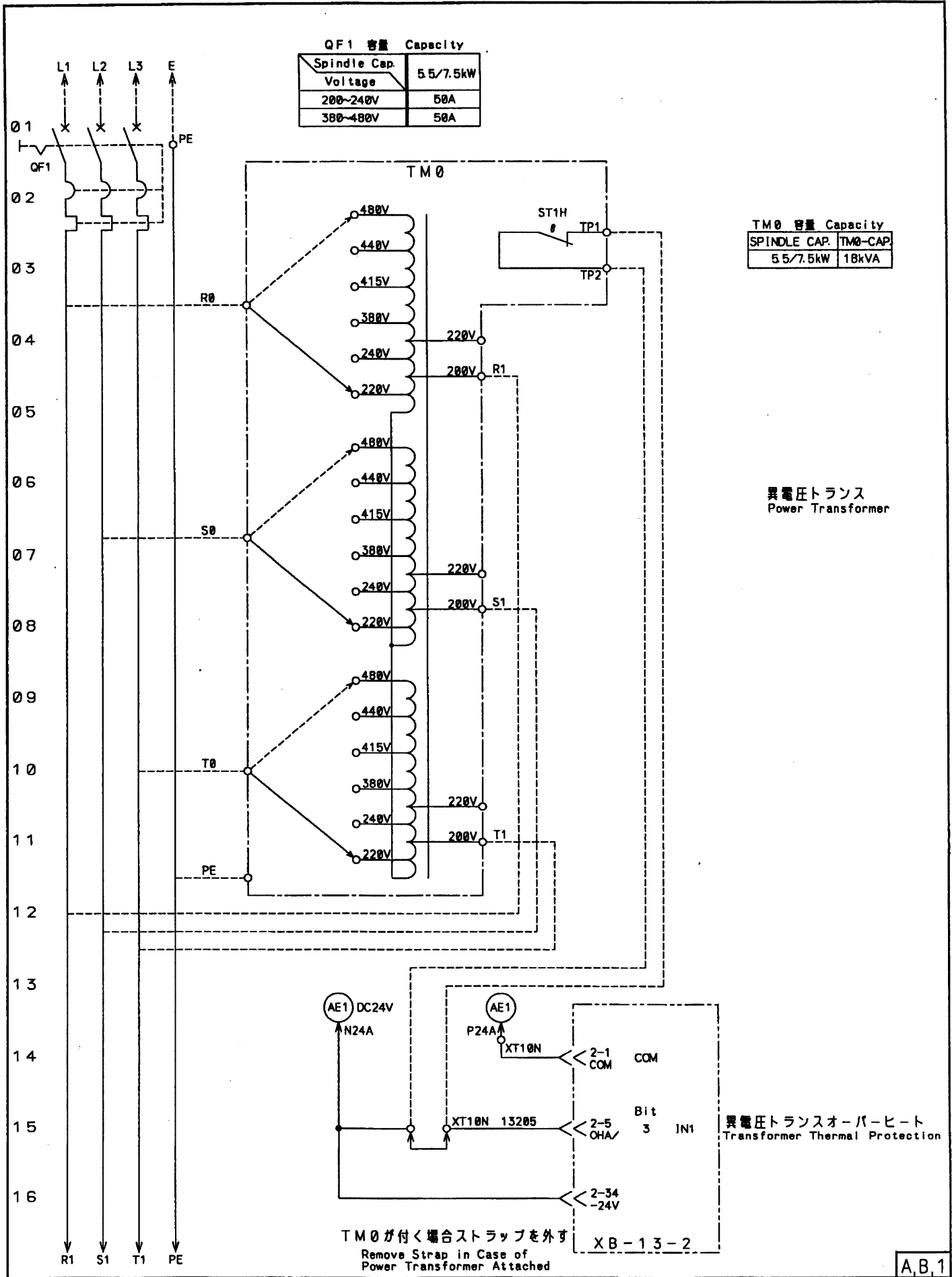
第一製番		適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
基本図面 W1200-100-189-		OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	システム構成 SYSTEM CONFIGURATION
 松本 21804		オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 W1200-100-236-



QF1 容量 Capacity	
Spindle Cap. Voltage	5.5/7.5kW
200~240V	50A
380~480V	50A

A, A, 8

△			第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△			基本図面 W1200-100-190-	OSP NC旋盤	電源系統図
△				700L NC Lathes	POWER LINE DIAGRAM
△	3.9.95	訂正 9504~	岩崎	オークマ株式会社	図番 W1200-100-237-42
△	6.30.94	変更	松本	OKUMA Corporation	DWG.No. △△



QF1 容量 Capacity	
Spindle Cap. Voltage	5.5/7.5kW
200-240V	50A
380-480V	50A

TM0 容量 Capacity	
SPINDLE CAP.	TM0-CAP.
5.5/7.5kW	18kVA

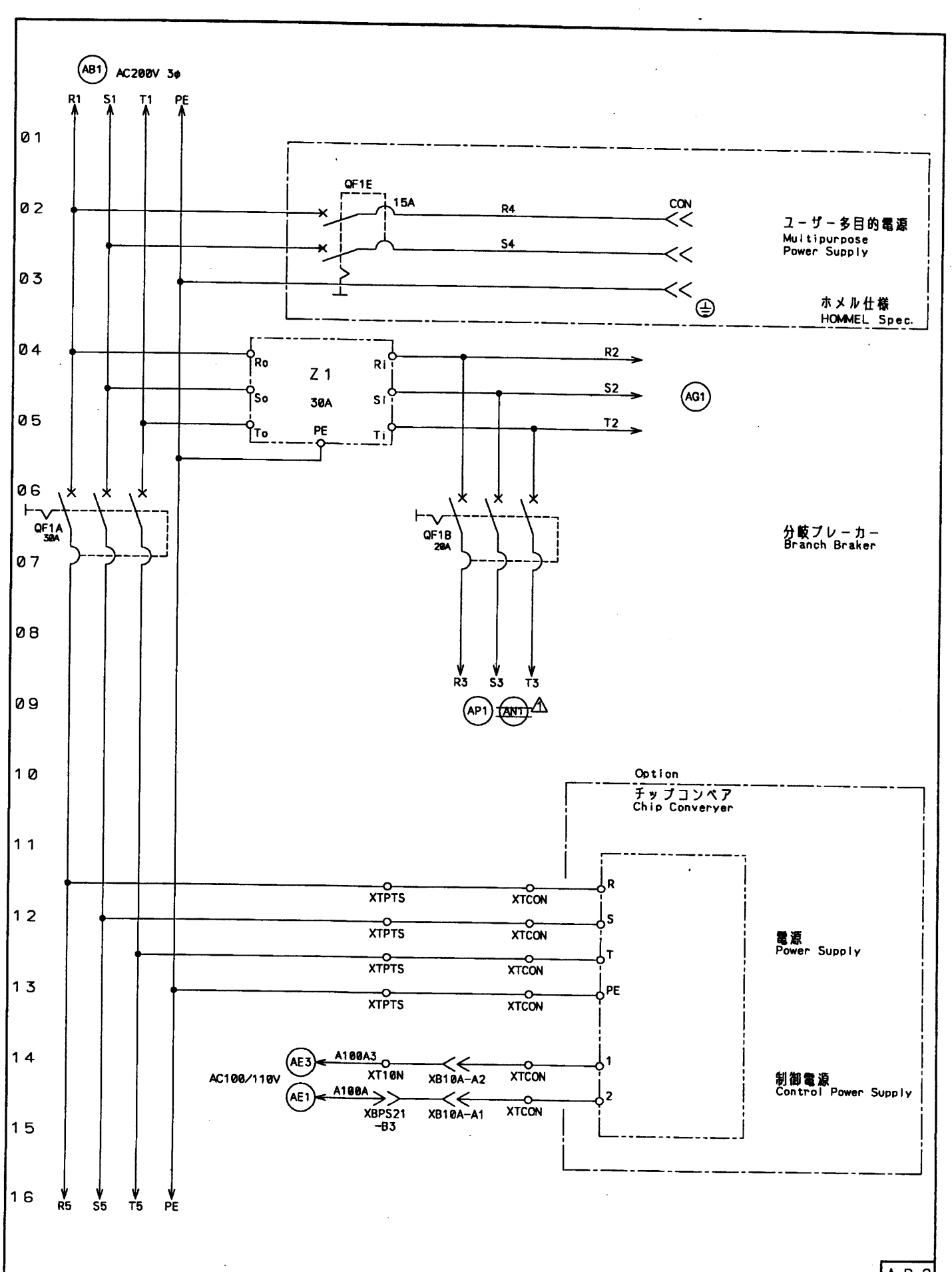
異電圧トランス  
Power Transformer

異電圧トランスオーバーヒート  
Transformer Thermal Protection

TM0が付く場合ストラップを外す  
Remove Strap in Case of  
Power Transformer Attached

A,B,1

第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE				
基本図面 W1200-100-191-	OSP NC旋盤 70DL NC Lathes	ユニット電源(1) UNIT'S POWER SUPPLY (1)				
<table border="1"> <tr> <td>6.4.3</td> <td>6.4.22</td> </tr> <tr> <td>松本</td> <td>松本</td> </tr> </table>	6.4.3	6.4.22	松本	松本	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 W1200-100-238-
6.4.3	6.4.22					
松本	松本					

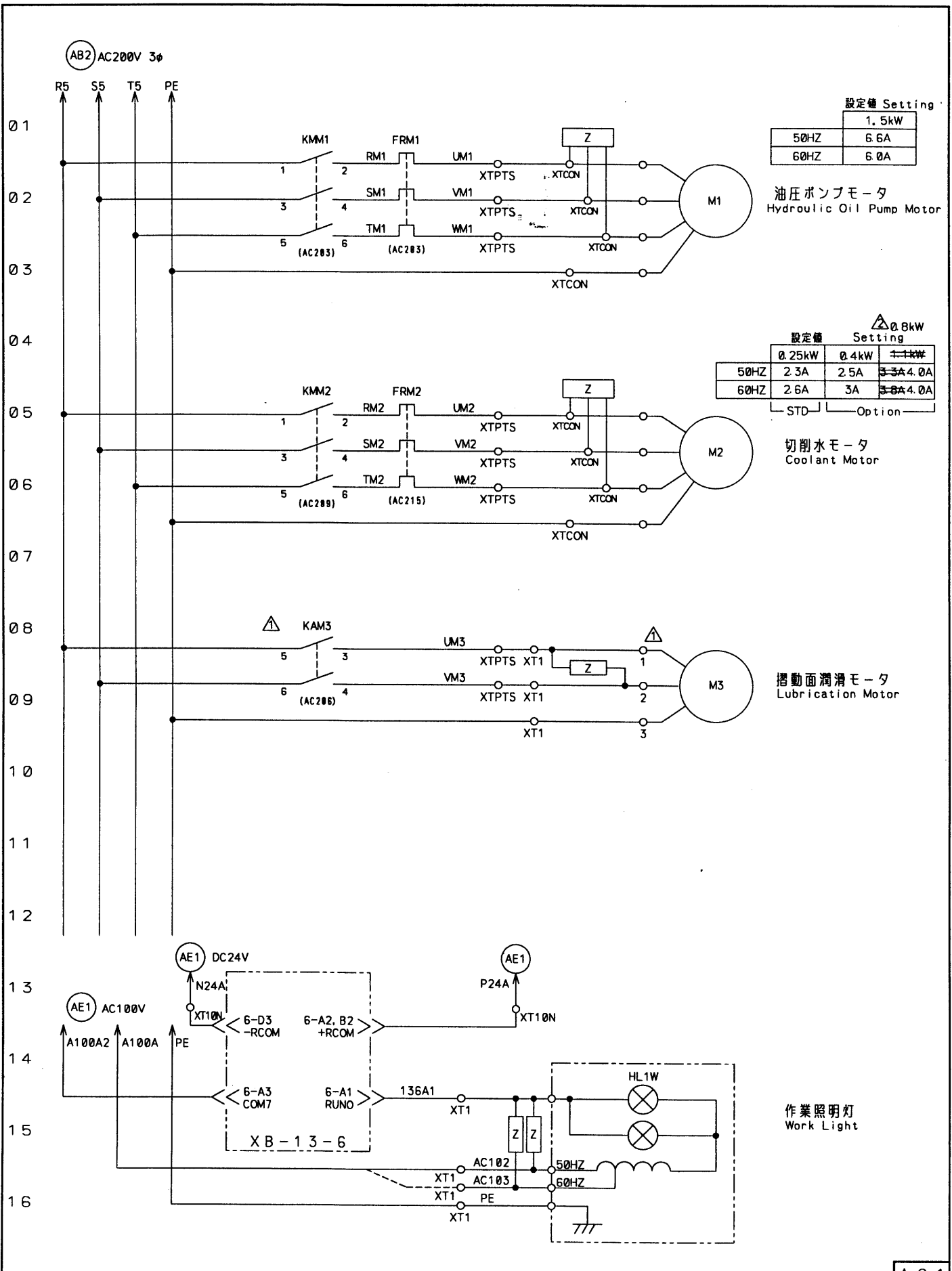


A, B, 2

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-192-	OSP NC旋盤	ユニット電源(2)
△			700L Lathes	UNIT'S POWER SUPPLY(2)
△			オークマ株式会社	図番 W1200-100-239-1
△	11.15.94 訂正	岩崎	OKUMA Corporation	DWG.No.







設定値 Setting

	1.5kW
50HZ	6.6A
60HZ	6.0A

油圧ポンプモータ  
Hydraulic Oil Pump Motor

△0.8kW

設定値		Setting	
0.25kW	0.4kW	1.1kW	1.1kW
50HZ	2.3A	2.5A	3.3A 4.0A
60HZ	2.6A	3A	3.8A 4.0A

STD Option

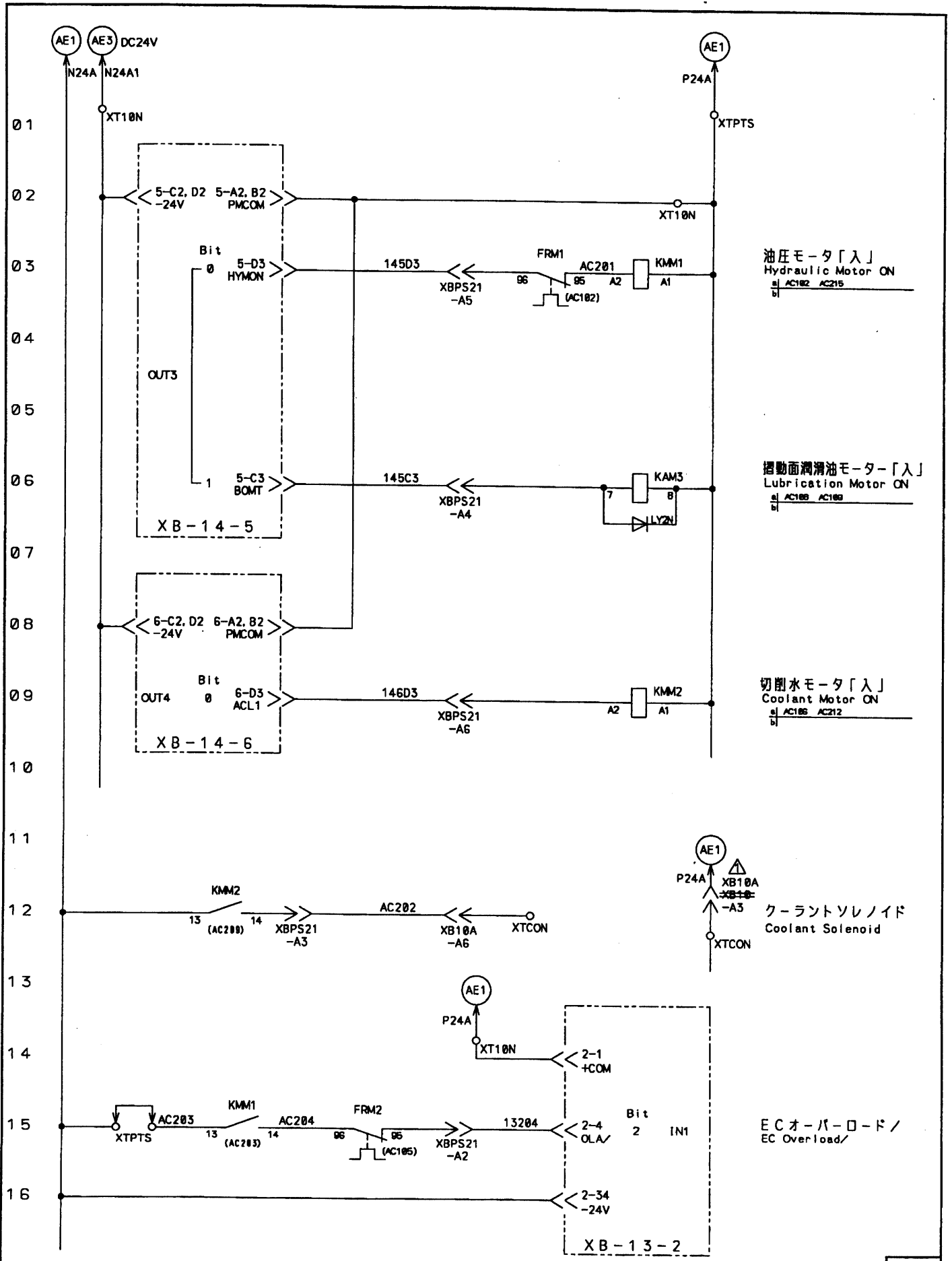
切削水モータ  
Coolant Motor

摺動面潤滑モータ  
Lubrication Motor

作業照明灯  
Work Light

A,C,1

△			第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△			基本図面 W1200-100-194-	OSP NC旋盤	補機ユニット(1)
△				700L NC Lathes	AUXILIARY UNIT (1)
△	3.9.95	訂正	岩崎	オークマ株式会社	図番 W1200-100-241-42
△	11.15.94	訂正	岩崎	OKUMA Corporation	DWG.No. W1200-100-241-42



油圧モータ「入」  
Hydraulic Motor ON  
AC182 AC215

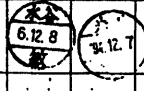
潤滑油モーター「入」  
Lubrication Motor ON  
AC188 AC189

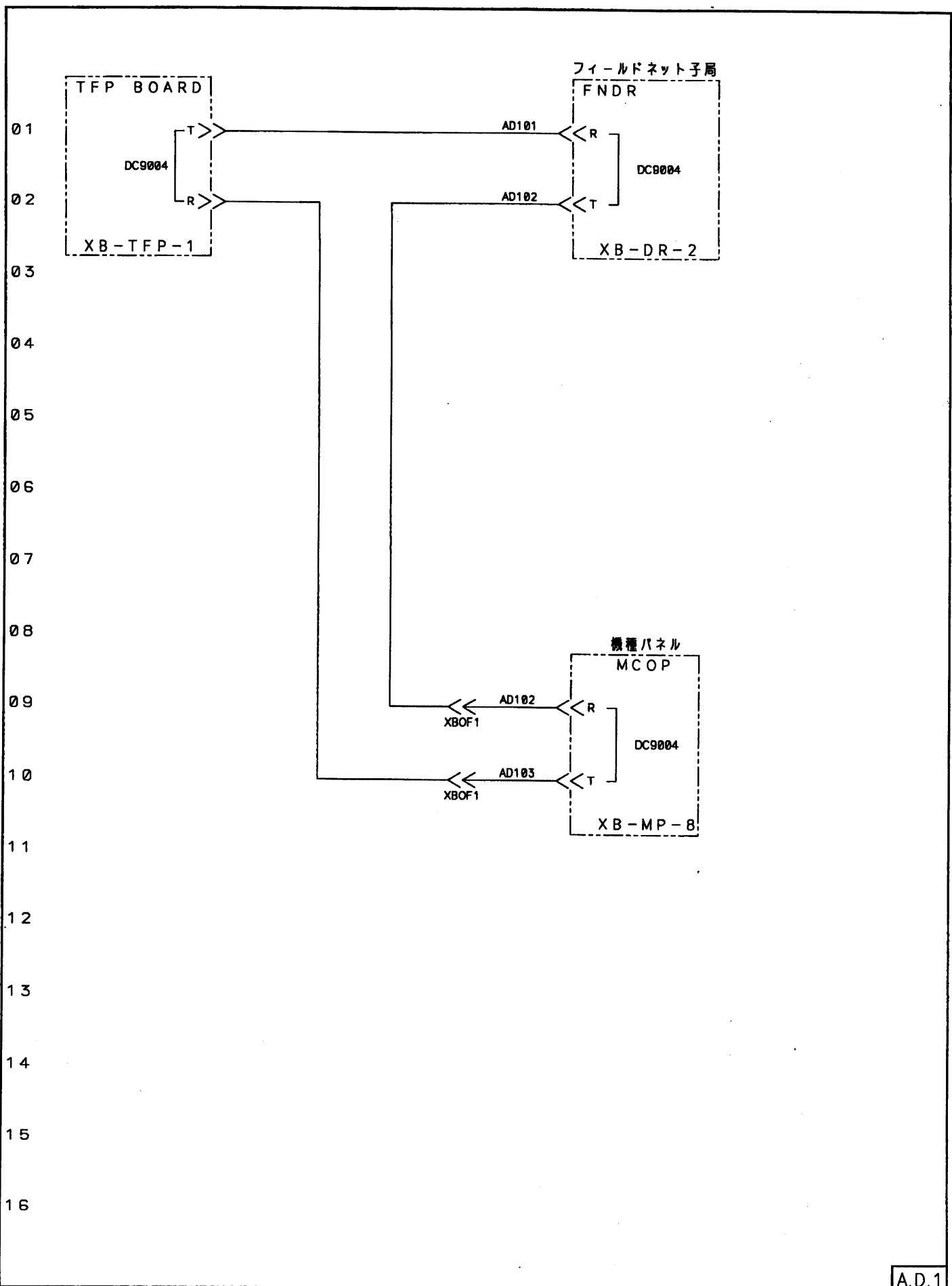
切削水モータ「入」  
Coolant Motor ON  
AC186 AC212

クーラントソレノイド  
Coolant Solenoid  
AC200

ECオーバーロード/  
EC Overload/  
AC105

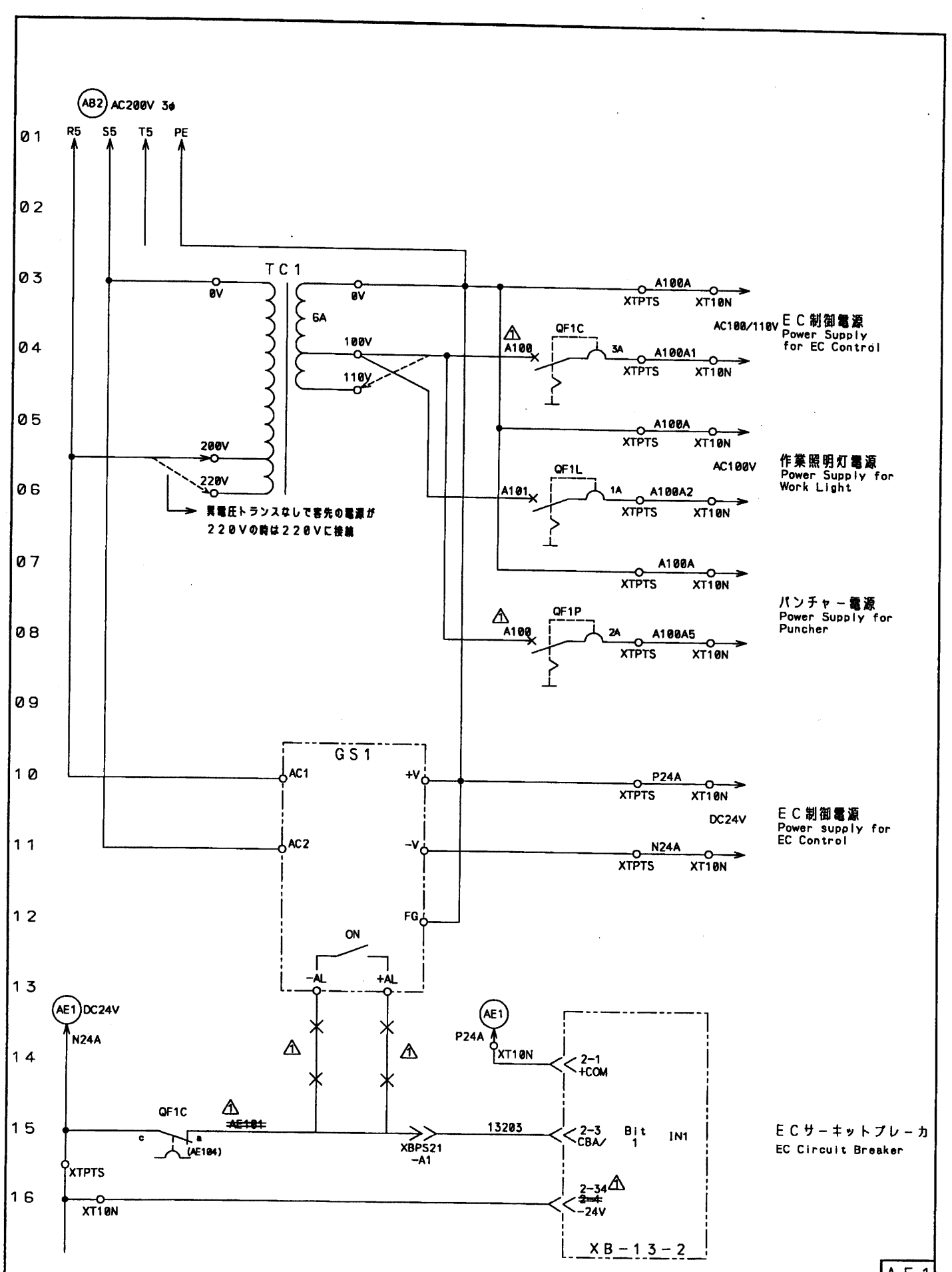
A,C,2

△ △ △ △ △ △	第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
	基本図面 W1200-100-195-	OSP NC旋盤 700L Lathes	補機ユニット(2) AUXILIARY UNIT (2)
		オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 W1200-100-475-1
	訂正	岩崎	5.26.94

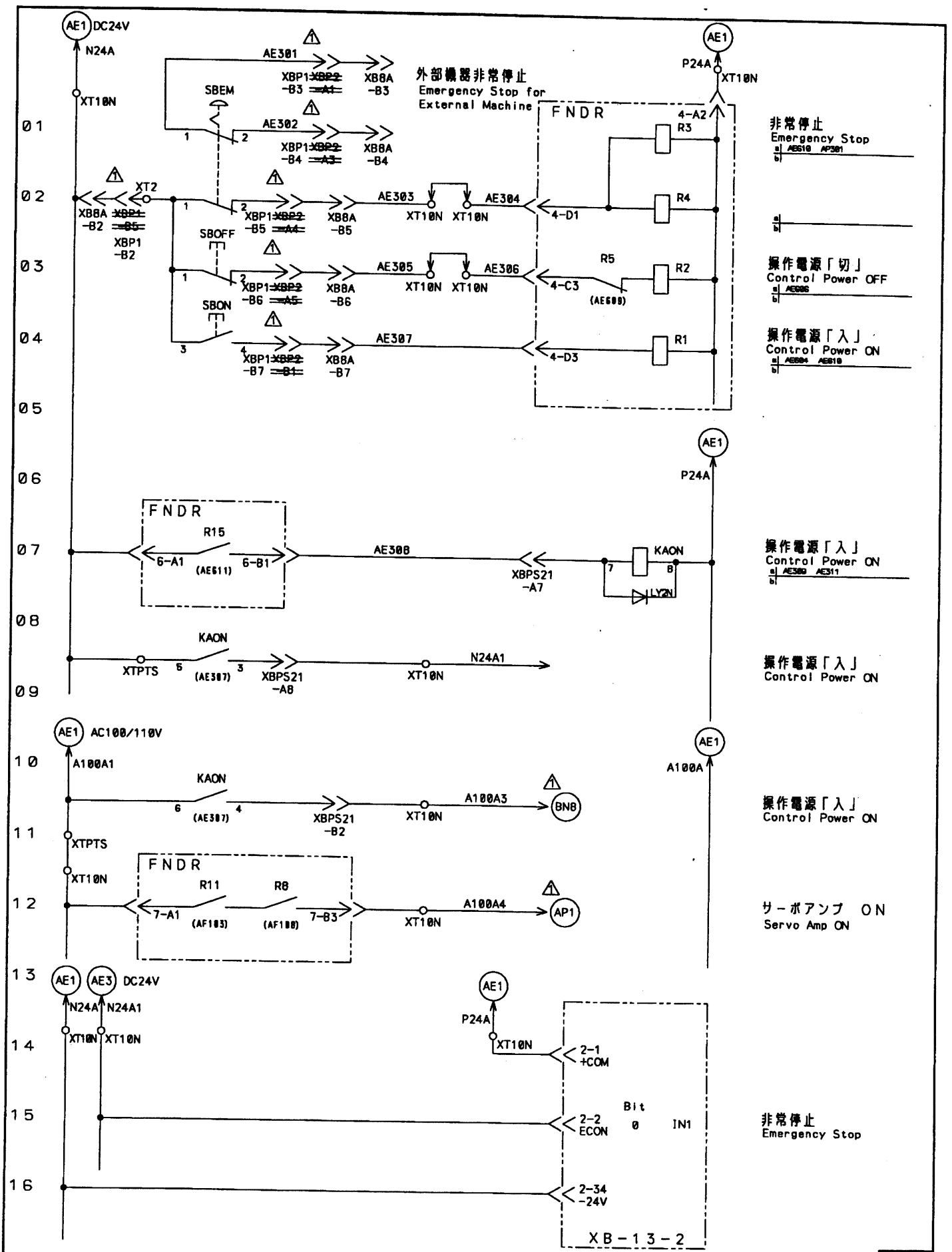


A,D,1

△		第一製番 E - -	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-008-	OSP NC旋盤	フィールドネット通信
△			700L NC Lathes	FIELD NET COMUNICATION
△		松本	オークマ株式会社	図番 W1200-100-243-
△		6.4.23 6.4.22	OKUMA Corporation	DWG.No.
△		21804		



第一製番 基本図面 W1200-100-009-		適用機種 MACHINE MODEL OSP NC旋盤 700L NC Lathes		図面名称 TITLE 制御電源 CONTROL POWER SUPPLY	
11.15.94 訂正、送配 岩崎		オークマ株式会社 OKUMA Corporation		図番 DWG.No. W1200-100-244-1	



非常停止  
Emergency Stop  
AE310 AP301

操作電源「切」  
Control Power OFF  
AE600

操作電源「入」  
Control Power ON  
AE604 AE610

操作電源「入」  
Control Power ON  
AE600 AE610

操作電源「入」  
Control Power ON

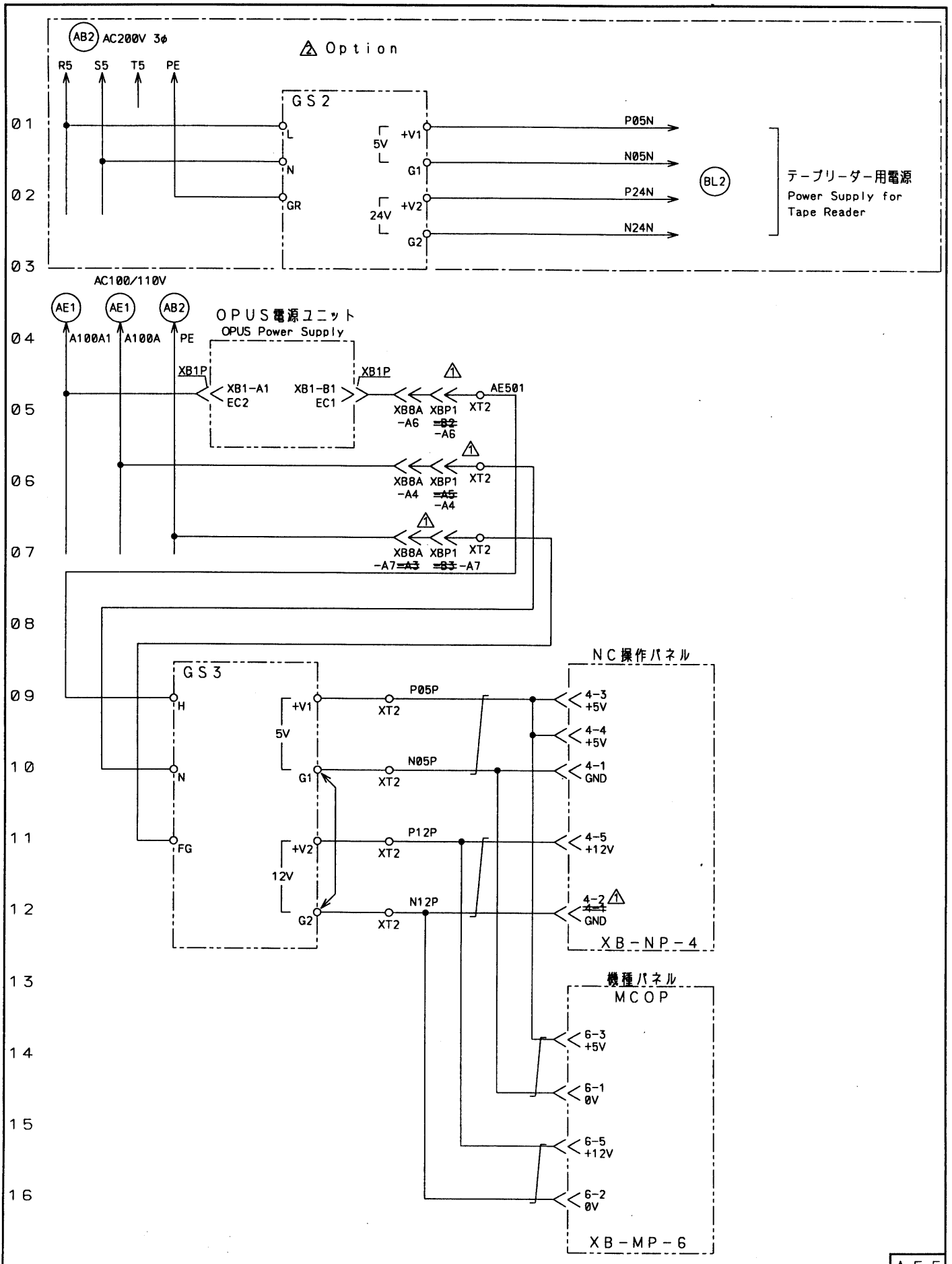
操作電源「入」  
Control Power ON

サーボアンプ ON  
Servo Amp ON

非常停止  
Emergency Stop

第一製番 E - -		適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
基本図面 W1200-100-010-		OSP NC旋盤 700L NC Lathes	操作電源シーケンス CONTROL POWER SEQUENCE
		オークマ株式会社 OKUMA CORPORATION	図番 DWG.No. W1200-100-245-1
11.15.94	訂正、追加	岩崎	

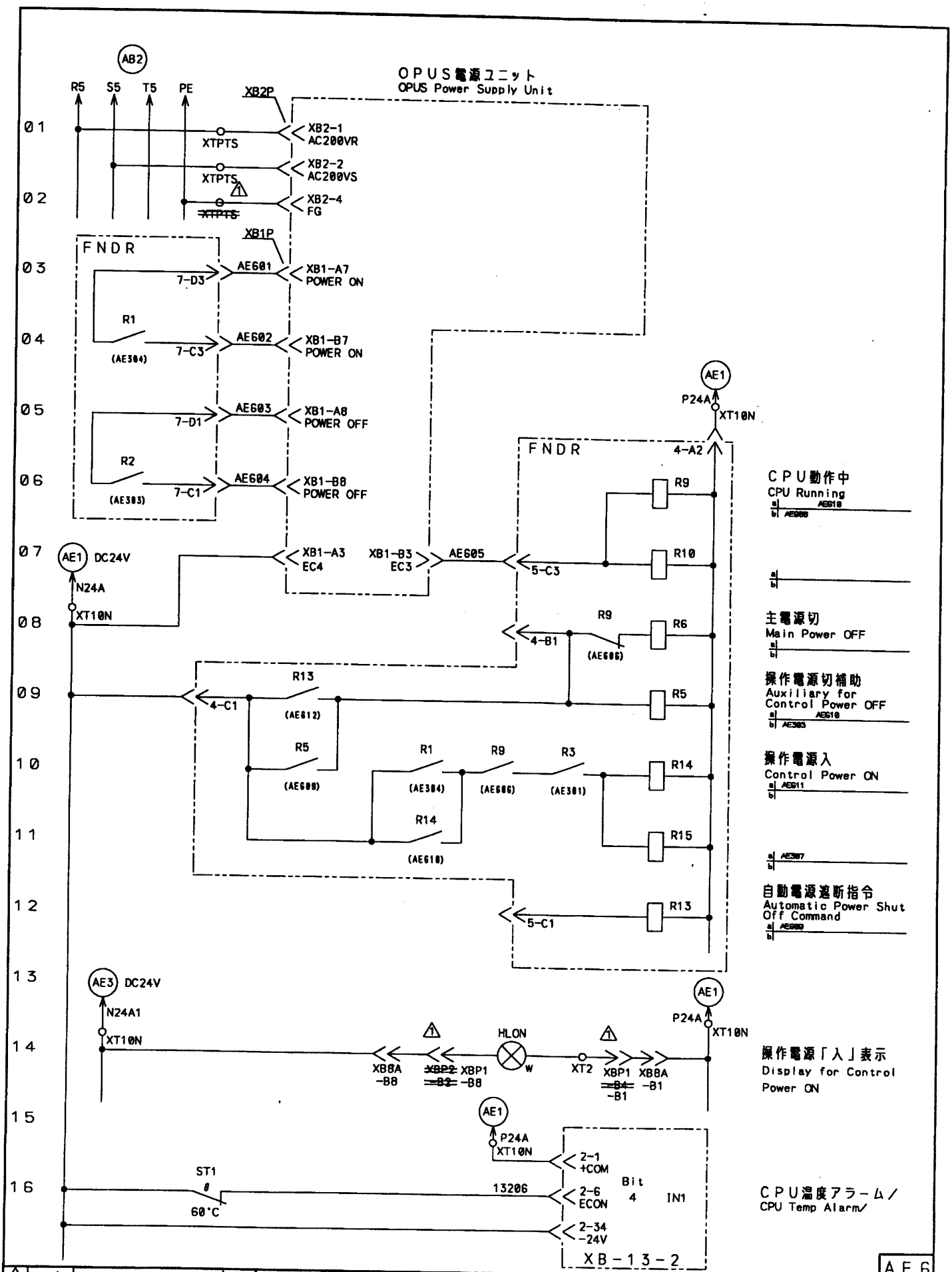
A.E.3



A, E, 5

△			第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△			基本図面 W1200-100-011-	OSP NC旋盤	補助制御電源
△				700L NC Lathes	AUXILIARY CONTROL POWER SUPPLY
△	3.9.95	訂正	岩崎	オークマ株式会社	図番 W1200-100-246-12
△	11.15.94	訂正	岩崎	OKUMA Corporation	DWG.No.

OPUS電源ユニット  
OPUS Power Supply Unit



CPU動作中  
CPU Running  
AE606

主電源切  
Main Power OFF  
AE606

操作電源切補助  
Auxiliary for  
Control Power OFF  
AE603

操作電源入  
Control Power ON  
AE611

自動電源遮断指令  
Automatic Power Shut  
Off Command  
AE609

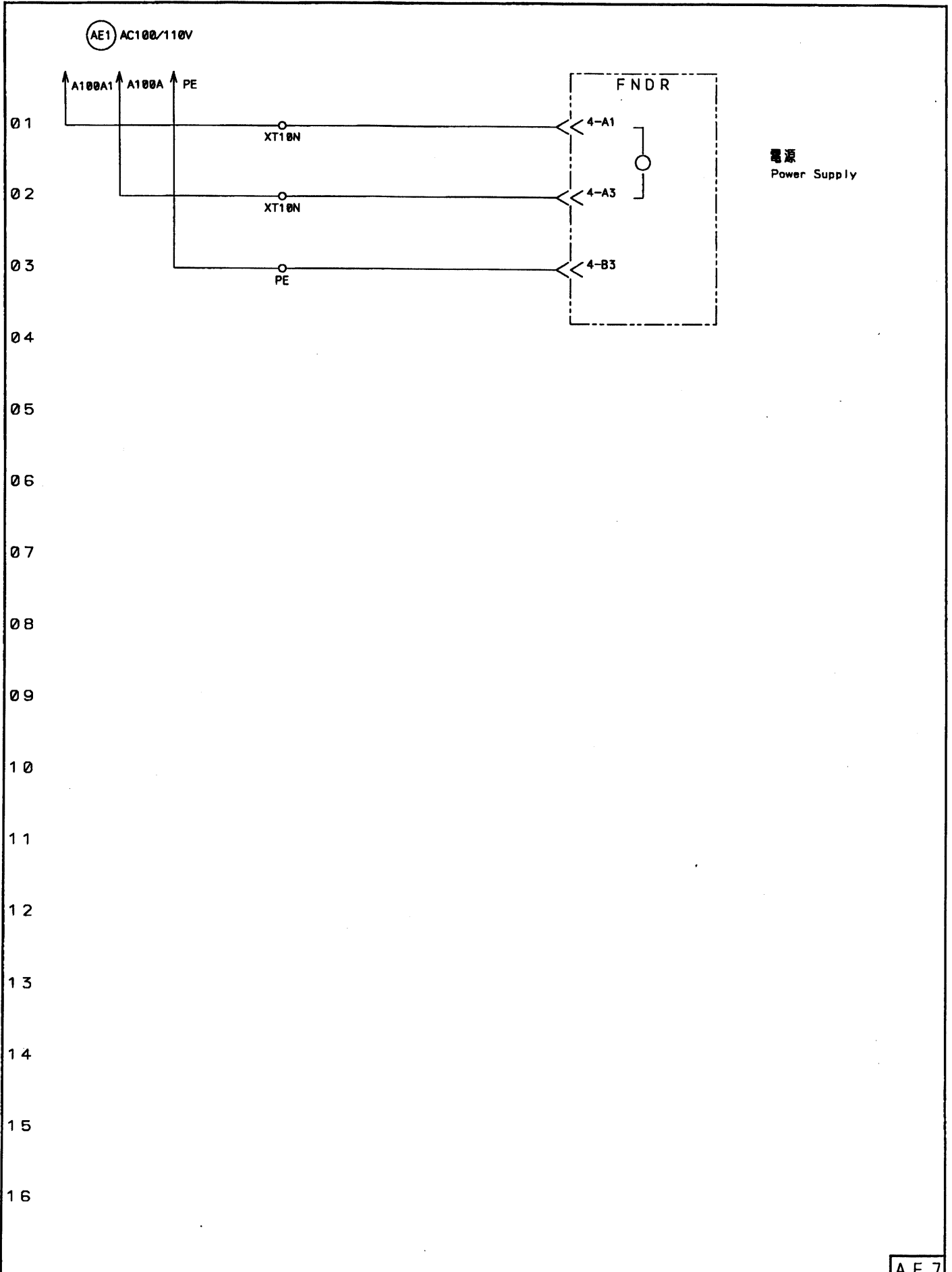
操作電源「入」表示  
Display for Control  
Power ON

CPU温度アラーム/  
CPU Temp Alarm

A.E.6

第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
基本図面 W1200-100-012-	OSP NC旋盤 700L NC Lathes	OPUS7000電源 OPUS7000 POWER SURRLY
11.15.94 訂正 岩崎	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 W1200-100-247-1





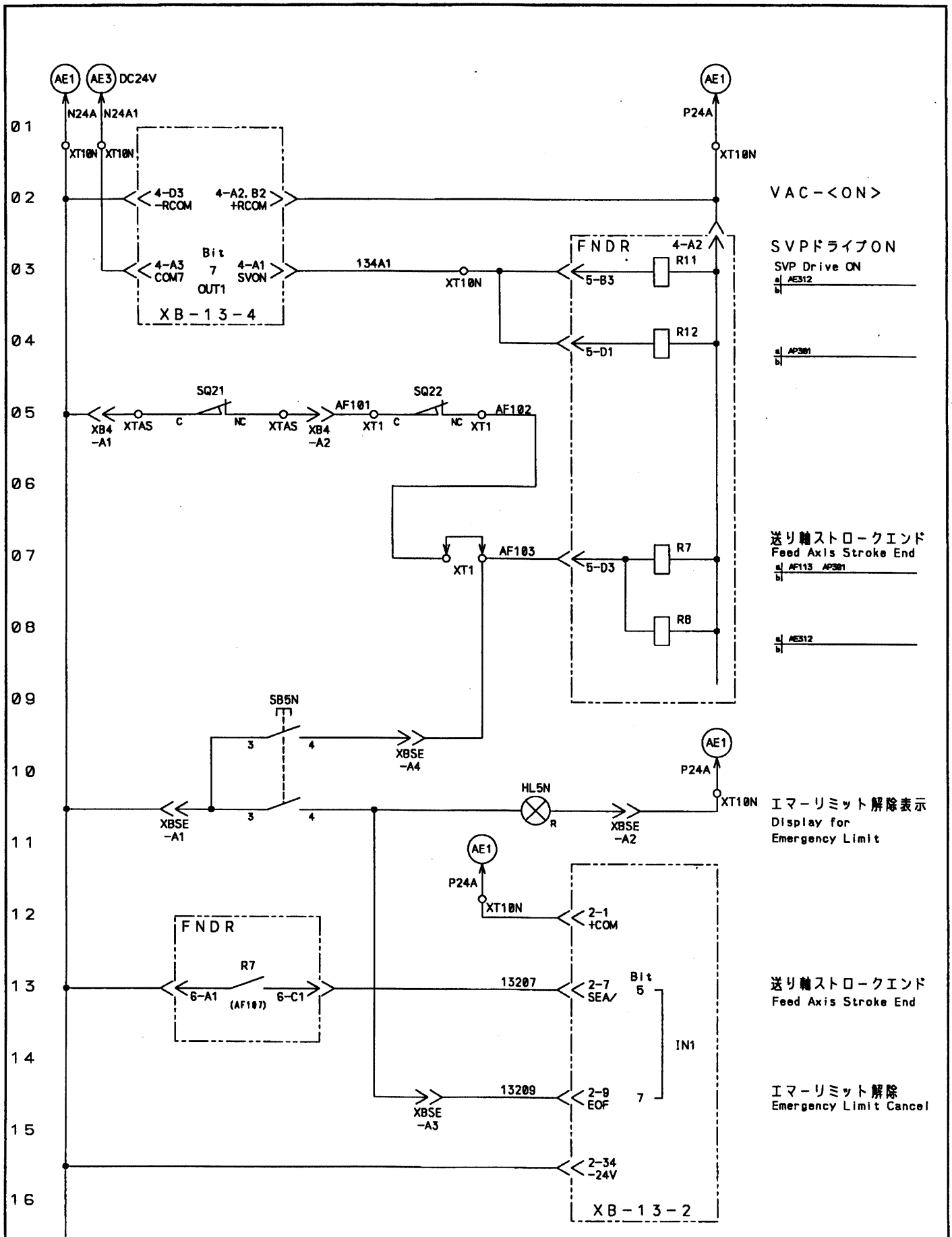
電源  
Power Supply

A,E,7

△			第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△			基本図面 W1200-100-013-	OSP NC旋盤	フィールドネット電源
△				700L NC Lathes	FIELD NET POWER SUPPLY
△				オークマ株式会社	図番 W1200-100-248-
△				OKUMA Corporation	DWG.No.

水松  
6.4.23 6.4.22  
松本

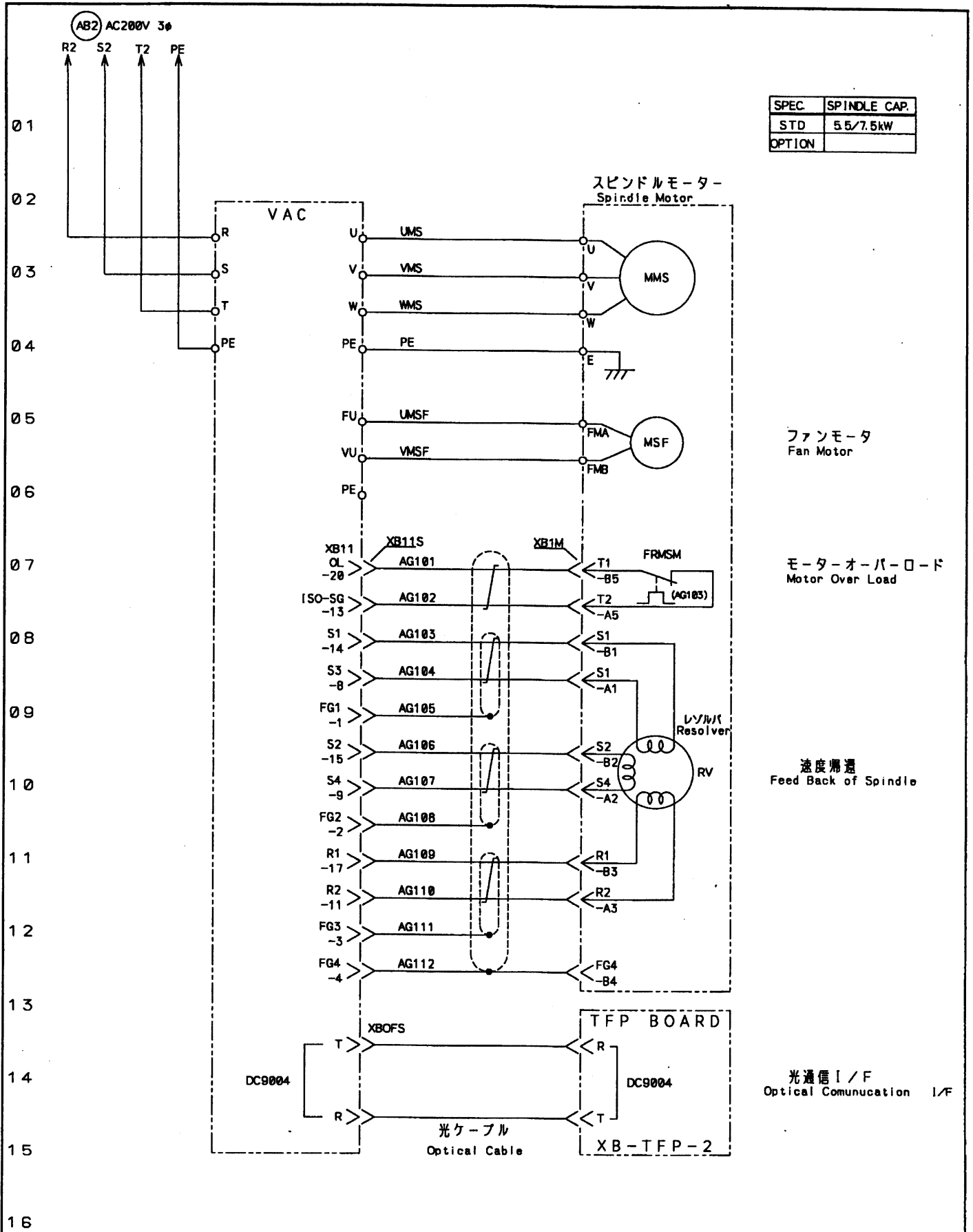
218D4



A,F,1

<table border="1"> <tr><td>△</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	△				△				△				△				△				第一製番 基本図面 W1200-100-014-	適用機種 MACHINE MODEL OSP NC旋盤 700L NC Lathes	図面名称 TITLE エマーリミット EMERGENCY LIMIT
	△																						
	△																						
	△																						
△																							
△																							
	松本	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-249-																				
21894																							

SPEC	SPINDLE CAP.
STD	5.5/7.5kW
OPTION	



ファンモーター  
Fan Motor

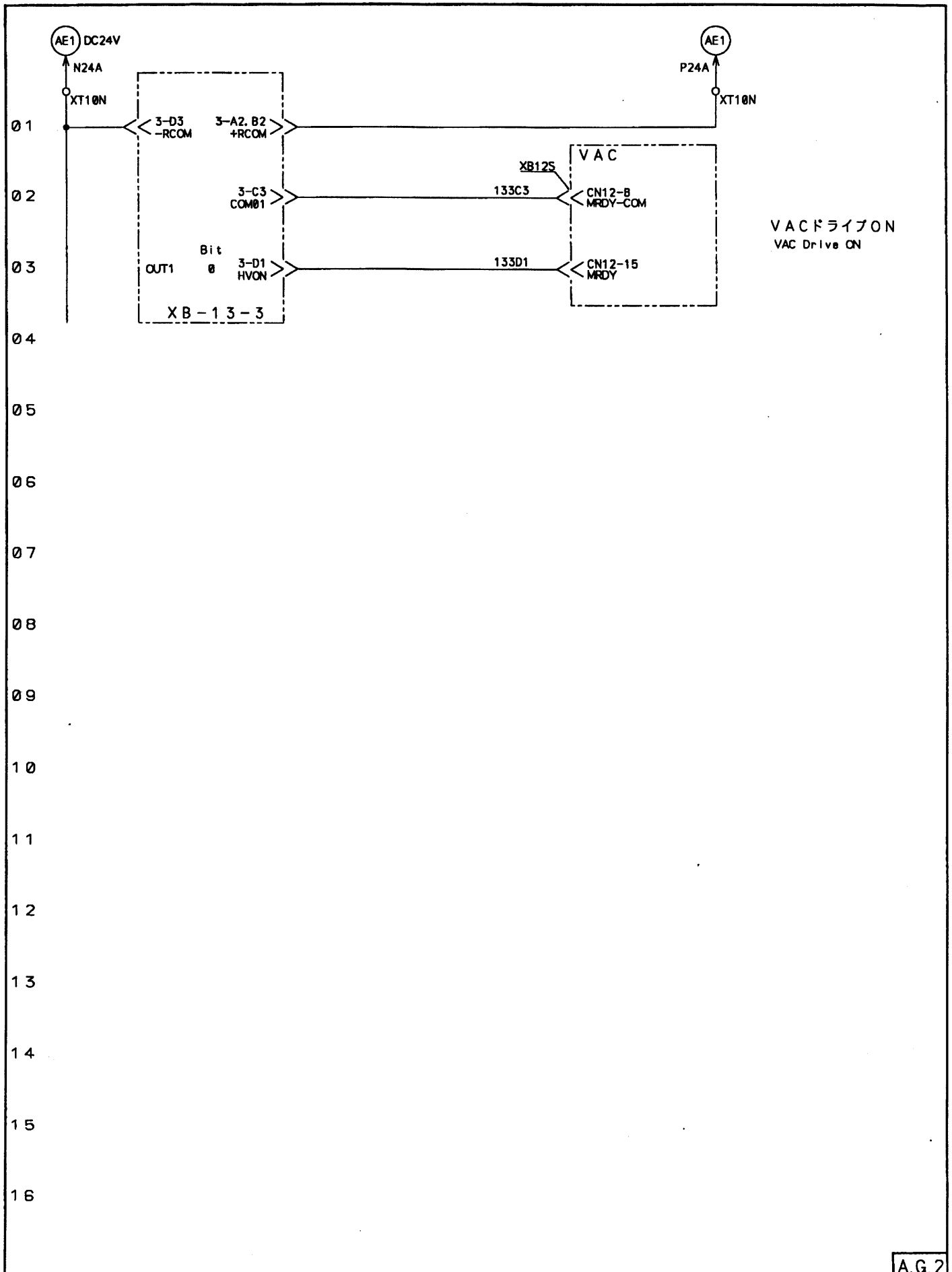
モーターオーバーロード  
Motor Over Load

速度帰還  
Feed Back of Spindle

光通信 I/F  
Optical Comunication I/F

A,G,1

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-250-	OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	主軸制御 (1) SPINDLE CONTROL (1)
△		永谷 6.5.19 松本 6.5.19	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 W1200-100-407-
△		51E04		

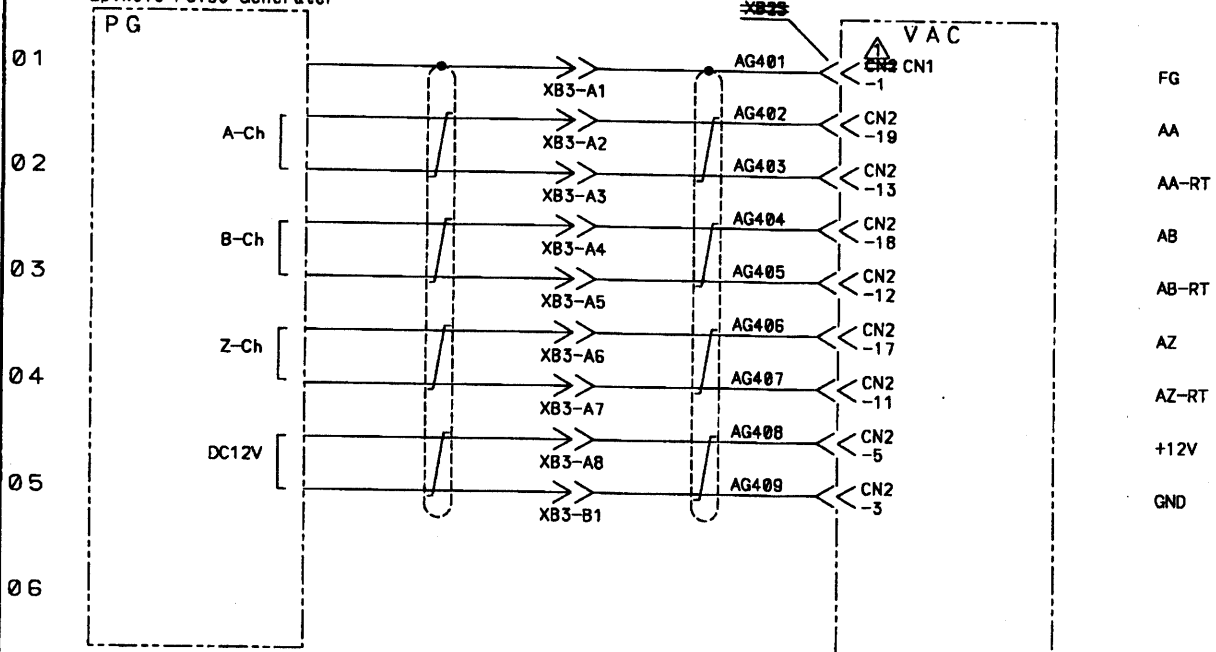


		第一製番		適用機種 MACHINE MODEL		図面名称 TITLE	
		基本図面 W1200-100-197-		OSP NC旋盤		主軸制御(2)	
				700L NC Lathes		SPINDLE CONTROL (2)	
				オークマ株式会社		図番 W1200-100-251-	
				OKUMA Corporation		DWG.No.	

A,G,2



主軸パルスジェネレータ  
Spindle Pulse Generator

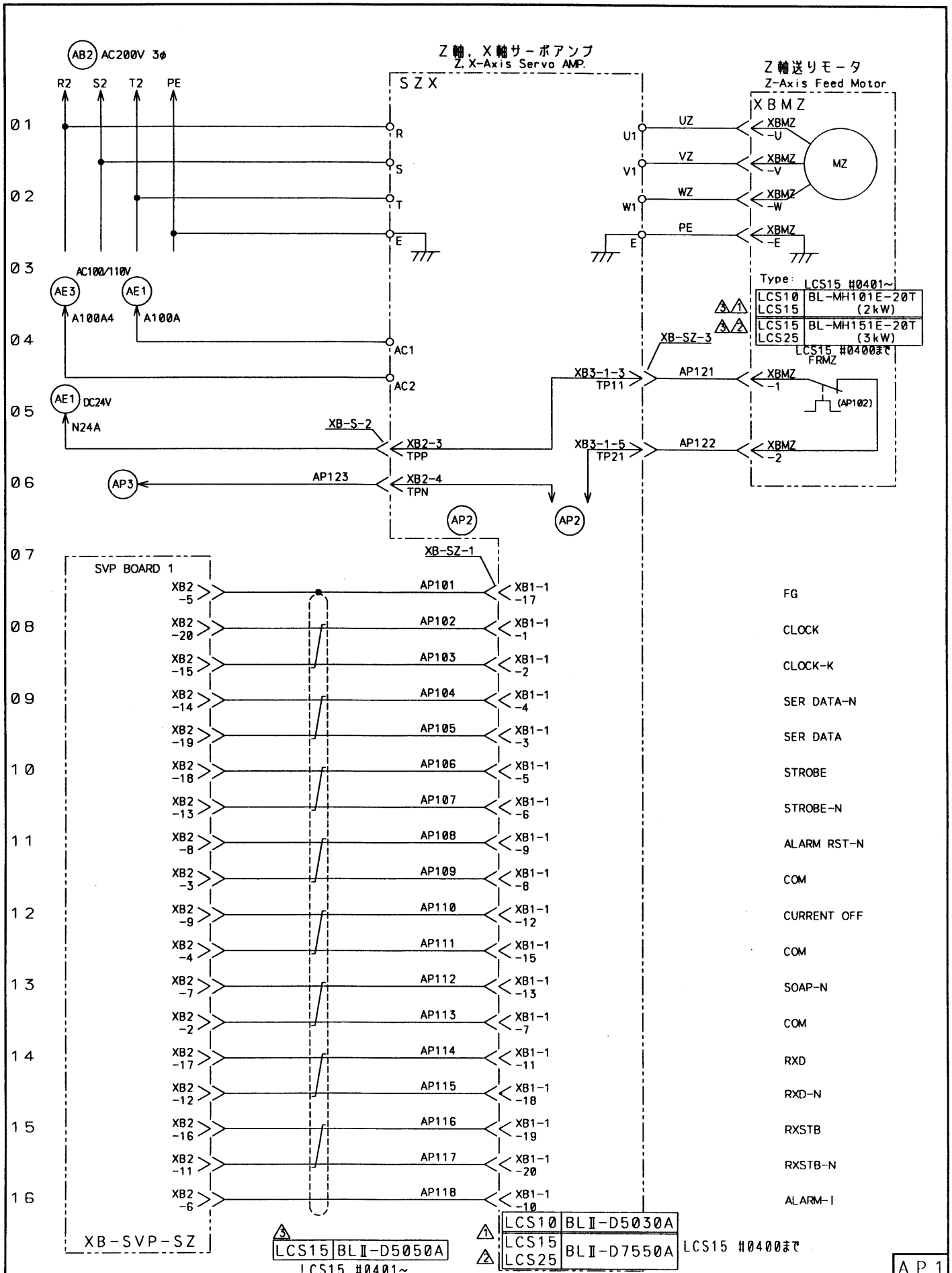


01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16

FG  
AA  
AA-RT  
AB  
AB-RT  
AZ  
AZ-RT  
+12V  
GND

A, G, 4

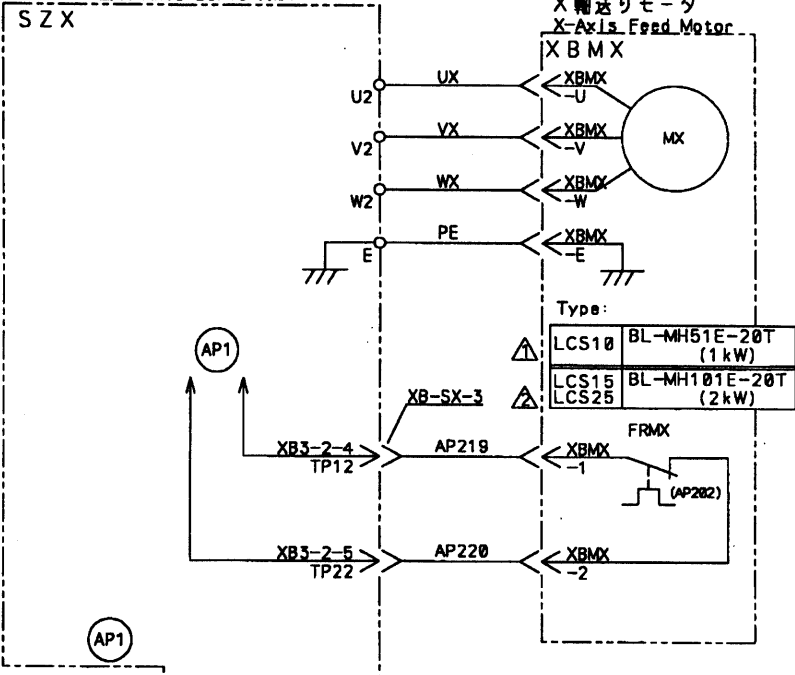
△				第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△				基本図面 W1200-100-019-	OSP NC旋盤	主軸パルスジェネ
△					700L NC Lathes	SPINDLE-PULSE GENERATOR
△				松本	オークマ株式会社	図番 W1200-100-253-1
△	12.13.04	訂正	岩崎	21804	OKUMA Corporation	DWG.No.



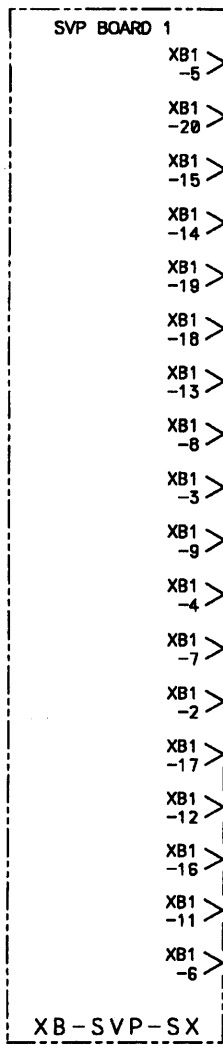
A.P.1

△			第一製器	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△			基本図面 W1200-100-080-	OSP NC旋盤	送り軸制御 (1)
△	5.17.95	Z軸モータ変更 #0401~	岩崎	700L NC Lathes	FEED AXIS CONTROL (1)
△	6.27.94	LCS25追記	松本	オークマ株式会社	図番 DWG.No. W1200-100-254
△	5.16.94	追記 LCS10, LCS15共用	松本	OKUMA Corporation	218 94

Z軸, X軸サーボアンプ  
Z X-Axis Servo AMP.



01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16

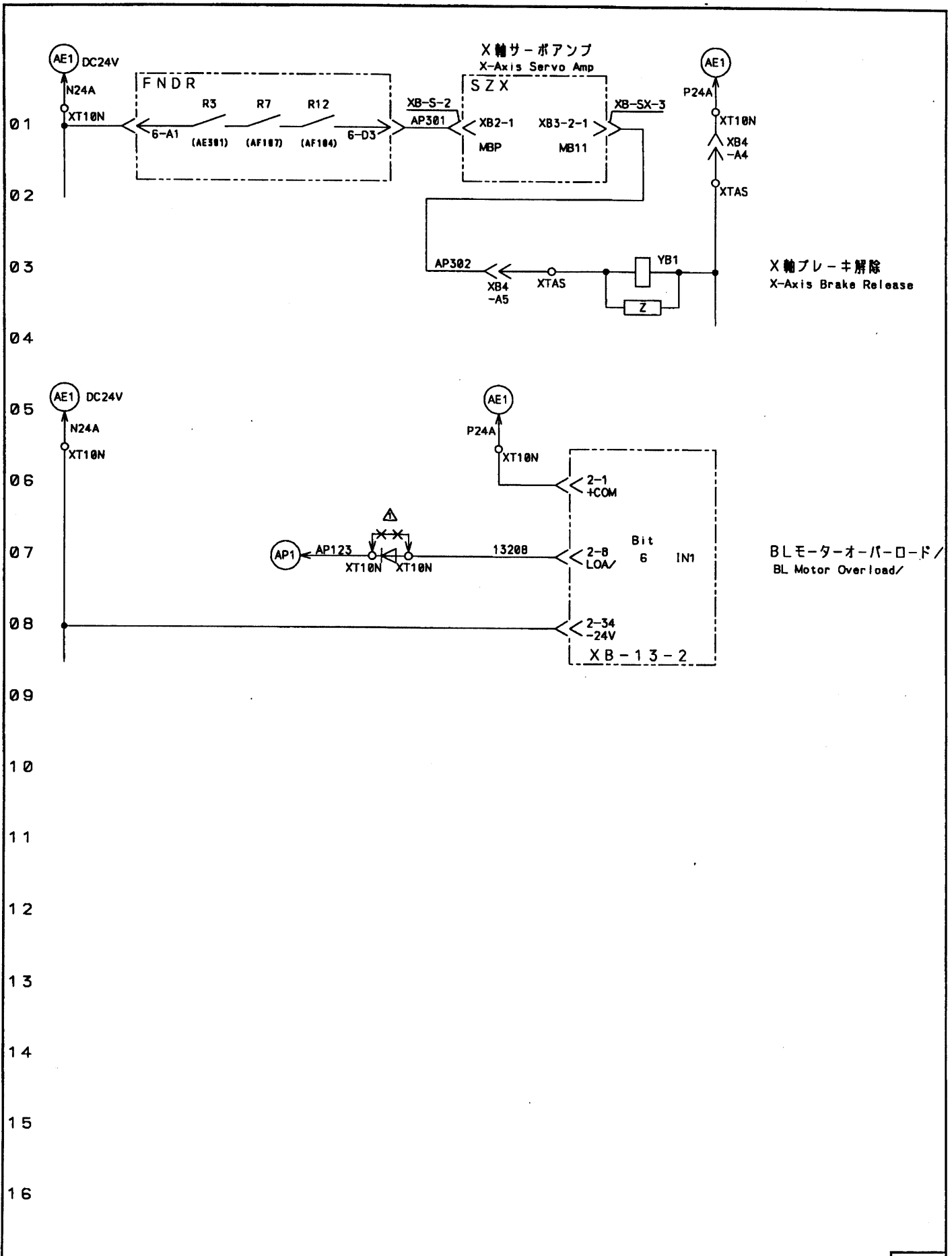


LCS10	BLI-D5030A
LCS15	BLI-D7550A
LCS25	

- FG
- CLOCK
- CLOCK-K
- SER DATA-N
- SER DATA
- STROBE
- STROBE-N
- ALARM RST-N
- COM
- CURRENT OFF
- COM
- SOAP-N
- COM
- RXD
- RXD-N
- RXSTB
- RXSTB-N
- ALARM-I

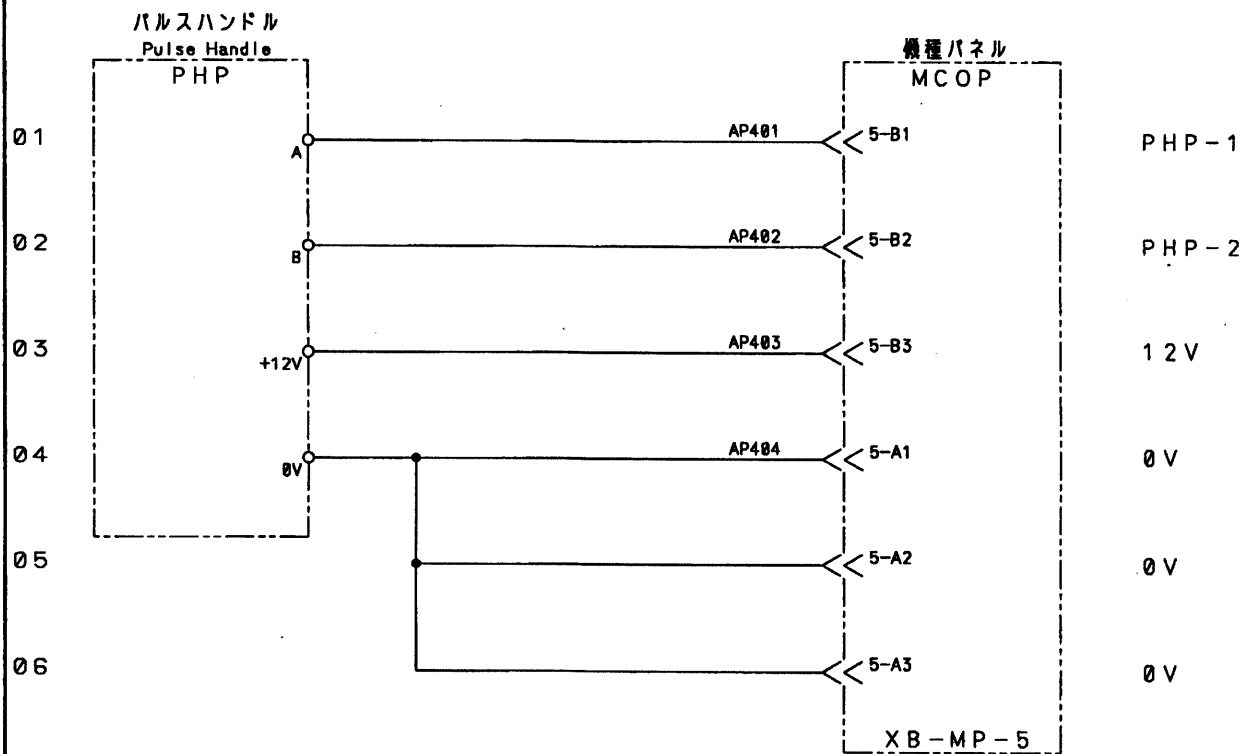
第一製番		適用機種 MACHINE MODEL		図面名称 TITLE	
基本図面 W1200-100-200-		OSP NC旋盤 700L NC Lathes		送り軸制御 (2) FEED AXIS CONTROL (2)	
6.27.94 LCS25選記 松本		オークマ株式会社 OKUMA Corporation		図番 W1200-100-255	
5.16.94 選記 LCS10, LCS15共用 松本		2.18.94		A, P, 2	





A, P, 3

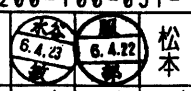
△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-201-	OSP NC旋盤	X軸ブレーキ, 送り軸オーバーロード
△			700L Lathes	X-AXIS BRAKE, FEED AXIS OVER LOAD
△			オークマ株式会社	図番 W1200-100-256-1
△	63094 変更	松本	OKUMA Corporation	DWG.No.



01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16

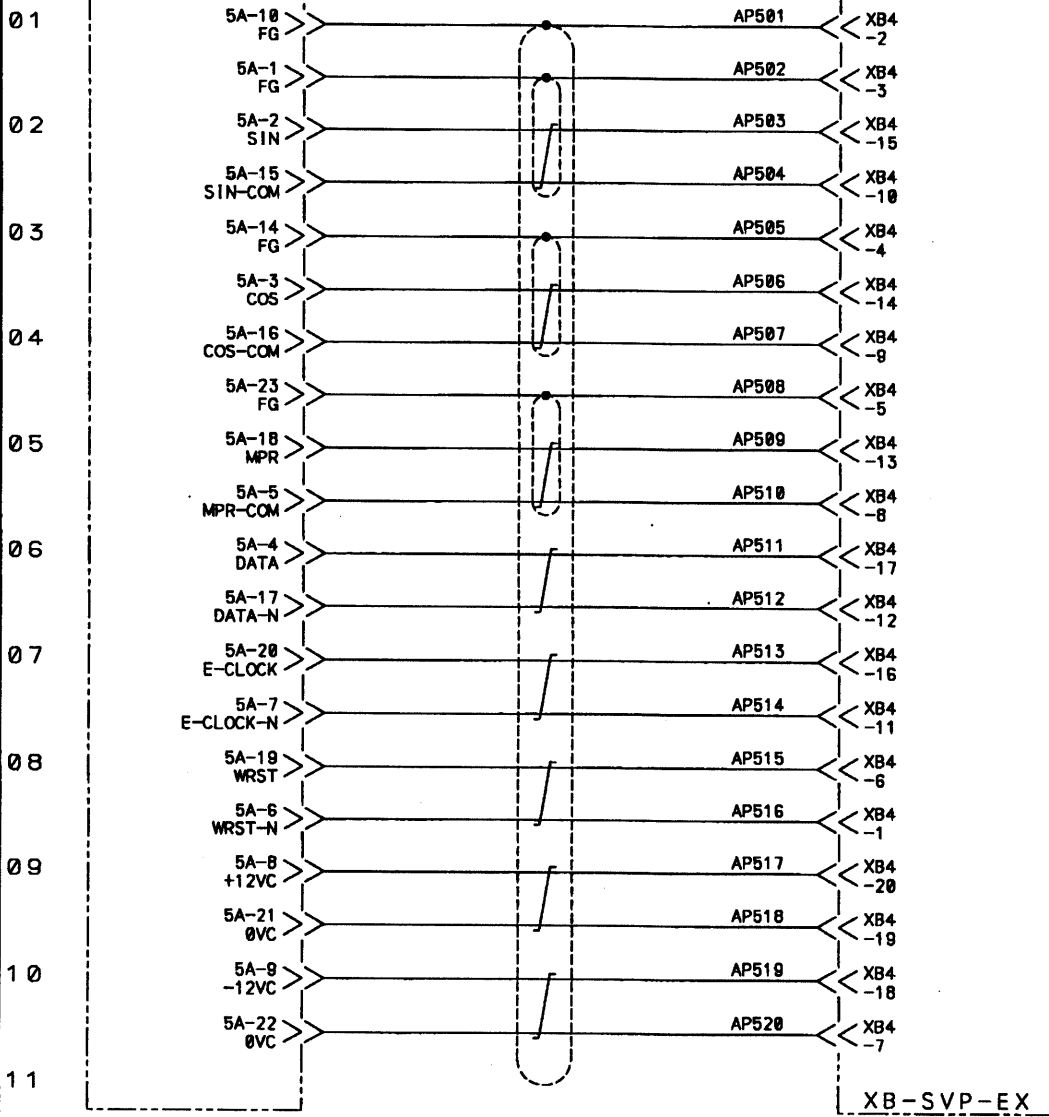
A.P.4

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-031-	OSP NC旋盤	送り軸パルスハンドル
△			700L NC Lathes	FEED AXIS PULSE HANDLE
△			オークマ株式会社	図番 W1200-100-257-
△			OKUMA Corporation	DWG.No.
△				



218D

X軸検出器  
X-Axis Position Encoder  
X B X



SVP BOARD 1

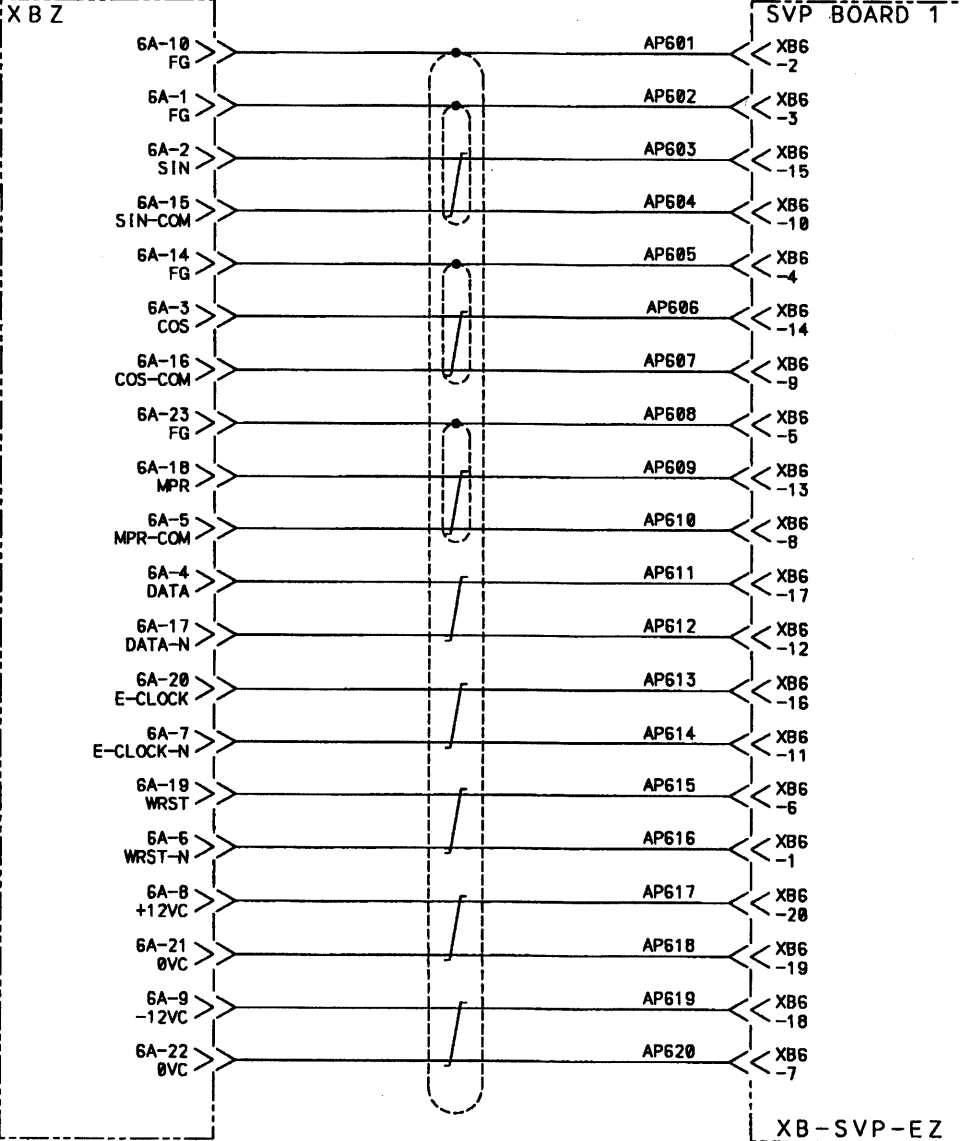
XB-SVP-EX

01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16

A.P.5

△ △ △ △ △	第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
	基本図面 W1200-100-032-	OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	X軸検出ヘッド X-AXIS POSITION ENCODER
		オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 W1200-100-258-
	2140		DWG.No.

Z軸検出器  
Z-Axis Position Encoder



01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16

A,P,6

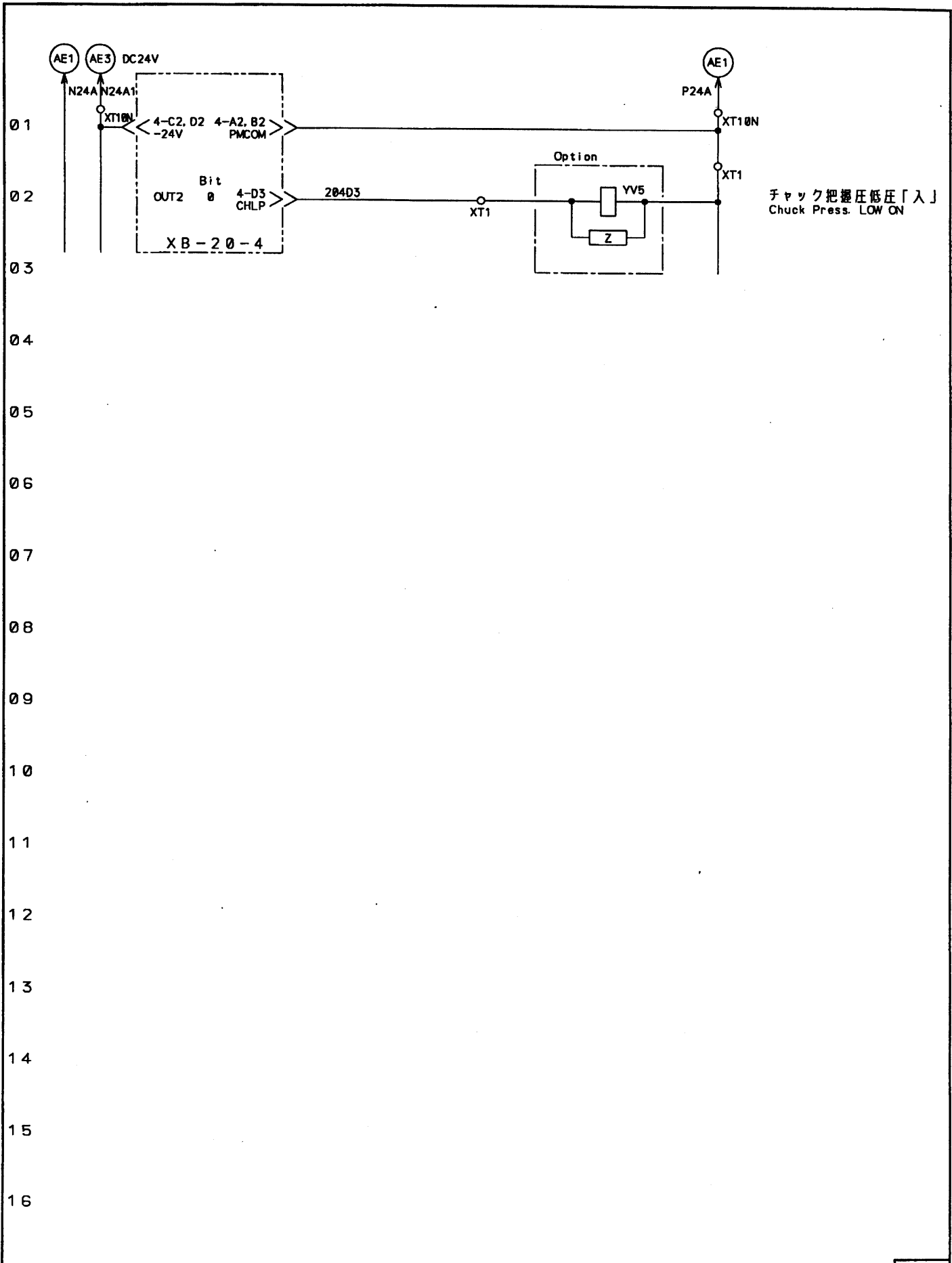
<table border="1"> <tr><td>△</td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td></tr> </table>	△		△		△		△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
	△										
	△										
	△										
△											
基本図面 W1200-100-033-	OSP 700L NC旋盤	Z軸検出ヘッド									
	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	Z-AXIS POSITION ENCODER									
		図番 DWG.No. W1200-100-259-									

6.4.23  
6.4.22  
松本

21804



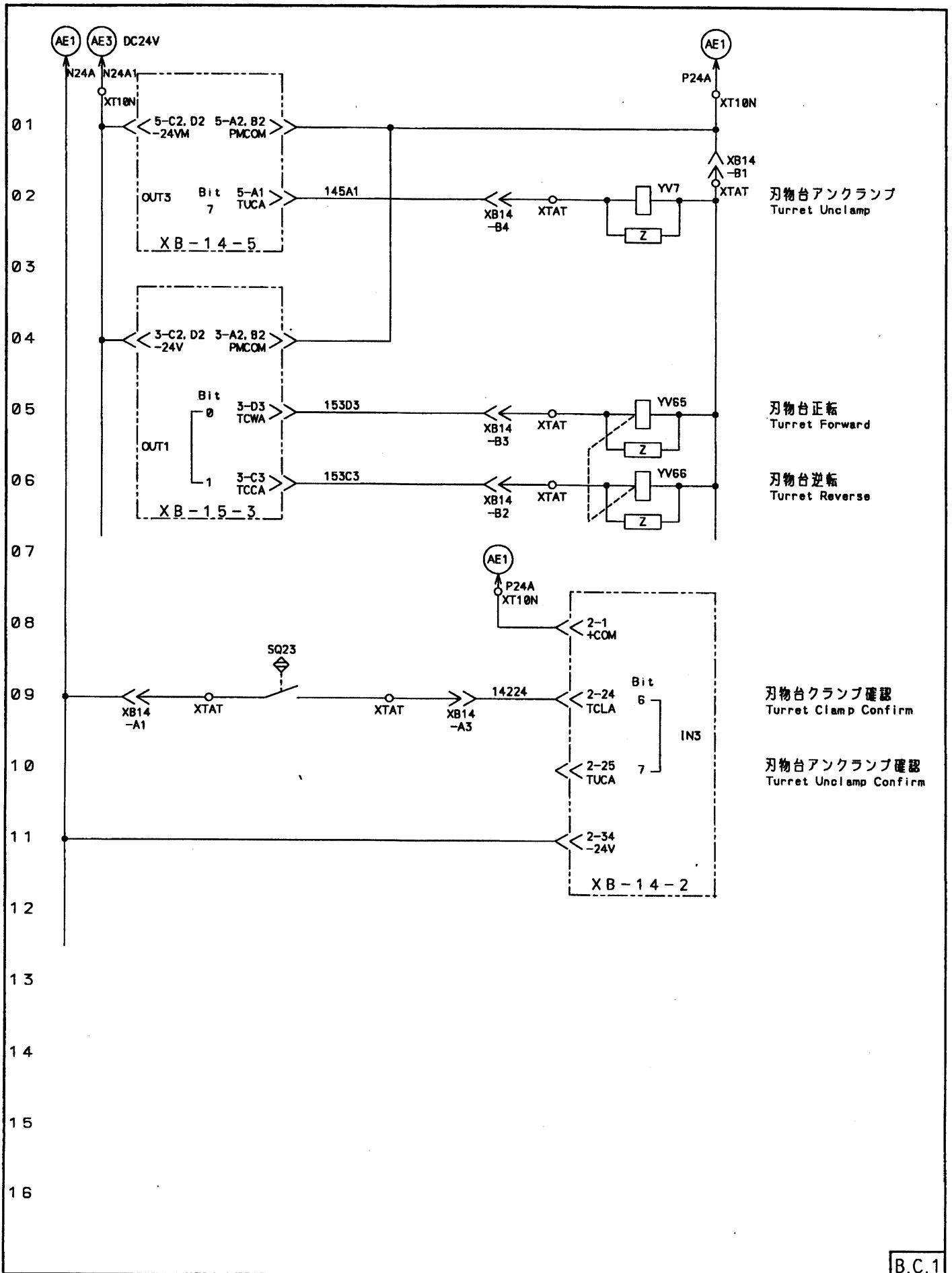




チャック把握圧低圧「入」  
Chuck Press. LOW ON

B, A, 4

△				第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△				基本図面 W1200-100-036-	OSP NC旋盤	チャック把握圧切換
△					700L NC Lathes	CHUCK PRESS CHANGE
△					オークマ株式会社	図番 W1200-100-262-
△					OKUMA Corporation	DWG.No.
△				21804		

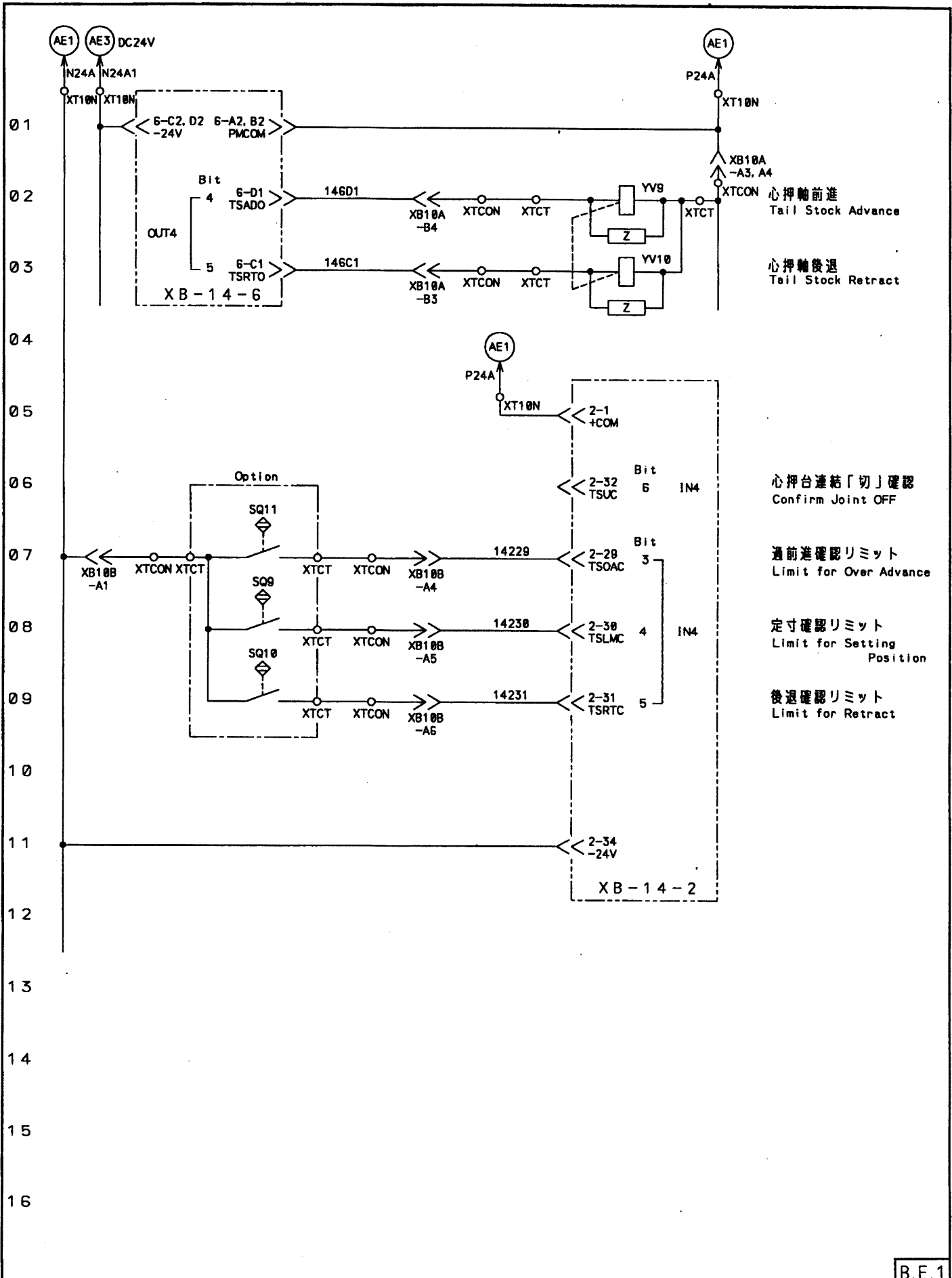


B,C,1

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W	OSP NC旋盤	刃物台制御(1)
△			700L NC Lathes	TURRET CONTROL (1)
△		松本	オークマ株式会社	図番 W1200-100-263-
△		6.4.23 6.4.22	OKUMA Corporation	DWG.No.
		21804		







心押軸前進  
Tail Stock Advance

心押軸後退  
Tail Stock Retract

心押台連結「切」確認  
Confirm Joint OFF

過前進確認リミット  
Limit for Over Advance

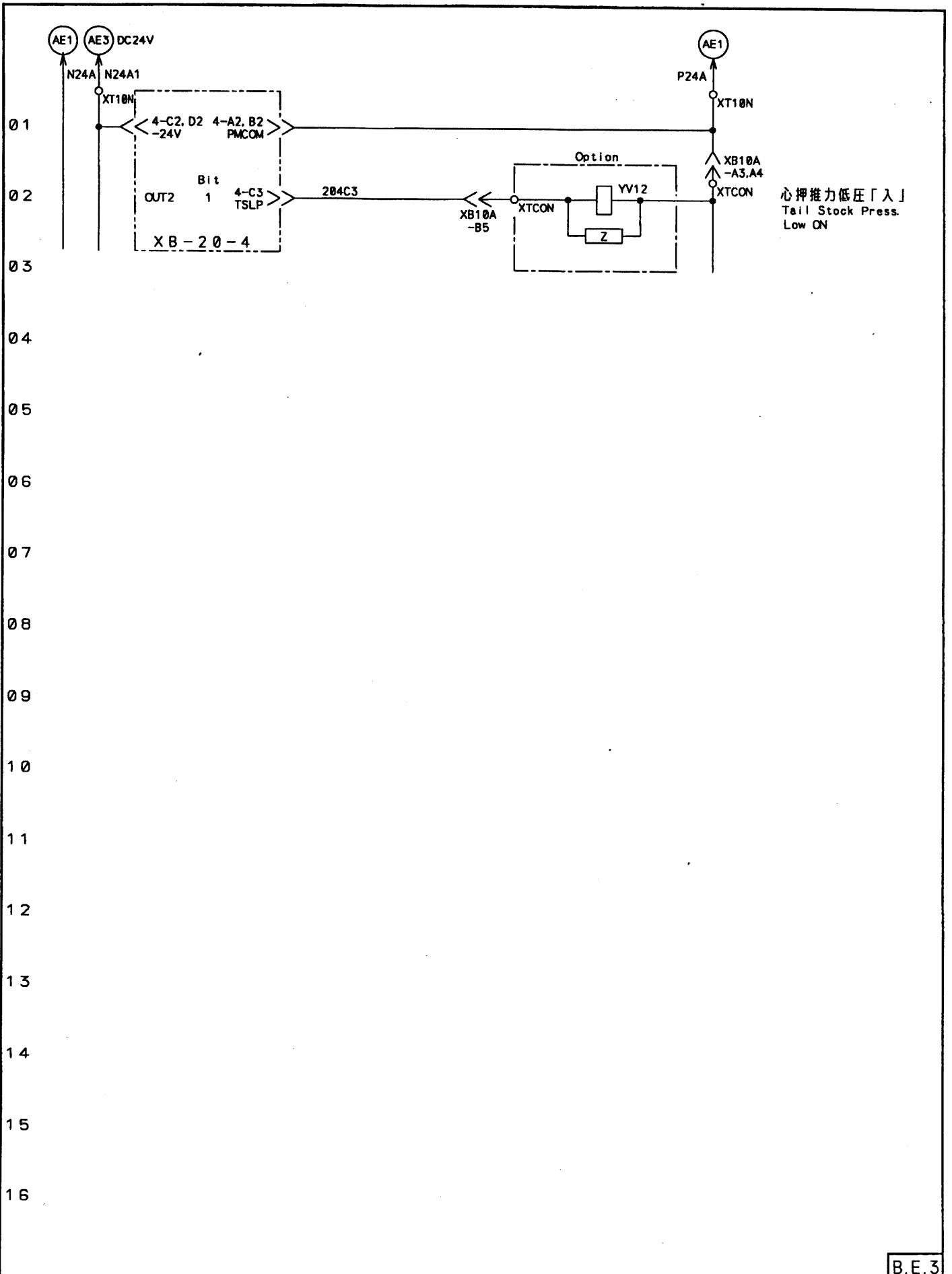
寸確認リミット  
Limit for Setting Position

後退確認リミット  
Limit for Retract

B,E,1

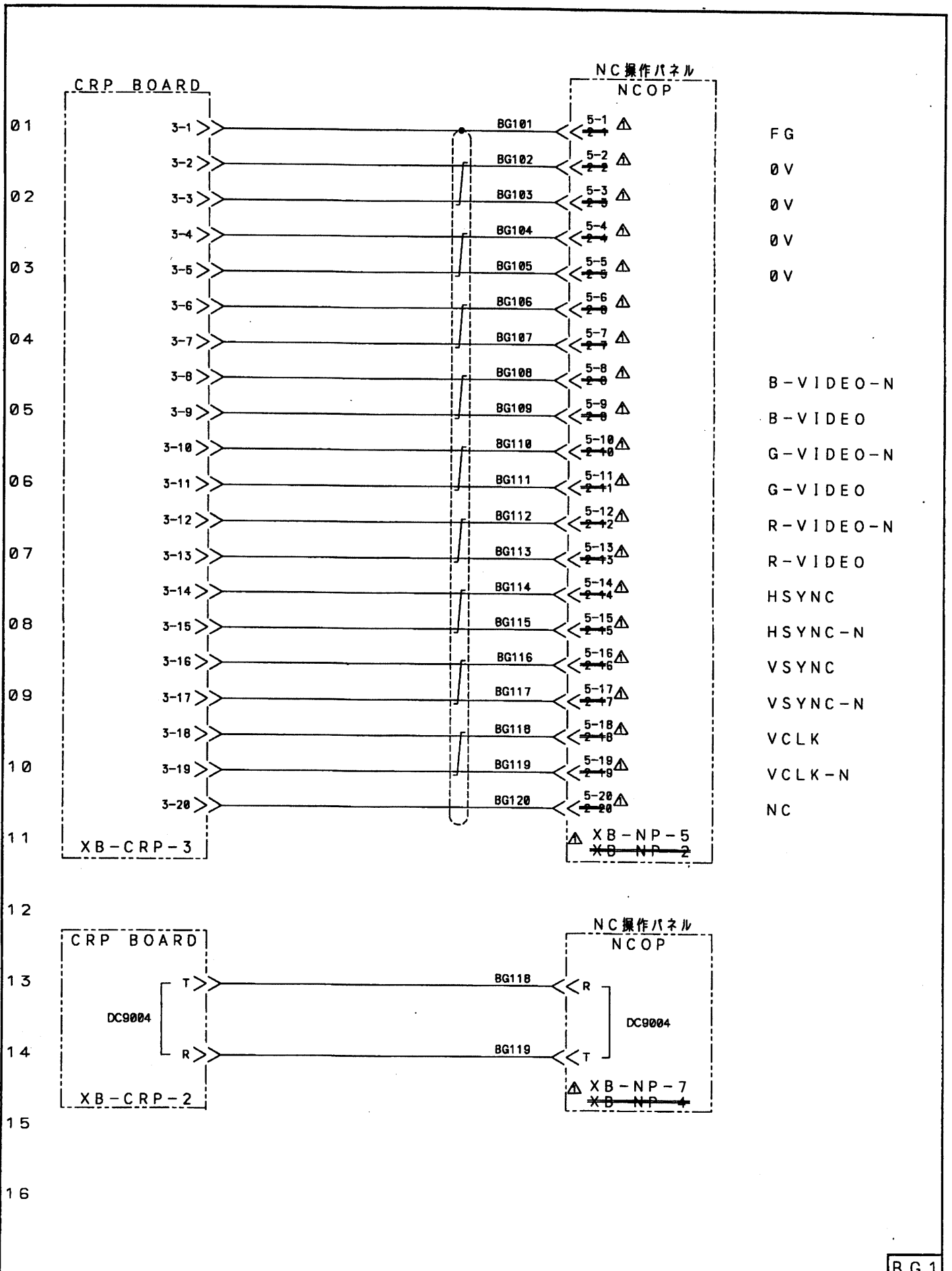
△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-203-	OSP NC旋盤	心押軸制御(1)
△			700L NC Lathes	TAIL STOCK CONTROL (1)
△		松本	オークマ株式会社	図番 W1200-100-265-
△		6.4.23	OKUMA Corporation	DWG.No. W1200-100-265-
△		6.4.22		
△		2180		





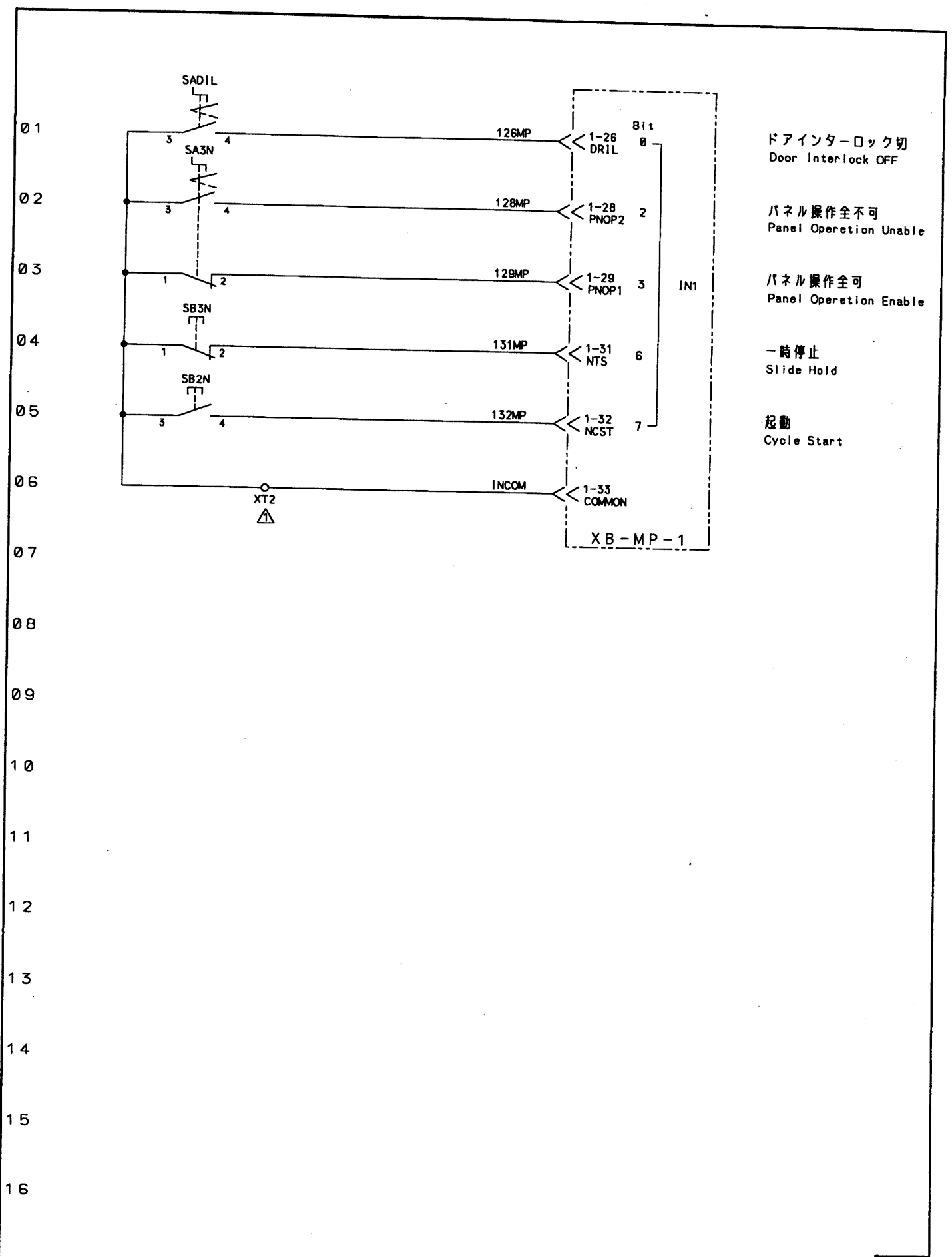
第一製番		通用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
基本図面 W1200-100-204-		OSP NC旋盤 700L NC Lathes	心押軸推力切換 TAIL STOCK PRESS CHANGE
 松本		オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-267-
210.04			

B, E, 3



△		第一製番		適用機種 MACHINE MODEL		図面名称 TITLE	
△		基本図面 W1200-100-041-		OSP NC旋盤		操作パネル	
△				700L NC Lathes		OPERATION PANEL	
△		6.7.11 松本		オークマ株式会社		図番 W1200-100-268-1	
△		630.94 変更 松本		OKUMA Corporation		DWG.No. W1200-100-268-1	

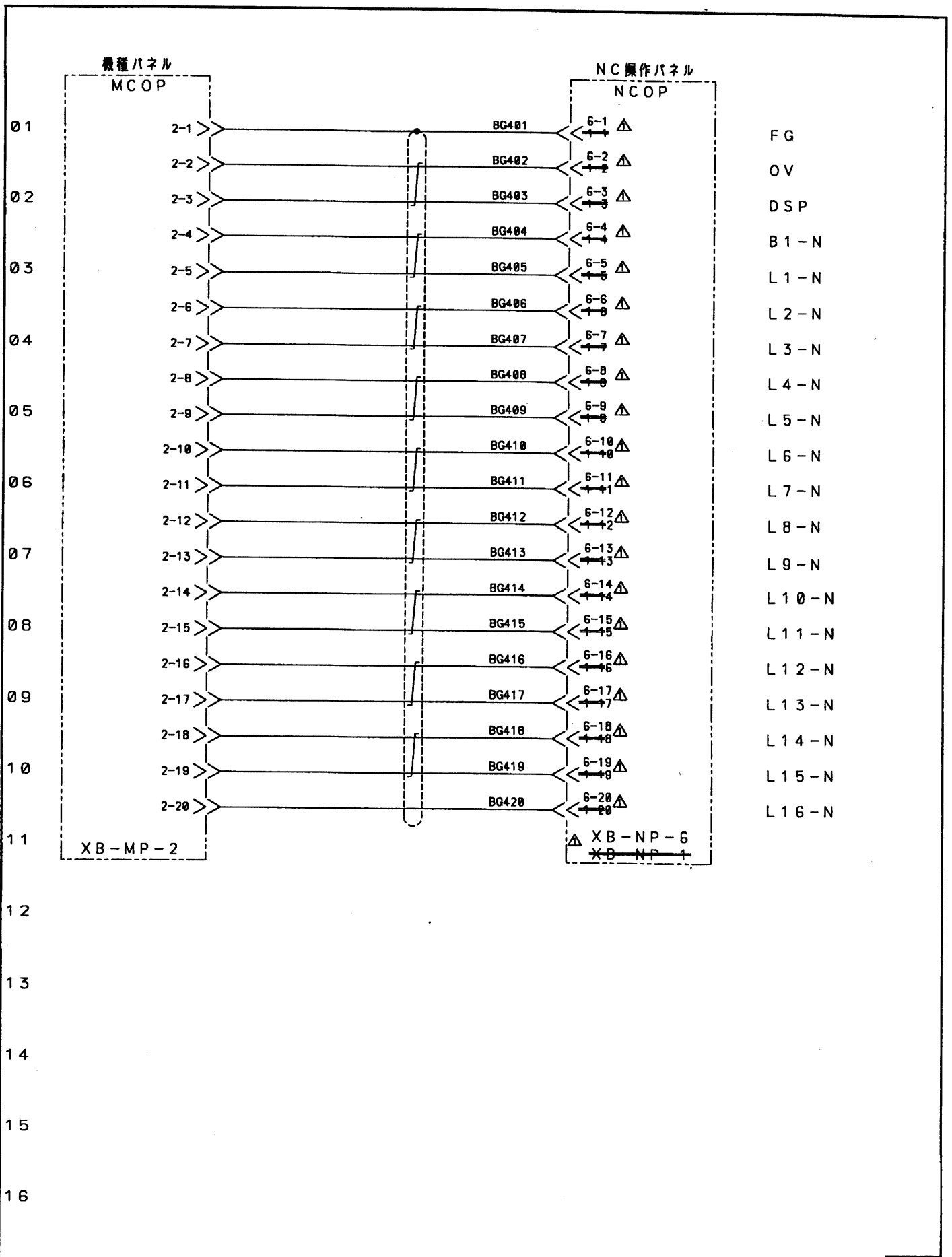
B.G.1



ドアインターロック切  
 Door Interlock OFF  
  
 パネル操作全不可  
 Panel Operation Unable  
  
 パネル操作全可  
 Panel Operation Enable  
  
 一時停止  
 Slide Hold  
  
 起動  
 Cycle Start

B,G,2

△			第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△			基本図面 W1200-100-042-	OSP NC旋盤	操作パネル入力
△				700L NC Lathes	OPERATION PANEL INPUT
△			松本	オークマ株式会社	図番 W1200-100-269-1
△	11.15.94	追記	岩崎	OKUMA Corporation	DWG. No.

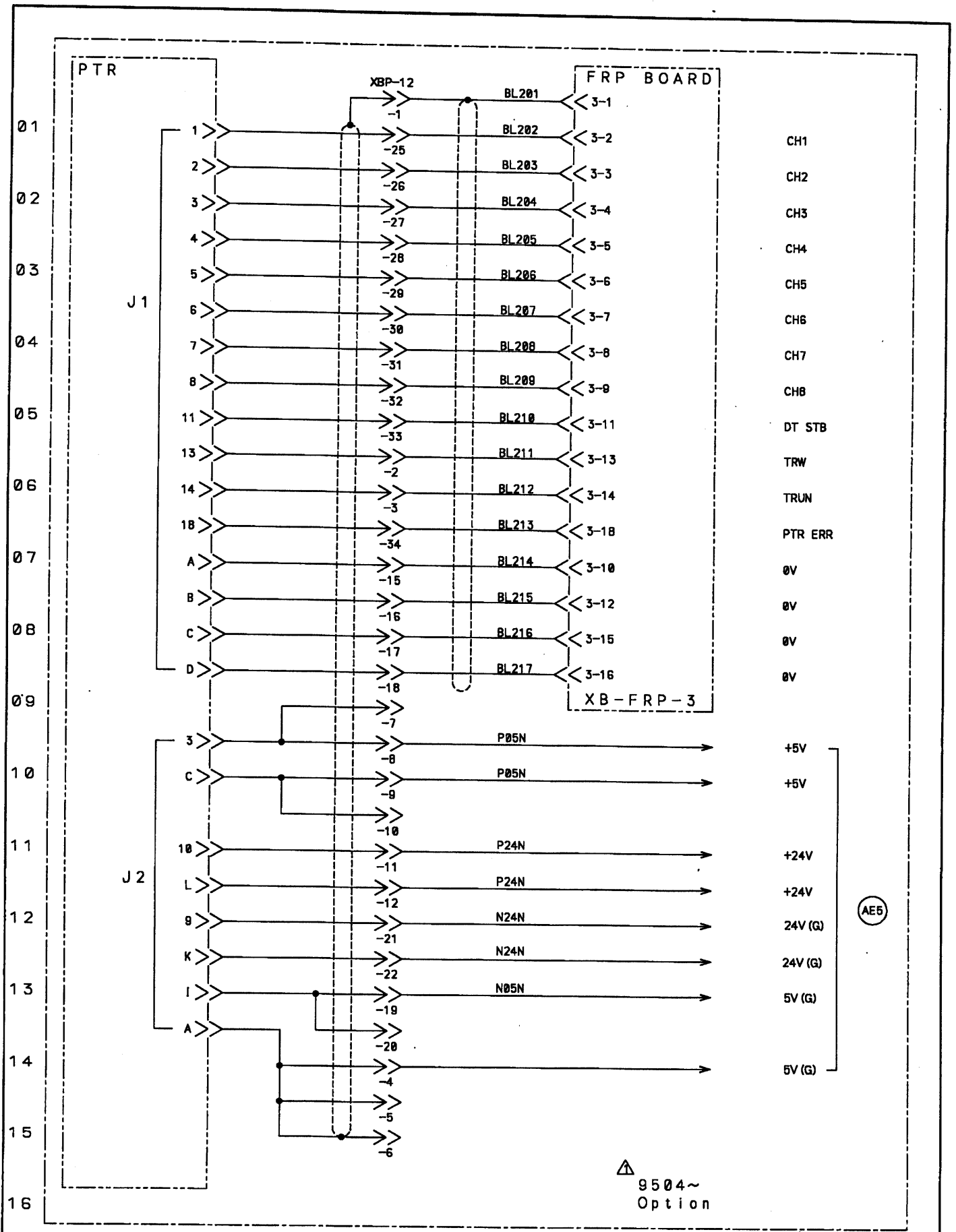


B,G,4

△			第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△			基本図面 W1200-100-043-	OSP NC旋盤	操作パネル出力
△				700L NC Lathes	OPERATION PANEL OUTPUT
△				オークマ株式会社	図番 W1200-100-270-1
△	6.30.94 変更	松本		OKUMA Corporation	DWG.No. W1200-100-270-1



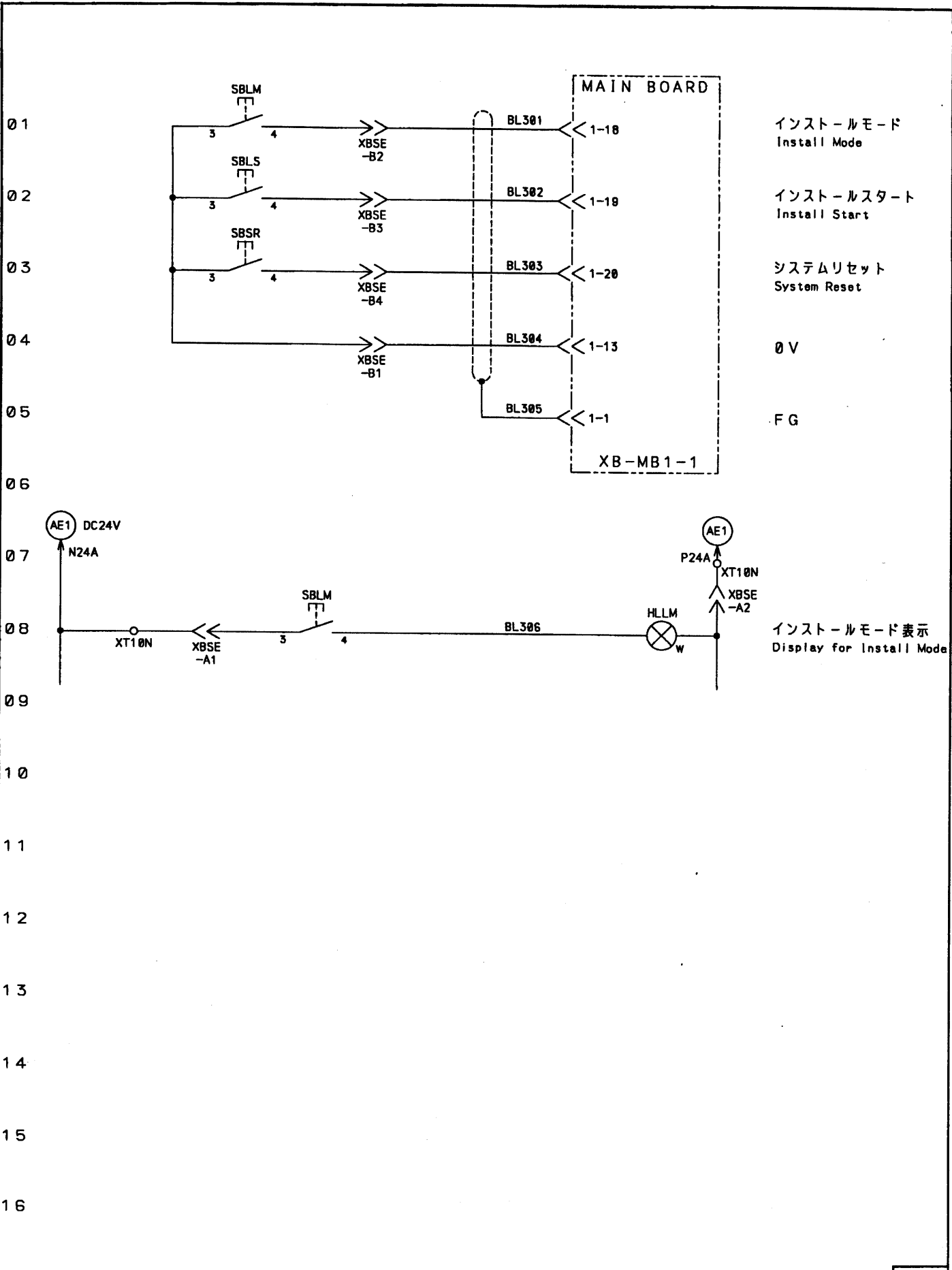




AE5

B.L.2

第一製番 基本図面 W1200-100-046-		適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes		区画名称 TITLE テープリーダー制御 TAPE READER CONTROL	
2.13.95 追記 松本		7.2.14 (S.2.14) 松本		図番 W1200-100-272△1 DWG.No.	
2189		OKUMA Corporation		9504~ Option	

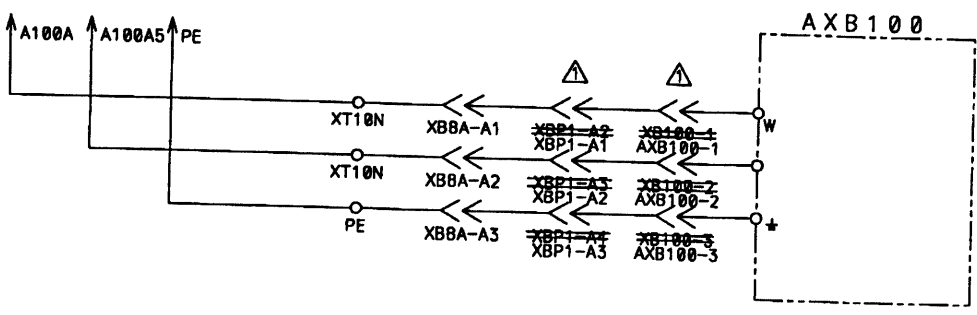


		第一製番		通用機種 MACHINE MODEL		図面名称 TITLE	
		基本図面 W1200-100-047-		OSP NC旋盤		システム制御	
				700L NC Lathes		SYSTEM CONTROL	
				オークマ株式会社		図番 W1200-100-273-	
		21804		OKUMA Corporation		DWG.No.	

B,L,3

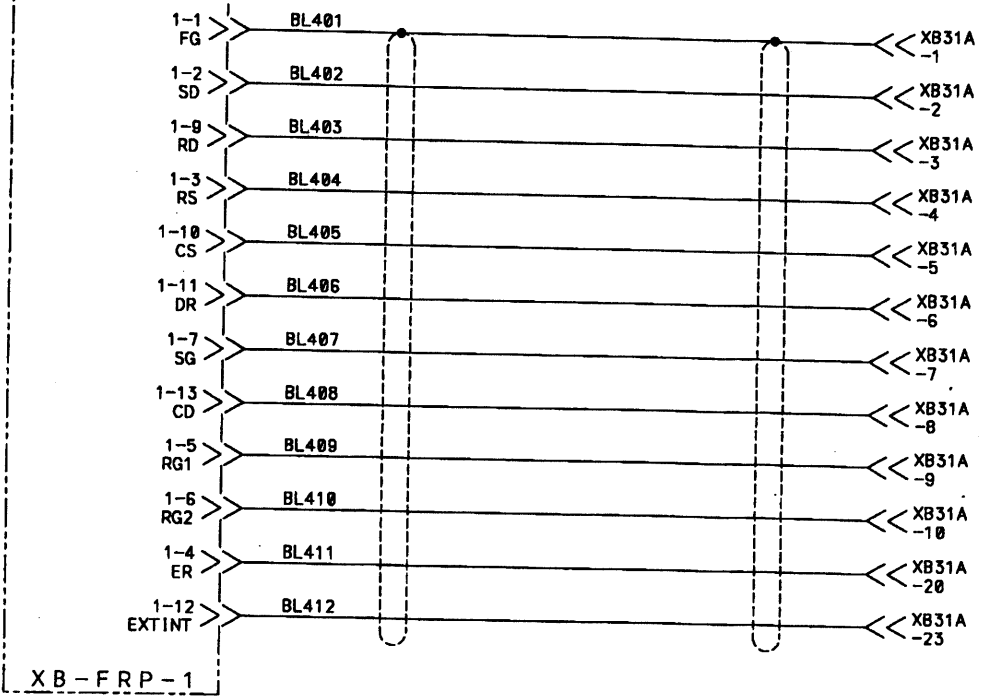
01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16

(AE1) AC100/110V



電源  
Power Supply

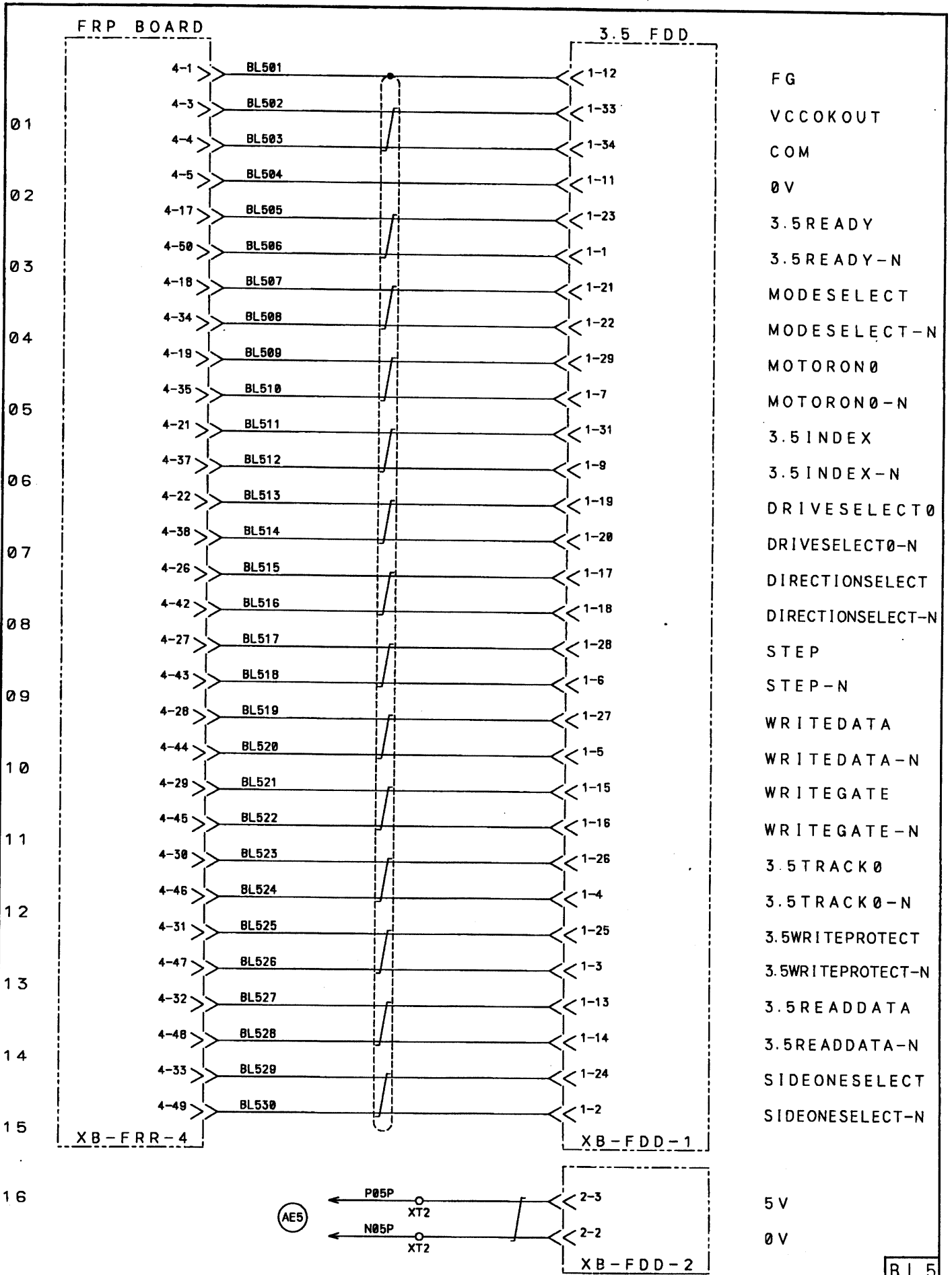
FRP BOARD



FRAME GROUND  
SEND DATA  
RECEIVE DATA  
REQUEST TO SEND  
CLEAR TO SEND  
DATASET READY  
SIGNAL GROUND  
CARRIER DETECT  
REGISTER 1  
REGISTER 2  
EQUIPMENT READY  
DATA BUSY

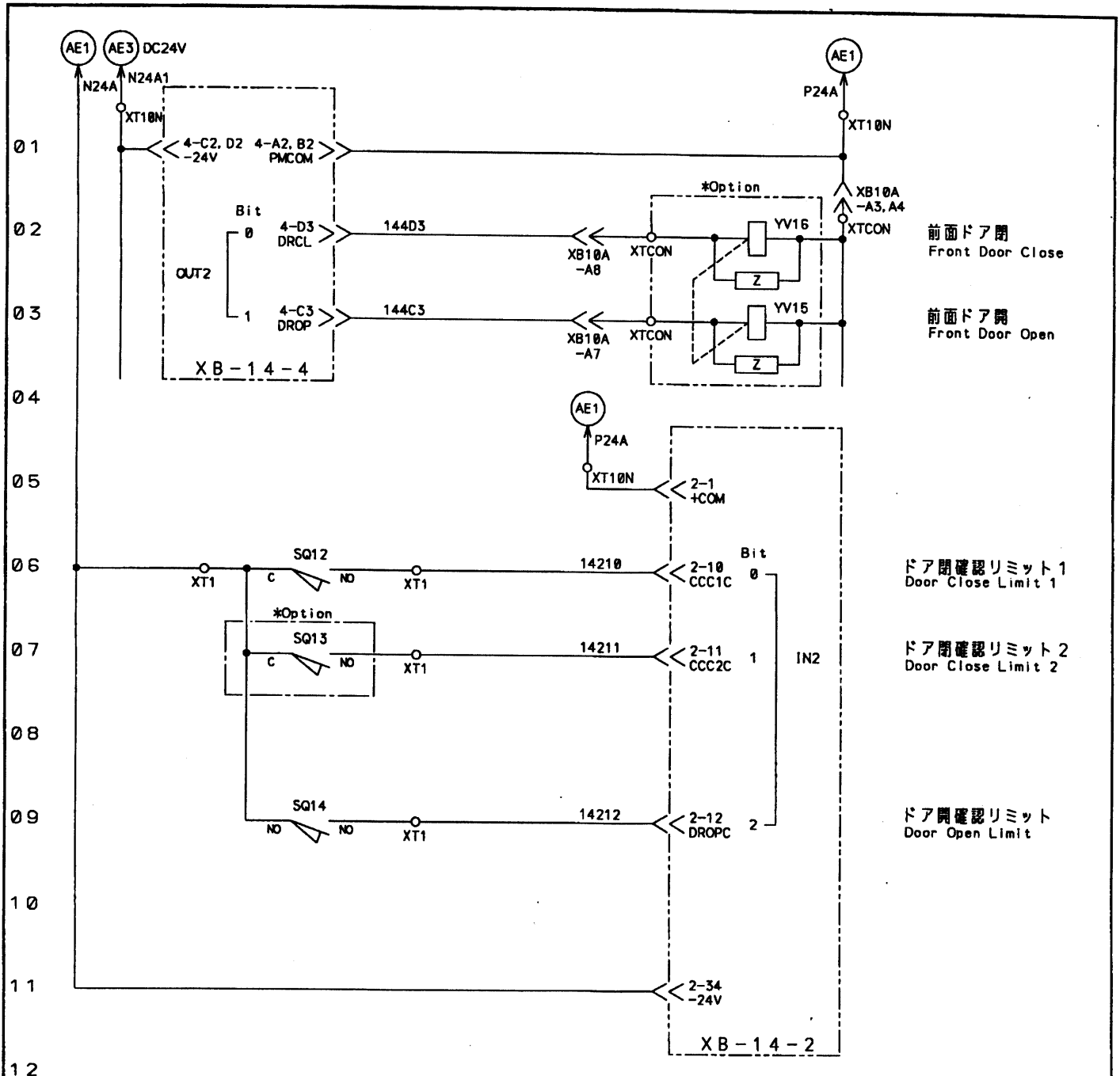
B,L,4

△			第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△			基本図面 W1200-100-048-	OSP NC旋盤	パンチャーインターフェース
△				700L NC Lathes	PUNCHER INTERFACE
△			6.12.8 6.12.7 松本	オークマ株式会社	図番 W1200-100-274-1
△	11.15.94	訂正	岩崎	OKUMA Corporation	DWG.No. W1200-100-274-1



B.L.5

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-100-1	OSP NC旋盤	フロッピーインターフェース
△			700L NC Lathes	FLOPPY INTERFACE
△		6.4.23 6.4.22 松本	オークマ株式会社	図番 W1200-100-275-
△		21894	OKUMA Corporation	DWG.No.



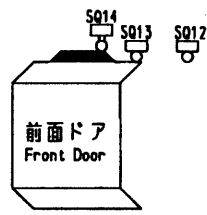
前面ドア閉  
Front Door Close

前面ドア開  
Front Door Open

ドア閉確認リミット1  
Door Close Limit 1

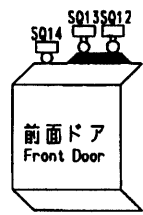
ドア閉確認リミット2  
Door Close Limit 2

ドア開確認リミット  
Door Open Limit



閉状態  
Closed LS Position

△ 開状態  
Opended LS Position



開状態  
Opended LS Position

△ 閉状態  
Closed LS Position

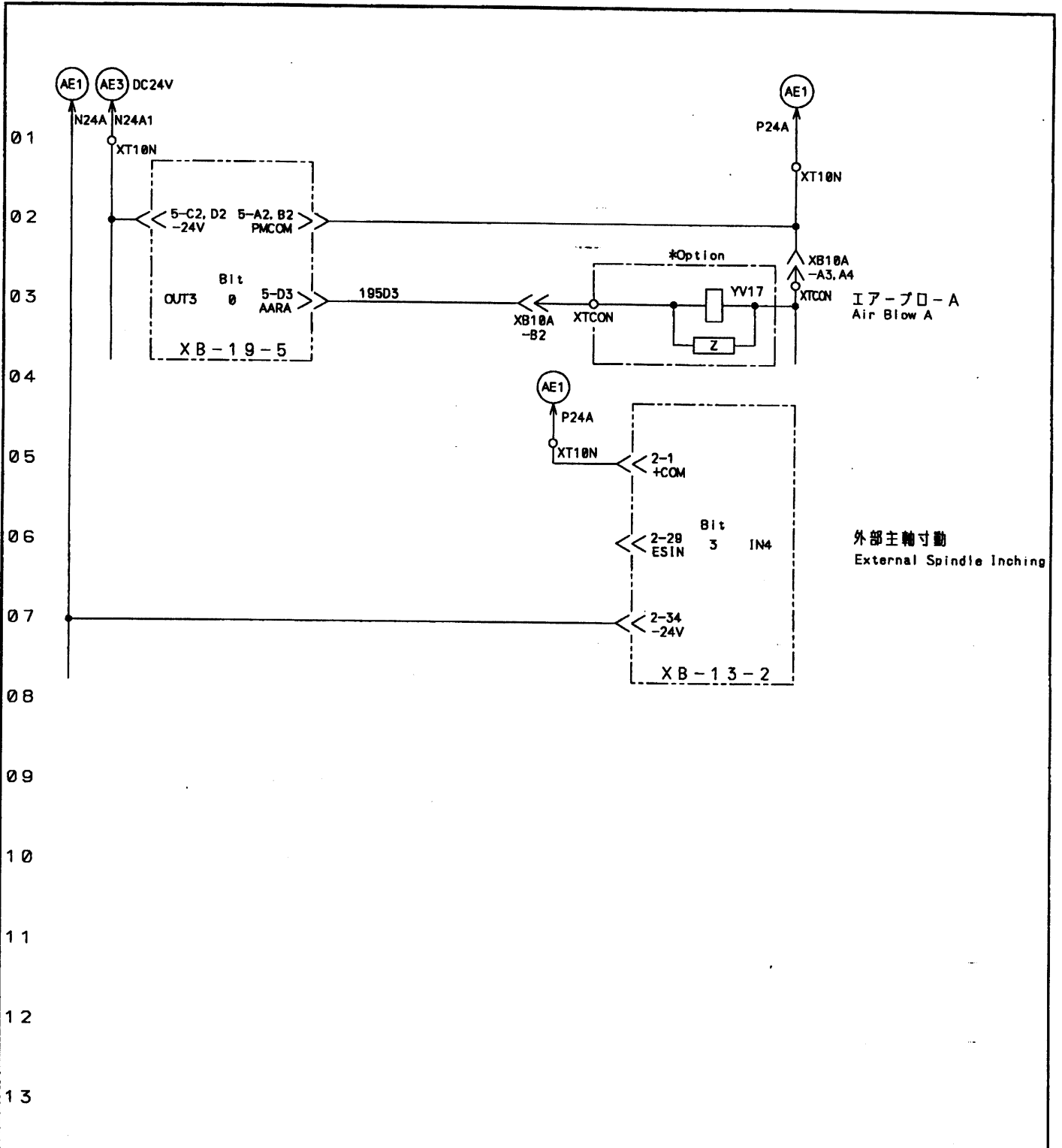
リミットスイッチ状態  
Limit Sw. Condition

Limit Sw. Command	SQ12	SQ13	SQ14
ドア閉 Door Close	M90 Answer ON	ON	OFF
ドア開 Door Open	M91 Answer OFF	OFF	ON

インターロック条件  
Interlock Condition

SQ12:ON AND SQ14:OFF

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-555-205-	OSP NC旋盤	前面ドア(1)
△			700L NC Lathes	FRONT DOOR(1)
△		6.7.11 松本	オークマ株式会社	図番 W1200-100-276-1
△	6.30.94 変更	松本	OKUMA Corporation	DWG.No. W1200-100-276-1



外部主軸寸動  
External Spindle Inching

主軸寸動パラメータ設定  
SP. INCHING PARAMETER SET

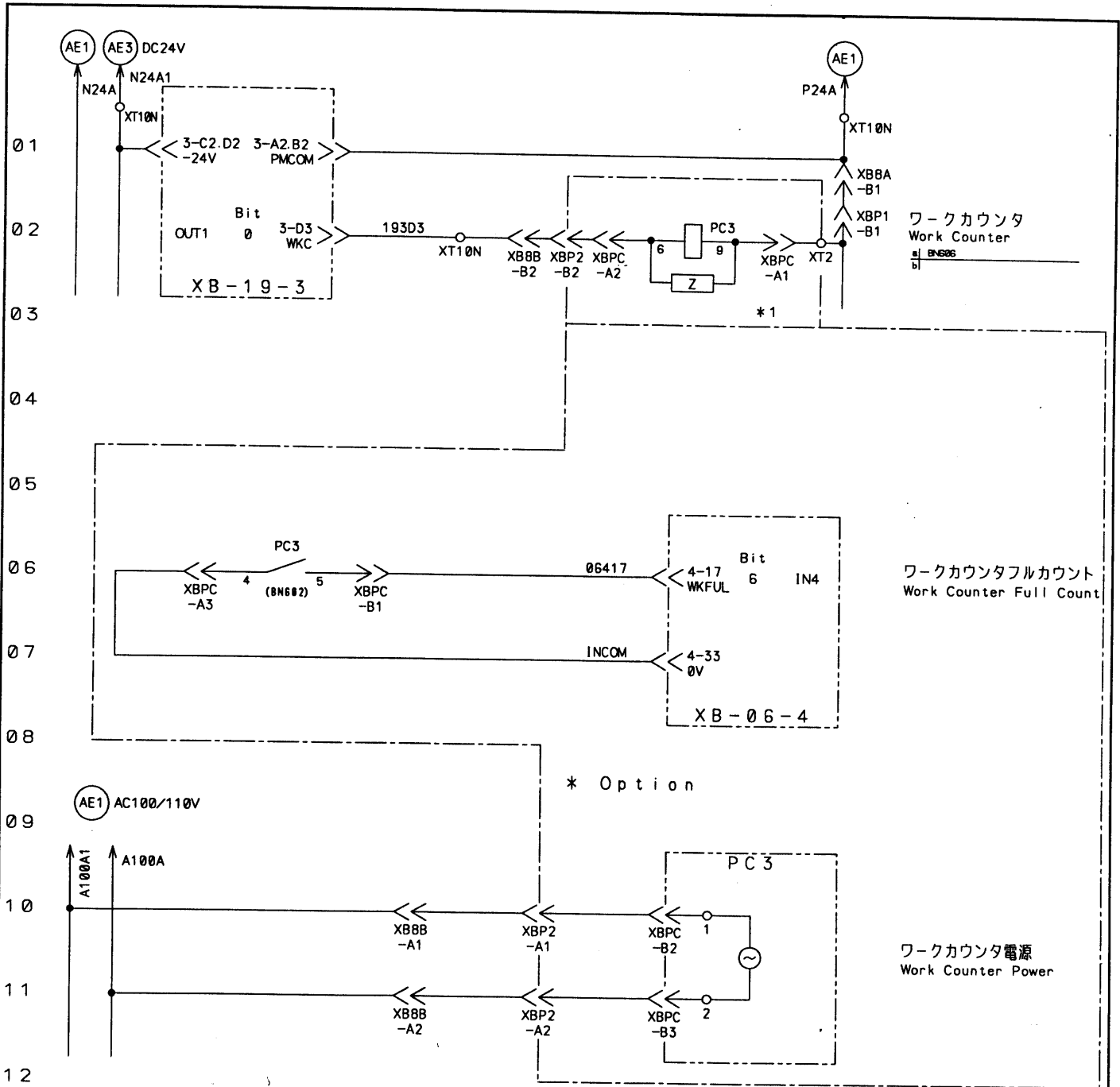
オプション パラメータビット OPTIONAL PARAMETER BIT	bit	内容 CONTENTS	設定 SET
NO19	0	M89指令で主軸寸動 Spindle Inching At M89 Command	1

\*口ポット付は標準装備  
Apply to Robot Spec. as STD.

B,N,4

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図番 W1200-100-205-	OSP NC旋盤 700L NC Lathes	エアブロー AIR BLOW
△		6.4.23 6.4.22 松本	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 W1200-100-277-
△		21804		DWG.No.





\*1 カウントのみ  
Count Only

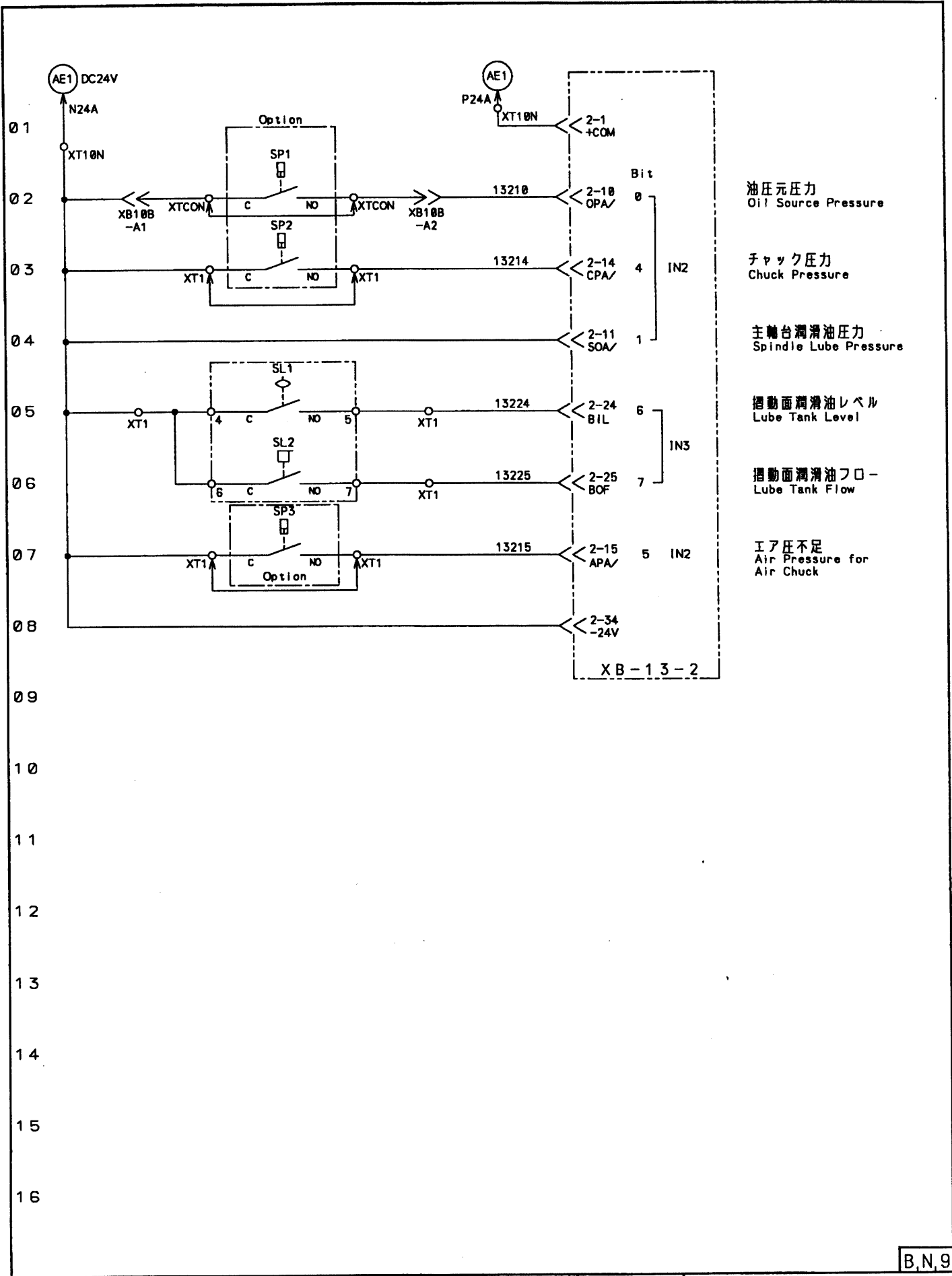
オプションパラメータビット Optional Parameter Bit	Bit	内容 Contents	設定 SET
NO.70	0	サイクル停止 Cycle Stop	1
	1	起動不可 Start impossible	1

B,N,6









油圧元圧力  
Oil Source Pressure

チャック圧力  
Chuck Pressure

主軸台潤滑油圧力  
Spindle Lube Pressure

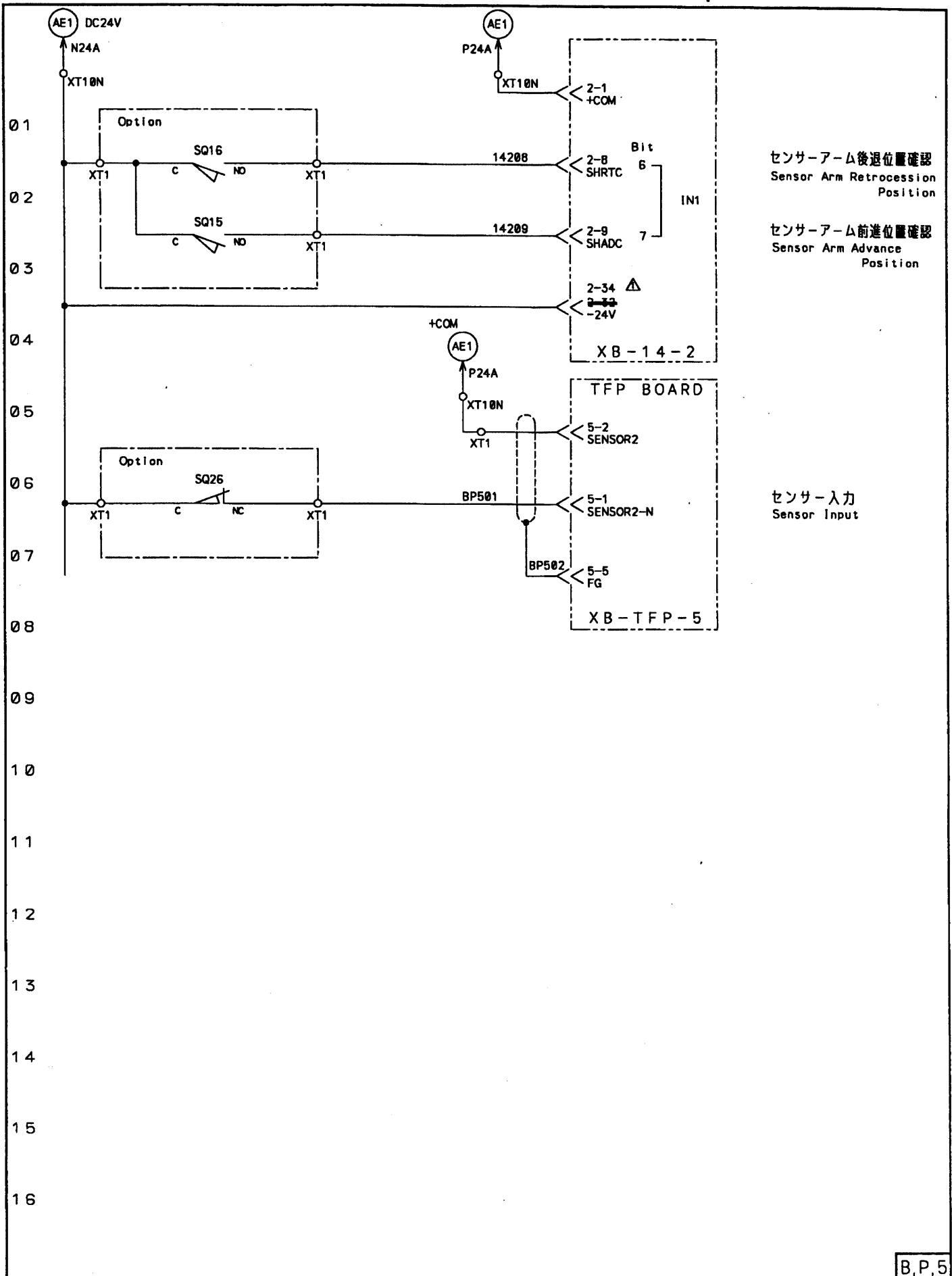
摺動面潤滑油レベル  
Lube Tank Level

摺動面潤滑油フロー  
Lube Tank Flow

エア圧不足  
Air Pressure for  
Air Chuck

B,N,9

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-208-	OSP NC旋盤	潤滑油モニタ
△			700L NC Lathes	LUBRICATION MONITOR
△		6.4.23 6.4.22 松本	オークマ株式会社	図番 W1200-100-282-
△		2.1E04	OKUMA Corporation	DWG.No.

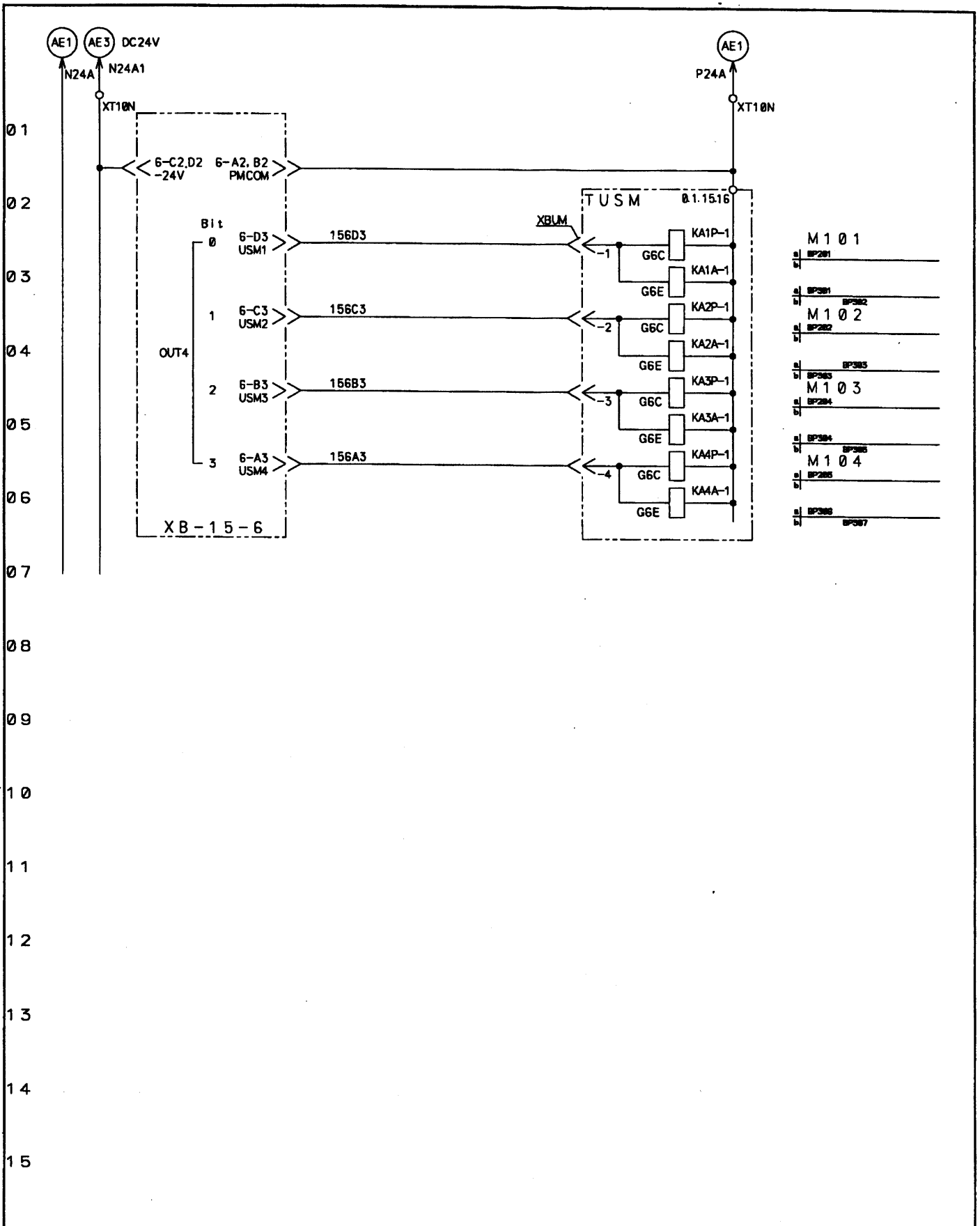


B,P,5

△		第一製番	通用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-286-	OSP NC旋盤	タッチセッターM
△			700L NC Lathes	TOUCH SETTER M
△			オークマ株式会社	図番 W1200-100-408-1
△	630.94 変更	松本	OKUMA Corporation	DWG.No.

6.7.11 松本  
7.9

B16P4

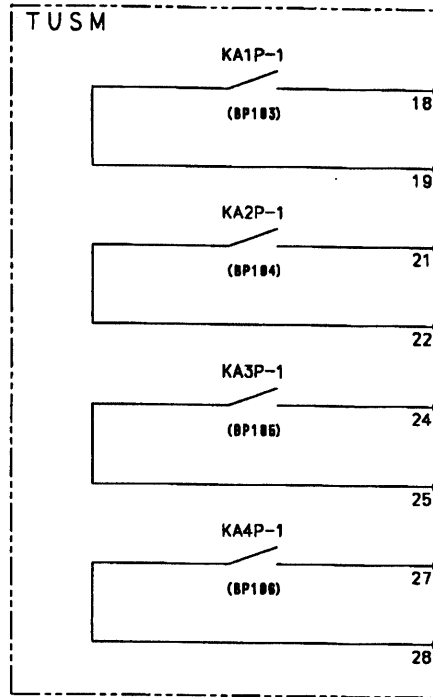


\* 予備Mコード2組仕様  
2 pairs Spare M-Codes Spec Only

△		第一製番	9407~	適用機種 MACHINE MODEL	OSP 700L	図面名称 TITLE	予備Mコード (1) SPARE M-CODE (1)
△		基本図面 W	- - -		NC旋盤		
△			6.8.8		井上		
△			6.8.8		オークマ株式会社	図番	W1200-100-633-
△			7.22.94		OKUMA Corporation	DWG.No.	

B,P,1

01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16



M101 出力  
M101 Output

M102 出力  
M102 Output

M103 出力  
M103 Output

M104 出力  
M104 Output

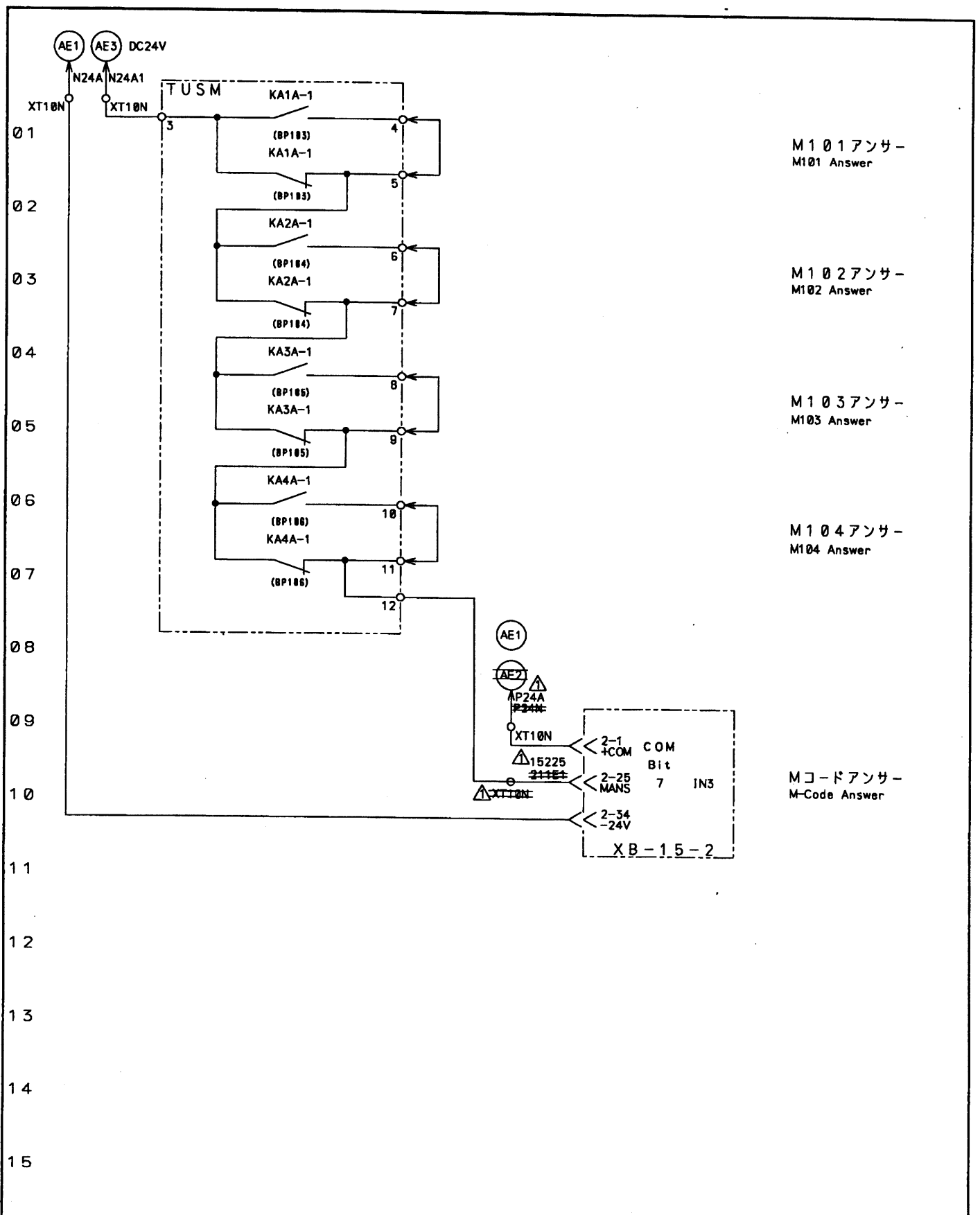
(G6C) 接点容量 Contactors' Capacity

項目 Item	負荷 Load	抵抗負荷 Non Inductive	誘導負荷 Inductive
定格負荷	AC250V DC24V	10A 10A	5A 5A
定格通電電流 Permissible Current		10A	
接点電圧の最大値 Maximan Voltage		AC380V DC125V	
開閉容量の最大値 Rush Capacity		2500VA 300W	1250VA 150W
最小適用負荷 Minimam Load		DC5V 100mA	

\* 予備Mコード2組仕様  
2 pares Spare M-Codes Spec Only

B.P.2

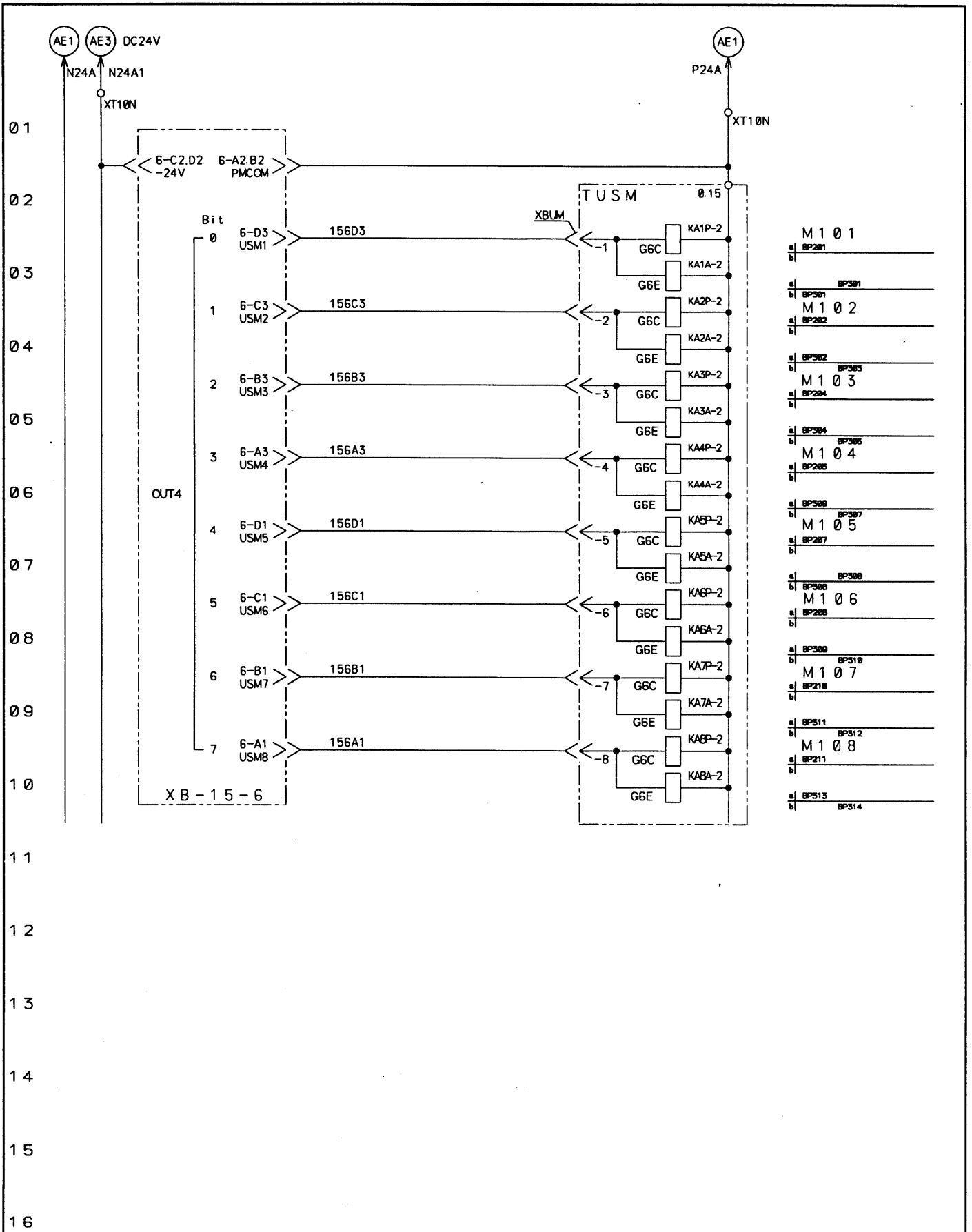
△		第一製番 9407~	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W - - -	OSP 700L NC旋盤	予備Mコード (2)
△			オークマ株式会社	SPARE M-CODE (2)
△		井上	OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-634-
△		7.22.94		



16 \* 予備Mコード2組仕様  
2 pairs Spare M-Code Spec Only

B,P,3

△		第一製番	9407~	適用機種 MACHINE MODEL	OSP NC旋盤	図面名称 TITLE	予備Mコード (3)
△		基本四面 W	- - -	700L NC Lathes		SPARE M-CODE (3)	
△			6.12.8	井上	オークマ株式会社	図番	W1200-100-635-1
△			7.22.84	OKUMA Corporation	DWG.No.		
△	11.15.04	訂正	岩崎				

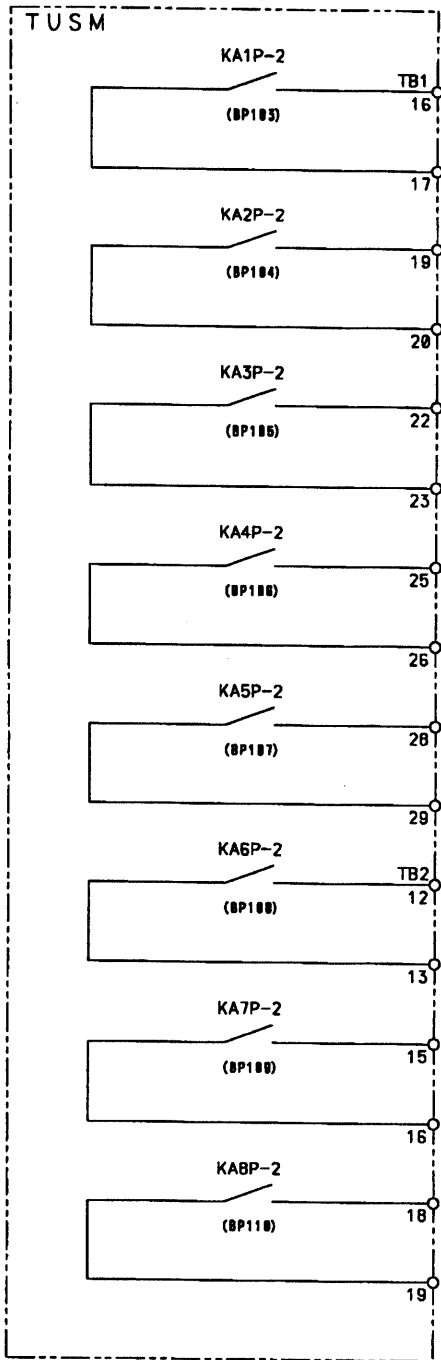


\* 予備Mコード4組仕様  
4 pares Spare M-Codes Spec Only

△		第一製番	9407~	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W	- - -	OSP 700L NC旋盤	予備Mコード (1) SPARE M-CODE (1)
△			6.8.8 井上	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 W1200-100-636-
△			7.22.84		DWG.No.

B,P,1





M101 出力  
M101 Output

M102 出力  
M102 Output

M103 出力  
M103 Output

M104 出力  
M104 Output

M105 出力  
M105 Output

M106 出力  
M106 Output

M107 出力  
M107 Output

M108 出力  
M108 Output

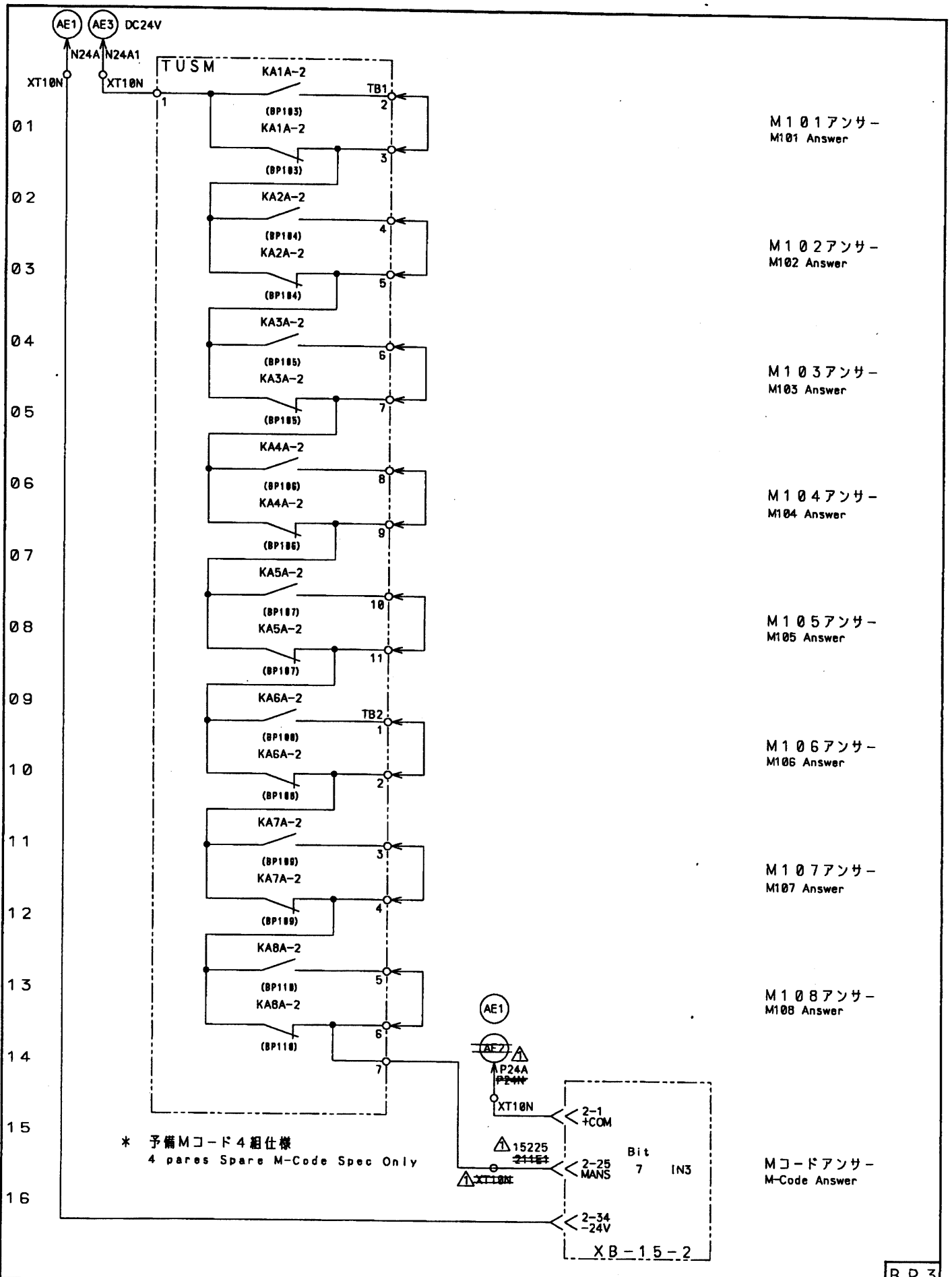
(G6C) 接点容量 Cotactors' Capacity

項目 Item	負荷 Load	抵抗負荷 Non Inductive	誘導負荷 Inductive
定格負荷	AC250V DC24V	10A 10A	5A 5A
定格通電電流 Permissible Current		10A	
接点電圧の最大値 Maximam Voltage		AC380V DC125V	
開閉容量の最大値 Rush Capacity		2500VA 500W	1250VA 150W
最小適用負荷 Minimam Load		DC5V 100mA	

\* 予備Mコード4組仕様  
4 pares Spare M-Codes Spec Only

B,P,2

第一製番	9407~	通用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
基本図面 W	- - -	OSP 700L NC旋盤	予備Mコード (2) SPARE M-CODE (2)
	井上	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 W1200-100-637-



\* 予備Mコード4組仕様  
4 pairs Spare M-Code Spec Only

第一製番 9407~ 基本図面 W - - -		適用機種 MACHINE MODEL OSP NC旋盤 700L NC Lathes		図面名称 TITLE 予備Mコード (3) SPARE M-CODE (3)	
11.15.94 訂正 岩崎		井上 6.12.94		図番 DWG.No. W1200-100-638-1	

B,P,3

199-0055M

端子箱 (XT1) BOX  
Terminal Block Box

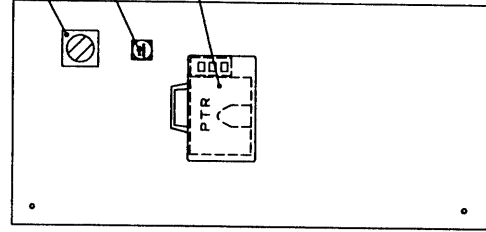
温度センサー  
Termo. Sensor  
内気循環ファン  
Internal Cooling Fan  
X・Z軸サーボアンプ  
X・Z-Axis Servo Amp.

オークマVAC-D6  
OKUMA Spindle  
Drive Unit D6

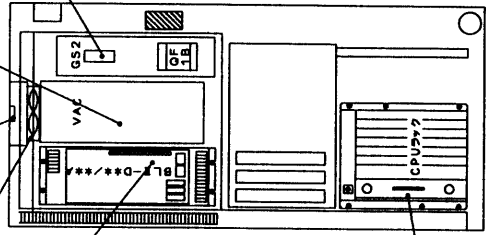
\*テープリーダー  
Tape Reader

メインブレーカ  
Main Braker  
\*テープリーダー I/F  
Tape Reader I/F  
\*可搬型PTR  
Portable PTR

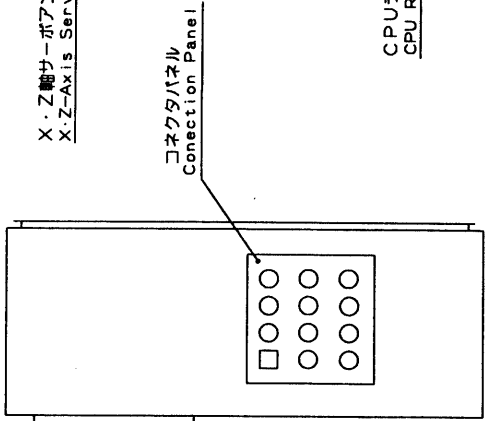
\*STFP-310



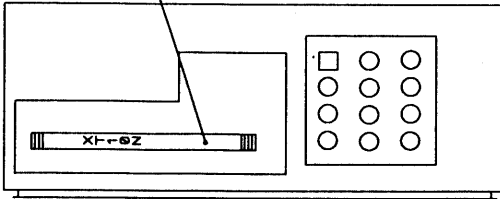
正面図  
Front View



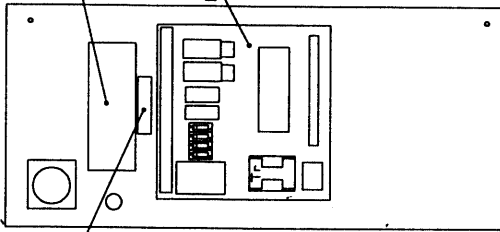
正面図  
Front View



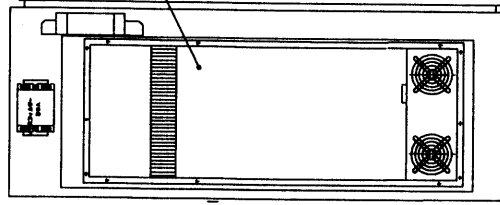
左側内面図  
Left Side Inner View



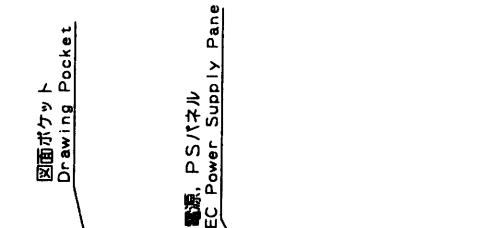
左側内面図  
Left Side Inner View



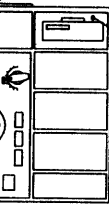
扉内面図  
Door Inside View



右側内面図  
Right Side Inner View



正面図  
Front View



\*3.5インチフロッピー  
3.5int Floppy

操作盤  
Operation Panel

\* OPTION

3.16.95

機器配置図  
Arrangement Plan

W3500-561-074-

第1製番 9504~

基本図面 W

岩崎  
7.3.11  
7.3.21

LCS-10/15 OSP700L

通用機種

JOINT NO NOTE

OKUMA Corporation

-200-199-0055M

B C D E F G

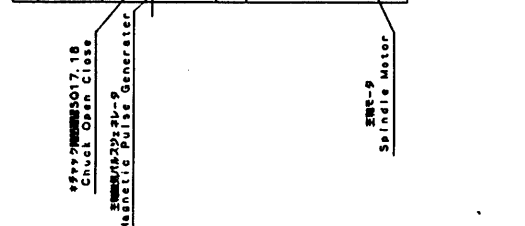
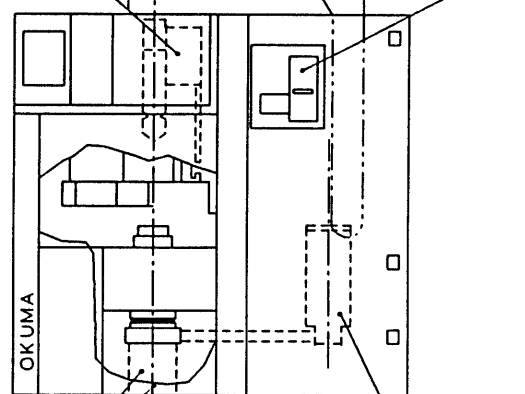
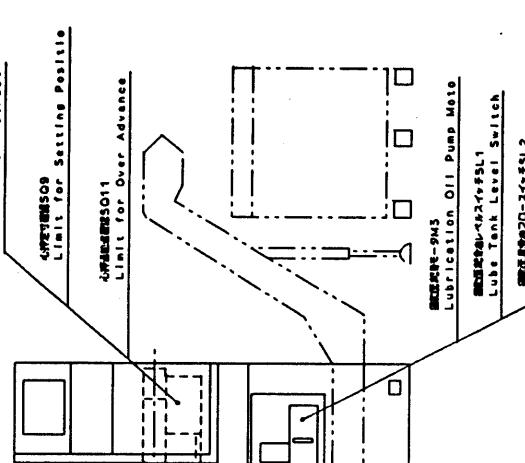
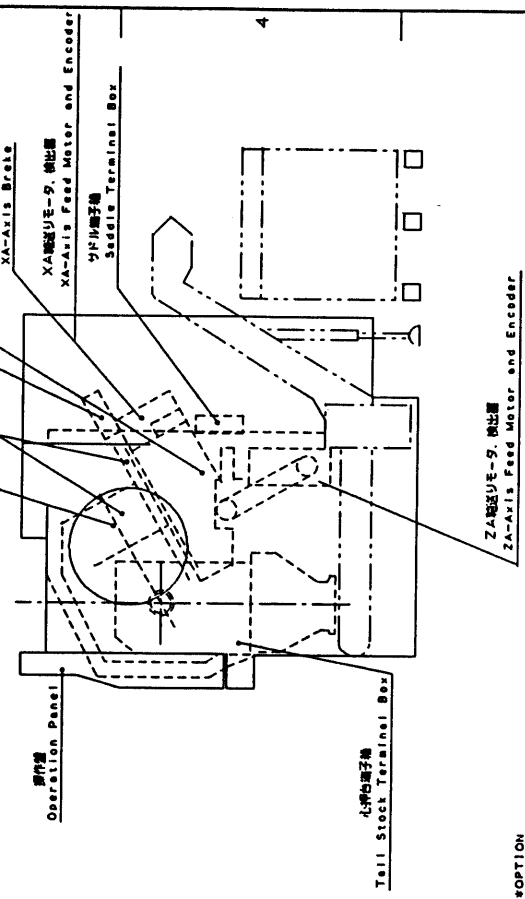
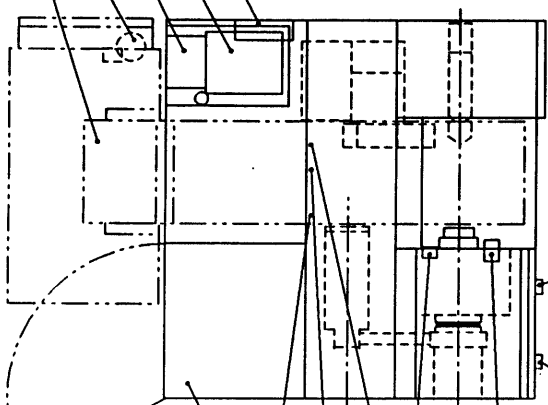
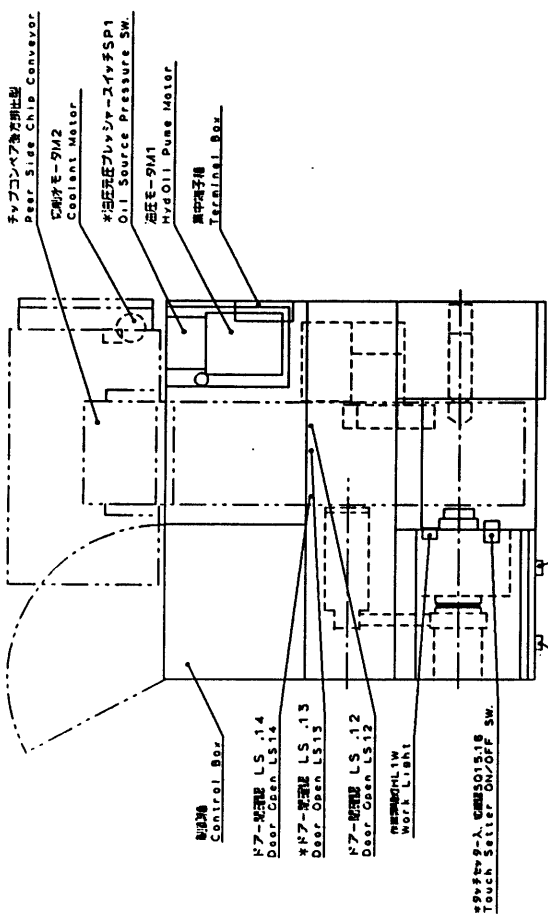
1

2

3

4

5



図面名称	本機機器配置図 PART LAYOUT OF MACHINE		4.20.94
第1製番	基本図面 W	原	田
LCX15 OSP700L	適用機種	6.4.25	6.4.25
JOINT NO	NOTE		

OKUMA Corporation

W3500-561-002-

# **OKUMA Corporation**

---

OGUCHI-CHO, NIWA-GUN, AICHI 480-0193, JAPAN  
Phone: (0587)95-7825 Telex: 4573310 OKUMA J  
Fax : (0587)95-6074