



図面番号 DRAWING NO.	図面名称 DESCRIPTION	分類番号 DIV. NO.	図サ SIZE	新図 NEW	客先提出 FOR USER
W1200-100-261-1	エアチャック (1) AIR CHUCK (1)	BA3	A3		○
W1201-100-008-	チャック把握圧切換 CHUCK PRESS CHANGE	BA4	A3		○
W1200-100-263-	刃物台制御 (1) TURRET CONTROL (1)	BC1	A3		○
W1200-100-264-2	刃物台制御 (2) TURRET CONTROL (2)	BC2	A3		○
5 W1200-100-265-	心押軸制御 (1) TAIL STOCK CONTROL (1)	BE1	A3		○
W1200-100-266-	心押軸制御 (2) TAIL STOCK CONTROL (2)	BE2	A3		○
W1201-100-009-	心押軸推力切換 TAIL STOCK PRESS CHANGE	BE3	A3		○
W1201-100-455-	操作パネル OPERATION PANEL	BG1	A3		○
W1201-100-442-	操作パネル入力 (1) OPERATION PANEL INPUT (1)	BG2	A3		○
10 W1201-100-184-1	操作パネル入力 (2) OPERATION PANEL INPUT (2)	BG3	A3		○
W1201-100-443-	操作パネル出力 (1) OPERATION PANEL OUTPUT (1)	BG4	A3		○
W1201-100-186-1	操作パネル出力 (2) OPERATION PANEL OUTPUT (2)	BG5	A3		○
W1200-100-702-	NC外部入力 NC-EXTERNAL INPUT	BL1	A3		○
W1200-100-272-1	テープリータ制御 TAPE READER CONTROL	BL2	A3		○
15 W1201-100-456-	システム制御 SYSTEM CONTROL	BL3	A3		○
W1201-100-457-	パンチャーインターフェイス PUNCHER INTERFACE	BL4	A3		○
W1201-100-458-	フロッピーインターフェイス FLOPPY INTERFACE	BL5	A3		○
<del>W1200-100-270-1</del>	<del>前面ドア (1)</del> <del>FRONT DOOR (1)</del>				
△ W1201-100-975-	前面ドア (1) FRONT DOOR (1)	BN1	A3		○
△ W1201-100-976-	前面ドア (2) FRONT DOOR (2)	BN2	A3		○
20 W1200-100-277-	エアブロー AIR BLOW	BN4	A3		○
W1200-100-278-	スペアエアブロー SPARE AIR BLOW	BN5	A3		○
W1201-100-163-	ワークカウンタ WORK COUNTER	BN6	A3		○
W1200-100-280-1	稼動計 HOUR METER	BN7	A3		○
W1200-100-281-2	状態表示灯 INDICATION LAMP	BN8	A3		○
W1200-100-282-	潤滑油モニタ LUBRICATION MONITOR	BN9	A3		○

特記事項

REMARKS

適用ユーザー名:  
CUSTOMER

総図面枚数

△ 56 枚  
57 sheets

TOTAL

△			第一製番 9509~	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△			基本図面 W6200-100-085-3	OSP NC旋盤 700L NC Lathes	電気回路図 ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM
△				オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図面構成表 2/3 TABLE OF DRAWINGS
△	10.16.95	#0629~変更	井上		図番 W6200-100-266-1
△	10.13.95	#0588~変更	井上		

10 13.95	#0588~整理	#上
10 16.95	#0629~整理	#上

第一製母 9509~	基本図面 W6200-100-085-3	7.13.95
------------	----------------------	---------

適用機種 MACHINE MODEL  
OSP N C旋盤  
700L  
NC Lathes  
オークマ株式会社  
OKUMA Corporation

図面名称 TITLE  
電気回路図  
図面構成表 3/3  
TABLE OF DRAWINGS  
図番 W6200-100-266  
DWG No

適用工-イ-名: CUSTOMER

特記事項

REMARKS

項目

総図面枚数 TOTAL  
57 枚  
57 Sheets

図面番号	名称	分類番号	SIZE	NEW	FOR USER
W1200-100-633-	予備 M コ - F ( 1 )	BP1	A3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
W1200-100-634-	予備 M コ - F ( 2 ) SPARE M-CODE (2)	BP2	A3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
W1200-100-635-1	予備 M コ - F ( 3 ) SPARE M-CODE (3)	BP3	A3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
W1200-100-636-	予備 M コ - F ( 1 ) SPARE M-CODE (1)	BP1	A3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
W1200-100-637-	予備 M コ - F ( 2 ) SPARE M-CODE (2)	BP2	A3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
W1200-100-638-1	予備 M コ - F ( 3 ) SPARE M-CODE (3)	BP3	A3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
W1200-100-408-1	タッチセッター M TOUCH SETTER M	BP5	A3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

20

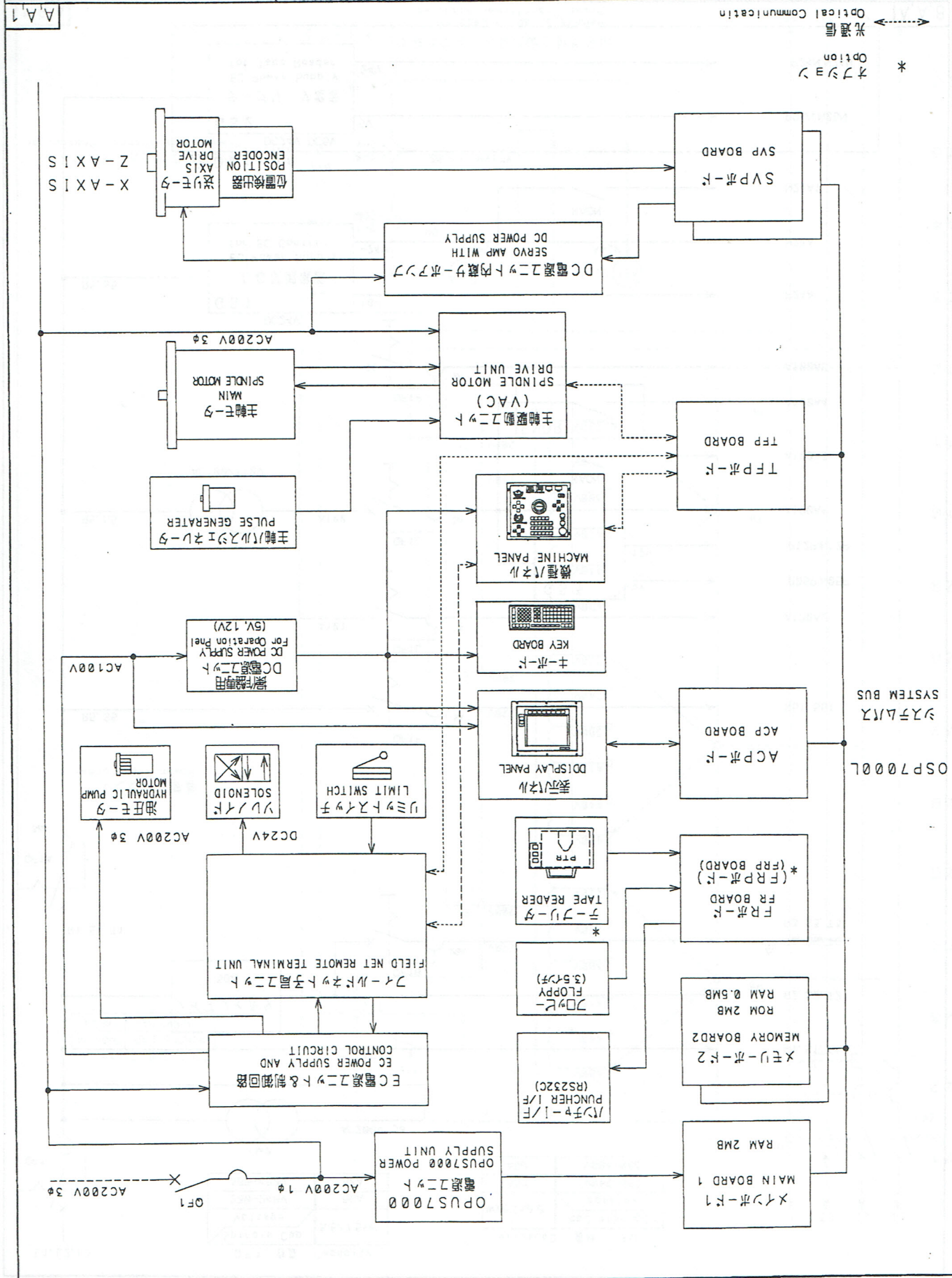
15

10

5



第一製番 R565-A041-16	適用機種 MACHINE MODEL	OSP	700L	NC旋盤	OKUMA Corporation	オークマ株式会社	DWG.No. W1201-100-448-
基本図面 W1200-100-235-	OSP	700L	NC旋盤	OKUMA Corporation	オークマ株式会社	図番 W1201-100-448-	
52785							
井上							
1.6.8							
55.6.8							

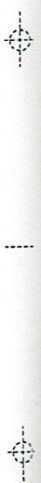


AA1

光通信  
Optical Communication

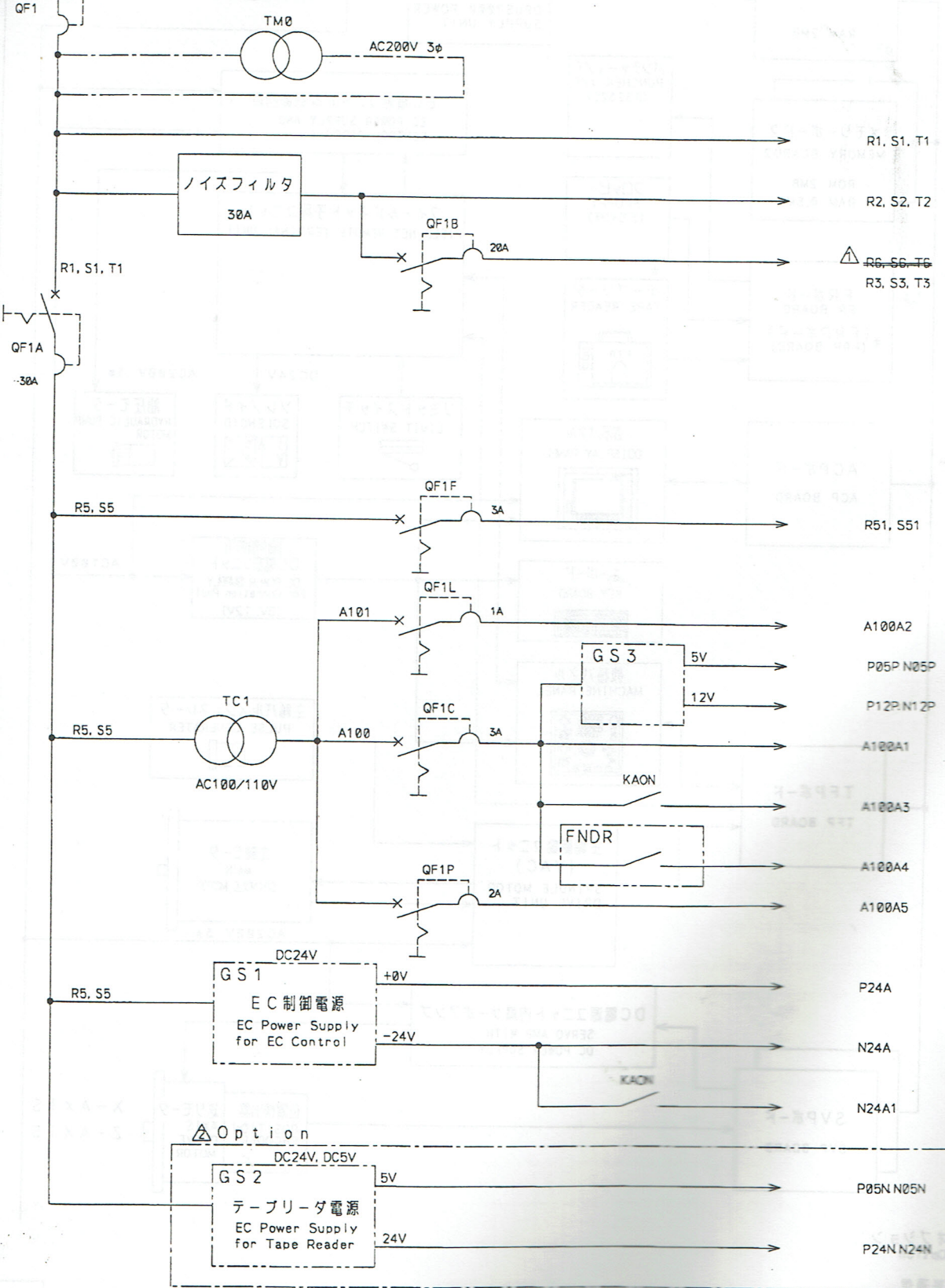
\* オプション  
Option

OSP7000L  
システムバス  
SYSTEM BUS

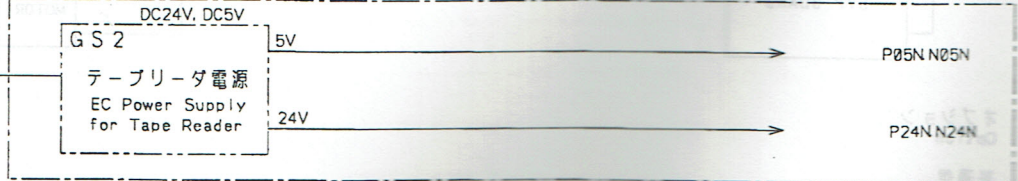


L1, L2, L3

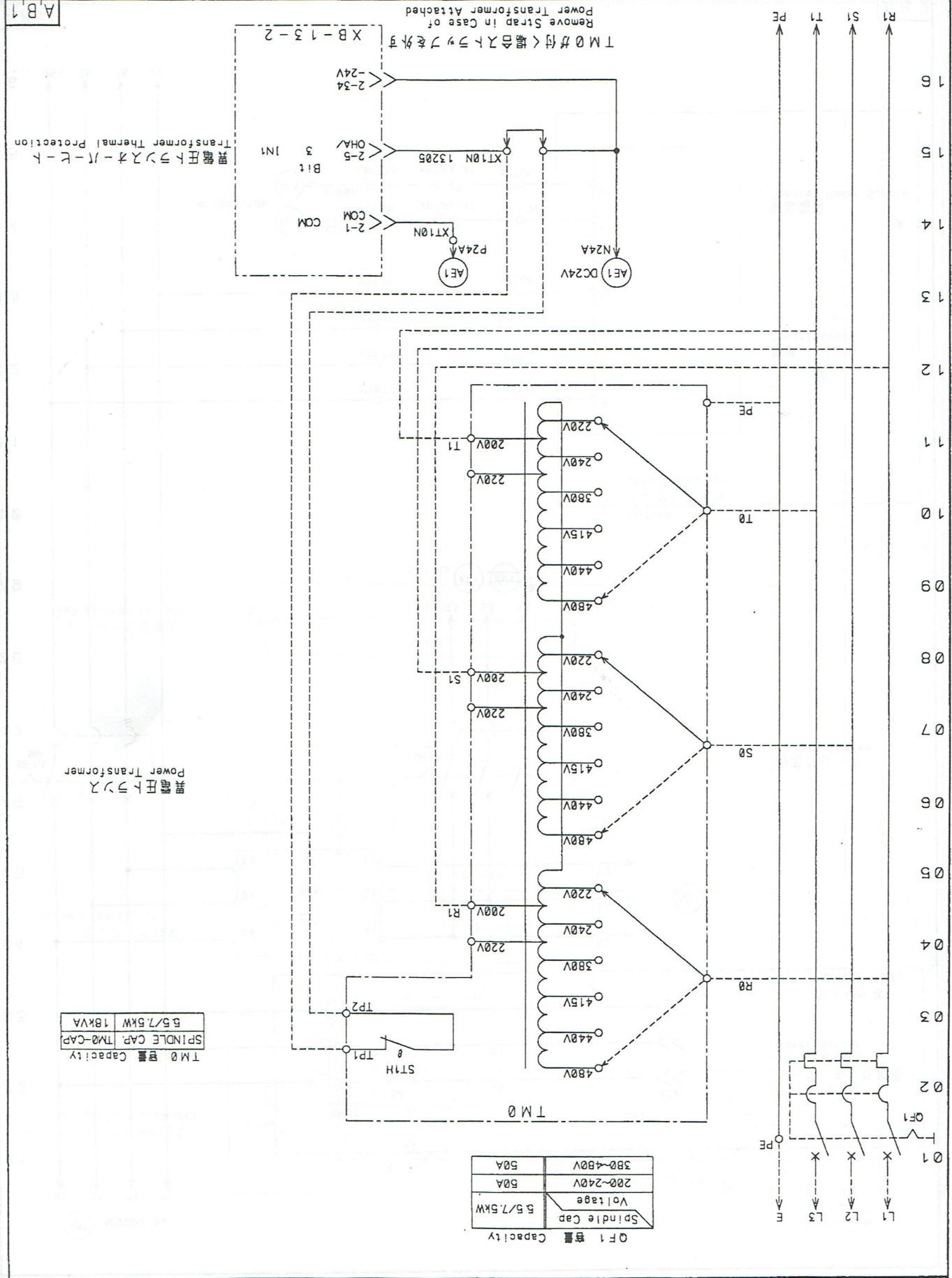
QF1 容量 Capacity	
Spindle Cap.	5.5/7.5kW
Voltage	200~240V
	50A
	300~400V
	50A



△ Option



△			第一製番	図面名称 TITLE	AA.8
△			基本図面 W1200-100-100-	電源系統図	
△				POWER LINE DIAGRAM	
△	3.9.95 訂正 9504~	岩崎	7.3.17	図番 W1200-100-237-2	
△	6.30.94 変更	松本		DWG No.	



QF1 容量 Capacity

Spindle Cap	5.5/7.5kW
Voltage	200~240V
	380~480V
	50A

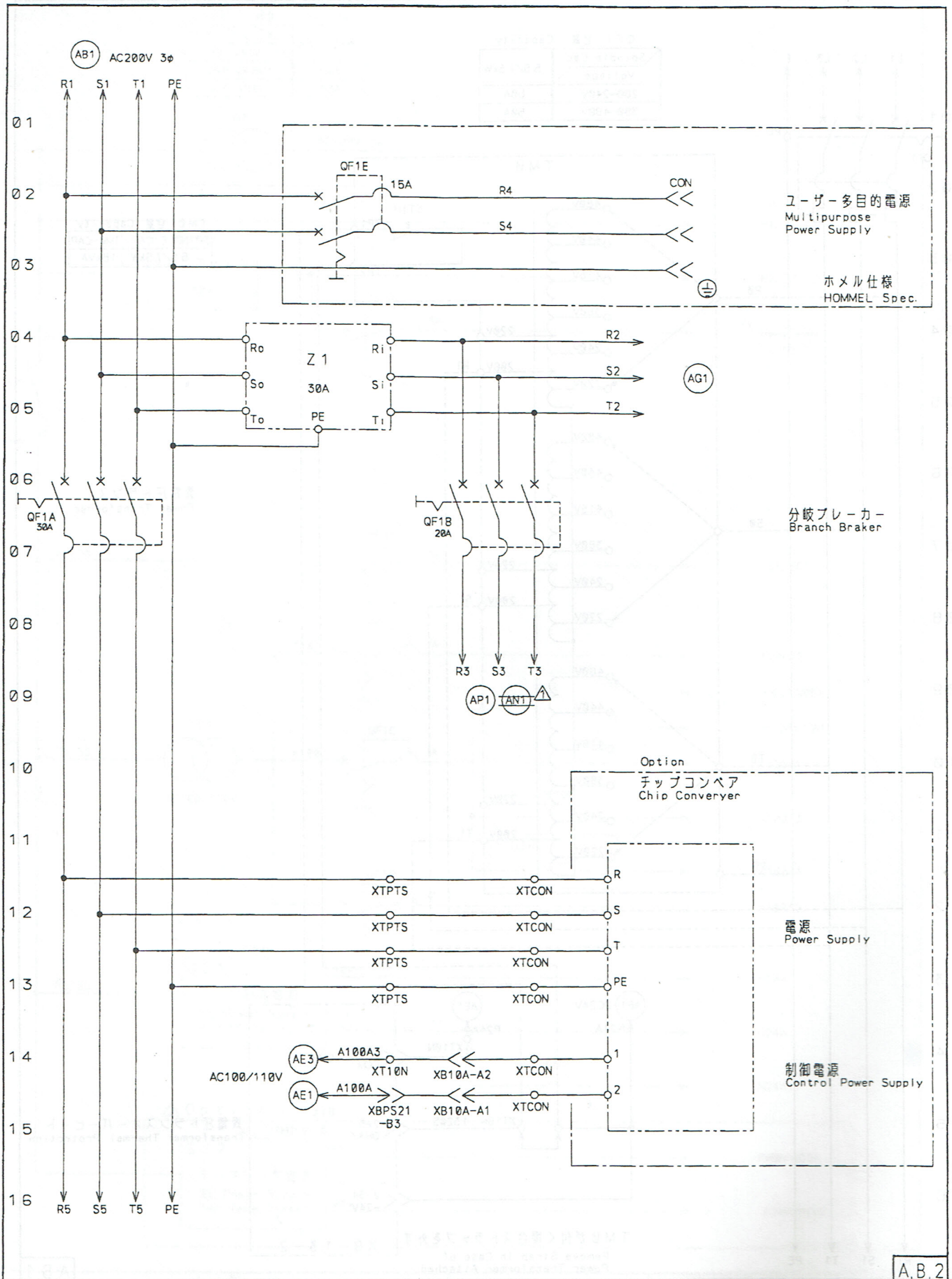
TM0 容量 Capacity

SPINDLE CAP. TM0-CAP	5.5/7.5kW
	18kVA

異電圧トランス Power Transformer

異電圧トランスオ-バ-ルト Transformer Thermal Protection

A,B,1



ユーザー多目的電源  
Multipurpose  
Power Supply

ホメル仕様  
HOMMEL Spec.

分岐ブレーカー  
Branch Breaker

Option  
チップコンバータ  
Chip Converter

電源  
Power Supply

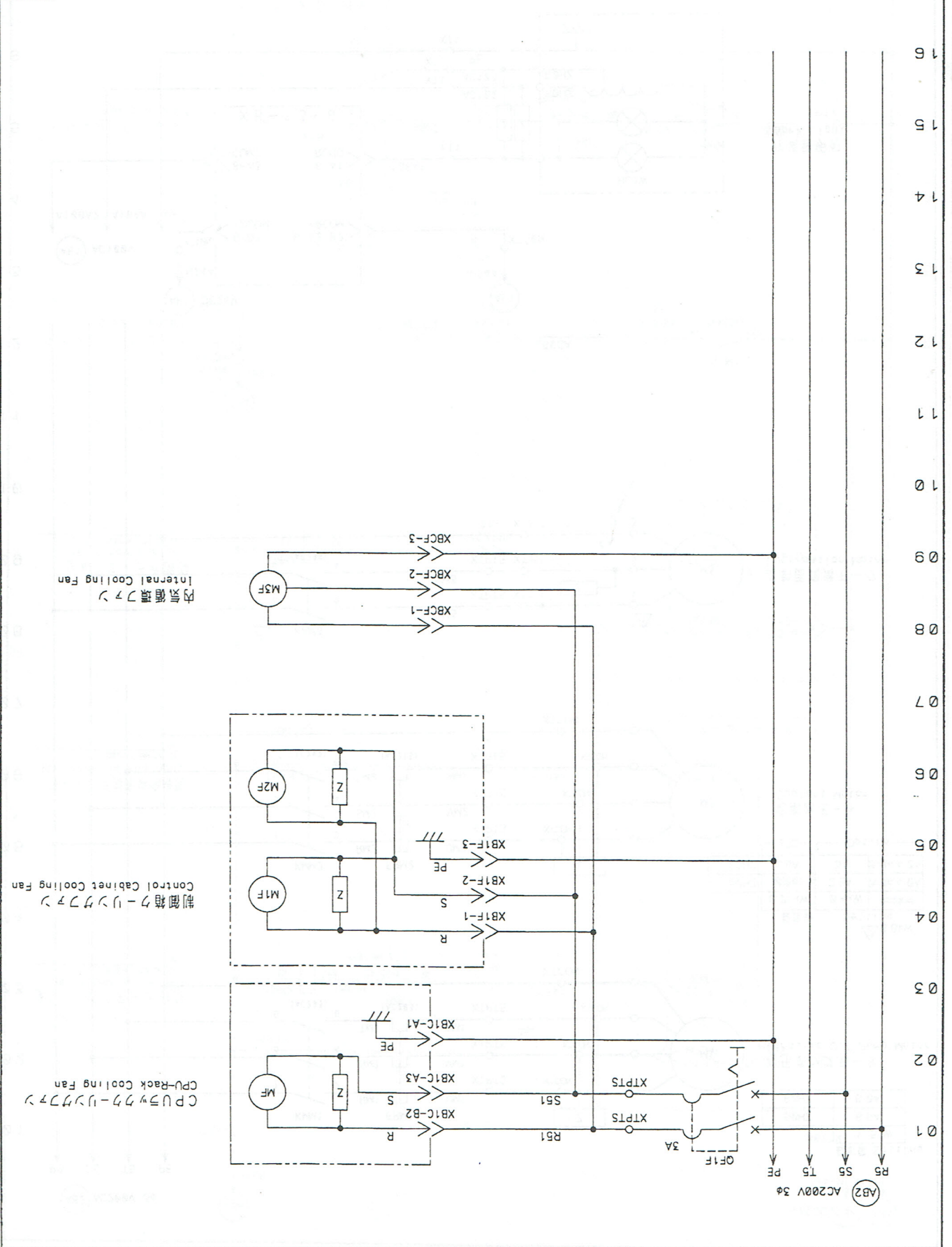
制御電源  
Control Power Supply

A, B, 2

△ △ △ △ △	第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
	基本図面 W1200-100-192-	OSP NC旋盤 700L Lathes	ユニット電源(2) UNIT'S POWER SUPPLY (2)
	11.15.94 訂正 岩崎	松本 OKUMA Corporation 21B.04	図番 W1200-100-239-1 DWG No.

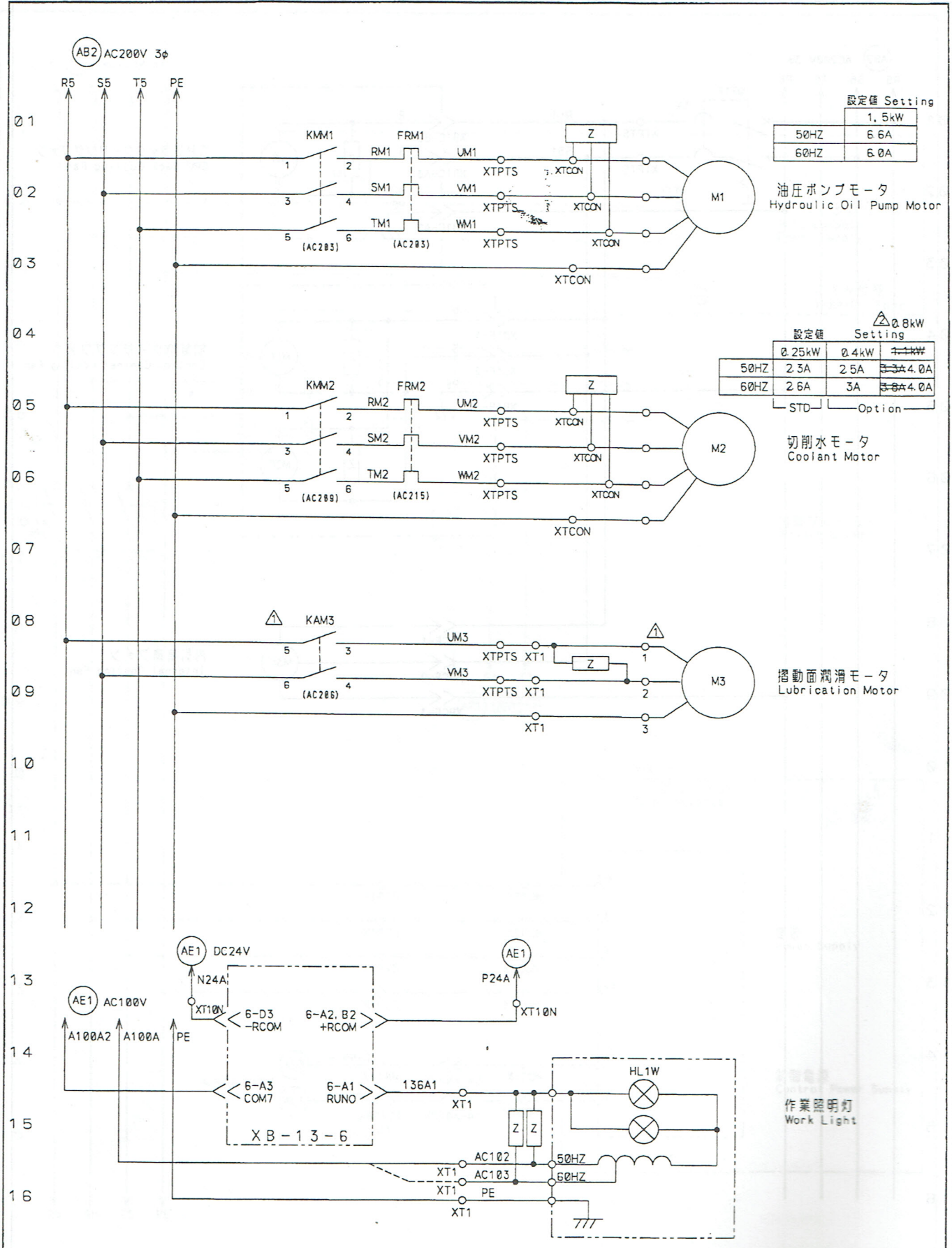
第一製程	基本図面 W1200-100-240-	OSP 700L	NC旋盤	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
		5.16.94	OKUMA Corporation	オークス株式会社	DWG No. W1200-100-406-
		松本			COOLING UNIT
		6.5.19			クーリングユニット

A B 8



16  
15  
14  
13  
12  
11  
10  
09  
08  
07  
06  
05  
04  
03  
02  
01





設定値 Setting

	1.5kW
50HZ	6.6A
60HZ	6.0A

油圧ポンプモータ  
Hydraulic Oil Pump Motor

設定値 Setting

	0.25kW	0.4kW	0.8kW
50HZ	2.3A	2.5A	3.4A
60HZ	2.6A	3A	3.8A

STD Option

切削水モータ  
Coolant Motor

摺動面潤滑モータ  
Lubrication Motor

作業照明灯  
Work Light

A.C.1

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-194-	OSP NC旋盤	補機ユニット(1)
△			700L NC Lathes	AUXILIARY UNIT (1)
△	3.9.95 訂正	岩崎	7.3.13 松本	図番 W1200-100-241-42
△	11.15.94 訂正	岩崎	2.18.94	

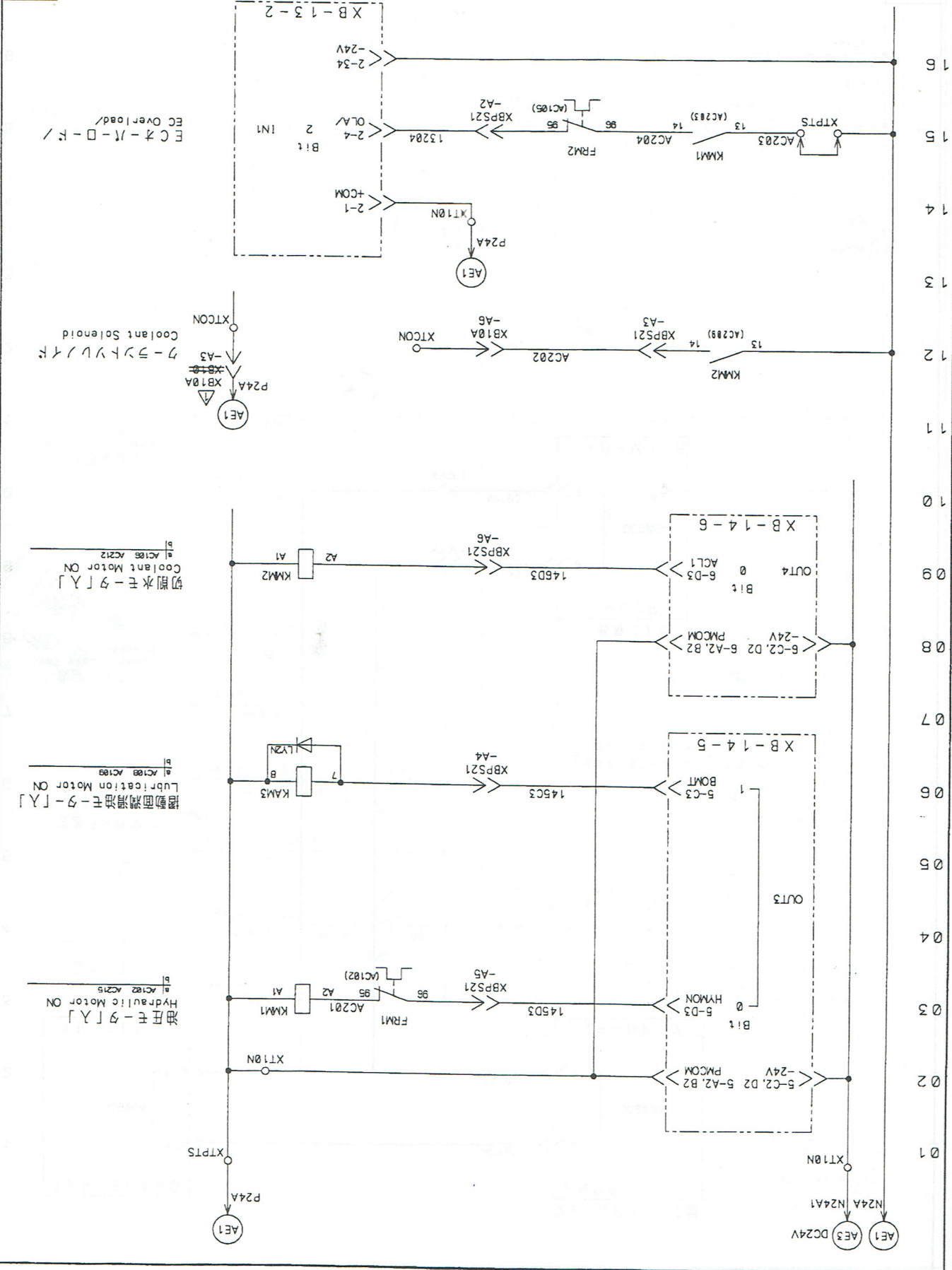
オークマ株式会社  
OKUMA Corporation

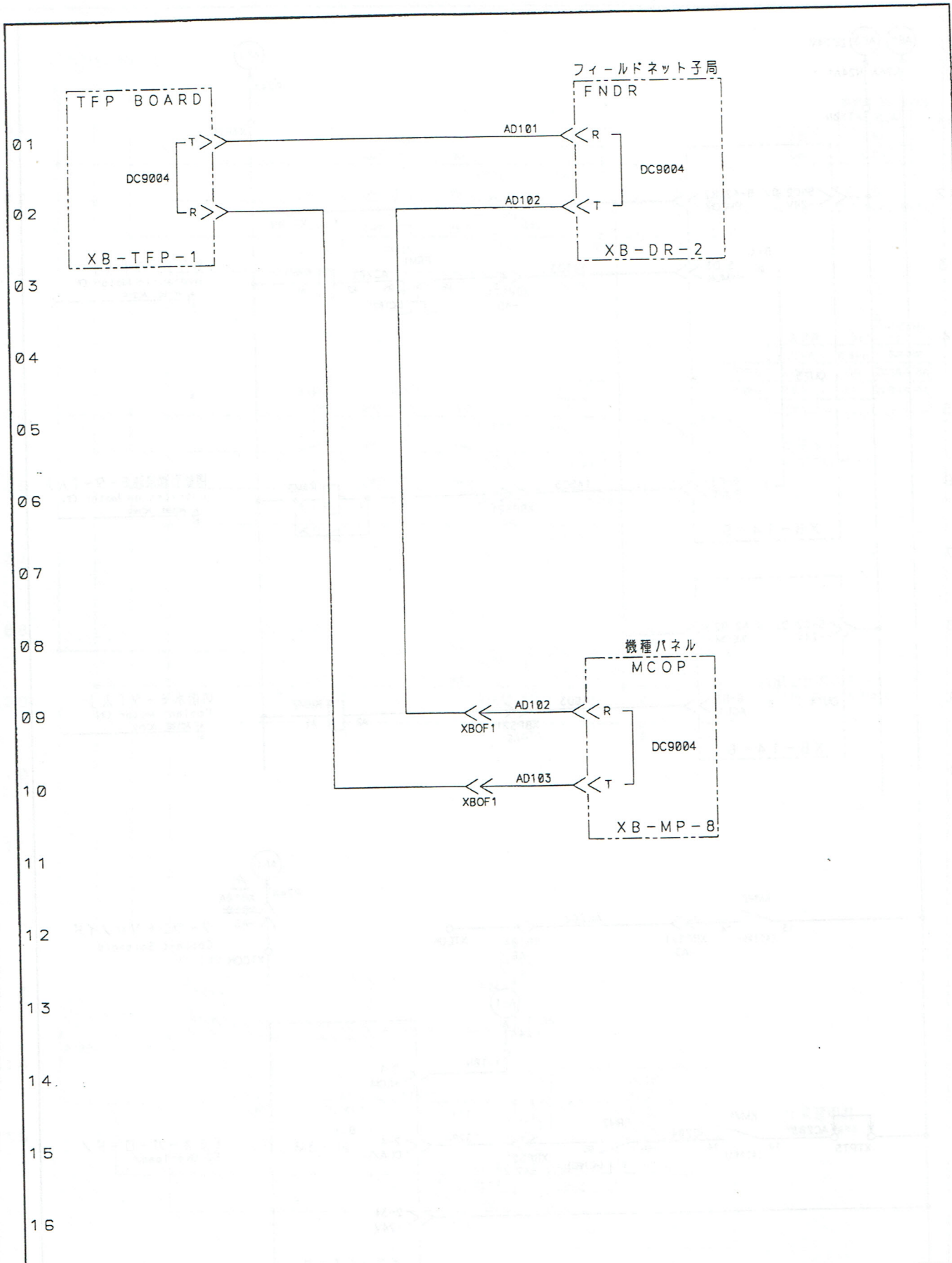
基本図面 W1200-100-195-	6.12.8	5.26.94
OSP 700L	6.12.7	
OSP Lathes		

通用機種 MACHINE MODEL  
 N C旋盤  
 オークマ株式会社  
 OKUMA Corporation

図面名称 TITLE  
 補機ユニット (2)  
 AUXILIARY UNIT (2)  
 図番 DWG No.  
 W1200-100-475-1

A,C,2

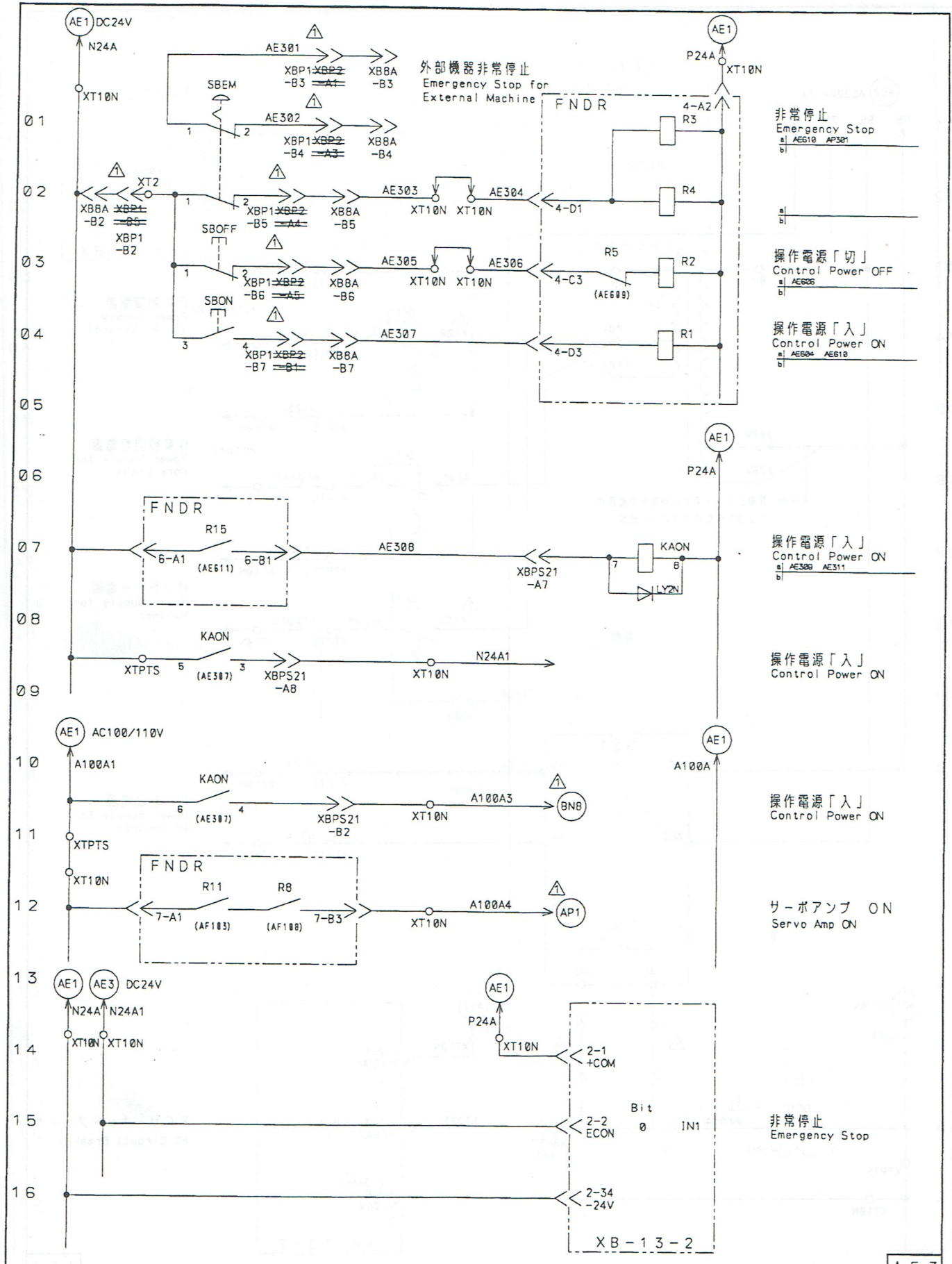




A.D.1

△		第一製番 E - -	通用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-008-	OSP NC旋盤	フィールドネット通信
△			700L NC Lathes	FIELD NET COMUNUCATION
△		水谷 松本	オークマ株式会社	図番 W1200-100-243-
△		6.4.23 6.4.22	OKUMA Corporation	DWG.No.
△		21B04		

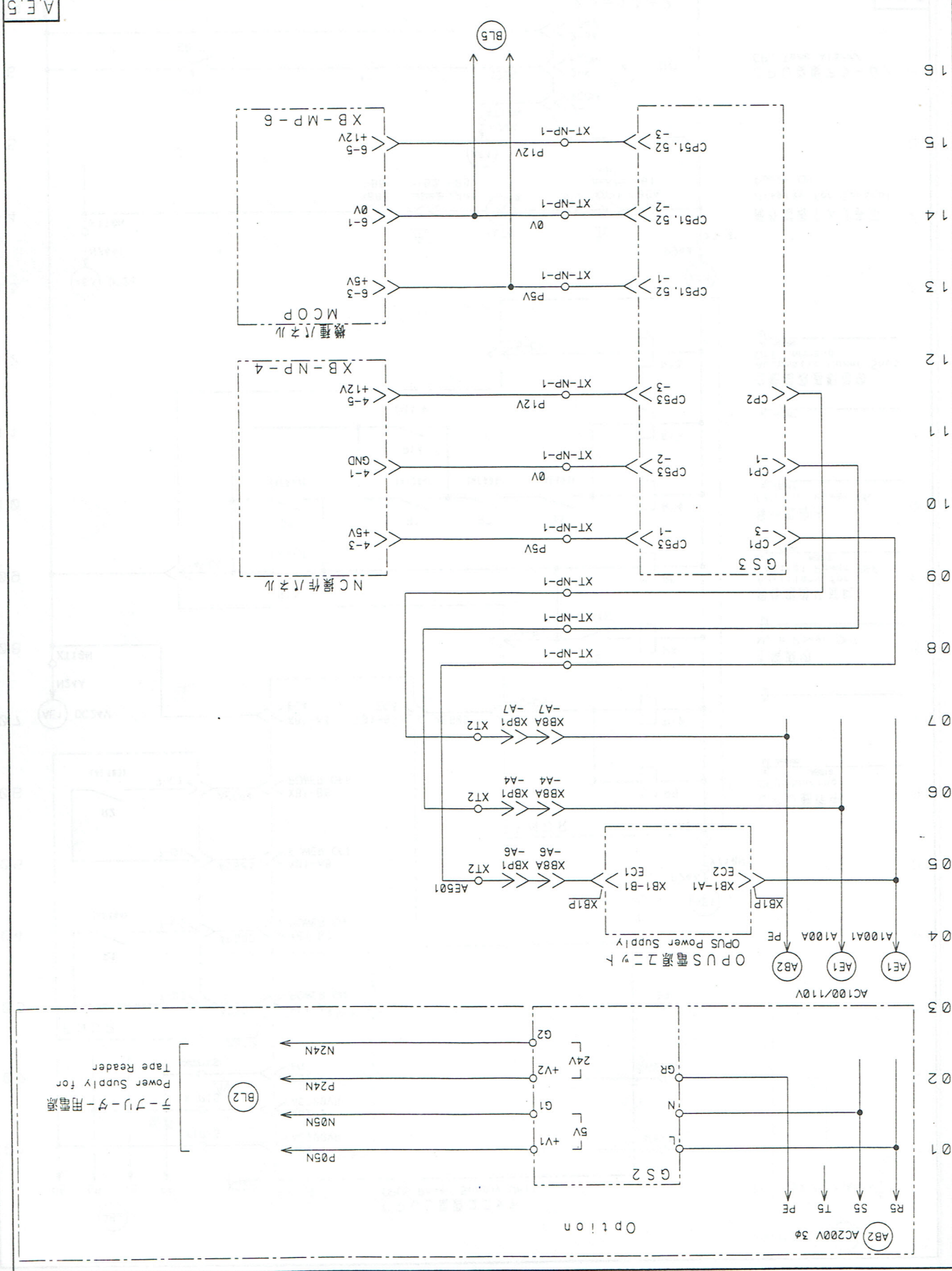




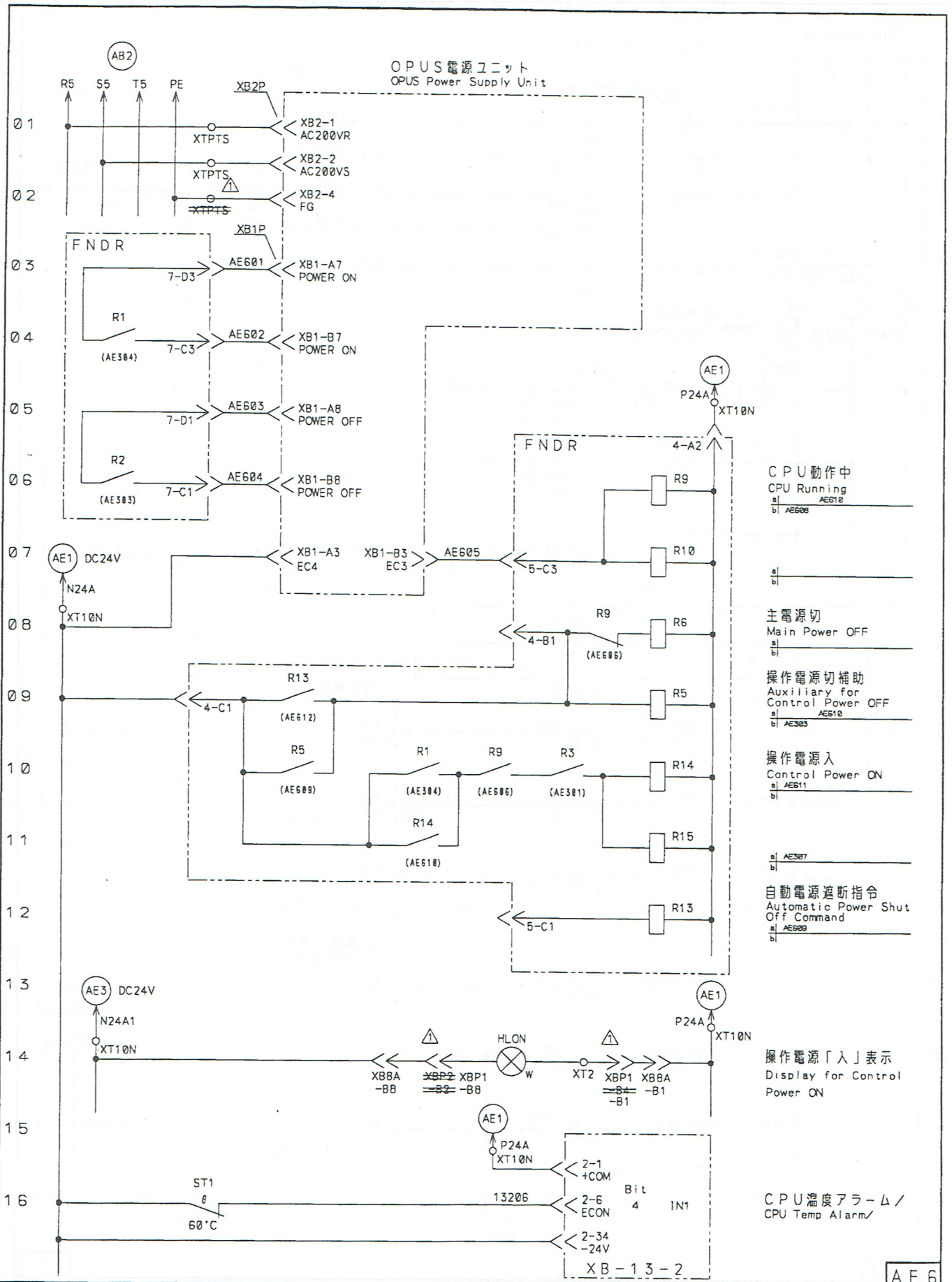
A.E.3

△		第一製番 E - -	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-010-	OSP NC旋盤	操作電源シーケンス
△			700L NC Lathes	CONTROL POWER SEQUENCE
△			オークマ株式会社	図番 W1200-100-245-1
△			OKUMA Corporation	DWG.No.
△	11.15.94 訂正 追記	岩崎	218/94	

第一製番 R565-A041-16	基本図面 W1200-100-246-2	製本 R56.28 7.6.28	井上	6.23.98
通用機種 MACHINE MODEL	OSP	700L	NC Lathe	OKUMA Corporation
図名 N C 旋盤	オークマ株式会社			
図名名称 TITLE	補助制御電源			
図番	DWG No. W1201-100-615-			



AE5



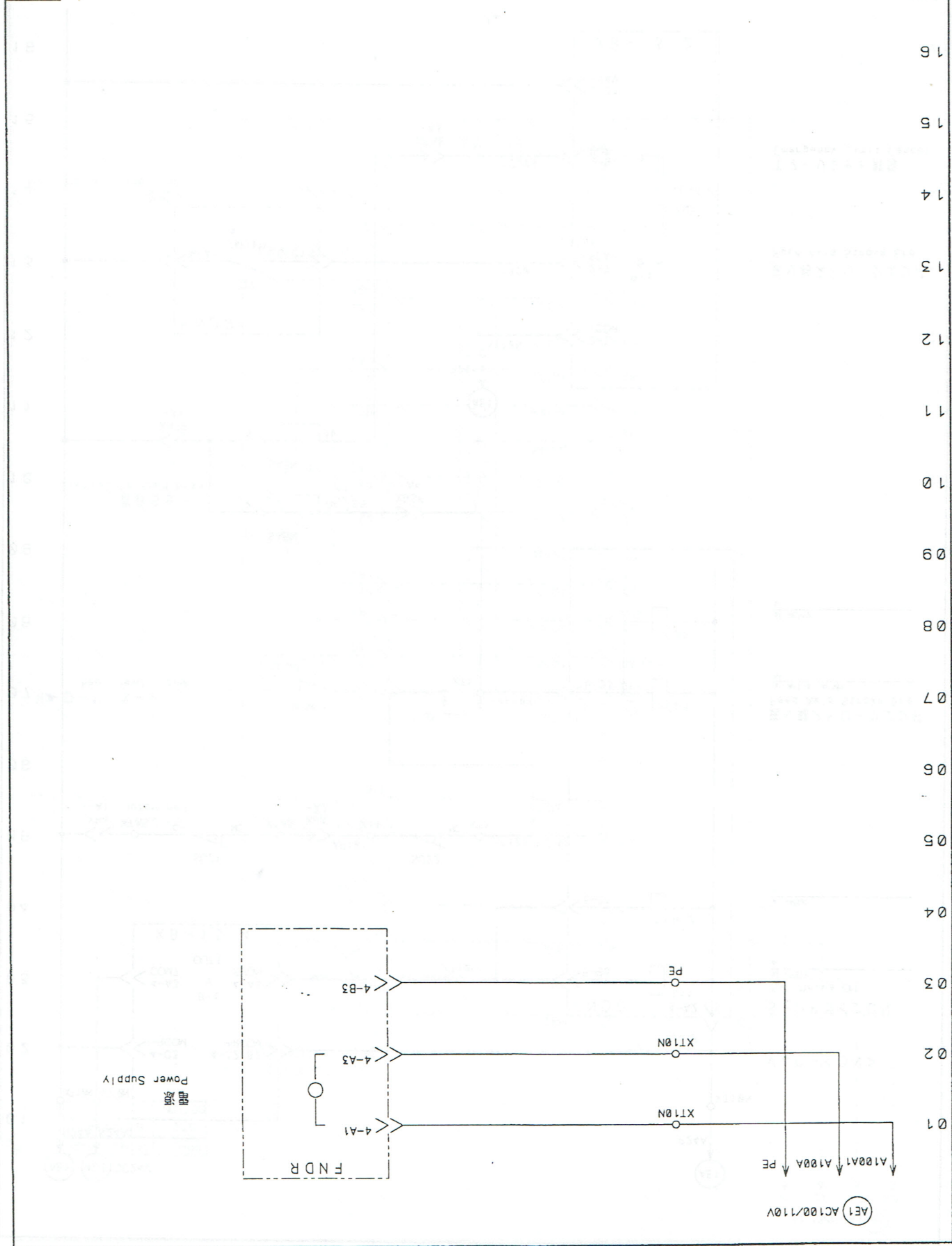
- CPU動作中  
CPU Running  
a) AE612  
b) AE608
- 主電源切  
Main Power OFF  
a) AE606  
b)
- 操作電源切補助  
Auxiliary for Control Power OFF  
a) AE610  
b) AE303
- 操作電源入  
Control Power ON  
a) AE611  
b)
- 自動電源遮断指令  
Automatic Power Shut Off Command  
a) AE609  
b)
- 操作電源「入」表示  
Display for Control Power ON
- CPU温度アラーム/  
CPU Temp Alarm

A.E.6

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-01.2-	OSP NC旋盤 700L NC Lathes	OPUS7000電源 OPUS7000 POWER SURRLY
△		6.12.8 6.12.7 松本	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 W1200-100-247-1 △
△	11.15.94 訂正	岩崎	2.18.94	

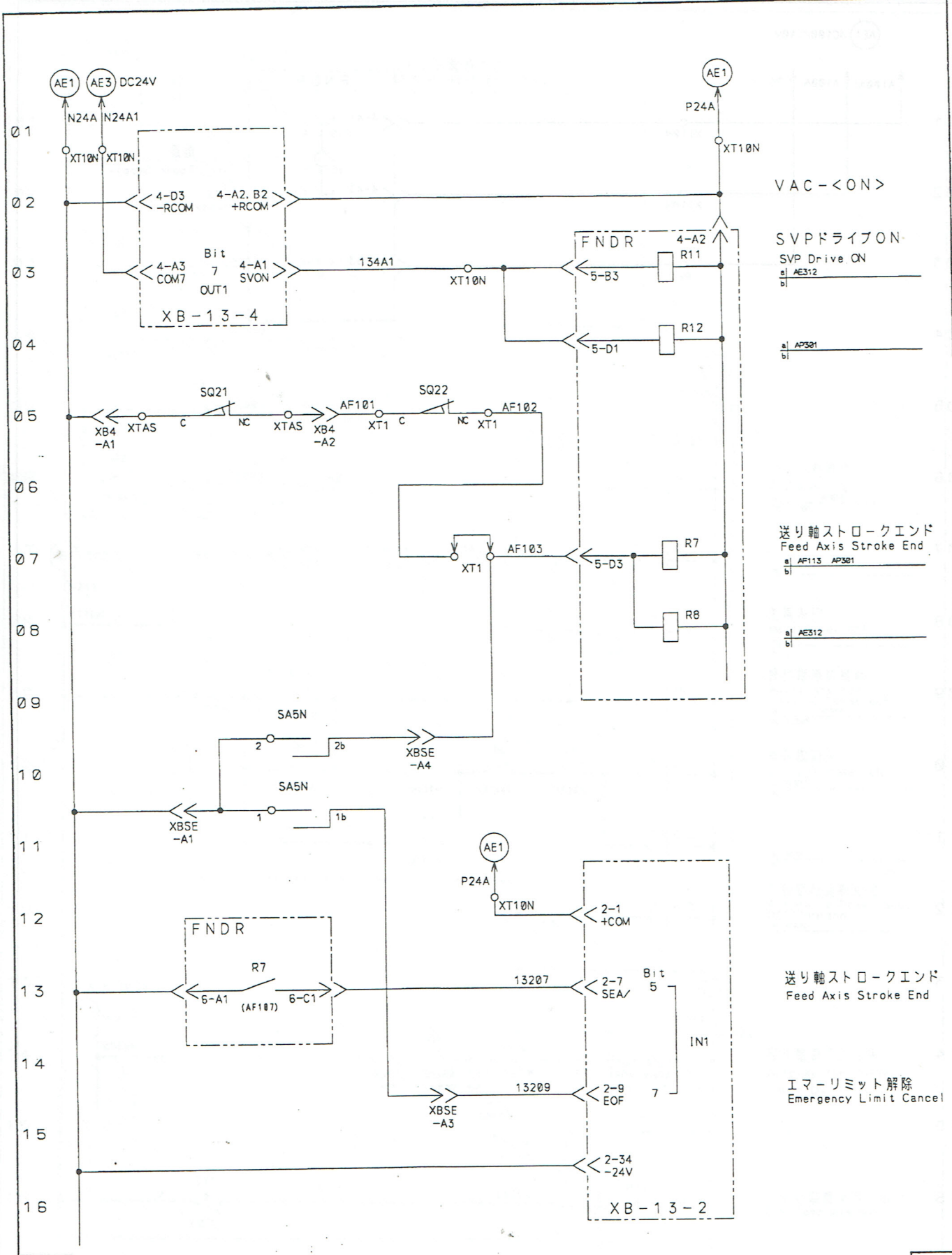
第一製母	適用機種 MACHINE MODEL	OSP	21804	6.4.23	6.4.22	松本	図番 W1200-100-248-
基本図面 W1200-100-013-	OSP	700L					DWG No.
	NC旋盤	700L					図番 W1200-100-248-
	OKUMA Corporation						

図名 図名 名称 TITLE  
FIELD NET POWER SUPPLY  
フィールドネット電源



AE1 AC100/110V



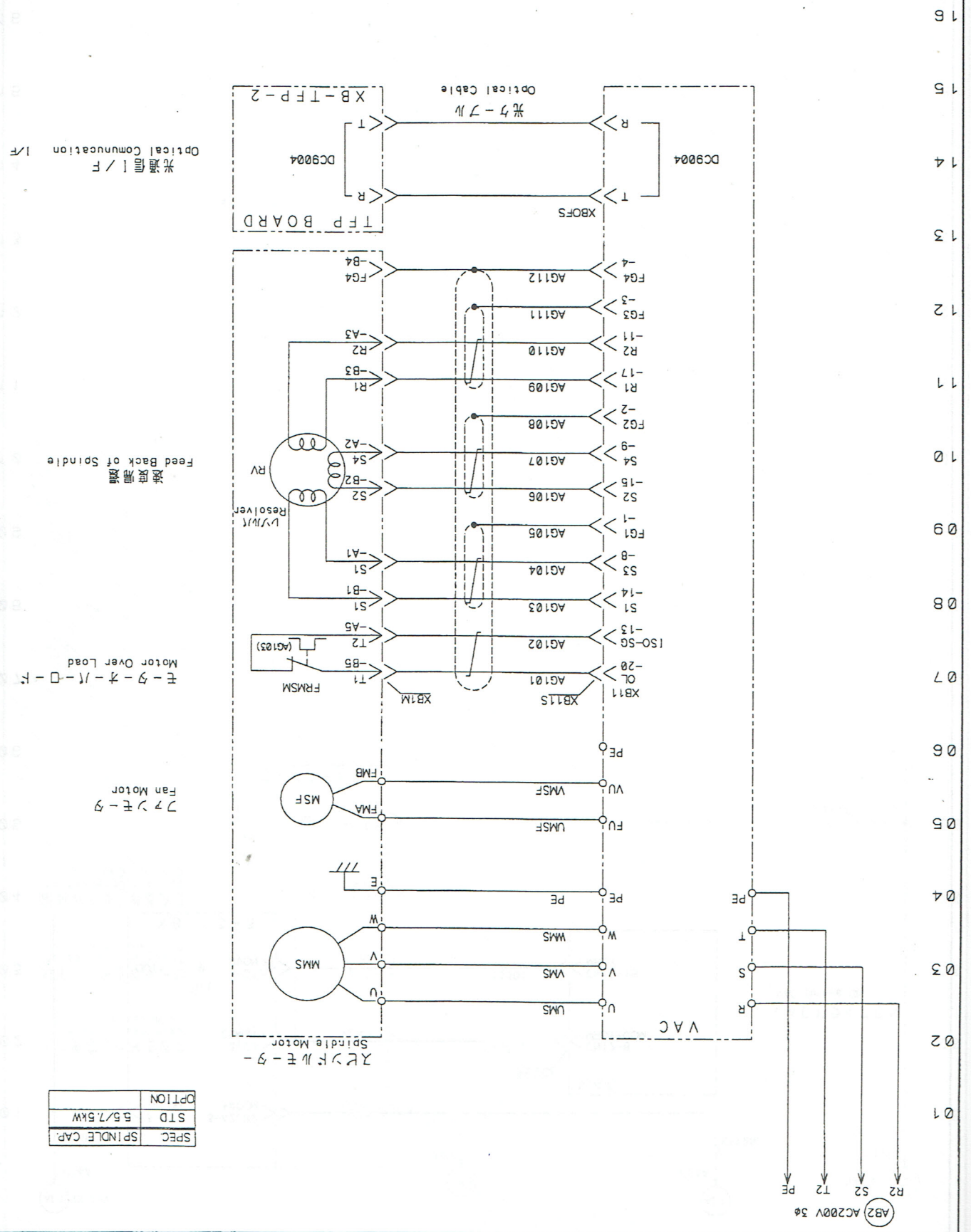


A,F,1

<table border="1"> <tr><td>△</td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td></tr> </table>	△		△		△		△		△		△		△		第一製番 R565-A041-16	適用機種 MACHINE MODEL OSP NC旋盤 700L NC Lathes	図面名称 TITLE イマールミット EMERGENCY LIMIT
	△																
	△																
	△																
△																	
△																	
△																	
△																	
基本図面 W1200-100-249-	<table border="1"> <tr> <td>青木</td> <td>岩田</td> <td rowspan="2">井上</td> </tr> <tr> <td>95.6.8</td> <td>7.6.8</td> </tr> <tr> <td>藤本</td> <td>前田</td> <td></td> </tr> </table>	青木	岩田	井上	95.6.8	7.6.8	藤本	前田		図番 W1201-100-449-							
青木		岩田	井上														
95.6.8	7.6.8																
藤本	前田																
	5.27.99	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	DWG. No.														

第一製番	適用機種 MACHINE MODEL OSP NC旋盤	図面名称 TITLE 主軸制御 (1)
基本図面 W1200-100-250-	700L NC Lathes	SPINDLE CONTROL (1)
松本	OKUMA Corporation	図番 Dwg.No. W1200-100-407-

A.G.1



OPTION	SPINDLE CAP.
STD	5.5/7.5KW

15  
15  
14  
13  
12  
11  
10  
09  
08  
07  
06  
05  
04  
03  
02  
01

Optical Communication I/F

Feedback of Spindle

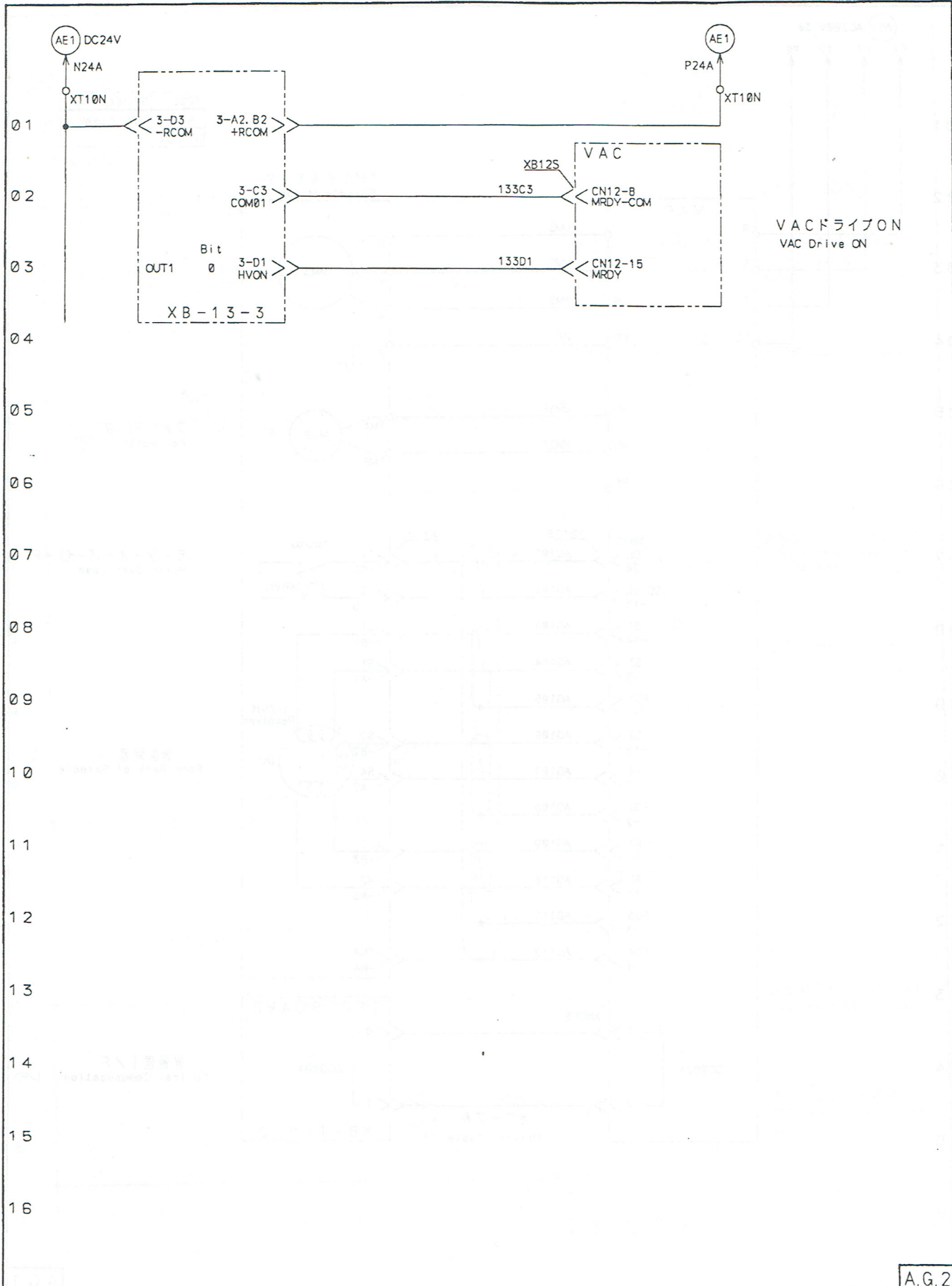
Motor Over Load

Fan Motor

Spindle Motor

VAC

AB2 AC200V 3Φ



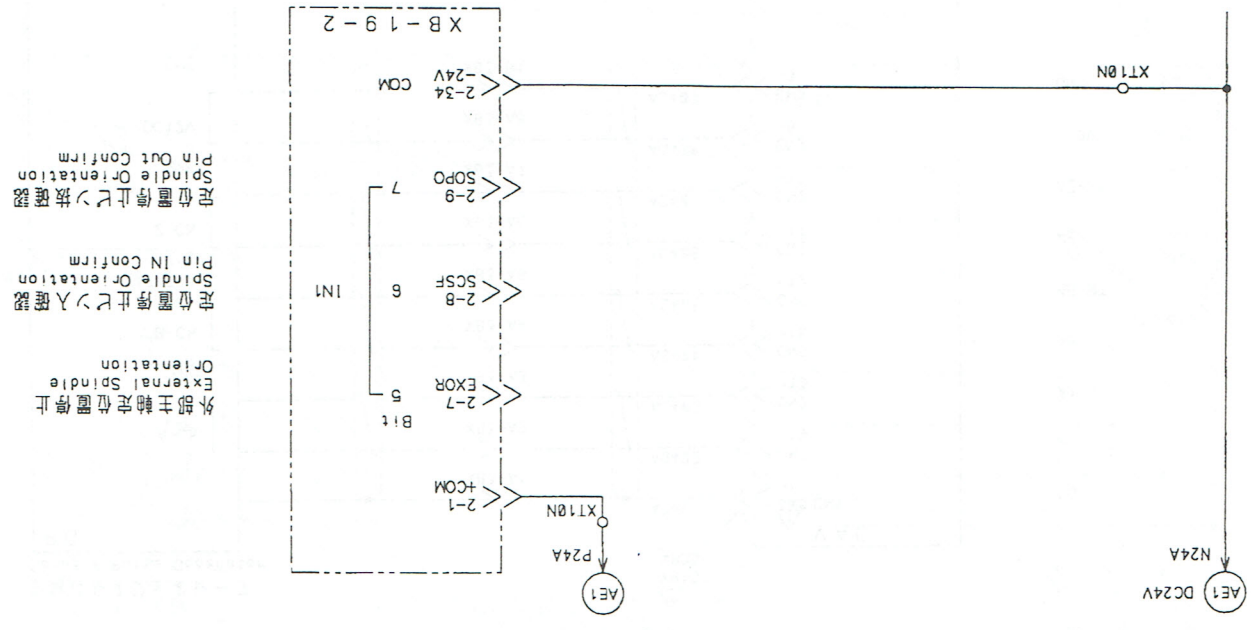
△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-197-	OSP NC旋盤	主軸制御(2)
△			700L NC Lathes	SPINDLE CONTROL (2)
△		水谷 6.4.23	服部 6.4.22	図番 W1200-100-251-
△		松本	オークマ株式会社	DWG.No.
△		21804	OKUMA Corporation	

A,G,2

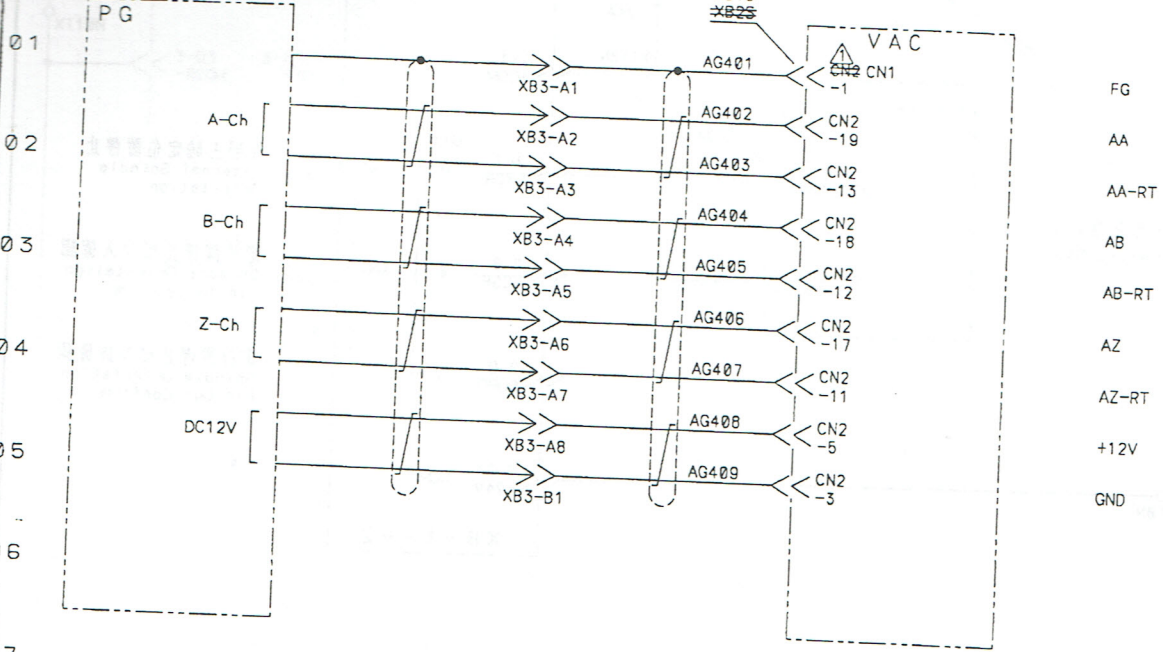
第一製図	適用機種 MACHINE MODEL	OSP	21804
基本図面 W1200-100-018-	NC旋盤	700L NC Lathes	
	OKUMA Corporation		
	オークマ株式会社		
	図番 W1200-100-252-	DWG No.	

A.G.3

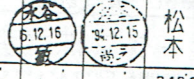
- 16
- 15
- 14
- 13
- 12
- 11
- 10
- 09
- 08
- 07
- 06
- 05
- 04
- 03
- 02
- 01



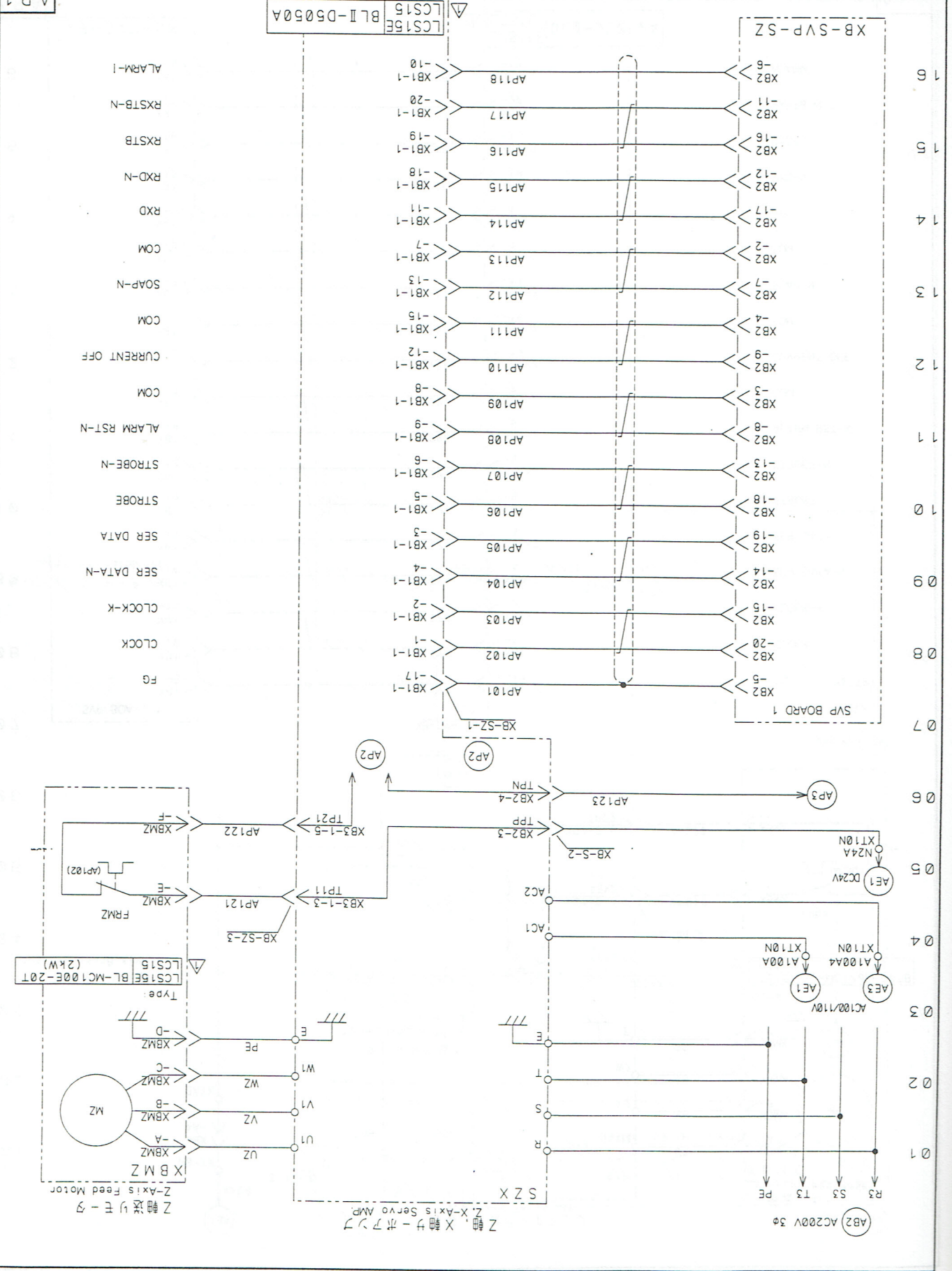
主軸パルスジェネレータ  
Spindle Pulse Generator

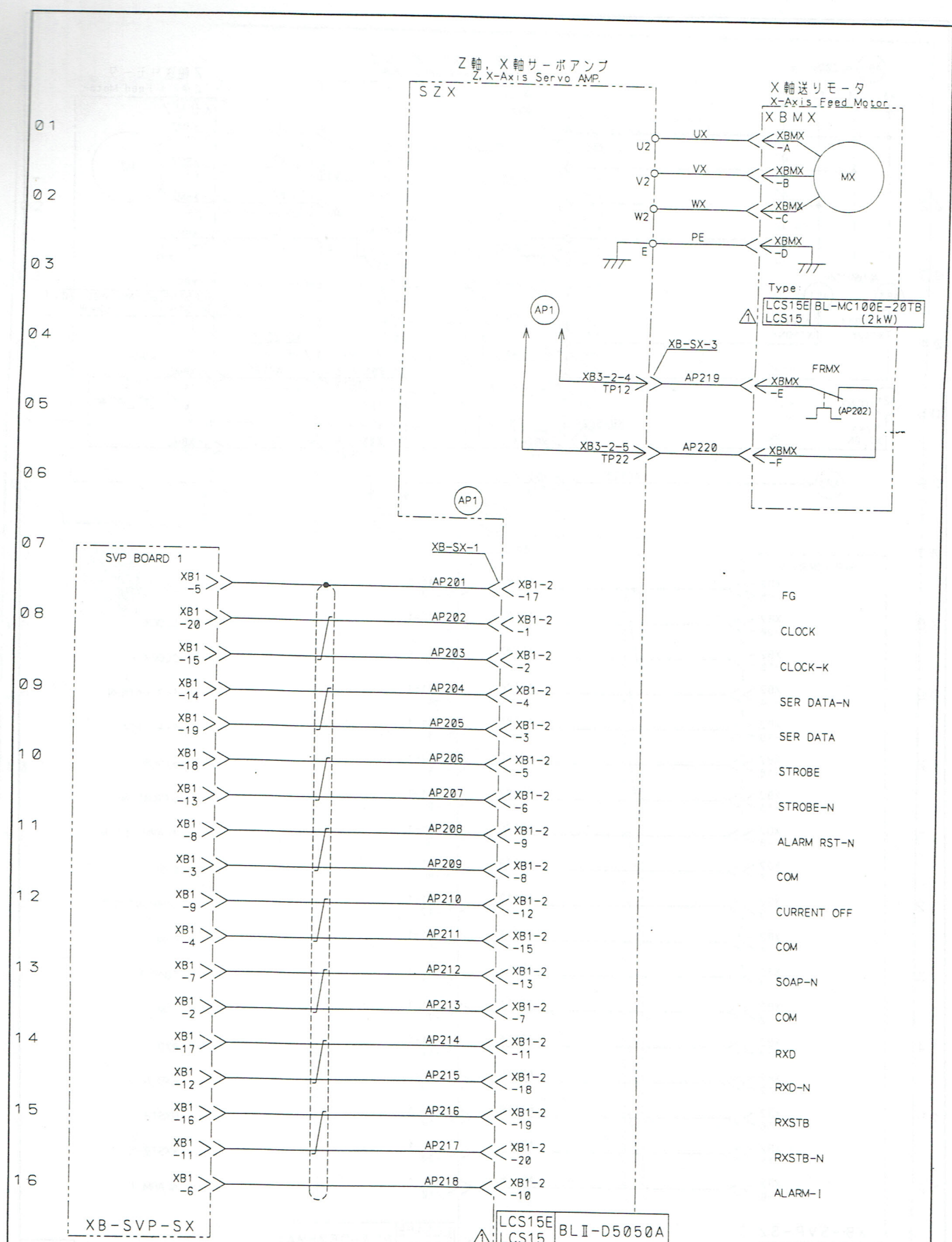


01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16

第一製番		適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
基本図面 W1200-100-019-		OSP NC旋盤 700L NC Lathes	主軸パルスジェネ SPINDLE-PULSE GENERATER
		オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-253-1
12.13.94	訂正	岩崎	21804

A, G, 4

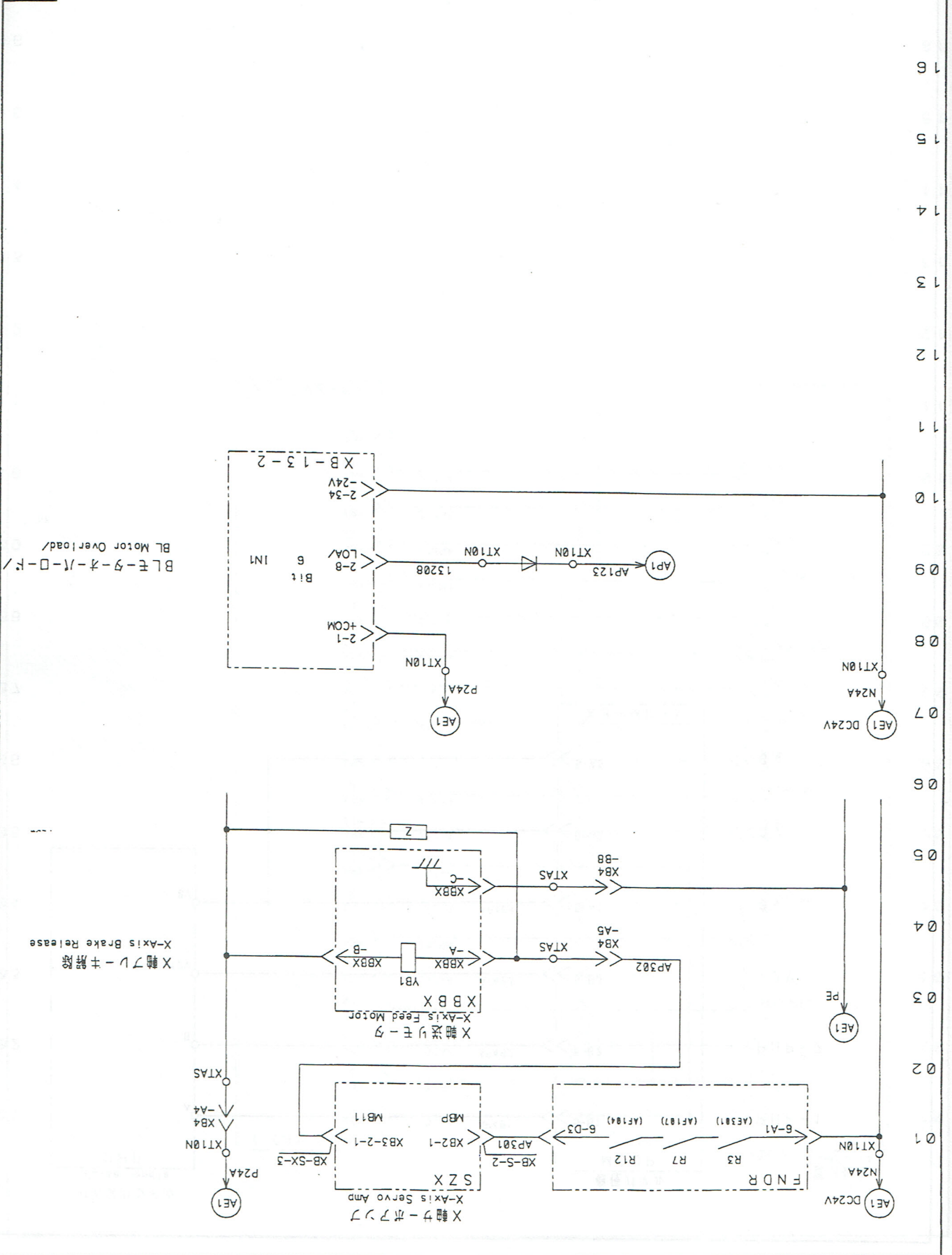




第一製番 R565-A041-16 基本図面 W1200-100-923-		適用機種 MACHINE MODEL OSP NC旋盤 700L NC Lathes		図面名称 TITLE 送り軸制御 (2) FEED AXIS CONTROL (2)	
井上 5.27.95		オークマ株式会社 OKUMA Corporation		図番 DWG.No. W1201-100-451	
B 23 '95 LCS15 追記				A.P.2	

第一製機 R565-A041-16	基本図面 W1200-100-256-1	5.27.95	5.27.95	156.8	16.8	16.8	16.8
適用機種 MACHINE MODEL	OSP	700L	Lathe	OKUMA Corporation	オークマ株式会社	図番	DWG. No. W1201-100-452-
面名称 TITLE	X-Axis Brake, Feed Axis Over Load						

AP3

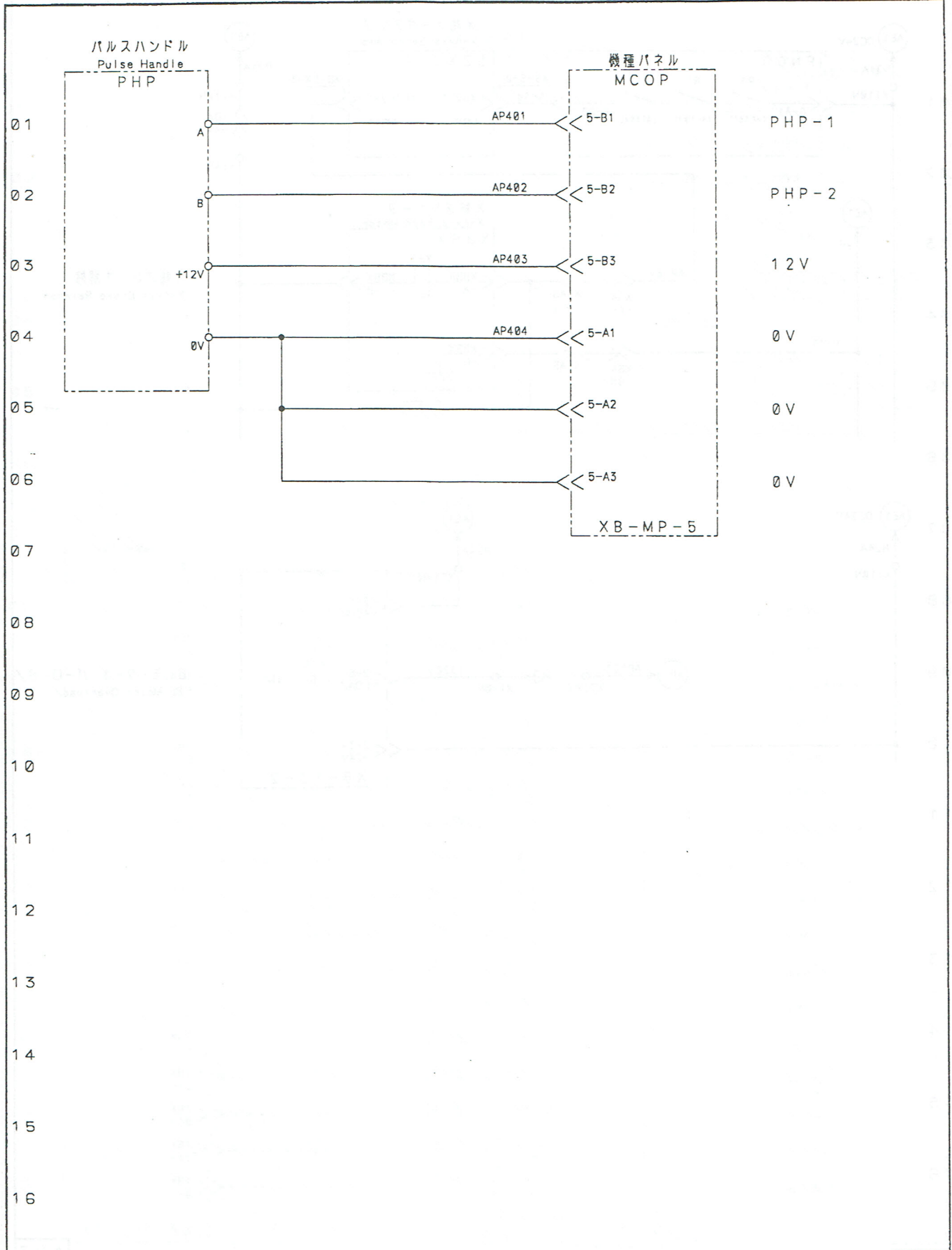


BL Motor Overload / X軸ブレーキ・送り軸オーバーロード

X軸ブレーキ解除 / X-Axis Brake Release

X軸サーボアンプ / X-Axis Servo Amp





A, P, 4

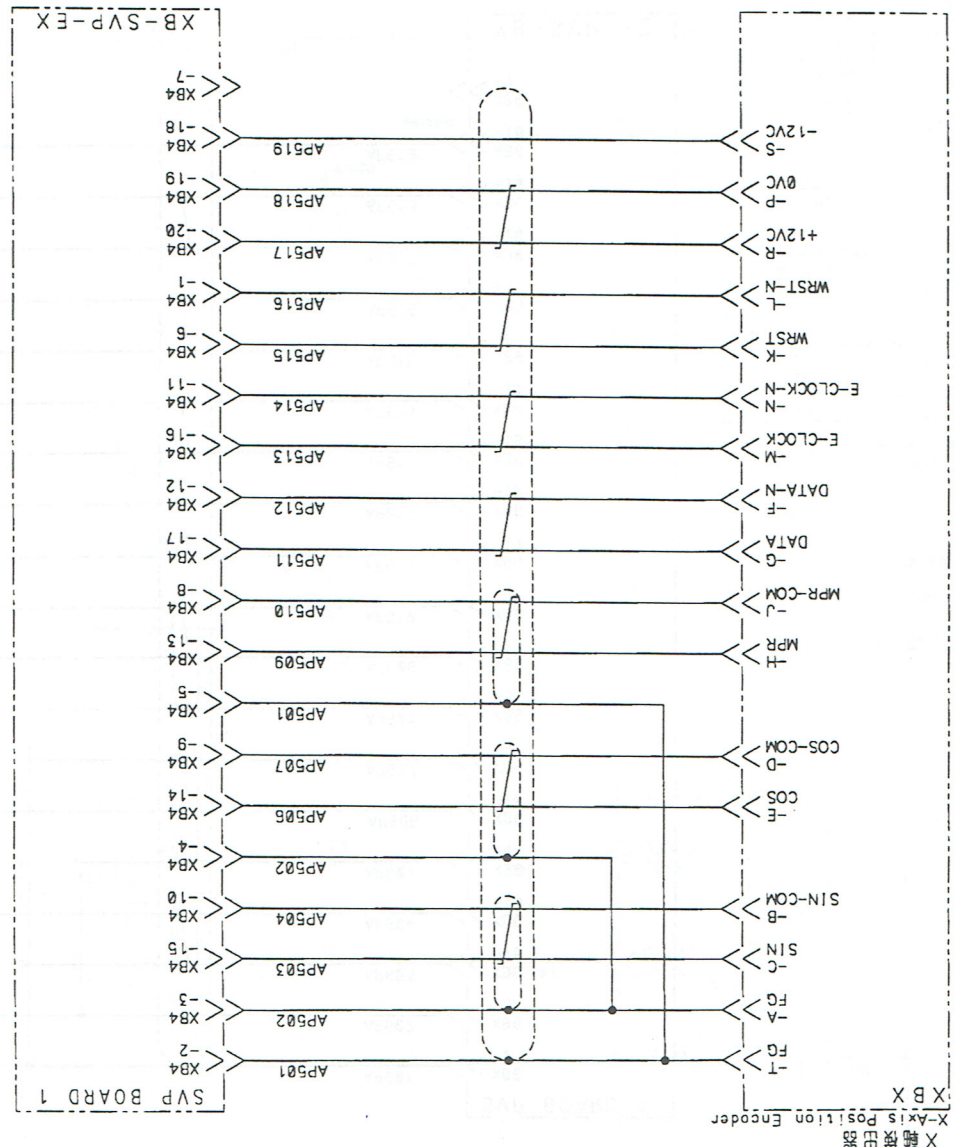
△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-031-	OSP NC旋盤	送り軸パルスハンドル
△			700L NC Lathes	FEED AXIS PULSE HANDLE
△			オークマ株式会社	図番 W1200-100-257-
△			OKUMA Corporation	DWG.No.
△				

松本  
6.4.23  
6.4.22

21B04

第一號器 R565-A041-16	適用機種 MACHINE MODEL	OSP 700L	NC Lathe	NC旋盤	図面名称 TITLE	X軸換出ヘッド	X-AXIS POSITION ENCODER	図番 DWG.No.	W1201-100-453-
基本図面 W1200-100-258-	通用機種	OSP	NC Lathe	NC旋盤	図面名称	X軸換出ヘッド	X-AXIS POSITION ENCODER	図番	W1201-100-453-
井上	井上	井上	井上	井上	井上	井上	井上	井上	井上

A.P.5

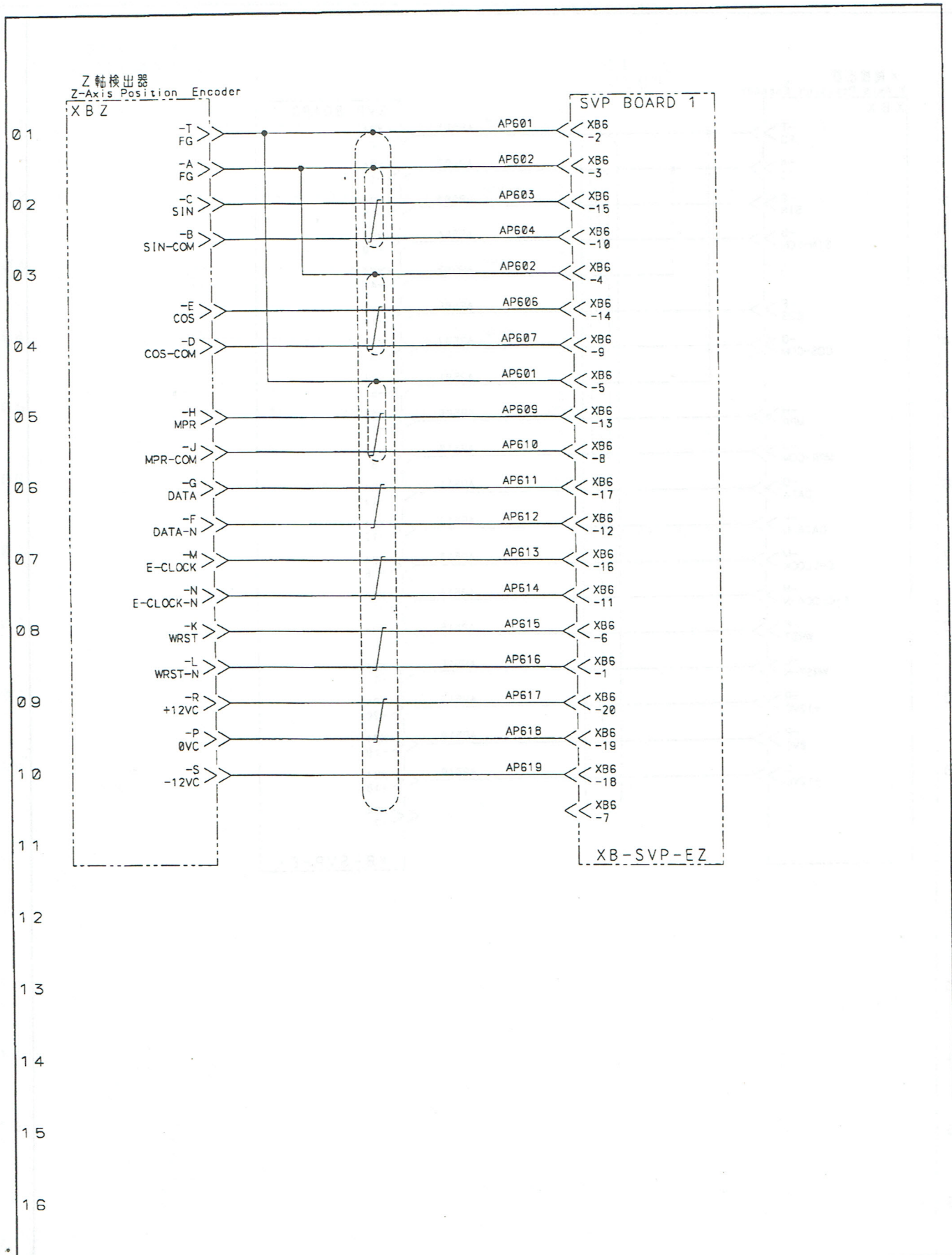


1 0 1  
1 0 2  
1 0 3  
1 0 4  
1 0 5  
1 0 6  
1 0 7  
1 0 8  
1 0 9  
1 1 0  
1 1 1  
1 1 2  
1 1 3  
1 1 4  
1 1 5  
1 1 6

XB-X  
X-Axis Position Encoder  
X軸換出器

SVP BOARD 1

XB-SVP-EX

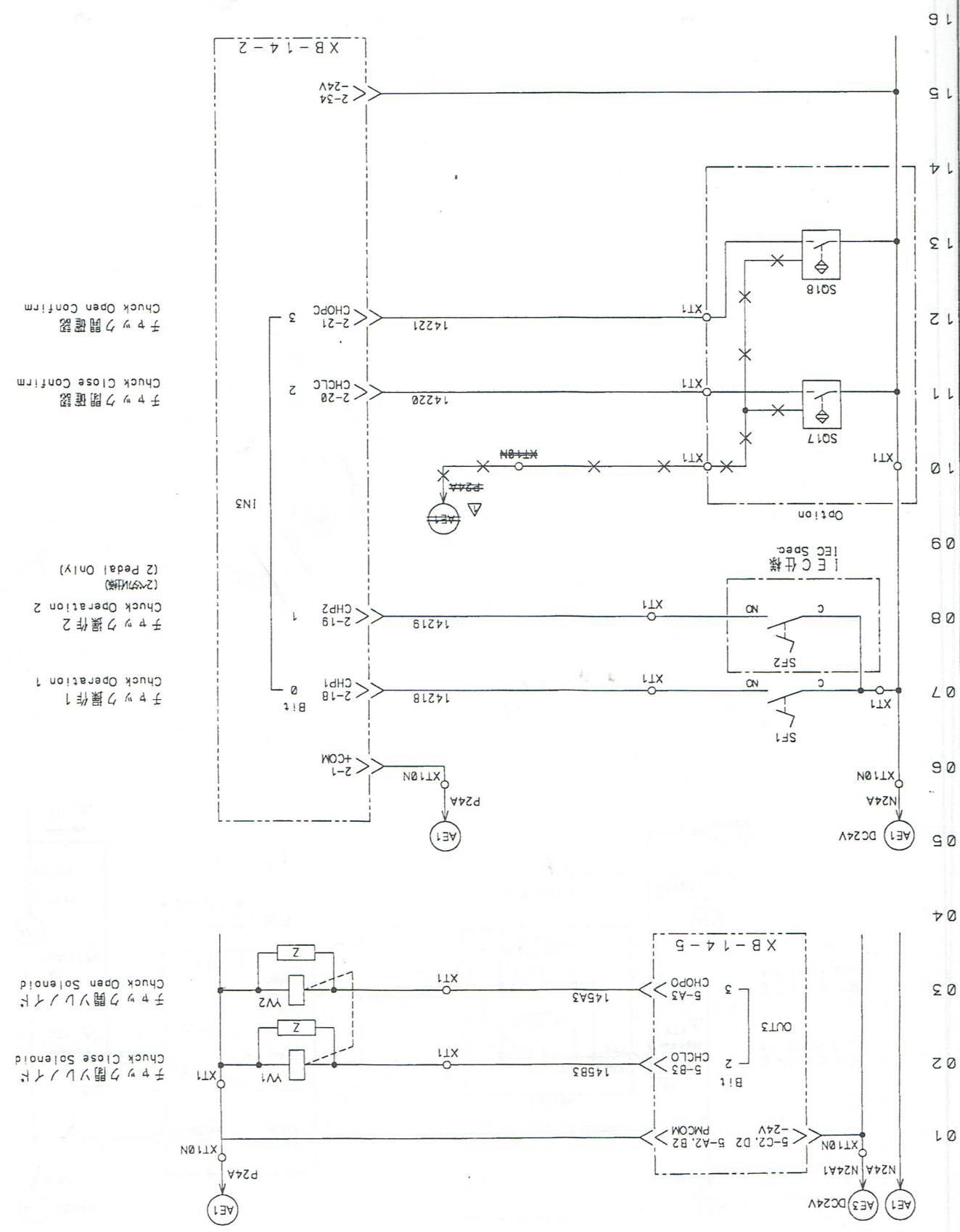


A.P.6

△		第一製番 R565-A041-16	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-259-	OSP NC旋盤	Z軸検出ヘッド
△			700L NC Lathes	Z-AXIS POSITION ENCODER
△			オークマ株式会社	図番 W1201-100-454-
△			OKUMA Corporation	DWG No.
△			5.27.95	

6 695 訂正	#1	青木 95.8.8	松本 7.6.8	21894	通用機種 MACHINE MODEL	OSP NC旋盤	ファック株式会社	OKUMA Corporation	図番 W1200-100-260-1
		青木 95.8.8	松本 7.6.8		OSP 700L	NC旋盤	ファック株式会社	OKUMA Corporation	図番 W1200-100-260-1
					基本図面 W1200-100-034-		ファック制御(1)	CHUCK CONTROL (1)	
					第一製番		図名 名称 TITLE		

B A 1



ファック操作1  
Chuck Operation 1

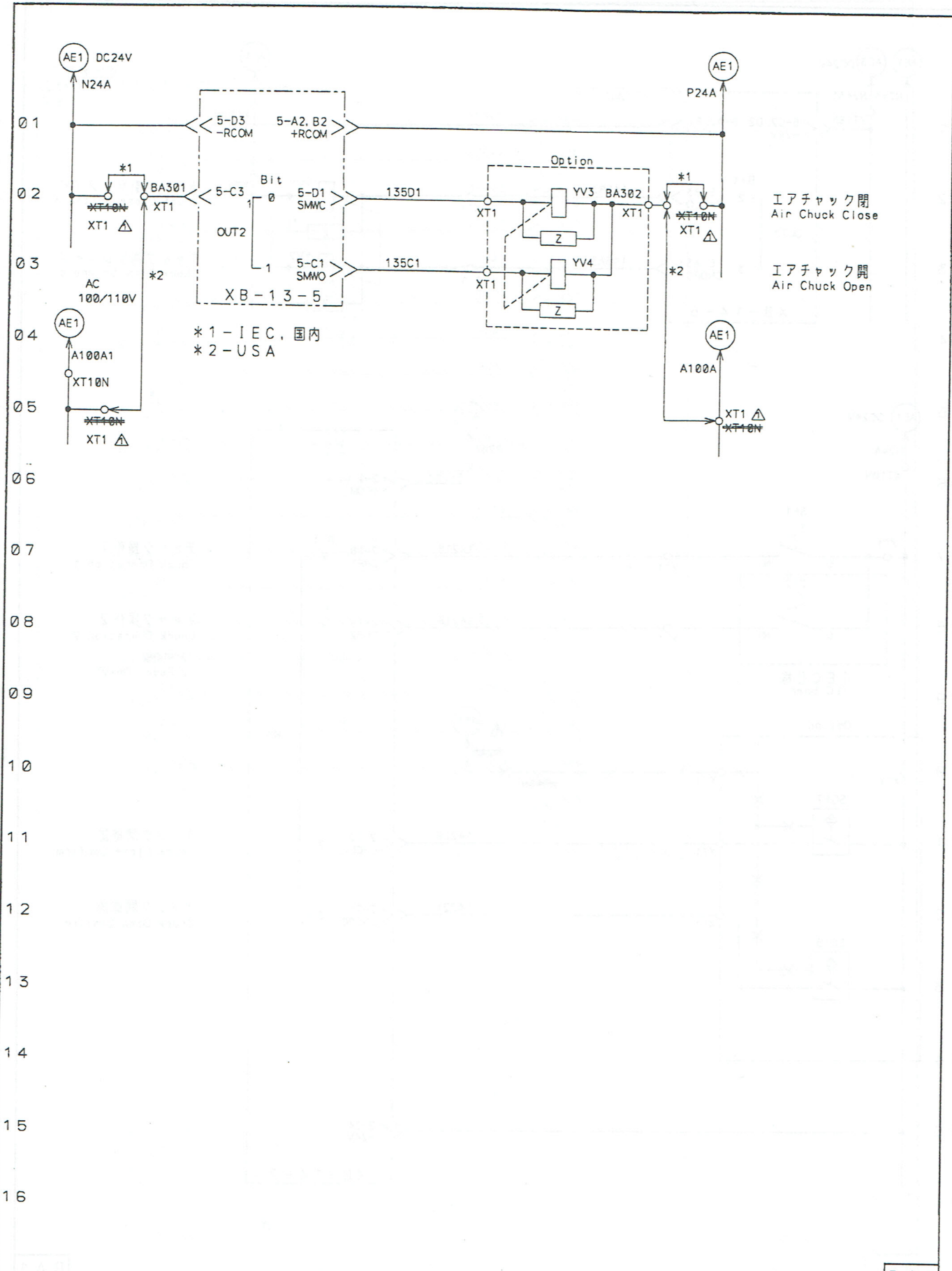
ファック操作2  
Chuck Operation 2  
(2 Pedal Only)

ファック開確認  
Chuck Open Confirm

ファック閉確認  
Chuck Close Confirm

ファック開ソレノイド  
Chuck Open Solenoid

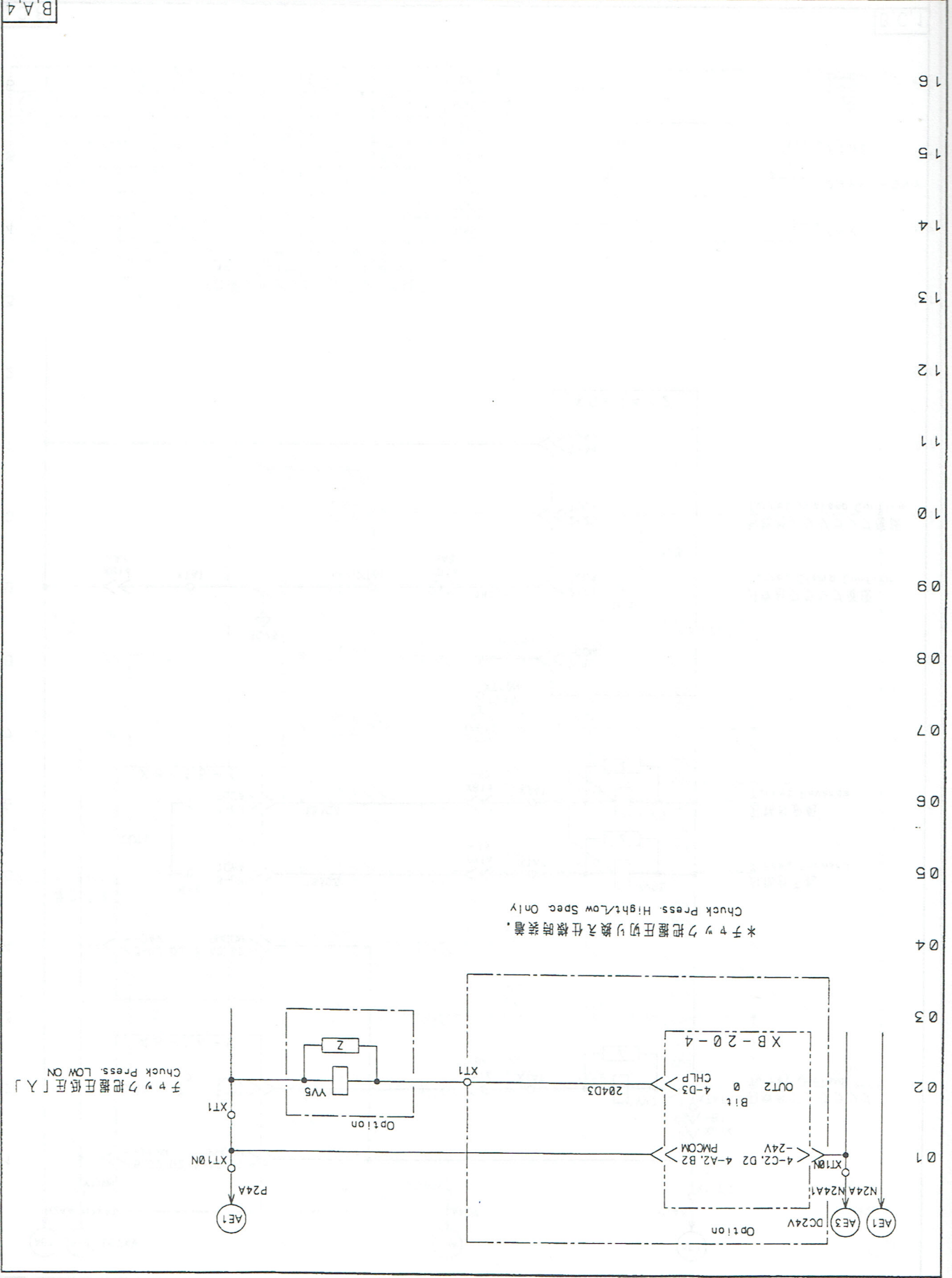
ファック閉ソレノイド  
Chuck Close Solenoid



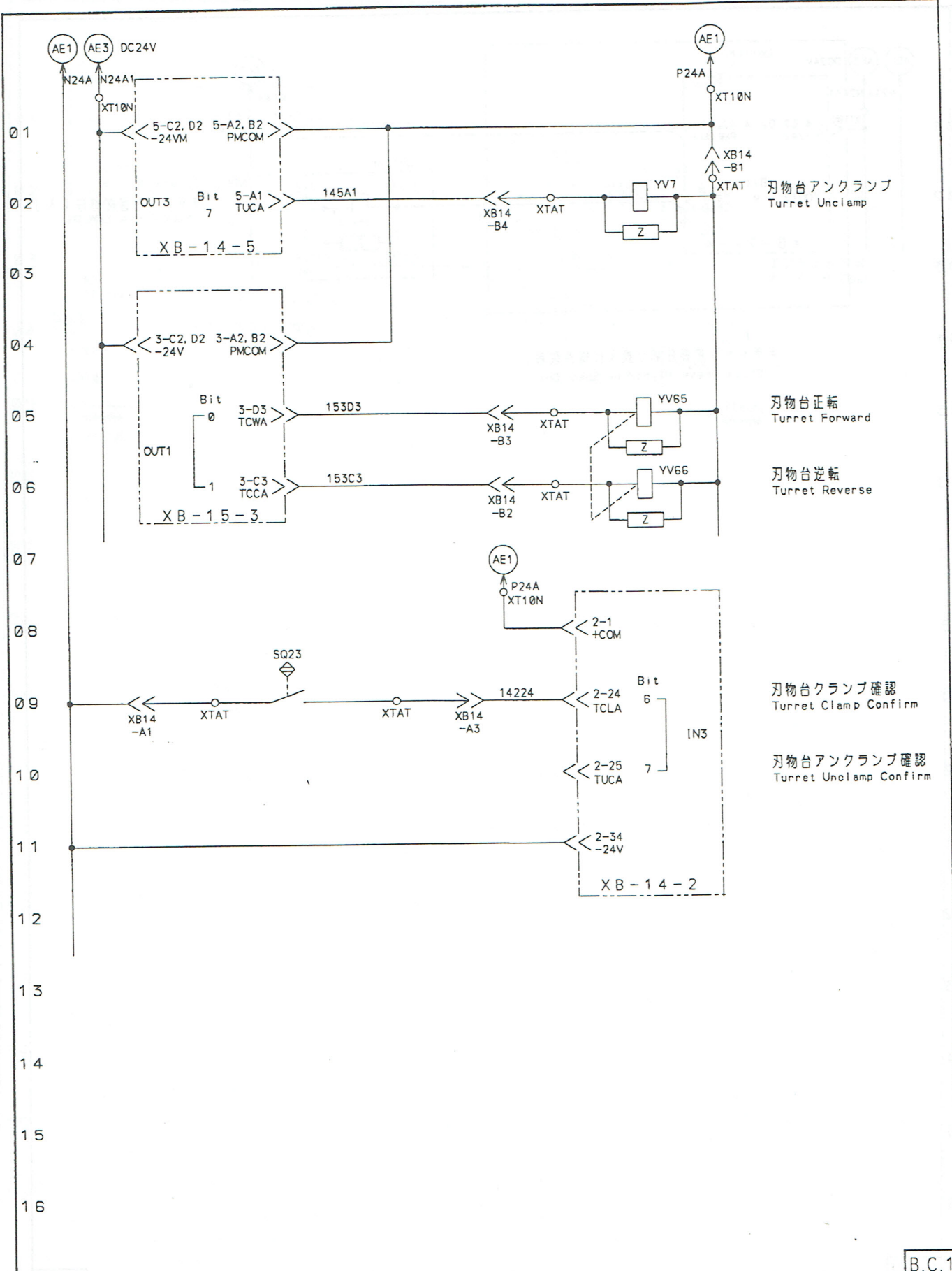
△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1500-100-037-	OSP NC旋盤 700L NC Lathes	エアチャック(1) AIR CHUCK(1)
△			オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 W1200-100-261-1
△	63094 変更	松本	21804	

B.A.3

第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
基本図面 W1200-100-262-	OSP NC旋盤	チャック把握圧切換
1.139E	OSP NC Lathes	CHUCK PRESS CHANGE
1.139E	OKUMA Corporation	図番 W1201-100-008-



B, A, 4



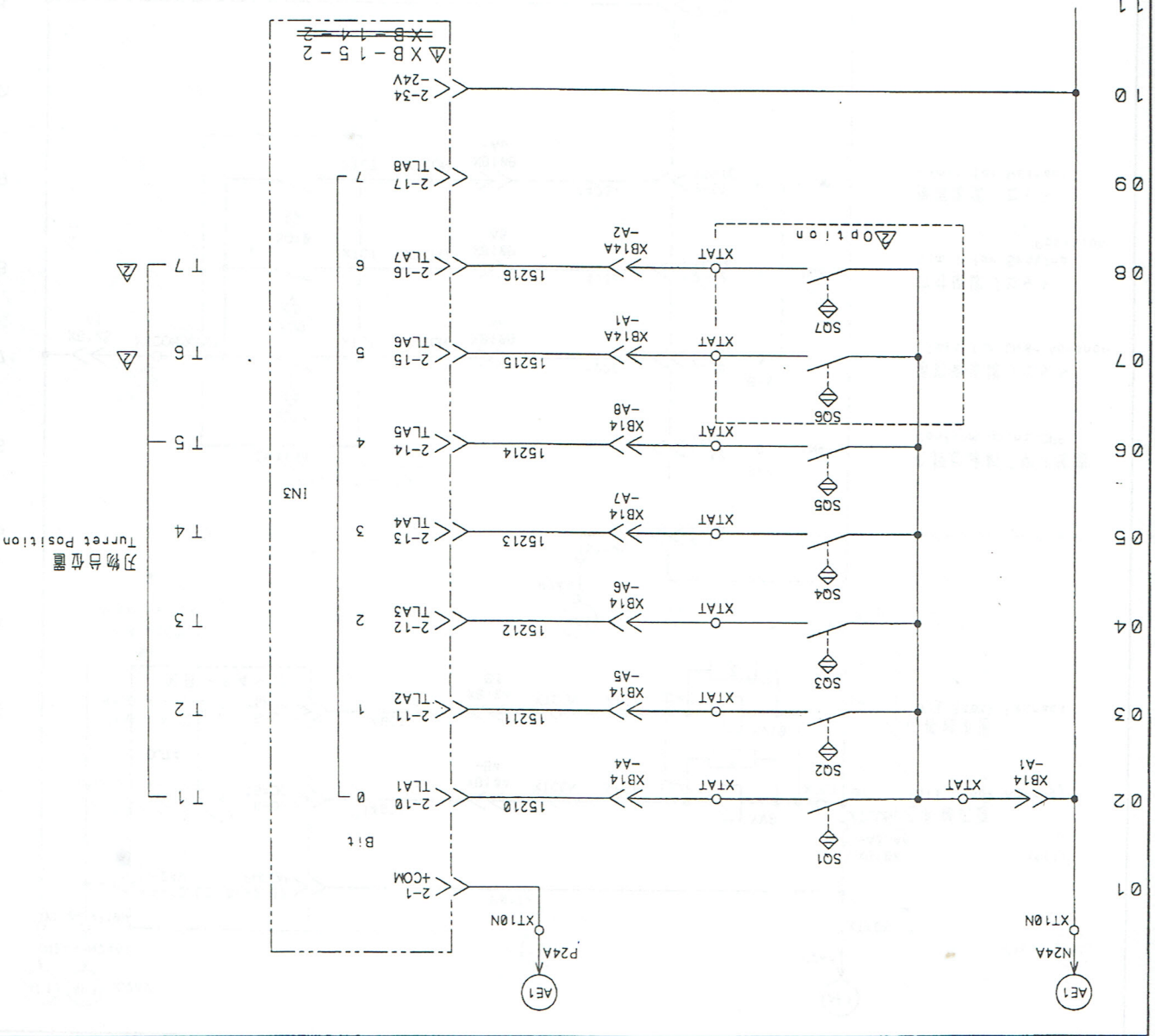
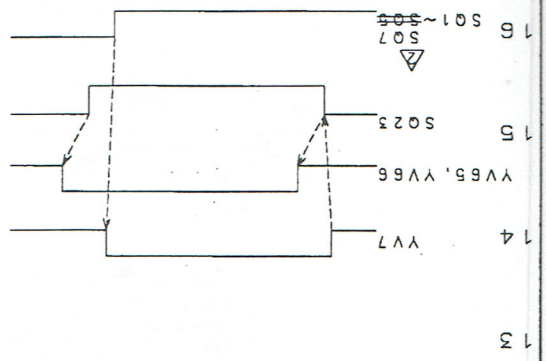
B,C,1

△		第一製番	選用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W	OSP NC旋盤	刃物台制御(1)
△			700L NC Lathes	TURRET CONTROL (1)
△		水谷 6.4.23	オークマ株式会社	図番 W1200-100-263-
△		服部 6.4.22	OKUMA Corporation	DWG No.
△		松本		
△		21804		

B,C 2

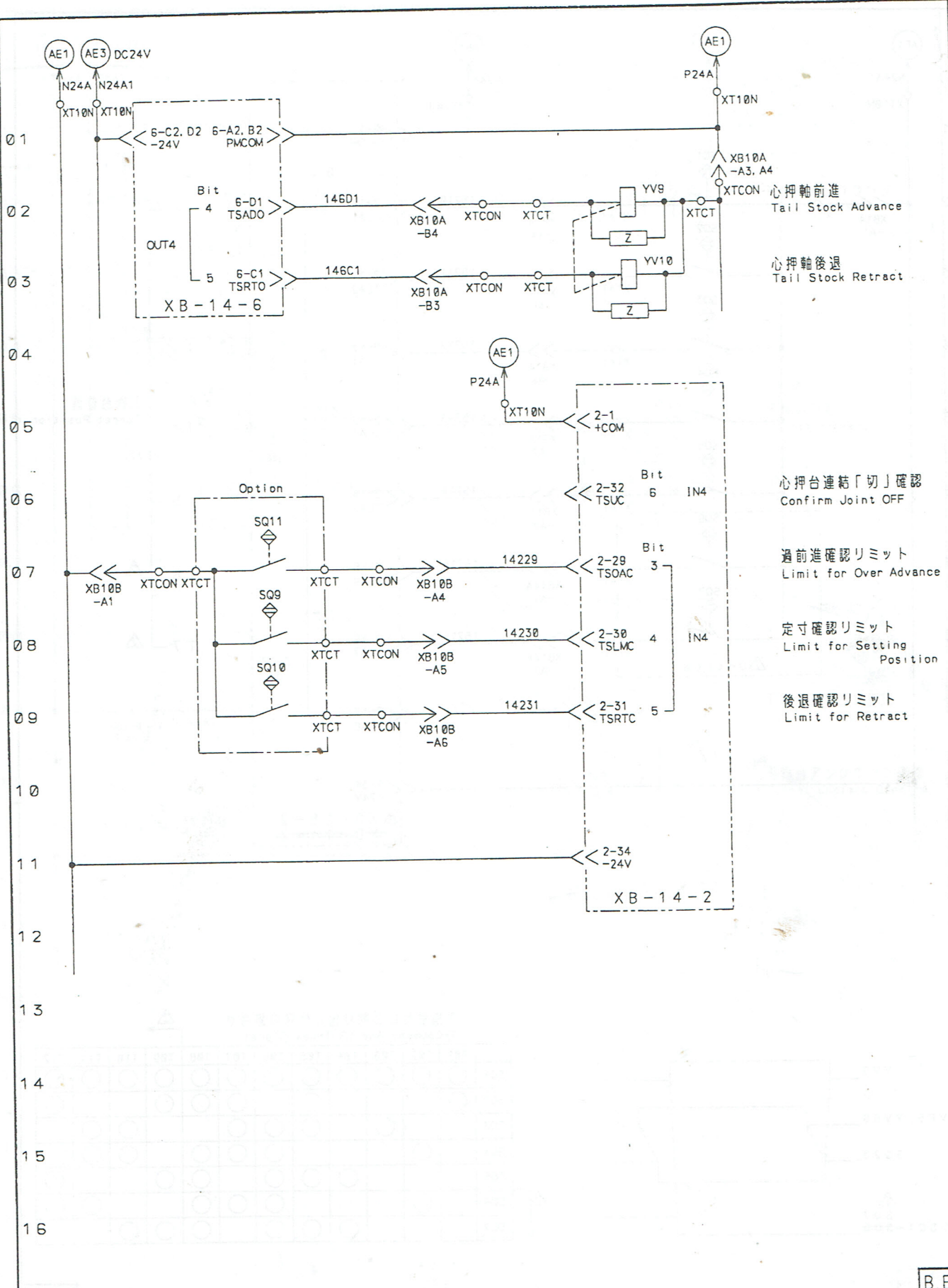
S07	T01	T02	T03	T04	T05	T06	T07	T08	T09	T10	T11	T12
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S06												
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S05												
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S04												
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S03												
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S02												
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S01												
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

T指令とLS割出し信号の相合性  
T-Command And LS-Index Signal



turret position  
 turret position





B, E, 1

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-203-	OSP NC旋盤	心押軸制御(1)
△			700L NC Lathes	TAIL STOCK CONTROL (1)
△			オークマ株式会社	図番 W1200-100-265-
△			OKUMA Corporation	DWG No.

水谷 松本  
 16.4.23 6.4.22  
 松本

21B04

B, E, 2

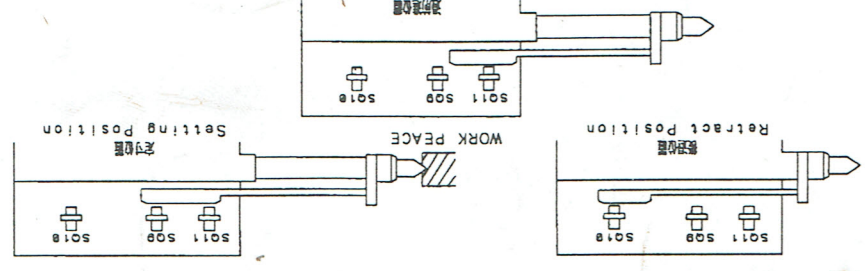
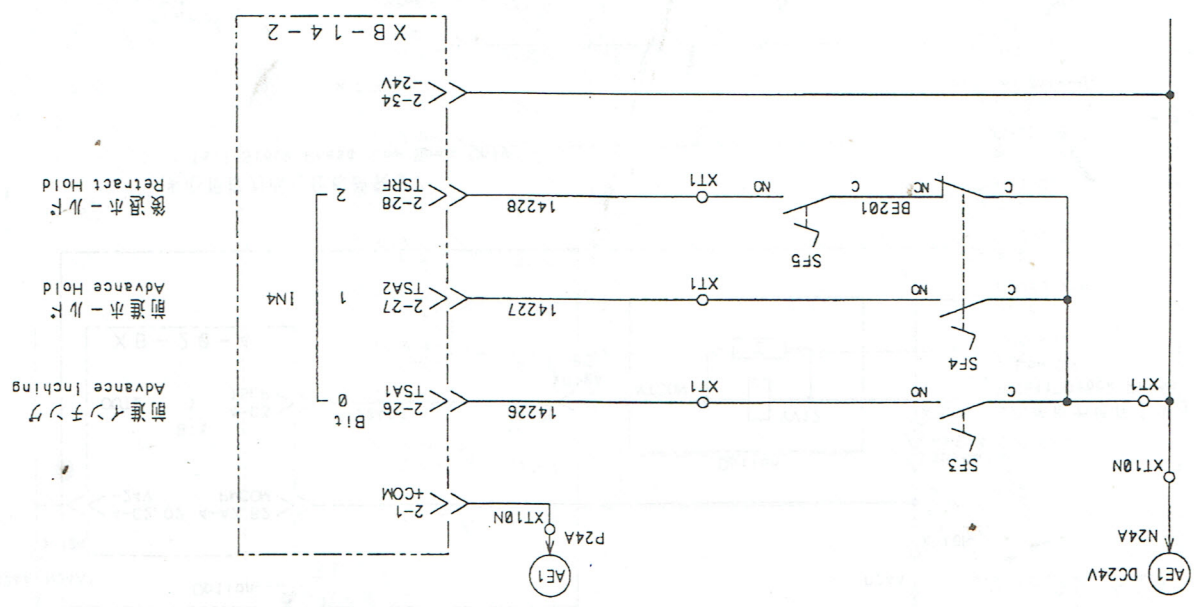
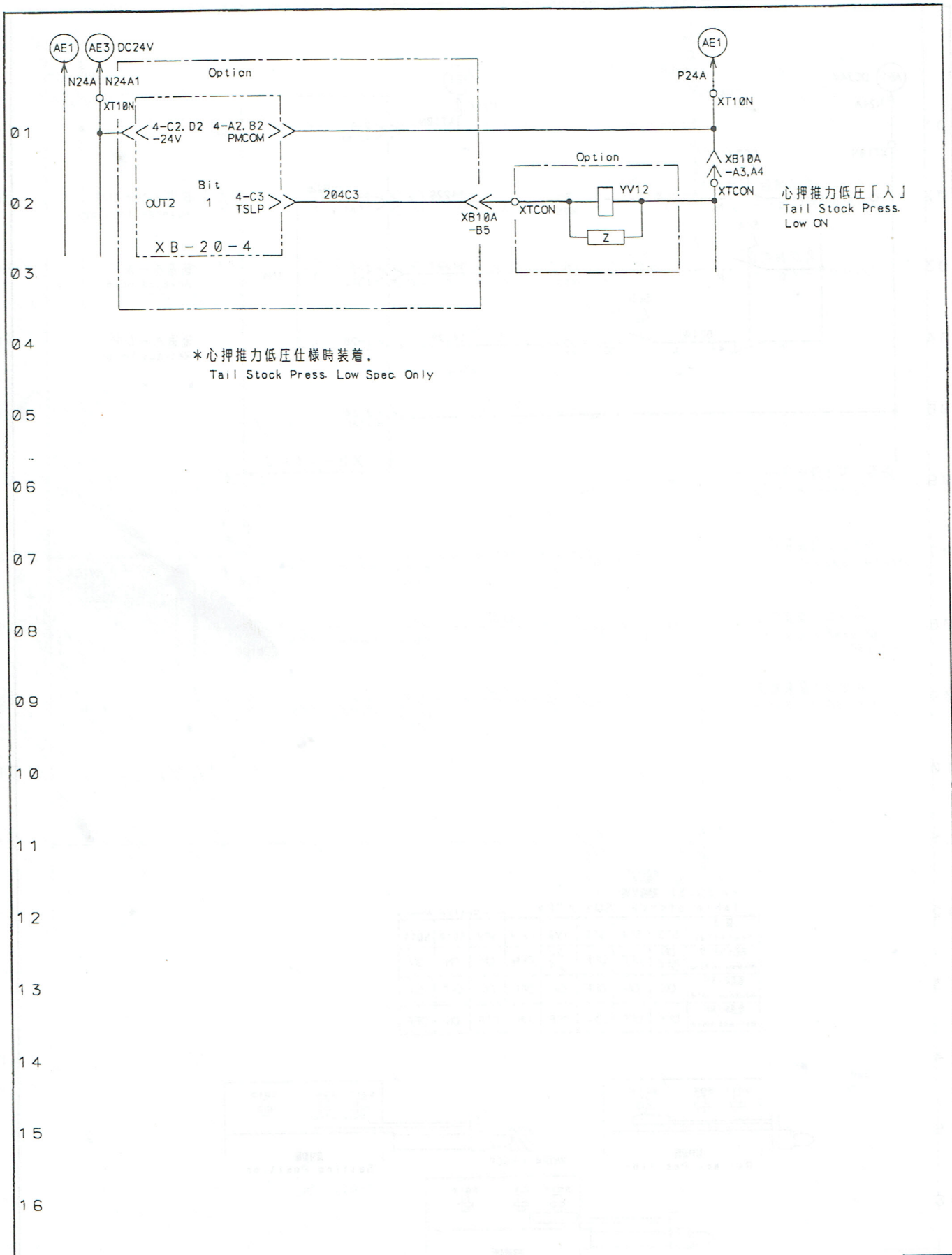


Table of <YV>, <SQ>, <SF> Option A

操作	SF3	SF4	SF5	YV9	YV10	SQ9	SQ10	SQ11
進進インチング	ON	OFF	OFF	ON	OFF	ON	ON	ON
進進ホールド	ON	ON	ON	ON	OFF	ON	OFF	ON
後進ホールド	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF	ON	OFF



01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16



\* 心押推力低圧仕様時装着。  
Tail Stock Press. Low Spec. Only

心押推力低圧「入」  
Tail Stock Press.  
Low ON

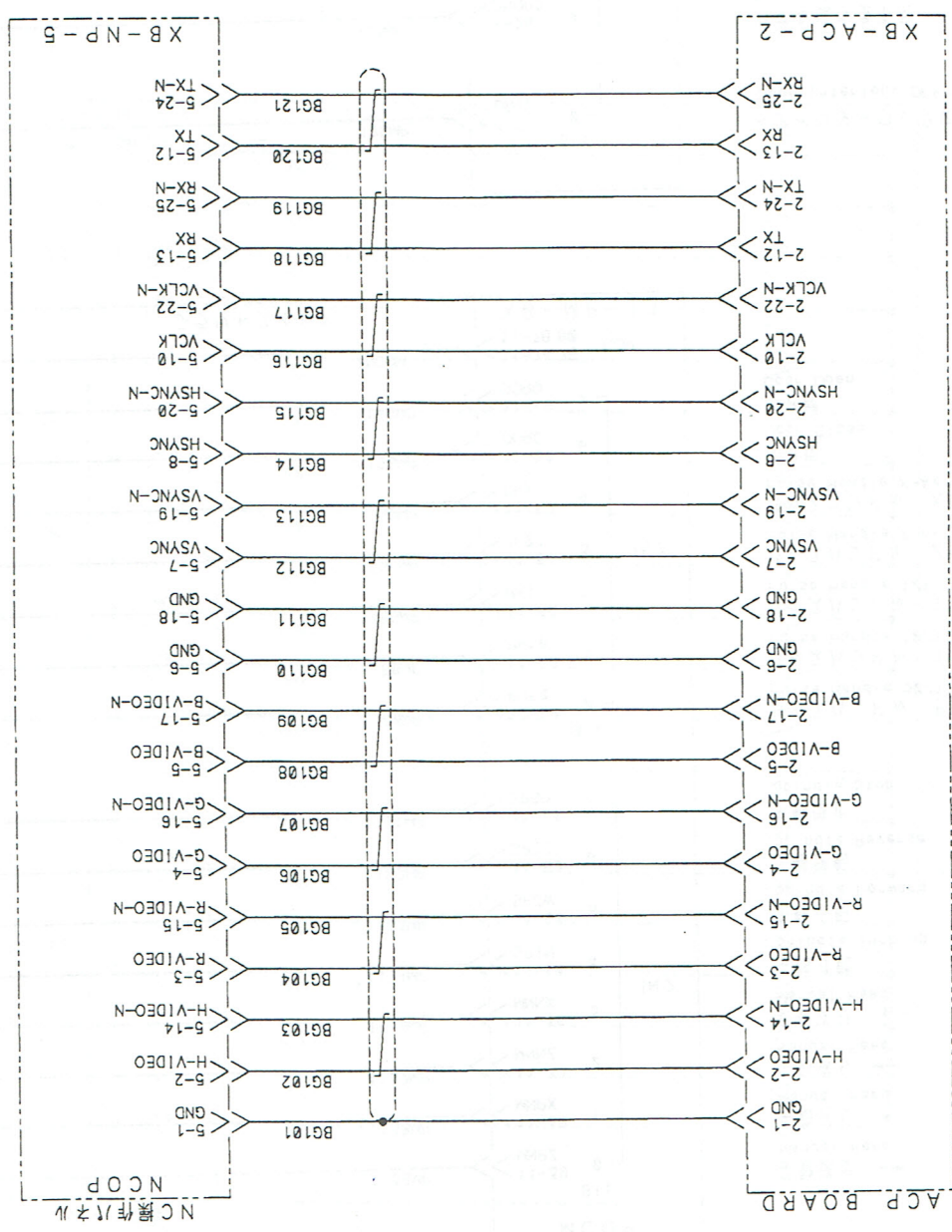
01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16

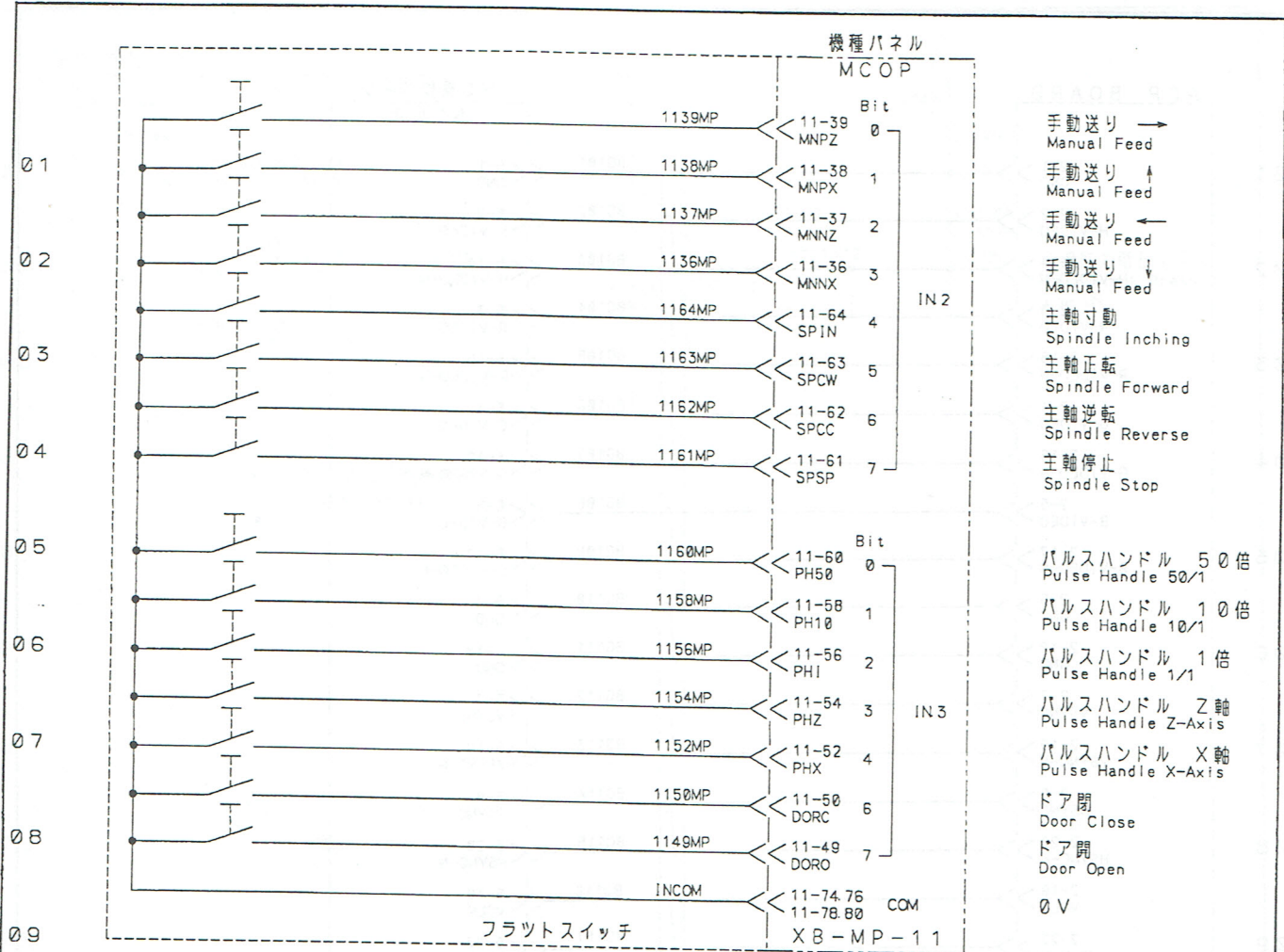
B, E, 3

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-267-	OSP NC旋盤 700L NC Lathes	心押軸推力切換 TAIL STOCK PRESS CHANGE
△			オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-009-
△		7.1.16 7.1.15 岩崎		
△		1.13.05		

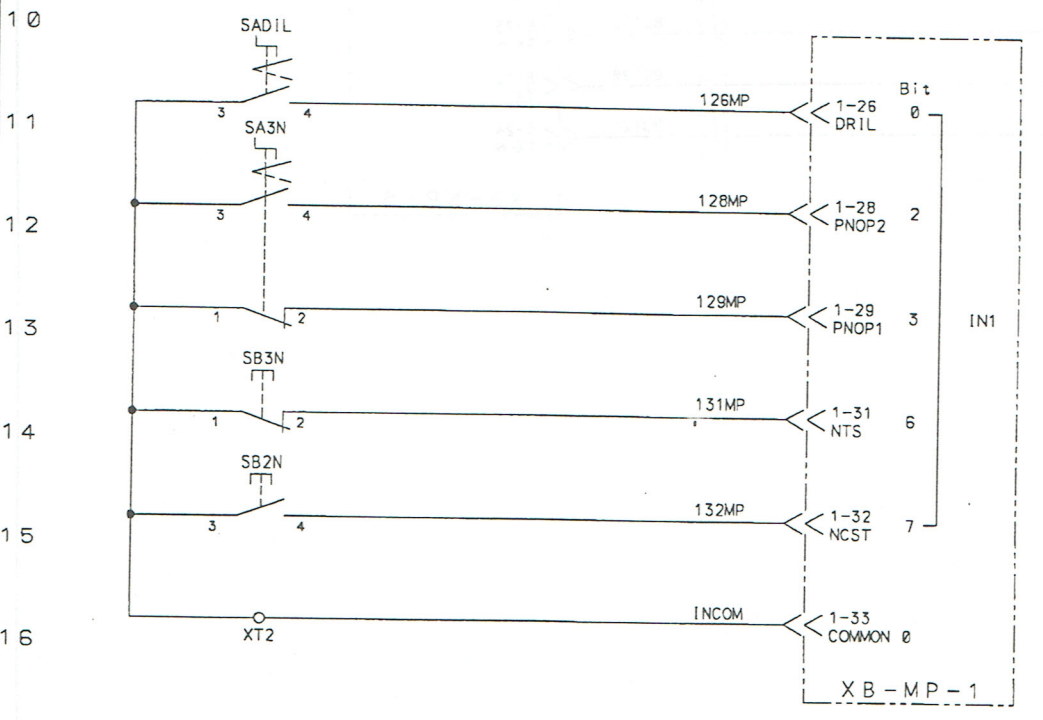
B.G.1

16  
15  
14  
13  
12  
11  
10  
09  
08  
07  
06  
05  
04  
03  
02  
01





- 手動送り → Manual Feed
- 手動送り ↑ Manual Feed
- 手動送り ← Manual Feed
- 手動送り ↓ Manual Feed
- 主軸寸動 Spindle Inching
- 主軸正転 Spindle Forward
- 主軸逆転 Spindle Reverse
- 主軸停止 Spindle Stop
- パルスハンドル 50倍 Pulse Handle 50/1
- パルスハンドル 10倍 Pulse Handle 10/1
- パルスハンドル 1倍 Pulse Handle 1/1
- パルスハンドル Z軸 Pulse Handle Z-Axis
- パルスハンドル X軸 Pulse Handle X-Axis
- ドア閉 Door Close
- ドア開 Door Open
- 0 V



- ドアインターロック切 Door Interlock OFF
- パネル操作全不可 Panel Operation Unable
- パネル操作全可 Panel Operation Enable
- 一時停止 Slide Hold
- 起動 Cycle Start

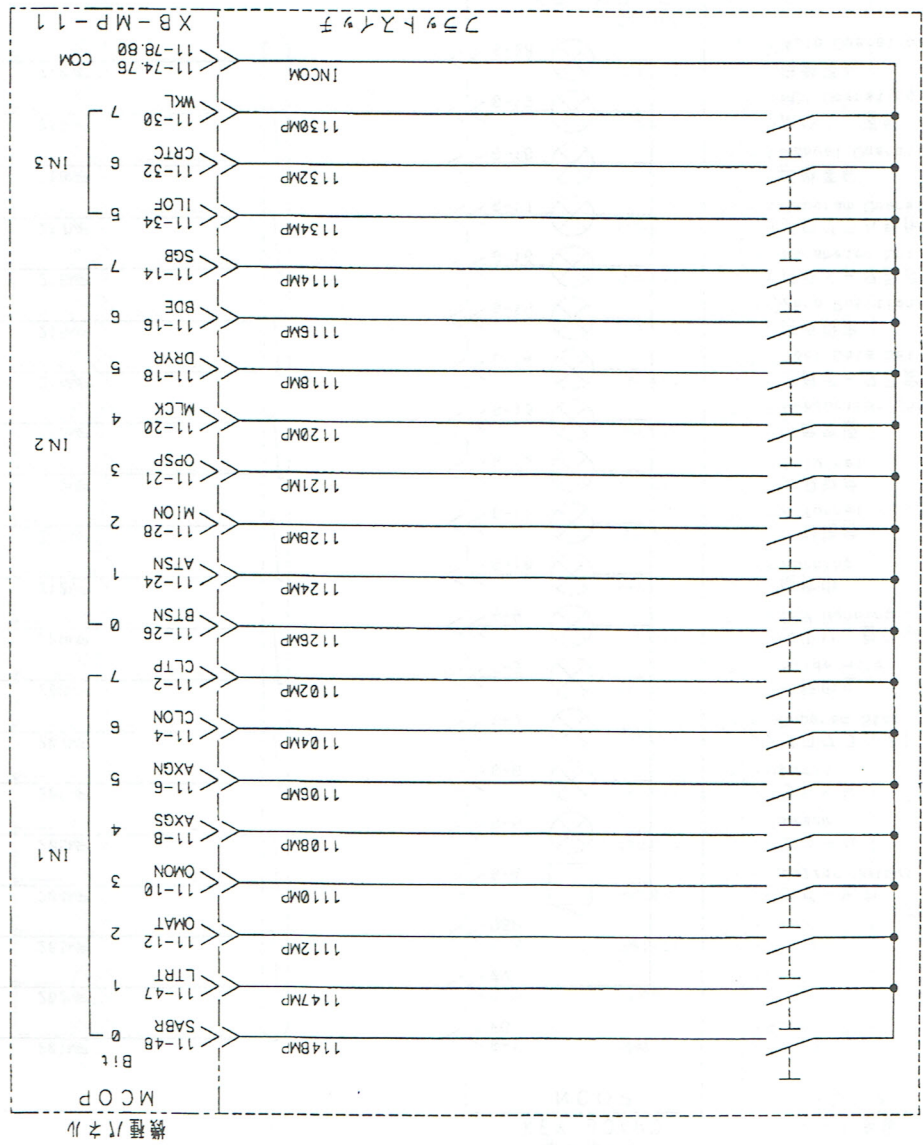
B.G.2

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1201-100-183	OSP NC旋盤	操作パネル入力 (1)
△			700L NC Lathes	OPERATION PANEL INPUT (1)
△		1.5.73 7.5.23 岩崎	オークマ株式会社	図番 W1201-100-442-
△		5.23.05	OKUMA Corporation	DWG No.

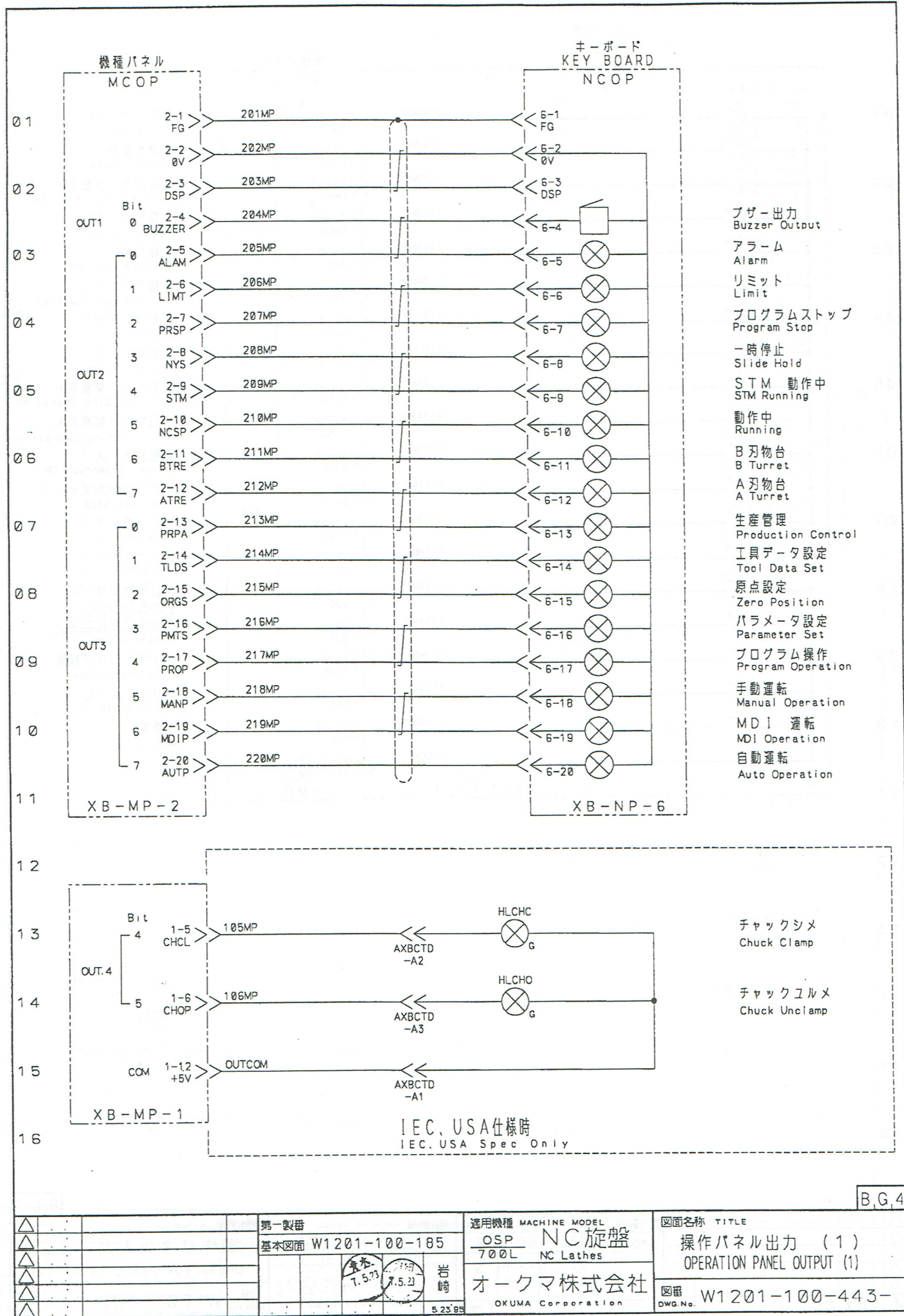
第一製番 R554-A041-18	基本図面 W1200-100-699	OSP 700L N/C旋盤 適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
規格	田	OKUMA Corporation	図番 W1201-100-184-1
5.23.95 訂正	7.5.95	オークマ株式会社	OPERATION PANEL INPUT (2)

B.G.3

16  
15  
14  
13  
12  
11  
10  
09  
08  
07  
06  
05  
04  
03  
02  
01



- 01 Air Blow
- 02 刀物感知
- 03 Turret Index
- 04 負荷監視 自動設定
- 05 負荷監視 自動設定
- 06 Load Monitor ON
- 07 負荷監視 自動
- 08 負荷監視 自動
- 09 Coolant Auto
- 10 Coolant Manual
- 11 手動割込
- 12 Manual Interrupt ON
- 13 手動割込
- 14 手動割込
- 15 手動割込
- 16 手動割込
- 17 手動割込
- 18 手動割込
- 19 手動割込
- 20 手動割込
- 21 手動割込
- 22 手動割込
- 23 手動割込
- 24 手動割込
- 25 手動割込
- 26 手動割込
- 27 手動割込
- 28 手動割込
- 29 手動割込
- 30 手動割込
- 31 手動割込
- 32 手動割込
- 33 手動割込
- 34 手動割込
- 35 手動割込
- 36 手動割込
- 37 手動割込
- 38 手動割込
- 39 手動割込
- 40 手動割込
- 41 手動割込
- 42 手動割込
- 43 手動割込
- 44 手動割込
- 45 手動割込
- 46 手動割込
- 47 手動割込
- 48 手動割込
- 49 手動割込
- 50 手動割込
- 51 手動割込
- 52 手動割込
- 53 手動割込
- 54 手動割込
- 55 手動割込
- 56 手動割込
- 57 手動割込
- 58 手動割込
- 59 手動割込
- 60 手動割込
- 61 手動割込
- 62 手動割込
- 63 手動割込
- 64 手動割込
- 65 手動割込
- 66 手動割込
- 67 手動割込
- 68 手動割込
- 69 手動割込
- 70 手動割込
- 71 手動割込
- 72 手動割込
- 73 手動割込
- 74 手動割込
- 75 手動割込
- 76 手動割込
- 77 手動割込
- 78 手動割込
- 79 手動割込
- 80 手動割込
- 81 手動割込
- 82 手動割込
- 83 手動割込
- 84 手動割込
- 85 手動割込
- 86 手動割込
- 87 手動割込
- 88 手動割込
- 89 手動割込
- 90 手動割込
- 91 手動割込
- 92 手動割込
- 93 手動割込
- 94 手動割込
- 95 手動割込
- 96 手動割込
- 97 手動割込
- 98 手動割込
- 99 手動割込
- 100 手動割込



B.G.4

△	△	△	△	第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
				基本図面 W1201-100-185	OSP 700L NC Lathes	操作パネル出力 (1) OPERATION PANEL OUTPUT (1)
△	△	△	△	1.5.73	7.5.21	岩崎
△	△	△	△	オークマ株式会社 OKUMA Corporation		図番 W1201-100-443-
△	△	△	△	5.25.95		

5.23.95 訂正

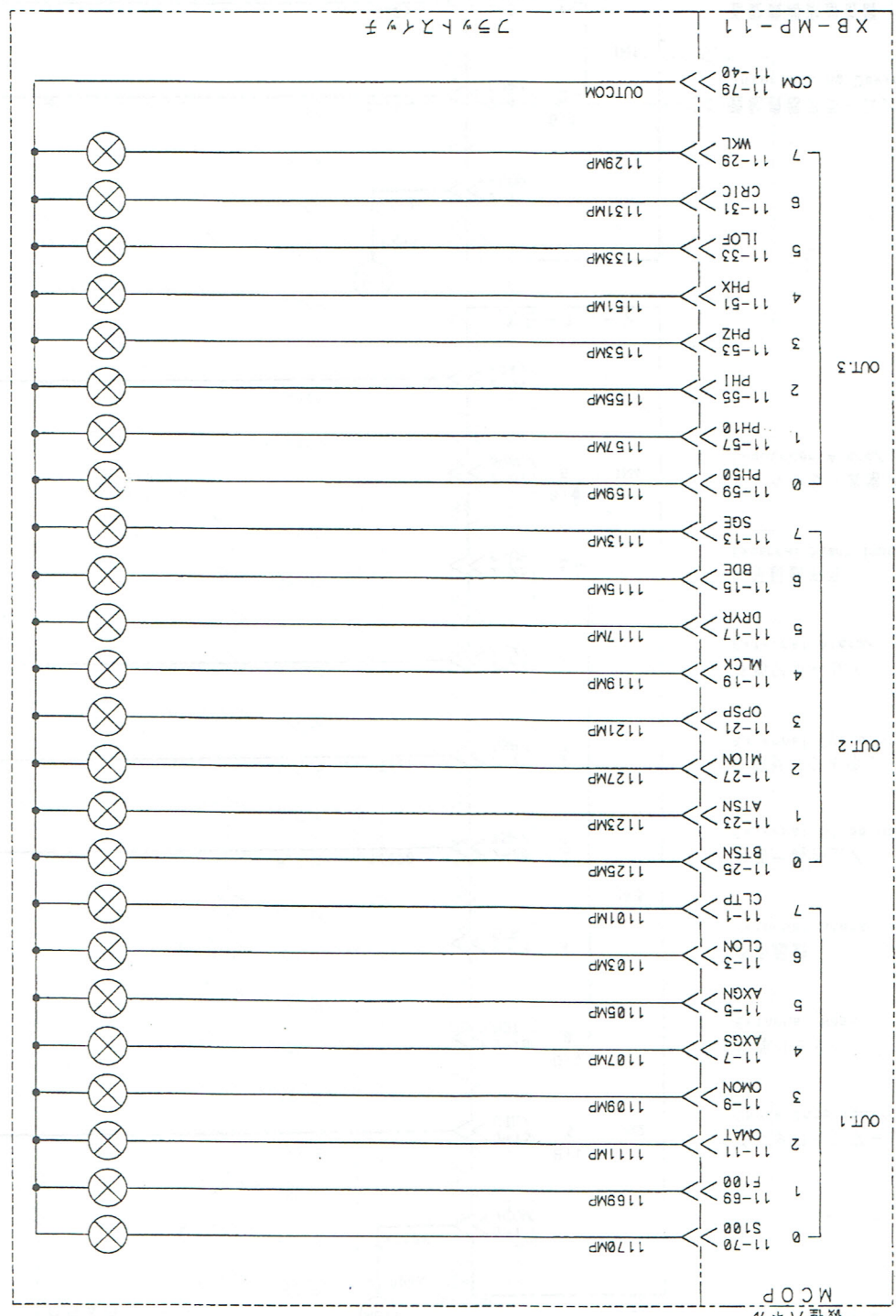
第一製機 R554-A041-18  
 機本図面 W1200-100-701  
 田 柴

送用機種 MACHINE MODEL  
 N C 旋盤  
 700L NC Lathe  
 OKUMA Corporation  
 オークマ株式会社

図面名称 TITLE  
 操作パネル出力 (2)  
 OPERATION PANEL OUTPUT (2)  
 図番 DWG No  
 W1201-100-186-1

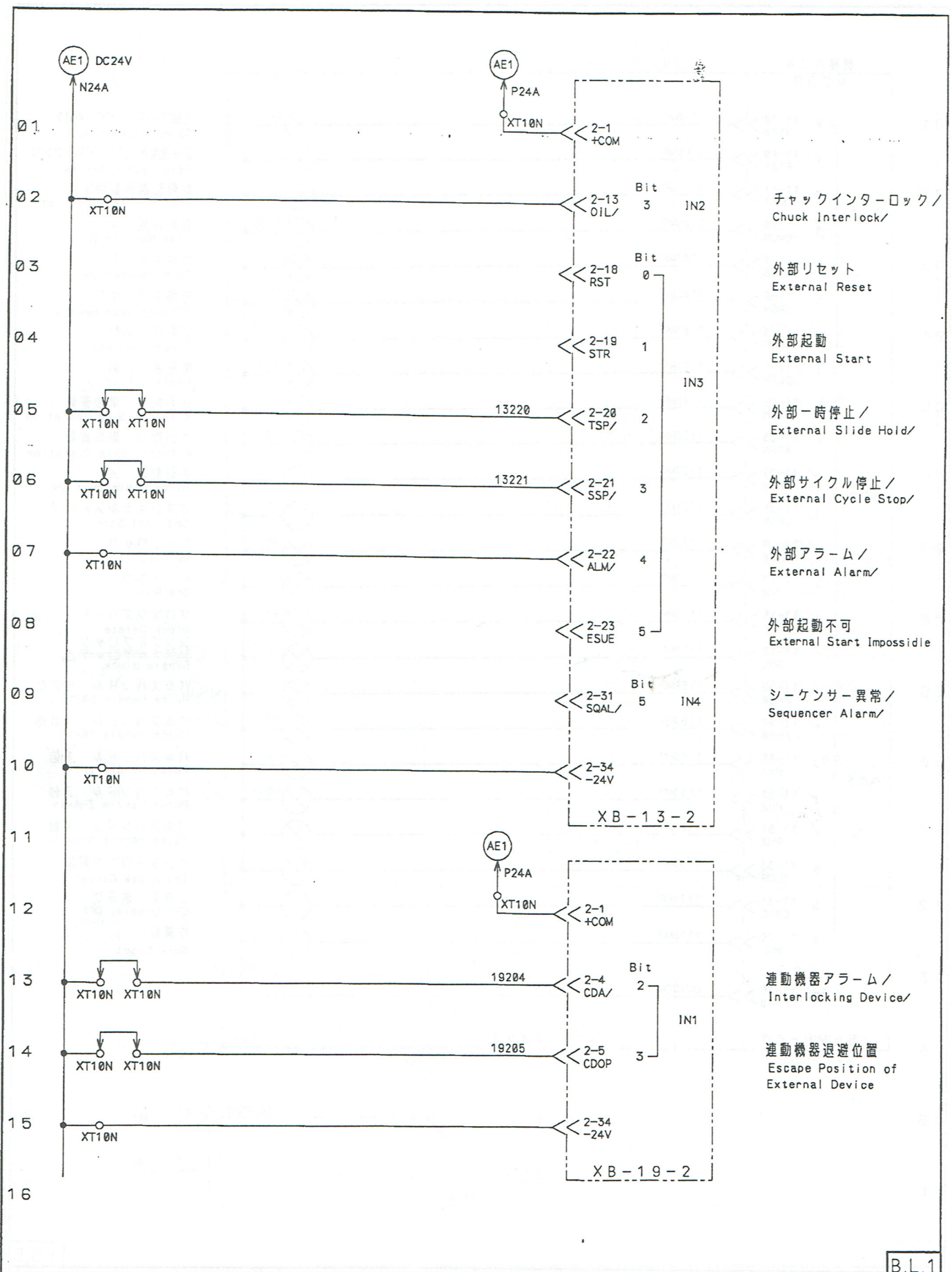
B.G.5

16  
15  
14  
13  
12  
11  
10  
09  
08  
07  
06  
05  
04  
03  
02  
01



主軸オーバーライド100%  
 Spindle Override  
 送り速度オーバーライド100%  
 Feed Rate Override  
 負荷監視自動設定  
 Load Monitor Auto Set  
 負荷監視入  
 Load Monitor ON  
 主軸ギア入  
 Spindle Gear ON  
 主軸ギア中立  
 Spindle Gear Neutral  
 切削液手動  
 Coolant Manual  
 切削液自動  
 Coolant Auto  
 B刃物台 単独運転  
 B Turret Sing Operation  
 A刃物台 単独運転  
 A Turret Sing Operation  
 手動遮断入  
 Manual Interrupt ON  
 オプションインストール  
 Optional Stop  
 マシンロック  
 Machine Lock  
 ドライラン  
 Dry Run  
 フロツクリット  
 Block Delete  
 シフトロック  
~~マシンのセルフテスト~~  
 Single Block  
 パルスハンドル 50倍  
 Pulse Handle 50/1  
 パルスハンドル 10倍  
 Pulse Handle 10/1  
 パルスハンドル 1倍  
 Pulse Handle 1/1  
 Z軸パルスハンドル  
 Pulse Handle Z-Axis  
 X軸パルスハンドル  
 Pulse Handle X-Axis  
 インターロック解除  
 Interlock Cancel  
 CRT表示切  
 CRT Display OFF  
 作業灯  
 Work Light



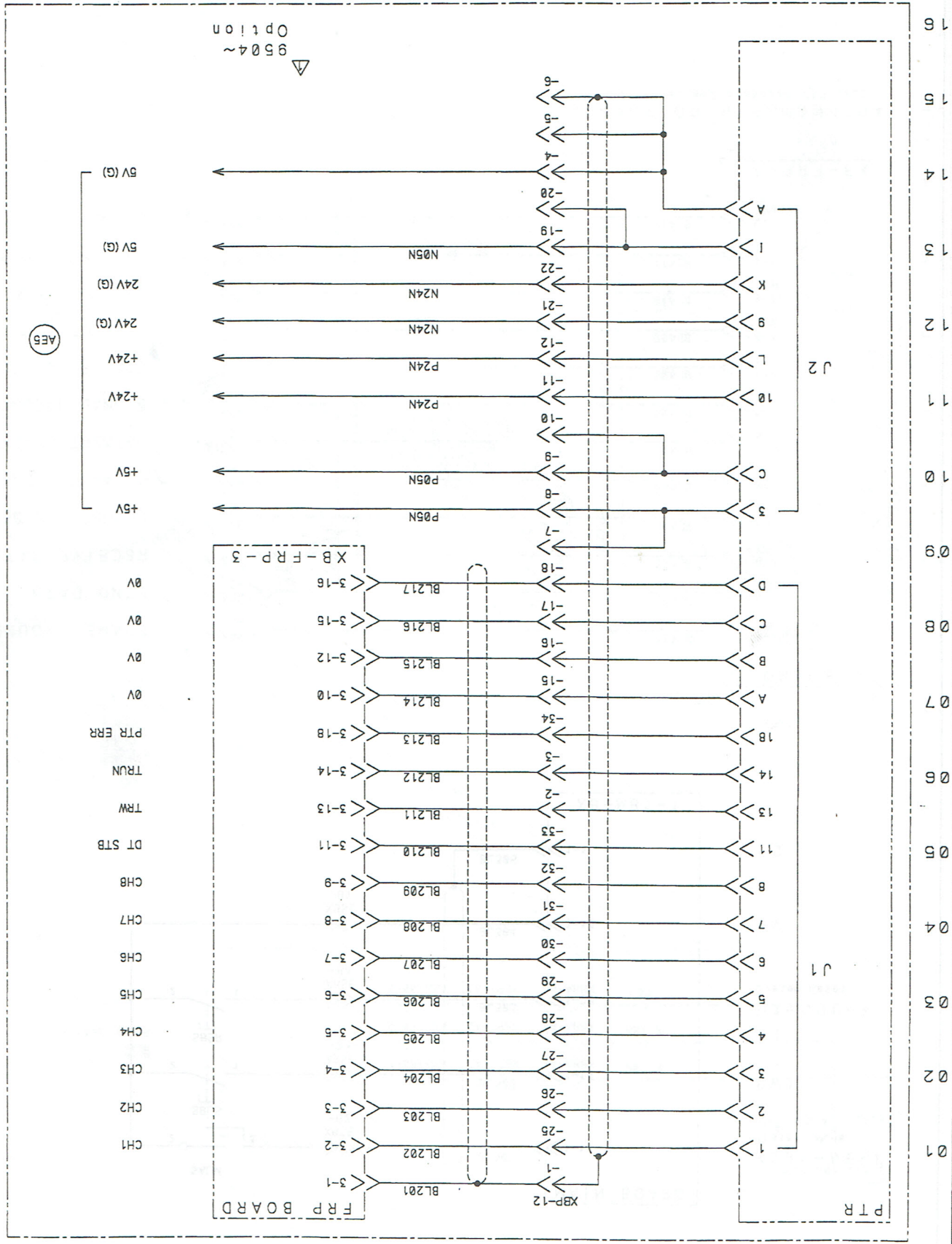


B.L.1

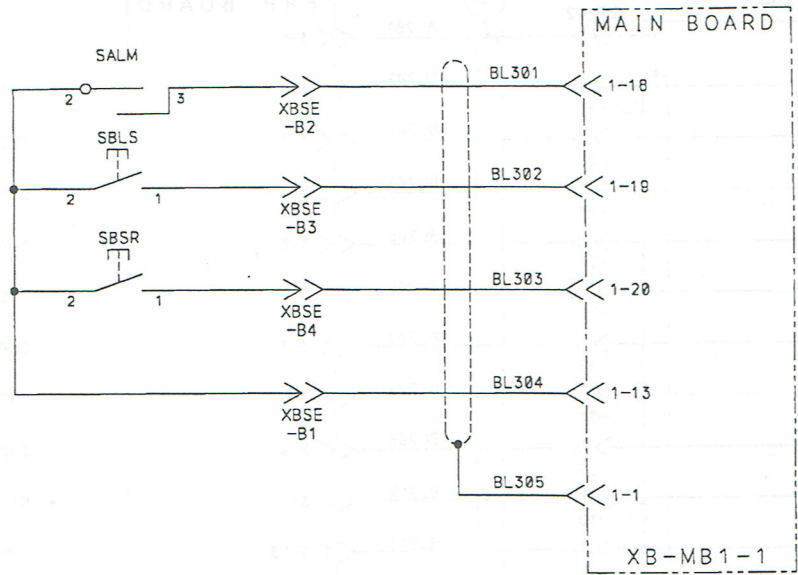
△		第一製番 E - -	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-045-	OSP NC旋盤	NC外部入力
△			7000L NC Lathes	NC-EXTERNAL INPUT
△		水谷 都筑 平居	オークマ株式会社	図番 W1200-100-702-
△		6.9.9 94.9.2 事務	OKUMA Corporation	DWG.No.
△				

213.95 選記	基本	基本図面 W1200-100-046-	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
7.2.14 52.14	7.2.14 52.14	OSP 700L NC Lathes	NC旋盤	テープリーダー制御
21894	松本	W1200-100-046-	OKUMA Corporation	図番 W1200-100-272△1
				DWG.No.

B.L.2



01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16



インストールモード  
Install Mode

SW 1

システムリセット  
System Reset

0V

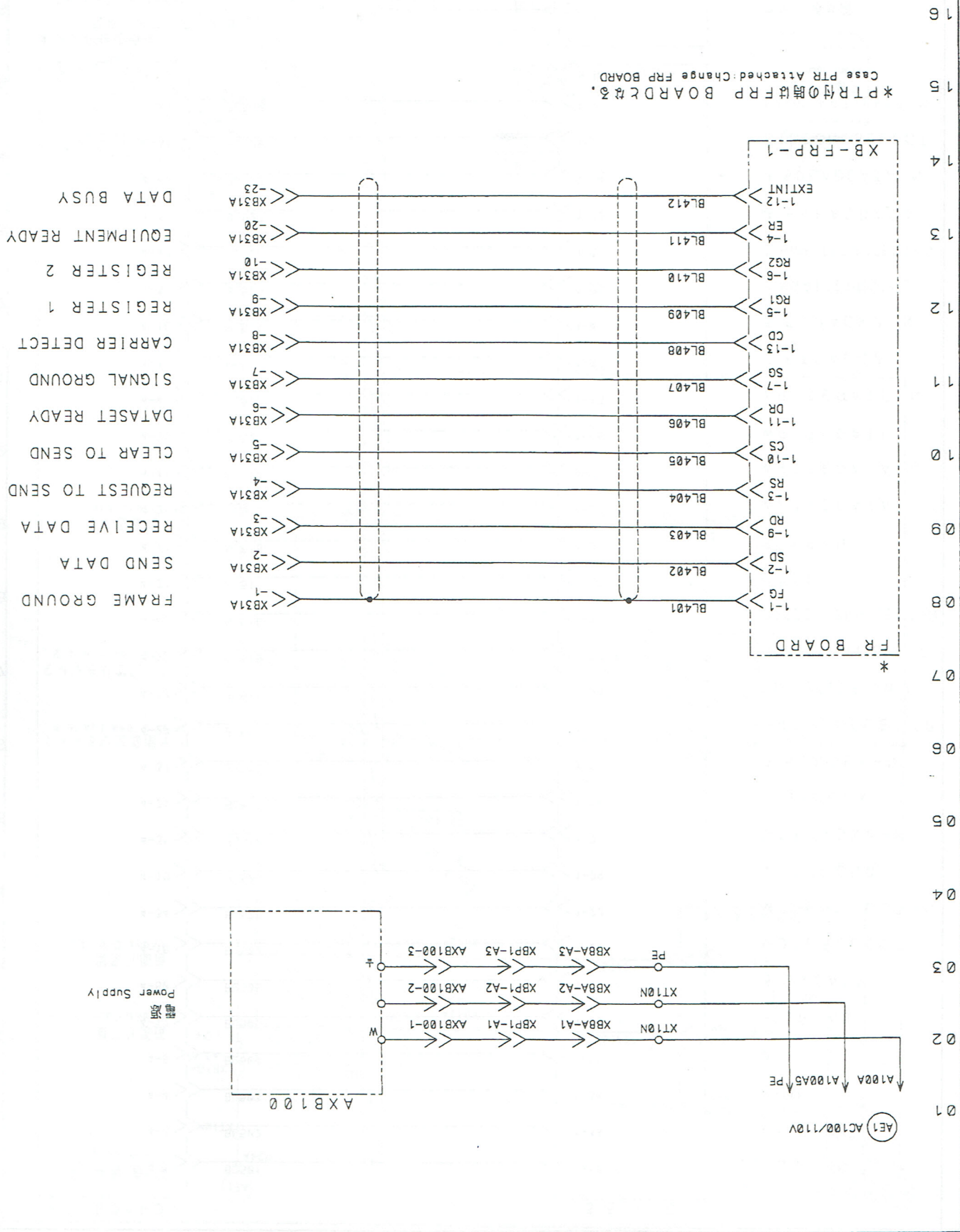
FG

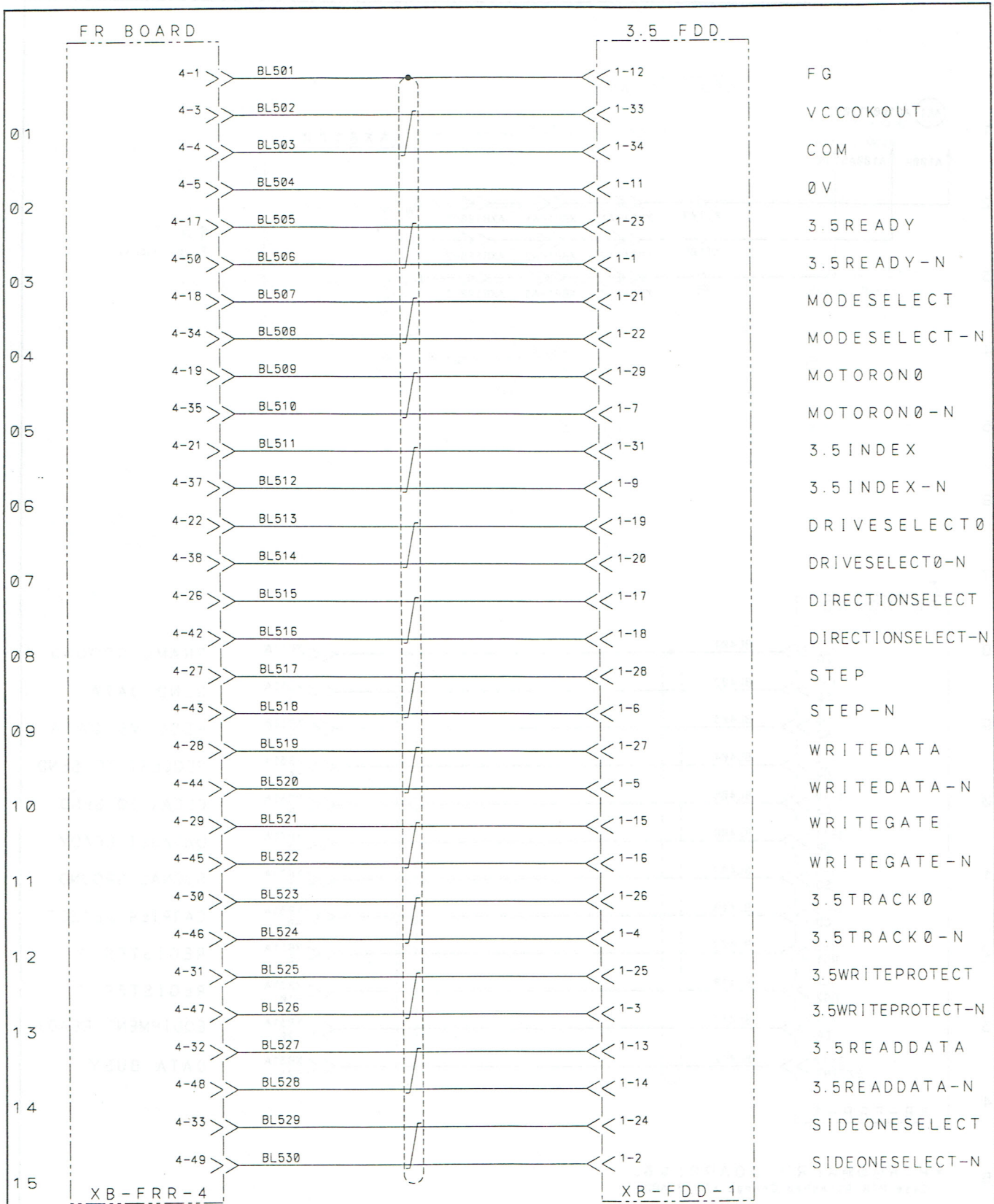
B.L.3

△		第一製番 R565-A041-16	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤 NC Lathes	図面名称 TITLE システム制御 SYSTEM CONTROL
△		基本図面 W1200-100-273-		
△		青木 195.6.8 森夫	岩田 7.6.8 尚之	井上
△			オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1201-100-456-
△			5.27.93	

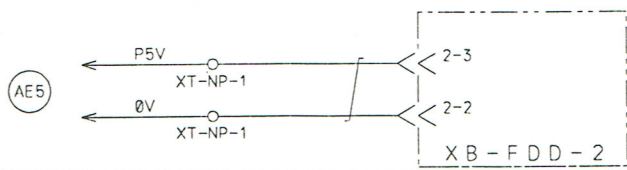
第一製番 R565-A041-16	基本図面 W1200-100-274-1	5.27.85	5.27.85
NC旋盤	OSP 700L	品番 7.6.8	品番 7.6.8
適用機種 MACHINE MODEL	NC Lathe	品番 7.6.8	品番 7.6.8
図面名称 TITLE	パンチカード入	OKUMA Corporation	OKUMA Corporation
図面 No.	W1201-100-457-	図番	W1201-100-457-

B.L.4





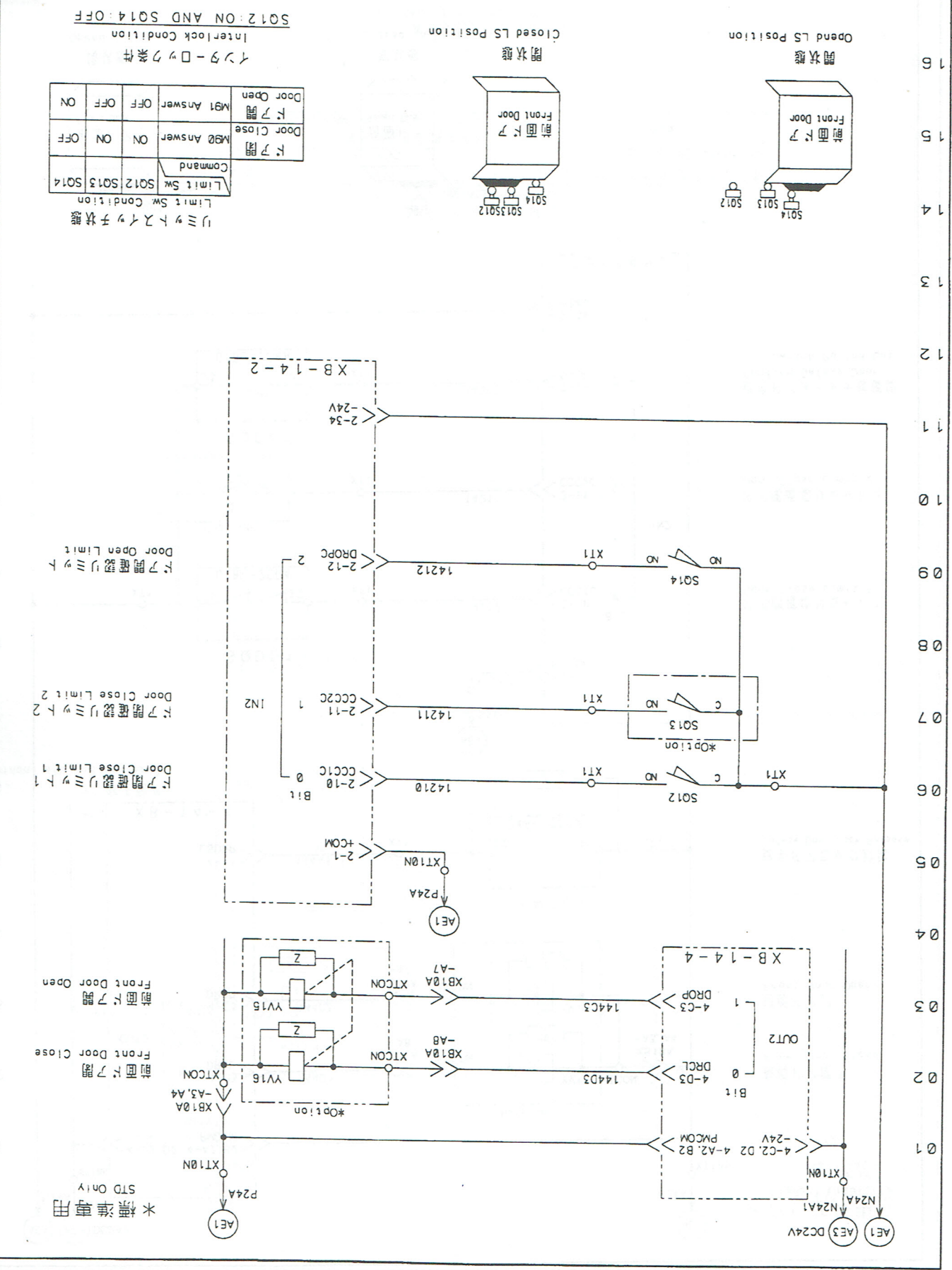
\*PTR付の時は  
FRP BOARDとなる。  
Case PTR Attached  
Change FRP BOARD

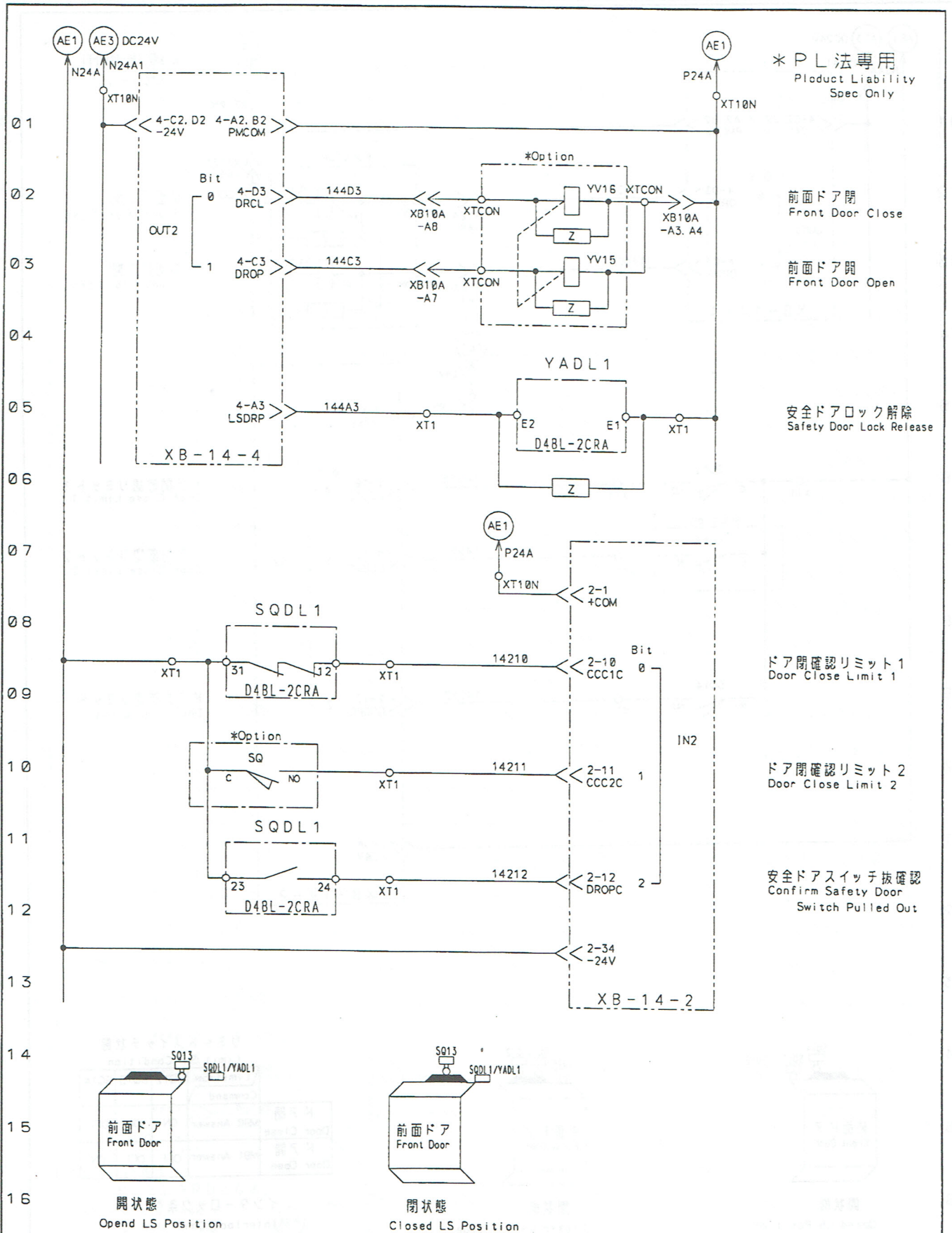


B.L.5

△		第一製番 R565-A041-16	適用機種 MACHINE MODEL OSP NC旋盤 700L NC Lathes	図面名称 TITLE フロッピーインターフェース FLOPPY INTERFACE
△		基本図面 W1200-100-275-	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG No. W1201-100-458-
△		井上		
△		1.0.13		
△		85.6.28		
△		AE5		
△		6.23.85		

B,N,1





		第一製番		通用機種 MACHINE MODEL		図面名称 TITLE	
		基本図面 W1200-100-276-1		OSP 700L NC旋盤 NC Lathes		前面ドア (2)	
		青木 寺元		オークマ株式会社 OKUMA Corporation		FRONT DOOR (2)	
		B 20 05				図番 W1201-100-976-	
						DWG.No.	

B,N,2

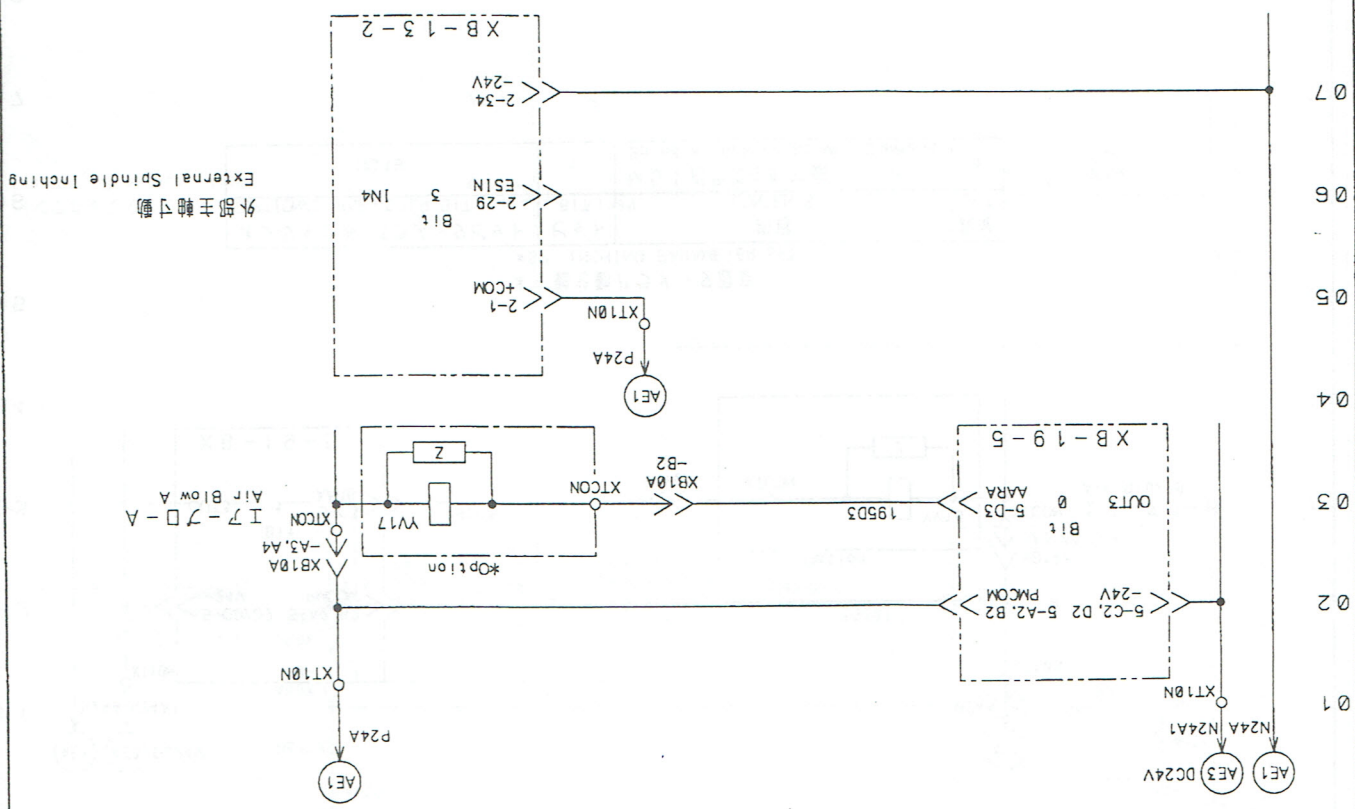
B, N, 4

Apply to Robot Spec. as STD.  
\* □ ボック付は標準装備

設定	内容	NO 19
SET	OPTIONAL PARAMETER BIT	0
	オプショナル/ボックス	0
	CONTENT	0
	M 8 9 指令で主軸寸動	0
	Spindle Inching At M89 Command	1

SP. INCHING PARAMETER SET  
主軸寸動/ボックス設定

16  
15  
14  
13  
12  
11  
10  
09  
08  
07  
06  
05  
04  
03  
02  
01





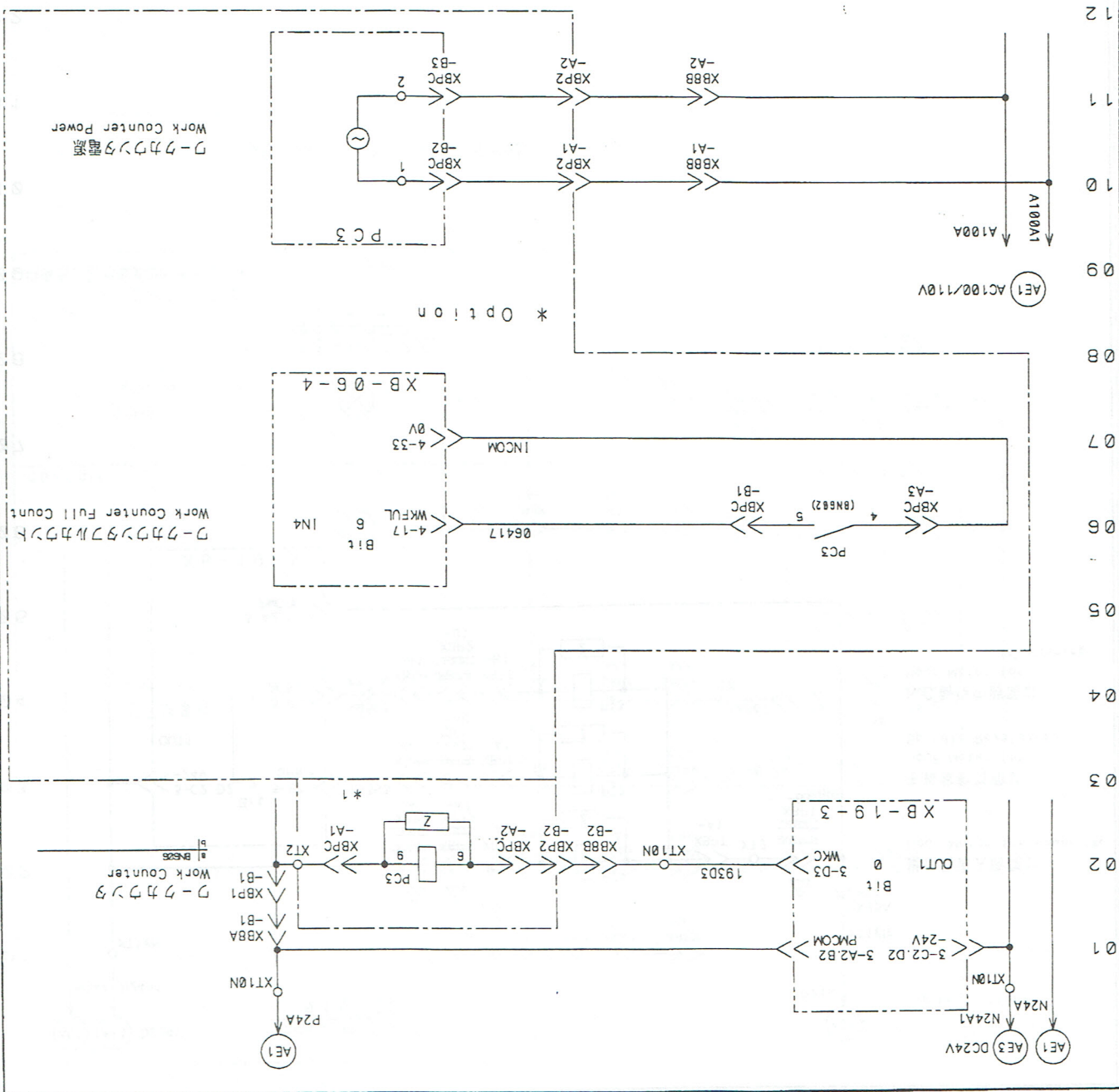


B.N.6

15  
14  
13  
12  
11  
10  
9  
8  
7  
6  
5  
4  
3  
2  
1

内容	Bit	Optional Parameter Bit	NO.70
設定	SET	Content	0
起動不可	1	Cycle Stop	0
Start Impossible	1		

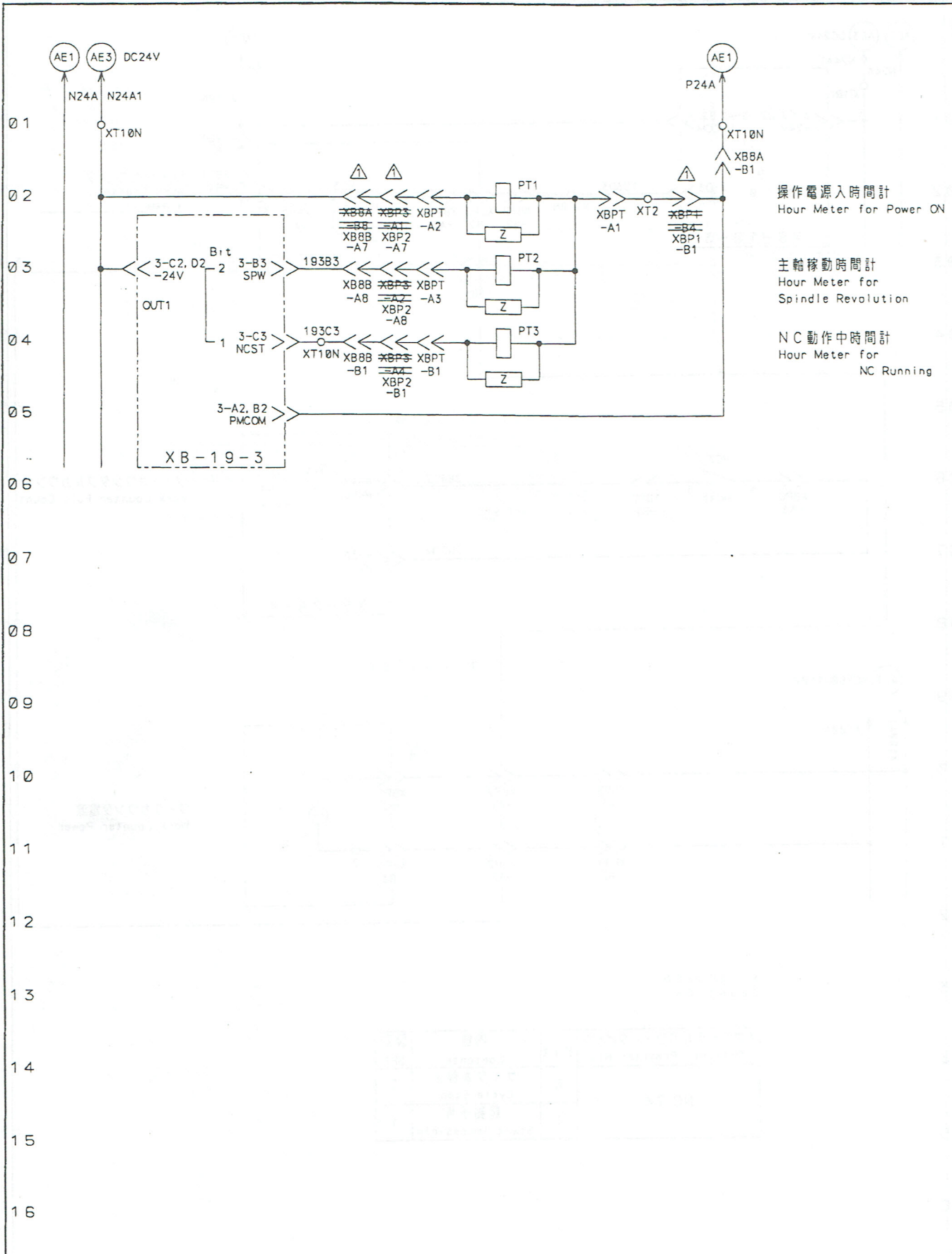
\*1 カウント Count Only



ワークカウンタ電源

ワークカウンタフルカウント

ワークカウンタ

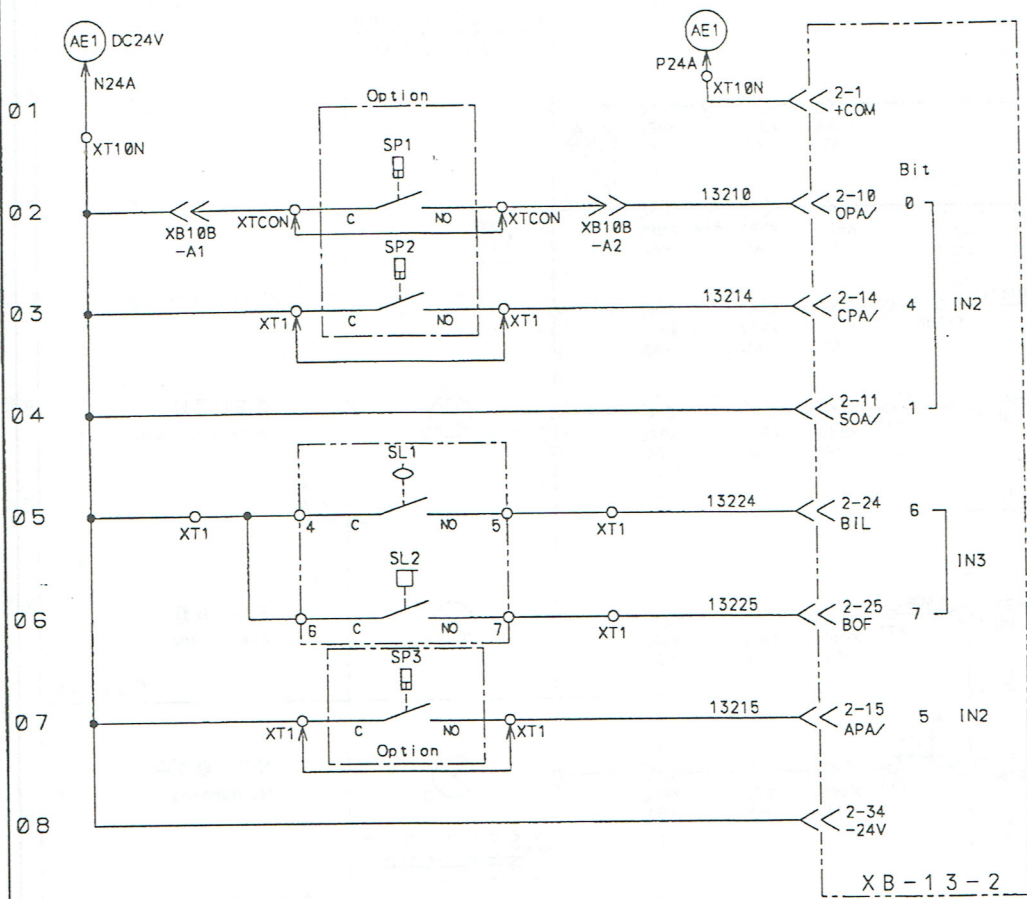


01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16

B,N,7

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-054-	OSP NC旋盤 700L NC Lathes	稼動計 HOUR METER
△			オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 W1200-100-280-1
△	11.15'94	訂正	岩崎	21894





油圧元圧力  
Oil Source Pressure

チャック圧力  
Chuck Pressure

主軸台潤滑油圧力  
Spindle Lube Pressure

摺動面潤滑油レベル  
Lube Tank Level

摺動面潤滑油フロー  
Lube Tank Flow

エア圧不足  
Air Pressure for  
Air Chuck

B,N,9

△		第一製番	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W1200-100-200-	OSP NC旋盤 700L NC Lathes	潤滑油モニタ LUBRICATION MONITOR
△			オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 W1200-100-282-
△				DWG No.
△				

水金 6.4.23 松本 6.4.22

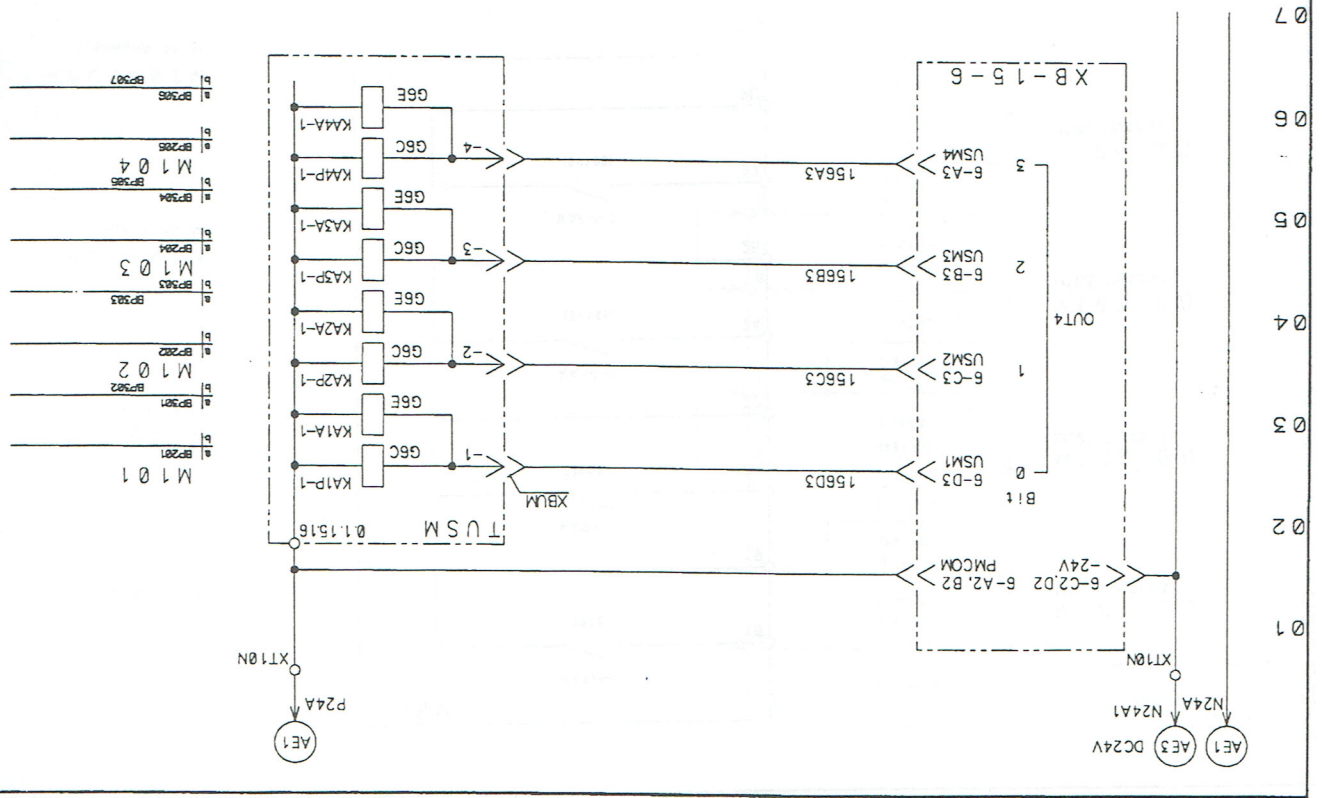
21B04

第一製器 9407~	紙本図面 W	7.2284	5.8.8	井	図番 W1200-100-633-
適用機種 MACHINE MODEL	OSP 700L	OKUMA Corporation	井	図番 W1200-100-633-	
図面名称 TITLE	予備Mコード (1)	SPARE M-CODE (1)			

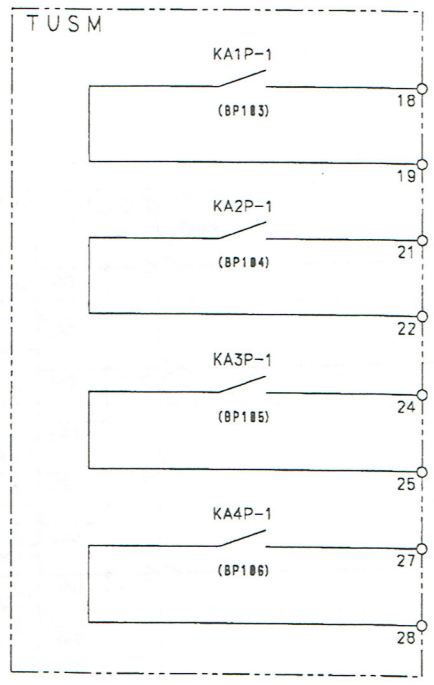
B,P,1

\* 予備Mコード2相仕様  
2 pares Spare M-Codes Spec Only

16  
15  
14  
13  
12  
11  
10  
09  
08  
07  
06  
05  
04  
03  
02  
01



01  
02  
03  
04  
05  
06  
07  
08  
09  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16



M101 出力  
M101 Output

M102 出力  
M102 Output

M103 出力  
M103 Output

M104 出力  
M104 Output

(G6C) 接点容量 Contactors' Capacity

項目 Item	負荷 Load	抵抗負荷 Non Inductive	誘導負荷 Inductive
定格負荷	AC250V DC24V	10A 10A	5A 5A
定格通電電流 Permissible Current	10A		
接点電圧の最大値 Maximam Voltage	AC360V DC125V		
開閉容量の最大値 Rush Capacity	2500VA 300W		1250VA 150W
最小適用負荷 Minimam Load	DC5V 100mA		

\* 予備Mコード2組仕様  
2 pares Spare M-Codes Spec Only

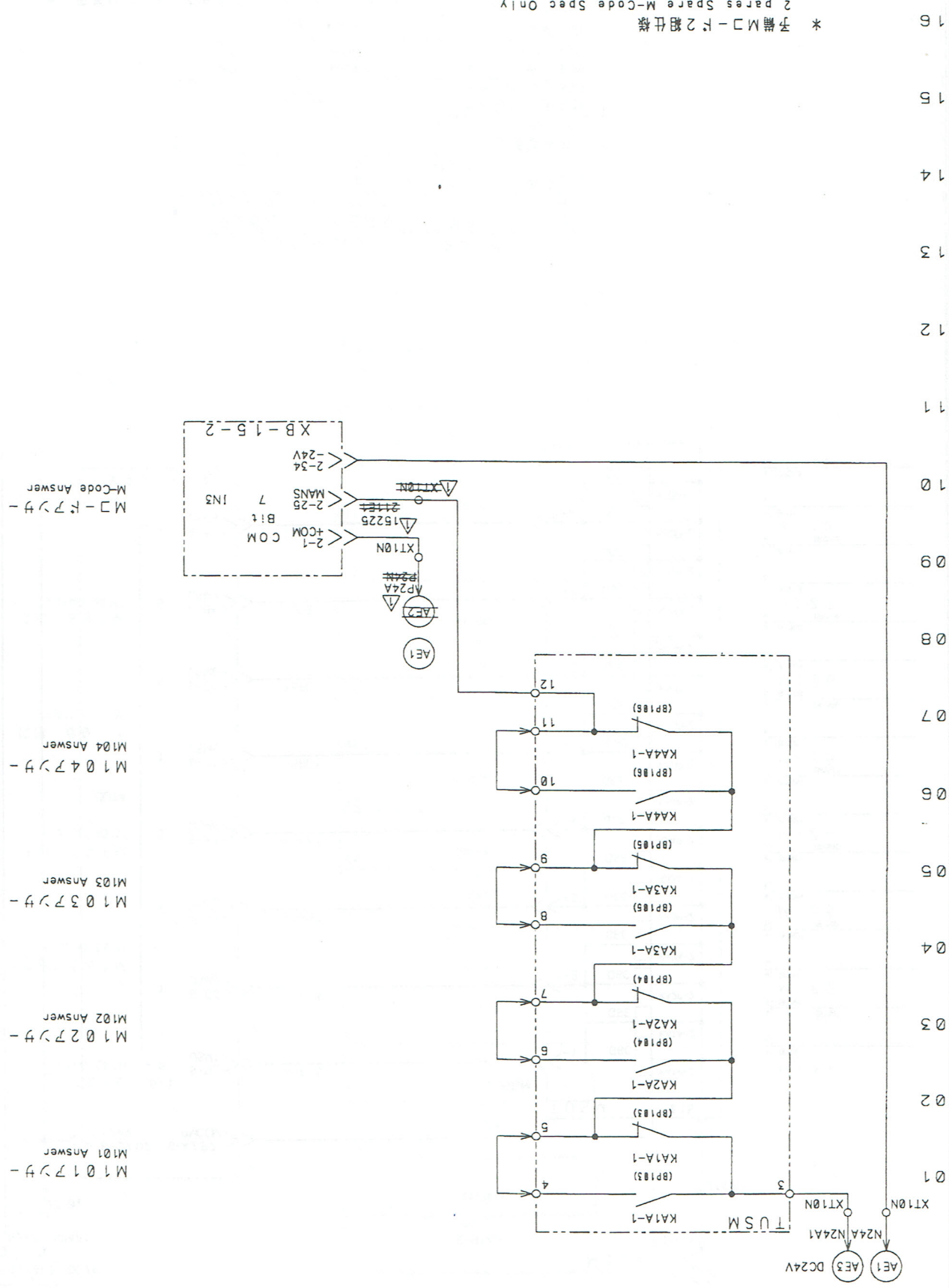
B.P.2

△		第一製番 9407~	適用機種 MACHINE MODEL OSP 700L NC旋盤	図面名称 TITLE 予備Mコード (2) SPARE M-CODE (2)
△		基本図面 W	オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-634-
△		6.8.8 井上		
△		7.22.84		

11.15.94	訂正	品名	第一製機 9407~
		基本図面 W	
		井上	
		OKUMA Corporation	
		図番 W1200-100-635-1	
		SPARE M-CODE (3)	
		子備Mコード (3)	
		図面名称 TITLE	
		適用機種 MACHINE MODEL	
		OSP	
		700L	
		NC旋盤	
		子備Mコード (3)	
		SPARE M-CODE (3)	
		図番 W1200-100-635-1	

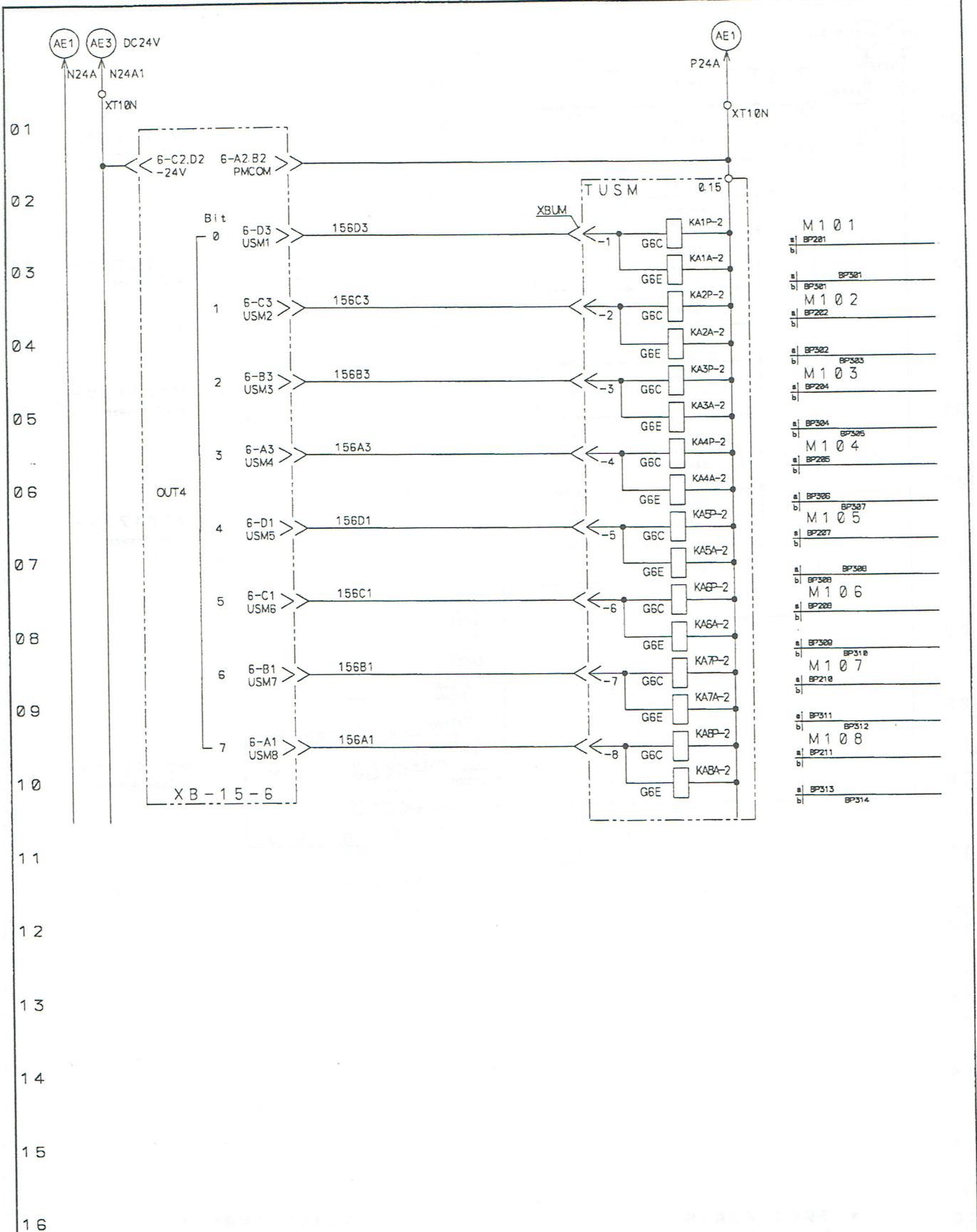
B.P.3

\* 子備Mコード2組仕様  
2 pares Spare M-Code Spec Only



M101 Answer  
M102 Answer  
M103 Answer  
M104 Answer  
Mコード子備  
M-Code Answer





\* 予備Mコード4組仕様  
4 pairs Spare M-Codes Spec Only

B.P.1

△		第一製番	9407~	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
△		基本図面 W	- - -	OSP 700L NC旋盤	予備Mコード (1)
△				オークマ株式会社	SPARE M-CODE (1)
△				OKUMA Corporation	図番 W1200-100-636-
△					DWG.No.

第一製番 9407~	基本図面 W	OSP 700L	NC旋盤	適用機種 MACHINE MODEL	図面名称 TITLE
井上	6.88	7.2294	オークマ株式会社	OKUMA Corporation	DWG. No. W1200-100-637-
SPARE M-CODE (2)			予備Mコード (2)		

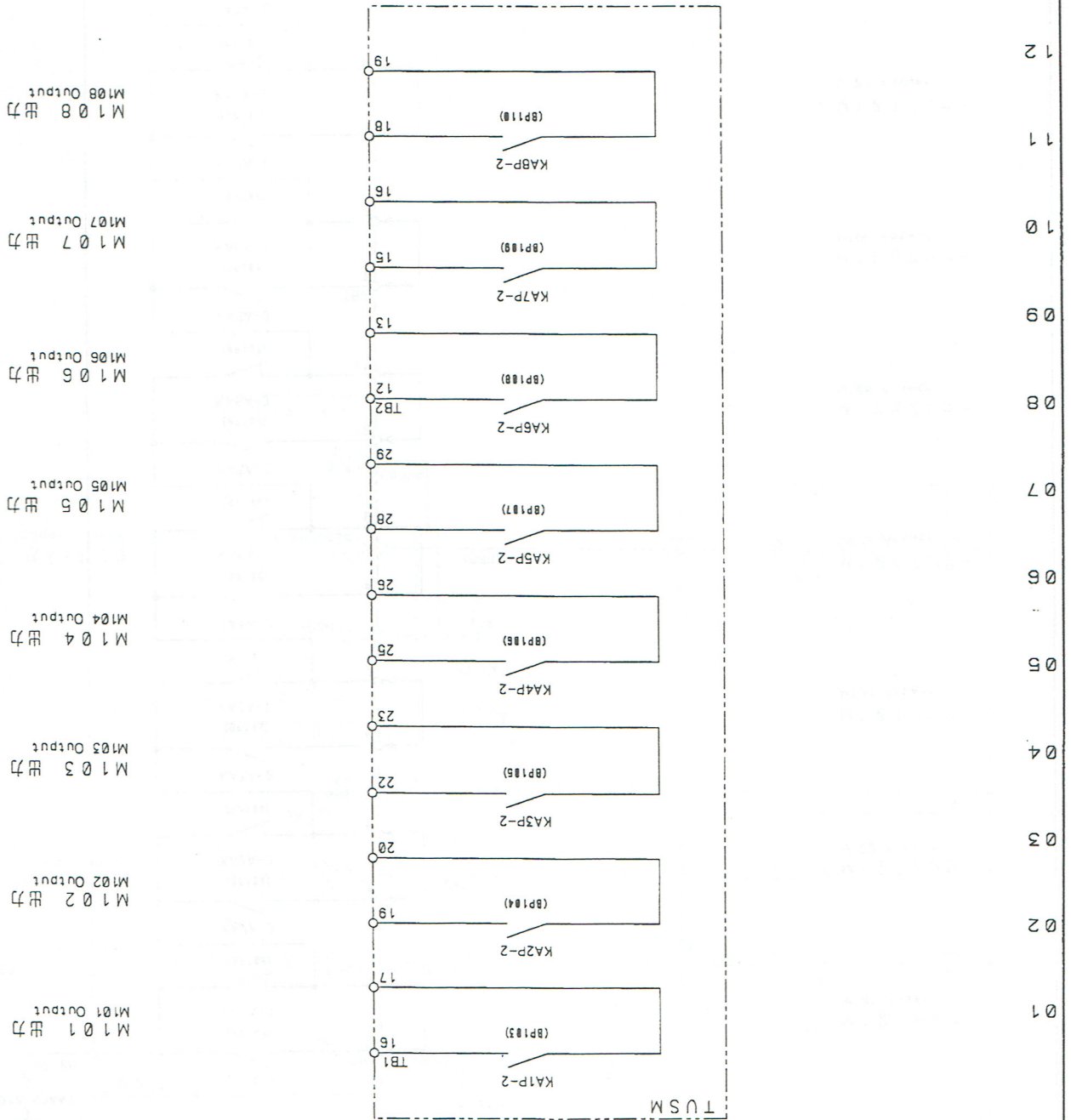
B.P.2

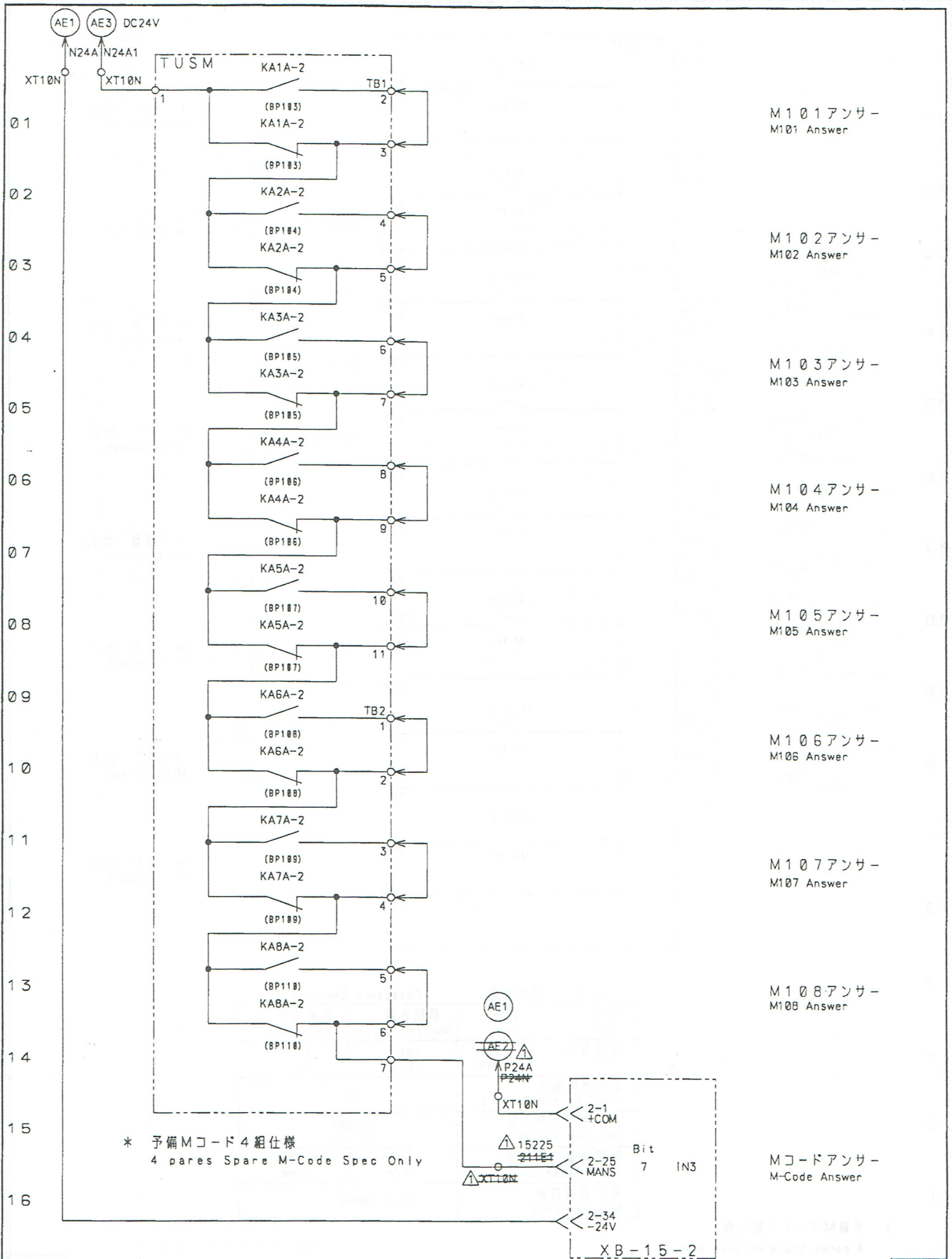
4 pares Spare M-Codes Spec Only

\* 予備Mコード4相仕様

短田 Item Load	対応負荷 AC250V DC24V	抵抗負荷 10A	誘導負荷 5A	非誘導負荷 10A	誘導負荷 5A
許容電流 Permissible Current	10A				
接点電圧の最大値 Maximum Voltage	AC380V DC125V				
開閉容量の最大値 Rush Capacity	2500VA	300W	1250VA	150W	
最小適用負荷 Minimum Load	DC5V 100mA				

(G6C) 接点容量  
Cotactors' Capacity





M101アンサー  
M101 Answer

M102アンサー  
M102 Answer

M103アンサー  
M103 Answer

M104アンサー  
M104 Answer

M105アンサー  
M105 Answer

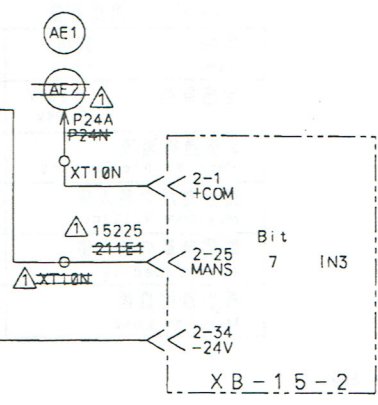
M106アンサー  
M106 Answer

M107アンサー  
M107 Answer

M108アンサー  
M108 Answer

Mコードアンサー  
M-Code Answer

\* 予備Mコード4組仕様  
4 pares Spare M-Code Spec Only

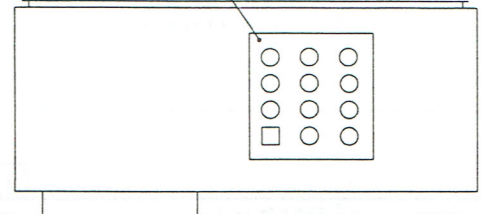


B, P, 3

第一製番 9407~		適用機種 MACHINE MODEL OSP NC旋盤 700L NC Lathes	図面名称 TITLE 予備Mコード (3) SPARE M-CODE (3)
基本図面 W		オークマ株式会社 OKUMA Corporation	図番 DWG.No. W1200-100-638-1
11.15.94	訂正	岩崎	



端子箱 (XT1) BOX  
Terminal Block Box



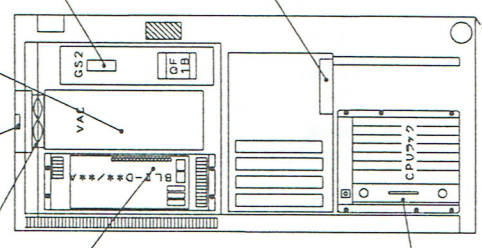
左側面図  
Left Side View

温度センサー  
Tempo. Sensor

内気循環ファン  
Internal Cooling Fan

X・Z軸サーボアンプ  
X・Z-Axis Servo Amp.

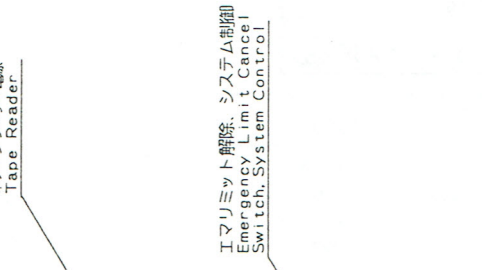
コネクタパネル  
Connection Panel



正面図  
Front View

オークマVAC-D6  
OKUMA Spindle  
Drive Unit D6

\*テープリーダー  
Tape Reader

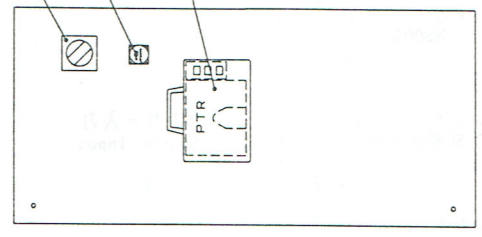


正面図  
Front View

メインブレーカ  
Main Breaker

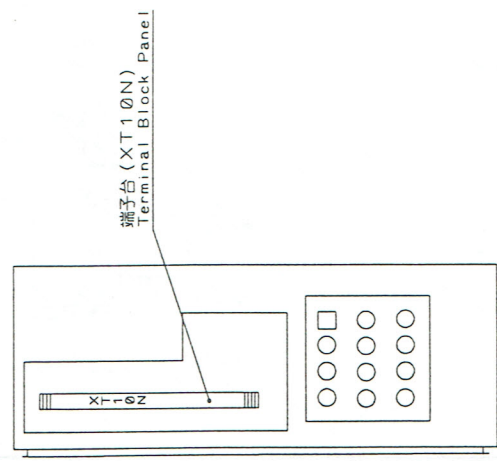
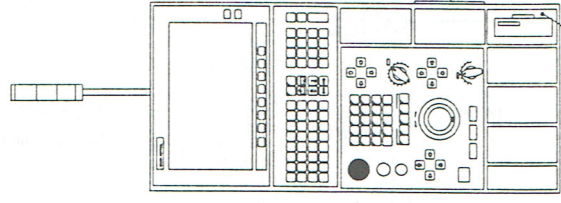
\*テープリーダー I/F  
Tape Reader I/F

\*可搬型PTR  
Portable PTR

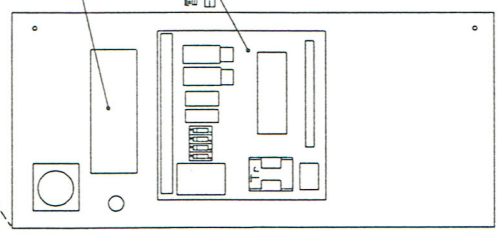


正面図  
Front View

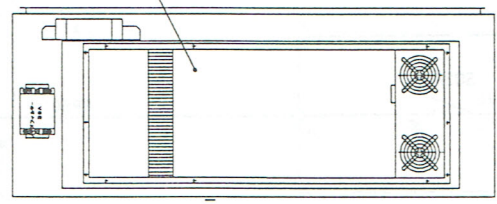
\*STFP-310



左側内面図  
Left Side Inner View



扉内面図  
Door Inside View



右側内面図  
Right Side Inner View

クーリングユニット  
Cooling Unit

\*3.5インチフロッピー  
3.5int. Floppy

操作部  
Operation Panel

\* OPTION

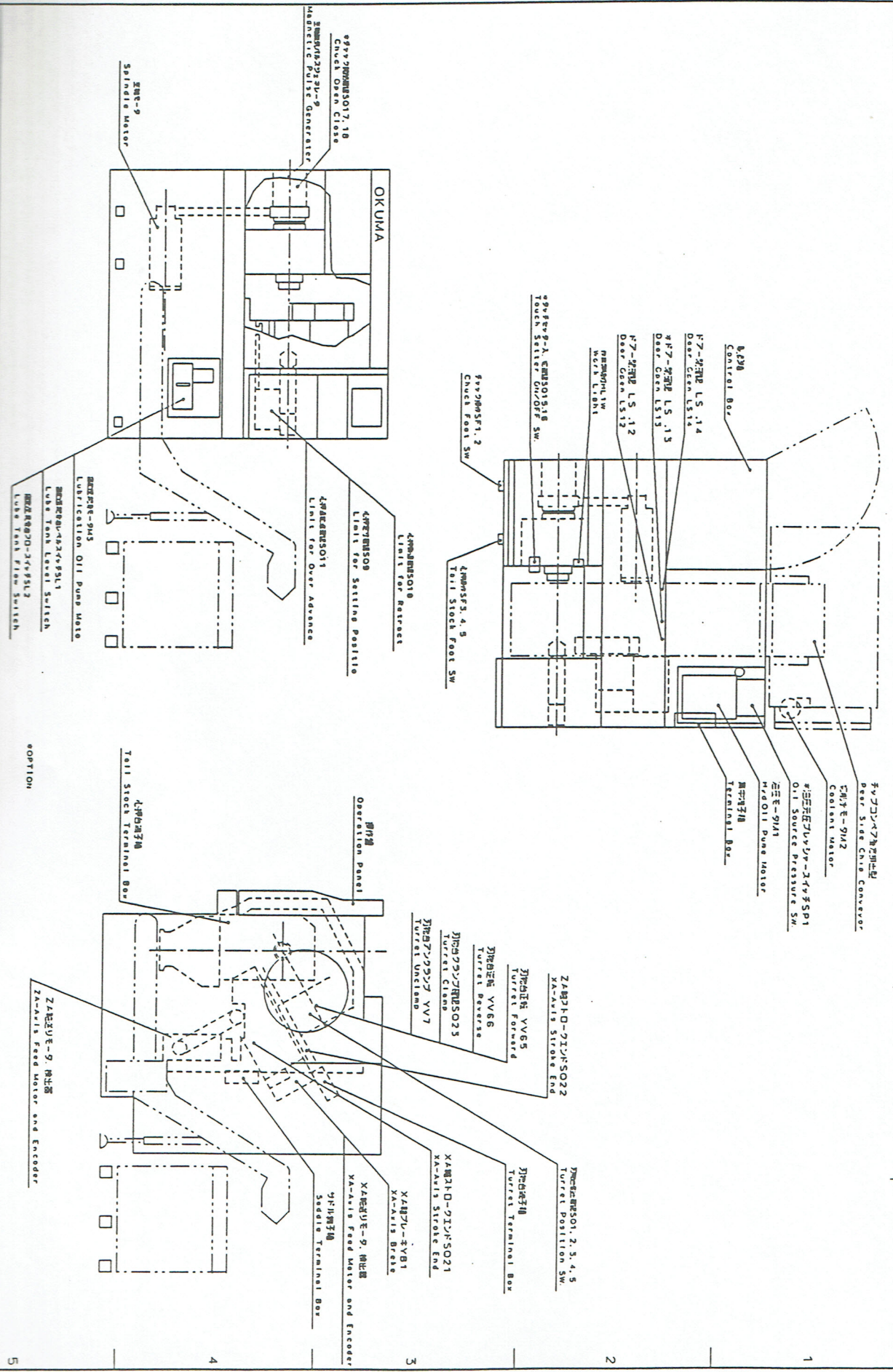
①	×	×	E0105-882-001
②	×	×	E0105-882-001
③	×	×	E0105-882-001
④	×	×	E0105-882-001
⑤	×	×	E0105-882-001

JOINT NO	NOTE	①	②	③	④	⑤
----------	------	---	---	---	---	---

第1製番	9509~
基本図面 W	
LCS-10/15	OSP700L
適用機種	

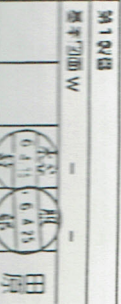
図面名称	機器配置図
Arrangement Plan	
青木	石崎
05.7.10	11.11
改訂	改訂

7.17.95
W3500-561-124-



JOINT NO. NOTE

LCX15 05P/001  
19 10 19 19



図面名称  
本機機器配置図  
PART LAYOUT OF MACHINE

4. 20'94  
W3500-561-002-

NC LATHE

**LCS15**

---

---

---

---

---

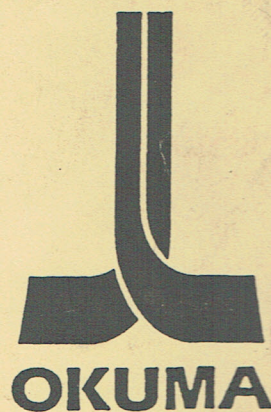
---

OSP7000/700L

---

**電気図面**

ELECTRICAL DRAWING



NR36 LCS15

NC LATHE

# 旋盤

---

---

---

---

---

OSP SERIES

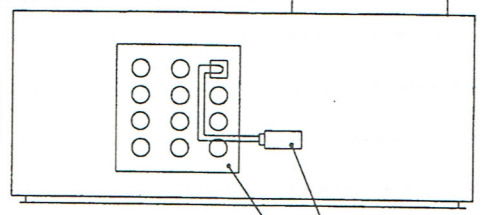
電気図面 (特別仕様)

ELECTRICAL DRAWING (OPTIONAL SPECIFICATIONS)



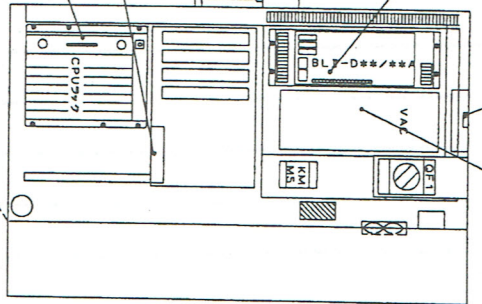


端子箱 (XT1) BOX  
Terminal Block Box

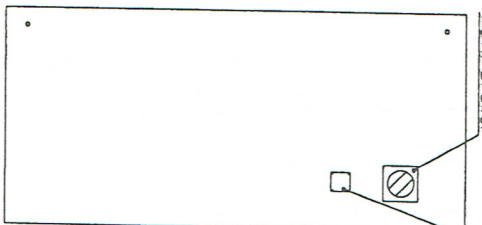


温度センサー  
Tempo. Sensor

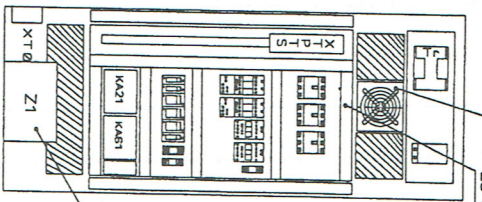
オータマVAC-D6  
OKUMA Spindle  
Drive Unit D6



テープレADER/フック  
Tape Reader I/F Blind



内気循環ファン  
Internal Cooling Fan  
電源、PS/パネル  
EC Power Supply Panel

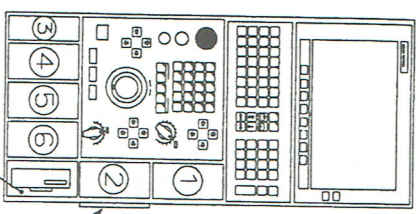


左側面図  
Left Side View

正面図  
Front View

扉正面図  
Door Front View

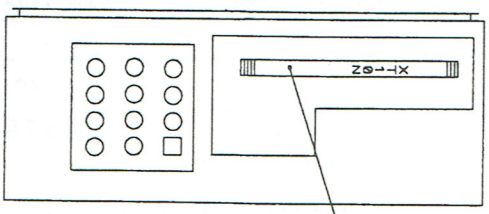
付加箱内面図  
Additional Cabinet  
Inside View



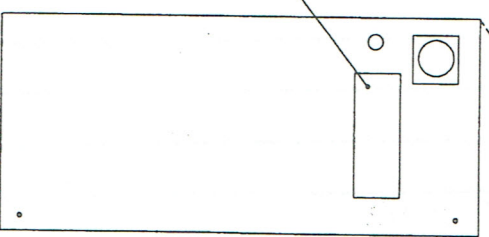
パチパチ  
Pancher  
(操作盤右側面)

\*3.5インチフロッピー  
3.5Inch Floppy

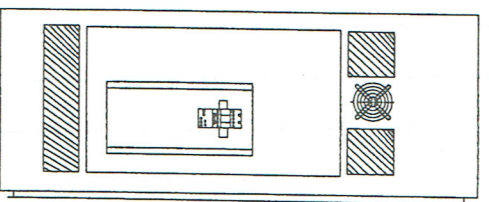
操作盤  
Operation Panel



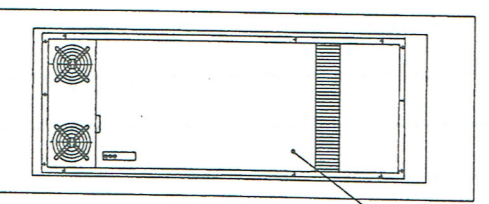
左側内面図  
Left Side Inner View



扉内面図  
Door Inside View



右側内面図  
Right Side Inner View



付加箱扉内面図  
Additional Control Box  
Door Inside View

①	チャック機構の組み立て	E5415-019-428-C
②	チャック機構の分解	E5415-019-490-C
③	製作標準シート	E5415-019-277-C
④	チャックシリンダ	E0105-882-001
⑤	チャックシリンダ	E0105-882-001
⑥	チャックシリンダ	E0105-882-001

オプション  
オプション

\*オプション

JOINT NO	NOTE								
△	△	△	△	△	△	△	△	△	△

LC S10/15 OSP700L	通用機種
-------------------	------

第1製番 E561-4357-07	基本図面 W3500-561-153
-------------------	--------------------

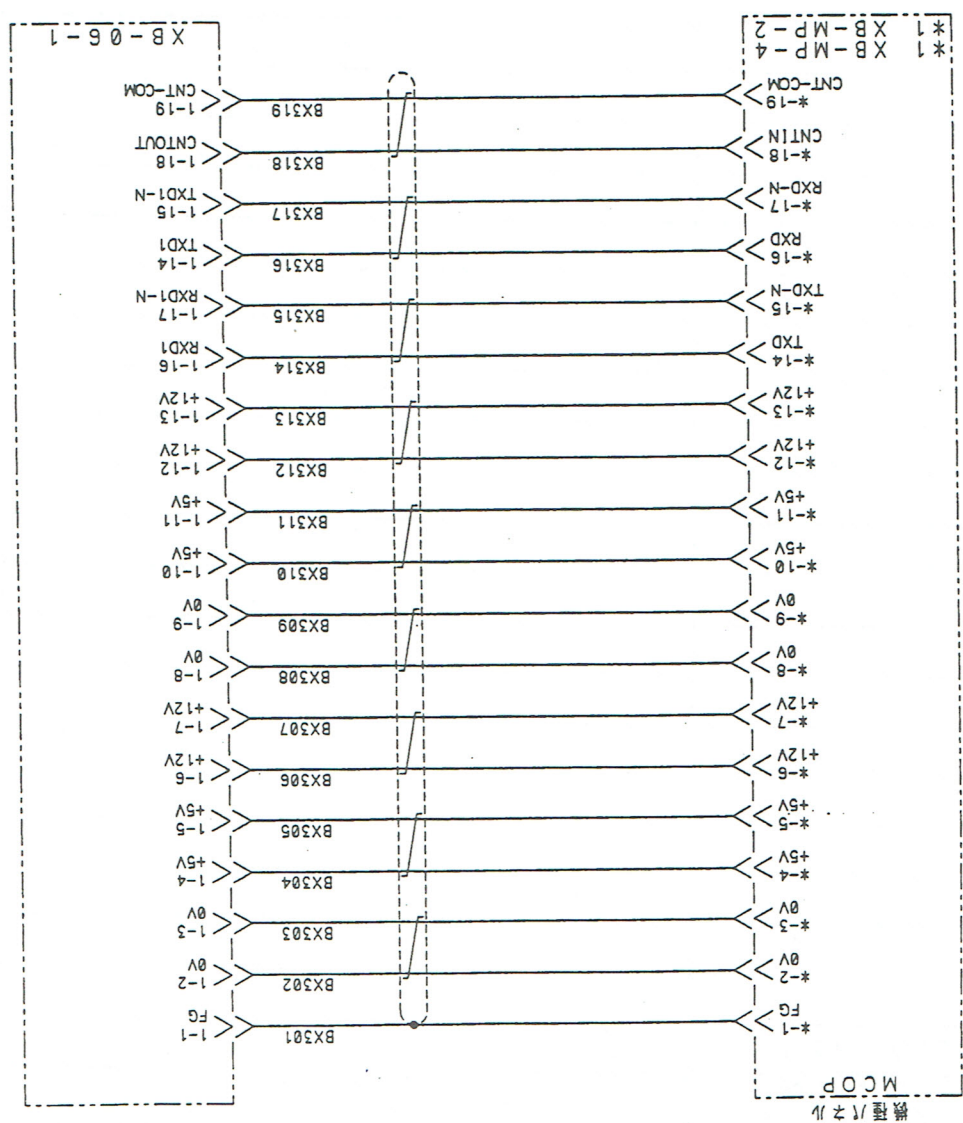
図面名称 オプション機器配置図 Option Arrangement Plan
-----------------------------------------------

10.25.95	W3500-561-154-
----------	----------------



第一製器 E	適用機種 MACHINE MODEL	OSM 7021	NC 旋盤	図面名称 TITLE
機本区画 W	OSP	7021	NC 旋盤	フィールドネット拡張カード (3)
07.19.94	OKUMA Corporation	07.19.94	株式会社	DWG. No. W1300-100-246-

B.X.3



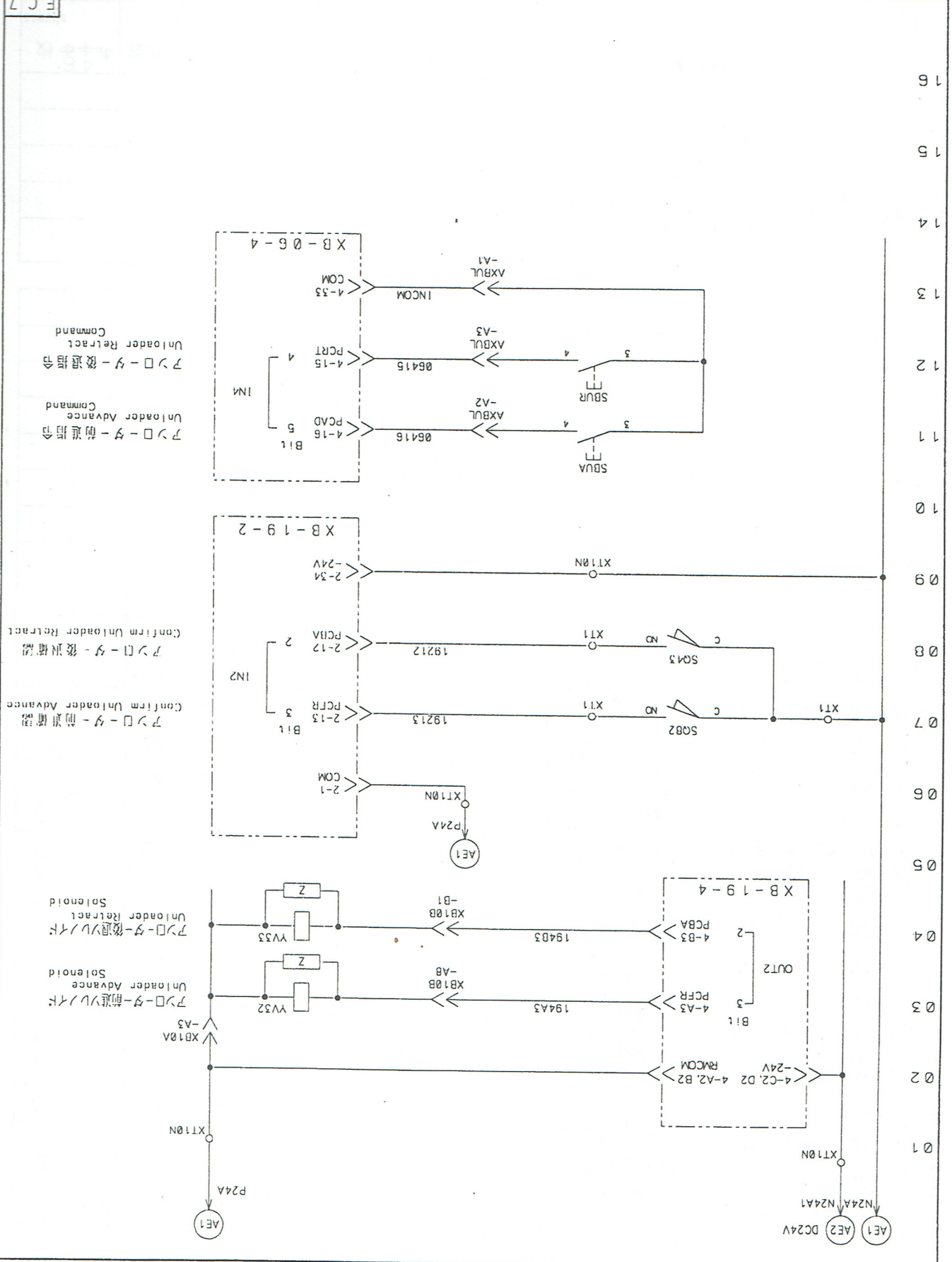
- \* クラ型機種ハナル仕様 4 MPLN SPECIFICATION
- \* E3型機種ハナル仕様 2 MPL SPECIFICATION
- \* クラ型機種ハナル仕様 4 MPLN SPECIFICATION
- \* E3型機種ハナル仕様 2 MPL SPECIFICATION

X B-M P-2

X B-M P-4



第一製機 E561-0036-2B	適用機種 MACHINE MODEL	OSP 700L N/C旋盤	図面名称 TITLE	UNLOADER	図番 DWG. No.	W1300-100-189-
基本図面 W1300-100-042-	OSP 700L N/C旋盤	オークマ株式会社	UNLOADER	UNLOADER	図番 DWG. No.	W1300-100-189-
7.22B4	7.22B4	7.22B4	7.22B4	7.22B4	7.22B4	7.22B4



F.C.7

第一製圖 E561-4347-51	圖本圖面 W6300-100-702-	標準 P5.030 7.1027	標準 7.1027	標準 5.1.95
適用機種 MACHINE MODEL	OSP NC旋盤	700L NC Lathes	OKUMA Corporation	DWG No. W6300-100-888
圖面名稱 TITLE	CE安全対策 CEマキツ仕様 (1/3)	CE安全対策 CEマキツ仕様 (1/3)	TABLE OF DRAWINGS	

適用マキツ名: LCS-15CのH&PLIZ製安全リ-を用いたCE対応図面です。

CE安全対策仕様

CEマキツ仕様

7-入盛仕様

EMC指令(電磁波対策)

総図面枚数	46枚
TOTAL	46枚
sheets	

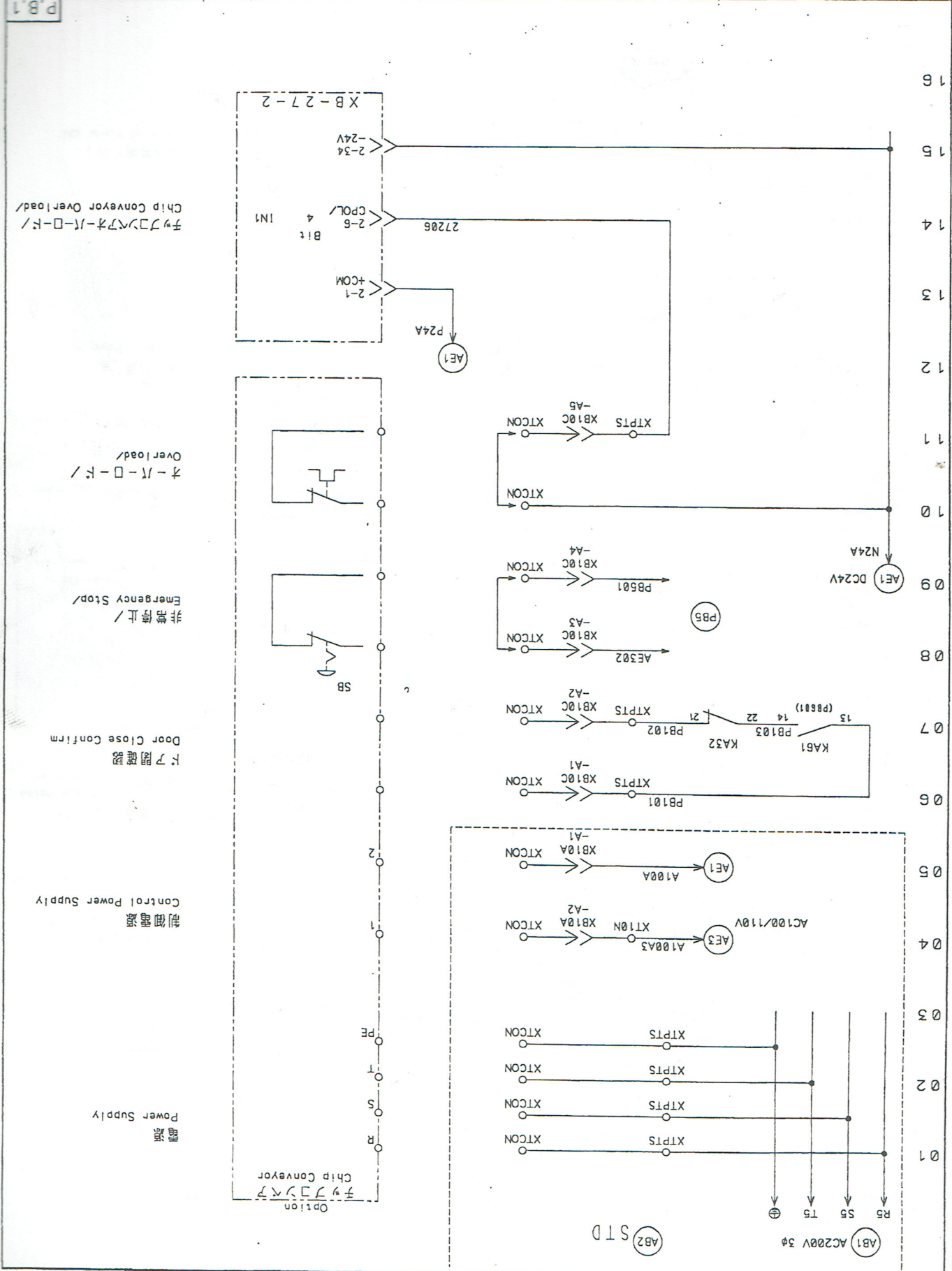
図面番号	図面名称	分類番号	図寸	新図	優先提出
DRAWING NO.	DESCRIPTION	DIV. NO.	SIZE	NEW	FOR USER
W1301-100-488-	CE安全対策(1)	PB1	A3		
W1301-100-489-	CE安全対策(2)	PB2	A3		
W1301-100-967-	CE安全対策(3)	PB3	A3		
W1301-100-491-	CE安全対策(4)	PB4	A3		
W1301-100-968-	CE安全対策(5)	PB5	A3		
W1301-100-493-1	CE安全対策(6)	PB6	A3		
W1301-100-494-	CE安全対策(7)	PB7	A3		
W1301-100-969-	CE安全対策(8)	PB8	A3		
W1300-100-235-	CEマキツ仕様(1)	PD1	A3		
W1302-100-674-	CEマキツ仕様(2)	PD2	A3		
W1300-100-237-1	CEマキツ仕様(3)	PD3	A3		
W1300-100-238-	CEマキツ仕様(4)	PD4	A3		
W1300-100-239-	CEマキツ仕様(5)	PD5	A3		
W1301-100-497-	CEマキツ仕様(6)	PD6	A3		
W1301-100-498-	CEマキツ仕様(7)	PD7	A3		

20

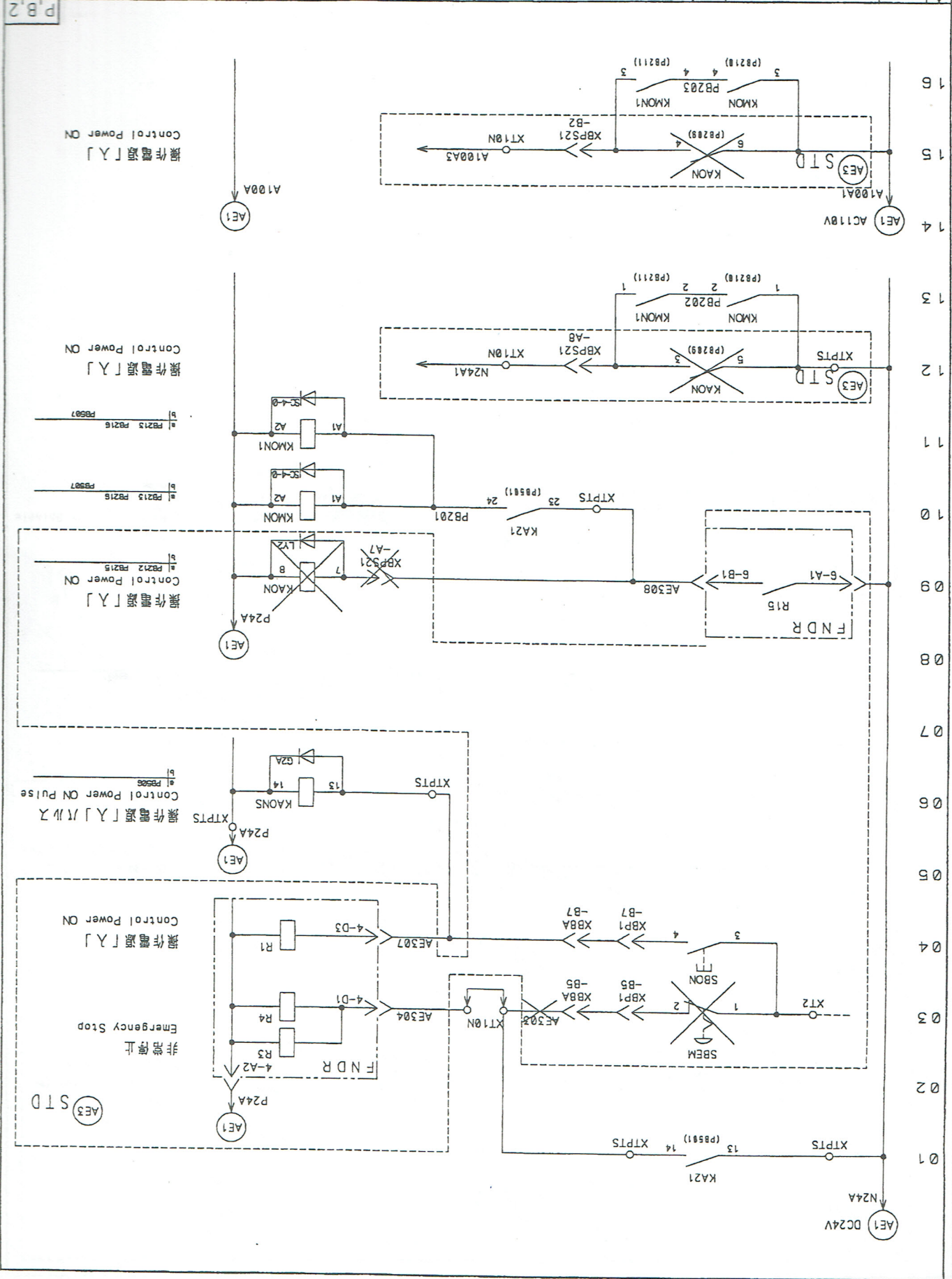
15

10

5

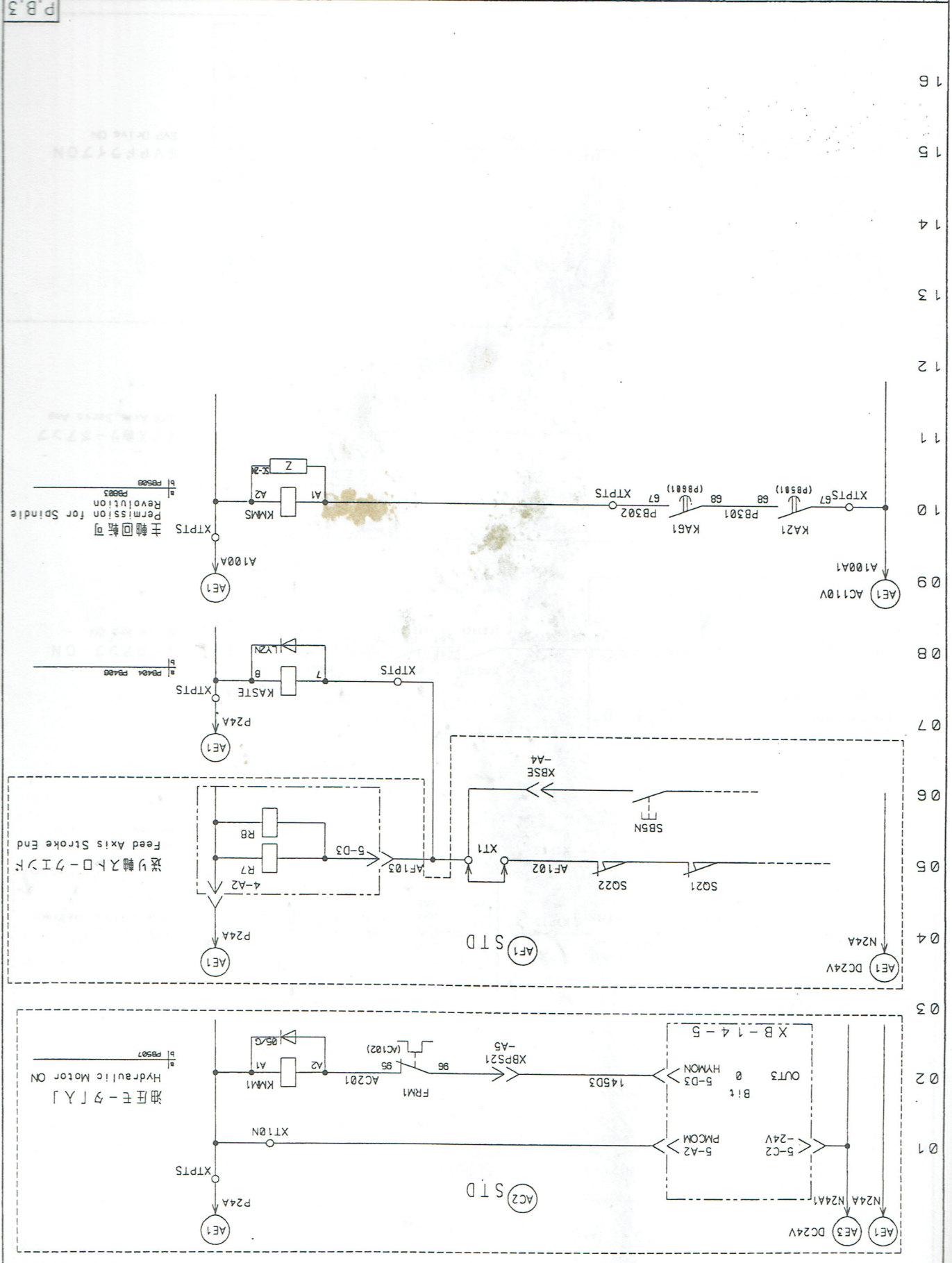


P.B.1





第一製番 E561-4347-51	基本図面 W1301-100-490-	製 年 月 日 7.6.12	製 場 7.6.12	5.1.95
適用機種 MACHINE MODEL	OSP NC旋盤	オークマ株式会社 OKUMA Corporation		
図面名称 TITLE	CE 安全対策 (3)	図番 W1301-100-967-		
	CE SAFETY REGULATION (3)	Dwg. No.		





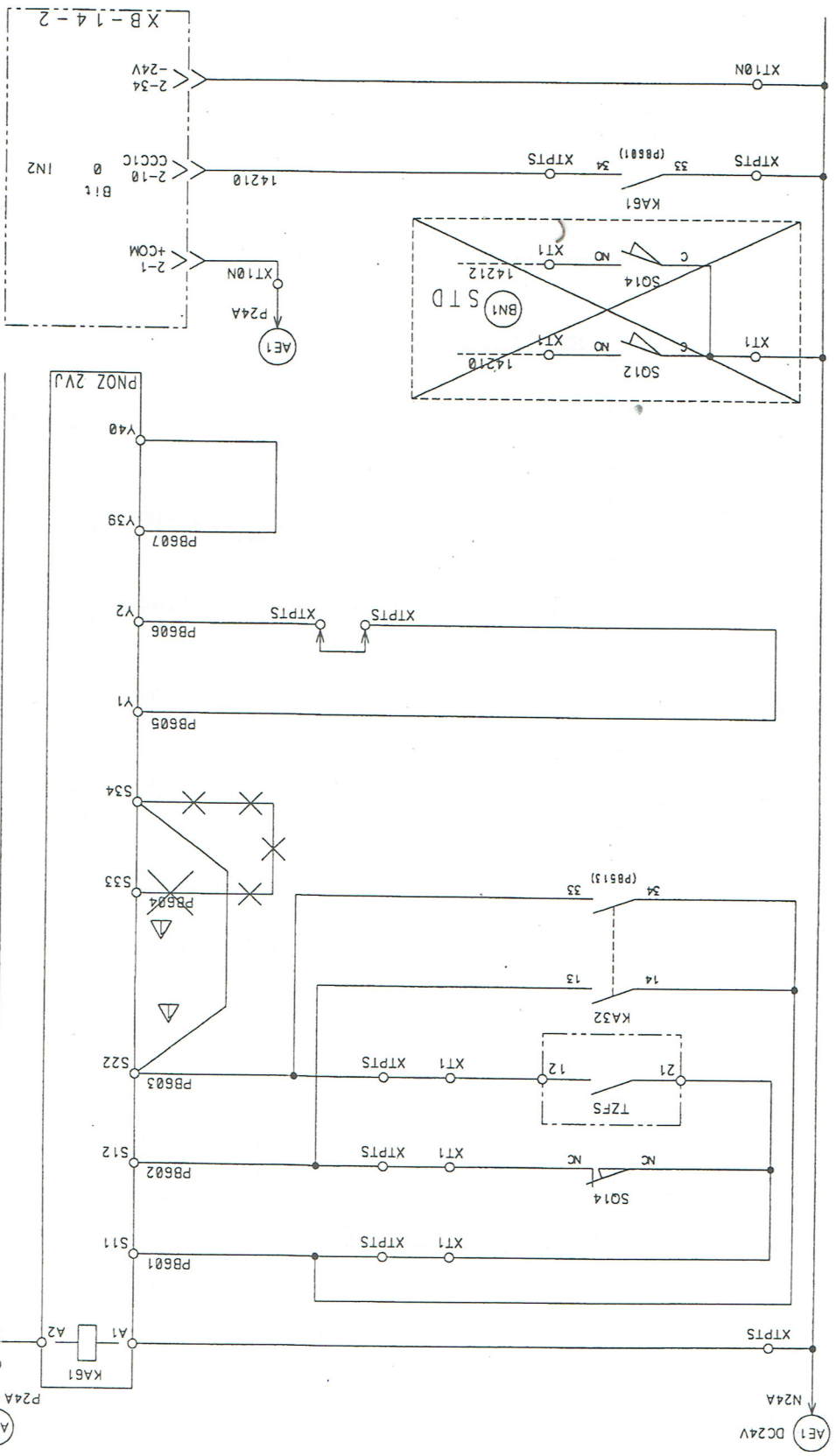


第一製番 E561-4340-99  
 基本図面 W1300-100-911-1  
 4 10 95

適用機種 MACHINE MODEL  
 OSP NC旋盤  
 700L NC Lathes  
 オークマ株式会社  
 OKUMA Corporation

図名 W1301-100-493-1  
 CE SAFETY REGULATION (6)  
 CE 安全対策 (6)  
 図名名称 TITLE

16  
15  
14  
13  
12  
11  
10  
09  
08  
07  
06  
05  
04  
03  
02  
01



ドア開確認リミット 1  
 Door Close Limit 1

タイマ設定  
 Timer Set

t1	0.5S
t2	5S

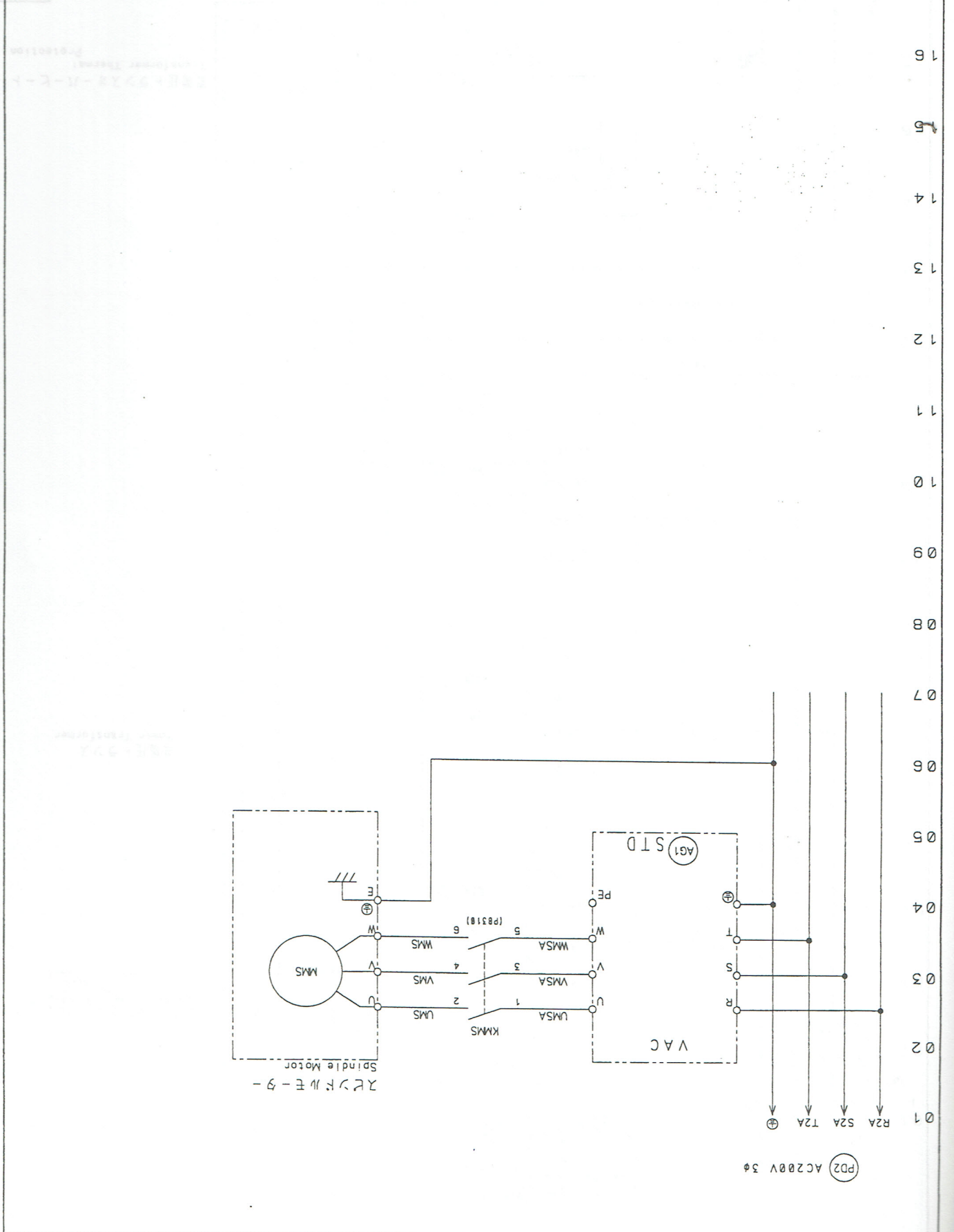
ドア開確認  
 Door Close Confirm

P.8,6

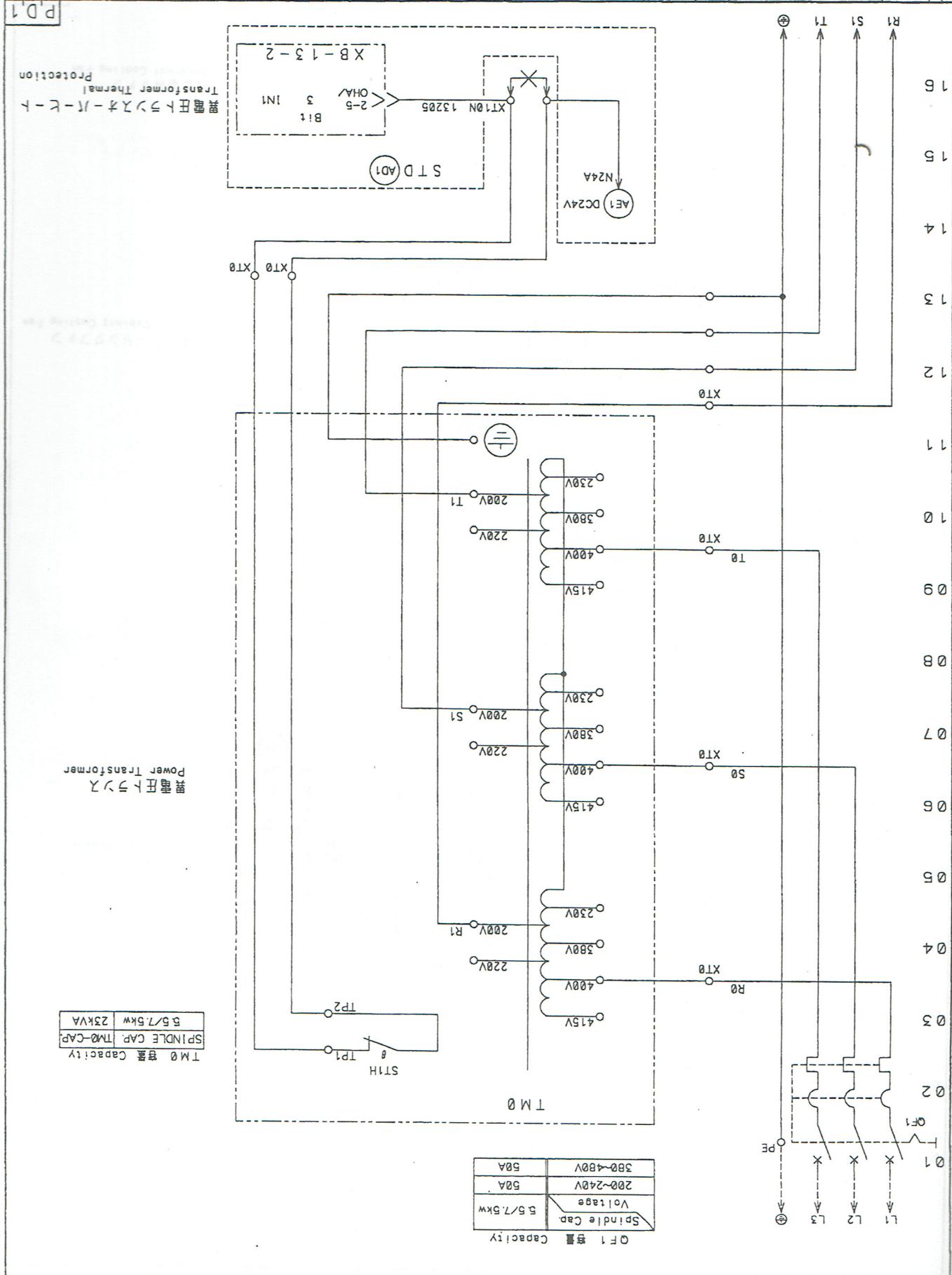


第一製番 E561-4347-51	適用機種 MACHINE MODEL	OSP 旋盤 NC Lathes	OKUMA Corporation	図番 W1301-100-969-
基本図面 W1300-100-563-	700L	700L	オークマ株式会社	DWG.No. W1301-100-969-
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">95.6.12</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">7.6.12</div> </div> 製日 検査 製日 検査				
適用機種 MACHINE MODEL				
OSP 旋盤 NC Lathes				
OKUMA Corporation				
オークマ株式会社				
図番 W1301-100-969-				

P.8.8



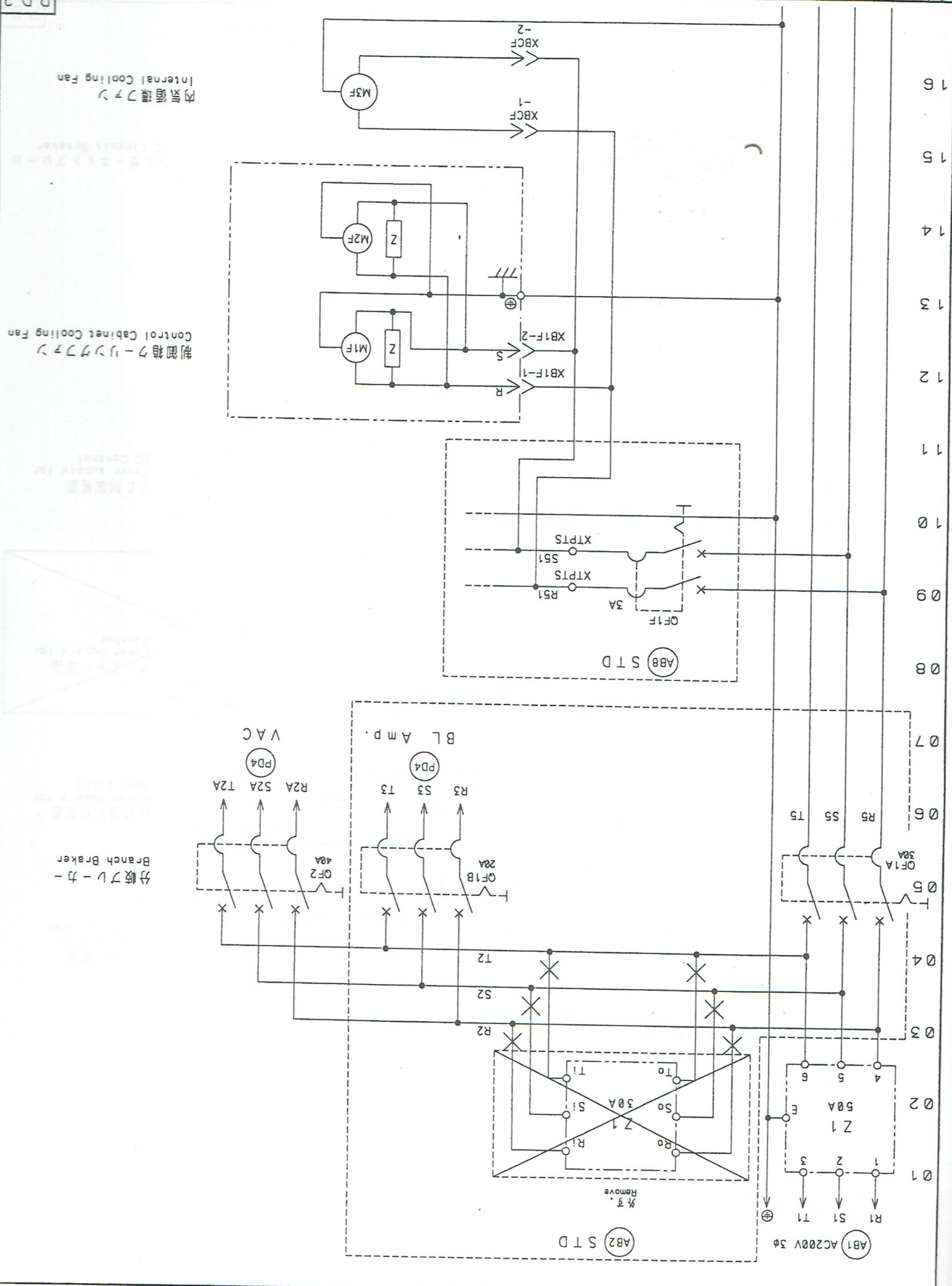
第一製機 E561-4331-41	基本図面 W1300-100-543-	適用機種 MACHINE MODEL OSP 旋盤 700L NC Lathes	図面名称 TITLE CEマーカー仕様(1)	図番 DWG.No W1300-100-235-
11.14.04	6.11.16	OKUMA Corporation	CE MARKING SPEC.(1)	
6.11.16	9.11.16	オークマ株式会社		



異電圧トランス  
Power Transformer

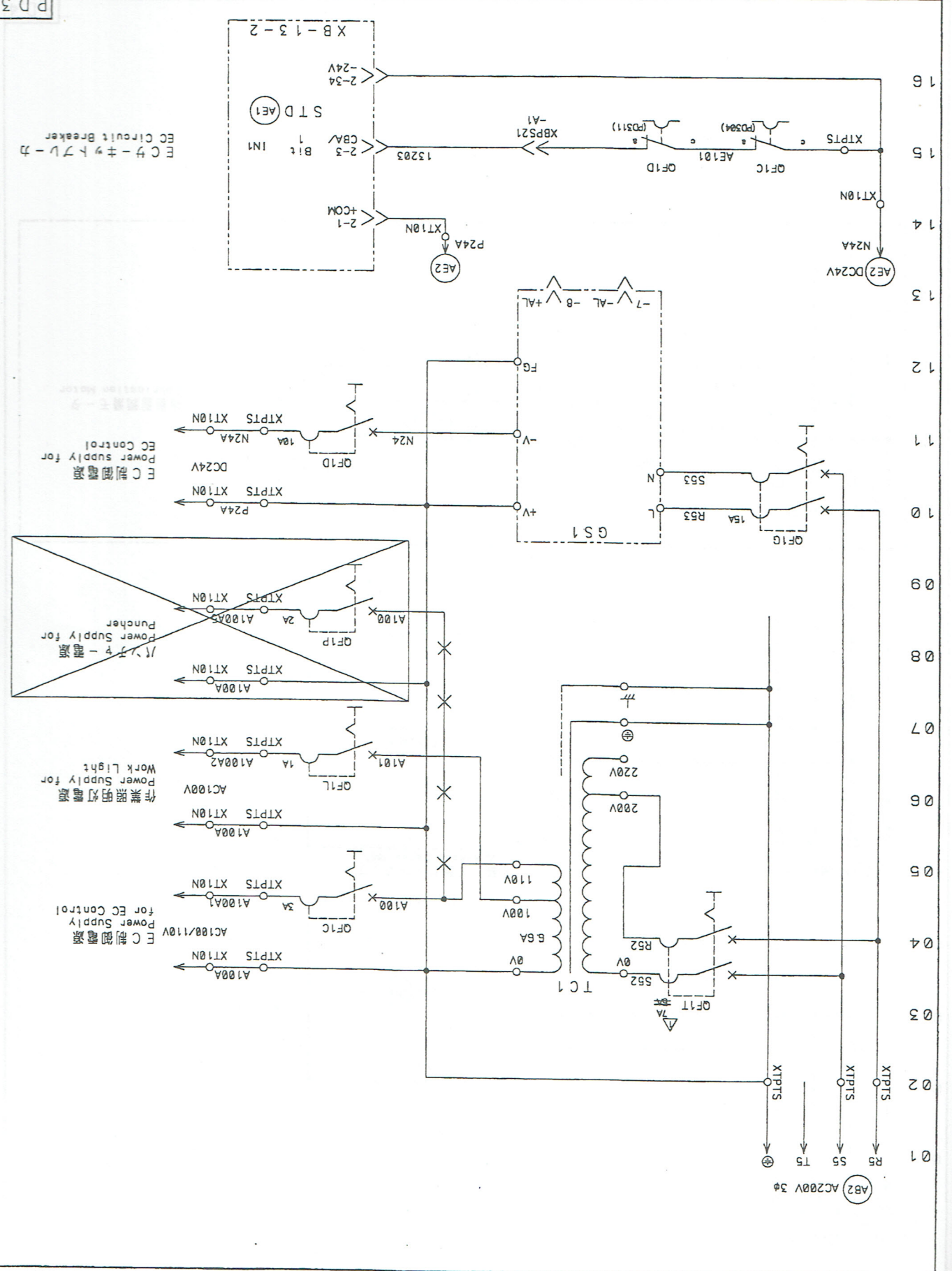
異電圧トランスオ-バ-ハ-ルト  
Transformer Thermal  
Protection

P.D.1





28.95 訂正	番時	1.10.05	1.10.05	7.2.13	7.2.13	7.2.13	7.2.13
第一製圖 E561-4331-41	基本図面 W1300-100-545-	OSP 700L	NC旋盤	OKUMA Corporation	ファーク株式会社	図番 W1300-100-237-1	DWG.No.
適用機種 MACHINE MODEL	NC旋盤	OSP 700L	NC Lathes	OKUMA Corporation	ファーク株式会社	CE MARKING SPEC.(3)	
第一製圖 E561-4331-41	基本図面 W1300-100-545-	OSP 700L	NC旋盤	OKUMA Corporation	ファーク株式会社	CE MARKING SPEC.(3)	
適用機種 MACHINE MODEL	NC旋盤	OSP 700L	NC Lathes	OKUMA Corporation	ファーク株式会社	CE MARKING SPEC.(3)	
第一製圖 E561-4331-41	基本図面 W1300-100-545-	OSP 700L	NC旋盤	OKUMA Corporation	ファーク株式会社	CE MARKING SPEC.(3)	
適用機種 MACHINE MODEL	NC旋盤	OSP 700L	NC Lathes	OKUMA Corporation	ファーク株式会社	CE MARKING SPEC.(3)	



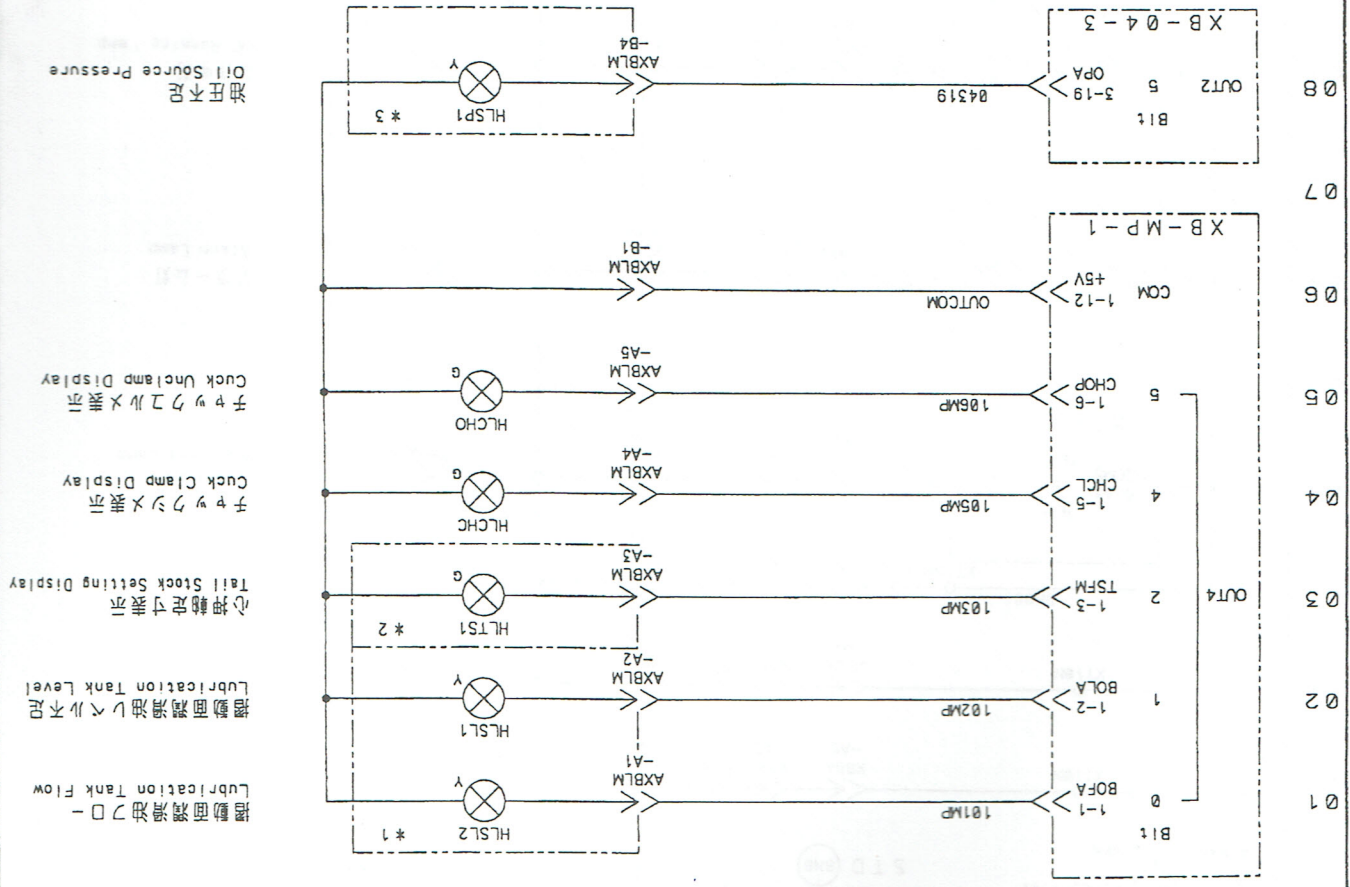
P.03



第一製母 E561-4331-41	適用機種 MACHINE MODEL	適用機種 NCL旋盤	図面名称 TITLE
基本図面 W1300-100-547-	OSP	700L	NC旋盤
	700L	NC Lathes	
			OKUMA Corporation
			オークマ株式会社
			DWG.No. W1300-100-239-

P.D.5

- \*1 潤滑タンク-A2, B2仕様装置  
Lubrication Monitor A2orB2 Spec. Only
- \*2 心押器駆付の装置  
Confirm Tail Stock Spec Only
- \*3 潤滑タンク-B2仕様装置  
Lubrication Monitor B2 Spec. Only





9月14日訂正、差配	95.9.20 7.9.20	7.6.95	OKUMA Corporation	DWG No. W6301-100-031-1
第一製番 E562-4348-33	基本図面 W6300-100-620-	OSP NC旋盤	オークマ株式会社	図面名称 TITLE チップコンベヤ
適用機種 MACHINE MODEL	700L	NC Lathes	図面構成 Chip Conveyor	TABLE OF DRAWINGS

適用工-サ-名: ②  
チップコンベヤ仕様  
CUSTOMER: CHIP CONVEYOR SPEC.2

特記事項

REMARKS

TOTAL	総図面枚数	45 枚
sheets		

図面番号	図面名称	分類番号	図サ	新図	優先提出
DRAWING NO.	DESCRIPTION	DIV. NO.	SIZE	NEW	FOR USER
WMT 502-100-162-1	チップコンベヤ (1) CHIP CONVEYOR (1)	FG4	A3	○	○
W2303-100-324-1	制御箱内追加接続	A3	○		
W2303-100-729-1	チップコンベヤ接続	A3	○		
W2304-100-678-	兼中端子箱接続	A3			

